

Genzano di Roma, 10/09/2015

APPARECCHIATURE E MACCHINARI

Con riferimento alla planimetria allegata (Vedi Elaborato grafico D020Y02 Proiezioni 1 e D020Y02 Assonometria) di seguito sono riportate le apparecchiature, i macchinari e le attrezzature:

ITEM	Descrizione	Posizione Planimetrica
Item 1.1	Apron di Carico	Item 1.1
Item 1.2	Laceratore/Aprisacchi	Item 1.2
Item 1.3	Nastro Preselezione	Item 1.3
Item 2.1	Vaglio Rotante	Item 2.1
Item 2.2	Nastro 1 Sottovaglio frazione 20-60 mm	Item 2.2
Item 2.3	Nastro 2 Sottovaglio frazione 20-60 mm	Item 2.3
Item 2.4	Nastro Sovvallo	Item 2.4
Item 3.1	Separatore Balistico	Item 3.1
Item 3.2	Nastro 3D	Item 3.2
Item 3.3	Separatore Magnetico 3D	Item 3.3
Item 3.4	Separatore ad Induzione (ECS)	Item 3.4
Item 3.5	Nastro Sottovaglio balistico	Item 3.5
Item 4.1	Apron Carico 3D - Esistente	Item 4.1
Item 4.2	Nastro Selezione 3D - Esistente	Item 4.2
Item 4.3	Apron Carico 2D - Esistente	Item 4.3
Item 4.4	Nastro Selezione 2D - Esistente	Item 4.4
Item 4.5	Separatore Magnetico 2D - Esistente	Item 4.5

Nel presente documento viene descritto un impianto di selezione con particolare riferimento alla tipologia di rifiuto trattata, al ciclo di trattamento ed agli elementi di macchina previsti.

Dati di Progetto Generali:

Input: Multimateriale Leggero e Pesante 8 t/h

Dati del Materiale:

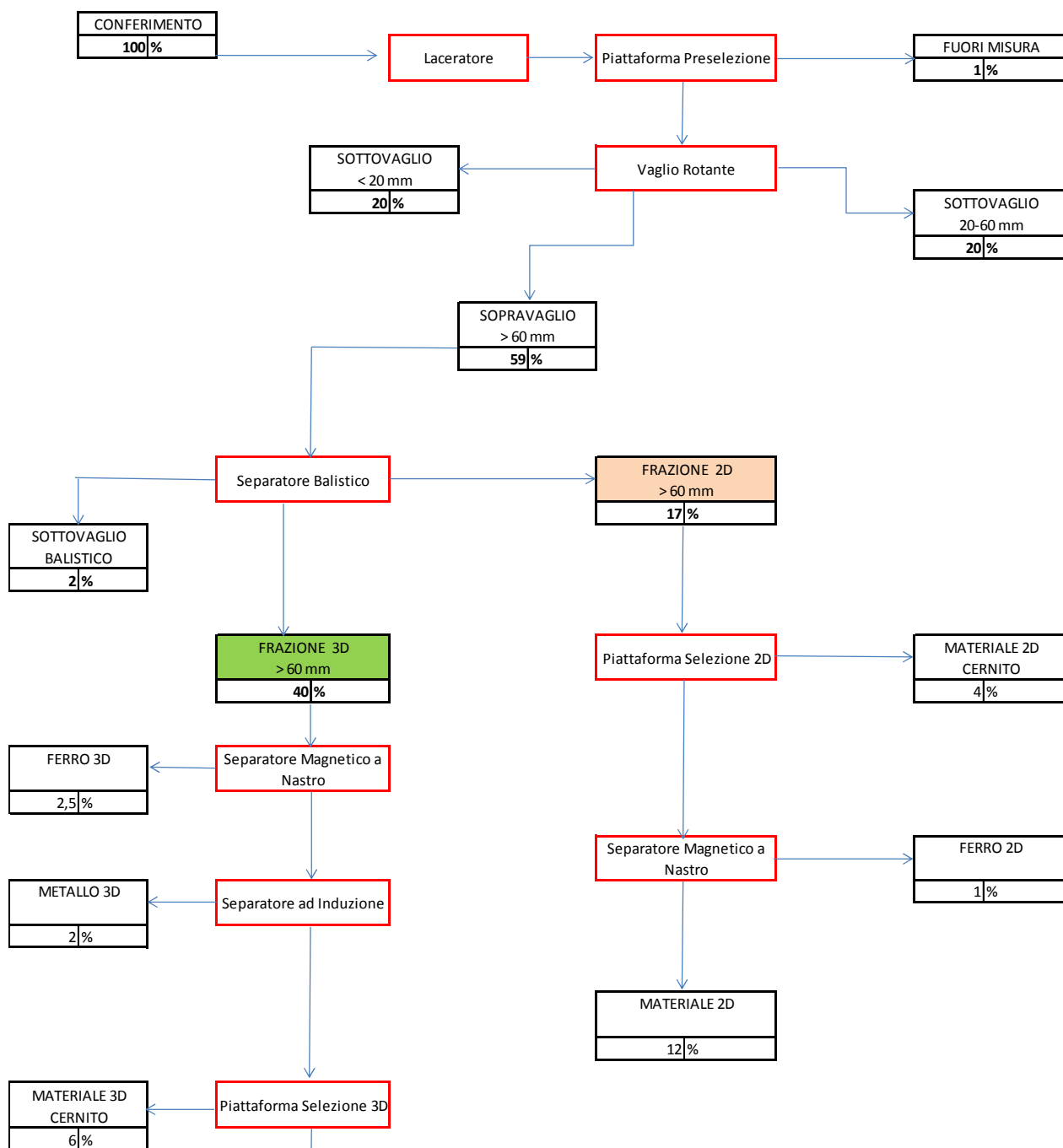
Multimateriale pesante proveniente da raccolta differenziata plastica+vetro con densità di circa 300 Kg/m³

Di seguito viene riportato il bilancio di massa relativo all'impianto nella configurazione di trattamento del multimateriale pesante e Leggero:

FLUSSO DI MASSA IMPIANTO

ECOTEC SRL

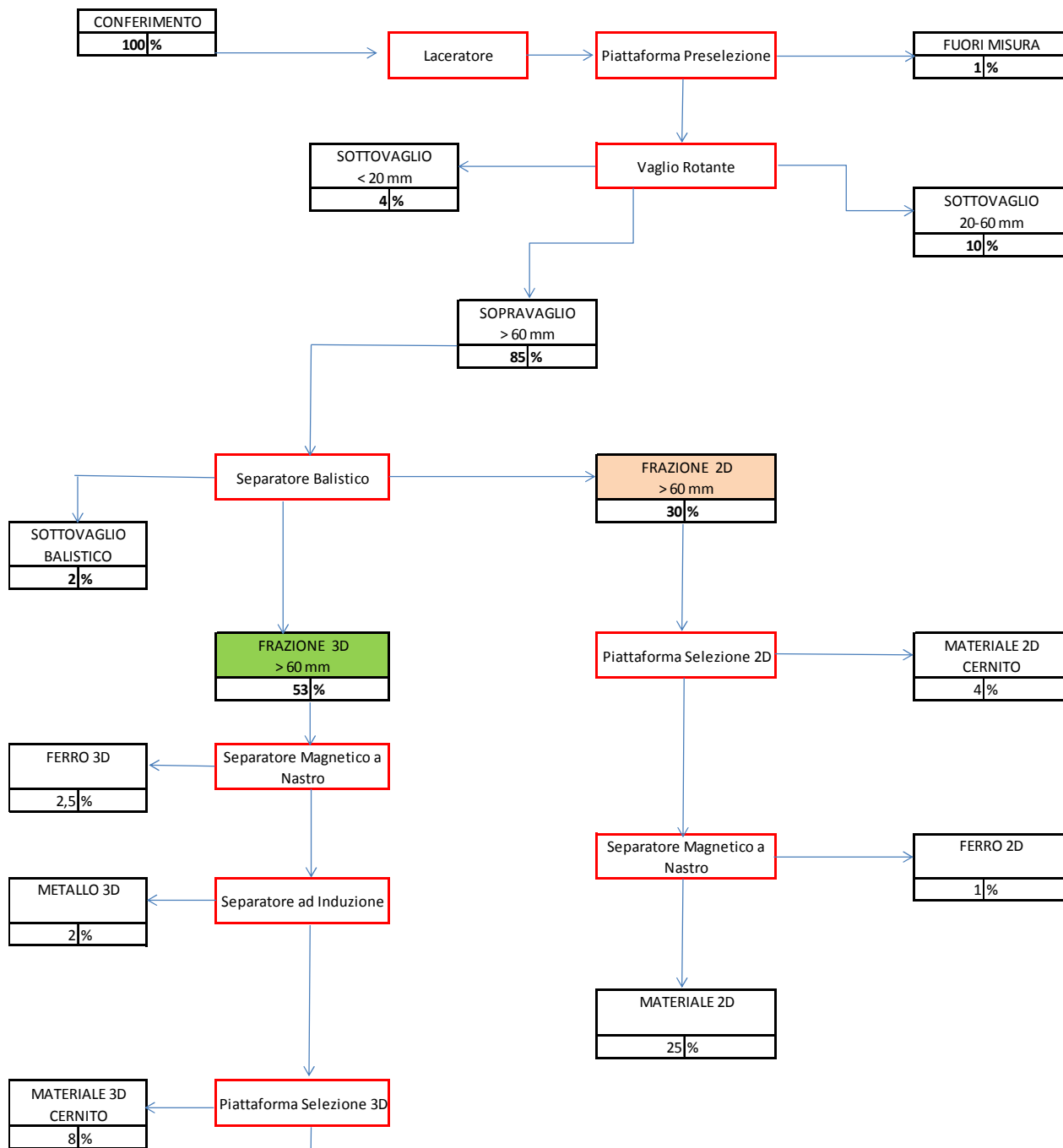
MULTIMATERIALE PESANTE



FLUSSO DI MASSA IMPIANTO

ECOTEC SRL

MULTIMATERIALE LEGGERO



DESCRIZIONE DEL CICLO DI TRATTAMENTO NELLA CONFIGURAZIONE MULTIMATERIALE

Il ciclo di trattamento prevede una prima fase di carico attraverso caricatore fisso o gommato in grado di caricare il materiale in ingresso all'interno della tramoggia di carico appartenente all'Apron di carico (Item 1.1). L'Apron di carico a sua volta convoglia il materiale all'interno di un Laceratore/Aprisacchi (Item 1.2) responsabile della apertura dei sacchi e delle buste al fine di omogeneizzare il più possibile le dimensioni del rifiuto in ingresso. Il materiale lacerato, per caduta, viene inviato su un trasportatore a nastro dotato di un primo tratto obliquo e di un secondo tratto orizzontale (Item 1.3). Su tale trasportatore è possibile effettuare una operazione di preselezione per il controllo del materiale in ingresso al successivo elemento di macchine e per eliminare eventuali frammenti di grandi dimensioni come film in plastica, grandi componenti in plastica o in materiali ferrosi e non ferrosi. Successivamente il rifiuto viene sottoposto ad una fase di vagliatura iniziale (Item 2.1), funzionale all'estrazione di due tipologie di sottovaglio ed una di sopravaglio. Il primo sottovaglio, frazione 0-20 mm, è composto dalle impurità come frammenti di inerti, polveri, frammenti di vetro, frammenti di plastica, etc...; mentre il secondo sottovaglio, frazione 0-60 mm, è composto dalle impurità come frammenti di vetro, plastiche piccole e film plastici di piccole dimensioni.

Il sopravaglio viene avviato, attraverso un trasportatore a nastro (Item 2.4) ad un separatore balistico (Item 3.1) che, attraverso una selezione balistica, divide il materiale in 3 frazioni:

Frazione Sottovaglio: costituita dal materiale di piccole dimensioni che non è stato perfettamente vagliato dal vaglio rotante a monte; tale materiale viene accumulato all'interno di un cassone attraverso un trasportatore a nastro (Item 3.5)

Frazione 3D (pesante e tridimensionale): costituita da plastiche pesanti, bottiglie, flaconi, plastiche di forma compatta, metalli ferrosi e metalli non ferrosi. Il materiale in uscita dal separatore balistico cade su un trasportatore a nastro (Item 3.2) su cui viene installato un separatore magnetico a nastro (Item 3.3) per la separazione delle componenti ferromagnetiche. Quindi una volta separata la frazione ferromagnetica lo stesso trasportatore a nastro convoglia il materiale all'interno di un separatore ad induzione (Item 3.4) in grado di separare automaticamente tutte le frazioni di metalli non ferrosi come alluminio, rame ed ottone.

La frazione positiva (alluminio rame ed ottone), attraverso un canale di scarico viene accumulata all'interno di un cassone, mentre la frazione negativa composta da plastiche pesanti, bottiglie, flaconi, plastiche di forma compatta viene convogliata all'interno dell'Apron di carico esistente (Item 4.1). Tale trasportatore invia il materiale all'interno della seconda cabina di controllo qualità dove è presente un secondo nastro di selezione (Item 4.2).

Frazione 2D (leggera e piatta): prevalentemente costituita da films, plastiche leggere di grande superficie, carta e cartone, le quali vengono convogliate, attraverso l'apron di carico esistente (Item 4.3) all'interno della una cabina di controllo qualità dove è presente il nastro di selezione 2D (Item 4.4) e successivamente un separatore magnetico a nastro (Item 4.5) per la selezione in automatico delle componenti ferromagnetiche.

Di seguito Vengono riportate le descrizioni relative ad ogni elemento di macchina presente all'interno dell'impianto

INGEGNERIA MECCANICA E DEI RIFIUTI	Via Roma n. 42 00045 Genzano di Roma Cell: 392-7323434 mail: orazi.ingegneria@gmail.com	Impianti, Macchine ed Attrezzature speciali per il trattamento dei rifiuti. Strutture in Acciaio nei	Pag. 6
---	--	---	------------------------

ECOTEC Srl

Item	1.1	Descrizione	Apron di Carico
Interpretazione/Materiale da Trasporto			Dati Principali
Rifiuto		0-300	Larghezza Utile (mm) 1600
Tonnellata (t/h)		10	Altezza nominale parete laterale (mm) 600/900
Portata Volumetrica (m ³ /h)		40	Velocità (m/s) 0,3
Lunghezza Orizzontale (m)		5	Altezza di scarico (mm) 5.5
Lunghezza Pendenza (m)		6.5	Larghezza Totale (mm) 14000
Lunghezza collo d'oca (m)		1.7	
Dati dell'assieme Tapparella			Dati Elettrici
Larghezza Tapparella (mm)		1400	Potenza Motore (KW) 11
Tipo	Tapparelle in acciaio		Assorbimento corrente (A) 21,4
Catenaria con Rulli Flangiati	SI		Numero di Giri (rpm) 15
			Tensione (V) 400
			Frequenza (Hz) 50
			Autofrenatura SI
			Servoventilazione SI
			Variatore di frequenza SI
			Protezione n. giri di velocità SI
Supplementi			Riduttore tipo Pendolare
Sostegni <2 m Altezza (n.)	2		Antiretro NO
Sistegni > 2 m Altezza (n.)	2		
Sponde di Protezione e Conttenimento	SI		
Copertura Superiore	NO		
Gomito (quantità)	1		
Protezione Inferiore	SI		
Lubrificazione della catenaria	SI		

Le tapparelle del Trasportatore sono realizzate tramite elementi profilati in acciaio ad elevato valore del momento di inerzia di sezione. Tali tapparelle sono fissate attraverso collegamenti bullonati alle catenarie laterali.

La regolazione della tensione della tapparella avviene posteriormente in corrispondenza delle corone folli. In corrispondenza del lato superiore delle tapparelle si trovano facchini angolari di trascinamento in acciaio con un passo di circa 1 m.

Il trasportatore è fornito con Struttura portante e sponde di contenimento verniciate con fondo e smalto

ECOTEC Srl

Item	1.2	Descrizione	Laceratore/Aprisacchi
Tipo			Dati Principali
Tipologia Laceratore		Bialbero	Lunghezza Totale (mm) 2400
			Larghezza Totale (mm) 6500
			Altezza Totale (mm) 3000
Dimensioni Laceratore			
Lunghezza Bocca Ingresso		1400	
Larghezza Bocca Ingresso		1200	
			Dati Elettrici
Materiale Struttura Laceratore	Acciaio	Potenza Motore Albero Veloce (KW)	30
Materiale Alberi	Acciaio da bonifica	Potenza Motore Albero Lento (KW)	22
Materiale Elementi Laceratori	Acciaio Ossitagliato	Tensione (V)	400
		Frequenza (Hz)	50
		Servoventilazione	SI
		Variatore di frequenza	SI
		Protezione n. giri di velocità	SI
		Controllo Assorbimento Motori	SI
		Riduttore tipo	Epicycloidale
Supplementi			
Tramoggia di Carico	SI		
Cappa su Tramoggia di Carico	SI		
Tramoggia di scarico	SI		
Ingrassatori Cuscinetti Esterni	SI		
Ingrassatori Riduttori	SI		

Struttura realizzata in acciaio S235 trattata con sabbiatura, fondo e smalto RAL 5010 e 2011
 Elementi laceratori calettati su alberi con possibilità di una facile manutenzione
 Cuscinetti alberi montati su incastellatura Laceratore e facilmente accessibili per manutenzione
 Porta di ispezione in corrispondenza della tramoggia di carico
 Completo di libretto di uso e manutenzione e dichiarazione di Conformità CE.

ECOTEC Srl

Item	1.3	Descrizione	Nastro Preselezione
Interpretazione/Materiale da Trasporto			Dati Principali
Rifiuto		0-400	Larghezza Utile (mm) 1280
Tonnellata (t/h)		10	Velocità (m/s) 0,9
Portata Volumetrica (m³/h)		40	Altezza di scarico (mm) 5800
Interasse (m)		15	Larghezza Totale (mm) 1700
Inclinazione primo tratto(°)		22	
Inclinazione secondo tratto(°)		0	
Dati del Tappeto			Dati Elettrici
Larghezza Tappeto (mm)		1400	Potenza Motore (KW) 7,5
Tipo		3 Tele 4+2	Assorbimento corrente (A) 14,1
Resistenza		MOR	Numero di Giri (rpm) 58
Diametro Rullo Andata		89	Tensione (V) 400
Diametro Rullo Ritorno		60	Frequenza (Hz) 50
			Autofrenatura NO
			Servoventilazione NO
			Variatore di frequenza NO
			Protezione n. giri di velocità NO
Supplementi			Riduttore tipo Pendolare
Sostegni <2 m Altezza (n.)		1	Antiretro NO
Sistegni > 2 m Altezza (n.)		2	
Sponde di Protezione e Conttenimento		SI	
Copertura Superiore		NO	
Rete Protezione Inferiore		SI	
Parte Intermedia Antimagnetica		NO	
Testata Antimagnetica		NO	
Gommatura Tamburo Motore		SI	
Raschiatore Anteriore		SI	
Raschiatore Posteriore		SI	

I tamburi motore e folle hanno un diametro pari a 320 mm

La regolazione della tensione del tappeto avviene posteriormente in corrispondenza del tamburo folle, è possibile effettuare anche una regolazione fine in corrispondenza del tamburo motore.

Il trasportatore è fornito con Struttura portante zincata a caldo e sponde di protezione

**INGEGNERIA
MECCANICA E DEI
RIFIUTI**

Via Roma n. 42 00045 Genzano di Roma
Cell: 392-7323434
mail: orazi.ingegneria@gmail.com

**Impianti, Macchine ed
Attrezzature speciali per il
trattamento dei rifiuti.
Strutture in Acciaio nei**

Pag.

**1
0**

ECOTEC Srl

Item	2.1	Descrizione	Vaglio Rotante
Tipo		Dati Principali	
Tipologia Vaglio	Rotante	Lunghezza Totale (mm)	10000
Numero Virole Vaglianti	2	Larghezza Totale (mm)	4000
Rifiuto	0,3	Altezza Totale (mm)	3500

Dimensioni Vaglio

Lunghezza di vagliatura Vaglio (mm)	8000
Diametro Interno Vaglio (mm)	3000
Dimensione dei Fori 1° Virola (mm)	20
Dimensione dei Fori 2° Virola (mm)	60-80
Materiale Lamiere Vaglianti	Acciaio
Inclinazione Vaglio (°)	3 _ 5

Dati Elettrici

Potenza Motore (KW)	2x15
Assorbimento corrente (A)	33
Numero di Giri (rpm)	0-18
Tensione (V)	400
Frequenza (Hz)	50
Servoventilazione	SI
Variatore di frequenza	SI
Protezione n. giri di velocità	SI
Riduttore tipo	Parallelo/Ortagonale

Supplementi

Elica per avanzamento materiale in acciaio	NO
Supporto Motoriduttore	SI
Cofano Laterale di contenimento	SI
Copertura	SI
Ingrassatori Cuscinetti Esterni	SI
Tramogge Sottovaglio	SI
Tramoggia Sovvallo	SI

Struttura realizzata in acciaio S235 ed è previsto. Per alcuni elementi il trattamento di zincatura a caldo mentre per altri è previsto il trattamento con sabbiatura, fondo e smalto RAL 5010 e RAL 2011.
Ruote di appoggio rivestite in materiale polimerico e calettate su supporti cuscinetti tipo SNL
Completo di libretto di uso e manutenzione e dichiarazione di Conformità CE.

ECOTEC Srl

Item	2.2	Descrizione	Nastro 1 Sottovaglio 20-60 mm	
Interpretazione/Materiale da Trasporto			Dati Principali	
Rifiuto	> 20 mm		Larghezza Utile (mm)	1280
Tonnellata (t/h)	10		Velocità (m/s)	1
Portata Volumetrica (m³/h)	40		Altezza di scarico (mm)	3000
Interasse (m)	3.5		Larghezza Totale (mm)	1700
Inclinazione (°)	-3			
Dati del Tappeto			Dati Elettrici	
Larghezza Tappeto (mm)	1400		Potenza Motore (KW)	4
Tipo	3 Tele 4+2		Assorbimento corrente (A)	7,8
Resistenza	MOR		Numero di Giri (rpm)	58
Diametro Rullo Andata	89		Tensione (V)	400
Diametro Rullo Ritorno	60		Frequenza (Hz)	50
			Autofrenatura	NO
			Servoventilazione	NO
			Variatore di frequenza	NO
			Protezione n. giri di velocità	NO
Supplementi			Riduttore tipo	Pendolare
Sostegni <2 m Altezza (n.)			Antiretro	NO
Sostegni > 2 m Altezza (n.)				
Sponde di Protezione e Conttenimento	SI			
Copertura Superiore	NO			
Rete Protezione Inferiore	SI			
Parte Intermedia Antimagnetica	NO			
Testata Antimagnetica	NO			
Gommatura Tamburo Motore	SI			
Raschiatore Anteriore	SI			
Raschiatore Posteriore	SI			

I tamburi motore e folle hanno un diametro pari a 320 mm

La regolazione della tensione del tappeto avviene posteriormente in corrispondenza del tamburo folle, è possibile effettuare anche una regolazione fine in corrispondenza del tamburo motore.

Il trasportatore è fornito con Struttura portante zincata a caldo e sponde di protezione e contenimento materiale verniciate con smalto RAL 2011

Completo di libretto di uso e manutenzione e dichiarazione di Conformità CE.

ECOTEC Srl

Item 2.3 Descrizione Nastro 2 Sottovaglio 20-60 mm

Interpretazione/Materiale da Trasporto

Rifiuto	20-60 mm	Larghezza Utile (mm)	700
Tonnellata (t/h)	3	Velocità (m/s)	1
Portata Volumetrica (m³/h)	15	Altezza di scarico (mm)	3500
Interasse (m)	7.5	Larghezza Totale (mm)	1200
Inclinazione (°)	20		

Dati del Tappeto

Larghezza Tappeto (mm)	800	Potenza Motore (KW)	4
Tipo	3 Tele 4+2	Assorbimento corrente (A)	7,8
Resistenza	MOR	Numero di Giri (rpm)	58
Diametro Rullo Andata	89	Tensione (V)	400
Diametro Rullo Ritorno	60	Frequenza (Hz)	50

Dati Elettrici

		Autofrenatura	NO
		Servoventilazione	NO
		Variatore di frequenza	SI
		Protezione n. giri di velocità	NO
		Riduttore tipo	Pendolare
		Antiretro	NO

Supplementi

Sostegni <2 m Altezza (n.)	0		
Sistegni > 2 m Altezza (n.)	4		
Sponde di Protezione e Conttenimento	SI		
Copertura Superiore	NO		
Rete Protezione Inferiore	SI		
Parte Intermedia Antimagnetica	NO		
Testata Antimagnetica	NO		
Gommatura Tamburo Motore	SI		
Raschiatore Anteriore	SI		
Raschiatore Posteriore	SI		

I tamburi motore e folle hanno un diametro pari a 320 mm

La regolazione della tensione del tappeto avviene posteriormente in corrispondenza del tamburo folle, è possibile effettuare anche una regolazione fine in corrispondenza del tamburo motore.

Il trasportatore è fornito con Struttura portante zincata a caldo e sponde di protezione e contenimento materiale verniciate con smalto RAL 2011

Completo di libretto di uso e manutenzione e dichiarazione di Conformità CE.

**INGEGNERIA
MECCANICA E DEI
RIFIUTI**

Via Roma n. 42 00045 Genzano di Roma
Cell: 392-7323434
mail: orazi.ingegneria@gmail.com

**Impianti, Macchine ed
Attrezzature speciali per il
trattamento dei rifiuti.**
Strutture in Acciaio nei

Pag.

ECOTEC Srl

Item	2.4	Descrizione	Nastro Sovvallo
Interpretazione/Materiale da Trasporto			Dati Principali
Rifiuto	> 60		Larghezza Utile (mm) 1280
Tonnellata (t/h)	10		Velocità (m/s) 0,9
Portata Volumetrica (m³/h)	40		Altezza di scarico (mm) 6600
Interasse (m)	12.5		Larghezza Totale (mm) 1700
Inclinazione (°)	24		
Dati del Tappeto			Dati Elettrici
Larghezza Tappeto (mm)	1400		Potenza Motore (KW) 7,5
Tipo	3 Tele 4+2		Assorbimento corrente (A) 14,1
Resistenza	MOR		Numero di Giri (rpm) 58
Diametro Rullo Andata	89		Tensione (V) 400
Diametro Rullo Ritorno	60		Frequenza (Hz) 50
			Autofrenatura NO
			Servoventilazione NO
			Variatore di frequenza NO
			Protezione n. giri di velocità NO
Supplementi			Riduttore tipo Pendolare
Sostegni <2 m Altezza (n.)	1		Antiretro NO
Sistegni > 2 m Altezza (n.)	2		
Sponde di Protezione e Conttenimento	SI		
Copertura Superiore	NO		
Rete Protezione Inferiore	SI		
Parte Intermedia Antimagnetica	NO		
Testata Antimagnetica	NO		
Gommatura Tamburo Motore	SI		
Raschiatore Anteriore	SI		
Raschiatore Posteriore	SI		

I tamburi motore e folle hanno un diametro pari a 320 mm

La regolazione della tensione del tappeto avviene posteriormente in corrispondenza del tamburo folle, è possibile effettuare anche una regolazione fine in corrispondenza del tamburo motore.

Il trasportatore è fornito con Struttura portante zincata a caldo e sponde di protezione

**INGEGNERIA
MECCANICA E DEI
RIFIUTI**

Via Roma n. 42 00045 Genzano di Roma
Cell: 392-7323434
mail: orazi.ingegneria@gmail.com

**Impianti, Macchine ed
Attrezzature speciali per il
trattamento dei rifiuti.
Strutture in Acciaio nei**

Pag.

ECOTEC Srl

Item	3.1	Descrizione	Separatore Balistico
Tipo		Dati Principali	
Tipologia	Separatore Balistico	Lunghezza Totale (mm)	5800
		Larghezza Totale (mm)	2500
		Altezza Totale (mm)	2500
Pale		Dati Elettrici	
Numero Pale	6	Potenza Motore (KW)	9.2
Strato del tetto 1 (di Sopra)	70 quadrato	Assorbimento corrente (A)	18,6
Strato del tetto 2		Numero di Giri MAX (rpm)	240
Strato del tetto 3		Tensione (V)	400
		Frequenza (Hz)	50
		Servoventilazione	SI
		Variatore di frequenza	SI
		Protezione n. giri di velocità	SI
Supplementi		Riduttore tipo	parallelo
Cuffia di Aspirazione	NO		
Scivolo Materiale 3D	SI		
Scivolo Materiale 2D	SI		
Scivolo Sottovaglio	SI		
Ingrassatori Cuscinetti	SI		
Variazione Angolo di Lavoro	SI		

Struttura portante realizzata in acciaio S235 trattata con sabbiatura, fondo e smalto RAL 5010 e 2011
 Lamierati di contenimento materiale realizzati in acciaio S235 di adeguato spessore, comprensivi di portelli di ingresso per ispezione/manutenzione, verniciati con fondo e smalto RAL 5010 e 2011
 Sistema di regolazione dell'angolo di lavoro del separatore attraverso cilindri oleodinamici comandati da una centralina oleodinamica ad azionamento manuale
 Completo di libretto di uso e manutenzione e dichiarazione di Conformità CE.

ECOTEC Srl

Item	3.2	Descrizione	Nastro 3D
Interpretazione/Materiale da Trasporto			Dati Principali
Rifiuto	> 60		Larghezza Utile (mm) 1280
Tonnellata (t/h)	10		Velocità (m/s) 0,9
Portata Volumetrica (m³/h)	40		Altezza di scarico (mm) 3700
Interasse (m)	4.8		Larghezza Totale (mm) 1700
Inclinazione (°)	5		
Dati del Tappeto			Dati Elettrici
Larghezza Tappeto (mm)	1400		Potenza Motore (KW) 4
Tipo	3 Tele 4+2		Assorbimento corrente (A) 7.8
Resistenza	MOR		Numero di Giri (rpm) 58
Diametro Rullo Andata	89		Tensione (V) 400
Diametro Rullo Ritorno	60		Frequenza (Hz) 50
			Autofrenatura NO
			Servoventilazione NO
			Variatore di frequenza NO
			Protezione n. giri di velocità NO
Supplementi			Riduttore tipo Pendolare
Sostegni <2 m Altezza (n.)	1		Antiretro NO
Sistegni > 2 m Altezza (n.)	2		
Sponde di Protezione e Conttenimento	SI		
Copertura Superiore	NO		
Rete Protezione Inferiore	SI		
Parte Intermedia Antimagnetica	SI		
Testata Antimagnetica	NO		
Gommatura Tamburo Motore	SI		
Raschiatore Anteriore	SI		
Raschiatore Posteriore	SI		

I tamburi motore e folle hanno un diametro pari a 320 mm

La regolazione della tensione del tappeto avviene posteriormente in corrispondenza del tamburo folle, è possibile effettuare anche una regolazione fine in corrispondenza del tamburo motore.

Il trasportatore è fornito con Struttura portante zincata a caldo e sponde di protezione

**INGEGNERIA
MECCANICA E DEI
RIFIUTI**

Via Roma n. 42 00045 Genzano di Roma
Cell: 392-7323434
mail: orazi.ingegneria@gmail.com

**Impianti, Macchine ed
Attrezzature speciali per il
trattamento dei rifiuti.
Strutture in Acciaio nei**

Pag.

ECOTEC Srl

Item	3.3	Descrizione	Separatore Magnetico a Nastro	
Interpretazione/Materiale da Trasporto			Dati Principali	
Rifiuto	> 60 mm		Larghezza di lavoro	1200
			Velocità Tappeto (m/s)	1,5
			Peso Indicativo (Kg)	1300
Dati del Separatore Magnetico			Dati Elettrici	
Larghezza zona lavoro magnetica (mm)	750		Potenza Motore (KW)	2,2
Lunghezza zona lavoro magnetica (mm)	1200		Assorbimento corrente (A)	4,8
Altezza zona lavoro magnetica (mm)	240		Tensione (V)	400
Gauss a 250 mm	400		Frequenza (Hz)	50
Tipo Magnete	Ferrite		Autofrenatura	NO
Tipo Tappeto	EP400		Servoventilazione	NO
N. Tele	3		Variatore di frequenza	NO
Diametro Tamburo Andata (mm)	320		Protezione n. giri di velocità	NO
Diametro Tamburo Ritorno (mm)	320		Riduttore tipo	Vite Senza Fine
Supplementi			Antiretro	NO
Mantello Magneti in AISI 304	SI			
N. Staffe sollevamento	4			
Sponde di Protezione e Conttenimento	SI			

La regolazione della tensione del tappeto avviene posteriormente in corrispondenza del tamburo folle.

Il separatore magnetico è trattato con fondo e smalto RAL 1007

Completo di libretto di uso e manutenzione e dichiarazione di Conformità CE.

ECOTEC Srl

Item	3.4	Descrizione	Separatore a Correnti Indotte	
Tipo			Dati Principali	
Frazione Materiale	> 60 mm	Lunghezza Totale (mm)	4000	
Tonnellata (t/h)	7	Larghezza Totale (mm)	1800	
N. Tamburi Interni	2	Altezza Totale (mm)	1200	
Dimensioni di Lavoro			Dati Elettrici	
Lunghezza di Lavoro (mm)	2000		Potenza Motore Induttore (KW)	5,5
Larghezza di Lavoro (mm)	1450		Assorbimento corrente (A)	11
Dati Del Tappeto			Numero di Giri Induttore (rpm)	2500
Larghezza Tappeto (mm)	1500		Tensione (V)	400
Tipo	PVC		Frequenza (Hz)	50
Spessore (mm)	3		Autofrenatura	NO
			Servoventilazione	NO
			Variatore di frequenza	SI
			Protezione n. giri di velocità	NO
Dati Sistema Magnetico			Trasmissione Motore-Induttore	Cinghia
Tipologia Magneti	Neodimio		Potenza Motore Nastro (KW)	2,2
Tipo Polarità	Radiale		Assorbimento corrente (A)	4,8
			Numero di Giri (rpm)	80
Supplementi			Tensione (V)	400
Sistema regolazione deflettore	SI		Frequenza (Hz)	50
Sistema cambio nastro	SI		Autofrenatura	NO
Sistema Magnetico Pulizia Interno	SI		Servoventilazione	NO
Raschiatore Pulizia Nastro	SI		Variatore di frequenza	SI
Spondine laterali	SI		Protezione n. giri di velocità	NO
			Tipologia Riduttore	Vite senza Fine

Macchina in grado di separare la frazione di metalli non ferrosi elettroconduttivi come polvere Alluminio, Rame, Ottone, Zinco, Piombo
 Pezzatura Materiale: > 20 mm
 Macchina realizzati in profili e lamiera di acciaio S235 opportunamente dimensionati.

ECOTEC Srl

Item	3.5	Descrizione	Nastro Sottovaglio Balistico	
Interpretazione/Materiale da Trasporto			Dati Principali	
Rifiuto	60-70 mm	Larghezza Utile (mm)	900	
Tonnellata (t/h)	3	Velocità (m/s)	1	
Portata Volumetrica (m³/h)	15	Altezza di scarico (mm)	4000	
Interasse (m)	10	Larghezza Totale (mm)	1200	
Inclinazione (°)	15			
			Dati Elettrici	
Dati del Tappeto			Potenza Motore (KW)	4
Larghezza Tappeto (mm)	1000	Assorbimento corrente (A)	7,8	
Tipo	3 Tele 4+2	Numero di Giri (rpm)	58	
Resistenza	MOR	Tensione (V)	400	
Quantità rulli Andata	3	Frequenza (Hz)	50	
Diametro Rullo Andata	89	Autofrenatura	NO	
Diametro Rullo Ritorno	60	Servoventilazione	NO	
			Variatore di frequenza	SI
Supplementi			Protezione n. giri di velocità	NO
Sostegni <2 m Altezza (n.)	2	Riduttore tipo	Pendolare	
Sistegni > 2 m Altezza (n.)	2	Antiretro	NO	
Sponde di Protezione e Conttenimento			SI	
Copertura Superiore			NO	
Rete Protezione Inferiore			SI	
Parte Intermedia Antimagnetica			NO	
Testata Antimagnetica			NO	
Gommatura Tamburo Motore			SI	
Raschiatore Anteriore			SI	
Raschiatore Posteriore			SI	

I tamburi motore e folle hanno un diametro pari a 320 mm

La regolazione della tensione del tappeto avviene posteriormente in corrispondenza del tamburo folle, è possibile effettuare anche una regolazione fine in corrispondenza del tamburo motore.

Il trasportatore è fornito con Struttura portante zincata a caldo e sponde di protezione e contenimento materiale verniciate con smalto RAL 2011

ECOTEC Srl

Item	4.1	Descrizione	Apron di Carico 3D
------	-----	-------------	--------------------

Macchina ESISTENTE - Appartenente all'attuale linea di Selezione

ECOTEC Srl

Item	4.2	Descrizione	Nastro Selezione 3D
------	-----	-------------	---------------------

Macchina ESISTENTE - Appartenente all'attuale linea di Selezione

ECOTEC Srl

Item	4.3	Descrizione	Apron di Carico 2D
------	-----	-------------	--------------------

Macchina ESISTENTE - Appartenente all'attuale linea di Selezione

ECOTEC Srl

Item	4.4	Descrizione	Nastro Selezione 2D
------	-----	-------------	---------------------

Macchina ESISTENTE - Appartenente all'attuale linea di Selezione

ECOTEC Srl

Item	4.5	Descrizione	Separatore Magnetico a Nastro 2D
------	-----	-------------	----------------------------------

Macchina ESISTENTE - Appartenente all'attuale linea di Selezione