

## DEOLIATORE A COALESCENZA CORRUGATO DEC CC \_ AS

### DESCRIZIONE

Deoliatore a coalescenza corrugato di classe I (marcatura CE) con coperchio stampato monoblocco da interro per il trattamento delle acque piovane di dilavamento di autofficine, autolavaggi, depositi carburanti e assimilabili, con scarico in corpi idrici superficiali, costruito nella tecnica di stampaggio rotazionale con sedimentazione al fondo e presenza di filtro a coalescenza in schiuma poliuretanica espansa e otturatore galleggiante di sicurezza, comprensivo di coperchio, tappi di ispezione e tronchetti in PVC per l'ingresso e l'uscita dei liquami.

### MATERIALI

Polietilene.

### IMPIEGO

Impianto idoneo per la separazione di benzine, oli, grassi e altre frazioni leggere dei prodotti petroliferi. Il deoliatore a coalescenza è dotato di uno speciale filtro di poliuretano espanso ad alta superficie specifica che, aumentando la superficie effettiva di flottazione, favorisce l'aggregazione delle particelle più leggere e ne facilita la risalita; in questo modo aumenta l'efficienza di separazione e si riescono a ridurre le dimensioni rispetto ai più grandi disoleatori a gravità.

La disoleazione viene normalmente ottenuta riducendo la velocità dell'influente e predisponendo una zona di calma nella quale le sostanze presenti, caratterizzate da un peso specifico minore di quello dell'acqua, galleggino.

Il deoliatore a coalescenza viene utilizzato per il trattamento delle acque piovane di dilavamento di autofficine, autolavaggi, depositi carburanti, distributori carburanti e autorimesse.

### RIFERIMENTO NORMATIVO

UNI EN 858/1-2

Prescrizioni D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III

### DIMENSIONAMENTO

Generalmente i valori inquinanti dell'acqua di scarico da trattare con il Deoliatore sono i seguenti:

- oli minerali (ed idrocarburi): 25÷30 mg/lt
- solidi sospesi: 150÷250 mg/lt
- COD: 450÷600 mg/lt

Il criterio di dimensionamento dei deoliatori consiste nel fissare il tempo di residenza idraulico (tempo di detenzione) in modo che abbia luogo la separazione delle sostanze più leggere.

### PARAMETRI DI CALCOLO

Carico idraulico:	5,5 litri/sec x 1000 m <sup>2</sup> di piazzale scoperto
Coefficiente di afflusso:	1 (piazzale scoperto)
Coefficiente di afflusso:	0,5 (piazzale coperto)
1 posto auto:	20 m <sup>2</sup>

### RENDIMENTI DEPURATIVI

Riduzione: Sostanze sedimentabili > 90%  
Classe I idrocarburi < 5 mg/l  
Standard qualitativi del D.Lgs. 152/06

### RECAPITO FINALE DELLO SCARICO

Dichiarazione di conformità allegata (T3 Acque superficiali)



Prolunga PRO X 600



Chiusino telescopico CHI Y 800-600



Griglia antintrusione GRI Y 600



Tronchetti ingresso/uscita Ø80



Sonda liv. olio SLO Z 003



Sonda liv. olio ATEX SLA Z ATEX

## TABELLA DIMENSIONALE

modello	tot	NS	posti auto	area scoperta	area coperta	dimensioni	Ø tappo	Ø tubo	he / hu	peso
	lt	l/sec	n	mq	mq	cm	mm	mm	cm	kg/ca
DEC CC 800 AS	840	2,0	15	370	730	130 x 130 x 110h	140 + 600	125	78 / 76	35
DEC CC 1200 AS	1.180	2,5	20	460	910	130 x 130 x 140h	140 + 600	125	108 / 106	40
DEC CC 1600 AS	1.680	4,0	35	730	1.460	130 x 130 x 185h	140 + 600	125	153 / 151	50
DEC CC 2000 AS	1.920	7,0	60	1.280	2.550	130 x 130 x 207h	140 + 600	160	175 / 173	60
DEC CC 2100 AS	2.100	8,0	70	1.460	2.910	150 x 150 x 167h	200 + 400	160	122 / 120	80
DEC CC 2600 AS	2.600	11,0	100	2.000	4.000	150 x 150 x 189h	200 + 400	200	152 / 150	90
DEC CC 3500 AS	3.300	15,0	135	2.730	5.460	185 x 185 x 166h	400 + 600	200	147 / 145	100
DEC CC 4000 AS	3.780	20,0	180	3.640	7.280	185 x 185 x 188h	400 + 600	200	168 / 166	110
DEC CC 4500 AS	4.280	25,0	225	4.550	9.100	185 x 185 x 208h	400 + 600	250	189 / 187	125
DEC CC 5000 AS	4.800	30,0	270	5.460	10.910	185 x 185 x 229h	400 + 600	250	210 / 208	150

### NOTE

Essendo il processo produttivo dei serbatoi sensibile a fattori ambientali quali temperatura, pressione ecc, le dimensioni possono variare sensibilmente, pertanto anche le dimensioni indicate sono puramente indicative. Per l'installazione seguire scrupolosamente le istruzioni fornite.