



COMUNE DI CASTEL DI LAMA

Cap 63082

PROVINCIA DI ASCOLI PICENO

Cod. fisc. 80000270449

Tel. 0736/81871 – Fax 0736/818760

OGGETTO: PIANO d'Ambito – EMENDAMENTO 1

Nell'ambito dell'approvazione del piano d'ambito si propone la seguente modifica:

Elaborato: Proposta Piano d'Ambito

Paragrafo: 18.1 Gli orientamenti espressi dall'Assemblea dei Sindaci per l'impiantistica prioritaria

Modifica proposta:

come votato durante l'assemblea 11/08/2021 si chiede di aggiungere come primo punto dell'elenco puntato la frase

- *"Prioritario e non più differibile intervento di chiusura di tutte le lavorazioni che si svolgono all'aperto nel polo di Relluce allo scopo di lenire gli impatti odorigeni sulla popolazione".*

