



## Allegato alla sezione E

### E.4 - Quadro riassuntivo emissioni

(come da tabella E.4)

# QUADRO RIASSUNTIVO CORDIVARI SRL – SITO 1 - PREVISIONALE

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T°C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione (mt)	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/egg	Gg/a					kg/h	Kg/a		ossigeno no	Vapor acque o
E1	M1	Zincatura a caldo (Decapaggio)	9,7	50.000	24	312	Amb	Scrubber	Polveri totali	3	0,15	1123,2	1,0		
									Acido cloridrico (HCl)	2	0,1	748,8			
									Idrossido di sodio (NaOH)	2,5	0,125	936,0			
E2	M2	Zincatura a caldo (Zincatura)	9,7	45.000	24	312	Amb	Filtro a manica	Polveri totali	5	0,225	1684,8	1,1		
									Ammoniaca (NH3)	8	0,36	2695,7			
									Acido cloridrico (HCl)	5	0,225	1684,8			
									Piombo (Pb)	0,15	0,0068	50,5			
									Nichel (Ni)	0,5	0,0225	168,5			
									Cadmio (Cd)	0,15	0,0068	50,5			
									Rame (Cu)	0,8	0,036	269,6			
									Stagno (Sn)	0,8	0,036	269,6			
E3	M3	Verniciatura polveri (sgrossaggio)	9,5	9.150	24	312	Amb		Alluminio (Al)	4	0,18	1347,8	0,5		
									Zinco (Zn)	4	0,18	1347,8			
									Polveri totali	3	0,0275	205,5			
									Fosfato di sodio (come P)	0,7	0,0064	48,0			
									Idrossido di sodio	3	0,0275	205,5			
E4	M4	Verniciatura polveri (sgocciolamento)	9,5	7.950	24	312	Amb		Polveri totali	3	0,0239	178,6	0,5		
									Fosfato di sodio (come P)	0,7	0,00557	41,7			
									SOV cl V	6,5	0,0517	386,9			

QUADRO RIASSUNTIVO CORDIVARI SRL – SITO 1 - PREVISIONALE

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T°C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione (mt)	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	Gg/a					kg/h	Kg/a		ossigeno	Vapori acqueo
E5	M5	Verniciatura polveri (forno asciugatura)	9,5	500	24	312	200		NOx (Ossidi di azoto)	200	0,1	748,8	0,25	3%	
									CO (Monossido di carbonio)	60	0,03	224,6			
E6	M6	Verniciatura polveri (forno polimerizzazione)	9,5	900	24	312	200		NOx (Ossidi di azoto)	200	0,18	1347,8	0,25	3%	
									CO (Monossido di carbonio)	60	0,054	404,4			
E7	M7	Verniciatura polveri (polimerizzazione)	9,5	800	24	312	150		Polveri totali	5	0,004	30,0	0,3		
									S.O.V. (come Carbonio Organico Totale)	35	0,028	209,7			
E8	M8	Verniciatura polveri (polimerizzazione)	9,5	800	24	312	150		Polveri totali	5	0,004	30,0	0,3		
									S.O.V. (come Carbonio Organico Totale)	35	0,028	209,7			
E9	M9	Bruciatore caldaia acqua calda verniciatura	9,5	1.500	24	312	200		NOx (Ossidi di azoto)	200	0,3	2246,4	0,25	3%	
									CO (Monossido di carbonio)	60	0,09	673,9			

# QUADRO RIASSUNTIVO CORDIVARI SRL – SITO 1 - PREVISIONALE

Emissioni convogliate														
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T°C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione (mt)	Solo se previsto tenore di
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	Gg/a					kg/h	Kg/a		
E11	M11	Verniciatura polveri (applicazione polveri)	9,5	22.000	24	312	Amb	Filtro a manica con misuratore e di pressione differenziale	Polveri totali	5	0,11	823,7	0,74	
E12	M12	Verniciatura polveri (applicazione polveri)	9,5	25.000	24	312	Amb	Filtro a manica con misuratore e di pressione differenziale	Polveri totali	5	0,125	936,0	0,74	
E13	M13	Bruciatore caldaia laboratorio e collaudo	9,5	500	24	312	200		NOx (Ossidi di azoto)	200	0,1	748,8	0,25	3%
									CO (Monossido di carbonio)	100	0,05	374,4		
E15	M15	Verniciatura Boiler (sabbatura)	9,5	9.000	24	312	Amb	Filtro a tessuto	Polveri totali	5	0,045	337,0	0,6	
									Ferro (Fe)	5	0,045	337,0		
									Cadmio (Cd)	0,2	0,0018	13,5		
									Nichel (Ni)	1	0,009	67,4		
E16	M16	Verniciatura Boiler (applicazione polvere)	9,5	13.000	24	312	Amb	Ciclone e filtro a tessuto	Polveri totali	5	0,065	486,7	0,6	

QUADRO RIASSUNTIVO CORDIVARI SRL – SITO 1 - PREVISIONALE

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T°C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione (mt)	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	Gg/a					kg/h	Kg/a		ossigeno	Vapori acque
E17	M17	Verniciatura Boiler (polimerizzazione)	9,5	500	24	312	150		Polveri totali	5	0,0025	18,7	0,2		
									SOV cl III						
									SOV cl IV	3,5	0,002	13,1			
									SOV cl V						
E18	M18	Verniciatura Boiler (forno statico)	9,15	1.500	24	312	200		NOx (Ossidi di azoto)	200	0,3	2246,4	0,25	3%	
									CO (Monossido di carbonio)	100	0,15	1123,2			
E19	M19	Polietilene (scarico camera cottura)	10	3.000	24	312	225		Polveri totali	5	0,015	112,3	0,25		
									NOx (Ossidi di azoto)	150	0,45	3369,6			
									SOx (Biossidi di zolfo)	150	0,45	3369,6			
									CO (Monossido di carbonio)	90	0,27	2021,8			
									S.O.V.	20	0,06	449,3			
E20	M20	Polietilene (camera di raffreddamento)	10	22.000	24	312	40		Polveri totali	4	0,088	658,9	0,9		
E21	M21	Polietilene (camera di raffreddamento)	10	22.000	24	312	38		Polveri totali	4	0,088	658,9	0,9		
E22	M22	Schiumatura bollitori (macchina a portale)	10	15.800	24	312	amb		Polveri totali	5	0,079	591,6	0,6		
									SOV cl I						
									SOV cl II						
									SOV cl III	3,5	0,0553	414,1			
									SOV cl IV						
									SOV cl V						

# QUADRO RIASSUNTIVO CORDIVARI SRL – SITO 1 - PREVISIONALE

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T°C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione (mt)	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	Gg/a					kg/h	Kg/a		ossigeno	Vapor acqueo
E23	M23	Schiumatura bollitori (macchina a portale)	10	28.000	24	312	amb		Polveri totali	5	0,14	1048,3	0,8		
									SOV cl I						
									SOV cl II						
									SOV cl III	3,5	0,098	733,8			
									SOV cl IV						
E29	M29	Camino fumi di surplus del forno	9,7	3.000	24	365	200		NOx (Ossidi di azoto)	200	0,6	5256,00	0,5	3%	
									CO (Monossido di carbonio)	100	0,3	2628,00			
E30*	M30*	Impianto sabbatura 1OP	10	25.000	24	312	Amb.	Filtro a tessuto	Polveri totali	5	0,125	936,0	0,6		
									Ferro (Fe)	5	0,125	936,0			
									Cadmio (Cd)	0,2	0,005	37,4			
									Nichel (Ni)	1	0,025	187,2			
E31*	M31*	Impianto verniciatura polveri 1OP	10	25.000	24	312	Amb.	Filtro a tessuto	Polveri totali	5	0,125	936,0	0,9		

QUADRO RIASSUNTIVO CORDIVARI SRL – SITO 1 - PREVISIONALE

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T°C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione (mt)	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	Gg/a					kg/h	Kg/a		ossigeno	Vapori acqueo
E32 *	M32*	Impianto verniciatura polimerizzazioni e IOP	10	6.000	24	312	250		Polveri totali	5	0,3	224,6	0,5		
									SOV cl III						
									SOV cl IV	3,5	0,021	157,2			
									SOV cl V						
E33*	M33*	Impianto verniciatura IOP (forno statico)	10	1.500	24	312	320		NOx (Ossidi di azoto)	200	0,3	2246,4	0,35	3%	
									CO (Monossido di carbonio)	100	0,15	1123,2			
E34*	M34*	Impianto schiumatura bollitori IOP	10	50.000	24	312	amb		Polveri totali	5	0,25	1872,0	0,6		
									SOV cl I						
									SOV cl II	3,5	0,175	1310,4			
									SOV cl III						
									SOV cl IV						
									SOV cl V						

(\*) Nuovi punti di emissione



QUADRO RIASSUNTIVO CORDIVARI SRL – SITO 1 - PREVISIONALE

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Potenza (KW)	Durata emissione		T°C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	Gg/a					kg/h	Kg/a		ossigeno	Vapor acque
E24	E24	Gruppo elettrogeno di emergenza	2	81											Non
E25	E25	Gruppo elettrogeno di emergenza	2	250											Non
E26	E26	Gruppo elettrogeno di emergenza	2	65											Non

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Potenza (KW)	Durata emissione		T°C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/eg	Gg/a					kg/h	Kg/a		ossigeno	Vapor acqueo
E27	E27	<u>SFIATI</u> <u>SERBATOIO</u> <u>CONTENENTI</u> <u>ACIDO</u> <u>CLORIDRICO -</u>						<u>GORGOLIATO</u> <u>RE</u>							
E28	E28	<u>Emissioni</u> <u>diffuse fanghi</u>													
Non si applicano valori di emissione															
Non si applicano valori di emissione															