



CCR-VIA -- COMITATO DI COORDINAMENTO REGIONALE PER LA VALUTAZIONE D'IMPATTO AMBIENTALE

Giudizio n° 4433 Del **12/12/2024**
Prot. n° 24/0371196 Del **24/09/2024**

Ditta Proponente: METALLURGICA ABRUZZESE S.P.A.

Oggetto: Istanza per l'avvio del procedimento di Verifica di assoggettabilità a VIA ai sensi dell'art. 19 del D.Lgs. 152/2006 e ss. mm. e ii., relativa al progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva, modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche

Comune di Intervento: Mosciano Sant'Angelo (TE)

Tipo procedimento: Verifica di assoggettabilità a VIA ai sensi dell'art. 19 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.

Presenti (in seconda convocazione)

Direttore Dipartimento Territorio – Ambiente (Presidente)	ing. Erika Galeotti (Presidente delegata)
Dirigente Servizio Valutazioni Ambientali	-
Dirigente Servizio Gestione e Qualità delle Acque	dott. Giancaterino Giammaria (delegato)
Dirigente Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio - Pescara	dott. Enzo Franco De Vincentiis (delegato)
Dirigente Servizio Gestione Rifiuti e Bonifiche - Pescara	dott.ssa Silvia De Melis (delegata)
Dirigente Servizio Pianificazione Territoriale e Paesaggio	ing. Eligio Di Marzio (delegato)
Dirigente Servizio Foreste e Parchi - L'Aquila	dott.ssa Serena Ciabò (delegata)
Dirigente Servizio Opere Marittime	ASSENTE
Dirigente Servizio Genio Civile competente per territorio	
Teramo	ASSENTE
Dirigente del Servizio difesa del suolo - L'Aquila	dott. Luciano Del Sordo (delegato)
Dirigente Servizio Sanità Veterinaria e Sicurezza degli Alimenti	ASSENTE
Direttore dell'A.R.T.A	ing. Simonetta Campana (delegata)

Relazione Istruttoria Titolare istruttoria: ing. Andrea Santarelli
Gruppo Istruttorio: dott. Marco Mastrangelo

Si veda istruttoria allegata





Preso atto della documentazione trasmessa da Metallurgica Abruzzese S.p.A. in merito all'istanza per l'avvio del procedimento di Verifica di assoggettabilità a VIA ai sensi dell'art. 19 del D.Lgs. 152/2006 e ss. mm. e ii., relativa al progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva, modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche, acquisita al prot. n. 0371196 del 24/09/2024;

IL COMITATO CCR-VIA

Richiamata la normativa che regola il funzionamento del Comitato di Coordinamento Regionale per la V.I.A., e in particolare:

- la Legge Regionale del 29 luglio 2010, n. 31 e s.m.i. “Norme regionali contenenti la prima attuazione del Decreto Legislativo del 03 Aprile 2006, n. 152”;
- le DGR 660 del 14/11/2017 Valutazione di Impatto Ambientale - Disposizioni in merito alle procedure di Verifica di assoggettabilità a VIA ed al Provvedimento autorizzatorio unico regionale di VIA ex art. 27 bis del Dlgs 152/2006 così come introdotto dal Dlgs 104/2017 e riformulazione del CCR-VIA
- DGR 713/22 L.R. N. 11/1999 - Aggiornamento del documento Criteri ed indirizzi in materia di procedure ambientali (approvato con DGR 119/2002 e smi) alla luce delle disposizioni di cui al D.L. 76/2020, convertito, con modificazioni, nella L. 120/2020 e del D.L. 77/2021, convertito, con modificazioni, nella L. 108/2021;

Richiamata la disciplina costituente il quadro di riferimento dei procedimenti di valutazione ambientale, e in particolare i principi e le norme concernenti la verifica di assoggettabilità a VIA (c.d. “screening”):

- la Direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio n. 2014/52/UE del 16 aprile 2014 che modifica la direttiva 2011/92/UE del 13/11/2011 concernente la valutazione dell'impatto ambientale di determinati progetti pubblici e privati;
- il D. Lgs. del 3 aprile 2006, n.152 recante “Norme in materia ambientale” come novellato dal D. Lgs 16.06.2017, n. 104, recante “Attuazione della direttiva 2014/52/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 16 aprile 2014, che modifica la Direttiva 2011/92/UE, concernente la valutazione dell'impatto ambientale di determinati progetti pubblici e privati, ai sensi degli articoli 1 e 14 della legge 9 luglio 2015, n. 114”, e in particolare: l'art. 5, recante ‘definizioni’, e in particolare il comma 1, lett. m), secondo cui “si intende per” m) Verifica di assoggettabilità a VIA di un progetto”: “La verifica attivata allo scopo di valutare, ove previsto, se un progetto determina potenziali impatti ambientali significativi e negativi e deve essere quindi sottoposto a procedimento di VIA secondo le disposizioni di cui al Titolo III, Parte seconda del presente decreto”;
- l'art. 19, recante ‘Modalità di svolgimento del procedimento di verifica di assoggettabilità a VIA’, e in particolare il comma 5, secondo cui “L'autorità competente, sulla base dei criteri di cui all'Allegato V alla parte seconda del presente decreto, tenuto conto delle osservazioni pervenute e, se del caso dei risultati di altre valutazioni degli effetti sull'ambiente effettuate in base ad altre pertinenti normative europee, nazionali o regionali, verifica se il progetto ha possibili impatti ambientali significativi”;
- gli Allegati di cui alla parte seconda del D. Lgs. n. 152/2006 IV-bis, recante “Contenuti dello Studio Preliminare Ambientale di cui all'articolo 19” e V, recante “Criteri per la verifica di assoggettabilità di cui all'art. 19”;





Considerato che ai dati e alle affermazioni forniti dal Proponente occorre riconoscere la veridicità dovuta in applicazione dei principi della collaborazione e della buona fede che devono improntare i rapporti tra il cittadino e la pubblica amministrazione ai sensi dell'art. 1, comma 1 bis della l. 241/90, fatte salve in ogni caso le conseguenze di legge in caso di dichiarazioni mendaci;

Sentita la relazione istruttoria;

Considerato che la Ditta richiede un incremento di ulteriori 1,59 ton/ore di acciaio grezzo trattato, per arrivare a una capacità nominale di 60.000 ton/anno, con un aumento di 10.400 ton/anno rispetto alla produzione massima attuale autorizzata di 49.600 ton/anno;

Tenuto conto che la relazione di impatto acustico è relativa allo stato di fatto e dunque non presenta valutazioni di carattere previsionale in relazione alle modifiche proposte;

Rilevato un incremento della capacità nominale di 0,3 mc/h delle acque reflue, che comporta una portata in uscita dal sistema pari a 41.580 mc/anno di progetto a fronte di una portata attuale di 39.600 mc/anno, ed un conseguenziale incremento di produzione di fanghi pari al 5%;

ESPRIME IL SEGUENTE GIUDIZIO DI RINVIO PER LE SEGUENTI MOTIVAZIONI

È necessario produrre le seguenti integrazioni:

- 1. Effettuare una valutazione previsionale di impatto acustico che tenga conto della messa in funzione dei nuovi macchinari previsti in progetto;**
- 2. Prevedere modalità tecnico - gestionali che consentano di ridurre progressivamente nel tempo il consumo di risorse idriche e conseguentemente lo scarico.**

Si assegnano 10 gg dalla pubblicazione del presente giudizio per la presentazione della documentazione richiesta.

Qualora necessario, prima della scadenza del termine dei giorni sopra indicato, ai sensi dell'art. 19, comma 6, del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., codesta Società potrà inoltrare all'Autorità competente richiesta motivata di sospensione dei termini fino a 45 giorni per la trasmissione della documentazione integrativa. Tale richiesta si intende accolta decorsi cinque giorni dalla sua presentazione in mancanza di un esplicito rigetto.

ing. Erika Galeotti (Presidente delegata)

FIRMATO DIGITALMENTE

dott. Giancaterino Giammaria (delegata)

FIRMATO ELETTRONICAMENTE

dott. Enzo Franco De Vincentiis (delegato)

FIRMATO ELETTRONICAMENTE

dott.ssa Silvia De Melis (delegata)

FIRMATO ELETTRONICAMENTE

ing. Eligio Di Marzio (delegato)

FIRMATO ELETTRONICAMENTE

dott.ssa Serena Ciabò (delegata)

FIRMATO ELETTRONICAMENTE

dott. Luciano Del Sordo (delegato)

FIRMATO ELETTRONICAMENTE





ing. Simonetta Campana (delegata)

FIRMATO ELETTRONICAMENTE

Per la verbalizzazione

Titolare: ing. Silvia Ronconi

Gruppo: dott.ssa Paola Pasta

FIRMATO ELETTRONICAMENTE



	Dipartimento Territorio - Ambientali Servizio Valutazioni Ambientali	
	Istruttoria Tecnica:	Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A. Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche. Metallurgica Abruzzese S.p.A.

Oggetto

Titolo dell’intervento:	Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche
Descrizione del progetto:	Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche
Azienda Proponente:	Metallurgica Abruzzese S.p.A.

Localizzazione del progetto

Comune:	Mosciano Sant'Angelo (TE)
Provincia:	TE
Altri Comuni interessati:	Nessuno
Località	C.da Marina
Numero foglio catastale:	6
Particella catastale:	9

Contenuti istruttoria

La presente istruttoria riassume quanto riportato negli elaborati prodotti e inviati tramite PEC dal Proponente a firma dei tecnici ing. Giovanna Brandelli e ing. Anna Lisa Brandelli ai quali si rimanda per tutto quanto non espressamente di seguito riportato.

Per semplicità di lettura la presente istruttoria è stata così suddivisa:

- Anagrafica del progetto
- Premessa
- Parte 1: Localizzazione del progetto
- Parte 2: Caratteristiche del progetto
- Parte 3: Tipologia e caratteristiche dell’impatto potenziale

Referenti del Servizio Valutazioni Ambientali

Gruppo Istruttorio

Ing. Andrea Santarelli



Dott. Marco Mastrangelo





Dipartimento Territorio - Ambientali
Servizio Valutazioni Ambientali

Istruttoria Tecnica: **Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.**

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

ANAGRAFICA DEL PROGETTO

Responsabile Azienda Proponente

Cognome e nome	Gianluca Cavatorta
----------------	--------------------

Estensore dello studio

Cognome e nome	Ing. Giovanna Brandelli – Ing. Anna Lisa Brandelli
Albo Professionale e num. iscrizione	Ordine degli Ingegneri di Pescara n. 1165 – Ordine degli Ingegneri di Pescara n. 911

Iter Amministrativo

Acquisizione in atti domanda	Prot. n. 0496735 del 11/12/2023
Oneri istruttori versati	50,00 €
Comunicazione enti e avvio procedura	Prot. n. 0511327/23 del 19/12/2023
Comunicazione di Rinvio	Giudizio CC-VIA n. 4178 del 14/03/2024
Acquisizione nuova documentazione	Prot. n. 0371196 del 24/09/2024
Nuova comunicazione enti e avvio procedura	Prot. n. 0379157 del 30/09/2024

Precedenti Giudizi del CCR-VIA	Prott. n. 3410 del 13/05/2021 e n. 4178 del 14/03/2024
--------------------------------	--

Elenco Elaborati

Documenti acquisiti al prot. 0496735 del 11/12/2023
<ul style="list-style-type: none"> 1 - inquadramento territoriale 2 - vincoli - metallurgica abruzzese - 24 novembre-signed-signed 3 - relazione_geologica_metallurgica abruzzese_aggiornata_gen21 4 - aree protette 5 - rdp terreni s1-s2 - metallurgica 6 - microsonda_rapporto indagine e piezometri 7 - rdp acque sotterranee 2023 - metallurgica 8 - relazione impatto acustico metab mosciano_2022 spa va - metallurgica abruzzese - 24 novembre
Documenti sottratti all'accesso per motivi di segreto industriale o commerciale ai sensi dell'art. 9, Co. 4 del D.Lgs 152/2006.
<ul style="list-style-type: none"> plan1 plan2 relazione 2023 non sostanziale-signed spa va - metallurgica abruzzese - 24 novembre-secretato
Documenti acquisiti al prot. 0371196 del 24/09/2024
<ul style="list-style-type: none"> spa va - metallurgica abruzzese - 24 novembre (003)_rev settembre_23092024-signed-signed

Osservazioni e comunicazioni

Nei termini di pubblicazione (30 giorni dall'avvio della procedura) non sono pervenute osservazioni.



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

PREMESSA

Con nota acquisita in atti al **Prot. n. 496735/23 del 11/12/2023**, la ditta **Metallurgica Abruzzese S.P.A.** ha presentato istanza di Verifica di Assoggettabilità a VIA, ex. art. 19 del D. Lgs. 152/06 e ss.mm.ii., per il progetto di “*efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche*”, nel Comune di Mosciano Sant'Angelo (TE), ai sensi del pt. 3 lett. c) “*impianti destinati alla trasformazione dei metalli ferrosi mediante l'applicazione di strati protettivi di metallo fuso con una capacità di trattamento superiore a 2 tonnellate di acciaio grezzo all'ora*” dell'Allegato IV alla Parte II del D Lgs 152/06.

È riportato che l'attività dell'azienda in Abruzzo è iniziata nel sito nel 1976 con la produzione di chiodi, filo spinato, reti a maglia sciolta, annodate ed elettrosaldate, ed un reparto di plastificazione ed è stata oggetto, nel tempo, delle seguenti modifiche, che vengono di seguito riportate: agli inizi degli anni '80 la produzione di reti a maglia sciolta viene spostata in un nuovo stabilimento a Montesilvano (PE). Nel 1995 la produzione di chiodi viene spostata nello stabilimento di Tortoreto dove nel corso degli anni 2000 vengono portate anche alcune macchine elettrosaldatrici. - Nel 2003 viene aggiornato l'impianto di zincatura con la sostituzione del forno di trattamento termico con conseguente potenziamento dell'impianto al raggiungimento dell'attuale capacità produttiva massima di circa 180 ton/giorno. - Nel 2014 viene aggiunta una linea di estrusione del filo metallico tramite PVC. - Nel 2019 viene presentato alle autorità competenti un elaborato tecnico descrittivo riguardo a delle modifiche impiantistiche non sostanziali: l'installazione di una seconda linea di estrusione (per utilizzare sia PVC che HDPE) e l'installazione di nuova linea di zincatura.

Il primo provvedimento di AIA risale al 2006. Il primo rinnovo è del 2013, rilasciato ai sensi dell'art. 29 – octies del 152/06 e cristallizza una capacità nominale di trattamento di 7,5 tonnellate/ora di acciaio grezzo per la produzione di filo zincato, per complessive 49.600 tonnellate/anno di filo zincato.

Nel 2021 la Ditta effettua una prima revisione del provvedimento A.I.A. di cui alla determina DPC025/241 del 20/07/2021, un secondo provvedimento di aggiornamento dell'autorizzazione per modifica non sostanziale rispetto ai criteri della DGR 118/19, conseguita il 21.07.2022, contemporaneamente l'Azienda acquisisce parere di compatibilità ambientale con Giudizio CCRVIA 3410 del 13.05.2021

Il CCR-VIA ha esaminato l'istruttoria nella seduta del 14/03/2024 ed ha rimesso il Giudizio n. 4178 del quale si riporta uno stralcio:

IL COMITATO CCR-VIA

Visto il comma 3 dell'art. 19 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii., che recita “[...] l'autorità competente provvede a pubblicare lo studio preliminare nel proprio sito internet istituzionale, con modalità tali da garantire la tutela della riservatezza di eventuali informazioni industriali o commerciali indicate dal proponente, in conformità a quanto previsto dalla disciplina sull'accesso del pubblico all'informazione ambientale”;

Considerato, inoltre, che il comma 4 dell'art. 9 recita: “Per ragioni di segreto industriale o commerciale è facoltà del proponente presentare all'autorità competente motivata richiesta di non rendere pubblica parte della documentazione relativa al progetto, allo studio preliminare ambientale o allo studio di impatto ambientale. L'autorità competente, verificate le ragioni del proponente, accoglie o respinge motivatamente la richiesta soppesando l'interesse alla riservatezza con l'interesse pubblico all'accesso alle informazioni. L'autorità competente dispone comunque della documentazione riservata, con l'obbligo di rispettare le disposizioni vigenti in materia”;

Rilevato che la totalità dei contenuti progettuali è stato sottratto all'accesso del pubblico, rendendo, di fatto, la documentazione pubblica lacunosa e di difficile consultazione;

Considerato che le omissioni di cui al punto precedente riguardano, a titolo esemplificativo e non esaustivo, contenuti quali la descrizione generale delle modifiche in progetto ed i dati sulla produzione massima autorizzata ed i relativi incrementi richiesti, per i quali appare difficilmente rintracciabile l'interesse specifico tutelato;

**Istruttoria Tecnica:** **Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.****Progetto:**

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

Ritenuto opportuno che il proponente aggiorni la documentazione progettuale rendendo maggiormente accessibile al pubblico la descrizione generale delle modifiche progettuali ed i dati fondamentali di progetto, al fine di permetterne la comprensione e garantire l'accesso alle informazioni ambientali da parte del pubblico;

ESPRIME IL SEGUENTE GIUDIZIO

DI RINVIO PER LE SEGUENTI MOTIVAZIONI

Risulta necessario motivare, per ogni singolo contenuto sottratto all'accesso all'interno della documentazione pubblicata, l'interesse specifico tutelato ai sensi dell'art. 5 del D.Lgs. 195/2005, rendendo accessibile la documentazione non coinvolta da tali profili di meritevole segretezza nei confronti dei terzi interessati.

A seguito della ricezione di quanto sopra richiesto il Servizio Valutazioni Ambientali procederà a riavviare la fase di consultazione pubblica ai sensi del comma 3 dell'art. 19 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii..

Il Proponente ha inviato lo SPA aggiornato in data 24/09/2024 acquisito al prot. n. 371196.

Il Servizio Valutazioni Ambientali ha provveduto ad effettuare la nuova pubblicazione della documentazione, ai sensi dell'art. 19, comma 3 del D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii, in data 30/09/2024.

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

PARTE 1 LOCALIZZAZIONE DEL PROGETTO

1. Inquadramento territoriale e Catastale

Il Tecnico riporta che lo stabilimento è localizzato in C.da Marina snc del Comune di Mosciano Sant'Angelo (TE) ed ha una superficie di circa 47.150 mq. Catastalmente l'area è individuata al Foglio n. 6 particella n. 9, e ha coordinate geografiche baricentriche di 42°46'41" N - 13°56'18" E del sistema WGS 84.



Foto satellitare Google Earth



2. Interazione con l'ambiente circostante

Il Tecnico valuta l'interazione con altre attività produttive, case di civile abitazione, corsi d'acqua, rete del Sistema idrico integrato, altre reti di pubblica utilità e riporta le seguenti informazioni:

- Attività produttive:** a circa 15 m di distanza in direzione sud-est le più vicine attività perlopiù piccolo artigianali (rivendita vernici, stireria, lavorazione artigianale del ferro);
- Case di civile abitazione:** a circa **80 m in direzione** sud-ovest in linea d'aria il più vicino villaggio residenziale posto però ad una altitudine di circa 40 m superiore rispetto al sito industriale;
- Corsi d'acqua, laghi, mare, etc.:** a circa 10 m a nord dell'entrata dello stabilimento scorre il fiume Salinello;
- Pubblica fognatura:** a circa 5 m a nord dell'entrata dello stabilimento vi è l'innesto con la rete fognaria comunale;
- Metanodotti, gasdotti, acquedotti, oleodotti:** a circa 100 m dal confine Ovest dello stabilimento vi è una cabina del Metano della Snam con il relativo metanodotto che viene verso lo stabilimento in corrispondenza della cabina interna di decompressione della Metallurgica Abruzzese S.p.A..



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

3. Piano Regolatore Generale

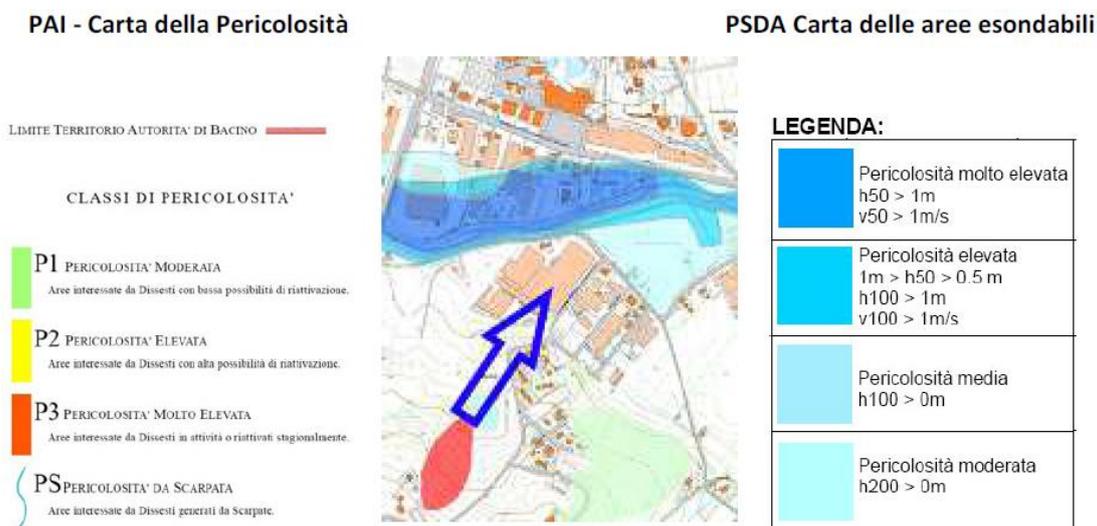
È assertedo che nel P.R.G. del Comune di Mosciano Sant'Angelo lo stabilimento è situato in "Ambiti sottoposti a piani e programmi attuati o in fase di attuazione (art. 65 N.T.A.).

4. PAI – Piano di Assetto Idrogeologico

Lo stabilimento non è in zone perimetrare dal PAI.

5. PSDA - Piano stralcio di bacino per la difesa delle alluvioni

Il Tecnico dichiara che la modifica proposta non prevede ampliamenti di carattere urbanistico. L'area dell'insediamento è esterna alle aree esondabili.



6. Piano Territoriale di coordinamento della Provincia di Teramo – P.T.C.P.

Nello SPA è riportato che lo stabilimento è in area B.5 "Insediamenti monofunzionali" ed è compatibile con Il Piano Territoriale di Coordinamento Provinciale.

7. Piano Tutela delle Acque

Il Tecnico dichiara che lo stabilimento non è localizzato in aree sensibili ed è al di fuori delle Zone vulnerabili da Nitrati, da prodotti fitosanitari e dalle aree di salvaguardia delle acque destinate al consumo umano.

8. Vincolo idrogeologico

Non è presente il vincolo idrogeologico.

9. PRP – Piano Regionale Paesistico

Viene assertedo che il sito è ubicato in "Ambito 5 Costa Teramana", dalla cartografia del SIT del comune di Mosciano Sant'Angelo lo stabilimento è in zona "D Trasformazione a regime ordinario", dove sono compatibili tutti gli interventi previsti dagli strumenti urbanistici comunali.

Dalla cartografia del Geoportale della Regione Abruzzo, lo stabilimento è individuato come **insediamento produttivo consolidato**, sovrapposto ad una area classificata "A1 – Conservazione Integrale" e ad un'area "C2 - Trasformabilità condizionata".

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.



Piano Regionale Paesistico 2004 - Piano Regionale Paesistico

- Conservazione Integrale - A1
- Conservazione Integrale - A1A-A1B
- Conservazione Integrale - A1C2
- Conservazione Integrale - A1C3
- Conservazione Integrale - A1D1
- Conservazione Parziale - A2
- Conservazione parziale - A3
- A4
- Conservazione Integrale - A01
- Trasformabilità mirata - B1
- Trasformabilità mirata - B2
- Trasformabilità condizionata - C1
- Trasformabilità condizionata - C2
- Trasformazione a regime ordinario - D

10. Aree protette e rete Natura 2000

Non risultano presenti aree protette nell'intorno prossimo dello stabilimento, a oltre 7 km a sud è presente la Riserva naturale Borsacchio, ad est, ad una distanza in linea d'aria di oltre 24 km si trova il Parco Nazionale del Gran Sasso e Monti della Laga, con all'interno il SIC IT120213 "montagne dei Fiori e di Campli e Gole del Salinello" e la ZPS IT7110128 "Parco Nazionale del Gran Sasso - Monti della Laga".

11. Vincoli paesaggistici ed archeologici

È presente il vincolo ai sensi dell'art. 142 lett. c) relativo a i "fiumi, i torrenti, i corsi d'acqua iscritti negli elenchi previsti dal testo unico delle disposizioni di legge sulle acque ed impianti elettrici, approvato con regio decreto 11 dicembre 1933, n. 1775 [..]". Il Tecnico asserisce che la modifica proposta non prevede ampliamenti di carattere urbanistico.





Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

PARTE 2

CARATTERISTICHE DEL PROGETTO

Progetto

Il Tecnico nello SPA asserisce che la Ditta, a fronte delle esigenze di mercato e della necessità di migliorare la sostenibilità ambientale del processo, ha necessità di aumentare l'efficienza energetica degli impianti e conseguire un adeguamento della capacità produttiva, che rimarrà tuttavia nel perimetro delle modifiche non sostanziali, secondo i criteri della DGR 118/19.

La capacità nominale autorizzata per la linea di rivestimento filo è **7,5 tonn/ora** di acciaio grezzo, con **produzione 24 ore/giorno e 275 giorni/anno**, ovvero con produzione massima di **49.600 tonn/anno** di filo zincato rivestito (**180 tonnellate/giorno**). La soglia riferita dall'allegato VIII per l'attività di cui al punto 2.3 lett b) è 2 tonn/ora di acciaio grezzo.

Il tecnico riporta, nella sottostante tabella, i dati sulla produzione attuale e su quella futura oggetto di richiesta:

Dati sulla produzione				
Linee produzione	Tipo di prodotto	Potenzialità massima di produzione ATTUALE	Potenzialità massima di produzione FUTURA	Unità di misura
TRAFILATURA	Filo trafilato	/	/	ton
ZINCATURA FILO	Filo zincato	49.600	60.000	"
PLASTIFICAZIONE FILO	Filo plastificato	6.725	6.725	"
PLASTIFICAZIONE RETE	Reti plastificate	9.145	9.145	"
RETI ELETTROSALDATE	Reti elettrosaldate	31.098	31.098	"
ESTRUSIONE FILO	Filo estruso	6.900	6.900	"

La Ditta richiede un incremento di ulteriori **1,59 tonnellate/ore di acciaio grezzo trattato**, per arrivare a una capacità nominale di **60.000 tonnellate/anno**, tale aumento, di **10.400 ton/anno** della capacità produttiva della fase di rivestimento del filo di acciaio zincato, rappresenta un incremento del **21%** della capacità di produzione autorizzata, in conformità anche alla limitazione di cui al secondo periodo dell'allegato I alla DGR 118/19.

Il Tecnico dichiara che l'incremento richiesto, di **1,59 ton/ora**, è inferiore al limite di soglia dell'attività IPPC (2 tonn/ora) e, **complessivamente, inferiore al 50%** della capacità produttiva iniziale.

L'Azienda, per soddisfare l'esigenza dell'incremento, minimizzando le modifiche di lay-out e concentrando l'investimento sul miglioramento della prestazione ambientale del reparto zincheria e sull'efficientamento energetico ha scelto di:

- mantenere in funzionamento la vasca di zincatura G1, di cui si dichiarava la dismissione con proposta di modifica non sostanziale del 2019;
- apportare modifiche impiantistiche al processo di zincatura a caldo, sia nella linea zincatura 3 con la vasca installata con precedente modifica di AIA, che nella linea zincatura 1-2, con riduzione del consumo di metano (risorse energetiche) e conseguente riduzione delle emissioni in atmosfera.

Le modifiche richieste dal Proponente consistono essenzialmente in:

- 1) **spegnimento dei forni di ricottura e di essiccazione**, alimentati a metano, nella linea zincatura 1-2, e **sostituzione con forni a induzione**: i punti di emissione E16, E17, E18, E19, E21, pur non smantellati, non saranno più in funzione;
- 2) **Introduzione di una fase di pulizia con vapore dei fili e una fase di elettrograssaggio/decapaggio, nella linea zincatura 3**; le emissioni della pulizia a vapore verranno convogliate nel punto di emissione E15, così come i vapori della fase di elettrograssaggio/decapaggio. Per l'elettrograssaggio/decapaggio verrà utilizzata, in vasca, a seconda del residuo superficiale prevalente sul filo metallico:

Istruttoria Tecnica: **Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.**

Progetto:

**Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.**

- nel caso in cui il residuo prevalente sia il lubrificante di trafilatura si opererà per l’elettrograssaggio e verrà utilizzata una soluzione di acqua e disossidante per metalli contenente acido solforico e acido fosforico;
- nel caso in cui il residuo prevalente sia ossido o ruggine proveniente da materia prima si opererà per il decapaggio e verrà utilizzata una soluzione di acqua e acido cloridrico.

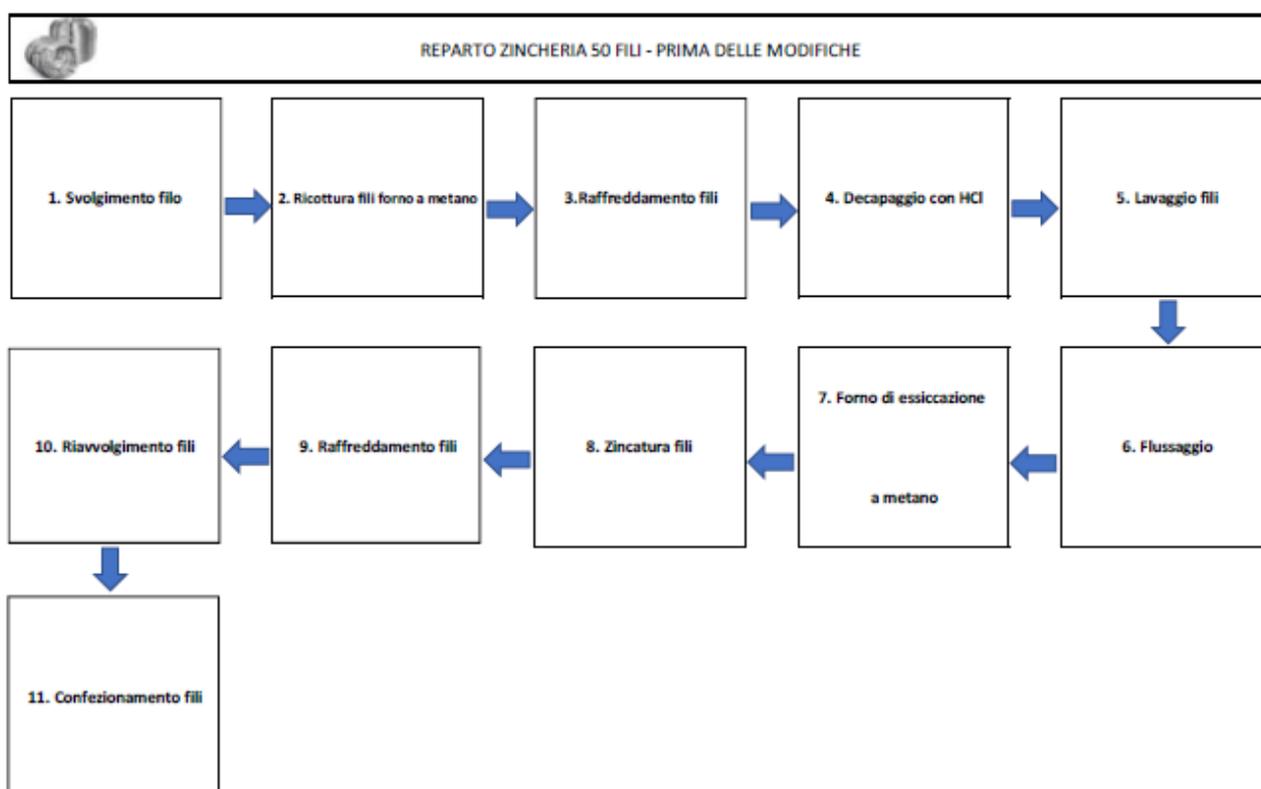
La modifica non prevede inserimento nel quadro riassuntivo dell’emissione esistente E15 di acido solforico e fosforico, anche se si propone un primo screening di ricerca di acido fosforico e solforico nell’emissione modificata per confermare la previsione di progetto. Il refluo di spurgo della vasca, di portata pari a 0,3 metri cubi/h, verrà inviato all’impianto di depurazione esistente;

- 3) **introduzione di due fasi di pulizia con vapore nella linea di zincatura 1-2**, con convogliamento delle emissioni sempre nel punto E15, e contestuale eliminazione della fase di flussaggio;
- 4) **collettamento nel punto E14 delle emissioni captate da tutte le vasche di zincatura**, con aumento della portata di aspirazione in invarianza di flusso di massa; il punto E14 emetterà in atmosfera le emissioni della vasca di zincatura 3, a basso flusso emissivo, e delle vasche della linea 1-2, tra cui la vasca G1.

Il Tecnico dichiara che nella revisione **del QRE si elimina il punto di emissione E24, di una granigliatrice mai installata, e si inseriscono a monitoraggio i punti di emissione già dichiarati** e relativi agli sfiati del silo dell’acido cloridrico e del silo della calce, rispettivamente denominati E25 ed E26.

Inoltre il Tecnico, in merito alla pratica industriale attuata nel reparto plastificazione fili e reti, dà atto che a dicembre 2022 è stato pubblicato l’aggiornamento delle BREF per il settore specifico: *“DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2022/2110 DELLA COMMISSIONE dell’11 ottobre 2022 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio relativa alle emissioni industriali, per l’industria di trasformazione dei metalli ferrosi [notificata con il numero C(2022) 7054]*, di conseguenza prevede l’adeguamento all’aggiornamento delle BREF, cogente entro 4 anni dall’entrata in vigore, con l’istanza di rinnovo.

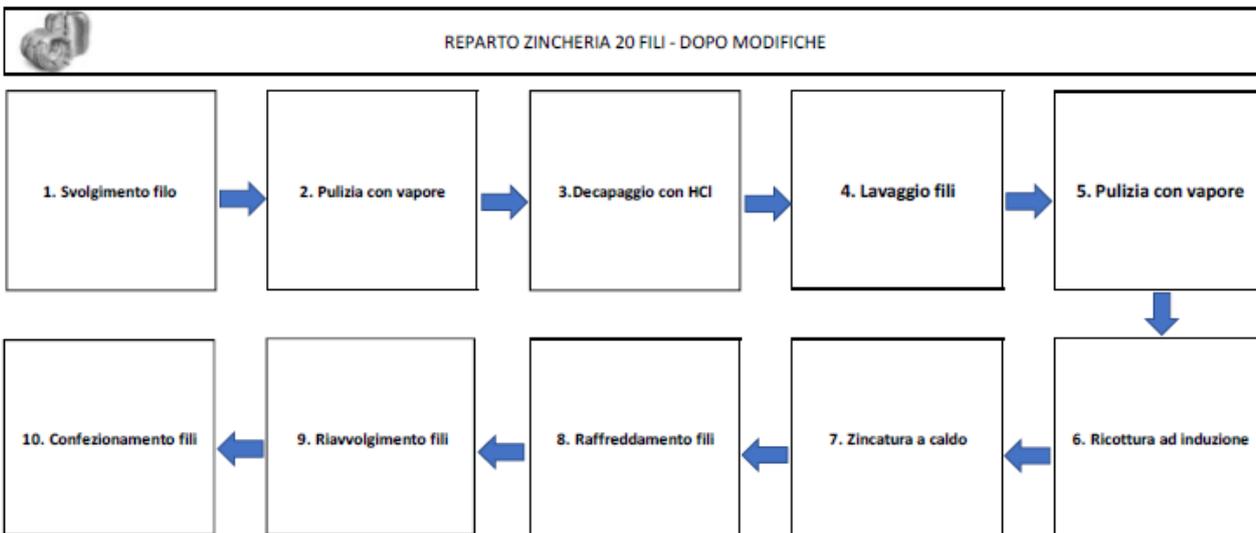
Si riportano, di seguito, i flow chart della linea di zincatura 1-2 in configurazione attuale e di progetto:



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.



Si riporta, di seguito, il confronto tra fattori di impatto ambientale delle linee di zincatura 1-2 nella configurazione attuale e nella configurazione di progetto come individuati dal Tecnico:

NOTE - LEGENDA (ANTE MODIFICA)		NOTE - LEGENDA (POST MODIFICA)	
	Emissioni in Atmosfera E14 Bruciatori vasca zincatura E15 Decapaggio acido cloridrico E16 E17 E18 Forno di ricottura a metano E19 E21		Emissioni in Atmosfera E14 Bruciatori vasca zincatura E15 Decapaggio acido cloridrico (Sono stati collettati in questo camino i fumi provenienti dal pulizia con vapore)
	Scarichi Idrici S5 Acque di lavaggio fili in uscita dal decapaggio		Scarichi idrici S5 Oltre alle acque di lavaggio dei fili all'uscita del decapaggio confluiscono nel Depuratore l'acqua proveniente dalla pulizia con vapore.
	Produzione Rifiuti EER 110501 Matte di Zinco EER 110105* Acido cloridrico esausto EER 120199 Rottami ferrosi EER 060503 Fanghi Prodotti dal Trattamento in loco degli effluenti EER 110502 Ceneri di Zinco EER 100124 Sabbie dei reattori a letto fluidizzato		Produzione Rifiuti EER 110501 Matte di Zinco EER 110502 Ceneri di Zinco EER 110105* Acido cloridrico esausto EER 120199* Rottami ferrosi EER 060503 Fanghi Prodotti dal Trattamento in loco degli effluenti
	Consumo Risorsa idrica		Consumo Risorsa idrica
	Consumo Energia elettrica		Consumo Energia elettrica
	Consumo Metano		Consumo Metano
	Consumo Materia Prima (Zinco)		Consumo Materia Prima (Zinco)
	Consumo Materia Prima (Cloruro di zinco e Ammonio) H318, H400, H411, H302		Consumo Materia Prima (Zinco)
	Consumo Materia Prima (Acido cloridrico) H290, H314, H318, H335		Consumo Materia Prima (Acido cloridrico) H290, H314, H318, H335

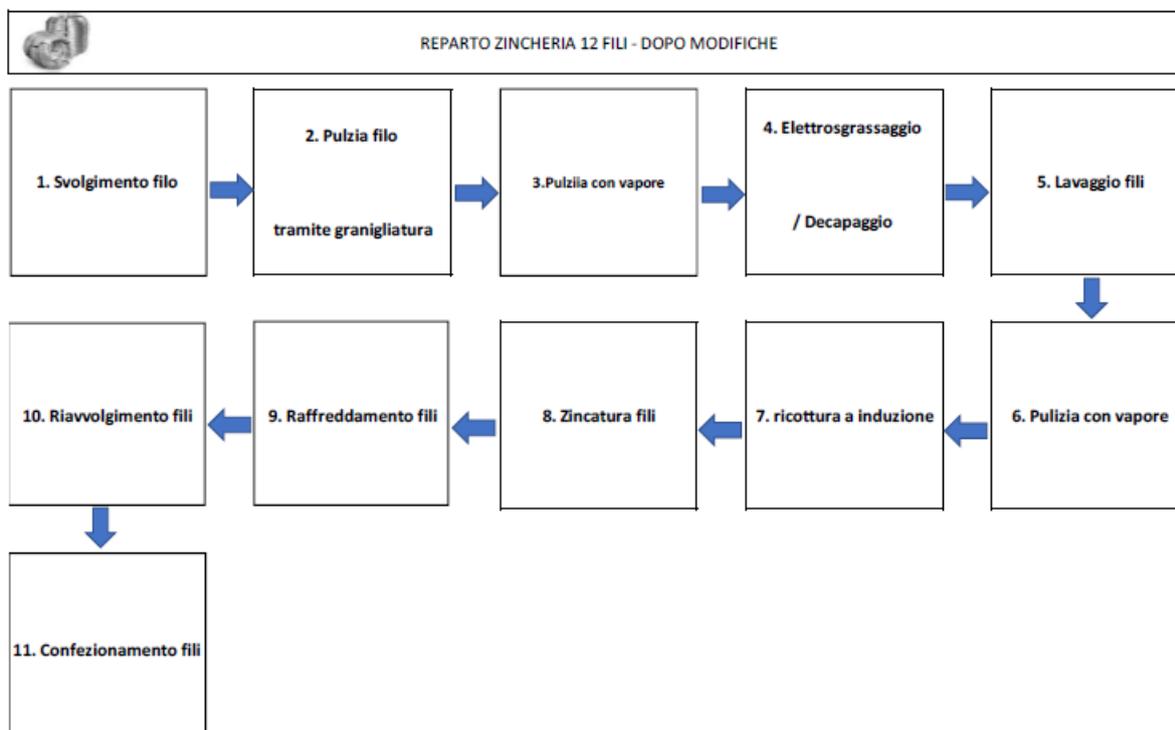
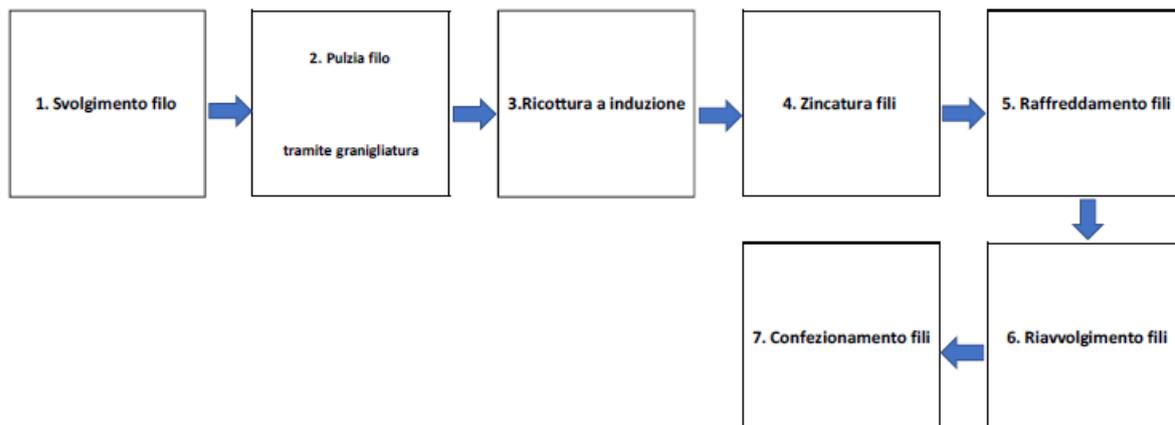
Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

Il Tecnico asserisce che dal raffronto tra gli impatti ambientali, si evince la riduzione delle emissioni in atmosfera, la riduzione della tipologia di rifiuti prodotti, l’eliminazione di sostanze pericolose utilizzate nel flussaggio (eliminazione del cloruro di zinco e ammonio); la modifica della pericolosità dei fanghi in uscita dall’impianto di trattamento degli scarichi industriali, con riduzione del tenore di zinco, la riduzione del consumo di metano e la riduzione della produzione di anidride carbonica.

Si riportano di seguito i flow chart della linea di zincatura 3 in configurazione attuale e di progetto:



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

**Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.**

Inoltre si riporta il confronto tra fattori di impatto ambientale della linea di zincatura 3 nella configurazione attuale e nella configurazione di progetto:

NOTE - LEGENDA (ANTE MODIFICA)		NOTE - LEGENDA (POST MODIFICA)	
	Emissione in Atmosfera E14 Bruciatori vasca zincatura E23 Granigliatura		Emissione in Atmosfera E14 Bruciatori vasca zincatura E15 Decapaggio acido cloridrico (Sono stati collettati in questo camino i fumi provenienti dal pulizia con vapore e dell'elettrograssaggio E23 Granigliatura
			Scarichi idrici S5 Oltre alle acque di lavaggio dei fili all'uscita del decapaggio confluiscono nel Depuratore l'acqua proveniente dalla pulizia con vapore e lavaggio fili.
	Produzione Rifiuti EER 110501 Matte di Zinco EER 120199 Rottami ferrosi EER 120101 Graniglia esausta		Produzione Rifiuti EER 110501 Matte di Zinco EER 120199* Rottami ferrosi EER 060503 Fanghi Prodotti dal Trattamento in loco degli effluenti EER 120101 Graniglia esausta
	Consumo Energia elettrica		Consumo Energia elettrica
	Consumo Risorsa idrica		Consumo Risorsa idrica
	Consumo Metano		Consumo Metano
	Consumo Materia Prima (Zinco)		Consumo Materia Prima (Zinco)
	Consumo Materia Prima (Zinco)		Consumo Materia Prima (Bonderite C-IC 3500 Acid Cleaner) H290, H314, H302, H290 o Acido Cloridrico H290, H314, H318, H335
	Consumo Materia Prima (Graniglia metallica)		Consumo Materia Prima (Graniglia metallica)

Il Tecnico, rileva nella configurazione di progetto, il convogliamento nel punto di emissione E15 di altre emissioni determinate dalla pulizia a vapore e dall'elettrograssaggio/decapaggio, un modesto incremento dei reflui di processo in ingresso all'impianto di depurazione e il consumo di nuova sostanza chimica disossidante.

È asserito che la richiesta di adeguamento della capacità produttiva di progetto e le modifiche all'impianto si configurano come modifica non sostanziale ai sensi della DGR 118/19 in quanto:

1. l'incremento della produzione dell'attività IPPC pari a 1,59 tonn/h è inferiore alla soglia normata di 2 tonnellate/h;
2. l'incremento della produzione dell'attività IPPC di 1,5 tonnellate/h è inferiore al 50% della capacità autorizzata di 7,5 tonnellate/ora;
3. non sono necessarie opere strutturali né ampliamenti;
4. non sono necessari potenziamenti del sistema di estrazione aria;
5. non sono necessarie modifiche delle procedure di produzione;
6. non vengono introdotte nuove materie prime;
7. non vengono introdotte nuove tecnologie;
8. viene ridotto l'impatto emissivo e di produzione di emissioni dirette di CO₂.

Sistemi di trattamento e controllo delle acque reflue

Di seguito vengono riportati i dati di capacità nominale con incremento della portata di 0,3 mc/h, riferito ad un esercizio 24 ore/die per 275 giorni/anno:



Dipartimento Territorio - Ambientali
Servizio Valutazioni Ambientali

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgia Abruzzese S.p.A.

PRIMA DELLA MODIFICA

D.4.1 Impianto di trattamento			
Dati tecnici			
Sigla scarichi a monte del sistema di trattamento	Si veda schema a blocchi depuratore		
Sigla scarico a valle del sistema di trattamento	S5		
Portata max di progetto (m ³ /h) dell'effluente trattabile	8		
Portata effettiva dell'effluente trattato (m ³ /h)	6		
Portata in uscita dal sistema		m ³ /h	m ³ /anno
	Scaricata	6	39.600
	Ricircolata	/	/
	Rifiuto	/	/
Rifiuti prodotti dal sistema (tonn/anno)	120		

DOPO LA MODIFICA - STIMA

D.4.1 Impianto di trattamento			
Dati tecnici			
Sigla scarichi a monte del sistema di trattamento	Si veda schema a blocchi depuratore		
Sigla scarico a valle del sistema di trattamento	S5		
Portata max di progetto (m ³ /h) dell'effluente trattabile	8		
Portata effettiva dell'effluente trattato (m ³ /h)	6,3		
Portata in uscita dal sistema		m ³ /h	m ³ /anno
	Scaricata	6,3	41.580
	Ricircolata	/	/
	Rifiuto	/	/
Rifiuti prodotti dal sistema (tonn/anno)	126		

È assertedo che l'inquinante addotto è omogeneo con quelli che già caratterizzano la corrente di ingresso al depuratore e risulta trattabile dall'impianto esistente senza modifiche né di processo né strutturali né gestionali, pertanto non si prevede modifica nel refluo depurato **ma solo un incremento del 5 %** della produzione di fanghi.


Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.
Progetto:
**Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
 Metallurgica Abruzzese S.p.A.**

Emissioni convogliate

Il tecnico inserisce nella documentazione i QRE ante e post modifica. Di seguito si riporta il QRE post modifica al solo fine di evidenziare i punti di emissione che vengono eliminati o disattivati.

E.4 Emissioni convogliate – DOPO la modifica*													
*Attenzione: i camini 16,17,18,19,21 non vengono dismessi ma le fasi a monte non sono in esercizio per tutta la sperimentazione di efficientamento energetico con forni a induzione													
Punto di emissione N	Provenienza impianto	Altezza punto di emissione (m)	Portata (m ³ /h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione		Temp. (°C)	Tipo di impianto di abbattimento	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/m ³ a 0°C e 0,101 Mpa)	Flusso di massa		Frequenza controlli	Diametro e forma di punto emissione
				(h/g)	(g/a)					Kg/h	Kg/a		
1	Linea Estrusione	6,00	4000	24	240	Ambiente	/	COT	15	0,060	345,6	Annuale	0,40
								Polveri	5	0,020	115,2		
3	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
4	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
5	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
6	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
7	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
8	Depolveratore Reti	5,00	5000	24	240	50	Filtro tessuto	Polveri	10	0,050	288	Annuale (2)	0,30

9	Depolveratore Reti	5,00	5000	24	240	50	Filtro tessuto	Polveri	10	0,050	288	Annuale (2)	0,30
10	Depolveratore Fili	5,00	5000	24	60	50	Filtro tessuto	Polveri	10	0,050	72	Annuale (2)	0,30
11	Abbattitore Termico Linea Reti	13,00	10000	24	270	350	Postcombustore termico	Polveri	10	0,100	648	Semestrale	0,60
								HCl	15	0,150	972		
								NOx	200	2,000	12960		
								SOx	100	1,000	6480		
								CO	70	0,700	4536		
								COT	15	0,150	972		
								VCM	1	0,010	64,8	Annuale	
12	Plastificazione Fili	13,00	3000	24	270	550	Postcombustore termico	Polveri	10	0,030	194,4	Semestrale	0,60
								HCl	15	0,045	291,6		
								NOx	200	0,600	3888		
								SOx	100	0,300	1944		
								CO	70	0,210	1360,8		
								COT	15	0,045	291,6		
								VCM	1	0,003	19,44	Annuale	
13	Forno Preriscaldamento	13,00	10000	24	270	350	Postcombustore termico	Polveri	10	0,100	648	Semestrale	0,60
								HCl	15	0,150	972		
								NOx	200	2,000	12960		
								SOx	100	1,000	6480		
								CO	70	0,700	4536		
								COT	15	0,150	972		
								VCM	1	0,010	64,8	Annuale	
14	Bruciatori Zincatura Vasca	11,00	6120	24	365	200	/	Polveri	8,17	0,05	438	Semestrale	0,49 x 0,57
								Pb+Sn+Cu	2,04	0,0125	109,5		
								Ni	/	/	/		
								Cd	0,08	0,0005	4,818		
								CO	70	0,43	3766,8		
								HCl	5,71	0,035	306,6		
								NOx	163,4	1	8760		
								Zn	6,53	0,04	350,4		
								NH ₃	16,34	0,1	876		
								Ac. Cloridrico (HCl)	7	0,105	756		
15	Decapaggio Acido Cloridrico	10,50	15000	24	300	30	Abbattitore ad umido					Semestrale	0,64

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

**Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.**

	+ fase di pulizia con vapore e fase di elettrosgrassaggio/decapaggio													
									Polveri	10	0,150	1080		
16	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200	/		Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
17	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200	/		Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
18	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200	/		Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
19	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200	/		Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
20	Impianto Aspirazione Scaglia	8,50	10000	24	270	35	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,100	648	Annuale	0,5
21	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200	/		Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
22	Depolveratore Reti	5,00	10000	24	30	50	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,100	72		0,30
23	Granigliatrici	11,00	4800	24	300	40	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,048	345,6	Annuale	/
24	Granigliatrice dismessa	11,00	4800	24	300	40	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,048	345,6	Annuale	/
25	Serbatoi acido cloridrico già esistente	/	/	/	/	/	Abbattitore ad umido	/	/	/	/	/	/	/
26	Silos calce non in esercizio	/	/	/	/	/	Filtro tessuto	a	/	/	/	/	/	/

(4) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all’anno su uno solo dei camini.
 (5) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all’anno su uno solo dei camini.
 (6) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all’anno su uno solo dei camini.
 (***) Tracce. Tale parametro dovrà essere ricercato negli autocontrolli per verificarne la presenza.

I punti S1 ed S2 sono attualmente esistenti, e vengono identificati nel QRE con le sigle E25, E26

In conclusione il Tecnico chiarisce che:

- le modifiche proposte sono una forma di adattamento sia alle esigenze del mercato, con adeguamento della capacità di produzione di filo zincato, sia in ragione dell’aumento del costo della materia prima gas metano, la sostituzione dei forni di ricottura alimentati a metano con forni a induzione passerà necessariamente per una fase di test della performance energetica di impianto e solo dopo un congruo periodo di marcia sarà possibile acquisire dati attendibili/indicatori di impatto;
- il processo di produzione sarà ottimizzato con l’introduzione di fasi di sgrassaggio a vapore, che verranno accompagnate da fasi di sgrassaggio elettrochimico/chimico per mantenere la qualità e la trattabilità del semilavorato da zincare;
- le modifiche proposte, pur consentendo un aumento della produzione di circa il 21% su base progettuale, non necessitano di variazioni strutturali o gestionali degli impianti di trattamento delle emissioni gassose e liquide di processo;
- gli effluenti gassosi saranno adeguatamente trattati dagli impianti di abbattimento in essere;
- si propone uno screening del punto E15 modificato, anche in forma di marcia controllata;
- l’incremento della portata del 5% al depuratore si traduce, in invarianza qualitativa del refluo, in un piccolo incremento della produzione di rifiuti derivanti dal processo di trattamento reflui on site.

Inoltre il Proponente ha allegato gli elaborati “plan 1- Layout Rete Idrica Stabilimento Raccolta Acque di Prima Pioggia” e “plan 2 - Planimetria Impianto con Punti Di Emissione in Atmosfera e Impianti Tecnologici”, che sono stati sottratti all’accesso del pubblico per motivi di segreto industriale. Detti documenti vengono esaminati in sede di riunione del CCR-VIA.

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

PARTE III

TIPOLOGIA E CARATTERISTICHE DELL’IMPATTO POTENZIALE

1. Suolo e sottosuolo

Il Proponente ha allegato la “Nuova relazione idro-geologica” a firma del geol. dott. Mario Masucci di gennaio 2021 e la relazione “Indagine mediante sondaggi a carotaggio continuo anche di tipo ambientale e installazione piezometri” del 18 marzo 2021 a firma del geol. dott. Andrea Bruni.

Nelle SPA viene riportato che a marzo 2022 sono stati effettuati n° 2 sondaggi dei terreni spinti fino alla profondità di 10 metri dal piano campagna e attrezzati a piezometro, con campionamento e analisi di n° 3 campioni di terreno per ciascuno sondaggio per un totale n° 6 campioni.

Il Tecnico asserisce che tutti i campioni analizzati hanno valori inferiori ai limiti sia della Col. B "Siti ad uso commerciale e industriale", sia della Col. A "Siti ad uso verde e residenziale", indicati nell'allegato 5 alla Parte IV del D.Lgs. 152/06 ed allega i rapporti di prova e il rapporto di indagine con le stratigrafie dei sondaggi.

Si riporta di seguito la tabella di riepilogo dei sondaggi e dei campionamenti dei terreni effettuati e un'ortofoto con la loro ubicazione.

Sondaggio	Profondità prelievo (m)	Rapporto di Prova (n°)	Esisto analisi Limiti CSC Col. A e B
S1	0-1	2330/22	inferiori ai limiti
	2.5-3.5	2329/22	inferiori ai limiti
	4-5	2328/22	inferiori ai limiti
S2	0-1	2332/22	inferiori ai limiti
	3-4	2331/22	inferiori ai limiti
	6-7	2327/22	inferiori ai limiti



Foto satellitare con ubicazione dei Sondaggi S1 e S2

2. Ambiente idrico

È asserito che la situazione idrografica superficiale è caratterizzata dal ricadere nello stretto fondovalle in destra idrografica del F. Salinello, che scorre immediatamente a Nord dello stabilimento ed a cui appartiene il

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

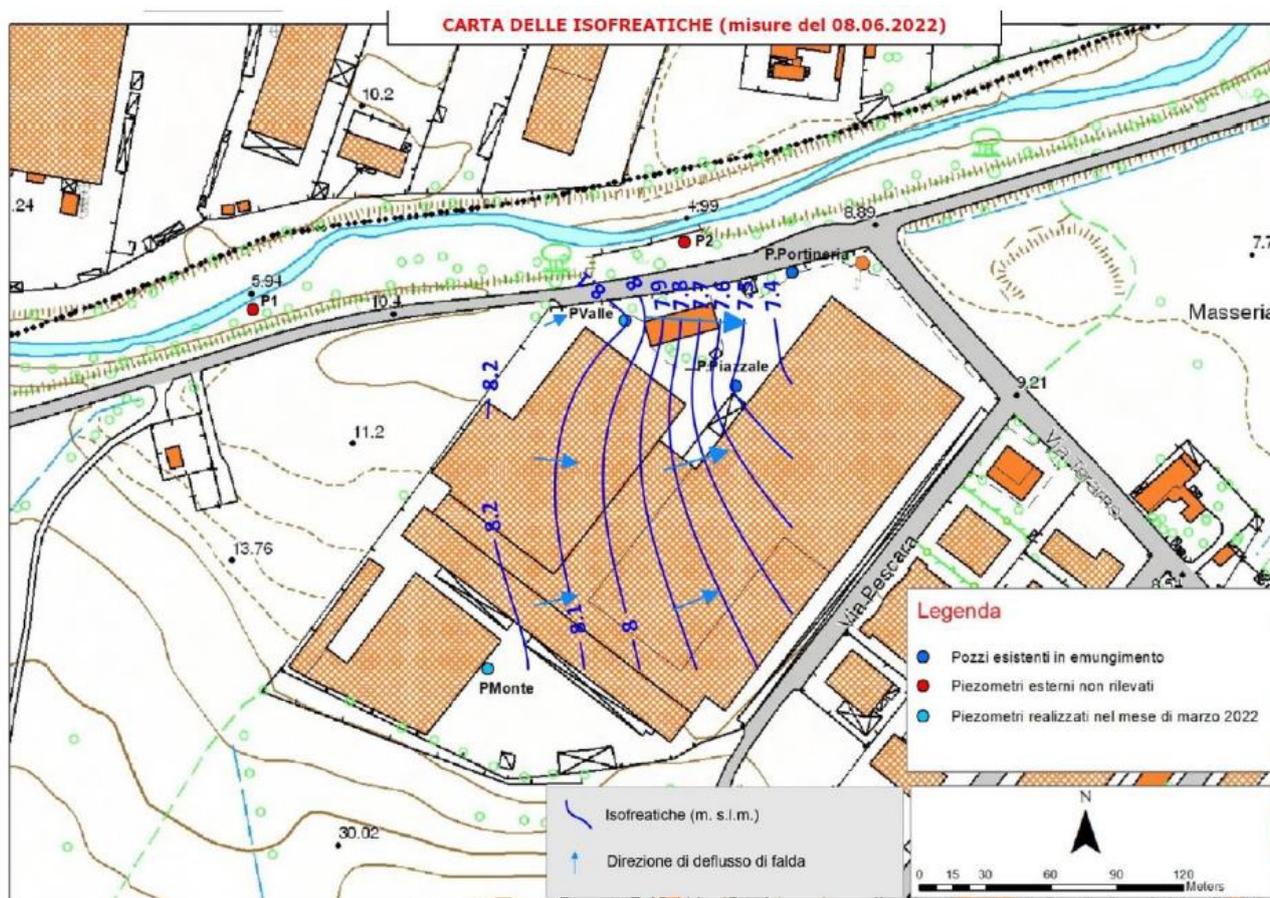
bacino idrografico principale, degna di nota è la presenza di un piccolo invaso collinare, che evidenzia l'impermeabilità dei terreni affioranti lungo la pendice.

Nel Monitoraggio delle acque superficiali effettuato da Arta Abruzzo lo stabilimento si trova in prossimità del tratto denominato CI_Salinello_2 che ha due stazioni di monitoraggio, la R1302SL3 a monte nel comune di Civitella Del Tronto, e la R1302SL7 nel comune di Mosciano Sant'Angelo e in prossimità dello stabilimento.

Le misure effettuate in sito hanno consentito al Tecnico di definire la direzione dei flussi idrici contenuti nello strato alluvionale, che rappresenta l'acquifero, e contiene una falda monostrato freatica sostenuta alla base dall'acquicluda costituito dai terreni pliocenici (argillosi e impermeabili) sottostanti.

Viene evidenziato che l'andamento del substrato è sub-parallelo alla superficie e lo spessore dell'acquifero saturo è di 5/7 metri, con una falda alquanto superficiale, con una soggiacenza a pochi metri dal p.c. con una direzione di flusso conforme alla inclinazione del pendio, in direzione Nord-Est.

Si riporta di seguito la direzione della falda accertata dal Geologo a giugno 2022.



Il Tecnico asserisce che nell'ambito dell'Autorizzazione Integrata Ambientale vengono effettuati ogni semestre dei campionamenti ed analisi delle acque sotterranee in n° 4 pozzi presenti nello stabilimento.

Nell'anno 2023 sono state effettuate le seguenti analisi, che vengono allegate dal Proponente:

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

POZZO	DATA DI CAMPIONAMENTO	RAPPORTO DI PROVA	ESITO ANALISI
			Limiti Tab. 2 Acque sotterranee Parte IV Titolo V Allegato 5 D.Lgs.
Pozzo piazzale	12.04.2023	23LA02669	Tutti i parametri analizzati inferiori ai limiti
	09.10.2023	23LA07584	
Pozzo portineria	08.05.2023	23LA03365	
	09.10.2023	23LA07583	
S2 - Pozzo a monte	12.06.2023	23LA04507	
	16.10.2023	23LA07770	
S1 - Pozzo a valle	12.06.2023	23LA04508	
	17.10.2023	23LA07773	

In figura si riporta una foto satellitare con l'ubicazione dei piezometri.



Foto satellitare con ubicazione piezometri

3. Clima acustico

Il Proponente ha allegato il documento “*Relazione tecnica di impatto acustico in ambiente esterno collaudo acustico post-operam*” a firma del dott. Pasquale Chicchirichì, tecnico competente in acustica, datata novembre 2022, il quale asserisce che la relazione è stata redatta a seguito delle modifiche impiantistiche non sostanziali autorizzate con Provvedimento AIA n. DPC025/241 del 20/07/2021 della Regione Abruzzo, al fine di rilevare l’immissione di rumori verso l’ambiente esterno generati dall’attività di produzione di recinzioni metalliche, svolta sia nel periodo diurno sia in quello notturno, nell’arco delle 24 ore giornaliere, la campagna di misurazione è stata eseguita presso le sei postazioni di misura previste nell’Autorizzazione AIA vigente, verificando il rispetto dei limiti di legge.

Le principali fonti di rumore vengono riassunte nel seguente schema:

- SI1 impianti interni;
- SE1 autocarri in movimentazione;
- SE2 carrelli elevatori;
- SE3 impianti emissioni in atmosfera;
- SE4 raffreddatori;
- SE5 compressori;
- SE6 impianti tecnici depurazione/zincheria;

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

Il Tecnico dichiara che il rumore generato dall’insediamento produttivo interessa principalmente un lotto di civili abitazioni ubicato sul versante collinare a sud dello stabilimento, in posizione sopraelevata rispetto al piazzale dell’azienda; invece nelle direzioni nord, est ed ovest sono dislocate altre attività produttive ed importanti strade di comunicazione, al confine con l’angolo est dello stabilimento è presente un’abitazione al primo piano di uno stabile ad uso commerciale protetta acusticamente dall’alto muro di cinta dell’azienda ed ubicata in corrispondenza dell’incrocio fra via Pescara e via Strada Comunale Teramo; la misura relativa al punto P2 appare essere rappresentativa del rumore presente in prossimità dell’abitazione citata.

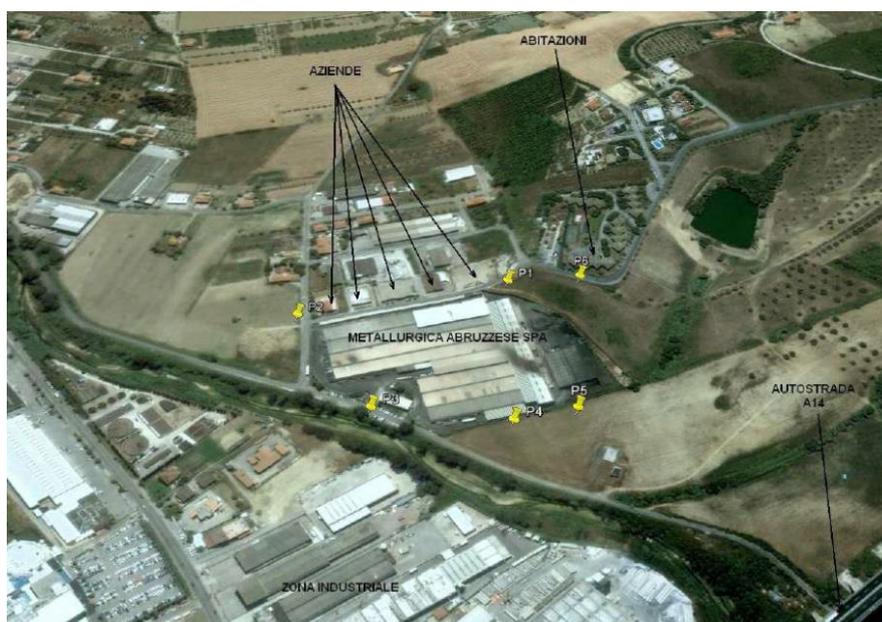
Altri fonti di rumore antropico presenti nella area sono rappresentate dagli insediamenti industriali limitrofi e dal traffico veicolare presente sia sull’autostrada A14 che su via Pescara.

Nel caso del Comune di Mosciano Sant’Angelo, l’art. 8, comma 1, del D.P.C.M. 14/11/1997, prevede che si applichino unicamente i limiti di cui all’art. 6, comma 1, del decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 1 marzo 1991 riportati integralmente nel prospetto seguente.

Classificazione area	Limite diurno	Limite notturno
	Leq (A)	Leq (A)
Tutto il territorio nazionale	70	60
Zona a (decreto ministeriale n. 1444/68)	65	55
Zona b (decreto ministeriale n. 1444/68)	60	50
Zona esclusivamente industriale	70	70

È assertedo che secondo quanto previsto dal P.R.E. del Comune di Mosciano e successiva Variante, le **abitazioni** sul versante collinare a sud dello stabilimento ricadono in **zona “B3 completamento”** mentre **l’azienda** ed i ricettori circostanti in area pianeggiante, ricadono in zona **“D insediamenti produttivi”**, inoltre il Decreto 11 Dicembre 1996 ha stabilito i criteri di non applicabilità del criterio differenziale per gli impianti a ciclo produttivo continuo, di conseguenza l’azienda, in possesso dei requisiti previsti, ha provveduto ad inoltrare all’Autorità Comunale la relativa dichiarazione ai fini della non applicabilità del criterio differenziale, secondo quanto stabilito dall’Art. 3 comma 1 del suddetto Decreto.

Il Tecnico ha individuato i sei punti di misura (P1-P2-P3-P4-P5-P6), di cui all’Autorizzazione AIA presso i quali sono stati effettuati i rilievi al fine della verifica del rispetto dei limiti assoluti di immissione stabiliti dall’autorizzazione medesima, che vengono riportati nella planimetria sottostante:





Dipartimento Territorio - Ambientali
Servizio Valutazioni Ambientali

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

Le misure sono state effettuate registrando il segnale sonoro al fine di permettere il riconoscimento degli eventi sonori in sede di post-elaborazione: nessun evento è stato escluso dalle misure, compresi i passaggi di alcuni veicoli particolarmente rumorosi su via Pescara, nel punto di misura P3, ubicato in prossimità dell'ingresso principale dell'azienda, sono stati inclusi anche i passaggi dei veicoli in entrata ed in uscita dall'azienda, il punto di misura P6 è stato scelto per rappresentare il disturbo che l'attività aziendale può arrecare alle civili abitazioni ubicate al confine sud su via Pescara, pur se in posizione più prossima all'azienda rispetto alle abitazioni; il Tecnico, di conseguenza, ritiene i risultati ottenuti rappresentativi (in eccesso) dell'intero periodo di riferimento.

Nella Tabella seguenti vengono riassunti i risultati delle misurazioni:

Risultati misure

TEMPO DI RIFERIMENTO: DIURNO

Punto di Misura	TEMPO DI OSSERVAZIONE		TEMPO DI MISURA	Livello di rumore			Fattori correttivi componenti impulsive - tonali - bassa frequenza	L Livello di Rumore Corretto	Limite ambientale nel punto di misura DPCM 01/03/91
	Coordinate	DATA ORA INIZIO		DATA ORA FINE	Durata ore:min:sec	La dB(A)			
P1 42°46'34.33"N 13°56'17.24"E	11/11/2022 10:08	11/11/2022 10:22	00:13:40	57,1	54,3	traffico stradale impianti interni ai reparti impianti di abbattimento fumi	--	57,0	70
P2 42°46'40.11"N 13°56'24.04"E	11/11/2022 10:46	11/11/2022 11:02	00:16:15	54,4	52,4	traffico stradale impianti interni ai reparti torri di raffreddamento	--	54,5	70
P3 42°46'41.90"N 13°56'17.29"E	11/11/2022 11:07	11/11/2022 11:21	00:14:12	54,5	49,1	traffico stradale veicoli in entrata/uscita impianti interni ai reparti	--	54,5	70
P4 42°46'39.50"N 13°56'11.87"E	11/11/2022 09:32	11/11/2022 09:46	00:13:34	54,5	51,4	impianti interni ai reparti compressori aria movimentazioni nei piazzali traffico autostradale	--	54,5	70
P5 42°46'37.82"N 13°56'10.05"E	11/11/2022 09:47	11/11/2022 09:57	00:10:10	54,9	53	impianti interni ai reparti compressori aria movimentazioni nei piazzali traffico autostradale	--	55,0	70
P6 42°46'32.73"N 13°56'14.48"E	11/11/2022 10:30	11/11/2022 10:40	00:10:53	59,5	58,5	impianti esterni lato sud impianto trattamento acque movimentazioni nel piazzale impianti fumi traffico strad. ed autostradale	--	59,5	70

TEMPO DI RIFERIMENTO: NOTTURNO

Punto di Misura	TEMPO DI OSSERVAZIONE		TEMPO DI MISURA	Livello di rumore			Fattori correttivi Per componenti impulsive - tonali - bassa frequenza	L Livello di Rumore Corretto	Limite ambientale nel punto di misura AIA n. 241/27 22/07/2013
	Coordinate	DATA ORA INIZIO		DATA ORA FINE	Durata ore:min:sec	La dB(A)			
P1 42°46'34.33"N 13°56'17.24"E	26/10/2022 22:40	26/10/2022 22:52	00:11:56	53,4	52,0	traffico stradale impianti interni ai reparti impianti di abbattimento fumi	--	53,5	60
P2 42°46'40.11"N 13°56'24.04"E	26/10/2022 22:23	26/10/2022 22:36	00:12:22	53,8	52,3	traffico stradale impianti interni ai reparti torri di raffreddamento	--	54,0	60
P3 42°46'41.90"N 13°56'17.29"E	26/10/2022 22:06	26/10/2022 22:19	00:12:26	48,0	44,0	traffico stradale impianti interni ai reparti	--	48,0	60
P4 42°46'39.50"N 13°56'11.87"E	27/10/2022 00:33	27/10/2022 00:45	00:12:36	48,9	46,1	impianti interni ai reparti traffico autostradale	--	49,0	60
P5 42°46'37.82"N 13°56'10.05"E	27/10/2022 00:18	27/10/2022 00:29	00:11:04	51,9	50,3	impianti interni ai reparti compressori aria traffico autostradale	--	52,0	60
P6 42°46'32.73"N 13°56'14.48"E	26/10/2022 22:54	26/10/2022 23:25	00:30:55	58,4	57,2	impianti esterni lato sud impianto trattamento acque impianti fumi traffico stradale ed autostradale	--	58,5	60

Il Tecnico conclude che i rilievi hanno evidenziato l'assenza di componenti impulsivi, tonali e di bassa frequenza aventi le caratteristiche elencate nell'allegato B del Decreto 16/05/1998, il rumore che si origina



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

dall'attività aziendale è caratterizzato da una base costituita dai rumori delle linee produttive interne, ai quali si aggiungono i rumori generati da impianti ubicati all'esterno (impianti di abbattimento fumi – impianti di depurazione - compressori) e dai rumori generati dalla movimentazione dei carrelli semoventi e degli autocarri e dall'analisi dei risultati evince che il rumore emesso dallo stabilimento non ha subito incrementi significativi rispetto a quanto verificato negli anni precedenti e tutti i valori riscontrati in prossimità dei punti di misura risultano essere conformi ai limiti stabiliti dalla normativa vigente.

4. Uso del suolo

Il Tecnico dichiara che l'area in esame è caratterizzata da attività antropiche sia di urbanizzazione, produttive e residenziali, sia agricole, dalla Carta d'uso del suolo edizione 2018-2019 si rileva che l'area dello stabilimento confina a nord con una strada locale e formazioni riparie e con il Fiume Salinello, ad ovest con suolo agricolo utilizzato e con altri insediamenti industriali, a sud sempre con suolo agricolo e aree industriali, oltre le quali è presente un insediamento residenziale, ad ovest con suolo agricolo utilizzato.

5. Flora e fauna

Il Tecnico Per la caratterizzazione faunistica e vegetazionale riporta l'estratto della **scheda monografica del "Bacino del fiume Salinello" all'interno del Piano di Tutela delle Acque della Regione Abruzzo.**

Come specificato anche nella scheda del PTA, l'ambiente del basso corso del Salinello, dove è ubicato lo stabilimento, è fortemente antropizzata e l'analisi della flora e della fauna è riferita all'alto corso del Salinello all'interno del Parco Nazionale del Gran Sasso relativamente alle specie riportate nelle schede dei Siti Natura 2000.

Referenti del Servizio Valutazioni Ambientali

Gruppo Istruttorio

Ing. Andrea Santarelli

Dott. Marco Mastrangelo