


QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI														
Ditta: <b>DENVER Srl</b> Località: Zona Industriale – ATESSA (CH)														
Impianto: Impianto di cataforesi e verniciatura a polvere												data: 07/10/2024		
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (g/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di: O <sub>2</sub>	vap aq.
E1	n.1 cappa laboratorio chimico	Art. 272 comma 1 Allegato IV alla Parte Quinta Parte I lettera jj) Laboratori di analisi e ricerca, impianti pilota per prove, ricerche, sperimentazioni, individuazione di prototipi												
E2	Bruciatore cottura/polimerizzazione cataforesi Pot. 500 kW	4000	24	5280	170	Ossidi di azoto come NOx	350	1400	7392	8,7	0,45	/	3	/
						CO	100	400	2112					
E3	Forno cottura/polimerizzazione cataforesi	2000	24	5280	135	Polveri totali	10	20	106	8,7	0,25	/	/	/
						COT (punto 48.3 parte III All. I D.Lgs 152/06)	50	100	528					
E4	Sgrassaggio e disossidazione (V1+V2+V3+V6)	12000	24	5280	amb 20°C	Idrossido di sodio #	5	60	317	8,7	0,65	/	/	/
						Idrossido di potassio	5	60	317					
						Acido fosforico #	5	60	317					
						Acido solforico #	4	48	253					
						TVOC	10	120	634					
E5	Pretrattamento acido/alcalino (Fosfatazione e passivazione V8+V9+V11)	12000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	120	634	8,7	0,65	/	/	/
						Tab. C Cl. II Acido fluoridrico	3,5	42	222					
						Acido fosforico #	5	60	317					
						Tab. C Cl. III Acido cloridrico	21	252	1331					
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	42	222					
						Nichel Tab. B Cl. II	0,7	8	44					
						Zirconio #	5	60	317					
						TVOC	10	120	634					
E6	Cataforesi e lavaggio (V14-V15-V16)	12000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	120	634	8,7	0,65	/	/	/
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	42	222					
						Nichel Tab. B Cl. II	0,7	8	44					
						Nichel e suoi composti (inalabile e insolubile) Tab. A1 Cl. II	0,35	4	22					
						Zinco #	5	60	317					
						TVOC	10	120	634					

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI							Ditta: <b>DENVER Srl</b> Località: Zona Industriale – ATESSA (CH)									
Impianto: Impianto di cataforesi e verniciatura a polvere															data: 07/10/2024	
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (g/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di: O <sub>2</sub>	Tenore di: vap. acq.		
da E7 a E10	n. 4 torrini estrazione aria ambiente rep. cataforesi	Art. 272 comma 5														
E11	Centrale termica acqua di processo Pot. 450 kW	2800	24	5280	amb 20°C	Ossidi di azoto come NOx	350	980	5174	8,7	0,25	/	3	/		
						CO	100	280	1478							
E12	n.1 sfiato da impianto di refrigerazione ad aria (Chiller) rep. cataforesi	Art. 272 comma 5														
E13	Sabbatura	6000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	60	317	8,7	0,35	F.C.	/	/		
						Metalli Tab. B Cl.III (Cu, Mn ed al.)	3,5	21	111							
						Ferro <sup>#</sup>	5	30	158							
E14	Cabina verniciatura a polvere linea 1	10000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	100	528	8,7	0,45	F.C.	/	/		
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	35	185							
						Nichel Tab.B Cl.II	0,7	7	37							
						Zinco <sup>#</sup>	5	50	264							
						TVOC	10	100	528							
E15	Forno cottura verniciatura a polvere linea 1	1000	24	5280	200	Polveri totali	10	10	53	8,7	0,25	/	/	/		
						COT (punto 48.3 parte III All. I D.Lgs 152/06)	50	50	264							
E16	Bruciatore forno cottura verniciatura a polvere linea 1 Pot. 280 kW	1000	24	5280	270	Ossidi di azoto come NOx	350	350	1848	8,7	0,25	/	3	/		
						CO	100	100	528							
E17	Forno cottura verniciatura a polvere linea 2	1000	24	5280	200	Polveri totali	10	10	53	8,7	0,45	F.C.	/	/		
						COT (punto 48.3 parte III All. I D.Lgs 152/06)	50	50	264							

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI							Ditta: <b>DENVER Srl</b> Località: Zona Industriale – ATESSA (CH)									
Impianto: Impianto di cataforesi e verniciatura a polvere															data: 07/10/2024	
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (g/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:			
													O <sub>2</sub>	vap aq.		
E18	Cabina n.1 verniciatura a polvere linea 2	10000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	100	528	8,7	0,50	F.C.	/	/		
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	35	185							
						Nichel Tab.B Cl.II	0,7	7	37							
						Zinco #	5	50	264							
E19	Bruciatore forno cottura verniciatura a polvere linea 2 Pot. 302 kW	2000	24	5280	250	Ossidi di azoto come NOx	350	700	3696	8,7	0,45	/	3	/		
						CO	100	200	1056							
E20	Cabina n.2 verniciatura a polvere linea 2	12000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	120	634	8,7	0,50	F.C.	/	/		
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	42	222							
						Nichel Tab.B Cl.II	0,7	8	44							
						Zinco #	5	60	317							
E21	Cabina sgrassaggio/ lavaggio	6000	24	5280	amb 20°C	Idrossido di sodio #	5	30	158	8,7	0,35	/	/	/		
						COT	10	60	317							
E22	Gruppo elettrogeno a diesel Pot. 44 kW	Art. 272 comma 1 Allegato IV alla Parte Quinta Parte I lettera bb) Impianti di combustione, compresi i gruppi elettrogeni e i gruppi elettrogeni di cogenerazione, di potenza termica nominale pari o inferio-re a 1 MW, alimentati a biomasse di cui all'allegato X alla parte quinta del presente decreto, e di potenza termica inferiore a 1 MW, alimentati a gasolio, come tale o in emulsione, o a biodiesel!														
E23	Granigliatura	4500	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	45	238	8,5	2,5	F.C.	/	/		
						Metalli Tab. B Cl.III (Cu, Mn ed al.)	3	14	71							
						Ferro #	2,5	11	59							
(*) C= ciclone; F.M.= filtro a maniche; P.E.= precipitatore elettrostatico; A.U.= abbattitore a umido; A.U.T.= abbattitore a umido Venturi; AS.= assorbitore; AD.= adsorbitore; F.T.= Filtro a tessuto P.T. Post-combustore termico; FC: filtro a cartucce.  (#) valori come da Allegato 3 - Criteri tecnici della DGR Abruzzo n. 517/2007							<div>DENVER S.r.l. TOMMASO DE NARDIS (gestore)  </div>									
Il tecnico abilitato firma digitale ai sensi della normativa vigente																