QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI						COMBUSTION CONSULTING ITALY SRL - Produzione Fritte							data: 02/07/2024		
Punto di emissione	Provenienza impianto	Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp °C	Sistema di impianto di abb. (*)	Sostanza inquinante	Conc.ne inquinante (mg/Nm3)	Conc.ne inquinante (Kg/ton vetro fuso)#	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione (m)	Solo se previsto tenore di	
				h/gg	g/a						(g/h)	(Kg/anno)		ossigeno	vapore acqueo
E1	Fornace	11	10000	24	292	180	F.M.	Polveri	20	0,15	200	1402	circolare 1,2 m	15%	/
								CO	100	/	1000	7008			
								Ossidi di azoto come NO2	1000	7,5	10000	70080			
								Ossidi di zolfo come SO2	200	1,5	2000	14016			
								Acido Cloridrico HCl	10	0,05	100	701			
								Acido Fluoridrico HF	5	0,03	50	350			
								TOC	10	/	100	701			
								Metalli tab A1 classe I (Cd e i suoi composti)	0,07	/	1	5			
								Metalli tab A1 classe II (As+ Co+CrVI+Ni)	0,7	/	7	49			
								Metalli tab B classe II (Se+Ni)	0,7	/	7	49			
								Metalli tab B classe III (Sb+Pb+CrIII+Mn+Cu+V+Sn)	3,5	/	35	245			
								Σ(As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) *nota 1*	1	$7,5x10^{-3}$	10	70			
								Σ(As, Co, Ni, Cd, Se, Cr_{VI}, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) *nota 1*	5	$37x10^{-3}$	50	350			
E2	Caricamento fornace	11	3500	24	292	amb (20)	F.M.	Polveri	20	/	70	491	circolare 0,3 m	/	/

(*) C= ciclone; F.S.= filtro a secco; F.C. = filtro a cartucce; P.Comb.= Post combustore F.M.=filtri a maniche A.U. =Abbattimento a umido

Nota 1: Limiti riferiti ai metalli nella fase solida e nella fase gassosa

Quando è utilizzata una combustione ad aria arricchita in ossigeno/combustibile, si applicano i BAT-AEL espressi come concentrazione delle emissioni (mg/Nm3) o come emissioni massiche specifiche (kg/ton fritta fusa)

Il Legale rappresentante

Il tecnico abilitato

Firmato digitalmente da

Paolo De Berardis

O = Ordine dei Chimici Lazio, Umbria, Abruzzo e Molise
T = Chimico
SerialNumber = TINIT-DBRPLA73M18L103H
C = IT