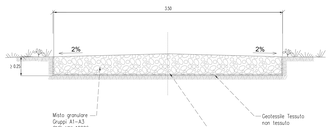


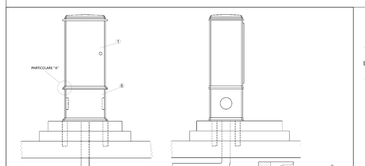
MATERIALI:
- MISTO GRANULARE GRUPPI A_1-A_3 CNR/UNI 10006 PER LA FORMAZIONE DEL CASSONETTO STRADALE;
- GEOTESSILE TESSUTO NON TESSUTO COME ELEMENTO DI SEPARAZIONE;

CRITERI DI ESECUZIONE:
- L'OPERA VERRA' REALIZZATA RISPETTANDO LE SEGUENTI FASI OPERATIVE DI SEGUITO ELENCATE:
a) EVENTUALE SCOTICAMENTO E REALIZZAZIONE DI EVENTUALI OPERE DI SISTEMAZIONE TEMPORANEE E/O PERMANENTI
b) ESCAVAZIONE PER LA FONDAZIONE DEL CASSONETTO E COMPATTAZIONE DEL FONDO FINO AL RAGGIUNGIMENTO DI UNO STATO DI ADDENSAMENTO PARI AL 95% DELLA PROVA AASHTO STANDARD;
c) POSA IN OPERA DEL MISTO GRANULARE;

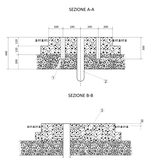
LE MISURE SONO ESPRESSE IN METRI

POSTI DI MISURA ELETTRICA
INSTALLAZIONE DI ARMADIO DI CONTROLLO

GASD
B.02.08.00.04



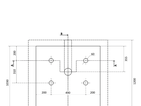
Pos	DENOMINAZIONE	Tab. GASD	U.M.	QUANTITÀ
1	Armadio di controllo di vetroresina	A.07.01.11	n.	1
2	Vite UNI 5931 M8x40 AISI 304	-	n.	8
3	Rosetta elastica UNI 1751 B8 AISI 304	-	n.	8
4	Rosetta piana UNI 6592 6,4x17 AISI 304	-	n.	12
5	Dado UNI 5588 M8 AISI 304	-	n.	4
6	Zoccolo di vetroresina	A.07.01.14	n.	1



Pos	DENOMINAZIONE	Tab. GASD	U.M.	QUANTITÀ
1	Fori per fissaggio zanche	-	n.	4
2	Tubo di resina sintetica, diametro interno 100 mm, per cavi	-	m	1,5
3	Basamento di calcestruzzo a 300 kg/m³ di cemento R325	-	-	Da definire
4	Sottofondo di calcestruzzo a 150 kg/m³ di cemento R325	-	-	Da definire

NOTE

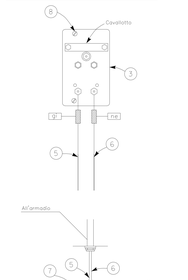
La curvatura del tubo di resina sintetica deve essere realizzata accoppiando due curve a 45°. La disposizione del tubo per il passaggio dei cavi può variare in funzione delle possibilità operative locali. Il basamento di calcestruzzo può essere omesso se l'armadio di controllo è ubicato su un'area pavimentata, con esclusione della pavimentazione componibile con massetti di calcestruzzo vibrocompresso.



SHUNTAGGI ELETTRICI
SOLUZIONE SE 2/C

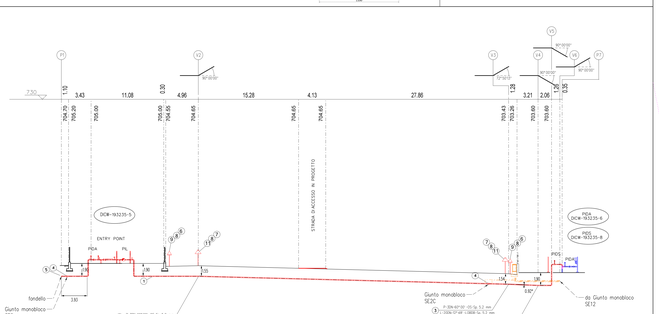
GASD
B.02.08.04.02

CASSETTA A PIANTANA SE2/C

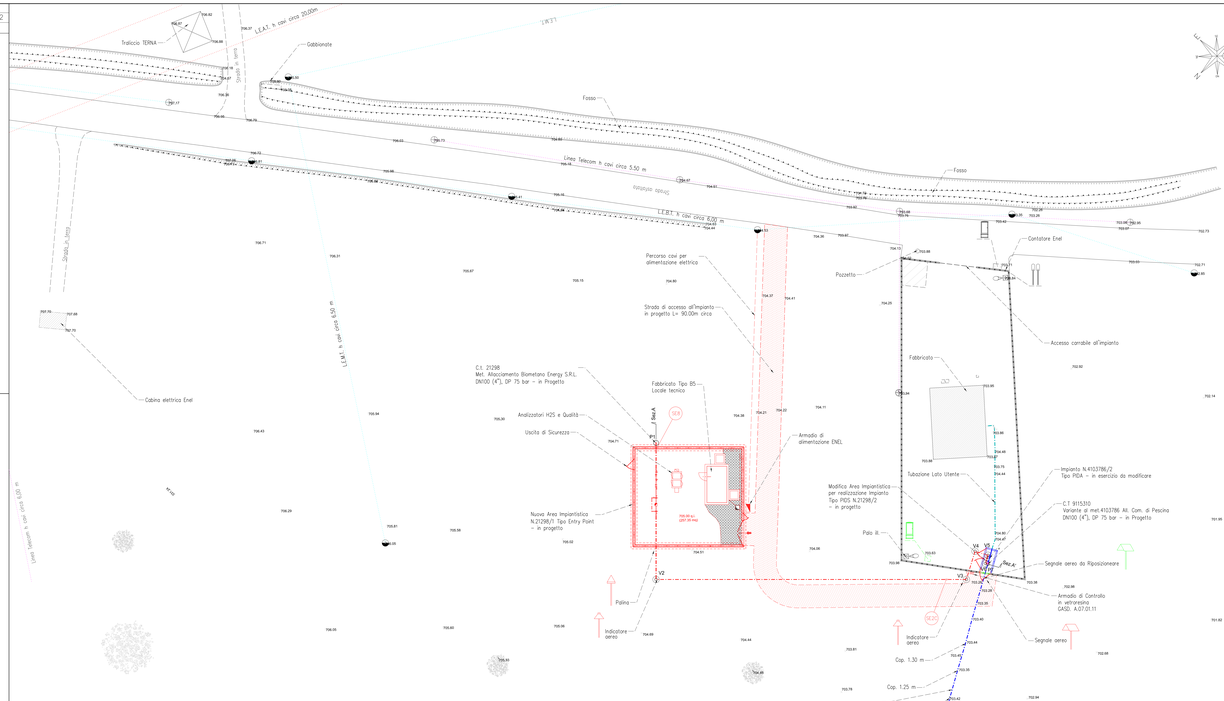


ELENCO MATERIALI CE 2020						
Codice materiale	Pos	DESCRIZIONE			quantità m.	quantità n°	STD
32300000013	1	Tubo in acciaio per gasdotti DN 100 (4") - Ds 114,3 mm	Sp. DN UNEA	5,2 mm	L360NB/MB	64,80	17,04	Tab.Gasd. A.01.01.08
			Sp. impianti	5,2 mm	L360NB/MB			
			Sp. per atr. ferroviari/ag.	5,2 mm	L360NB/MB			
33500003834	2	Curva 90° gradi R=3 DN 100		5,2 mm	L360	0,958	2	Tab.Gasd. A.01.20.01
33500003818	3	Curva 90° gradi R=3 DN 100		5,2 mm	L360	0,719	1	
33800000459	4	Giunto monoblocco PN100		5,2 mm	L360	1,00	2	Tab.Gasd. A.03.10.02
33500003604	5	Fondello DN 100		5,2 mm	Gr.245	0,064	1	Tab.Gasd. A.03.01.04
34800000162	6	Palo per segnaletica Tipo 1.		h= 2,10 m			2	Tab.Gasd. A.10.01.07
34800000161	7	Palo per segnaletica Tipo 2		h= 2,60 m			2	
34800000164	8	Dispositivo di stabilizzazione ed avvitamento nel terreno.					3	Tab.Gasd. A.10.01.07
34800000164	9	Cartello segnaletico di linea tipo A,completo di viti e dadi e di targa di informazione tipo 1. tab.GASD A.10.01.12					1	Tab.Gasd. A.10.01.07
-	10	Cartello segnaletico per vigilanza aerea, completo di telaio di supporto e bullonerie.					0	Tab.Gasd. A.10.01.20
-	11	Cartello indicatore per vigilanza aerea, completo di bullon.					2	Tab.Gasd. A.10.01.21
79700000200	12	Dispositivi di avviso Tipo 2 (Nastro di segnalazione) secondo UNI EN 12613 Dicitura "SNAM RETE GAS / ATTENZIONE / GASDOTTO IN PRESSIONE"				55,00		

SEZIONE A-A



SEZIONE A-A' - SCALA 1:200



RILIEVO CELERIMETRICO - scala 1:200

NOTA 1:
PRIMA DI PROCEDERE CON L'ESECUZIONE DEGLI SCAVI
E' NECESSARIO ACCERTARE L'ESATTA UBICAZIONE PLANO-ALTIMETRICA
DEL METANODOTTO E DI TUTTI I SERVIZI INTERRATI INTERFERENTI.

L'INDAGINE ANDRA' SVOLTA MEDIANTE L'ESECUZIONE DI SAGGI A MANO
ED ALLA PRESENZA DI RAPPRESENTANTI DELL'ENTE PROPRIETARIO.

NOTA 2 :
PER LA SALDATURA IN CAMPO DI COMPONENTI DI DIVERSO SPESSORE
DEVE ESSERE FATTO RIFERIMENTO ALLA GASD B.10.01.01.SG.

(PREPARAZIONE IN CAMPO DELLA RASTREMATURA PER DIAMETRI INTERNI DISUGUALI)
- LA DIFFERENZA DI SPESSORE Sg > 2.5 Sp Max DEVE ESSERE RASTREMATA CASI IN CUI
NON SIA GARANTITA LA COMPLETA PENETRAZIONE E FUSIONE DELL'ANIMA
L'ESTREMITA DI SPESSORE MAGGIORE DEVE ESSERE RASTREMATA
TRAMITI MOLATURA CON UNA PENDENZA MASSIMA DI 1:3

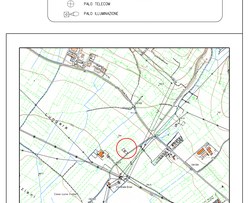
(PREPARAZIONE IN CAMPO DELLA RASTREMATURA PER DIAMETRI ESTERNI DISUGUALI)
- LA DIFFERENZA DI SPESSORE Sg > 2.5 Sp Max DEVE ESSERE RASTREMATA CON IL
MATERIALE D'APPORTO DELLA SALDATURA, MANTENENDO UN ANGOLO DOLCE;
PER SPESSORI MAGGIORI DI 25 Mm L'ECCEDENZA DEVE ESSERE
RASTREMATA COLLEGAMENTI TRAMITE MOLATURA.

NEL CASO DI DIFFERENZE DI DIAMETRI INTERNI ED ESTERNI LA PREPARAZIONE IN
CAMPO DEVE ESSERE LA COMBINAZIONE DEI CASI PRECEDENTEMENTE DESCRITTI.

LEGENDA

	METANODOTTO ESISTENTE
	CT. 21298 METANODOTTO IN PROGETTO
	METANODOTTO ESISTENTE DA DISMETTERE E RECUPERARE
	C.T.9115310 VARIANTE IN PROGETTO
	METANODOTTO LATO UTENTE
	LINEA ELETTRICA B.T.
	LINEA ELETTRICA A.T. TERNA
	LINEA TELECOM

SERVIZI	MANUFATTI
POZZETTI	FABBRICATI
LINEA ELETTRICA BT	TETTOIE
PALO LINEA ELETTRICA	POSSLINE
PALO TELECOM	
PALO ILLUMINAZIONE	



CTR - SCALA 1: 10.000

Nel Comune di COLLARMELE (AQ)

Rev.	Data	Descrizione	Disegn.	Contr.	Approv.
2	21/03/2023	EMISSIONE PER PUBBLICA UTILITA'	URBINATI	FIOCALITI	PARZILI
1	28/01/2022	EMISSIONE PER PERMESSI	URBINATI	FIOCALITI	PARZILI
0	03/11/2022	EMISSIONE PER COMMENTI	SAPI	FIOCALITI	PARZILI

Proprietario: SNAM RETE GAS
Progettista: TECHNITAL

Doc.	DICCP-19223S-4
Cod. Cartello	PRG1043220
Revisione	2
Comm.	NQ/R221482/R-01
Cod.Inc.	11208 91110
Scale	1:200

CODI. TEC. 21298 -
MET. ALLTO BIOMETANO ENERGY S.r.l. DN 100 (4") - DP 75 bar di Collarmele (AQ)

COMUNE DI COLLARMELE (AQ)

RILIEVO CELERIMETRICO - SEZIONI - PARTICOLARI
STATO DI PROGETTO