



## CCR-VIA -- COMITATO DI COORDINAMENTO REGIONALE PER LA VALUTAZIONE D'IMPATTO AMBIENTALE

**Giudizio n° 4178**                      **Del**                      **14/03/2024**  
**Prot. n° 23/0496735**                      **Del**                      **22/07/2023**

**Ditta Proponente:** METALLURGICA ABRUZZESE S.P.A.

**Oggetto:** Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva, modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche

**Comune di Intervento:** Mosciano Sant'Angelo ( TE)

**Tipo procedimento:** Verifica di Assoggettabilità a VIA ai sensi dell'art. 19 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.

**Presenti** (in seconda convocazione)

<b>Direttore Dipartimento Territorio – Ambiente (Presidente)</b>	<i>ing. Erika Galeotti (Presidente Delegata)</i>
<b>Dirigente Servizio Valutazioni Ambientali</b>	-
<b>Dirigente Servizio Gestione e Qualità delle Acque</b>	<i>dott. Lorenzo Ballone (delegato)</i>
<b>Dirigente Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio - Pescara</b>	<i>ing. Armando Lombardi (delegato)</i>
<b>Dirigente Servizio Gestione Rifiuti e Bonifiche - Pescara</b>	<i>dott.ssa Francesca Liberi (delegata)</i>
<b>Dirigente Servizio Pianificazione Territoriale e Paesaggio</b>	<i>ing. Eligio Di Marzio (delegato)</i>
<b>Dirigente Servizio Foreste e Parchi - L'Aquila</b>	ASSENTE
<b>Dirigente Servizio Opere Marittime</b>	<i>ing. Daniele Danese (delegato)</i>
<b>Dirigente Servizio Genio Civile competente per territorio</b>	
<b>Teramo</b>	ASSENTE
<b>Dirigente del Servizio difesa del suolo - L'Aquila</b>	<i>dott. Luciano Del Sordo (delegato)</i>
<b>Dirigente Servizio Sanità Veterinaria e Sicurezza degli Alimenti</b>	ASSENTE
<b>Direttore dell'A.R.T.A</b>	<i>ing. Simonetta Campana (delegata)</i>





Preso atto della documentazione presentata da Metallurgica Abruzzese S.p.A. relativa all'intervento "progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva, modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche" acquisita al prot. n. 496735 del 11/12/2023.

## IL COMITATO CCR-VIA

Visto il comma 3 dell'art. 19 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii., che recita "[...] l'autorità competente provvede a pubblicare lo studio preliminare nel proprio sito internet istituzionale, con modalità tali da garantire la tutela della riservatezza di eventuali informazioni industriali o commerciali indicate dal proponente, in conformità a quanto previsto dalla disciplina sull'accesso del pubblico all'informazione ambientale";

Considerato, inoltre, che il comma 4 dell'art. 9 recita: "*Per ragioni di segreto industriale o commerciale è facoltà del proponente presentare all'autorità competente motivata richiesta di non rendere pubblica parte della documentazione relativa al progetto, allo studio preliminare ambientale o allo studio di impatto ambientale. L'autorità competente, verificate le ragioni del proponente, accoglie o respinge motivatamente la richiesta soppesando l'interesse alla riservatezza con l'interesse pubblico all'accesso alle informazioni. L'autorità competente dispone comunque della documentazione riservata, con l'obbligo di rispettare le disposizioni vigenti in materia*";

Rilevato che la totalità dei contenuti progettuali è stato sottratto all'accesso del pubblico, rendendo, di fatto, la documentazione pubblica lacunosa e di difficile consultazione;

Considerato che le omissioni di cui al punto precedente riguardano, a titolo esemplificativo e non esaustivo, contenuti quali la descrizione generale delle modifiche in progetto ed i dati sulla produzione massima autorizzata ed i relativi incrementi richiesti, per i quali appare difficilmente rintracciabile l'interesse specifico tutelato;

Ritenuto opportuno che il proponente aggiorni la documentazione progettuale rendendo maggiormente accessibile al pubblico la descrizione generale delle modifiche progettuali ed i dati fondamentali di progetto, al fine di permetterne la comprensione e garantire l'accesso alle informazioni ambientali da parte del pubblico;

## ESPRIME IL SEGUENTE GIUDIZIO

### DI RINVIO PER LE SEGUENTI MOTIVAZIONI

**Risulta necessario motivare, per ogni singolo contenuto sottratto all'accesso all'interno della documentazione pubblicata, l'interesse specifico tutelato ai sensi dell'art. 5 del D.Lgs. 195/2005, rendendo accessibile la documentazione non coinvolta da tali profili di meritevole segretezza nei confronti dei terzi interessati.**

**A seguito della ricezione di quanto sopra richiesto il Servizio Valutazioni Ambientali procederà a riavviare la fase di consultazione pubblica ai sensi del comma 3 dell'art. 19 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii..**





*ing. Erika Galeotti (Presidente Delegata)*

*FIRMATO DIGITALMENTE*

*dott. Lorenzo Ballone (delegato)*

*FIRMATO ELETTRONICAMENTE*

*ing. Armando Lombardi (delegato)*

*FIRMATO ELETTRONICAMENTE*

*dott.ssa Francesca Liberi (delegata)*

*FIRMATO ELETTRONICAMENTE*

*ing. Eligio Di Marzio (delegato)*

*FIRMATO ELETTRONICAMENTE*

*ing. Daniele Danese (delegato)*

*FIRMATO ELETTRONICAMENTE*

*dott. Luciano Del Sordo (delegato)*

*FIRMATO ELETTRONICAMENTE*

*ing. Simonetta Campana (delegata)*

*FIRMATO ELETTRONICAMENTE*


*Per la verbalizzazione*

*ing. Silvia Ronconi*

*dott.ssa Paola Pasta*

*FIRMATO ELETTRONICAMENTE*



	<b>Dipartimento Territorio - Ambientali</b> <b>Servizio Valutazioni Ambientali</b>
	<b>Istruttoria Tecnica:</b> <b>Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.</b> <b>Progetto:</b> Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche. <b>Metallurgica Abruzzese S.p.A.</b>

## Oggetto

<b>Titolo dell’intervento:</b>	<b>Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche</b>
<b>Descrizione del progetto:</b>	<b>Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche</b>
<b>Azienda Proponente:</b>	<b>Metallurgica Abruzzese S.p.A.</b>

## Localizzazione del progetto

Comune:	Mosciano Sant'Angelo (TE)
Provincia:	TE
Altri Comuni interessati:	Nessuno
Località	C.da Marina
Numero foglio catastale:	6
Particella catastale:	9

## Contenuti istruttoria

La presente istruttoria riassume quanto riportato negli elaborati prodotti e inviati tramite PEC dal Proponente a firma dei tecnici ing. Giovanna Brandelli e ing. Anna Lisa Brandelli ai quali si rimanda per tutto quanto non espressamente di seguito riportato.

Per semplicità di lettura la presente istruttoria è stata così suddivisa:

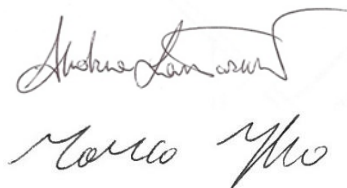
- Anagrafica del progetto
- Premessa
- Parte 1: Localizzazione del progetto
- Parte 2: Caratteristiche del progetto
- Parte 3: Tipologia e caratteristiche dell’impatto potenziale

## Referenti del Servizio Valutazioni Ambientali

### Gruppo Istruttoria

Ing. Andrea Santarelli

Dott. Marco Mastrangelo





Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

## ANAGRAFICA DEL PROGETTO

### Responsabile Azienda Proponente

Cognome e nome	Gianluca Cavatorta
----------------	--------------------

### Estensore dello studio

Cognome e nome	Ing. Giovanna Brandelli – Ing. Anna Lisa Brandelli
Albo Professionale e num. iscrizione	Ordine degli Ingegneri di Pescara n. 1165 – Ordine degli Ingegneri di Pescara n. 911

### Iter Amministrativo

Acquisizione in atti domanda	Prot. n. 23/0496735 del 11/12/2023
Oneri istruttori versati	50,00 €
Comunicazione enti e avvio procedura	Prot. n. 0511327/23 del 19/12/2023

Precedenti Giudizi del CCR-VIA	n. 3410 del 13/05/2021
--------------------------------	------------------------

### Elenco Elaborati

Elaborati pubblicati al link: <https://www.regione.abruzzo.it/content/efficientamento-energetico-reparto-zincheria-con-ampliamento-della-capacita%20produttiva>

- 1 - inquadramento territoriale
- 2 - vincoli - metallurgica abruzzese - 24 novembre-signed-signed
- 3 - relazione\_geologica\_metallurgica abruzzese\_aggiornata\_gen21
- 4 - aree protette
- 5 - rdp terreni s1-s2 - metallurgica
- 6 - microsonda\_rapporto indagine e piezometri
- 7 - rdp acque sotterranee 2023 - metallurgica
- 8 - relazione impatto acustico metab mosciano\_2022
- spa va - metallurgica abruzzese - 24 novembre

Documenti sottratti all’accesso per motivi di segreto industriale o commerciale ai sensi dell’art. 9, Co. 4 del D.Lgs 152/2006.

- plan1
- plan2
- relazione 2023 non sostanziale-signed

### Osservazioni e comunicazioni

Nei termini di pubblicazione (30 giorni dall’avvio della procedura) non sono pervenute osservazioni.

**Istruttoria Tecnica:** **Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.****Progetto:****Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.**  
**Metallurgica Abruzzese S.p.A.**

## PREMESSA

Con nota acquisita in atti al **Prot. n. 496735/23 del 11/12/2023**, la ditta **Metallurgica Abruzzese S.P.A.** ha presentato istanza di Verifica di Assoggettabilità a VIA, ex. art. 19 del D. Lgs. 152/06 e ss.mm.ii., per il progetto di *“efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche”*, nel Comune di Mosciano Sant'Angelo (TE), ai sensi del pt. 3 lett. c) *“impianti destinati alla trasformazione dei metalli ferrosi mediante l'applicazione di strati protettivi di metallo fuso con una capacità di trattamento superiore a 2 tonnellate di acciaio grezzo all'ora”* dell'Allegato IV alla Parte II del D lgs 152/06.

È riportato che l'attività dell'azienda in Abruzzo è iniziata nel sito nel 1976 con la produzione di chiodi, filo spinato, reti a maglia sciolta, annodate ed elettrosaldate, ed un reparto di plastificazione ed è stata oggetto, nel tempo, delle seguenti modifiche, che vengono di seguito riportate: agli inizi degli anni '80 la produzione di reti a maglia sciolta viene spostata in un nuovo stabilimento a Montesilvano (PE). Nel 1995 la produzione di chiodi viene spostata nello stabilimento di Tortoreto dove nel corso degli anni 2000 vengono portate anche alcune macchine elettrosaldatrici. - Nel 2003 viene aggiornato l'impianto di zincatura con la sostituzione del forno di trattamento termico con conseguente potenziamento dell'impianto al raggiungimento dell'attuale capacità produttiva massima di circa 180 ton/giorno. - Nel 2014 viene aggiunta una linea di estrusione del filo metallico tramite PVC. - Nel 2019 viene presentato alle autorità competenti un elaborato tecnico descrittivo riguardo a delle modifiche impiantistiche non sostanziali: l'installazione di una seconda linea di estrusione (per utilizzare sia PVC che HDPE) e l'installazione di nuova linea di zincatura.

**Il primo provvedimento di AIA risale al 2006.** Il primo rinnovo è del 2013, rilasciato ai sensi dell'art. 29 – octies del 152/06 e cristallizza una capacità nominale di trattamento di 7,5 tonnellate/ora di acciaio grezzo per la produzione di filo zincato, per complessive 49.600 tonnellate/anno di filo zincato.

Nel 2021 la Ditta effettua una prima revisione del provvedimento A.I.A. di cui alla determina DPC025/241 del 20/07/2021, un secondo provvedimento di aggiornamento dell'autorizzazione per modifica non sostanziale rispetto ai criteri della DGR 118/19, conseguita il 21.07.2022, contemporaneamente l'Azienda acquisisce parere di compatibilità ambientale con Giudizio CCRVIA 3410 del 13.05.2021

**Istruttoria Tecnica:** Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.**Progetto:**Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

## PARTE 1 LOCALIZZAZIONE DEL PROGETTO

### 1. Inquadramento territoriale e Catastale

Il Tecnico riporta che lo stabilimento è localizzato in C.da Marina snc del Comune di Mosciano Sant'Angelo (TE) ed ha una superficie di circa 47.150 mq. Catastalmente l'area è individuata al Foglio n. 6 particella n. 9, e ha coordinate geografiche baricentriche di 42°46'41" N - 13°56'18" E del sistema WGS 84.



Foto satellitare Google Earth



### 2. Interazione con l'ambiente circostante

Il Tecnico valuta l'interazione con altre attività produttive, case di civile abitazione, corsi d'acqua, rete del Sistema idrico integrato, altre reti di pubblica utilità e riporta le seguenti informazioni:

- A. **Attività produttive:** a circa 15 m di distanza in direzione sud-est le più vicine attività perlopiù piccolo artigianali (rivendita vernici, stireria, lavorazione artigianale del ferro);
- B. **Case di civile abitazione:** a circa **80 m in direzione** sud-ovest in linea d'aria il più vicino villaggio residenziale posto però ad una altitudine di circa 40 m superiore rispetto al sito industriale;
- C. **Corsi d'acqua, laghi, mare, etc.:** a circa 10 m a nord dell'entrata dello stabilimento scorre il fiume Salinello;
- D. **Pubblica fognatura:** a circa 5 m a nord dell'entrata dello stabilimento vi è l'innesto con la rete fognaria comunale;
- E. **Metanodotti, gasdotti, acquedotti, oleodotti:** a circa 100 m dal confine Ovest dello stabilimento vi è una cabina del Metano della Snam con il relativo metanodotto che viene verso lo stabilimento in corrispondenza della cabina interna di decompressione della Metallurgica Abruzzese S.p.A..







**Istruttoria Tecnica:** Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.**Progetto:**Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgia Abruzzese S.p.A.

## 10. Aree protette e rete Natura 2000

Il Tecnico asserisce che non risultano presenti aree protette nell'intorno prossimo dello stabilimento, a oltre 7 km a sud dello stabilimento è presente la Riserva naturale Borsacchio, ad est dello stabilimento, ad una distanza in linea d'aria di oltre 24 km si trova il Parco Nazionale del Gran Sasso e Monti della Laga, con all'interno il SIC IT120213 "montagne dei Fiori e di Campi e Gole del Salinello" e la ZPS IT7110128 "Parco Nazionale del Gran Sasso - Monti della Laga".

## 11. Vincoli paesaggistici ed archeologici

È presente il vincolo ai sensi dell'art. 142 lett. c) relativo a i "fiumi, i torrenti, i corsi d'acqua iscritti negli elenchi previsti dal testo unico delle disposizioni di legge sulle acque ed impianti elettrici, approvato con regio decreto 11 dicembre 1933, n. 1775 [..]". Il Tecnico asserisce che la modifica proposta non prevede ampliamenti di carattere urbanistico.



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

## PARTE 2

### CARATTERISTICHE DEL PROGETTO

...omissis...

Documentazione progettuale sottratta all'accesso per motivi di segreto industriale o commerciale ai sensi dell'art. 9, Co. 4 del D.Lgs 152/2006.

...omissis...

#### PRIMA DELLA MODIFICA

D.4.1 Impianto di trattamento			
Dati tecnici			
Sigla scarichi a monte del sistema di trattamento	Si veda schema a blocchi depuratore		
Sigla scarico a valle del sistema di trattamento	S5		
Portata max di progetto (m <sup>3</sup> /h) dell'effluente trattabile	8		
Portata effettiva dell'effluente trattato (m <sup>3</sup> /h)	6		
Portata in uscita dal sistema		m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /anno
	Scaricata	6	39.600
	Ricircolata	/	/
	Rifiuto	/	/
Rifiuti prodotti dal sistema (tonn/anno)	120		

#### DOPO LA MODIFICA – STIMA

D.4.1 Impianto di trattamento			
Dati tecnici			
Sigla scarichi a monte del sistema di trattamento	Si veda schema a blocchi depuratore		
Sigla scarico a valle del sistema di trattamento	S5		
Portata max di progetto (m <sup>3</sup> /h) dell'effluente trattabile	8		
Portata effettiva dell'effluente trattato (m <sup>3</sup> /h)	6,3		
Portata in uscita dal sistema		m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /anno
	Scaricata	6,3	41.580
	Ricircolata	/	/
	Rifiuto	/	/
Rifiuti prodotti dal sistema (tonn/anno)	126		



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

### Emissioni convogliate

E.4 Emissioni convogliate – PRIMA della modifica													
Punto di emissione N	Provenienza impianto	Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Portata (m <sup>3</sup> /h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione		Temp. (°C)	Tipo di impianto di abbattimento	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/m <sup>3</sup> a 0°C e 0,101 Mpa)	Flusso di massa		Frequenza controlli	Diametro e forma di punto di emissione
				(h/g)	(g/a)					Kg/h	Kg/a		
1	Linea Estrusione	6,00	4000	24	240	Ambiente	/	COT	15	0,060	345,6	Annuale	0,40
								Polveri	5	0,020	115,2		
3	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
4	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
5	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
6	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
7	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40
								CO	15	0,135	874,8		
								NOx	50	0,450	2916		
8	Depolveratore Reti	5,00	5000	24	240	50	Filtro tessuto a	Polveri	10	0,050	288	Annuale (2)	0,30
9	Depolveratore Reti	5,00	5000	24	240	50	Filtro tessuto a	Polveri	10	0,050	288	Annuale (2)	0,30
10	Depolveratore Fili	5,00	5000	24	60	50	Filtro tessuto a	Polveri	10	0,050	72	Annuale (2)	0,30
11		13,00	10000	24	270	350		Polveri	10	0,100	648	Semestrale	0,60
								HCl	15	0,150	972		
	Abbattitore Termico Linea Reti						Postcombustore termico	NOx	200	2,000	12960		
								SOx	100	1,000	6480		
								CO	70	0,700	4536		
								COT	15	0,150	972		
								VCM	1	0,010	64,8		
12	Plastificazione Fili	13,00	3000	24	270	550	Postcombustore termico	Polveri	10	0,030	194,4	Semestrale	0,60
								HCl	15	0,045	291,6		
								NOx	200	0,600	3888		
								SOx	100	0,300	1944		
								CO	70	0,210	1360,8		
								COT	15	0,045	291,6		
								VCM	1	0,003	19,44		
13	Forno Preriscaldamento	13,00	10000	24	270	350	Postcombustore termico	Polveri	10	0,100	648	Semestrale	0,60
								HCl	15	0,150	972		
								NOx	200	2,000	12960		
								SOx	100	1,000	6480		
								CO	70	0,700	4536		
								COT	15	0,150	972		
								VCM	1	0,010	64,8		
14	Bruciatori Vasca Zincatura	11,00	5000	24	365	200	/	Polveri	10	0,05	438	Semestrale	0,49 x 0,57
								Pb+Sn+Cu	2,5	0,0125	109,5		
								Ni	/	/	/		
								Cd	0,11	0,00055	4,818		
								CO	70	0,35	3066		
								HCl	7	0,035	306,6		
								NOx	200	1	8760		
								Zn	8	0,04	350,4		
								NH <sub>3</sub>	20	0,1	876		
								Ac. Cloridrico (HCl)	7	0,105	756		
15	Decapaggio Acido Cloridrico	10,50	15000	24	300	30	Abbattitore ad umido	Polveri	10	0,150	1080	Semestrale	0,64
								Polveri	30	0,21	1512		
16	Forno Ricottura	11,50	7000	24	300	200	/	Polveri	30	0,490	3528	Annuale (3)	0,85
								CO	70	0,490	3528		
								NOx	(***)	(***)	(***)		
17	Forno Ricottura	11,50	7000	24	300	200	/	Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
								CO	70	0,490	3528		



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

N°	Descrizione	Potenza (MW)	Capacità (t/anno)	Lavoratori	Materie prime (t/anno)	Emissioni (t/anno)	Filtro	Tipo	Concentrazioni (mg/m³)			Frequenza	Valore	
									NOx	CO	Polveri			
18	Forno Ricottura	11,50	7000	24	300	200	/		NOx	(***)	(***)	(***)	Annuale (3)	0,85
									Polveri	30	0,21	1512		
									CO	70	0,490	3528		
19	Forno Ricottura	11,50	7000	24	300	200	/		NOx	(***)	(***)	(***)	Annuale (3)	0,85
									Polveri	30	0,21	1512		
									CO	70	0,490	3528		
20	Impianto Aspirazione Scaglia	8,50	10000	24	270	35	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,100	648	Annuale	0,5
21	Forno Ricottura	11,50	7000	24	300	200	/		NOx	(***)	(***)	(***)	Annuale (3)	0,85
									Polveri	30	0,21	1512		
									CO	70	0,490	3528		
22	Depolveratore Reti	5,00	10000	24	30	50	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,100	72		0,30
23	Granigliatrici	11,00	4800	24	300	40	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,048	345,6	Annuale	/
24	Granigliatrici	11,00	4800	24	300	40	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,048	345,6	Annuale	/
25	Bruciatori Vasca Zinatura	11,00	3000	24	240	200	/		Polveri	4	0,012	86,4	Semestrale	/
									Pb+Sn+Cu	2	0,006	43,2		
									Ni	/				
									Cd	0,05	0,00015	1,08		
									CO	35	0,105	756		
									NOx	100	0,3	2160		

- (1) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all'anno su uno solo dei camini.  
 (2) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all'anno su uno solo dei camini.  
 (3) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all'anno su uno solo dei camini.  
 (\*\*\*) Tracce. Tale parametro dovrà essere ricercato negli autocontrolli per verificarne la presenza.

Risultano esistenti e non inseriti nel QRE gli sfiati del silo acido cloridrico e calce.

**E.4 Emissioni convogliate – DOPO la modifica\***

\*Attenzione: i camini 16,17,18,19,21 non vengono dismessi ma le fasi a monte non sono in esercizio per tutta la sperimentazione di efficientamento energetico con forni a induzione

Punto di emissione N°	Provenienza impianto	Altezza punto di emissione (m)	Portata (m³/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione		Temp. (°C)	Tipo di impianto di abbattimento	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/m³ a 0°C e 0,101 Mpa)	Flusso di massa		Frequenza controlli	Diametro e forma punto emissione	
				(h/g)	(g/a)					Kg/h	Kg/a			
1	Linea Estrusione	6,00	4000	24	240	Ambiente	/	COT	15	0,060	345,6	Annuale	0,40	
								Polveri	5	0,020	115,2			
3	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40	
								CO	15	0,135	874,8			
								NOx	50	0,450	2916			
4	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40	
								CO	15	0,135	874,8			
								NOx	50	0,450	2916			
5	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40	
								CO	15	0,135	874,8			
								NOx	50	0,450	2916			
6	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40	
								CO	15	0,135	874,8			
								NOx	50	0,450	2916			
7	Macchina Elettrosaldatura	11,00	9000	24	270	20	/	Polveri	10	0,090	583,2	Annuale (1)	0,40	
								CO	15	0,135	874,8			
								NOx	50	0,450	2916			
8	Depolveratore Reti	5,00	5000	24	240	50	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,050	288	Annuale (2)	0,30



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

9	Depolveratore Reti	5,00	5000	24	240	50	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,050	288	Annuale (2)	0,30
10	Depolveratore Fili	5,00	5000	24	60	50	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,050	72	Annuale (2)	0,30
11	Abbattitore Termico Linea Reti	13,00	10000	24	270	350	Postcombustore termico		Polveri	10	0,100	648	Semestrale	0,60
									HCl	15	0,150	972		
									NOx	200	2,000	12960		
									SOx	100	1,000	6480		
									CO	70	0,700	4536		
									COT	15	0,150	972		
VCM	1	0,010	64,8	Annuale										
12	Plasticazione Fili	13,00	3000	24	270	550	Postcombustore termico		Polveri	10	0,030	194,4	Semestrale	0,60
									HCl	15	0,045	291,6		
									NOx	200	0,600	3888		
									SOx	100	0,300	1944		
									CO	70	0,210	1360,8		
									COT	15	0,045	291,6		
VCM	1	0,003	19,44	Annuale										
13	Forno Preriscaldamento	13,00	10000	24	270	350	Postcombustore termico		Polveri	10	0,100	648	Semestrale	0,60
									HCl	15	0,150	972		
									NOx	200	2,000	12960		
									SOx	100	1,000	6480		
									CO	70	0,700	4536		
									COT	15	0,150	972		
VCM	1	0,010	64,8	Annuale										
14	Bruciatori Vasca Zincatura	11,00	6120	24	365	200			Polveri	8,17	0,05	438	Semestrale	0,49 x 0,57
									Pb+Sn+Cu	2,04	0,0125	109,5		
									Ni	/	/	/		
									Cd	0,08	0,0005	4,818		
									CO	70	0,43	3766,8		
									HCl	5,71	0,035	306,6		
									NOx	163,4	1	8760		
									Zn	6,53	0,04	350,4		
									NH <sub>3</sub>	16,34	0,1	876		
15	Decapaggio Acido Cloridrico	10,50	15000	24	300	30	Abbattitore ad umido		Ac. Cloridrico (HCl)	7	0,105	756	Semestrale	0,64

	+ fase di pulizia con vapore e fase di elettrograsso/decapaggio								Polveri	10	0,150	1080		
16	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200			Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
17	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200			Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
18	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200			Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
19	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200			Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
20	Impianto Aspirazione Scaglia	8,50	10000	24	270	35	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,100	648	Annuale	0,5
21	Forno Ricottura non in esercizio	11,50	7000	24	300	200			Polveri	30	0,21	1512	Annuale (3)	0,85
									CO	70	0,490	3528		
									NOx	(***)	(***)	(***)		
22	Depolveratore Reti	5,00	10000	24	30	50	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,100	72		0,30
23	Granigliatrici	11,00	4800	24	300	40	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,048	345,6	Annuale	/
24	Granigliatrice dismessa	11,00	4800	24	300	40	Filtro tessuto	a	Polveri	10	0,048	345,6	Annuale	/
25	Serbatoi acido cloridrico già esistente	/	/	/	/	/	Abbattitore ad umido	/	/	/	/	/	/	/
26	Silos calce non in esercizio	/	/	/	/	/	Filtro tessuto	a	/	/	/	/	/	/

- (4) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all'anno su uno solo dei camini.  
 (5) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all'anno su uno solo dei camini.  
 (6) per tali camini, tutti simili, si deve effettuare un solo campionamento all'anno su uno solo dei camini.  
 (\*\*\*) Tracce. Tale parametro dovrà essere ricercato negli autocontrolli per verificarne la presenza.

I punti S1 ed S2 sono attualmente esistenti, e vengono identificati nel QRE con le sigle E25, E26

**Istruttoria Tecnica:** Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

**Progetto:**

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

### PARTE III

## TIPOLOGIA E CARATTERISTICHE DELL’IMPATTO POTENZIALE

### 1. Suolo e sottosuolo

Il Proponente ha allegato la “Nuova relazione idro-geologica” a firma del geol. dott. Mario Masucci di gennaio 2021 e la relazione “Indagine mediante sondaggi a carotaggio continuo anche di tipo ambientale e installazione piezometri” del 18 marzo 2021 a firma del geol. dott. Andrea Bruni.

Nelle SPA viene riportato che a marzo 2022 sono stati effettuati n° 2 sondaggi dei terreni spinti fino alla profondità di 10 metri dal piano campagna e attrezzati a piezometro, con campionamento e analisi di n° 3 campioni di terreno per ciascuno sondaggio per un totale n° 6 campioni.

Il Tecnico asserisce che tutti i campioni analizzati hanno valori inferiori ai limiti sia della Col. B "Siti ad uso commerciale e industriale", sia della Col. A "Siti ad uso verde e residenziale", indicati nell'allegato 5 alla Parte IV del D.Lgs. 152/06 ed allega i rapporti di prova e il rapporto di indagine con le stratigrafie dei sondaggi.

Si riporta di seguito la tabella di riepilogo dei sondaggi e dei campionamenti dei terreni effettuati e un'ortofoto con la loro ubicazione.

Sondaggio	Profondità prelievo (m)	Rapporto di Prova (n°)	Esisto analisi Limiti CSC Col. A e B
S1	0-1	2330/22	inferiori ai limiti
	2.5-3.5	2329/22	inferiori ai limiti
	4-5	2328/22	inferiori ai limiti
S2	0-1	2332/22	inferiori ai limiti
	3-4	2331/22	inferiori ai limiti
	6-7	2327/22	inferiori ai limiti



Foto satellitare con ubicazione dei Sondaggi S1 e S2

Inoltre si riportano le schede stratigrafiche dei due sondaggi.

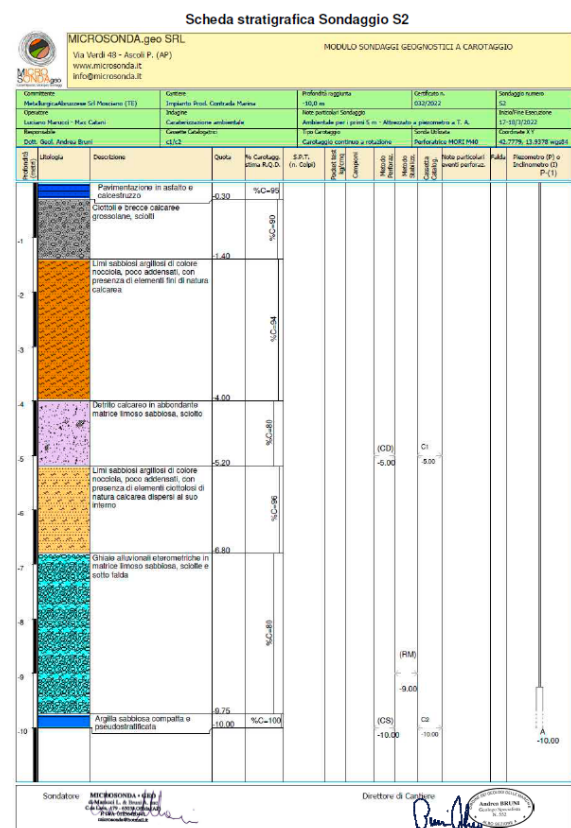
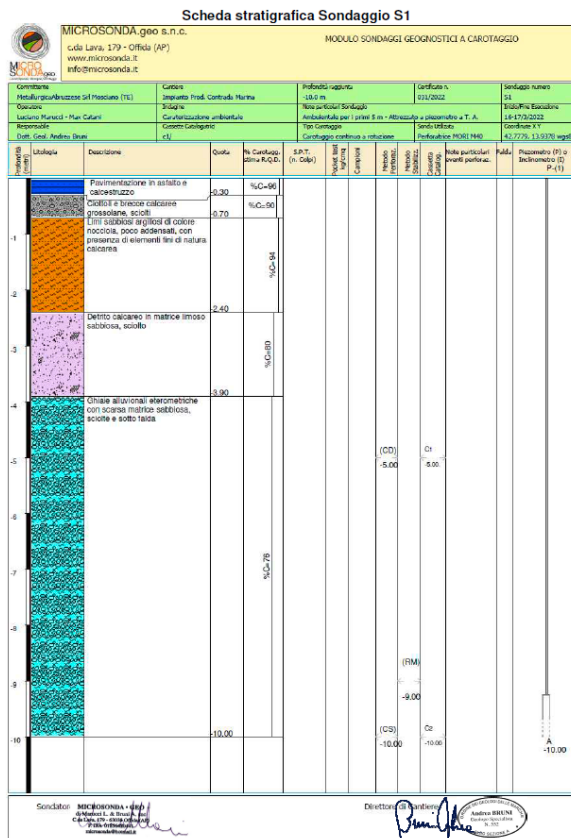


Dipartimento Territorio - Ambientali  
Servizio Valutazioni Ambientali

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.



Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

## 2. Ambiente idrico

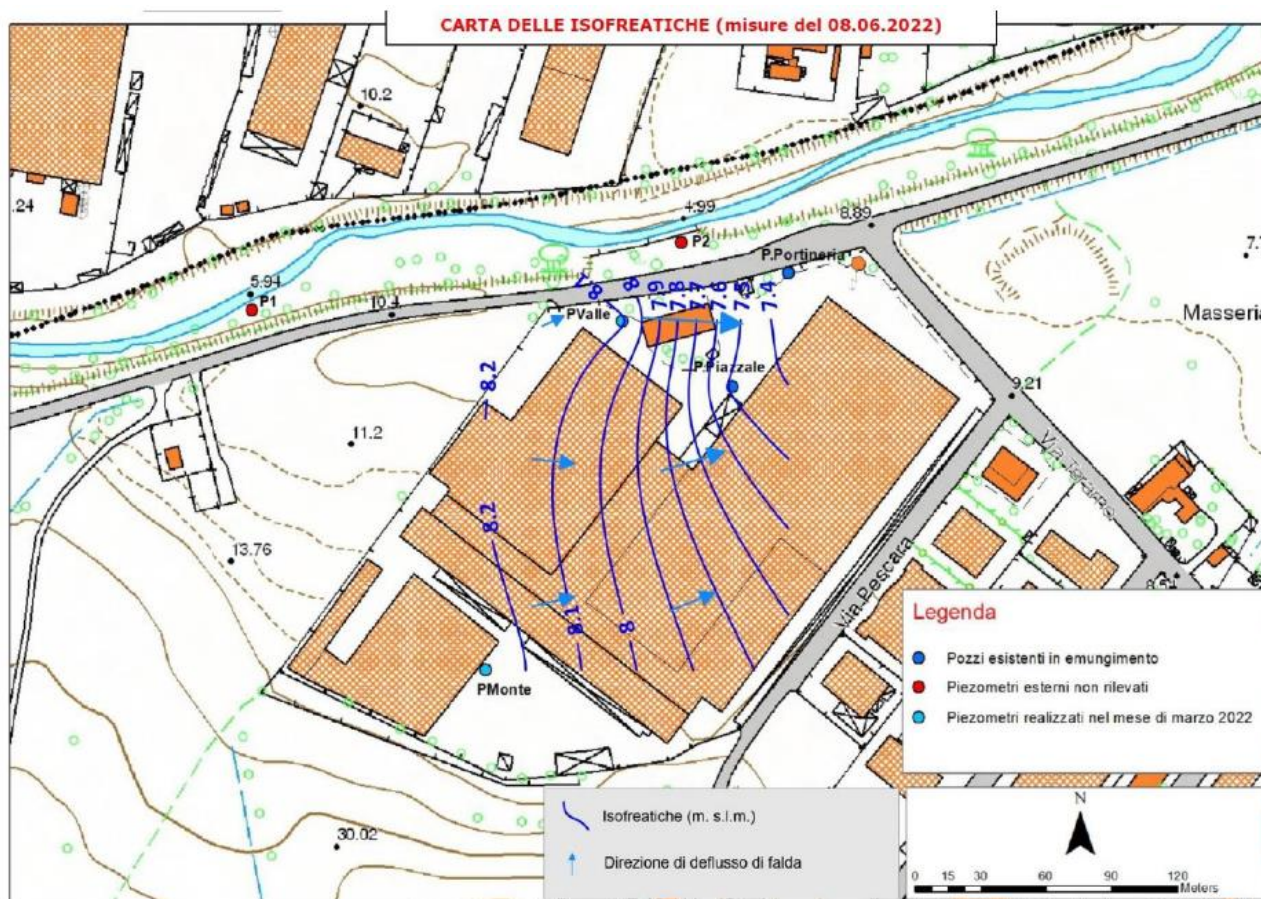
E' asserito che la situazione idrografica superficiale è caratterizzata dal ricadere nello stretto fondovalle in destra idrografica del F. Salinello, che scorre immediatamente a Nord dello stabilimento ed a cui appartiene il bacino idrografico principale, degna di nota è la presenza di un piccolo invaso collinare, che evidenzia l'impermeabilità dei terreni affioranti lungo la pendice.

Nel Monitoraggio delle acque superficiali effettuato da Arta Abruzzo lo stabilimento si trova in prossimità del tratto denominato CI\_Salinello\_2 che ha due stazioni di monitoraggio, la R1302SL3 a monte nel comune di Civitella Del Tronto, e la R1302SL7 nel comune di Mosciano Sant'Angelo e in prossimità dello stabilimento.

Le misure effettuate in sito hanno consentito al tecnico di definire la direzione dei flussi idrici contenuti nello strato alluvionale, che rappresenta l'acquifero, e contiene una falda monostrato freatica sostenuta alla base dall'acquicludo costituito dai terreni pliocenici (argillosi e impermeabili) sottostanti.

Viene evidenziato che l'andamento del substrato è sub-parallelo alla superficie e lo spessore dell'acquifero saturo è di 5/7 metri, con una falda alquanto superficiale, con una soggiacenza a pochi metri dal p.c. con una direzione di flusso conforme alla inclinazione del pendio, in direzione Nord-Est.

Si riporta di seguito la direzione della falda accertata dal Geologo a giugno 2022.



Il Tecnico asserisce che nell'ambito dell'Autorizzazione Integrata Ambientale vengono effettuati ogni semestre dei campionamenti ed analisi delle acque sotterranee in n° 4 pozzi presenti nello stabilimento.

Nell'anno 2023 sono state effettuate le seguenti analisi, che vengono allegate dal Proponente:



**Istruttoria Tecnica:** Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

**Progetto:**

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

POZZO	DATA DI CAMPIONAMENTO	RAPPORTO DI PROVA	ESITO ANALISI
			Limiti Tab. 2 Acque sotterranee Parte IV Titolo V Allegato 5 D.Lgs.
Pozzo piazzale	12.04.2023	23LA02669	Tutti i parametri analizzati inferiori ai limiti
	09.10.2023	23LA07584	
Pozzo portineria	08.05.2023	23LA03365	
	09.10.2023	23LA07583	
S2 - Pozzo a monte	12.06.2023	23LA04507	
	16.10.2023	23LA07770	
S1 - Pozzo a valle	12.06.2023	23LA04508	
	17.10.2023	23LA07773	

In figura si riporta una foto satellitare con l'ubicazione dei piezometri.



Foto satellitare con ubicazione piezometri

### 3. Clima acustico

Il Proponente ha allegato il documento “*Relazione tecnica di impatto acustico in ambiente esterno collaudo acustico post-operam*” a firma del dott. Pasquale Chicchirichì, tecnico competente in acustica, datata novembre 2022, il quale asserisce che la relazione è stata redatta a seguito delle modifiche impiantistiche non sostanziali autorizzate con Provvedimento AIA n. DPC025/241 del 20/07/2021 della Regione Abruzzo, al fine di rilevare l’immissione di rumori verso l’ambiente esterno generati dall’attività di produzione di recinzioni metalliche, svolta sia nel periodo diurno sia in quello notturno, nell’arco delle 24 ore giornaliere, la campagna di misurazione è stata eseguita presso le sei postazioni di misura previste nell’Autorizzazione AIA vigente, verificando il rispetto dei limiti di legge.

Le principali fonti di rumore vengono riassunte nel seguente schema:

S11 IMPIANTI INTERNI;



Dipartimento Territorio - Ambientali  
Servizio Valutazioni Ambientali

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.

- SE1 AUTOCARRI IN MOVIMENTAZIONE;
- SE2 CARRELLI ELEVATORI;
- SE3 IMPIANTI EMISSIONI IN ATMOSFERA;
- SE4 RAFFREDDATORI;
- SE5 COMPRESSORI;
- SE6 IMPIANTI TECNICI DEPURAZIONE/ZINCHERIA;

Il Tecnico dichiara che il rumore generato dall'insediamento produttivo interessa principalmente un lotto di civili abitazioni ubicato sul versante collinare a sud dello stabilimento, in posizione sopraelevata rispetto al piazzale dell'azienda; invece nelle direzioni nord, est ed ovest sono dislocate altre attività produttive ed importanti strade di comunicazione, al confine con l'angolo est dello stabilimento è presente un'abitazione al primo piano di uno stabile ad uso commerciale protetta acusticamente dall'alto muro di cinta dell'azienda ed ubicata in corrispondenza dell'incrocio fra via Pescara e via Strada Comunale Teramo; la misura relativa al punto P2 appare essere rappresentativa del rumore presente in prossimità dell'abitazione citata.

Altri fonti di rumore antropico presenti nella area sono rappresentate dagli insediamenti industriali limitrofi e dal traffico veicolare presente sia sull'autostrada A14 che su via Pescara.

Nel caso del Comune di Mosciano Sant'Angelo, l'art. 8, comma 1, del D.P.C.M. 14/11/1997, prevede che si applichino unicamente i limiti di cui all'art. 6, comma 1, del decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 1 marzo 1991 riportati integralmente nel prospetto seguente.

Classificazione area	Limite diurno	Limite notturno
	Leq (A)	Leq (A)
Tutto il territorio nazionale	70	60
Zona a (decreto ministeriale n. 1444/68)	65	55
Zona b (decreto ministeriale n. 1444/68)	60	50
Zona esclusivamente industriale	70	70

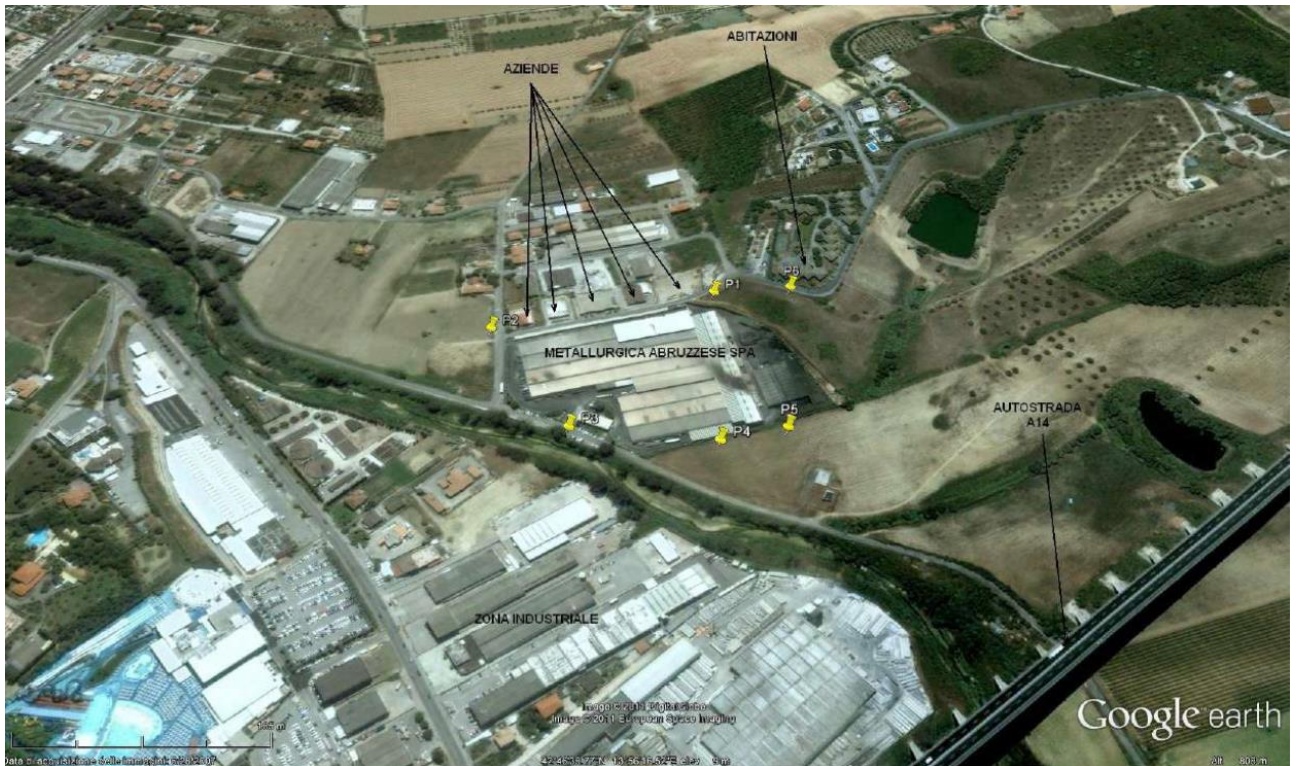
È asserito che secondo quanto previsto dal P.R.E. del Comune di Mosciano e successiva Variante, le **abitazioni** sul versante collinare a sud dello stabilimento ricadono **in zona "B3 completamento"** mentre **l'azienda** ed i ricettori circostanti in area pianeggiante, ricadono in zona **"D insediamenti produttivi"**, inoltre il Decreto 11 Dicembre 1996 ha stabilito i criteri di non applicabilità del criterio differenziale per gli impianti a ciclo produttivo continuo, di conseguenza l'azienda, in possesso dei requisiti previsti, ha provveduto ad inoltrare all'Autorità Comunale la relativa dichiarazione ai fini della non applicabilità del criterio differenziale, secondo quanto stabilito dall'Art. 3 comma 1 del suddetto Decreto.

Il Tecnico ha individuato i sei punti di misura (P1-P2-P3-P4-P5-P6), di cui all'Autorizzazione AIA presso i quali sono stati effettuati i rilievi al fine della verifica del rispetto dei limiti assoluti di immissione stabiliti dall'autorizzazione medesima, che vengono riportati nella planimetria sottostante:

Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.

Progetto:

Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.  
Metallurgica Abruzzese S.p.A.



Le misure sono state effettuate registrando il segnale sonoro al fine di permettere il riconoscimento degli eventi sonori in sede di post-elaborazione: nessun evento è stato escluso dalle misure, compresi i passaggi di alcuni veicoli particolarmente rumorosi su via Pescara, nel punto di misura P3, ubicato in prossimità dell'ingresso principale dell'azienda, sono stati inclusi anche i passaggi dei veicoli in entrata ed in uscita dall'azienda, il punto di misura P6 è stato scelto per rappresentare il disturbo che l'attività aziendale può arrecare alle civili abitazioni ubicate al confine sud su via Pescara, pur se in posizione più prossima all'azienda rispetto alle abitazioni; il Tecnico, di conseguenza, ritiene i risultati ottenuti rappresentativi (in eccesso) dell'intero periodo di riferimento.

Nella Tabella seguenti vengono riassunti i risultati delle misurazioni:

**Risultati misure**

TEMPO DI RIFERIMENTO: DIURNO

Punto di Misura	TEMPO DI OSSERVAZIONE		TEMPO DI MISURA	Livello di rumore			Fattori correttivi componenti impulsive - tonali - bassa frequenza	L Livello di Rumore Corretto	Limite ambientale nel punto di misura DPCM 01/03/91
	DATA ORA INIZIO	DATA ORA FINE		Durata ore:min:sec	L <sub>A</sub> dB(A)	L <sub>95</sub> dB(A)			
P1 42°46'34.33"N 13°56'17.24"E	11/11/2022 10:08	11/11/2022 10:22	00:13:40	57,1	54,3	traffico stradale impianti interni ai reparti impianti di abbattimento fumi	--	57,0	70
P2 42°46'40.11"N 13°56'24.04"E	11/11/2022 10:46	11/11/2022 11:02	00:16:15	54,4	52,4	traffico stradale impianti interni ai reparti torri di raffreddamento	--	54,5	70
P3 42°46'41.90"N 13°56'17.29"E	11/11/2022 11:07	11/11/2022 11:21	00:14:12	54,5	49,1	traffico stradale veicoli in entrata/uscita impianti interni ai reparti	--	54,5	70
P4 42°46'39.50"N 13°56'11.87"E	11/11/2022 09:32	11/11/2022 09:46	00:13:34	54,5	51,4	impianti interni ai reparti compressori aria movimentazioni nei piazzali traffico autostradale	--	54,5	70
P5 42°46'37.82"N 13°56'10.05"E	11/11/2022 09:47	11/11/2022 09:57	00:10:10	54,9	53	impianti interni ai reparti compressori aria movimentazioni nei piazzali traffico autostradale	--	55,0	70
P6 42°46'32.73"N 13°56'14.48"E	11/11/2022 10:30	11/11/2022 10:40	00:10:53	59,5	58,5	impianti esterni lato sud impianto trattamento acque movimentazioni nel piazzale impianti fumi traffico strad. ed autostradale	--	59,5	70


**Istruttoria Tecnica: Verifica di Assoggettabilità a V.I.A. – V.A.**
**Progetto:**
**Progetto di efficientamento energetico reparto zincheria con ampliamento della capacità produttiva. Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n.241/27 del 22/07/2013 e successive modifiche.**  
**Metallurgica Abruzzese S.p.A.**

TEMPO DI RIFERIMENTO: NOTTURNO

Punto di Misura	TEMPO DI OSSERVAZIONE		TEMPO DI MISURA	Livello di rumore			Fattori correttivi Per componenti impulsivi - tonali - bassa frequenza	L Livello di Rumore Corretto	Limite ambientale nel punto di misura AIA n. 241/27 22/07/2013
	DATA ORA INIZIO	DATA ORA FINE		Durata ore:min:sec	La dB(A)	Lps dB(A)			
P1 42°46'34.33"N 13°56'17.24"E	26/10/2022 22:40	26/10/2022 22:52	00:11:56	53,4	52,0	traffico stradale impianti interni ai reparti impianti di abbattimento fumi	--	53,5	60
P2 42°46'40.11"N 13°56'24.04"E	26/10/2022 22:23	26/10/2022 22:36	00:12:22	53,8	52,3	traffico stradale impianti interni ai reparti torri di raffreddamento	--	54,0	60
P3 42°46'41.90"N 13°56'17.29"E	26/10/2022 22:06	26/10/2022 22:19	00:12:26	48,0	44,0	traffico stradale impianti interni ai reparti	--	48,0	60
P4 42°46'39.50"N 13°56'11.87"E	27/10/2022 00:33	27/10/2022 00:45	00:12:36	48,9	46,1	impianti interni ai reparti traffico autostradale	--	49,0	60
P5 42°46'37.82"N 13°56'10.05"E	27/10/2022 00:18	27/10/2022 00:29	00:11:04	51,9	50,3	impianti interni ai reparti compressori aria traffico autostradale	--	52,0	60
P6 42°46'32.73"N 13°56'14.48"E	26/10/2022 22:54	26/10/2022 23:25	00:30:55	58,4	57,2	impianti esterni lato sud impianto trattamento acque impianti fumi traffico stradale ed autostradale	--	58,5	60

Il Tecnico conclude che i rilievi hanno evidenziato l'assenza di componenti impulsivi, tonali e di bassa frequenza aventi le caratteristiche elencate nell'allegato B del Decreto 16/05/1998, il rumore che si origina dall'attività aziendale è caratterizzato da una base costituita dai rumori delle linee produttive interne, ai quali si aggiungono i rumori generati da impianti ubicati all'esterno (impianti di abbattimento fumi – impianti di depurazione - compressori), i rumori generati dalla movimentazione dei carrelli semoventi e degli autocarri e dall'analisi dei risultati evince inoltre che il rumore emesso dallo stabilimento non ha subito incrementi significativi rispetto a quanto verificato negli anni precedenti e tutti i valori riscontrati in prossimità dei punti di misura risultano essere conformi ai limiti stabiliti dalla normativa vigente.

#### 4. Uso del suolo

Il Tecnico dichiara che l'area in esame è caratterizzata da attività antropiche sia di urbanizzazione, produttive e residenziali, sia agricole, dalla Carta d'uso del suolo edizione 2018-2019 si rileva che l'area dello stabilimento confina a nord con una strada locale e formazioni riparie e con il Fiume Salinello, ad ovest con suolo agricolo utilizzato e con altri insediamenti industriali, a sud sempre con suolo agricolo e aree industriali, oltre le quali è presente un insediamento residenziale, ad ovest con suolo agricolo utilizzato.

#### 5. Flora e fauna

Il Tecnico Per la caratterizzazione faunistica e vegetazionale riporta l'estratto della **scheda monografica del "Bacino del fiume Salinello" all'interno del Piano di Tutela delle Acque della Regione Abruzzo.**

Come specificato anche nella scheda del PTA, l'ambiente del basso corso del Salinello, dove è ubicato lo stabilimento, è fortemente antropizzata e l'analisi della flora e della fauna è riferita all'alto corso del Salinello all'interno del Parco Nazionale del Gran Sasso relativamente alle specie riportate nelle schede dei Siti Natura 2000.

### Referenti del Servizio Valutazioni Ambientali

Gruppo Istruttorio

Ing. Andrea Santarelli

Dott. Marco Mastrangelo