

DITTA: FGA S.r.l. FOSSACESIA (CH) CAP 66022 S.S. Pedemontana snc

QUADRO RISSUNTIVO DELLE EMISSIONI DELL'IMPIANTO:							DATA:	9 novembre 2016		li Fossacesia (CH)			
FGA S.r.l. FOSSACESIA (CH) CAP 66022 S.S. Pedemontana snc							Allegato	b		Pagina 1/2			
punto di emission e	provenienza	portata (m³/h) a 0°C e 0,101 Mpa	durata emission e (h/gg)	frequenz a emission e nelle 24 h	temper atura (°C)	tipi di sostanza inquinante	concentrazi one inqi. (mg/m³) a 0°C e 0,101 Mpa	flusso di massa (Kg/h)	altezza emissione dal suolo (m)	diametro o sezione (m) o (mxm)	tipo di impianto di abbattime nto (*)	tenore di O₂ (%)	Note
E01	Vasche di zincatura linea 1	19000	24	continua	ambient e	Polveri totali	6,00	0,114	10,0	0,6	--	--	
						Acido Fluoridrico Tab. C Classe II	1,00	0,019					
						Acido Cloridrico Tab. C Classe III	7,00	0,133					
						Idrossido di sodio Lettera C allegato III DGR 25 05 2007 n° 517	1,00	0,019					
						Acido solforico Lettera C allegato III DGR 25 05 2007 n° 517	1,00	0,019					
						Cadmio (come Cd) Tab. B Classe I	0,50	0,010					
						Nichel (come Ni) Tab. B Classe II	1,50	0,029					
						Cromo III (come Cr) Tab. B Classe III	3,00	0,057					
E02	Vasche di passivazion e linea 1	19000	24	continua	ambient e	Polveri totali	6,00	0,114	10,0	0,6	--	--	
						Acido Fluoridrico Tab. C Classe II	1,00	0,019					
						Cadmio (come Cd) Tab. B Classe I	0,50	0,010					
						Nichel (come Ni) Tab. B Classe II	1,50	0,029					
						Cromo III (come Cr) Tab. B Classe III	3,00	0,029					

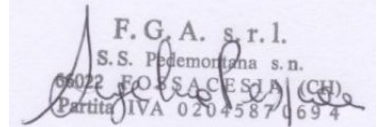
(*) C=ciclone; F.T.=filtro a tessuto; P.E.=precipitatore elettrostatico; A.U.=abbattitore a umido;
A.U.T.=abbattitore a umido Venturi; A.S.=assorbitore; A.D.=adsorbitore; P.T.=postcombustore termico;
P.C.=postcombustore catalitico; Altri=specificare

TIMBRO E FIRMA DEL LEGALE RAP.TE' DELLA SOCIETA'

F. G. A. s. r. l.
S. S. Pedemontana s. n. c.
66022 FOSSACESIA (CH)
Partita IVA 02045870694

TIMBRO E FIRMA DEL TECNICO ABILITATO

ORDINE NAZIONALE
INGEGNERI
ROSSANO
N. 0427

QUADRO RISSUNTIVO DELLE EMISSIONI DELL'IMPIANTO:							DATA:	9 novembre 2016	li Fossacesia (CH)				
FGA S.r.l. FOSSACESIA (CH) CAP 66022 S.S. Pedemontana snc							Allegato	b	Pagina 2/2				
punto di emission e	provenienza	portata (m ³ /h) a 0°C e 0,101 Mpa	durata emission e (h/gg)	frequenz a emission e nelle 24 h	temper atura (°C)	tipi di sostanza inquinante	concentrazi one inqi. (mg/m ³) a 0°C e 0,101 Mpa	flusso di massa (Kg/h)	altezza emissione dal suolo (m)	diametro o sezione (m) o (mxm)	tipo di impianto di abbattime nto (*)	tenore di O ₂ (%)	Note
E03	Vasche di zincatura linea 2	19000	24	continua	ambien te	Polveri totali	6,00	0,114	10,0	0,6	--	--	
						Acido Fluoridrico Tab. C Classe II	1,00	0,019					
						Acido Cloridrico Tab. C Classe III	7,00	0,133					
						Idrossido di sodio Lettera C allegato III DGR 25 05 2007 n° 517	1,00	0,019					
						Acido solforico Lettera C allegato III DGR 25 05 2007 n° 517	1,00	0,019					
						Cadmio (come Cd) Tab. B Classe I	0,50	0,010					
						Nichel (come Ni) Tab. B Classe II	1,50	0,029					
						Cromo III (come Cr) Tab. B Classe III	3,00	0,057					
E04	Vasche di passivazion e linea 2	19000	24	continua	ambien te	Polveri totali	6,00	0,114	10,0	0,6	--	--	
						Acido Fluoridrico Tab. C Classe II	1,00	0,019					
						Cadmio (come Cd) Tab. B Classe I	0,50	0,010					
						Nichel (come Ni) Tab. B Classe II	1,50	0,029					
						Cromo III (come Cr) Tab. B Classe III	3,00	0,029					
ED01	Emissione diffusa impianto depurazione	n.v.	24	continua	ambien te	Sostanze odorigene	Odore espresso come oue/s pari a 8500	Odore espresso come oue/m3 (di refluo trattato) pari a 43.000	p.t.	--	--	--	
(*) C=ciclone; F.T.=filtro a tessuto; P.E.=precipitatore elettrostatico; A.U.=abbattitore a umido; A.U.T.=abbattitore a umido Venturi; A.S.=assorbitore; A.D.=adsorbitore; P.T.=postcombustore termico; P.C.=postcombustore catalitico; Altri=specificare									TIMBRO E FIRMA DEI LEGAL RAP. F. DELLA SOCIETA' 				
									TIMBRO E FIRMA DEL TECNICO ABILITATO 