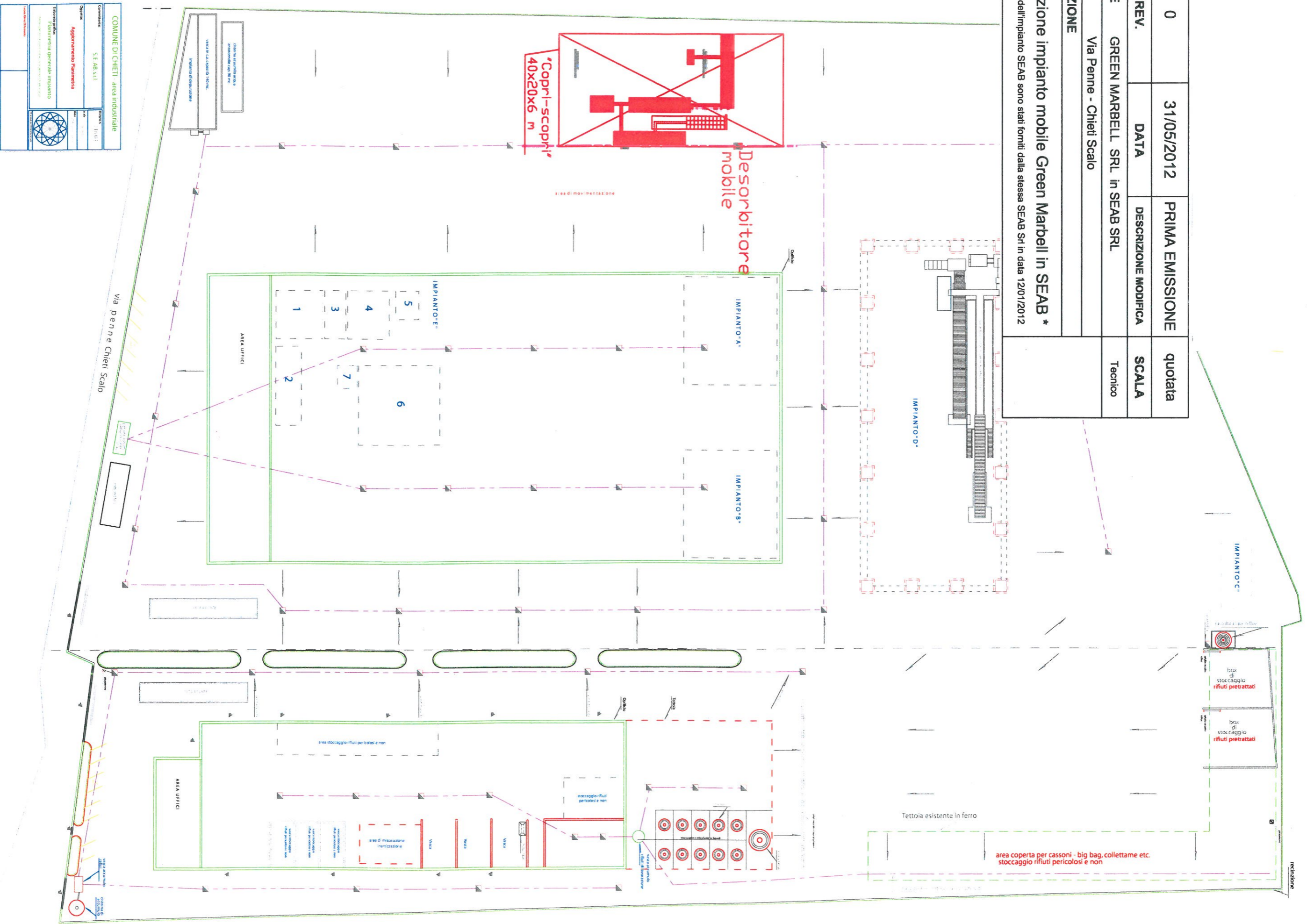


0	31/05/2012	PRIMA EMISSIONE	quotata
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA	SCALA
CLIENTE	GREEN MARBELL SRL in SEAB SRL		Tecnico
SITO	Via Penne - Chieti Scalo		
DESCRIZIONE	Allocazione impianto mobile Green Marbell in SEAB *		
* I dettagli dell'impianto SEAB sono stati forniti dalla stessa SEAB Srl in data 12/01/2012			



COMUNE DI CHIETI - area industriale

Comune: S.E. AS S.11

Comparto: 11.117

Opero: **Aggiornamento Pianimetria**

Titolare dell'opera: **Aggiornamento generale impianto**

Aut. Competente: **Ufficio Tecnico**

Scale: 1:1000

Elaborazione: **Ufficio Tecnico**

Approvazione: **Ufficio Tecnico**

Redazione: **Ufficio Tecnico**

Stampa: **Ufficio Tecnico**

Disegno: **Ufficio Tecnico**






Verifica: **Ufficio Tecnico**

Approvazione: **Ufficio Tecnico**

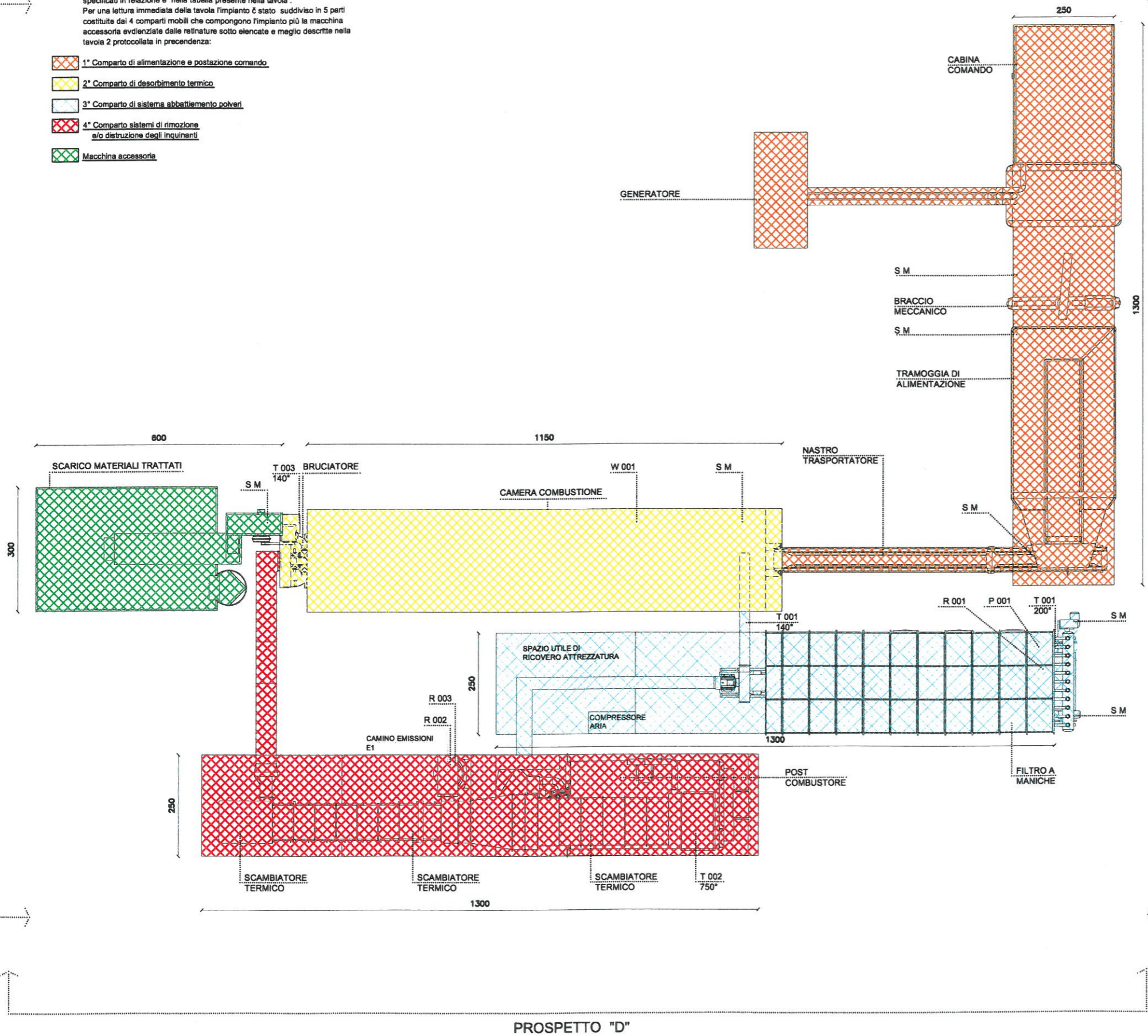
PROSPETTO "B"

RELAZIONE E LEGENDA

Nella presente tavola vengono inoltre indicati i sistemi di controllo e gli automatismi collegati, tali sistemi vengono indicati attraverso sigle meglio specificate in relazione e nella tabella presente nella tavola.
Per una lettura immediata della tavola l'impianto è stato suddiviso in 5 parti costituite dai 4 comparti mobili che compongono l'impianto più la macchina accessori evidenziata dalle retinature sotto elencate e meglio descritte nella tavola 2 protocollata in precedenza:

-  1° Comparto di alimentazione e postazione comando
-  2° Comparto di desorbimento termico
-  3° Comparto di sistema abbattimento polveri
-  4° Comparto sistemi di rimozione e/o distruzione degli inquinanti
-  Macchina accessori

PROSPETTO "A"

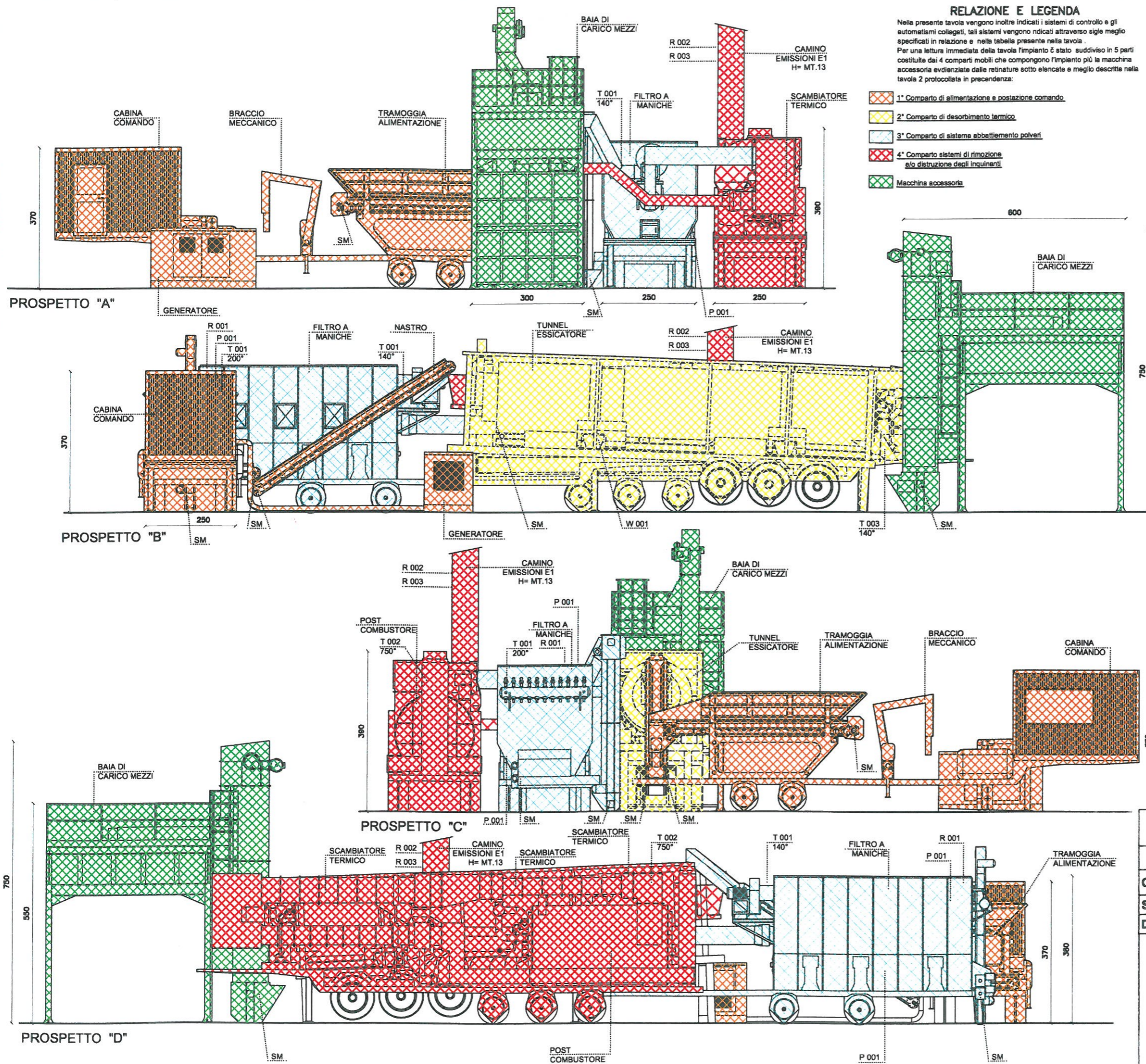


PROSPETTO "D"

PROSPETTO "C"

Sensore	Parametri ricercati	Valori limite e motivazione	Effetto sul sistema	Automatismi
T 001	Temperatura	140°C (max 180°C) Il sensore rileva la temperatura prima dell'ingresso nel filtro a maniche	La temperatura troppo alta può provocare il rapido deterioramento delle maniche del filtro che, benché progettate per operare a certe temperature, possono subire danni se portate a temperature più elevate	Se la temperatura dell'aria è troppo elevata un modulatore provvede a diminuire la potenza termica dei bruciatori nel tunnel e se necessario a diminuire la portata fino al blocco; se la temperatura continuasse a salire nonostante gli accorgimenti precedentemente descritti alla soglia dei 180° C, a bruciatori ormai spenti, interviene una valvola a farfalla che immette falsa aria dall'esterno per abbassare bruscamente.
T 001	Temperatura	200°C Sensore per il rilevamento della temperatura all'interno del filtro a maniche	A temperature troppo elevate le maniche potrebbero prendere fuoco	Se tutte le contromisure non sortiscono effetto, al raggiungimento della temperatura si attiva il sistema antincendio; tale sistema apre la valvola dell'acqua che bagna le maniche del filtro così da evitarne la combustione
T 002	Temperatura	750°C Sensore per il rilevamento della temperatura all'uscita del post-combustore	La temperatura è impostata in base alla normativa "migliori tecnologie disponibili"	Il sistema prevede che al raggiungimento della temperatura di esercizio, una valvola automatica moduli il flusso di metano ai bruciatori. Se la temperatura continua ad aumentare i bruciatori possono arrivare allo spegnimento; se la temperatura sale ancora un sistema in automatico fa sì che l'alimentazione del rifiuto diminuisca fino al blocco totale se necessario.
T 003	Temperatura	140°C Sensore che determina la temperatura del materiale in uscita dal tamburo rotante	La temperatura del materiale è direttamente proporzionale alla temperatura nel tunnel	Se la temperatura dell'inerte è troppo elevata un modulatore provvede a diminuire la potenza termica dei bruciatori nel tunnel, se necessario, a diminuire la portata fino al blocco
W 001	Potenza assorbita	Rileva la potenza assorbita dal motore rotativo del tunnel	Regola la portata del materiale in ingresso nel tunnel totale	All'aumentare dell'assorbimento del motore regola la portata del materiale in ingresso in modo da alleggerire il peso del tunnel rotativo
P 001	Differenziale di pressione	Calcola il Δ tra la pressione registrata all'interno del filtro a maniche e quella esterna	Il Δ registrato deve indicare che esiste depressione interno e esterno, di modo che sia impedita la dispersione aerea delle polveri e dei gas	Se il Δ raggiunge valori positivi (filtro in pressione) il sensore agisce sull'inverter della chiocciola aspirando fumi del tunnel diminuendo la portata; se ciò non bastasse si interromperebbe l'alimentazione del tunnel e, a svuotamento, si produrrebbe il blocco del sistema per permettere la verifica delle maniche
S M	Sensore di movimento	Registrano il movimento dei nastri trasportatori	Tutte le parti elettromeccaniche sono dotate di sensori di movimento per determinare il funzionamento delle parti in causa	In caso di errore nella lettura del movimento si attiverà il blocco automatico dell'alimentazione, con segnalazione tramite segnali acustici e luminosi
R 001	rilevatore LEL			
R 002	rilevatore TOC			
R 003	rilevatore GC-FID			

0	31/05/2012	PRIMA EMISSIONE	quotata
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA	SCALA
CLIENTE	GREEN MARBELL SRL in SEAB SRL		Tecnico
SITO	Via Penne - Chieti Scalo		
DESCRIZIONE	PIANTA E SEZIONI SISTEMI DI CONTROLLO Tavola fornita dal costruttore dell'impianto mobile per l'ottenimento dell'autorizzazione dalla Provincia di Novara, n° DET 1659/2011		



RELAZIONE E LEGENDA

Nella presente tavola vengono inoltre indicati i sistemi di controllo e gli automatismi collegati, tali sistemi vengono indicati attraverso sigle meglio specificate in relazione e nella tabella presente nella tavola. Per una lettura immediata della tavola l'impianto è stato suddiviso in 5 parti costituite dai 4 comparti mobili che compongono l'impianto più la macchina accessoria evidenziata dalle retinature sotto elencate e meglio descritte nella tavola 2 protocollata in precedenza:

- 1° Comparto di alimentazione e postazione comando
- 2° Comparto di desorbimento termico
- 3° Comparto di sistema abbattimento polveri
- 4° Comparto sistemi di rimozione e/o distruzione degli inquinanti
- Macchina accessoria

Sensore	Parametri ricercati	Valori limite e motivazione	Effetto sul sistema	Automatismi
T 001	Temperatura	140°C (max 180°C) Il sensore rileva la temperatura prima dell'ingresso nel filtro a maniche	La temperatura troppo alta può provocare il rapido deterioramento delle maniche del filtro che, benché progettate per operare a certe temperature, possono subire danni se portate a temperature più elevate	Se la temperatura dell'aria è troppo elevata un modulatore provvede a diminuire la potenza termica dei bruciatori nel tunnel e se necessario a diminuire la portata fino al blocco; se la temperatura continuasse a salire nonostante gli accorgimenti precedentemente decritti alla soglia dei 180° C, a bruciatori ormai spenti, interviene una valvola a farfalla che immette falsa aria dall'esterno per abbassarla bruscamente.
T 001	Temperatura	200°C Sensore per il rilevamento della temperatura all'interno del filtro a maniche	A temperature troppo elevate le maniche potrebbero prendere fuoco	Se tutte le contromisure non sortiscono effetto, al raggiungimento della temperatura si attiva il sistema antincendio; tale sistema apre la valvola dell'acqua che bagna le maniche del filtro così da evitarne la combustione
T 002	Temperatura	750°C Sensore per il rilevamento della temperatura all'uscita del post-combustore	La temperatura è impostata in base alla normativa "migliori tecnologie disponibili"	Il sistema prevede che al raggiungimento della temperatura di esercizio, una valvola automatica moduli il flusso di metano ai bruciatori. Se la temperatura continua ad aumentare i bruciatori possono arrivare allo spegnimento; se la temperatura sale ancora un sistema automatico fa sì che l'alimentazione del rifiuto diminuisca fino al blocco totale se necessario.
T 003	Temperatura	140°C Sensore che determina la temperatura del materiale in uscita dal tamburo rotante	La temperatura del materiale è direttamente proporzionale alla temperatura nel tunnel	Se la temperatura dell'inerte è troppo elevata un modulatore provvede a diminuire la potenza termica dei bruciatori nel tunnel, se necessario, e diminuire la portata fino al blocco
W 001	Potenza assorbita	Rileva la potenza assorbita dal motore rotativo del tunnel	Regola la portata del materiale in ingresso nel tunnel totale	All'aumentare dell'assorbimento del motore regola la portata del materiale in ingresso in modo da alleggerire il peso del tunnel rotativo
P 001	Differenziale di pressione	Calcola il Δ tra la pressione registrata all'interno del filtro a maniche e quella esterna	Il Δ registrato deve indicare che esiste depressione interno e esterno, di modo che sia impedita la dispersione aerea delle polveri e dei gas	Se il Δ raggiunge valori positivi (filtro in pressione) il sensore agisce sull'inverter della chiochiola aspira fumi del tunnel diminuendo la portata; se ciò non bastasse si interromperebbe l'alimentazione del tunnel e, a svuotamento, si produrrebbe il blocco del sistema per permettere la verifica delle maniche
SM	Sensore di movimento	Registrano il movimento dei nastri trasportatori	Tutte le parti elettromeccaniche sono dotate di sensori di movimento per determinare il funzionamento delle parti in causa	In caso di errore nella lettura del movimento si attiverà il blocco automatico dell'alimentazione, con segnalazione tramite segnali acustici e luminosi
R 001	rilevatore LEL			
R 002	rilevatore TOC			
R 003	rilevatore GC-FID			

0	31/05/2012	PRIMA EMISSIONE	quotata
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA	SCALA
CLIENTE	GREEN MARBELL SRL in SEAB SRL		Tecnico
SITO	Via Penne - Chieti Scalo		
DESCRIZIONE	PIANTA E SEZIONI SISTEMI DI CONTROLLO Tavola fornita dal costruttore dell'impianto mobile per l'ottenimento dell'autorizzazione dalla Provincia di Novara, n° DET 1659/2011		