

Quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera - **STATO DI FATTO AUTORIZZATO**

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimen to	Sostanza inquinante	Concentrazi oni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di		
Nuova numerazione	Numerazion e ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossig eno	Vapor acque o	
4		Macchine affilatrici manutenzione	11	11000	24	150	15	A.U.	Polveri totali	1,1	0,012	43,20	0,25			
8		Lavatrice mozzi ducato	10	1800	24	330	18	-	Alcalinità (Na ₂ O)	0,7	0,001	7,92	0,25			
9		Cabina aspirazione lam	7	2100	24	330	20	-	Polveri totali	1,85	0,004	31,68	0,25			
									Nox come NO ₂	0,90	0,002	15,84				
									CO	7	0,015	118,8				
13		Trasferita saldatura bracci oscillanti	7,0	2900	24	150	25	-	Polveri totali	2,3	0,007	25,20	0,5			
									Nox come NO ₂	1,2	0,003	10,80				
									CO	1,5	0,043	154,80				
17		Cataforesi attivazione	12	2800	24	330	35	-	Polveri totali	4,5	0,013	102,96	0,45			
									Alcalinità (Na ₂ O)	0,1	0,0003	2,38				
18		Cataforesi sgrassaggio	12	8450	24	330	40	-	Alcalinità (Na ₂ O)	1,2	0,010	79,20	0,70			
19		Cataforesi fosfatazione	12	4565	24	330	35	-	Fosfati come PO ₄	1,25	0,006	47,52	0,45			
20		Cataforesi presgrassaggio	12	8110	24	330	30	-	Alcalinità come Na ₂ O	0,85	0,007	55,44	0,70			

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimen to	Sostanza inquinante	Concentrazi oni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazion e ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossig eno	Vapor acque o
21		Cataforesi asciugatura freddo	12	4515	24	330	20	-	Fosfati come PO ₄	0,1	0,0005	3,96	0,70		
22		Cataforesi vasca verniciatura	12	7570	24	330	20	-	COT	100	0,76	5995	0,50		
23		Cataforesi asciugatura freddo	13	19000	24	330	22	-	COT	100	1,9	15048	0,90		
25		Centrale termica	10	5470	24	330	150	-	NO _x come NO ₂	150	0,82	6494	0,60	3%	
									CO	100	0,55	4356			
26		Centrale termica	10	5816	24	330	150/300	-	NO _x come NO ₂	150	0,87	6890	0,78	3%	
									CO	100	0,58	4593			
27		Centrale termica	10	7520	24	330	150/280	-	NO _x come NO ₂	150	1,13	8950	0,60	3%	
									CO	100	0,75	5940			
28		Centrale termica	10	7520	24	330	150/280	-	NO _x come NO ₂	150	1,13	8950	0,78	3%	
									CO	100	0,75	5940			
31		Lavatrice mozzi ducato post.	11	2500	24	330	23	-	Alcalinità (Na ₂ O)	0,7	0,002	15,84	0,25		
32		Impianto ricarica batterie	6	7500	24	330	24	-	H ₂ SO ₄	0,85	0,006	47,52	0,60		
33		Impianto ricarica batterie	6	7500	24	330	24	-	H ₂ SO ₄	0,70	0,005	39,60	0,60		
34		Galleria tecnologica	3	36000	24	330	27	-	Nebbie oleose	1,67	0,060	475,20	2x1		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimen to	Sostanza inquinante	Concentrazi oni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazioni e ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossig eno	Vapor acque o
37		Cabina metano	4	Tiraggio naturale	24	330	90	-	NO _x come NO ₂ CO	150 100	ND ND	ND ND	0,1	3%	
38		Lavatrice Tool-Room	14	2370	24	150	30		Alcalinità	0,9	0,002	7,2	0,2		
									Nebbie oleose	1,5	0,004	14,4			
40		Lavorazione bracci oscillanti	13,6	10000	24	330	20	F.T.	Nebbie oleose	4	0,040	317	0,45		
									Polveri totali	4	0,040	317			
41		Lavorazione bracci oscillanti	13,6	10000	24	330	20	F.T.	Nebbie oleose	4	0,040	317	0,45		
									Polveri totali	4	0,040	317			
42		Lavorazione bracci oscillanti	13,6	10000	24	330	20	F.T.	Nebbie oleose	4	0,040	317	0,45		
									Polveri totali	4	0,040	317			
52		Lavorazione dischi freno	13,6	5400	24	330	20	A.U.	Polveri totali	4	0,022	171	0,40		
54		Lavorazione dischi freno	13,6	5400	24	330	20	A.U.	Polveri totali	4	0,022	171	0,40		
59		Lavorazione dischi freno	13,6	5400	24	330	20	A.U.	Polveri totali	4,5	0,024	190,08	0,40		
62		Impianto lavaggio dischi freno	13,6	2500	24	330	25		S.O.T. (come C)	3	0,008	59	0,25		
63		Impianto lavaggio assali post.	13,6	2500	24	330	25		S.O.T. (come C)	3	0,008	59	0,25		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimen to	Sostanza inquinante	Concentrazi oni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazion e ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossig eno	Vapor acque o
64		Linea saldatura assali post.	13,6	16000	24	330	25		Polveri totali	4	0,064	506,88	0,60		
									CO	8	0,128	1013,76			
									NO _x come NO ₂	2	0,032	253,44			
65		Cabina riparazione traverse	13,6	10000	24	330	25		Polveri totali	4	0,04	316,80	0,60		
									CO	8	0,08	633,60			
									NO _x come NO ₂	2	0,02	158,40			
66		Linea saldatura abb B.O.A	13,6	20000	24	330	25		Polveri totali	4	0,08	633,60	0,40		
									CO	8	0,16	1267,20			
									NO _x come NO ₂	2	0,04	316,80			
67		Linea saldatura motoman B.O.A	13,6	8000	24	330	25		Polveri totali	4	0,032	253,44	0,40		
									CO	8	0,064	506,88			
									NO _x come NO ₂	2	0,016	126,72			
69		Cabina riparazione BOA	13,6	6000	24	330	25		Polveri totali	4	0,024	190,08	0,30		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimen to	Sostanza inquinante	Concentrazi oni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazion e ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossig eno	Vapor acque o
70		Saldatrice impianto ant. Palio	13,6	15000	24	330	21		CO	12	0,18	1425,60	0,6		
									NO _x come NO ₂	5	0,075	594,00			
									Polveri totali	5	0,075	594,00			
71		Impianto saldatura traverse	13,6	15000	24	330	21		CO	12	0,18	1425,60	0,48		
									NO _x come NO ₂	5	0,075	594,00			
									Polveri totali	5	0,075	594,00			
72		Saldatrice impianto ant. palio	13,6	10000	24	330	21		CO	12	0,12	950,40	0,49		
									NO _x come NO ₂	5	0,05	396,00			
									Polveri totali	5	0,05	396,00			
74		Postcombustore	10	8000	24	330	160	PC	COT	20	0,16	1267	0,8		
									Polveri	10	0,08	634			
									NO _x	150	1,2	9504			
									CO	100	0,8	6336			
81		Lastratura braccio oscillante ant.	13,6	65.000	24	330	15	-	Polveri	4	0,26	2059	1,15		
									NO _x	10	0,65	5148			

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattime nto	Sostanza inquinante	Concentrazi oni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazion e ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossig eno	Vapor acque o
82		Lastratura braccio oscillante ant	13,6	65.000	24	330	15	-	Polveri NOx	4 10	0,26 0,65	2059 5148	1,2		
83		Lastratura braccio oscillante ant	13,6	45.000	24	330	15	-	Polveri NOx	4 10	0,18 0,45	1426 3564	0,95		
84		Impianto "Austempering" Forni	13,6	18.000	24	330	77	-	Polveri NOx CO	3,5 60 40	0,063 1,08 0,72	499 8.554 5.702	0,7	19%	
85		Impianto "Austempering" Forni	13,6	18.000	24	330	77	-	Polveri NOx CO	3,5 60 40	0,063 1,08 0,72	499 8.554 5.702	0,7	19%	
86		Linea telaio 949	13,6	60.000	24	330	Amb	-	Polveri NOx Metalli tabella B classe III Fe +Al	4 10 1 3	0,24 0,6 0,06 0,18	1901 4752 475 1426	1,25		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattime nto	Sostanza inquinante	Concentrazi oni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazion e ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossig eno	Vapor acque o
87		Linea telaio 949	13,6	22.000	24	330	Amb	-	Polveri NOx Metalli tabella B classe III Fe +Al	4 10 1 3	0,088 0,22 0,022 0,18	697 1742 174 523	0,9		
88		Linea telaio 952	13,6	60.000	24	330	Amb	-	Polveri NOx Metalli tabella B classe III Fe +Al	4 10 1 3	0,24 0,6 0,06 0,18	1901 4752 475 1426	1,2		
89		Linea telaio 952	13,6	22.000	24	330	Amb	-	Polveri NOx Metalli tabella B classe III Fe +Al	4 10 1 3	0,088 0,22 0,022 0,18	697 1742 174 523	1		
90		Lavorazione montante 952/949	11	20.000	24	330	Amb	-	Polveri	4	0,08	634	1,20		
91		Lavorazione montante 250	11	20.000	24	330	Amb	-	Polveri	4	0,08	634	1,20		
92		Lavatrice dischi freno	13,6	3.000	24	330	40	-	S.O.V. Tab. D Classe II	5	0,015	119	0,250		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimen to	Sostanza inquinante	Concentrazi oni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazion e ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossig eno	Vapor acque o
104		Lavorazione dischi freno e bracci oscillanti	13,6	15.000	24	330	Ambiente	FM	Polveri, (comprese le Nebbie oleose)	10	0,15	1188	0,6		
106		Trasferita lavorazione B.O. post.	13,6	18.000	24	330	Ambiente	FM	Polveri, (comprese le Nebbie oleose)	10	0,18	1425,6	0,6		
109		Tornio Famar post. Ducato	13	2.000	24	330	Ambiente	FM	Polveri, (comprese le Nebbie oleose)	10	0,02	158,4	0,25		
111		Torni Benjamin fusi Ducato	13	5.000	24	330	Ambiente	FM	Polveri, (comprese le Nebbie oleose)	10	0,05	396	0,4		
119		N,6 complessi Lav. Mozzi Ducato	13	12.000	24	330	Ambiente	FM	Polveri, (comprese le Nebbie oleose)	10	0,12	950,4	0,55		
121		Riscaldatore Elettr. Fusi Ducato (tempra)	13	5.000	24	330	50		Polveri, (comprese le Nebbie oleose)	10	0,05	396	0,4		
130		Motopompa antincendio	ND	4.738	Allegato 1 Parte III Punto 3 alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 "Non si applicano valori di emissione ai gruppi elettrogeni d'emergenza ed agli altri motori fissi a combustione interna funzionanti solo in caso di emergenza"										
131		Bypass postcombustore	ND	ND	Sfiato di emergenza funzionante solamente in caso di mancato funzionamento impianto di abbattimento post-combustore										

Quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera - STATO DI PROGETTO (04/2024) -superato-

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
8		Lavatrice Fuso	10	1800	24	330	18	-	Alcalinità (NaOH)	0,7	0,00126	10	0,25		
13		Baia riparazione traverse	7	13.000	24	150	25	-	Polveri totali	2,3	0,03	107,6	0,4		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	1,2	0,016	56,2			
									Monossido di carbonio (CO)	1,5	0,02	70,2			
17		Cataforesi attivazione	12	2800	24	330	35	-	Polveri totali	4,5	0,013	99,8	0,45		
									Alcalinità (NaOH)	0,1	0,0003	2,2			
18		Cataforesi sgrassaggio	12	8450	24	330	40	-	Alcalinità (NaOH)	1,2	0,01	79,2	0,7		
19		Cataforesi fosfatazione	12	4565	24	330	35	-	Fosfati (come H ₃ PO ₄)	1,25	0,006	47,52	0,45		
20		Cataforesi presgrassaggio	12	8.110	24	330	30	-	Alcalinità (NaOH)	0,85	0,007	55,44	0,7		
21		Cataforesi asciugatura freddo	12	22.000	24	330	20	-	Fosfati (come H ₃ PO ₄)	0,1	0,0008	6,4	0,9		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
22		Cataforesi vasca verniciatura	12	7.570	24	330	20	-	COT	75	0,57	4496	0,5		
23		Cataforesi asciugatura freddo	13	19.000	24	330	22	-	COT	100	1,9	15048	0,9		
25		Camino Caldaia n°2	10	5.470	24	caldaia di backup	150	-	Ossidi di azoto (NOx come NO2)	150	0,82	-	0,6	3%	
									SOx come SO2*	35	0,191	-			
									Monossido di carbonio (CO)	100	0,027	-			
									Polveri totali	5	0,547	-			
26		Camino Caldaia n°3	10	5.816	24	150	150/300	-	Ossidi di azoto (NOx come NO2)	150	0,872	3141	0,8	3%	
									SOx come SO2*	35	0,203	733			
									Monossido di carbonio (CO)	100	0,029	2094			
									Polveri totali	5	0,581	2094			

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
27		Camino Caldaia n°1	10	7.520	24	150	150/280	-	Ossidi di azoto (NOx come NO2)	150	1,128	4061	0,6	3%	
									SOx come SO2*	35	0,263	948			
									Monossido di carbonio (CO)	100	0,037	2707			
									Polveri totali	5	0,752	2707			
31		Lavatrice Mozzo	11	2.500	24	330	23	-	Alcalinità (NaOH)	0,7	0,018	13,9	0,25		
32		Impianto ricarica batterie	6	7.500	24	330	24	-	H ₂ SO ₄	0,85	0,006	47,52	0,6		
33		Impianto ricarica batterie	6	7.500	24	330	24	-	H ₂ SO ₄	0,7	0,005	39,6	0,6		
34		Galleria tecnologica **	3	-	Ricambio d'aria non soggetto ad autorizzazione ai sensi del comma 5 dell'art.272 del D.Lgs. 152/06										
37		Cabina metano **	4	-	Sfiato di sicurezza non soggetto ad autorizzazione ai sensi del comma 5 dell'art.272 del D.Lgs. 152/06										
38		Lavatrice manutenzione	14	2.370	24	150	30	-	Alcalinità (NaOH)	0,9	0,002	7,2	0,2		
									Nebbie oleose	1,5	0,004	14,4			



**RELAZIONE TECNICA PER ISTANZA DI
VERIFICA PRELIMINARE AMBIENTALE**
ART.6, COMMA 9, D.LGS. 152/06 E SS.MM.II.

Pagina | 12

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di		
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo	
40		Lavorazione BOA	13,6	10.000	24	330	20	F.T.	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	4	0,04	317	0,4			
41		Lavorazione BOA	13,6	10.000	24	330	20	F.T.	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	4	0,04	317	0,45			
52		Lavorazione dischi freno	13,6	5.400	24	330	20	A.U.	Polveri totali	4	0,022	171	0,4			
54		Lavorazione dischi freno	13,6	5.400	24	330	20	A.U.	Polveri totali	4	0,022	171	0,4			
59		Lavorazione dischi freno	13,6	5.400	24	330	20	A.U.	Polveri totali	4,5	0,024	190	0,4			
62		Lavatrice dischi freno	DA DISMETTERE													
63		Lavatrice assali	13,6	2.500	24	330	25		S.O.V. Tab. D Classe II	5	0,008	59,4	0,25			

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
64		Saldatura assale	13,6	16.000	24	330	25		Polveri totali	4	0,064	506,88	0,6		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	2	0,032	253,4			
									Monossido di carbonio (CO)	8	0,128	1.013,80			
66		ABB saldatura assale 250	14	20.000	24	330	25		Polveri totali	4	0,08	633,6	0,6		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	8	0,16	1.267,20			
									Monossido di carbonio (CO)	2	0,04	316,8			
67		Saldatura BOA/assali	13,6	8.000	24	330	25		Polveri totali	4	0,032	253,4	0,5		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	2	0,016	126,7			
									Monossido di carbonio (CO)	8	64	506,9			
69		Baia riparazione BOA	13,6	6.000	24	330	25		Polveri totali	4	0,024	190,08	0,35		
70		Saldatura traversa	13,6	15.000	24	330	21		Polveri totali	5	0,075	594	0,6		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	5	0,075	594			
									Monossido di carbonio (CO)	12	0,18	1425,6			
71		Saldatura traversa	13,6	15.000	24	330	21		Polveri totali	5	0,075	594	0,5		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	5	0,075	594			
									Monossido di carbonio (CO)	12	0,18	1425,6			

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
72		Saldatura traversa	13,6	22.000	24	330	21		Polveri totali	5	0,11	871,2	1		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	5	0,11	871,2			
									Monossido di carbonio (CO)	12	0,26	2090,9			
74		Postcombustore	10	8.000	24	330	160	PC	COT	20	0,16	1.267	0,8		
									Polveri totali	10	0,08	634			
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	150	1,2	9.504			
									Monossido di carbonio (CO)	100	0,8	6.336			
81		Saldatura traversa	13,6	65.000	24	330	15	-	Polveri totali	4	0,26	2.059	1,1		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,65	5148			
82		Saldatura traversa	13,6	65.000	24	330	15	-	Polveri totali	4	0,26	2.059	1,2		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,65	5148			

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
83		Saldatura traversa	13,6	45.000	24	330	15	-	Polveri totali	4	0,18	1.426	0,9		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,45	3564			
84		Impianto "Austempering" Preriscaldamento Linea 2	DISMESSO												
85		Impianto "Austempering" Forno e vasca Sali Linea 2, Generatore di endogas	DISMESSO												
86		Saldatura telaio	13,6	60.000	24	330	Amb	-	Polveri totali	4	0,24	1.901	1,2		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,6	4752			
									metalli tab B classe III	1	0,06	475,2			
									Fe+Al	3	0,18	1425,6			
87		Saldatura telaio	13,6	22.000	24	330	Amb	-	Polveri totali	4	0,088	697	0,9		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,22	1742,4			
									metalli tab B classe III	1	0,022	174,2			
									Fe+Al	3	0,066	522,7			
88		Saldatura telaio	13,6	60.000	24	330	Amb	-	Polveri totali	4	0,24	1.901	1,2		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,6	4752			
									metalli tab B classe III	1	0,06	475,2			
									Fe+Al	3	0,18	1425,6			
89		Saldatura telaio	13,6	22.000	24	330	Amb	-	Polveri totali	4	0,088	697	0,9		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,22	1742,4			
									metalli tab B classe III	1	0,022	174,2			
									Fe+Al	3	0,066	522,7			

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
91		Lavorazione montante + lavatrice Tool Room + Centri di lavoro	11	20.000	24	330	Amb	-	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	4	0,08	634	0,7		
92		Lavatrice dischi freno	13,6	3000	24	330	40	-	S.O.V. Tab. D Classe II	5	0,015	119	0,25		
104		Lavorazione fuso	13	15.000	24	330	Amb.	FM	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	10	0,15	1188	0,35		
106		Montaggio assale	13,6	18.000	24	330	Ambiente	FM	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	10	0,18	1425,6	0,7		
111		Lavorazione Fuso	13	5000	24	330	Ambiente	FM	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	10	0,05	396	0,5		
119		Lavorazione Mozzo	13	12000	24	330	Ambiente	FM	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	10	0,12	950,4	0,6		
121		Tempra fuso	13	5000	24	330	50		Polveri totali (incluse nebbie oleose)	10	0,05	396	0,3		

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
130		Motopompa antincendio	ND	4738	Allegato 1 Parte III Punto 3 alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 "Non si applicano valori di emissione ai gruppi elettrogeni d'emergenza ed agli altri motori fissi a combustione interna funzionanti solo in caso di emergenza"										
131		Bypass postcombustore	ND	ND	Sfiato di emergenza funzionante solamente in caso di mancato funzionamento impianto di abbattimento post-combustore										
141		Silos calce	15	-	Sfiato di sicurezza non soggetto ad autorizzazione ai sensi del comma 5 dell'art.272 del D.Lgs. 152/06										
142		Camino Caldaia n°5	10	7.520	24	330	150/30	-	Ossidi di azoto (NOx come NO2)	100	0,752	5955	0,7	3%	
									SOx come SO2*	35	0,2632	2085			
									Monossido di carbonio (CO)	100	0,752	5956			
									Polveri totali	5	0,0376	298			
143		Saldatura traversa	12	28.000	24	330	Amb.	-	Polveri totali	4	0,064	507	0,6		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,16	1267			
									Monossido di carbonio (CO)	12	0,192	1521			

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88	impianto	m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattimento		mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
144		Baia di riparazione assali	13,5	12.000	24	330	25	-	Polveri totali	4	0,048	380,16	0,6		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,12	950,4			
									Monossido di carbonio (CO)	12	0,144	1140,48			
145		Saldatura assale	13	22.000	24	330	Amb.	-	Polveri totali	4	0,06	475,2	0,5		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,15	1188			
									Monossido di carbonio (CO)	12	0,18	1425,6			
146		Saldatura BOA	12	42.000	24	330	Amb.	-	Polveri totali	4	0,088	696,96	0,9		
									Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,16	1267			
									Monossido di carbonio (CO)	12	0,264	2090,88			
E135		Emissione diffusa trattamento fanghi di depurazione	0-1	Emissione diffusa											
Emissione diffusa															



*il parametro SO_x è da intendersi automaticamente rispettato per i punti di emissione E25, E26, E27, E142 in quanto medi impianti di combustione alimentati a metano. Tutti i parametri associati alle emissioni generate dalle caldaie sono previsti ai sensi del D.Lgs. 183/2017 che ha modificato il Lgs. 152/06

** I punti di emissione E34, 37 sono identificabili come sfiati di sicurezza, pertanto non soggetti ad autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi del comma 5 dell'art.272 del D.Lgs. 152/06.

Quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera - **STATO DI PROGETTO (06/2024)**

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
8	Lavatrice Fuso	10	6000	288	6912	18	-	Alcalinità (NaOH)	0,6	0,0036	24,8832	0,25		
13	Baia riparazione traverse	7	13.000	240	5760	25	-	Polveri totali	2,3	0,0299	172,224	0,4		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	1,2	0,0156	89,856			
								Monossido di carbonio (CO)	1,5	0,0195	112,32			
17	Cataforesi attivazione	12	3500	240	5760	35	-	Polveri totali	4,5	0,01575	90,72	0,45		
								Alcalinità (NaOH)	0,1	0,00035	2,016			
18	Cataforesi sgrassaggio	12	15000	240	5760	40	-	Alcalinità (NaOH)	0,85	0,01275	73,44	0,7		
19	Cataforesi fosfatazione	12	4565	240	5760	35	-	Fosfati (come H ₃ PO ₄)	1,25	0,0057063	32,868	0,45		
20	Cataforesi presgrassaggio	12	10.500	240	5760	30	-	Alcalinità (NaOH)	0,85	0,008925	51,408	0,7		



**RELAZIONE TECNICA PER ISTANZA DI
VERIFICA PRELIMINARE AMBIENTALE**

ART.6, COMMA 9, D.LGS. 152/06 E SS.MM.II.

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
21	Cataforesi asciugatura freddo	12	22.000	240	5760	20	-	Fosfati (come H ₃ PO ₄)	0,1	0,0022	12,672	0,9		
22	Cataforesi vasca verniciatura	12	7.570	240	5760	20	-	COT	75	0,56775	3270,24	0,5		
23	Cataforesi asciugatura freddo	13	19.000	240	5760	22	-	COT	100	1,9	10944	0,9		
25	Camino Caldaia n°2	10	5.470	100	2400	150	-	Ossidi di azoto (NO _x come NO ₂)	150	0,8205	1969,2	0,6	3%	
								SO _x come SO ₂ *	35	0,19145	459,48			
								Monossido di carbonio (CO)	100	0,547	1312,8			
								Polveri totali	5	0,02735	65,64			
26	Camino Caldaia n°3	10	5.816	50	1200	150/300	-	Ossidi di azoto (NO _x come NO ₂)	150	0,8724	1046,88	0,8	3%	
								SO _x come SO ₂ *	35	0,20356	244,272			
								Monossido di carbonio (CO)	100	0,5816	697,92			
								Polveri totali	5	0,02908	34,896			

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
27	Camino Caldaia n°1	DA ELIMINARE												
31	Lavatrice Mozzo	11	2.500	288	6912	23	-	Alcalinità (NaOH)	0,7	0,00175	12,096	0,25		
32	Impianto ricarica batterie	6	10.500	288	6912	24	-	H ₂ SO ₄	0,6	0,0063	43,5456	0,6		
33	Impianto ricarica batterie	6	10.500	288	6912	24	-	H ₂ SO ₄	0,6	0,0063	43,5456	0,6		
34	Galleria tecnologica **	3	-	Ricambio d'aria non soggetto ad autorizzazione ai sensi del comma 5 dell'art.272 del D.Lgs. 152/06										
37	Cabina metano **	4	-	Ricambio d'aria non soggetto ad autorizzazione ai sensi del comma 5 dell'art.272 del D.Lgs. 152/06										
38	Lavatrice manutenzione	14	2.370	80	1920	30	-	Alcalinità (NaOH)	0,5	0,001185	2,2752	0,2		
								Nebbie oleose	1,5	0,003555	6,8256			
40	Lavorazione BOA	13,6	10.000	288	6912	20	F.T.	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	4	0,04	276,48	0,4		
41	Lavorazione BOA	13,6	10.000	288	6912	20	F.T.	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	4	0,04	276,48	0,45		



**RELAZIONE TECNICA PER ISTANZA DI
VERIFICA PRELIMINARE AMBIENTALE**

ART.6, COMMA 9, D.LGS. 152/06 E SS.MM.II.

Pagina | 25

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di		
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo	
52	Lavorazione dischi freno	13,6	5.400	240	5760	20	A.U.	Polveri totali	4	0,0216	124,416	0,4			
54	Lavorazione dischi freno	13,6	5.400	240	5760	20	A.U.	Polveri totali	4	0,0216	124,416	0,4			
59	Lavorazione dischi freno	13,6	6.000	80	1920	20	A.U.	Polveri totali	4,5	0,027	51,84	0,4			
62	Lavatrice dischi freno	DA ELIMINARE													
63	Lavatrice assali	13,6	2.500	240	5760	25		S.O.V. Tab. D Classe II	5	0,0125	72	0,25			
64	Saldatura assale	13,6	16.000	240	5760	25		Polveri totali	4	0,064	368,64	0,6			
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	2	0,032	184,32				
								Monossido di carbonio (CO)	8	0,128	737,28				
66	ABB saldatura assale 250	14	20.000	240	5760	25		Polveri totali	4	0,08	460,8	0,6			
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	8	0,16	921,6				
								Monossido di carbonio (CO)	2	0,04	230,4				

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di		
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo	
67	Saldatura BOA/assali	13,6	8.000	240	5760	25		Polveri totali	4	0,032	184,32	0,5			
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	2	0,016	92,16				
								Monossido di carbonio (CO)	8	0,064	368,64				
69	Baia riparazione BOA	DA ELIMINARE													
70	Saldatura traversa	13,6	15.000	240	5760	21		Polveri totali	5	0,075	432	0,6			
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	5	0,075	432				
								Monossido di carbonio (CO)	12	0,18	1036,8				
71	Saldatura traversa	13,6	17.500	240	5760	21		Polveri totali	5	0,0875	504	0,5			
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	5	0,0875	504				
								Monossido di carbonio (CO)	12	0,21	1209,6				

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
72	Saldatura traversa	13,6	22.000	240	5760	21		Polveri totali	5	0,11	633,6	1		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	5	0,11	633,6			
								Monossido di carbonio (CO)	12	0,264	1520,64			
74	Postcombustore	10	8.000	240	5760	160	PC	COT	20	0,16	921,6	0,8		
								Polveri totali	10	0,08	460,8			
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	150	1,2	6912			
								Monossido di carbonio (CO)	100	0,8	4608			
81	Saldatura traversa	13,6	65.000	80	1920	15	-	Polveri totali	4	0,26	499,2	1,1		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,65	1248			

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
82	Saldatura traversa	13,6	67.500	80	1920	15	-	Polveri totali	4	0,27	518,4	1,2		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,675	1296			
83	Saldatura traversa	13,6	72.500	80	1920	15	-	Polveri totali	4	0,29	556,8	0,9		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,725	1392			
86	Saldatura telaio	13,6	60.000	160	3840	Amb	-	Polveri totali	4	0,24	921,6	1,2		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,6	2304			
								metalli tab B classe III	1	0,06	230,4			
								Fe+Al	3	0,18	691,2			
87	Saldatura telaio	13,6	30.000	160	3840	Amb	-	Polveri totali	4	0,12	460,8	0,9		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,3	1152			
								metalli tab B classe III	1	0,03	115,2			
								Fe+Al	3	0,09	345,6			

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
88	Saldatura telaio	13,6	60.000	160	3840	Amb	-	Polveri totali	4	0,24	921,6	1,2		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,6	2304			
								metalli tab B classe III	1	0,06	230,4			
								Fe+Al	3	0,18	691,2			
89	Saldatura telaio	13,6	22.000	160	3840	Amb	-	Polveri totali	4	0,088	337,92	0,9		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,22	844,8			
								metalli tab B classe III	1	0,022	84,48			
								Fe+Al	3	0,066	253,44			
91	Lavorazione montante + lavatrice Tool Room + Centri di lavoro	11	20.000	288	6912	Amb	-	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	4	0,08	552,96	0,7		
92	Lavatrice dischi freno	13,6	3000	240	5760	40	-	S.O.V. Tab. D Classe II	5	0,015	86,4	0,25		

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di		
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo	
104	Lavorazione fuso	13	15.000	288	6912	Amb.	FM	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	9	0,135	933,12	0,35			
106	Montaggio assale	13,6	18.000	240	5760	Ambiente	FM	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	9	0,162	933,12	0,7			
111	Lavorazione Fuso	13	5000	288	6912	Ambiente	FM	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	9	0,045	311,04	0,5			
119	Lavorazione Mozzo	13	12000	288	6912	Ambiente	FM	Polveri totali (incluse nebbie oleose)	10	0,12	829,44	0,6			
121	Tempra fuso	13	5000	288	6912	50		Polveri totali (incluse nebbie oleose)	10	0,05	345,6	0,3			
130	Motopompa antincendio	ND	4738	<p align="center">Allegato 1 Parte III Punto 3 alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 "Non si applicano valori di emissione ai gruppi elettrogeni d'emergenza ed agli altri motori fissi a combustione interna funzionanti solo in caso di emergenza"</p>											
131	Bypass postcombustore	ND	ND	<p align="center">Sfiato di emergenza funzionante solamente in caso di mancato funzionamento impianto di abbattimento post-combustore</p>											

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
141	Silos calce	15	-	-	-	Amb	FT	Polveri totali***	10	-	-	-	-	-
142	Camino Caldaia n°5	10	7.520	220	5280	150/30	-	Ossidi di azoto (NOx come NO2)	100	0,752	3970,56	0,7	3%	
								SOx come SO2*	35	0,2632	1389,696			
								Monossido di carbonio (CO)	100	0,752	3970,56			
								Polveri totali	5	0,0376	198,528			
143	Saldatura traversa	12	28.000	240	5760	Amb.	-	Polveri totali	4	0,112	645,12	0,6		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,28	1612,8			
								Monossido di carbonio (CO)	12	0,336	1935,36			

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
144	Baia di riparazione assali	13,5	12.000	240	5760	25	-	Polveri totali	4	0,048	276,48	0,6		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,12	691,2			
								Monossido di carbonio (CO)	12	0,144	829,44			
145	Saldatura assale	13	22.000	240	5760	Amb.	-	Polveri totali	4	0,088	506,88	0,5		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,22	1267,2			
								Monossido di carbonio (CO)	12	0,264	1520,64			
146	Saldatura BOA	12	42.000	240	5760	Amb.	-	Polveri totali	4	0,168	967,68	0,9		
								Ossidi di azoto (NOx come NO2)	10	0,42	2419,2			
								Monossido di carbonio (CO)	12	0,504	2903,04			



**RELAZIONE TECNICA PER ISTANZA DI
VERIFICA PRELIMINARE AMBIENTALE**
ART.6, COMMA 9, D.LGS. 152/06 E SS.MM.II.

Pagina | 33

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	gg/a	h/anno	°C			mg/Nm ³	kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
E135	Emissione diffusa trattamento fanghi di depurazione	0-1	Emissione diffusa											
Emissione diffusa														

*il parametro SOx è da intendersi automaticamente rispettato per i punti di emissione E25, E26, E27, E142 in quanto medi impianti di combustione alimentati a metano. Tutti i parametri associati alle emissioni generate dalle caldaie sono previsti ai sensi del D.Lgs. 183/2017 che ha modificato il Lgs. 152/06

** I punti di emissione E34, 37 sono identificabili come sfiati di sicurezza, pertanto non soggetti ad autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi del comma 5 dell'art.272 del D.Lgs. 152/06.

***Limite da intendersi automaticamente rispettato in quanto l'emissione E141 è dotata di impianto di abbattimento regolarmente mantenuto.

Impianti e attività in deroga art. 272 c.1 D.lgs. 152/2006- parte I allegato IV alla Parte V del D.lgs. 152/2006 (ex poco significativi), impianti termici civili art. 282 del D.lgs. 152/2006, Emissioni non sottoposte ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.lgs. 152/2006 – Sfiati di emergenza

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza Impianto	Descrizione
37	Cabina gas metano	Art. 271 c.1 D.lgs. 152/2006 (punto bb) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
115	Impianto vapori tratta. acque	Impianto trattamento acque (punto 4.p) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
116	Gruppo elettrogeno di emergenza cataforesi	Art. 271 c.1 D.lgs. 152/2006 (punto bb) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
117	Gruppo elettrogeno di emergenza	Art. 271 c.1 D.lgs. 152/2006 (punto bb) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
130	Motopompa antincendio	Art. 272 comma 5 Impianti di emergenza
131	Bypass postcombustore	Art. 272 comma 5 Impianti di sicurezza e di emergenza
132	Vasca raccolta scarichi	Impianto trattamento acque (punto 4.p) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
133	Torre evaporativa 1	Impianto trattamento acque (punto 4.p) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
134	Torre evaporativa 2	Impianto trattamento acque (punto 4.p) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
135	Trattamento fanghi di depurazione	Impianto trattamento acque (punto 4.p) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
136	Caldaia spogliatoio campo sportivo	Art 282 D.Lgs. 152/2006
137	Caldaia guardiola	Art 282 D.Lgs. 152/2006
138	Bypass postcombustore	Art. 272 comma 5 Impianti di sicurezza e di emergenza
139	Vasca reflui	Impianto trattamento acque (punto 4.p) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006
140	Laboratorio	Laboratorio (punto jj) parte I allegato IV alla Parte V D.lgs. 152/2006

Emissioni non sottoposte ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006 - Ricambi d'aria

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza Impianto	Descrizione
T1	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T2	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T3	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T4	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T5	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T6	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T7	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T8	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T9	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T10	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T11	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T12	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T13	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T14	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T15	Impianto aerazione	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T16	Galleria tecnologica	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza Impianto	Descrizione
T17	Estrattore aria molo	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T18	Estrattore aria molo	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T19	Estrattore aria molo	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T20	Estrattore aria molo	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006
T21	Estrattore aria molo	Emissione non sottoposta ad autorizzazione ai sensi del comma 5 art. 272 Parte V D.Lgs. 152/2006