



MACPRESSE
INTERNATIONAL S.R.L.

Presse - Trasportatori - Trituratori - Tagliabobine

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

(Direttiva 98/37 CE Allegato II - Parte A)

FABBRICANTE : MACPRESSE INTERNATIONAL S.r.l.

Loc. S. Giuseppe

20080 Vernate (Mi) ITALIA

Dichiara che l'impianto composto da:

PRESSA MAC110L

MATRICOLA N°: 802002 / 1

CABINA D'INSONORIZZAZIONE V A C 18000/2 AT

MATRICOLA N°: V A C 3525/2/2002/1 - 2

NASTRO TRASPORTATORE MAC2100P

MATRICOLA N°: 802002 / 2

ANNO DI COSTRUZIONE: 2002

E' UN IMPIANTO:

- **Definito nell'Allegato I della Direttiva 98/37 CE**
- **E' conforme a quanto prescritto dalle Direttive 98/37 CE, 89/336 CE e 73/23 CE**
- **per la costruzione sono state applicate le seguenti norme armonizzate :**
EN 60204.1, EN 292.1; EN 292.2; EN 294; EN 418
- **E'corredato di targa di immatricolazione con marchio CE come richiesto dalla Direttiva 98/37 CE**

Vernate, 24/12/2002

A. SCOTUZZI
Procuratore Legale



Recycling
of Resources

BIR
Member

BUREAU OF INTERNATIONAL
RECYCLING

Loc. S. Giuseppe - 20080 Vernate/Milano/Italia - Tel. (02) 9052420 - 9054842 - 9054623 - 90091472 - Fax (02) 9052893
Capitale Sociale L. 3.000.000.000 - Cod. Fisc. - Part. IVA 12018720156 - C.C.I.A.A. Milano 90893 - N. REA 1524306



MACPRESSE

INTERNATIONAL S.R.L.

Presses - Transportatori - Trituratori - Tagliabobine

Loc. San Giuseppe - 20080 Vernate - Milano - Italia - Tel 0039 02 9052420 r.a. - Fax 0039 02 9052893 www.macpresse.com
Capitale sociale € 1.549.370,00 - Cod. Fisc. Partita IVA 12018720156 - R.I. Milano e C.F. 12018720156 - N. REA 1524306
e-mail: info@macpresse.com

Spett.

ECOTEC S.r.l.

Via Costantinopoli, 146

Ortona (Ch)

Alla C. Att. Sig.

Vernate, 30/01/03

OGGETTO: MANUALE TECNICO DI ISTRUZIONI PER USO E MANUTENZIONE
Pressa Mac110L e trasportatore

Con la presente Vi consegnamo due copie del Manuale Tecnico di Istruzioni come descritto in oggetto, Dichiarazione di Conformità e relativi disegni di assieme, schemi elettrici ed oleodinamici.

Cogliamo l'occasione per porgere Cordiali Saluti

B. Scotuzzi
MACPRESSE INTERNATIONAL SRL

Firma PER RICEVUTA.....

Vi preghiamo gentilmente rispedire il presente foglio via fax per ricevuta



Euro.Com.

TECNOLOGIE PER L'AMBIENTE

Euro.Com. s.a.s. - 00196 Roma - Piazza A. Mancini, 4 - Tel. 06.3233160 r.a. - Fax. 06.3233317
IMPIANTI DI COMPATTAZIONE - TRITURAZIONE - SELEZIONE - IMBALLAGGIO E FILMATURA
e-mail: eurocom@networld.it - <http://www.eurocomimpianti.com>

Roma, 17/07/02

Spett.
ECOTEC S.R.L.
Zona Industriale
ORTONA (CH)

OGGETTO: PROPOSTA D'ORDINE PRESSA MODELLO MAC 110L con legatore mobile.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Pressa orizzontale a comando oleodinamico del tipo a canale per l'imballaggio di **R.S.U.** cartacce, scarti di cartone, plastica, legno, fustini, con esclusione di rottami ferrosi. **Il piano pressante e il canale di uscita delle balle sono in Ardox.**

SISTEMA MACPRESSE MOD. MAC 110L

1 x 125 HP con dispositivi di legatura delle balle completamente automatici.

DATI DI PRODUZIONE

Peso delle balle con RSU 650:860 kg/mc/ca
Produzione 28/33 tonn/h

DATI TECNICI

Larghezza balle 1150 mm
Altezza balle 1200 mm
Lunghezza balle 1000/2000 mm
Pressione max d'esercizio 320 bar
Spinta max di chiusura 170 tonn
Cicli a l' 3 ca
Corsa pistone 3100 mm
Numero delle legature 5
Pressione specifica al carrello 12.3 kg/cm2

MOTORI

Motore pompa 1 x 125 Hp
Motore contropressione e pilotaggio 1 x 3 Hp
Motore raffreddamento 1 x 5,5 Hp

Motori legatore	1 x 5,5 Hp
	1 x 3 Hp
	1 x 2 Hp

Tutti i motori sono a 380 V. – 50 Hz.

POMPE

Pompa principale a portata variabile	1
Pompa contropressione a ingranaggi	1

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Dimensioni della tramoggia di carico:

- larghezza	1100 mm
- lunghezza	1800 mm
- altezza	variabile

Dimensioni del canale:

- larghezza	1150 mm
- lunghezza	6200 mm
- altezza	1200 mm

Pesi:

- peso complessivo senz'olio	27 tonn
- capacità serbatoio olio	3000 lt

Lunghezza:

- lunghezza complessiva impianto	12940 mm
--	----------

DISPOSITIVI AUTOMATICI COMPLEMENTARI

La pressa è provvista di un dispositivo automatico per la determinazione della lunghezza delle balle. La parte meccanica di detto dispositivo è installata sulla pressa stessa, mentre la regolazione è eseguita elettricamente con comandi posti sul quadro elettrico. Il comando di avanzamento del carrello mediante il pistone è automatico ed avviene per mezzo di fotocellule poste sulla tramoggia della pressa.

DISPOSITIVO DI LEGATURA COMPLETAMENTE AUTOMATICO

Costituito da un comando elettromeccanico per il richiamo dei fili da legare.
Costituito da un comando elettromeccanico di attorcigliamento dei fili.



MACPRESSE

INTERNATIONAL S.R.L.

Presse - Trasportatori - Trituratori - Tagliabobine

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

(Direttiva 98/37 CE Allegato II - Parte A)

FABBRICANTE : MACPRESSE INTERNATIONAL S.r.l.

Loc. S. Giuseppe

20080 Vernate (Mi) ITALIA

Dichiara che l'impianto composto da:

PRESSA MAC110L

MATRICOLA N°: 802002 / 1

CABINA D'INSONORIZZAZIONE V A C 18000/2 AT

MATRICOLA N°: V A C 3525/2/2002/1 - 2

NASTRO TRASPORTATORE MAC2100P

MATRICOLA N°: 802002 / 2

ANNO DI COSTRUZIONE: 2002

E' UN IMPIANTO:

- Definito nell'Allegato I della Direttiva 98/37 CE
- E' conforme a quanto prescritto dalle Direttive 98/37 CE, 89/336 CE e 73/23 CE
- per la costruzione sono state applicate le seguenti norme armonizzate :
EN 60204.1, EN 292.1; EN 292.2; EN 294; EN 418
- E'corredato di targa di immatricolazione con marchio CE come richiesto dalla Direttiva 98/37 CE

Vernate, 24/12/2002

A. SCOTUZZI
Procuratore Legale



Recycling
of Resources

B I R
Member

BUREAU OF INTERNATIONAL
RECYCLING

Loc. S. Giuseppe - 20080 Vernate/Milano/Italia - Tel. (02) 9052420 - 9054842 - 9054623 - 90091472 - Fax (02) 9052893
Capitale Sociale L. 3.000.000.000 - Cod. Fisc. - Part. IVA 12018720156 - C.C.I.A.A. Milano 90893 - N. REA 1524306



MACPRESSE
INTERNATIONAL S.R.L.

Presses - Transportatori - Trituratori - Tagliabovine

Loc. San Giuseppe - 20080 Vernate - Milano - Italia - Tel 0039 02 9052420 r.a. - Fax 0039 02 9052893 www.macpresse.com
Capitale sociale € 1.549.370,00 - Cod. Fisc. Partita IVA 12018720156 - R.I. Milano e C.F. 12018720156 - N. REA 1524306
e-mail: info@macpresse.com

Spett.

ECOTEC S.r.l.

Via Costantinopoli, 146
Ortona (Ch)

Alla C. Att. Sig.

Vernate, 30/01/03

OGGETTO: MANUALE TECNICO DI ISTRUZIONI PER USO E MANUTENZIONE
Pressa Mac110L e trasportatore

Con la presente Vi consegnamo due copie del Manuale Tecnico di Istruzioni come descritto in oggetto, Dichiarazione di Conformità e relativi disegni di assieme, schemi elettrici ed oleodinamici.

Cogliamo l'occasione per porgere Cordiali Saluti

B. Scotuzzi
MACPRESSE INTERNATIONAL SRL

Firma PER RICEVUTA.....

Vi preghiamo gentilmente rispedire il presente foglio via fax per ricevuta



Euro.Com.

TECNOLOGIE PER L'AMBIENTE

Euro.Com. s.a.s. - 00196 Roma - Piazza A. Mancini, 4 - Tel. 06.3233160 r.a. - Fax. 06.3233317
IMPIANTI DI COMPATTAZIONE - TRITURAZIONE - SELEZIONE - IMBALLAGGIO E FILMATURA
e-mail: eurocom@networld.it - <http://www.eurocomimpianti.com>

Roma, 17/07/02

Spett.
ECOTEC S.R.L.
Zona Industriale
ORTONA (CH)

OGGETTO: PROPOSTA D'ORDINE PRESSA MODELLO MAC 110L con legatore mobile.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Pressa orizzontale a comando oleodinamico del tipo a canale per l'imballaggio di **R.S.U.** cartacce, scarti di cartone, plastica, legno, fustini, con esclusione di rottami ferrosi. **Il piano pressante e il canale di uscita delle balle sono in Ardox.**

SISTEMA MACPRESSE MOD. MAC 110L

1 x 125 HP con dispositivi di legatura delle balle completamente automatici.

DATI DI PRODUZIONE

Peso delle balle con RSU 650:860 kg/mc/ca
Produzione 28/33 tonn/h

DATI TECNICI

Larghezza balle 1150 mm
Altezza balle 1200 mm
Lunghezza balle 1000/2000 mm
Pressione max d'esercizio 320 bar
Spinta max di chiusura 170 tonn
Cicli a 1' 3 ca
Corsa pistone 3100 mm
Numero delle legature 5
Pressione specifica al carrello 12.3 kg/cm2

MOTORI

Motore pompa 1 x 125 Hp
Motore contropressione e pilotaggio 1 x 3 Hp
Motore raffreddamento 1 x 5,5 Hp

Motori legatore	1 x 5,5 Hp
	1 x 3 Hp
	1 x 2 Hp

Tutti i motori sono a 380 V. – 50 Hz.

POMPE

Pompa principale a portata variabile	1
Pompa contropressione a ingranaggi	1

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Dimensioni della tramoggia di carico:

- larghezza	1100 mm
- lunghezza	1800 mm
- altezza	variabile

Dimensioni del canale:

- larghezza	1150 mm
- lunghezza	6200 mm
- altezza	1200 mm

Pesi:

- peso complessivo senz'olio	27 tonn
- capacità serbatoio olio	3000 lt

Lunghezza:

- lunghezza complessiva impianto	12940 mm
--	----------

DISPOSITIVI AUTOMATICI COMPLEMENTARI

La pressa è provvista di un dispositivo automatico per la determinazione della lunghezza delle balle. La parte meccanica di detto dispositivo è installata sulla pressa stessa, mentre la regolazione è eseguita elettricamente con comandi posti sul quadro elettrico. Il comando di avanzamento del carrello mediante il pistone è automatico ed avviene per mezzo di fotocellule poste sulla tramoggia della pressa.

DISPOSITIVO DI LEGATURA COMPLETAMENTE AUTOMATICO

Costituito da un comando elettromeccanico per il richiamo dei fili da legare.
Costituito da un comando elettromeccanico di attorcigliamento dei fili.



Euro.Com.

TECNOLOGIE PER L'AMBIENTE

Impianti di Compattazione - Triturazione
Selezione - Imballaggio e Filmatura

CARATTERISTICHE
PRESSA MAC 110L
NASTRO 2100 P

Cliente:

ECOTEC S.R.L.
Ortona (CH)

Euro.Com. Sas - P.zza A. Mancini, 4 - 00196 Roma
Tel. 06/ 32 33 160 - 32 33 157 - Fax. 06/ 32 33 317
e-mail : eurocom@networld.it - [http: www.eurocomimpianti.com](http://www.eurocomimpianti.com)

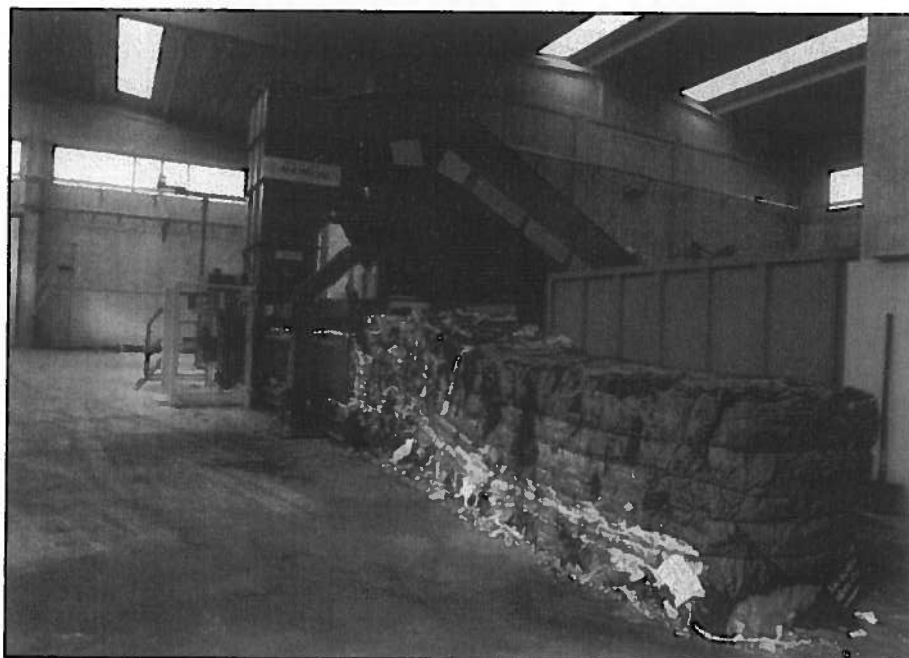


MACPRESSE
INTERNATIONAL S.R.L.

Presse - Trasportatori - Trituratori - Tagliabobine

CARATTERISTICHE

PRESSA MAC 110 L





INDICE

<u>Premessa</u>	3
<u>Specifiche generali</u>	4
<u>Dati tecnici</u>	9
<u>Verniciatura</u>	20
<u>Limiti di fornitura</u>	20
<u>Garanzia</u>	20
<u>Montaggio</u>	23
<u>Messa in servizio e avviamento</u>	23
<u>Accessori (opzionali)</u>	25

-

-

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 2 di 40
------	------------------------	------	-----------	-------------------



P R E M E S S A

E' oggetto della presente la definizione tecnologica e l'offerta tecnico economica per la fornitura di n°1 pressa oleodinamica continua, completa di dispositivi di legatura automatica dei blocchi mediante filo metallico, per il condizionamento in blocchi di rifiuti in genere e materiali riciclabili.

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 3 di 40
-------------	--------------------------------	-------------	------------------	---------------------------



S P E C I F I C H E G E N E R A L I

PRESSA MAC 110 L

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 4 di 40
-------------	--------------------------------	-------------	------------------	---------------------------



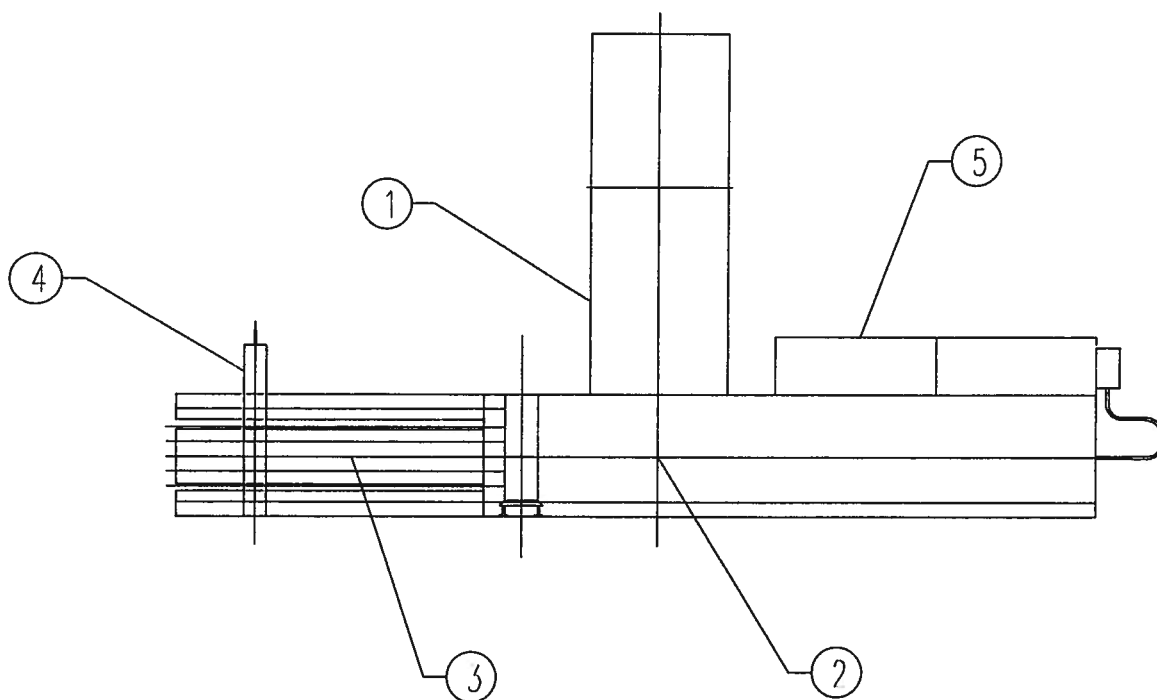
PRESSA MAC 110 L

Premessa

Le presse MAC serie L sono studiate e costruite per la compattazione di rifiuti solidi urbani, rifiuti assimilabili agli urbani di origine industriale, e in genere per tutti i materiali riciclabili.

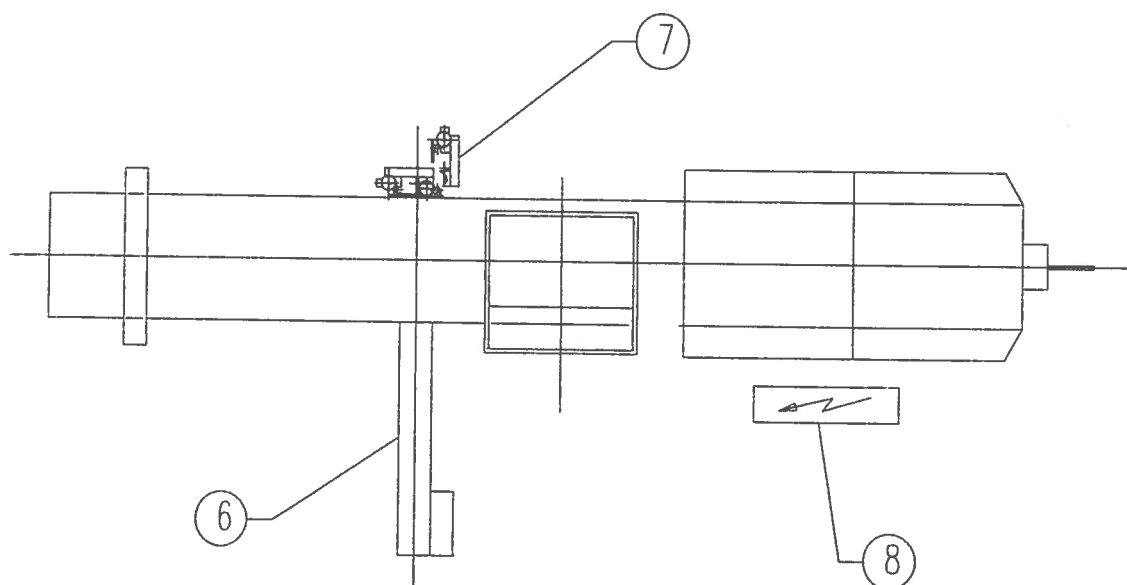
Per la tipologia dei materiali da compattare, che provocano un'alta usura da sfregamento e forti sollecitazioni strutturali, le macchine sono opportunamente dimensionate e realizzate con materiali di alta qualità.

Servizio compattazione RSU, RSAU, carta, cartone, plastica morbida e rigida.



- | | | | |
|---|-------------------------|---|-----------------------------|
| ① | TRAMOGGIA DI CARICO | ④ | CILINDRO DI CONTROPRESSIONE |
| ② | CAMERA DI COMPATTAZIONE | ⑤ | CIRCUITO IDRAULICO |
| ③ | CANALE USCITA BLOCCHI | | |

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 5 di 40
------	------------------------	------	-----------	-------------------



- ⑥ CASTELLO AGHI PORTAFILI ⑧ QUADRO COMANDO
⑦ LEGATORE MOBILE

Descrizione

1. Tramoggia di carico realizzata in lamiera di acciaio, irrigidita da un telaio in profilati, flangiata alle estremità per il raccordo con la struttura della pressa e nella parte superiore con il nastro di alimentazione. Il volume di carico è sufficiente a garantire il regolare svolgimento dei cicli di compattazione di cui ne comanda l'avvio mediante sensori che alloggia ad altezza regolabile. Nella parte frontale è inserita una portella di ispezione.
2. Struttura in pesante carpenteria elettrosaldata, completamente chiusa, opportunamente lavorata, in modo da ottenere la perpendicolarità tra le pareti interne delle fiancate ed il fondo della pressa, costituito da una robusta intelaiatura di travi in acciaio profilate elettrosaldate, sulle quali è fissata una lamiera di acciaio di grosso spessore. Sulle lamiere costituenti il fondo e le pareti laterali della camera di compattazione è fissato, mediante viti, uno strato di acciaio legato antiusura facilmente sostituibile in caso di usura. Lo strato antiusura del fondo costituisce il suolo di scorrimento per il carrello di spinta.

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 6 di 40
------	------------------------	------	-----------	-------------------



3. Canale uscita blocchi composto dal fondo di scorrimento comune, da fiancate mobili e da un piano mobile superiore. Il basamento è strutturalmente simile al fondo della camera di compattazione, mentre le pareti mobili sono formate da un telaio interno realizzato in travi d'acciaio profilate rivestite con una lamiera di acciaio di grosso spessore pressopiegata. Tutte le superfici a contatto con il materiale sono protette da uno strato di acciaio legato antiusura intercambiabile fissato con viti.
4. Levismo di contropressione realizzato con coppie di piatti in acciaio di grosso spessore, accoppiati, a formare un trapezio ed incernierati tra loro mediante perni in acciaio trattato e rettificato.
5. Gruppo di compattazione costituito da un carrello di spinta realizzato in pesante carpenteria che trasla all'interno della struttura della pressa azionato da un cilindro oleodinamico. All'estremità superiore del carrello è montata una lama di taglio che agendo in combinazione con una contro lama fissa applicata alla bocca di carico della pressa realizza il taglio dei materiali durante l'avanzamento.
6. L'apparato legatore è costituito da un castello aghi in carpenteria metallica all'interno del quale sono installati cinque aste in acciaio alla cui estremità sono fissati i puntali di spinta del filo di ferro di legatura. Sul lato opposto è posizionato il dispositivo di legatura costituito da un insieme di lame a movimento verticale per il taglio dei fili e da un insieme di alberini su cui sono montati appositi ganci per l'avvolgimento dei fili. Quest'ultimo dispositivo in base al modello ed alla destinazione d'uso della pressa può essere mobile con movimento idraulico, oppure fisso.

Offerta		Foglio	
Data	Descrizione	Rif.	Compilato
			7 di 40



Principio di funzionamento presse MACPRESSE.

Nella fase di compattazione il materiale alimentato alla tramoggia della macchina dal nastro, per caduta si immette nella camera di compattazione dove viene sottoposto dal carrello di spinta che trasla lungo l'asse longitudinale della stessa, a pressione crescente fino al raggiungimento dei valori limite impostati. A seguito di più cicli di spinta si ottiene la formazione del blocco che, giunto alla lunghezza prestabilita da quadro di comando, viene posizionato dal carrello nella zona della macchina predisposta alla legatura. Qui un sistema elettromeccanico costituito da aste sormontate da aghi, attraversando il carrello di spinta attraverso le feritoie presenti nella parte frontale dello stesso, porta il filo metallico ad un dispositivo elettromeccanico di taglio e di attorcigliamento. Il programma di legatura quindi avvia il movimento verticale di tranciatura dei fili e nel contempo la rotazione degli alberi girafili che raccolgono il filo tranciato su particolari ganci. La rotazione degli alberini, con un numero di giri preimpostato, permette l'avvolgimento dei fili, mentre la rotazione parziale in senso inverso al precedente, libera la treccia formata dal gancio. Terminata la legatura gli aghi portafilo ritornano in posizione arretrata di attesa, consentendo al carrello di spinta di riprendere i cicli di compattazione che, tramite il formarsi di un nuovo collo, spingeranno il blocco formato e legato in precedenza attraverso il canale di uscita, al termine del quale potrà essere rimosso da un operatore con un mezzo dotato di apposite pinze e stivato in attesa di essere avviato alla destinazione prevista.

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	8 di 40



D A T I T E C N I C I

PRESSA MAC 110 L

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 9 di 40
------	------------------------	------	-----------	-------------------



PRESSA MAC 110 L

Pressa orizzontale a comando oleodinamico del tipo a canale unico per l'imballaggio di rifiuti solidi urbani e assimilabili.

DATI TECNICI

Larghezza blocchi	1150	mm
Altezza blocchi	1100	mm
Lunghezza blocchi	1000÷2000	mm
Pressione massima di esercizio	320	bar
Pressione di esercizio	280	bar
Pressione specifica al carrello	13,4	Kg/cm ²
Spinta massima di chiusura	170	ton.
Colpi	4	min
Ciclo a vuoto	15	sec.
Corsa pistone	3100	mm
Numero delle legature	5	orizz.
Produzione oraria max.	25÷30	ton.
Peso complessivo senz'olio	32	ton
Capacità serbatoio olio	3100	lt

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	10 di 40

**MOTORI**

Motore pompa	1 x 90	kW
Motore contropressione	1 x 5,5	kW
Motore raffreddamento	1 x 2,2	kW
Motore aghi	1 x 5,5	kW
Motore tranciafili	1 x 3	kW
Motore girafili	1 x 2,2	kW
<hr/>		
TOTALE POTENZA	108,4	kW

Tutti i motori sono a 380 V 50 Hz

POMPE

Pompa principale a pistoncini a portata var.	1
Pompa contropressione a ingranaggi	1

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Dimensioni della tramoggia di carico:

- Larghezza	1070	mm
- Lunghezza	1800	mm
- Altezza	variabile	

Dimensioni camera di compattazione:

- Larghezza	1150	mm
- Lunghezza	1800	mm
- Altezza	1100	mm

Dimensioni d'ingombro:

- Lunghezza	13000	mm
- Larghezza al legatore	5100	mm

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	11 di 40



DISPOSITIVI AUTOMATICI COMPLEMENTARI

La pressa è provvista di un dispositivo automatico per la determinazione della lunghezza delle balle. La parte meccanica di detto dispositivo è installata sulla pressa stessa, mentre la regolazione viene eseguita elettronicamente con comandi posti sul quadro elettrico e pulsantiera. Il comando di avanzamento del carrello mediante il pistone è automatico ed avviene per mezzo di fotocellule poste sulla tramoggia della pressa.

DISPOSITIVO DI LEGATURA COMPLETAMENTE AUTOMATICO

Costituito da un comando elettromeccanico per il richiamo dei fili da legare.

Costituito da un comando elettromeccanico di attorcigliamento dei fili.

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	12 di 40



DETTAGLI COSTRUTTIVI MAC 110 L

Carpenteria

- Componenti meccanici intercambiabili ed imbullonati.
- Carpenteria sovradimensionata rispetto alla potenza espressa.
- Materiali antiusura imbullonati, intercambiabili, specifici per l'imballaggio dei rifiuti.
- Porte di ispezione a lato della cassa di compattazione per facile accesso in caso di manutenzione e pulizia.

Carro di compattazione

- Componenti imbullonati intercambiabili.
- Ruote inferiori intercambiabili, temprate, dotate di cuscinetti ad alta tenuta meccanica.
- Ruote superiori intercambiabili temprate dotate di supporti intercambiabili ad alta tenuta meccanica.
- Rulli laterali antisbandamento.
- Lame di taglio della carta temprate intercambiabili.
- Lamiera inferiore di scorrimento del carro di compattazione in materiale antiusura, imbullonata alla struttura portante.
- Assali inferiori dotati di ingrassatori per la lubrificazione dei cuscinetti.

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	13 di 40



Canale di uscita delle balle

- Composto da un basamento inferiore fisso e da 3 pareti mobili, controllate da un unico cilindro idraulico di contropressione; le pareti sono formate da lamierescatolate.

Questo ha lo scopo di aumentare l' attrito dei materiali da imballare e di conseguenza il peso stesso dei blocchi in uscita.

Gruppo spingifilo

- Componenti meccanici imbullonati intercambiabili.
- Aghi spingifilo per rifiuti, dimensionati per trattare fili di ferro di ferro di grosso diametro.
- Motori elettrici autofrenanti.
- Gruppo supporto aghi, con cuscinetti a sede registrabile.
- Ruote di guidaggio aghi superiori ed inferiori regolabili.
- Rotelle spingifilo temprate, montate su ognuna delle teste aghi.
- Regolazione dell'apparato aghi; le regolazioni sono possibili sia in verticale che in orizzontale.

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	14 di 40



Gruppo tranciafili

- Componentistica imbullonata intercambiabile
- Motori autofrenanti.
- Lame di taglio del filo di ferro temprate a profilo speciale.
- Cuscinetti alberi girafili in acciaio inox a tenuta stagna, protetti da guarnizioni in gomma.
- Regolazione tensione catena del moto rotatorio per mezzo di slitta tensionatrice regolabile.
- Oliatore automatico per la lubrificazione supporti, lame tranciafili di ferro.
- Le casse di compattazione sono rivestite interamente con lamiere in materiale speciale antiusura, appositamente studiato per resistere all'aggressione degli agenti chimici presenti nei rifiuti.
- Il gruppo legatore è mobile in modo da essere accostato al corpo pressa solo nella fase di legatura; terminato il ciclo si ri allontana.
- Le asole di entrata degli aghi "a lato della pressa" durante la fase di compattazione sono chiuse con protezioni meccaniche, ad azionamento idraulico.

Tramogge

- Fine corsa di emergenza montati su tutte le porte di accesso alla camera di compattazione.
- Finestre con visori in "Plexiglass" per il controllo visivo del materiale in tramoggia.
- Piattaforme di accesso alla porta di ispezione della tramoggia (OPZIONALE).

Data	Offerta	Rif.	Compilato	Foglio
	Descrizione			15 di 40



- Sistema di sicurezza tipo "Castle lock". Per aprire qualsiasi porta è necessario rimuovere un apposita chiave che interrompe l'alimentazione elettrica del quadro comando (OPZIONALE)
- Fotocellule specifiche, per impieghi gravosi con polveri ed umidità.

Impianto idraulico

- Pompe di prima qualità "Rexroth".
- Blocchi idraulici "Rexroth".
- Controllo automatico del livello dell'olio.
- Scambiatori di calore doppi o singoli a seconda del modello di macchina, dotati di termostato per la partenza dei ventilatori di raffreddamento.
- Motori elettrici montati su "silent block".
- Tubi per le alte pressioni rigidi e flessibili, certificati.
- Saldature dei tubi rigidi eseguite con materiali certificati eseguite da personale specializzato.
- Circuito idraulico con sistema di ricircolazione dell'olio.
- Resistenze per il riscaldamento dell'olio (OPZIONALE).
- Filtraggio dell'olio ad alta efficienza.
- Speciale blocco idraulico per il controllo del sistema di chiusura del canale di contropressione.

Data	Offerta	Rif.	Compilato	Foglio
	Descrizione			16 di 40



Impianto elettrico

- Componentistica quadri elettrici Siemens, Telemecanique, Omron.
- Cavi elettrici di prima qualità
- Guaine flessibili con rivestimento in Pvc
- Collegamenti elettrici dei motori di sfogliatore e legatore tramite connettori rapidi
- Motori elettrici “alta efficienza” per incrementare il risparmio energetico (OPZIONALI).

Elettronica

- Componentistica “Siemens”
- Pc industriali Siemens per diagnostica, e raccolta dati di produzione “Dia Photo”.
- Pannello operatore “Uniop” per la visualizzazione delle funzioni macchina ed allarmi.

Cilindri principali di compattazione

- Supporti imbullonati alla trave pistone che permettono l’oscillazione del pistone in senso verticale, evitando l’usura delle guarnizioni della testata.
- Freno idraulico , montato sullo stelo, per eliminare , shock meccanici ed idraulici nella fase di ritorno veloce del pistone di compattazione.
- Guarnizioni della testata e dello stelo, in materiale sintetico abbinato a bronzo, per evitare la rigatura degli steli.

Offerta		Rif.		Foglio
Data	Descrizione		Compilato	17 di 40



- Cilindri di compattazione dimensionati per operare in sicurezza a pressioni notevolmente superiori a quelle nominali di esercizio.

OPTIONALS

- Pareti frontali carro di compattazione incernierate, per mantenere puliti legatore, aghi ed asole di passaggio aghi.
- Insonorizzazioni per centrale idraulica, con porte di ispezione apribili per manutenzione; inoltre i pannelli afonici mantengono pulita la centrale da polvere e residui di carta.

Sfogliatore

- Componentistica meccanica intercambiabile.
- Gruppo meccanico composto da: albero principale dotato di volano, cuscinetti ad alta tenuta meccanica, girante, collegamento motore elettrico albero principale tramite cinghie regolabili per mezzo di slitta meccanica, ingrassatori per il gruppo meccanico.
- Scheda elettronica di controllo assorbimento del motore elettrico, con il compito di arrestare il nastro di alimentazione, quando il materiale immesso in tramoggia è superiore alle quantità richieste
- Flap laterali regolabili per indirizzare tutti i materiali direttamente sui rostri della girante sfogliatrice; i flap si inseriscono all'interno della tramoggia per mezzo di due cilindri idraulici.
- Postazione di comando a lato dello sfogliatore per il controllo di tutte le funzioni di inserimento e disinserimento della ventola e dei flap laterali.
- Motore elettrico, pompa idraulica e blocco idraulico indipendente per il controllo delle funzioni dello sfogliatore.

Le caratteristiche e le dimensioni dei macchinari possono essere variate a discrezione del nostro ufficio tecnico, qualora se ne verificasse la necessità.

Offerta		Rif.		Foglio
Data	Descrizione		Compilato	18 di 40



QUADRO ELETTRICO

Caratteristiche

- costituito da un armadio in lamiera comprendente tutte le apparecchiature di comando, controllo e segnalazione relative alla propria linea di comando;
- l'armadio è del tipo verticale con una o più ante apribili, chiuse mediante serratura di sicurezza e dal sezionatore generale;
- sulle ante sono installati tutti gli strumenti di controllo, segnalazione e comando, mentre all'interno su piastra di supporto sono montati tutti i componenti di comando, di potenza e di logica di funzionamento;
- grado di protezione IP 54;
- spessore lamiera 2,5 mm presso - piegata e rinforzata;
- colore RAL 7032 bucciato;
- apparecchiature installate sulle ante:
 - o di controllo - volmetri, amperometri
 - o di segnalazione - lampade spia, display, ecc.
 - o di comando . sezionatori, selettori, pulsanti;
- cablaggi con conduttori in rame isolato in PVC forniti con garanzia di marchio qualità IMQ;
- dispositivi di alimentazione e protezione circuiti ausiliari 110 V - 50 Hz/24 V DC;
- tutti i conduttori sono contrassegnati di segnafile;
- tutte le apparecchiature sono siglate;
- la morsettiera per la connessione dei cavi è del tipo componibile e antifiama.

Data	Offerta	Rif.	Compilato	Foglio
	Descrizione			19 di 40



VERNICIATURA

- lavaggio ad alte pressioni con prodotti sgrassanti;
- una mano di fondo antiruggine;
- due mani di finitura con vernice verde martellato;
- per le parti rimovibili e i carter di protezione giallo RAL 1028
- Spessore totale del ciclo 120 µ.

N.B. In caso di richieste specifiche del cliente relativamente ai cicli di verniciatura, allo spessore o al RAL differenti da quelle sopra indicate la MACPRESSE INTERNATIONAL S.r.l. si riserva il diritto di addebitarne i costi al richiedente.

Data	Offerta	Rif.	Compilato	Foglio
	Descrizione			21 di 41



A C C E S S O R I (O P Z I O N A L I)

SFOGLIATORE

INSONORIZZAZIONE

DIA PHOTO

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 25 di 40
-------------	--------------------------------	-------------	------------------	----------------------------



SFOGLIATORE

DESCRIZIONE

Come è noto tutte le carte rilegate hanno un elevato peso specifico dovuto all'ordinata sovrapposizione dei fogli, caratteristica che ha sempre causato delle difficoltà alla compattazione e legatura del materiale affastellato e composto.

Lo sfogliatore Macpresse, ha finalmente risolto questo problema tecnico di processo; esso si aziona solo nei casi di necessità, inserendosi automaticamente sul fondo della tramoggia appena sopra la camera di compattazione della pressa e con i suoi rostri rotanti disgrega il materiale.

Con la parziale disgregazione il materiale subisce uno sfibramento snervatura ed assume una caratteristica idonea alla compattazione, in particolare si autolega ottimizzando la legatura automatica, finalizzata al contenimento per stoccaggi e trasporti.

Fin d'ora era possibile compattare bene le carte rilegate previa una loro totale triturazione con dei costi di impianto e gestione molto elevati; ora con questo dispositivo gli impianti di compattazione dei cartacei provenienti dalle raccolte differenziate hanno una dimensione più snella, molto meno impegnativa nei costi iniziali e nella domanda energetica.



Data	Offerta	Rif.	Compilato	Foglio
	Descrizione			
				26 di 40



DATI TECNICI

Diametro girante porta rostri	700	mm.
Potenza motore	22	kW
Tensione	380	V
Frequenza	50	Hz

STRUTTURA

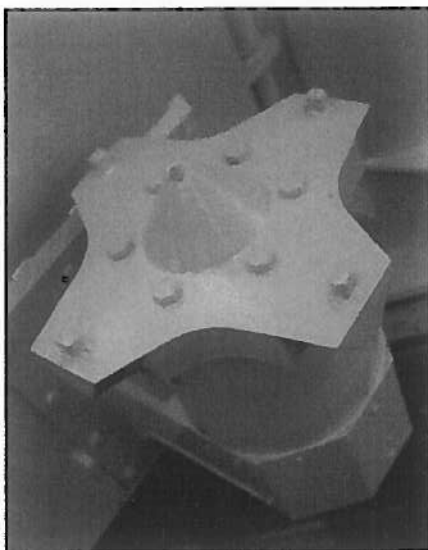
Costruito in lamiera piegata e saldata elettricamente. Telaio di sostegno in profilati tagliati e saldati di produzione MAC.

GRUPPO DI TRASMISSIONE

La trasmissione del motore alle pulegge avviene con n. 3 cinghie, avente anche funzione di frizione.

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

La girante è un disco in acciaio sul quale sono montati dei rostri che hanno la funzione di disgregare il materiale in caduta dalla tramoggia alla camera di compattazione.



Offerta		Foglio	
Data	Descrizione	Rif.	Compilato
			27 di 40



DISPOSITIVO AUTOMATICO DI REGOLAZIONE

Lo sfogliatore è dotato di due flap laterali ad inserimento idraulico; la loro specifica funzione è di favorire la caduta del materiale direttamente sui rostri rotanti.

Le caratteristiche e le dimensioni dei macchinari possono essere variate a discrezione del nostro ufficio tecnico, qualora se ne verificasse la necessità.

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 28 di 40
-------------	--------------------------------	-------------	------------------	----------------------------



INSONORIZZAZIONE

- **Struttura:**

Realizzata mediante l'impiego di profilati di acciaio verniciato atti a sopportare il peso della copertura.

- **Pareti e copertura:**

Realizzati mediante l'impiego di pannelli sandwich autoportanti aventi :

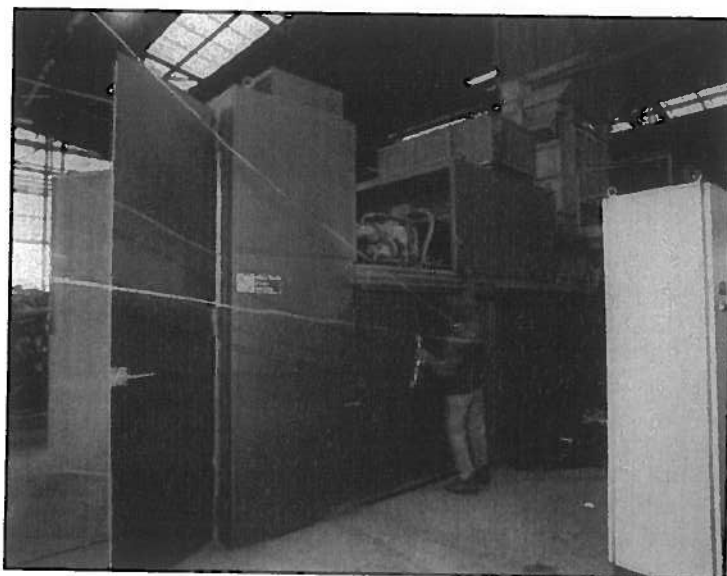
- tamponamento esterno in lamiera micronervata zincata e preverniciata in colore bianco grigio spessore 6/10.
- primo isolamento in pannelli di lana minerale rigida a fibre orientate spessore mm.50, densità 100kg/m³.
- interposizione di lamiera piana zincata avente spessore 10/10.
- secondo isolamento in pannelli di lana minerale rigida a fibre orientate spessore mm.50, densità 100 kg/m³.
- rivestimento interno in lamiera zincata di spessore 8/10, microstirata con foro diam. mm. 4.

- **Accessori:**

- Porte laterali a tutta altezza, maniglie a doppia chiusura complete di griglia e filtro. Bandelle in gomma rigida.
- Le parti apribili saranno dotate di maniglie, cerniere e paletti.

ESCLUSIONI:

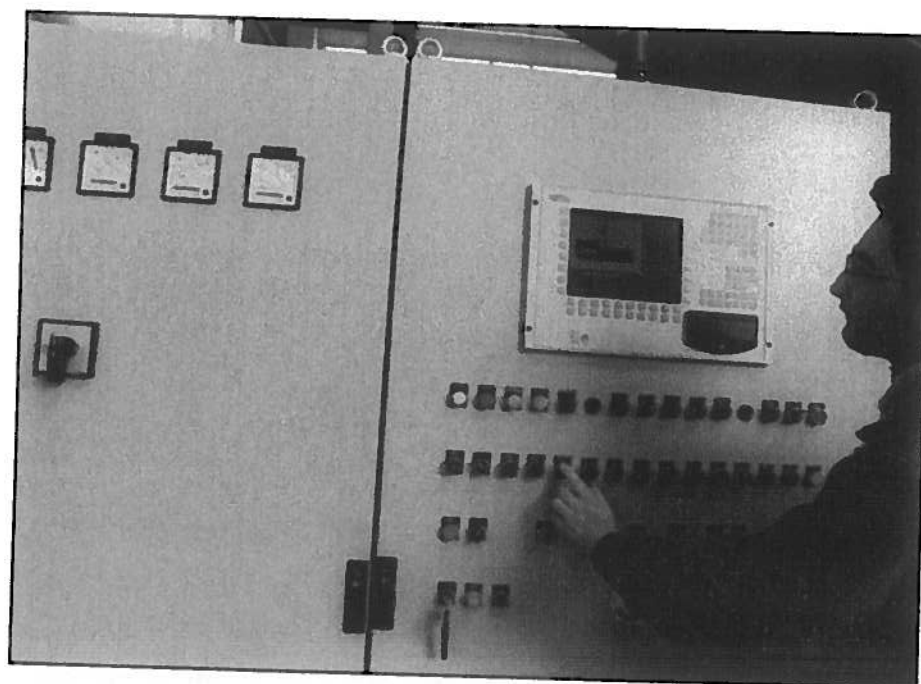
- formazione del piano di appoggio su cui posizionare i manufatti.
- opere edili.



Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 29 di 40
------	------------------------	------	-----------	--------------------



DIA PHOTO



Il sistema è composto da un Pc industriale tipo Siemens Simatic S5 e da un software appositamente studiato dalla **Macpresse International Srl** per la gestione dei dati relativi alle produzioni delle presse imballatrici.

Il programma inoltre, in caso di anomalie elettriche, meccaniche o idrauliche, è in grado di riportare sullo schermo del Pc la fotografia digitale del componente in avaria, facilitando così la ricerca dei guasti e diminuendo notevolmente i tempi di fermo dell'impianto.

Il software "Dia Photo", si può installare anche su di un normale Pc da ufficio che andrà posizionato poi in prossimità dal quadro elettrico di controllo della pressa imballatrice.

Il "Dia photo" si compone di due parti:
una relativa alla gestione dei dati statistici di produzione e l'altra alle anomalie di funzionamento della pressa imballatrice.

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 30 di 40
------	------------------------	------	-----------	--------------------

**Dati statistici ricavabili dal programma Excell:**

- Consumo elettrico;
- Consumo filo di ferro;
- Produzione oraria divisa per qualità dei materiali imballati;
- Costo per tonnellata dei vari materiali;
- Tempi di fermo macchina;
- Cause relative ai fermi macchina;
- Tempi relativi alla produzione di ogni singola tipologia di materiale.

Diagnostica digitale

La diagnostica digitale si basa sull' utilizzo di fotografie digitali per mostrare sullo schermo del Pc, in maniera chiara e inequivocabile, quali parti della pressa non funzionano in maniera corretta o sono in avaria.

Il sistema inoltre, è studiato in maniera tale che, nel caso di guasti che avvengano contemporaneamente, si abbia un ordine di priorità e importanza per gli allarmi in corso.

La componentistica della pressa soggetta alla diagnostica digitale riguarda i seguenti apparati:

- Il blocco idraulico;
- Il gruppo di legatura;
- La componentistica del quadro elettrico;
- La componentistica elettrica a bordo macchina;
- La componentistica meccanica.

Attraverso il modem, infine, è possibile collegare il Pc alla rete telefonica e gestire poi in tempo reale, da altre postazioni, i dati raccolti; oppure si possono condividere queste informazioni con altri utenti connessi in rete.

I dati possono essere stampati in formato Excell.

Data	Offerta	Rif.	Compilato	Foglio
	Descrizione			31 di 40



MACPRESSE
INTERNATIONAL S.R.L.

Presse - Trasportatori - Trituratori - Tagliabobine

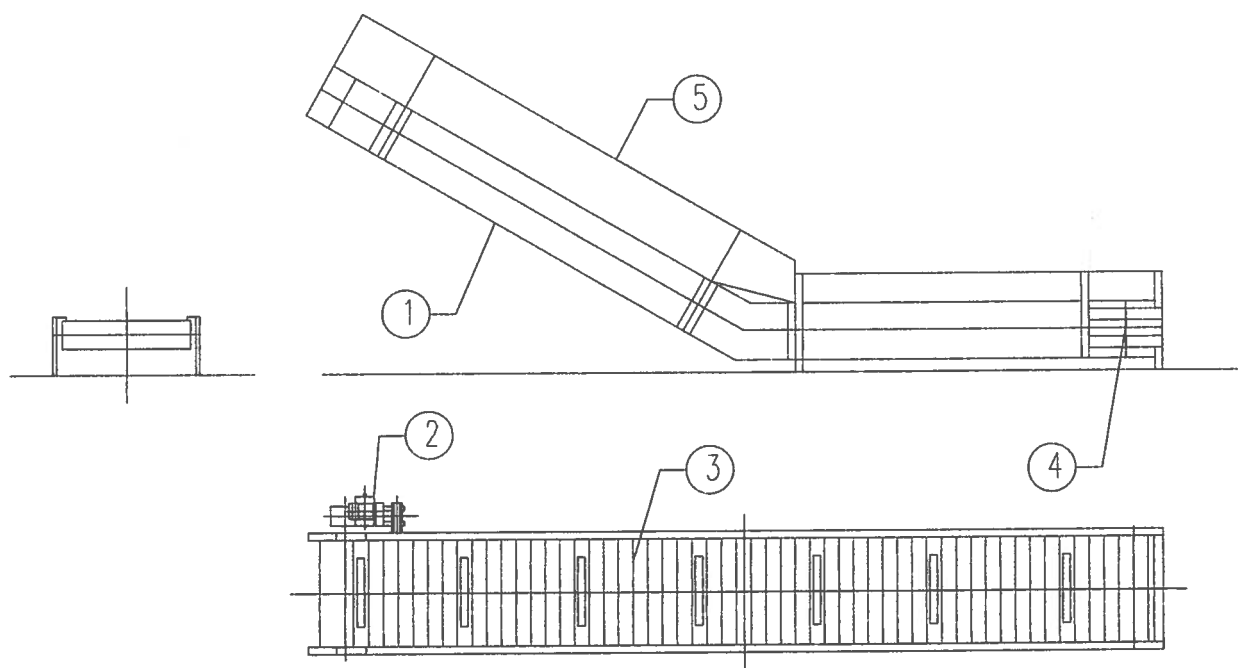
Caratteristiche Nastro Trasportatore Mac 2100P



Loc. San Giuseppe - 20080 Vernate/Milano/ Italia - Tel 0039 02 9052420 - 9054842 - 9054623 - 90091472 Fax 02/9052893
Capitale sociale Lit. 3.000.000.000 - Cod. Fisc. Part. IVA 12018720156 . C.C.I.A.A. Milano 90893 - N. REA 1524306
Sito internet: www.macpresse.com - e-mail: info@macpresse.com

TRASPORTATORI A TAPPARELLE METALLICHE TIPO P

Servizio *estrattore, alimentazione pressa.*



① STRUTTURA

② TESTATA MOTRICE

③ TAPPARELLE METALLICHE

④ TESTATA TENDITRICE

⑤ SPONDINE LATERALI

STRUTTURA

In lamiera piegata e fissata in parte con bulloni e saldata elettricamente. Sponde di contenimento del materiale costituite da lamiera piegata e saldata in FE 00, spessore 30/10. Telaio di sostegno in profili tagliati e saldati di nostra produzione.

Data	Offerta Descrizione	Rif.	Compilato	Foglio 2 di 17
------	------------------------	------	-----------	-------------------

GRUPPO DI TRAZIONE

Costituito da un riduttore a bagno d'olio con ingranaggi temprati e rettificati, montati su cuscinetti a sfere; motore con rotore in corto circuito, serie MEC con piedi. L'albero di trasmissione è calettato direttamente sull'ingranaggio lento del riduttore. Trasmissione fra motore e riduttore tramite pulegge e cinghie trapezoidali, onde garantire un avviamento dolce e graduale del nastro trasportatore.

CATENE A RULLI CON GUIDA E MAGLIE IN ACCIAIO STAMPATO

Passo delle catene	200	mm
Diametro dei rulli	65/80	mm
Carico di rottura carena	180	kN

Guida per catene eseguita con binari in profilati a caldo. Battuta laterale per guidaggio. Supporti del gruppo di trazione in ghisa sferoidale con montati cuscinetti oscillanti a tenuta stagna. Supporti del gruppo di tensione delle catene in ghisa sferoidale con cuscinetti oscillanti a tenuta stagna. Tapparelle di trasporto del materiale in acciaio FE 42 a profilo speciale, stampato, per garantire la massima portata, imbullonate alla catena con viti ad alta resistenza TE 14 x 30.

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Completato	3 di 17



NASTRO TRASPORTATORE A TAPPARELLE IN ACCIAIO STAMPATO TIPO MAC 2100 P Transport

DATI TECNICI

Larghezza totale	2100	mm
Larghezza utile di carico	1785	mm
Lunghezza interassiale	mm
Altezza utile delle sponde	400:800	mm
Potenza motore "Varia sec. lungh. trasportatore"	2,2 - 5,5	HP
Tensione	380	V
Frequenza	50	Hz
Velocità di trazione	12	m/min.
Peso nastro	519	Kg/mt.lin.

STRUTTURA

In lamiera piegata e fissata in parte con bulloni e saldata elettricamente. Sponde di contenimento del materiale costituite da lamiera piegata e saldata in FE OO, spessore 30/10. Telaio di sostegno in profili tagliati e saldati di nostra produzione.

GRUPPO DI TRAZIONE

Costituito da un riduttore a bagno d'olio con ingranaggi temprati e rettificati, montati su cuscinetti a sfere; motore con rotore in corto circuito, serie MEC con piedi. L'albero di trasmissione è calettato direttamente sull'ingranaggio lento del riduttore. Trasmissione fra motore e riduttore tramite pulegge e cinghie trapezoidale, onde garantire un avviamento dolce e graduale del nastro trasportatore.

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	4 di 17



CATENE A RULLI CON GUIDA E MAGLIE IN ACCIAIO STAMPATO

Passo delle catene	200	mm
Diametro dei rulli	60	mm

Guida per catene eseguita con binari in profilati a caldo. Battuta laterale per guidaggio. Supporti del gruppo di trazione in ghisa sferoidale con montati cuscinetti oscillanti a tenuta stagna. Supporti del gruppo di tensione delle catene in ghisa sferoidale con cuscinetti oscillanti a tenuta stagna. Tapparelle di trasporto del materiale in acciaio FE 42 a profilo speciale, stampato, per garantire la massima portata, imbullonate alla catena con viti ad alta resistenza TE 14 x 30.

Le caratteristiche e le dimensioni dei macchinari possono essere variate, a discrezione del nostro ufficio tecnico, qualora se ne verificasse la necessità.

	Offerta			Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	5 di 17



DETTAGLI COSTRUTTIVI

Nastri trasportatori a tapparelle metalliche

Componentistica meccanica intercambiabile

- Catena costruita su disegno Macpresse sovradimensionata con carico di rottura equivalente a Libbre 39,600.
- Costruzione della carpenteria modulare standard, se necessitano future modifiche sulla lunghezza sarà sufficiente inserire un modulo bullonato della lunghezza desiderata al nastro esistente .
- Guide di scorrimento per le ruote della catena dotate di piatto antiusura intercambiabile.
- Tapparelle costruite su disegno Macpresse, autopulenti; il profilo a 3 pieghe aumenta la robustezza e la portata delle stesse.
- Protezioni del ramo inferiore della catena di traino per mezzo di carter all'interno della carpenteria.
- Barre di rinforzo alloggiate sotto le tapparelle, lungo tutta la parte di carico orizzontale, per evitare l'eccessiva flessione delle stesse causata da eventuali carichi gravosi.
- Albero condotto dotato di supporti oscillanti a slitta per la regolazione della tensione della catena.
- Albero conduttore dotato di supporti oscillanti a flangia.
- Il gruppo di trazione è composto da motore elettrico autofrenante e riduttore, montati su di un supporto oscillante, dotato di tamponi in gomma per l'assorbimento degli shock dovuti agli spunti in partenza dei nastri carichi di materiale.
Tale sistema "Antishock" evita torsioni anomale all'albero conduttore.

Data	Offerta	Rif.	Compilato	Foglio
	Descrizione			6 di 17



- Sponde di contenimento composte da lamiere sagomate di grande spessore.
- Sistema di lubrificazione dotato di serbatoio per l'olio.
- Pulsantiere di comando dei nastri, montate in prossimità dei trasportatori, per espletare tutte le funzioni manuali e di emergenza dell'impianto.
- Finecorsa di sicurezza con fune a strappo.
- Carter laterali di sicurezza removibili, dislocati su tutta la lunghezza dei trasportatori.
- Carter inferiori removibili, montati sotto la struttura del trasportatore lungo tutto il ramo di ritorno del tappeto metallico.

Le caratteristiche e le dimensioni dei macchinari possono essere variate, a discrezione del nostro ufficio tecnico, qualora se ne verificasse la necessità.

Data	Offerta	Rif.	Compilato	Foglio
	Descrizione			7 di 17



VERNICIATURA

- lavaggio ad alte pressioni con prodotti sgrassanti;
- una mano di fondo antiruggine;
- due mani di finitura con vernice verde martellato;
- per le parti rimovibili e i carter di protezione giallo RAL 1028;
- spessore totale del ciclo 120 mp.

N.B. In caso di richieste specifiche del cliente relativamente ai cicli di verniciatura, allo spessore o al RAL differenti da quelle sopra indicate la MACPRESSE INTERNATIONAL S.r.l. si riserva il diritto di addebitarne i costi al richiedente.

Offerta				Foglio
Data	Descrizione	Rif.	Compilato	10 di 18