

ATTRITOR MILL MOD. 1 G



**IMPIANTO TRATTAMENTO RIFIUTI PROVENIENTI
DALLA SELEZIONE MECCANICA**



SPECIFICHE TECNICHE

ATTRITOR MILL MOD. 1 G

Numeri di giare	1
Capacità di trattamento in ingresso per singola giara:	minimo T/h 1,2*- massimo T/h 2* in funzione del rifiuto trattato
Aspetto del rifiuto dopo trattamento	Granuli di piccole dimensioni
Volume in uscita	20-30 % del volume iniziale in funzione del rifiuto trattato
Peso del rifiuto trattato in uscita	70-75 % del peso iniziale in funzione del rifiuto trattato
Sistema di controllo generale	Controllore Logico Programmabile (PLC)
Misura interna della temperatura delle giare di macinazione	Tramite termocoppie
Sistema di chiusura esterno	Manuale, blocco meccanico a doppio sistema di sicurezza
Dispositivi di sicurezza	Blocco meccanico delle porte esterne; comandi a bassa tensione con interruzione automatica alimentazione in caso di apertura delle porte esterne; bottone di arresto di emergenza
Potenza nominale installata	120 kW
Dimensioni mm	9920 x 4750 x 6500
Peso totale	kg. 10000





SPECIFICHE TECNICHE

ATTRITOR MILL MOD. 1 G

REQUISITI DEL RIFIUTO IN INGRESSO

Tipologia di rifiuto da trattare:

Rifiuto Solido Urbano proveniente da selezione meccanica

Dimensioni massime del rifiuto in ingresso:

max 80-100 mm esente da metalli e inerte

Contenuto di umidità:

max 55% (salvo casi particolari)

Rifiuti vietati:

metalli, inerti, vetro, stoffe* e copertoni

(*quota ammissibile < 3% del volume totale in ingresso)

Requisiti di installazione:

- Temperatura ambiente: - 10 + 40°C;
- Installazione: al chiuso/coperto
- Altezza minima del soffitto: mt.6,5
- Ingombro macchina: mq.50
- Connessione elettrica: 3 fasi + Neutro + Terra, 380 V 50 z 360 kW.

ATTIVITÀ SVOLTA

Riduzione volumetrica del rifiuto.

MODALITÀ OPERATIVE

- Scarico e Assemblaggio dell'impianto 1G con ausilio di Vostro Mezzo di sollevamento
Collegamento elettrico a Quadro elettrico: cavo tripolare + neutro + terra, (durata gg.3)
- ALIMENTAZIONE RIFIUTI NELL'IMPANTO durante le prove, (richiesta assistenza di un operatore addetto a mezzo di alimentazione)
- La prova sarà condotta in presenza di due nostri tecnici a servizio dell'ATTRITOR MILL;
- Smontaggio dell'ATTRITOR MILL 1G con ausilio di mezzi di sollevamento (durata 2 ore)



SPECIFICHE TECNICHE

ATTRITOR MILL MOD. 1 G

LOGICA DI CONTROLLO

La logica di controllo sarà affidata ad un Computer a Logica Programmabile (PLC) opportunamente configurato in grado di gestire la logica dell'intero impianto e tramite apposite espansioni consentire futuri ampliamenti. Detta struttura si avvale di moduli idonea a realizzare un sistema di I/O in remoto, al fine di rendere più agevole la manutenzione e lineare la struttura dell'impiantistica. Il PLC comunicherà con le console operatore tramite una apposita rete ad alta velocità, offrendo altresì la possibilità di connettersi in futuro ad altri PLC.

FORNITURA HARDWARE PC

La fornitura hardware PC comprende collegamento a vs. Personal Computer di controllo e supervisione, per il collegamento al nostro centro di teleassistenza, in grado di rappresentare graficamente animato in più pagine il sinottico dell'impianto, impartire comandi per la gestione dello stesso. Programmare le formulazioni e la produzione, dialogare con il PLC. Saranno disponibili funzioni di stampa per tutte le situazioni di allarme avvenute durante la lavorazione, ed i dati storici dei singoli dosaggi. Numerose utility di gestione forniranno dati statistici sull'andamento della produzione, tempi di fermo. Un sistema di gestione delle varie macchine permette l'avviso a video della opportuna manutenzione preventiva da effettuare. Detta unità può essere interfacciata con futuri host di raccolta dati adibiti alla contabilità industriale. Attraverso tale unità sarà possibile controllare l'intero impianto con estrema semplicità avvalendosi di numerose pagine videografiche, un sofisticato sistema di autodiagnosi ed help in linea ne permette l'uso anche a personale non particolarmente qualificato.

Tramite detta unità è inoltre possibile effettuare tutte le operazioni di programmazione e diagnostica del PLC. E' inoltre possibile l'interfacciamento con sistemi di raccolta dati.

FORNITURA SOFTWARE

La fornitura software prevede lo sviluppo degli applicativi per PC e PLC. L'applicativo software per i pc adibiti alla supervisione, video sinottico e gestione dati saranno in lingua italiana, e garantiranno il controllo delle utenze dell'impianto. Il PLC (o i PC) sono collegati tra loro in rete ethernet, l'applicativo fornito si occupa della gestione della comunicazione su rete ethernet. Su tutto il software avverrà un collaudo di massima in "bianco" presso la nostra sede in modo da velocizzare le operazioni di collaudo in campo. E' previsto il rilascio dei sistemi operativi in licenza d'uso compresi i supporti magnetici per l'installazione di quanto sopra. Saranno implementati i manuali d'uso e manutenzione in formato file di help stampabile.



SPECIFICHE TECNICHE

ATTRITOR MILL MOD. 1 G

FORNITURA VIDEOCONTROLLO

La fornitura comprenderà il sistema di videocontrollo integrato nell'impianto tramite swich video di comando e controllo delle videocamere in campo. Tale sistema sarà basato su tecnologia IP per il massimo di flessibilità e comprenderà la gestione, visualizzazione delle seguenti videocamere:

Esclusioni:

- opere murarie
- alimentazione elettrica ai nostri quadri
- impianto di illuminazione
- impianto di messa a terra
- quant'altro non esposto nella presente