

Fga Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	1	117	00	27/04/2016

IPPC

Direttiva Europea 2010/75/UE

D.L.vo 152/06 parte II

ELABORATO TECNICO DESCRITTIVO



Denominazione azienda

FGA s.r.l.

**S.S. Pedemontana snc
66022 FOSSACESIA (CH)**

COPIA N°		Consegnata a:	
		Società/Funzione:	Data:
Il presente documento è di proprietà ed uso esclusivo della Società "FGA Srl" Esso NON può essere copiato o riprodotto in alcun modo e NON può essere esibito o prestato a terzi senza il consenso scritto della Società			
Responsabile:			
Aggiornamento:			

Revisione			Redatto da FGA Srl S.S. Pedemontana snc 66022 FOSSACESIA (CH)	Firmato da Legale Rappresentante Sig.ra Perspicace Angelica
N°	Data	Descrizione		
00	27/04/2016	Prima emissione		
01				
02				

F.G.A. s.r.l.
S.S. Pedemontana s.n.c.
66022 FOSSACESIA (CH)
Partita IVA 02045870694

Fga Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	2	117	00	27/04/2016

Sommario

Premessa.....	5
Sezione A Informazioni generali dell'impianto.....	6
A.1. Identificazione dell'installazione	6
A.1.1. Localizzazione	6
A.1.2. Gestore.....	6
A.1.3. Legale Rappresentante	6
A.1.4. Referente IPPC.....	6
A.1.5. Altre informazioni	6
A.1.6. Dati installazione	7
Sezione A.2. Attività svolte nel sito	7
A.2.1. Attività IPPC.....	7
A.2.2. Attività non IPPC	7
Sezione A.3. Inquadramento urbanistico e territoriale.....	7
A.3.1. Dati Catastali	7
A.3.2. Superficie del sito	7
A.3.3. Destinazione d'uso	7
A.3.4. Vincoli, Piani e Programmi specifici.....	8
Sezione A.4. Autorizzazioni, certificazioni, procedure.....	9
A.4.1. Autorizzazioni ambientali vigenti.....	9
A.4.2. Certificazioni.....	9
Allegati alla sezione A.....	10
Sezione B Descrizione e analisi dell'attività produttiva	11
Sezione B.1. Schema a blocchi.....	11
Sezione B.2. Diagramma di flusso	12
Sezione B.3. Ciclo produttivo	25
Sezione B.4. Produzione dell'impianto.....	25
Sezione B.5. Applicazione delle Migliori Tecniche Disponibili-BAT e BAT-Ael.....	25
B.5.1. Individuazione dei documenti BREF	25
B.5.2. Individuazione delle BAT e BAT-Ael applicabili all'attività IPPC	26
B.5.3. Eventuali principali alternative prese in esame dal gestore	47
B.5.4. Migliori tecniche disponibili e norme di qualità ambientale	47
Allegati alla sezione B	47
Sezione C. Materie Prime e prodotti	48
Sezione C.1. Materie in ingresso	48
Sezione C.2. Prodotti e sottoprodotti.....	51
Sezione C.3. Presenza di sostanze di cui all' All.1 del D.lgs. 105/15	52
Sezione C.4. Sostanze e miscele pericolose detenute in stabilimento	56
Sezione C.5. Serbatoi di stoccaggio delle sostanze pericolose detenute in stabilimento	61
Allegati alla sezione C.....	66
Sezione D. Ciclo delle acque	67
Sezione D.1. Approvvigionamenti.....	67
D.1.1. Autorizzazioni all'approvvigionamento idrico	67
D.1.2. Approvvigionamento idrico dell'impianto	67
D.1.3. Trattamenti acqua in ingresso e riutilizzi	67
Sezione D.2. Scarichi.....	68
D.2.1. Autorizzazioni allo scarico.....	68
D.2.2. Scarichi esterni	68
D.2.3. Scarichi industriali	68
D.2.4. Scarichi acque meteoriche (acque prima pioggia)	69
D.2.5. Scarichi acque domestiche.....	70
D.2.6. Acque di raffreddamento	70

Fga Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	3	117	00	27/04/2016

Sezione D.3. Notizie sul corpo idrico ricevente lo scarico	70
Sezione D.4. Sistemi di trattamento e controllo acque reflue	71
D.4.1. Impianto di trattamento	71
D.4.2. Sistemi di controllo	73
Sezione D.5. Bilancio Idrico.....	74
Sezione D.6. Presenza di Sostanze Pericolose di cui alla Tabella 3/A e della Tabella 5 dell'allegato V	76
Allegati alla sezione D	79
Sezione E Emissioni in atmosfera	80
Sezione E.1. Quadro emissivo	80
Sezione E.2. Emissioni di cui all'Art. 272 comma 1 e comma 2 del D. Lgs. 152/06	80
Sezione E.3. Emissioni diffuse	80
Sezione E.4. Emissioni convogliate.....	81
Sezione E.5. Emissioni di COV art. 275 D.Lgs. 152/06	83
Sezione E.6. Sistema di monitoraggio.....	87
Allegati alla sezione E.....	87
Sezione F Emissioni sonore	88
Sezione F.1. Scheda riepilogativa	88
Allegati alla sezione F.....	89
Sezione G Gestione dei rifiuti	90
Sezione G.1. Procedure di gestione.....	90
G 1.1 Quadro generale delle autorizzazioni ai sensi del D.Lgs 152/2006 Parte IV	90
G 1.2 Deposito temporaneo– ai sensi dell'art. 183 del D.Lgs 152/2006 Parte IV	90
G 1.2.1 Descrizione del deposito temporaneo	90
G.1.2.2 Produzione di rifiuti.....	91
G 1.3 Altre procedure.....	92
G 1.4 Rifiuti provenienti da altre Regioni	92
Allegati alla Sezione G	92
Sezione H Energia	93
Sezione H.1 Energia prodotta e/o recuperata	93
Sezione H.2 Energia acquistata.....	94
Sezione H.3 Consumo di energia	95
Sezione H.4. Bilancio energetico di sintesi.....	98
Sezione H.5. Stima delle emissioni di Anidride Carbonica	98
Allegati alla sezione H	100
Sezione I Valutazione e riduzione integrata dell'inquinamento	101
Sezione I.1. Dati caratteristici dell'impianto.....	101
Sezione I.2. Interventi proposti.....	105
Sezione L. Piano di monitoraggio e controllo	107
Sezione L.1. Emissioni in atmosfera.....	107
L.1.1. Monitoraggio Inquinanti	107
L.1.2. Sistemi di trattamento fumi.....	107
L.1.3. Emissioni diffuse	108
Sezione L.2. Emissioni in acqua.....	109
L.2.1. Monitoraggio Inquinanti	109
L. 2.2. Sistemi di depurazione.....	110
Sezione L.3. Rumore.....	110
L.3.1. Rilevi fonometrici esterni.....	110
Sezione L.4. Rifiuti.....	111
L.4.1. Controllo rifiuti prodotti	111
L. 4.2. Controllo rifiuti in ingresso.....	111
Sezione L.5 Monitoraggio acque sotterranee	112
L.5.1. Acque sotterranee	112

Fga Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	4	117	00	27/04/2016

Sezione L.6 Manutenzione e calibrazione..... 113

L.6.1. Manutenzione e calibrazione strumenti di monitoraggio in continuo..... 113

L.6.2. Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti principali o parti di esso 113

Sezione L.7 Condizioni differenti dal normale esercizio 114

L.7.1. Avvio e arresto dell'impianto 114

L.7.2. Emissioni fugitive 114

L.7.3. Malfunzionamenti ed emergenze 114

L.7.4. Arresto definitivo dell'impianto..... 114

Sezione M. Emissioni, scarichi, rifiuti dopo modifica o riesame ai sensi del art. 29 octies e art. 29 nonies del D.Lgs.152/06 115

Sezione N: Informazioni sullo stato di qualità suolo e acque sotterranee..... 116

Sezione N.1 Quantità di sostanze utilizzate 116

Sezione N.2 sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento 116

Allegati alla sezione N..... 117

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	5	117	00	27/04/2016

Premessa

Con il presente elaborato tecnico si vuole dare caratterizzazione dell'impianto produttivo della ditta FGA S.r.L. sita in Fossacesia (CH) Provincia di Chieti S.S. Pedemontana snc relativa alla prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento.

Considerato che FGA S.r.L. intende aumentare il volume delle sue soluzioni di trattamento per la zincatura elettrolitica portando il volume complessivo a oltre 30 mc così facendo rientra nel campo di applicazione dell'art.23, comma 1, lettere b) e c) Titolo III, Parte II del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. per la **Verifica di assoggettabilità** (screening) così come definito nell'elenco B dell'allegato III al punto g) alla parte seconda medesimo decreto "Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento abbiano un volume superiore a 30 m³".

Tale necessità di aumento della produttività induce l'attività anche all'ottemperanza di quanto riportato all'art. 29 ter Titolo III bis, Parte II del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. (**AIA**) così come definito nell'allegato VIII parte seconda medesimo decreto al punto 2.6 "Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m³".

Il presente elaborato tecnico è stato redatto alla massima capacità produttiva dell'impianto e tenendo conto dei dati e delle caratteristiche tecniche fornite dalle ditte costruttrici degli impianti.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	6	117	00	27/04/2016

Sezione A Informazioni generali dell'impianto

A.1. Identificazione dell'installazione

Denominazione azienda	F.G.A s.r.l.
Attività svolta	Galvanizzazione e zincatura di materiali ferrosi e non
Codice fiscale azienda	02045870694
Categoria (allegato VIII parte II del D.L.vo 152/06 smi)	2.6. Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m³.

A.1.1. Localizzazione

Provincia	Chieti	Comune	Fossacesia
Indirizzo	S.S. Pedemontana snc	CAP	66022
Sede Legale	Fossacesia (CH) SS. Pedemontana SNC	Fax	+39 0872 57106
Recapito telefonici	+39 0872 57106		
E-mail	info@fga-srl.it info@fga-srl.pec.it		

A.1.2. Gestore

Nome	Angelica	Cognome	Perspicace
Codice fiscale	PRSNLC70T53E435T	Provincia	CHIETI
Telefono	+39 0872 57106	Fax	+39 0872 57106
E-mail	info@fga-srl.it		

A.1.3. Legale Rappresentante

Nome	Angelica	Cognome	Perspicace
Codice fiscale	PRSNLC70T53E435T	Provincia	CHIETI
Telefono	+39 0872 57106	Fax	+39 0872 57106
E-mail	info@fga-srl.it	Pec	fga-srl@pec.it

A.1.4. Referente IPPC

Nome	Angelica	Cognome	Perspicace
Telefono	+39 0872 57106	Fax	+39 0872 57106
E-mail	info@fga-srl.it		

A.1.5. Altre informazioni

Iscrizione alla C.C.I.A.A. di	CHIETI	n. 148046	02045870694
Classificazione industria insalubre	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	
Il complesso IPPC è ubicato in un'area gestita da ARTA?	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	7	117	00	27/04/2016

A.1.6. Dati installazione

Numero dipendenti	11
Anno di riferimento	2015
Anno inizio attività	26/04/2004
Anno ultimo ampliamento	2004 - 2016
Categoria	Piccola impresa <input checked="" type="checkbox"/>
	Media Impresa <input type="checkbox"/>
	Grande impresa <input type="checkbox"/>

Sezione A.2. Attività svolte nel sito

A.2.1. Attività IPPC

ATTIVITA' IPPC					
N°	Categoria di attività IPPC	codice IPPC	codice NOSE-P	codice NACE	codice ISTAT 1991
2.6	Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m³.	2.6	105.01	25.99	25.61.0

A.2.2. Attività non IPPC

N°	Descrizione attività NON IPPC
1	Impianto trattamento chimico fisico delle acque reflue

Sezione A.3. Inquadramento urbanistico e territoriale

A.3.1. Dati Catastali

Comune	N. foglio	Particella	mq	Coordinate UTM (WGS84) (*)	
Fossacesia	32	75	19.618	42° 12' 25.84" N	13° 29' 10.72" E

(*) posizione baricentrica

A.3.2. Superficie del sito

Superficie totale m ²	2110,11	Superficie scoperta impermeabilizzata m ²	998,0
Superficie coperta m ²	1112,11	Superficie scoperta non impermeabilizzata m ²	0.0

A.3.3. Destinazione d'uso

Destinazione d'uso come del complesso come da PGRC	Zona Artigianale di commercio D1
--	---

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	8	117	00	27/04/2016

Destinazione d'uso delle aree collocate entro 500 m dall'installazione come del complesso come da PGCR vigente	Zona Artigianale di commercio D1
--	---

A.3.4. Vincoli, Piani e Programmi specifici

Tipologia	Descrizione e riferimenti
QUADRO DI RIFERIMENTO REGIONALE (L.R. 24.3.88 n.34, Artt. 3,4,5 L.R. 12.4.83 n.18 s smi)	Nel Quadro di Riferimento Regionale è possibile notare che lo stabilimento è situato in un'area di importanza strategica regionale per la comunicazione, in quanto via di comunicazione interregionale.
PIANO REGIONALE PAESISTICO (Piano di settore L. 8.8.1985 n.431 – art. 6 L.R. 12.4.83 n.18)	Dal piano regionale paesistico si evince che il sito è inserito nell'ambito fluviale del Fiume Sangro e quindi sottoposto a zonizzazione. In particolare l'area dello stabilimento è caratterizzata come insediamento produttivo consolidato.
PIANO REGIONALE PER LA TUTELA DELLA QUALITÀ DELL'ARIA	A livello regionale, il Piano regionale per la tutela della qualità dell'aria, emanato con Delibera di Giunta Regionale n. 861/c del 13/8/2007 e con Delibera del Consiglio Regionale n. 79/4 del 25/9/2007, non evidenzia criticità per l'area oggetto i indagine.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	9	117	00	27/04/2016

Sezione A.4. Autorizzazioni, certificazioni, procedure

A.4.1. Autorizzazioni ambientali vigenti

Settore interessato	Ente competente	Data ed estremi autorizzazione	Data scadenza	Norme di riferimento
Emissioni in atmosfera	Provincia di Chieti	Prot. N. 54755 del 07/09/2007	06/07/2022	D.L.vo 152/06 e smi Parte V Art. 269 c. 2,3.
Scarico acque industriali	Provincia di Chieti	D.T. n. 230 del 20/03/2013	19/03/2017	D.L.vo 152/06 e smi Parte III Titolo IV Capo II Art. 124

A.4.2. Certificazioni

ISO 14000	n	del
ISO 9001	n.	del
ISO 50001	n.	del
EMAS	n.	del
Certificazione energetica	n.	del
Altro	n.	del

A.4.3. D. Lgs. 105/2015 Attuazione della direttiva 2012/18 UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose.

L'azienda è sottoposta agli adempimenti previsti dal D. Lgs. 105/2015	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
Se si compilare la tabella 2.3		

A.4.4. Relazione di riferimento – D. Lgs. 152/06 art. 29 sexies comma 9 – quinquies

L'azienda è sottoposta all'obbligo della presentazione della relazione di riferimento?	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
Se si compilare la sezione N		

A.4.5. Procedimenti Ambientali

Estremi atto amministrativo	Ente competente	Data rilascio	Data scadenza	Norme di riferimento	Oggetto
Richiesta di VA	Regione Abruzzo	E' stata presentata a pari data della	--	Art.23, comma 1, lettere b) e c) Titolo III,	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	10	117	00	27/04/2016

		presente		Parte II del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.	
--	--	-----------------	--	--	--

A.4.6 Bonifiche

Nel sito dove è ubicata l'istallazione:		
Vi sono aree bonificate ai sensi del D. Lgs. 156/06 Pare IV Titolo V	<input type="checkbox"/> <u>SI</u>	<input checked="" type="checkbox"/> <u>NO</u>
È in corso una bonifica ai sensi del D. Lgs. 156/06 Pare IV Titolo V	<input type="checkbox"/> <u>SI</u>	<input checked="" type="checkbox"/> <u>NO</u>
Si sta per avviare una bonifica ai sensi del D. Lgs. 156/06 Pare IV Titolo V	<input type="checkbox"/> <u>SI</u>	<input checked="" type="checkbox"/> <u>NO</u>

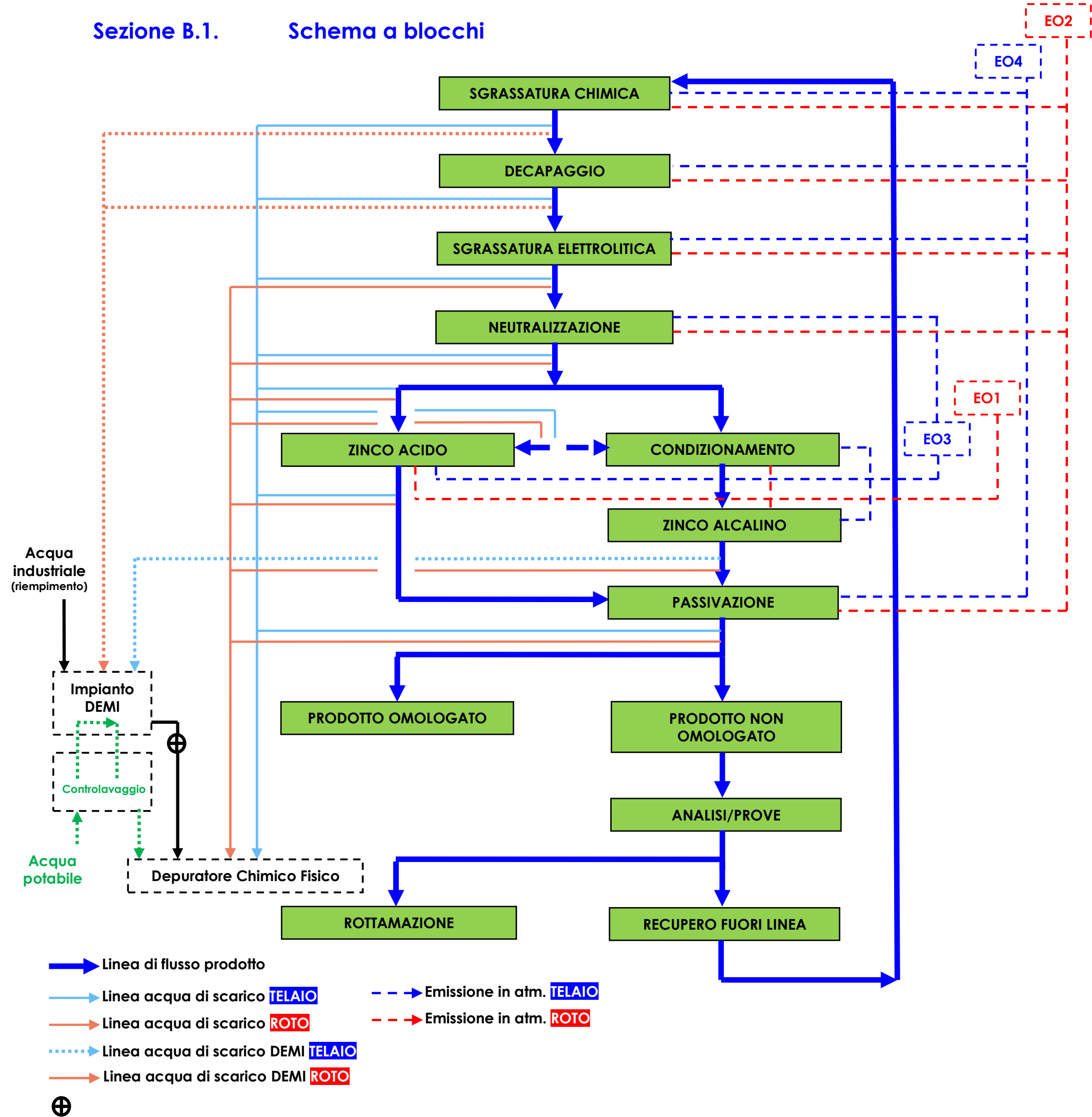
Allegati alla sezione A

Estratto topografico della scala 1:10.000 evidenziando l'area interessata dall'istallazione. L'allegato deve essere timbrato e firmato da un soggetto abilitato.	A.1
Stralcio PGR in scala 1:2000 evidenziando l'area interessata dall'istallazione. L'allegato deve essere firmato e timbrato da soggetto abilitato.	A.2
Stralcio mappa catastale l'area interessata dall'istallazione. L'allegato deve essere firmato e timbrato da soggetto abilitato	A.3
Relazione geologica ed idrogeologica del sito interessato dall'istallazione, redatta timbrata e firmata da un tecnico abilitato da redigere secondo le indicazioni delle Linee Guida dell'ARTA.	A.4
Copia del Certificato della Camera di Commercio	A.5
Contratto di affitto opificio industriale	A.6
Relazione inquadramento urbanistico territoriale	A.7
Documento di riconoscimento Legale Rappresentante	A.8
Dichiarazione Antincendio	A.9
Sintesi non tecnica	A.10
Contratto di affitto aree esterne	A.11

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	11	117	00	27/04/2016

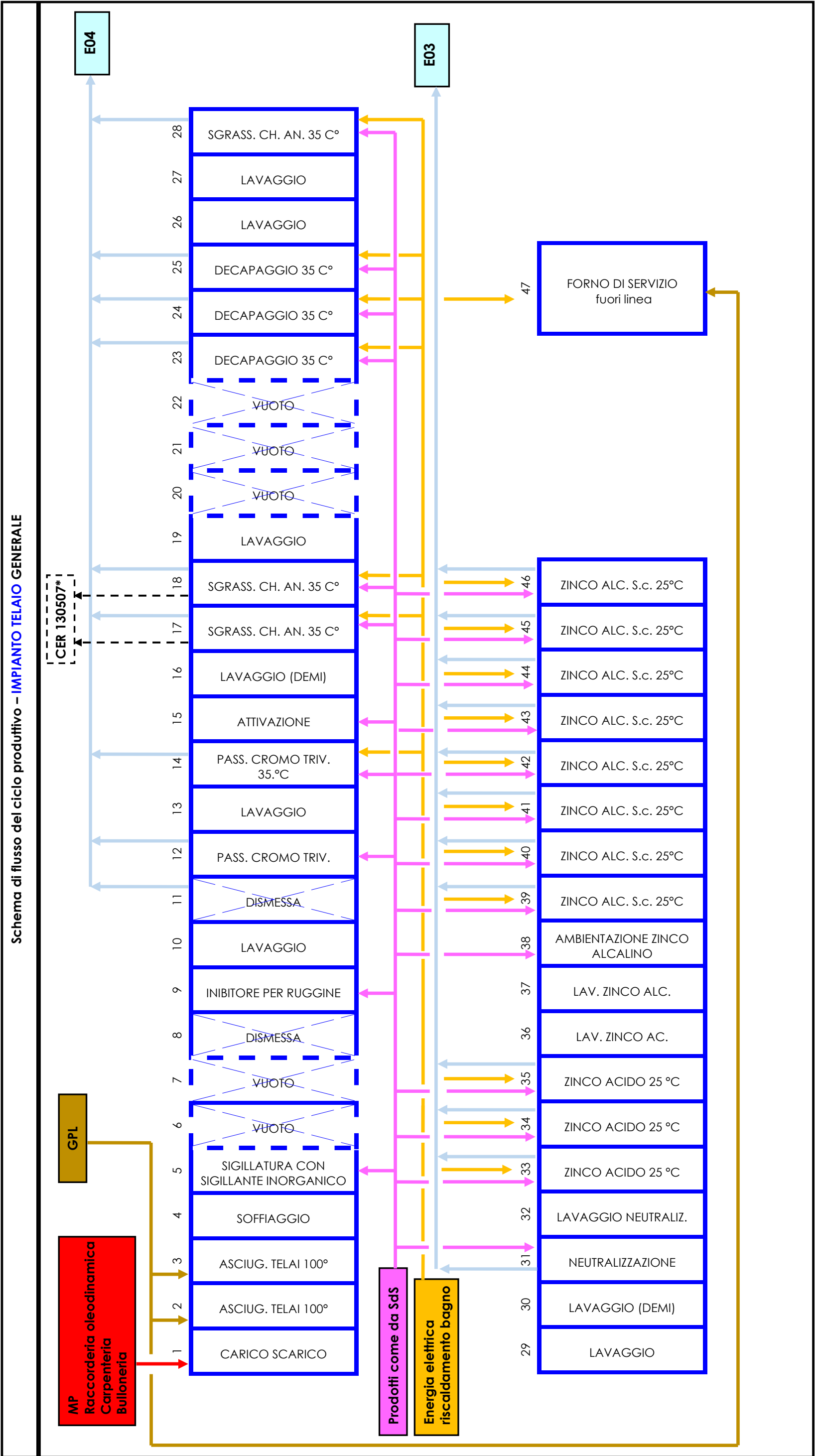
Sezione B Descrizione e analisi dell'attività produttiva

Sezione B.1. Schema a blocchi



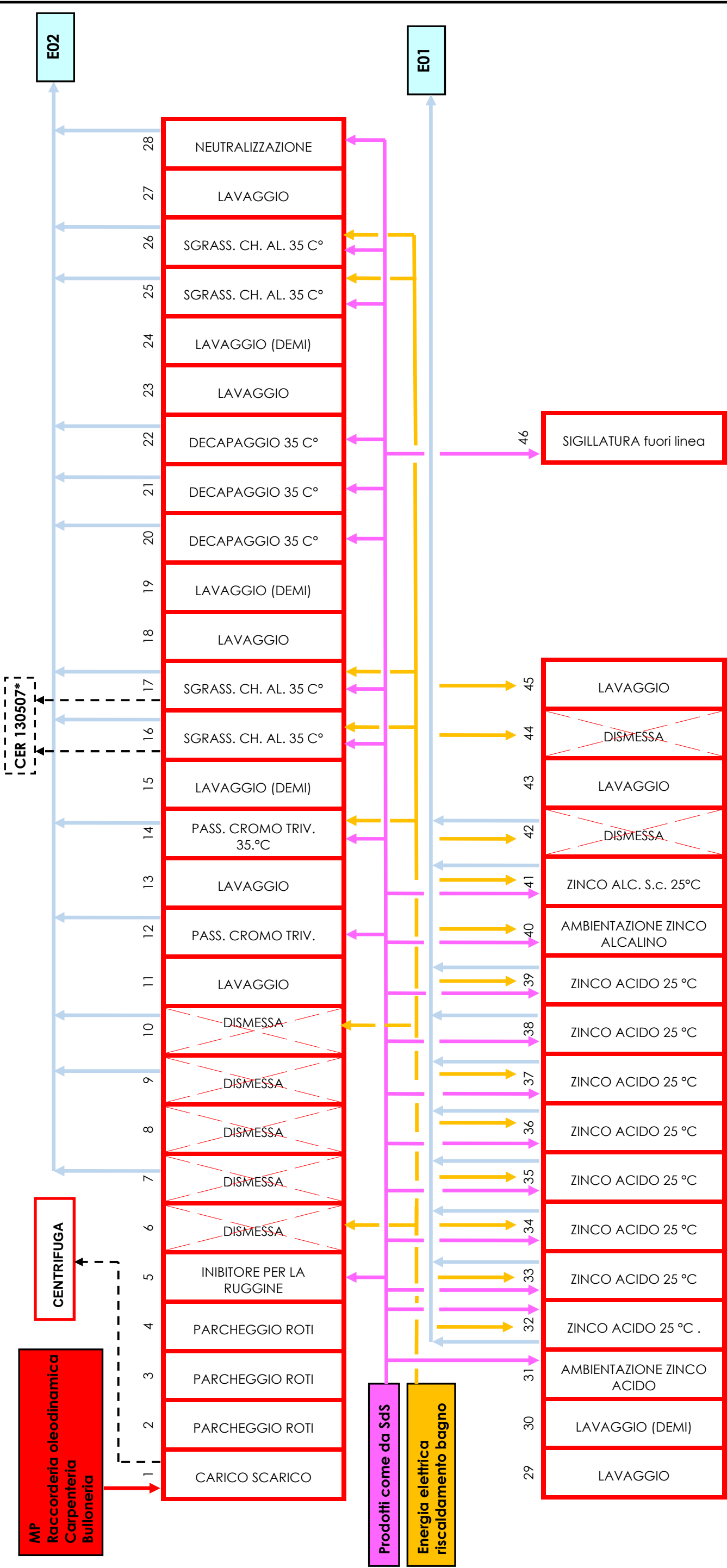
FGA Srl			
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale			
D.L.vo 152/06 Parte II			
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo			
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE
ETD FGA 2016	12	117	00
			DATA
			27/04/2016

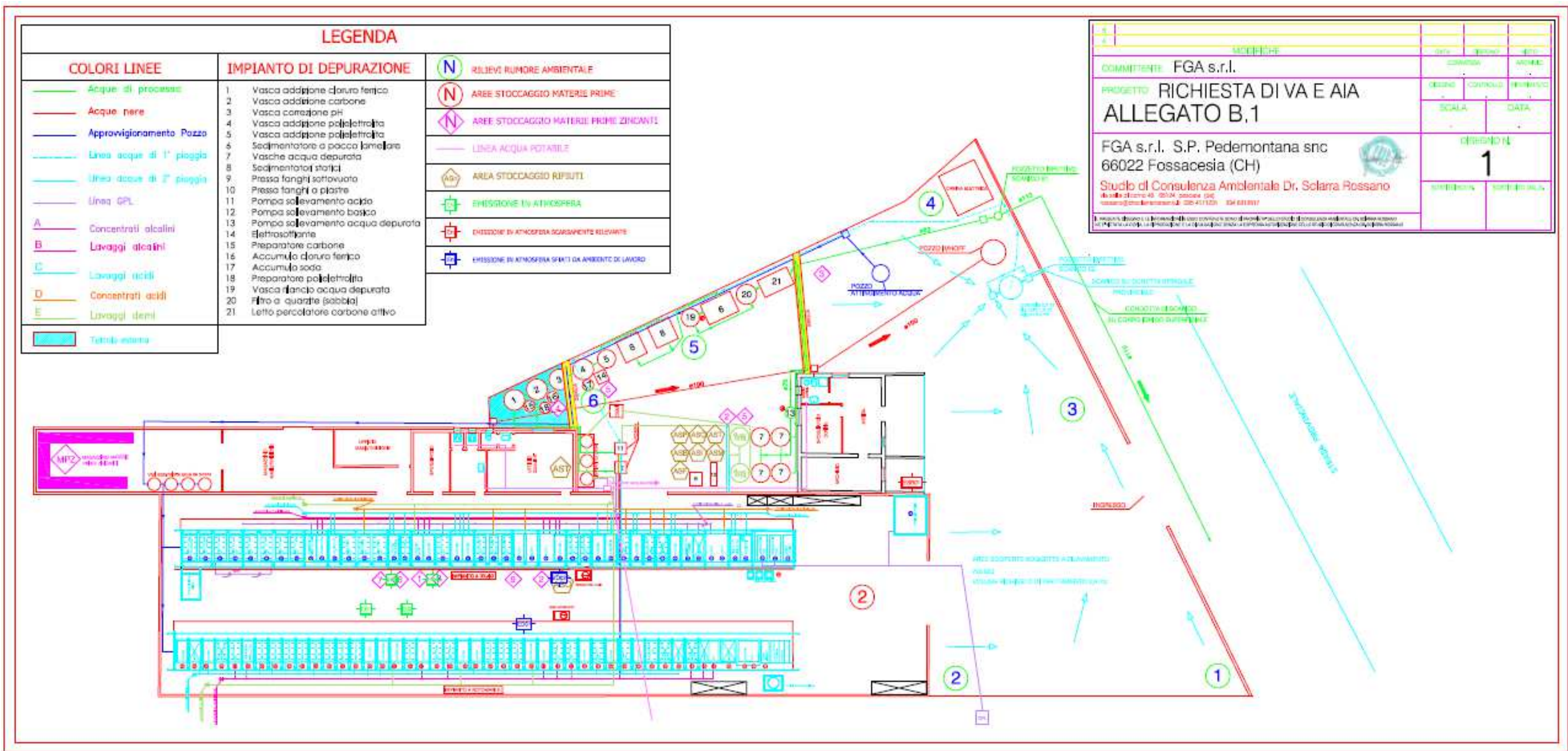
Sezione B.2. Diagramma di flusso



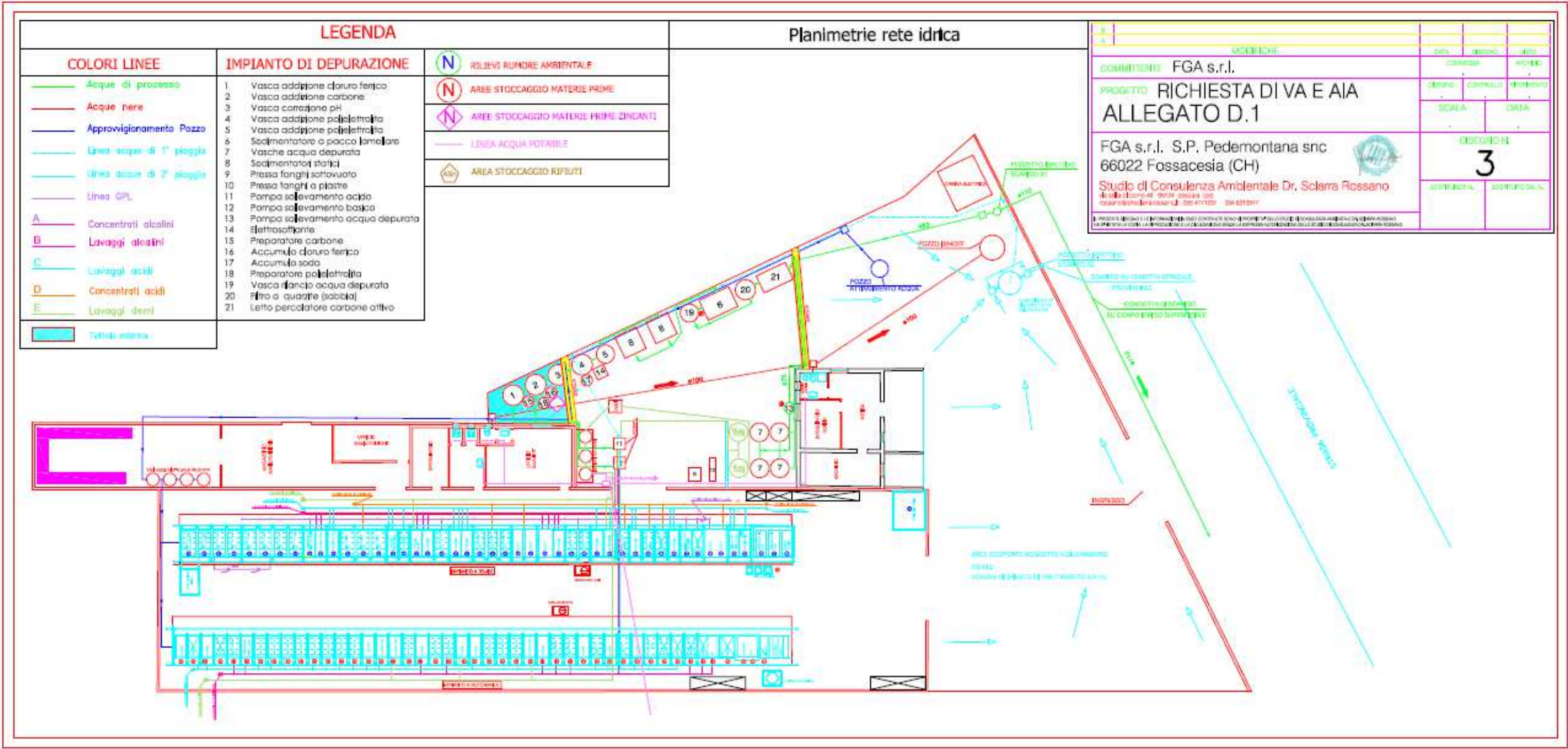
FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	13	117	00	27/04/2016

Schema di flusso del ciclo produttivo – IMPIANTO ROTO GENERALE



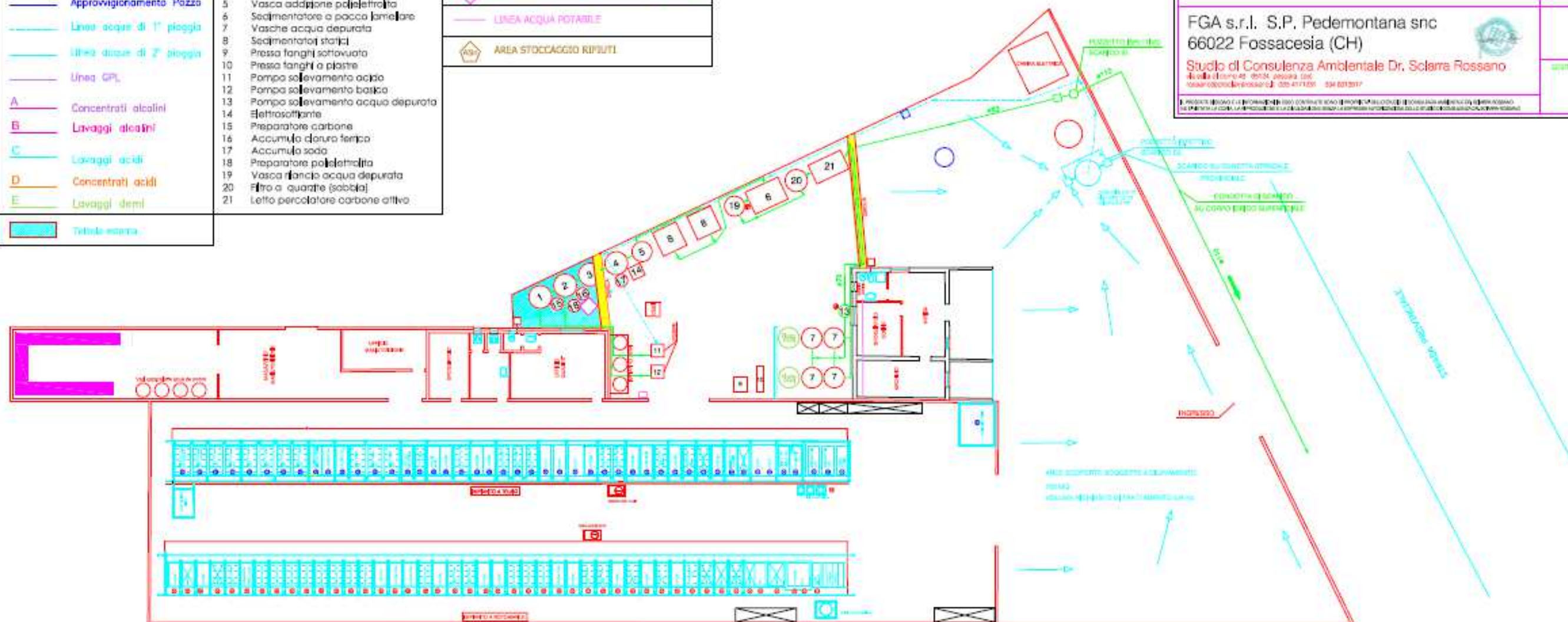


FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	16	117	00	27/04/2016



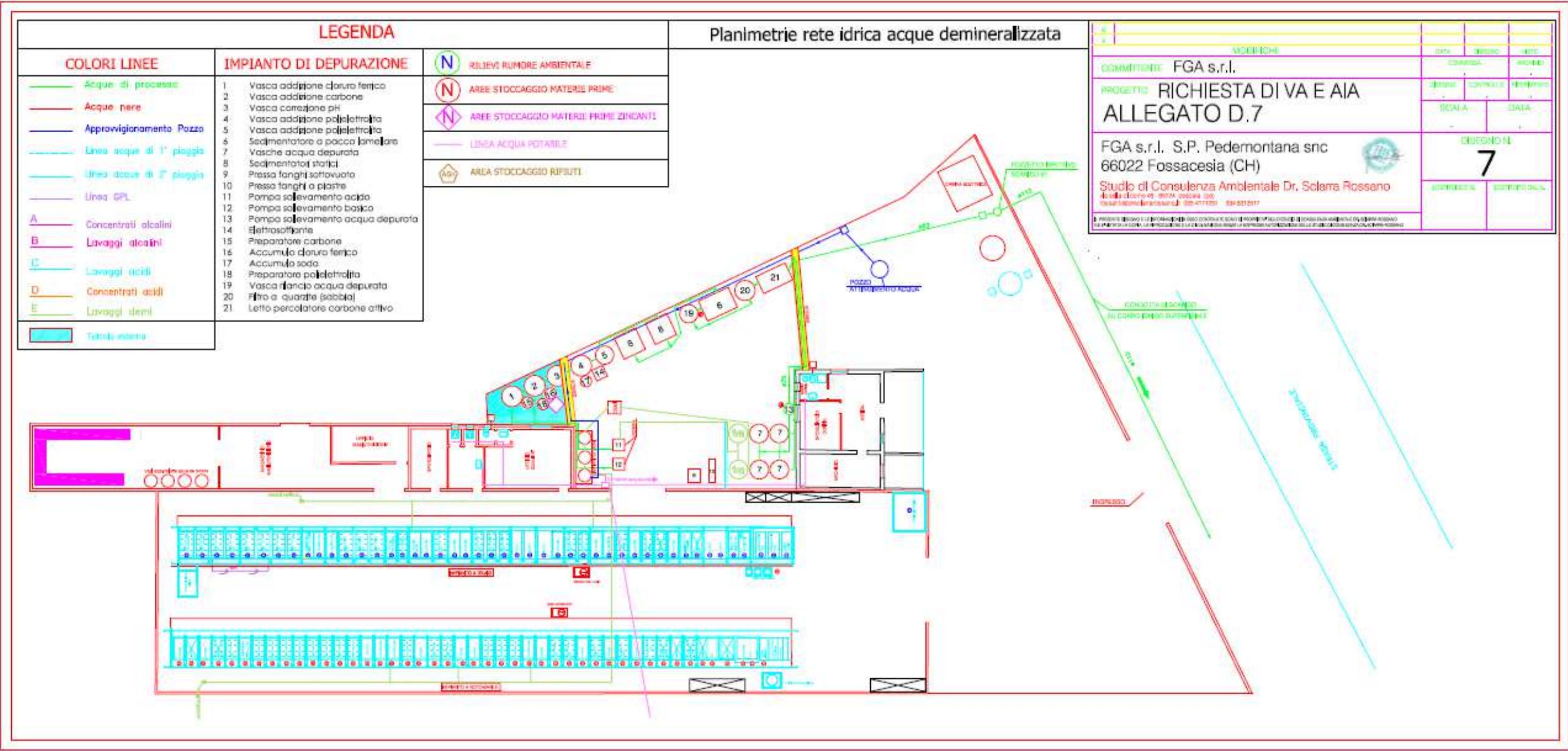
Planimetrie rete idrica acque meteoriche

COLORI LINEE	IMPIANTO DI DEPURAZIONE	 RILIEVI RUMORE AMBIENTALE  AREE STOCCAGGIO MATERIE PRIME  AREE STOCCAGGIO MATERIE PRIME ZINCAVIT  LINEA ACQUA POTABILE  AREA STOCCAGGIO RIFIUTI
 Acque di processo	1 Vasca addizione cloro ferrico	
 Acque nere	2 Vasca addizione carbone	
 Approvvigionamento Pozzo	3 Vasca correzione pH	
 Linea acque di 1° pioggia	4 Vasca addizione polielettrolita	
 Linea acque di 2° pioggia	5 Vasca addizione polielettrolita	
 Linea GPL	6 Sedimentatore a pacca lamellare	
 Concentrati alcalini	7 Vasche acqua depurata	
 Lavaggi alcalini	8 Sedimentatori statici	
 Lavaggi acidi	9 Pressa fanghi sottovuoto	
 Concentrati acidi	10 Pressa fanghi a piastre	
 Lavaggi demi	11 Pompa sollevamento acido	
	12 Pompa sollevamento basico	
	13 Pompa sollevamento acque depurate	
	14 Elettrosolfante	
	15 Preparatore carbone	
	16 Accumulo cloro ferrico	
	17 Accumulo soda	
	18 Preparatore polielettrolita	
	19 Vasca rilancio acqua depurata	
	20 Filtro a quarze (sabbia)	
	21 Letto percolatore carbone attivo	
 Tetraide esente		



<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 1 2 </div>		MODIFICHE			DATA	DESCRIZ.	NOTE
COMMITTENTE		FGA s.r.l.			COMPROVA	RICHIEDENTE	
PROGETTO		RICHIESTA DI VA E AIA ALLEGATO D.4			DISSEGNO	COMPROVA	RICHIESTA
					SCALA	DATA	
FGA s.r.l. S.P. Pedemontana snc 66022 Fossacesia (CH)					DISSEGNO N°		
Studio di Consulenza Ambientale Dr. Sclaria Rossano Via della Libertà 40 - 00134 ROMA (RM) Tel. 06/57111055 - 06/57111056					4		
IL PROGETTO E' LO SCHEMATICO E LE PROSPETTIVE SONO INFORMATIVE. IL CLIENTE E' RESPONSABILE DELLA VERIFICA E DELLA CONFORMITA' DEL PROGETTO ALLE NORME E ALLE DISPOSIZIONI DI LEGGE.		AUTORE			AUTORE		

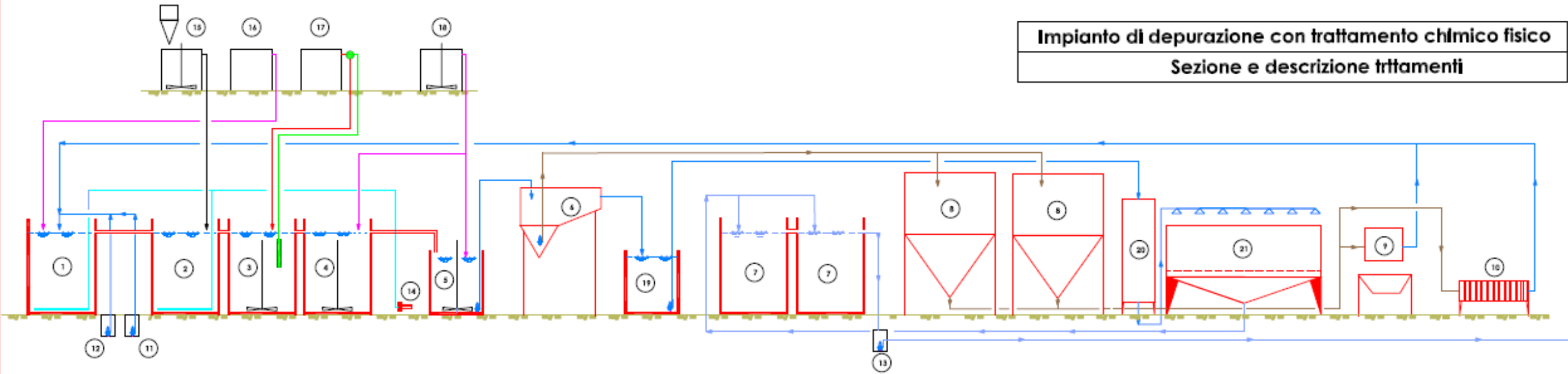
FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	20	117	00	27/04/2016



FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	21	117	00	27/04/2016

LEGENDA					
1	Vasca addizione cloruro ferrico	7	Vasche acqua depurata	13	Pompa sollevamento acqua depurata
2	Vasca addizione carbone	8	Sedimentatori statici	14	Elettrosoffiante
3	Vasca correzione pH	9	Pressa fanghi sottovuoto	15	Preparatore carbone
4	Vasca addizione polielettrolita	10	Pressa fanghi a piastre	16	Accumulo cloruro ferrico
5	Vasca addizione polielettrolita	11	Pompa sollevamento acido	17	Accumulo soda
6	Sedimentatore a pacco lamellare	12	Pompa sollevamento basico	18	Preparatore polielettrolita
19	Vasca rilancio acqua depurata	20	Filtro a quarzite (sabbia)	21	Letto percolatore carbone attivo
—	Linea acqua da trattare	—	Linea carbone	—	Linea cloruro ferrico
—	Linea soda	—	Linea polielettrolita	—	Linea fanghi
—	Linea acqua depurata	—	Linea aria		

B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

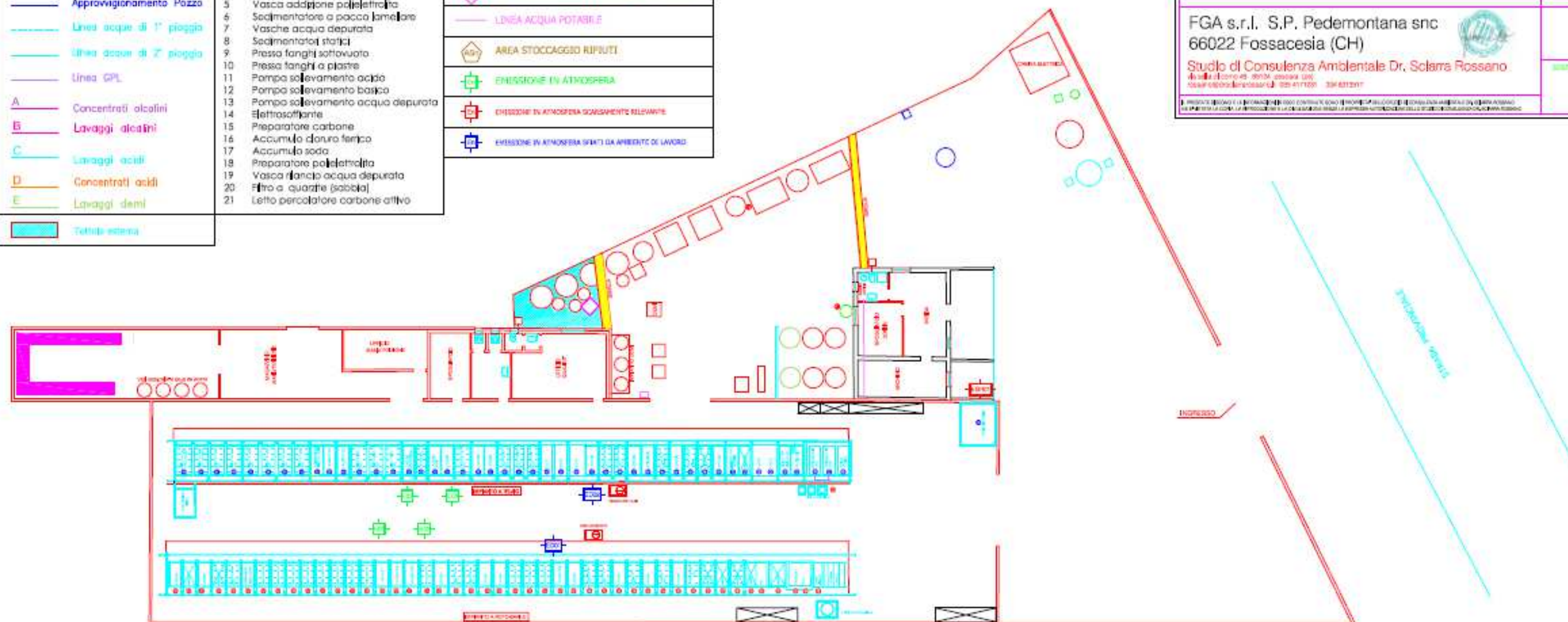


Impianto di depurazione con trattamento chimico fisico

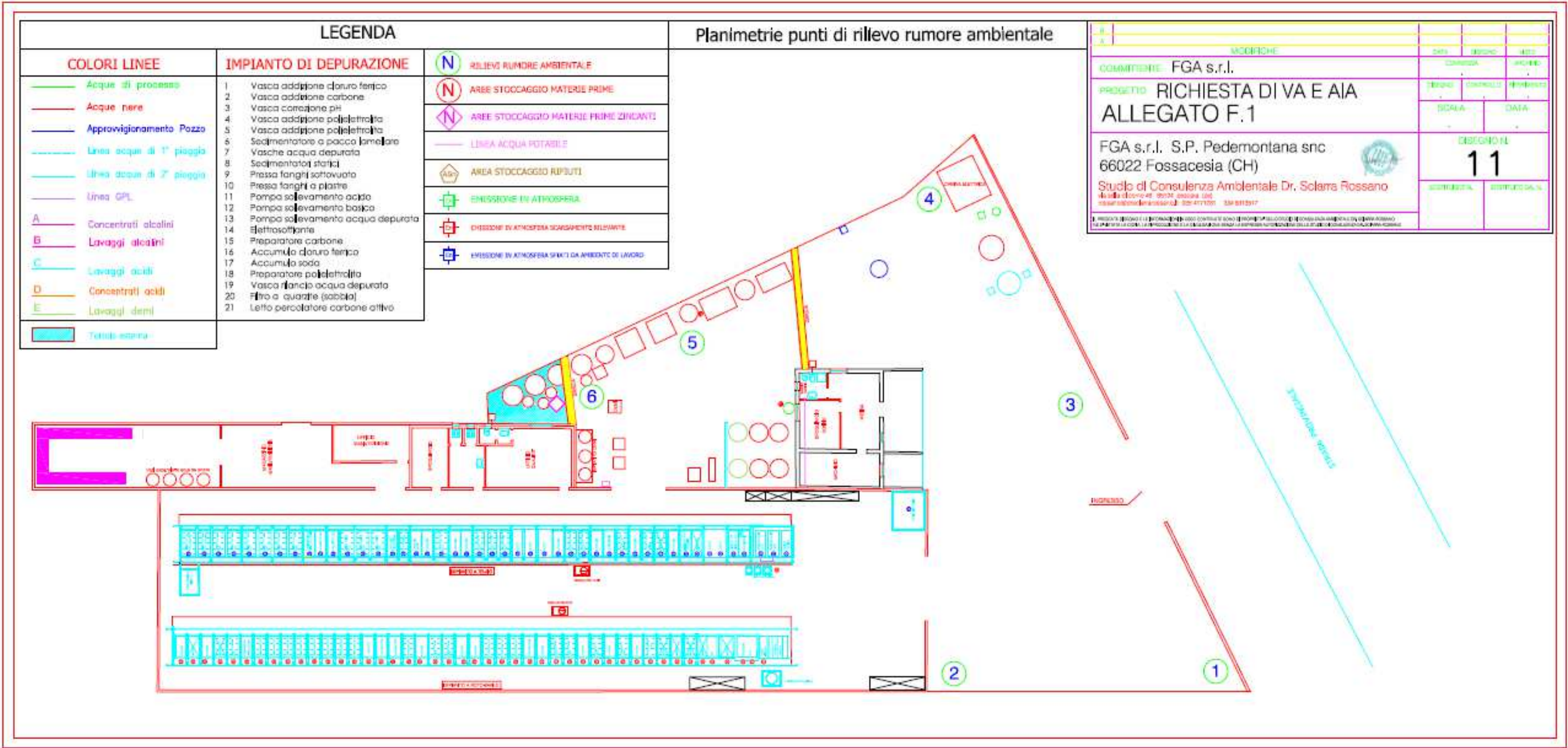
Sezione e descrizione trattamenti

Planimetrie punti di emissione in atmosfera

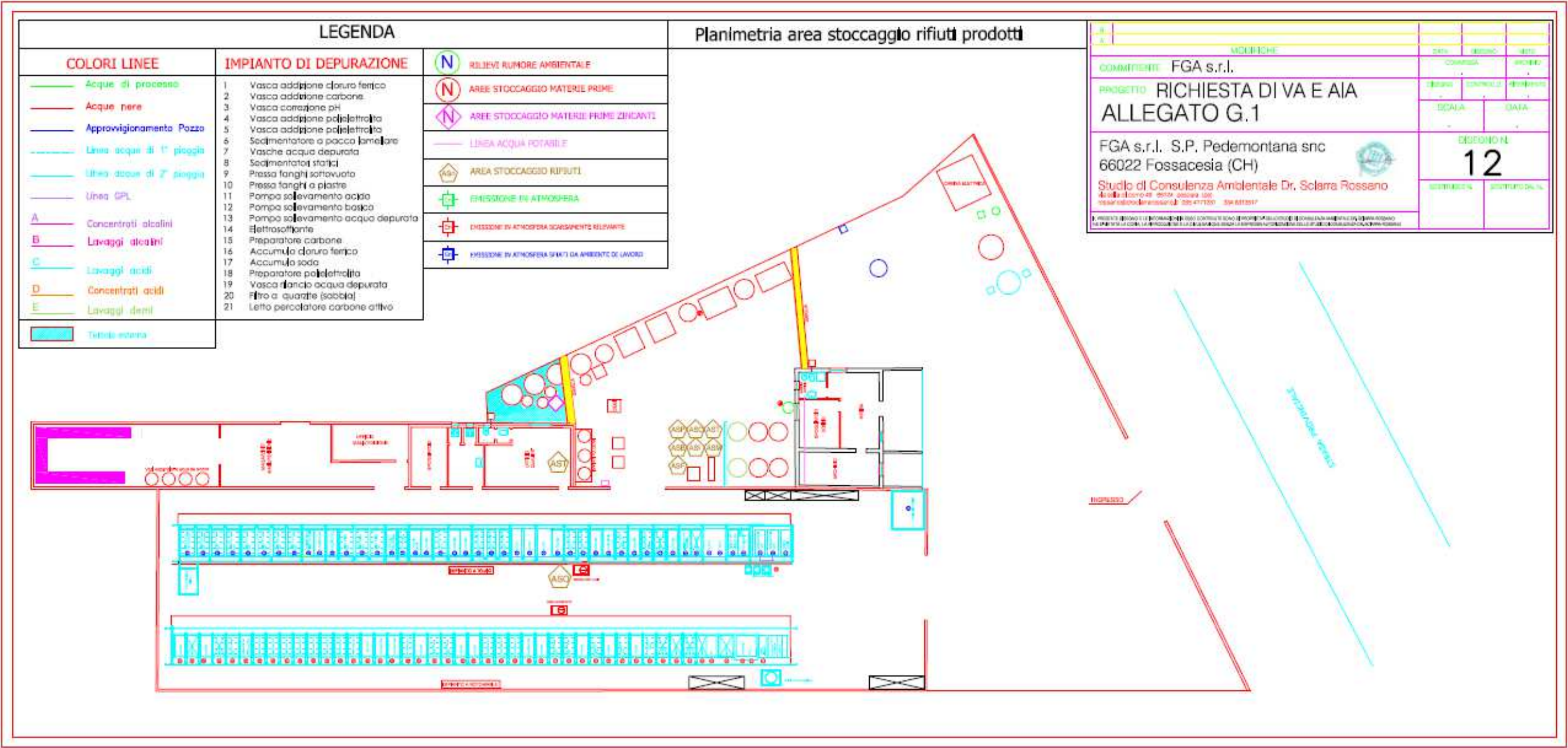
COLORI LINEE		IMPIANTO DI DEPURAZIONE		SICUREZZA	
	Acque di processo	1	Vasca addizione cloro ferico		RELIEVI RUMORE AMBIENTALE
	Acque nere	2	Vasca addizione carbone		AREE STOCCAGGIO MATERIE PRIME
	Approvvigionamento Pozzo	3	Vasca correzione pH		AREE STOCCAGGIO MATERIE PRIME ZINCAVITI
	Linea acque di 1° pioggia	4	Vasca addizione polielettrolita		LINEA ACQUA POTABILE
	Linea acque di 2° pioggia	5	Vasca addizione polielettrolita		AREA STOCCAGGIO RIFIUTI
	Linea GPL	6	Sedimentatore a pacca lamellare		EMISSIONE IN ATMOSFERA
	A Concentrati alcalini	7	Vasche acqua depurata		EMISSIONE IN ATMOSFERA SCARSAMENTE RILEVANTE
	B Lavaggi alcalini	8	Sedimentatori statici		EMISSIONE IN ATMOSFERA SPINTI DA AMBIENTE DI LAVORO
	C Lavaggi acidi	9	Pressa fanghi sottovuoto		
	D Concentrati acidi	10	Pressa fanghi a piastre		
	E Lavaggi dani	11	Pompa sollevamento acido		
		12	Pompa sollevamento basico		
		13	Pompa sollevamento acqua depurata		
		14	Elettrosolfante		
		15	Preparatore carbone		
		16	Accumulo cloro ferico		
		17	Accumulo soda		
		18	Preparatore polielettrolita		
		19	Vasca rilancio acqua depurata		
		20	Filtro a quarzo (sabbia)		
		21	Letto percolatore carbone attivo		
	Tettolo esterna				

[illegible]

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	23	117	00	27/04/2016



FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	24	117	00	27/04/2016



FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	25	117	00	27/04/2016

Sezione B.3. Ciclo produttivo

Funzionamento impianto		
Periodicità delle attività del complesso	<input checked="" type="checkbox"/> Continua	<input type="checkbox"/> Stagionale

Massima capacità produttiva

Turni di lavoro				gen	feb	marz	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dice
Dalle	06.00	Alle	14.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Dalle	14.00	Alle	22.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Dalle	22.00	Alle	06.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Dalle	09.30	Alle	17.30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Ore/giorno		24													
Giorni/anno		250													
Ore/anno		6000													

Anno di riferimento 2015

Turni di lavoro				gen	feb	marz	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dice
Dalle	06.00	Alle	14.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Dalle	14.00	Alle	22.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Dalle	22.00	Alle	06.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Dalle	09.30	Alle	17.30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Ore/giorno		24													
Giorni/anno		206													
Ore/anno		4950													

Sezione B.4. Produzione dell'impianto

Tipo di prodotto:

Potenzialità massima di produzione annua:

Dati sulla produzione				
Attività	Tipo di prodotto	Unità di misura	Potenzialità massima di produzione	Quantità prodotta nell'anno di riferimento
Zincatura metallica	Raccorderia oleodinamica	Kg	1722706,7	1421233,0
Zincatura metallica	Carpenteria	Kg	66666,7	55000,0
Zincatura metallica	Bulloneria	Kg	24567,3	20268,0

Sezione B.5. Applicazione delle Migliori Tecniche Disponibili-BAT e BAT-Ael

B.5.1. Individuazione dei documenti BREF

Codice IPPC	Nome documento	Data di identificazione e adozione
2.6.	LG MTD trattamenti di superficie dei metalli – gennaio 2008	Adozione DM 01/10/2008

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	26	117	00	27/04/2016

B.5.2. Individuazione delle BAT e BAT-Ael applicabili all'attività IPPC

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (Si /No / in parte)	Data di applicazione se prevista	Note / Osservazioni
Tecniche di gestione	Gestione ambientale	1. Implementazione di un sistema di gestione ambientale (SGA); ciò implica lo svolgimento delle seguenti attività: -definire una politica ambientale -pianificare e stabilire le procedure necessarie -implementare le procedure -controllare le performance e prevedere azioni correttive -revisione da parte del management e si possono presentare le seguenti opportunità: -avere un sistema di gestione ambientale e le procedure di controllo esaminate e validate da un ente di certificazione esterno accreditato o un auditor esterno -preparare e pubblicare un rapporto ambientale -implementare e aderire a EMAS	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
	Benchmarking	1. Stabilire dei benchmarks o valori di riferimento (interni o esterni) per monitorare le performance degli impianti (soprattutto per uso di energia, di acqua e di materie prime) 2. Cercare continuamente di migliorare l'uso degli inputs rispetto ai benchmarks. 3. Analisi e verifica dei dati, attuazione di eventuali meccanismi di retroazione e ridefinizione degli obiettivi	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> In parte		Viene continuamente eseguita l'analisi e verifica dei dati, e si attuano meccanismi di retroazione e ridefinizione degli obiettivi

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	27	117	00	27/04/2016

	Manutenzione e stoccaggio	1. Implementare programmi di manutenzione e stoccaggio 2. Formazione dei lavoratori e azioni preventive per minimizzare i rischi ambientali specifici del settore	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Il programma è già in uso presso l'azienda.
	Minimizzazione degli effetti della rilavorazione	1. Minimizzare gli impatti ambientali dovuti alla rilavorazione significa: -cercare il miglioramento continuo della efficienza produttiva, riducendo gli scarti di produzione; -coordinare le azioni di miglioramento tra committente e operatore del trattamento affinché, già in fase di progettazione e costruzione del bene da trattare, si tengano in conto le esigenze di una produzione efficiente e a basso impatto ambientale.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Gli addetti vengono informati con riunioni sulle politiche aziendali, sulle nuove normative in campo ambientale e sulle proprie responsabilità e vengono coinvolti nell'eventuale sviluppo di nuove procedure.
	Minimizzazione degli effetti della rilavorazione	1. Minimizzare gli impatti ambientali dovuti alla rilavorazione significa: -cercare il miglioramento continuo della efficienza produttiva, riducendo gli scarti di produzione; -coordinare le azioni di miglioramento tra committente e operatore del trattamento affinché, già in fase di progettazione e costruzione del bene da trattare, si tengano in conto le esigenze di una produzione efficiente e a basso impatto ambientale.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non vengono effettuate Rilavorazioni in quanto i lavori da effettuare sui pezzi vengono definiti insieme al committente.
	Ottimizzazione e controllo della produzione	1. Calcolare input e output che teoricamente si possono ottenere con diverse opzioni di "lavorazione" confrontandoli con le rese che si ottengono con la metodologia in uso	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte <input checked="" type="checkbox"/> N.A.		Tali considerazioni sono state fatte all'inizio dell'attività, al momento della scelta delle lavorazioni. Attualmente la presente MTD non è applicabile.
Progettazione, costruzione, funzionamento delle installazioni	Implementazione piani di azione	1. Implementazione di piani di azione; per la prevenzione dell'inquinamento la gestione delle sostanze pericolose comporta le seguenti attenzioni, di particolare importanza per le nuove installazioni: -dimensionare l'area in maniera sufficiente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le aree sono per la produzione e lo stoccaggio sono adeguatamente dimensionate

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	28	117	00	27/04/2016

		-pavimentare le aree a rischio con materiali appropriati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le aree a rischio sono impermeabilizzate dotate di idonei sistemi di raccoglimento
		-assicurare la stabilità delle linee di processo e dei componenti (anche delle strumentazioni di uso non comune o temporaneo)	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Tutte le linee sono controllate da responsabile di produzione e conduttore linea
		-assicurarsi che le taniche di stoccaggio di materiali/sostanze pericolose abbiano un doppio rivestimento o siano all'interno di aree pavimentate	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le aree di stoccaggio sono o all'interno di apposite vasche o su aree pavimentate e dotate di cordoli in cemento.
		-assicurarsi che le vasche nelle linee di processo siano all'interno di aree pavimentate	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le vasche sono tutte su aree pavimentate e dotate di cucchiaini di raccoglimento.
		-assicurarsi che i serbatoi di emergenza siano sufficienti, con capacità pari ad almeno il volume totale delle vasche più capiente dell'impianto	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le vasche di emergenza sono dimensionate in modo da garantire sufficienti volumi in caso di sversamenti.
		-prevedere ispezioni regolari e programmi di controllo in accordo con SGA	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> In parte		Tutte le linee sono controllate da responsabile di produzione e conduttore linea
		-predisporre piani di emergenza per i potenziali incidenti adeguati alla dimensione e localizzazione del sito	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Sono presenti piani di emergenza per i potenziali incidenti.
	Stoccaggio delle sostanze chimiche e dei	1. Evitare che si formi gas di cianuro libero stoccando acidi e cianuro separatamente;	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non vengono utilizzate sostanze cianurate
		2. Stoccare acidi e alcali separatamente;	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		Alcali e acidi, stoccati in sacchi, taniche o cisterne, sono disposti in

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	29	117	00	27/04/2016

	component i		<input type="checkbox"/> In parte		modo da evitare qualunque rischio di contatto anche in caso di sversamento accidentale.
		3. Ridurre il rischio di incendi stoccando sostanze chimiche infiammabili e agenti ossidanti separatamente;	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Sostanze chimiche infiammabili e materiali ossidanti sono stoccati in ambienti separati.
		4. Ridurre il rischio di incendi stoccando in ambienti asciutti le sostanze chimiche, che sono spontaneamente combustibili in ambienti umidi, e separatamente dagli agenti ossidanti. Segnalare la zona dello stoccaggio di queste sostanze per evitare che si usi l'acqua nel caso di spegnimento di incendi;	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non sono utilizzate nel processo queste tipologie di sostanze
		5. Evitare l'inquinamento di suolo e acqua dalla perdita di sostanze chimiche;	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Tutti i contenitori sono posizionati su aree pavimentate e dotate di bacini di contenimento, in modo da evitare qualunque rischio di contaminazione di suolo e acqua.
		6. Evitare o prevenire la corrosione delle vasche di stoccaggio, delle condutture del sistema di distribuzione, del sistema di aspirazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I materiali utilizzati per le vasche e le tubature sono anticorrosione. Sono programmati controlli di gestione.
		7. Ridurre il tempo di stoccaggio, ove possibile	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I tempi di stoccaggio sono ridotti al minimo.
		8. Stoccare in aree pavimentate	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le aree di stoccaggio sono tutte pavimentate.
Dismissione del sito per la protezione delle falde	Protezione delle falde acquifere e dismissione del sito	1.La dismissione del sito e la protezione delle falde acquifere comporta le seguenti attenzioni:	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Per la protezione delle falde si è posto l'attenzione attraverso controlli chimici ai piezometri realizzati.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	30	117	00	27/04/2016

		-tenere conto degli impatti ambientali derivanti dall'eventuale dismissione dell'installazione fin dalla fase di progettazione modulare dell'impianto			
		-identificare le sostanze pericolose e classificare i potenziali pericoli	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le sostanze pericolose sono identificate e classificate.
		-identificare i ruoli e le responsabilità delle persone coinvolte nelle procedure da attuarsi in caso di incidenti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I ruoli sono definiti
		-prevedere la formazione del personale sulle tematiche ambientali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Il personale riceve formazione specifica da parte di consulente esterno in materia ambientale e prevenzione di tutte le matrici ambientali.
		-registrare la storia (luogo di utilizzo e luogo di immagazzinamento) dei più pericolosi elementi chimici nell'installazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		-aggiornare annualmente le informazioni come previsto nel SGA2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> In parte		Non viene aggiornato il SGA ma bensì si pongono tutte le dovute attenzioni alla protezione delle falde per mezzo dei controlli chimici ai piezometri realizzati. Oltre che compiere azione preventiva allo sversamento delle sostanze chimiche. Tutta l'area aziendale è pavimentata.
Consumo delle risorse primarie	Elettricità (alto voltaggio e alta domanda di corrente)	1. Minimizzare le perdite di energia reattiva per tutte e tre le fasi fornite, mediante controlli annuali, per assicurare che il cosφ tra tensione e picchi di corrente rimangano sopra il valore 0.95	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		2. Tenere le barre di conduzione con sezione sufficiente ad evitare il surriscaldamento	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La sezione della barre di conduzione è sufficiente.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	31	117	00	27/04/2016

		3. Evitare l'alimentazione degli anodi in serie	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non sono presenti anodi in serie.
		4. Installare moderni raddrizzatori con un miglior fattore di conversione rispetto a quelli di vecchio tipo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I raddrizzatori installati sono ancora perfettamente funzionanti e vengono periodicamente controllati.
		5. Aumentare la conduttività delle soluzioni ottimizzando i parametri di processo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le soluzioni sono tenute, come specificato nella relazione tecnica, in modo da garantire le migliori condizioni per il processo.
		6. Rilevazione dell'energia impiegata nei processi elettrolitici	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Tale rilevazione non viene effettuata.
	Energia termica	1. usare una o più delle seguenti tecniche: acqua calda ad alta pressione, acqua calda non pressurizzata, fluidi termici - olii, resistenze elettriche ad immersione 2. prevenire gli incendi monitorando la vasca in caso di uso di resistenze elettriche ad immersione o metodi di riscaldamento diretti applicati alla vasca	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le soluzioni vengono riscaldate tramite piastre riscaldanti.
	Riduzione delle perdite di calore	1. ridurre le perdite di calore facendo attenzione ad estrarre l'aria dove serve	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'estrazione dell'aria sulle vasche è localizzata.
		2. ottimizzare la composizione delle soluzioni di processo e il range di temperatura di lavoro. 3. monitorare la temperatura di processo e controllare che sia all'interno dei range designati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La composizione e la temperatura dei bagni sono tenute sotto controllo in modo da avere sempre le condizioni ottimali per la deposizione

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	32	117	00	27/04/2016

		4. isolare le vasche usando un doppio rivestimento, usando vasche pre-isolate e/o applicando delle coibentazioni	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non sono presenti vasche coibentate e/o rivestite in quanto le temperature di riscaldamento sono modeste.
		5. non usare l'agitazione dell'aria ad alta pressione in soluzioni di processo calde dove l'evaporazione causa l'incremento della domanda di energia.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'agitazione è ottenuta mediante aria a bassa pressione, in modo da minimizzare i consumi.
	Raffreddamento	1. ridurre le perdite di calore facendo attenzione ad estrarre l'aria dove serve 2. ottimizzare la composizione delle soluzioni di processo e il range di temperatura di lavoro. 3. monitorare la temperatura di processo e controllare che sia all'interno dei range designati 4. isolare le vasche usando un doppio rivestimento, usando vasche pre-isolate e/o applicando delle coibentazioni 5. non usare l'agitazione dell'aria ad alta pressione in soluzioni di processo calde dove l'evaporazione causa l'incremento della domanda di energia.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Pur essendo presente un frigorifero lo stesso ha un modestissimo richiesta di assorbimento elettrico.
Recupero dei materiali e gestione degli scarti	Prevenzione e riduzione	1. ridurre e gestire il drag-out	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Il drag out è minimizzato lasciando sgocciolare i pezzi e disponendoli sui telai in modo da evitare la presenza di concavità.
		2. aumentare il recupero del drag-out	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Oltre allo sgocciolamento sopra citato, la vasca di primo lavaggio, più ricca di prodotto, viene utilizzata per i rabbocchi della vasca di processo.
		3. monitorare le concentrazioni di sostanze, registrando e confrontando gli utilizzi delle stesse, fornendo ai tecnici responsabili i dati per ottimizzare le soluzioni di processo (con analisi statistica e dove possibile	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Come sottolineato precedentemente, i bagni sono continuamente monitorati in modo da ottimizzare le concentrazioni ai

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	33	117	00	27/04/2016

		dosaggio automatico).			valori più adatti per la deposizione. Il dosaggio dei componenti è manuale.
	Riutilizzo	Laddove i metalli sono recuperati in condizioni ottimali questi possono essere riutilizzati all'interno dello stesso ciclo produttivo. Nel caso in cui non siano idonei per l'applicazione elettrolitica possono essere riutilizzati in altri settori per la produzione di leghe	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I metalli, quando non recuperati internamente, vengono inviati ad idonee strutture.
	Recupero delle soluzioni	1. cercare di chiudere il ciclo dei materiali in caso della cromatura esavalente a spessore e della cadmiatura	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Nello stabilimento non viene effettuata ne cromatura a spessore ne cadmiatura.
		2. recuperare dal primo lavaggio chiuso (recupero) le soluzioni da integrare al bagno di provenienza, ove possibile, cioè senza portare ad aumenti indesiderati della concentrazione che compromettano la qualità della produzione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Come specificato precedentemente, il primo lavaggio viene utilizzato per i rabbocchi della vasca di processo in modo da massimizzare il recupero delle soluzioni.
	Resa dei diversi elettrodi	1. Cercare di controllare l'aumento di concentrazione mediante dissoluzione esterna del metallo, con l'elettrodeposizione utilizzando anodo inerte	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non viene effettuato tale controllo
		2. Cercare di controllare l'aumento di concentrazione mediante sostituzione di alcuni anodi solubili con anodi a membrana aventi un separato circuito di controllo delle extra correnti. Gli anodi a membrana sono delicati e non è consigliabile usarli in aziende di trattamento terzi	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte <input checked="" type="checkbox"/> N.A.		Non sono presenti anodi a membrana.
Emissioni in aria	Emissioni in aria	Dal punto di vista ambientale non risultano normalmente rilevanti le emissioni aeriformi. Si vedano le tabelle 6 e 7 pag 112-113 per verificare quando si rende necessaria l'estrazione delle emissioni per contemperare le esigenze ambientali e quelle di salubrità del luogo di lavoro.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le vasche di lavorazione e le possibili emissioni diffuse di una certa entità sono poste sotto aspirazione. Tutti i punti di emissione sono censiti e autorizzati (vedasi allegato Autorizzazioni).

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	34	117	00	27/04/2016

Rumore	Rumore	1. identificare le principali fonti di rumore e i potenziali soggetti sensibili. 2. ridurre il rumore mediante appropriate tecniche di controllo e misura	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La ditta ha già provveduto ad effettuare la Valutazione di Impatto Acustico in allegato alla presente.
Agitazione delle soluzioni di processo	Agitazione delle soluzioni di processo per assicurare il ricambio della soluzione all'interfacci a	1. Agitazione meccanica dei pezzi da trattare (impianti a telaio)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte <input checked="" type="checkbox"/> N.A.		Non viene utilizzata
		2. Agitazione mediante turbolenza idraulica	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La maggior parte delle vasche viene agitata mediante immissione di aria a bassa pressione.
		3. E' tollerato l'uso di sistemi di agitazione ad aria a bassa pressione che è invece da evitarsi per: soluzioni molto calde e soluzioni con cianuro non usare agitazione attraverso aria ad alta pressione per il grande consumo di energia.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non vi sono soluzioni mantenute ad una temperatura superiore a 60°C. Non sono presenti soluzioni contenenti cianuro. La movimentazione delle altre soluzioni avviene mediante immissione di aria a bassa pressione.
Minimizzazione dell'acqua e del materiale di scarto	Minimizzazione dell'acqua di processo	1. monitorare tutti gli utilizzi dell'acqua e delle materie prime nelle installazioni, 2. registrare le informazioni con base regolare a seconda del tipo di utilizzo e delle informazioni di controllo richieste.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Gli utilizzi dell'acqua sono monitorati e registrati con cadenza mensile. Le materie prime sono controllate settimanalmente per ragioni di magazzino.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	35	117	00	27/04/2016

		3. trattare, usare e riciclare l'acqua a seconda della qualità richiesta dai sistemi di utilizzo e delle attività a valle 4. evitare la necessità di lavaggio tra fasi sequenziali compatibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
	Riduzione della viscosità	1. ridurre la concentrazione delle sostanze chimiche o usare i processi a bassa concentrazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La concentrazione delle sostanze chimiche è quella ottimale per la deposizione.
		2. aggiungere tensioattivi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I tensioattivi vengono aggiunti in modo da minimizzare la formazione di aerosol.
		3. assicurarsi che il processo chimico non superi i valori ottimali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le soluzioni sono mantenute ai valori ottimali e sono controllate con cadenza massima mensile.
		4. ottimizzare la temperatura a seconda della gamma di processi e della conduttività richiesta	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La temperatura è tenuta sotto costante controllo ed è ottimale per le lavorazioni effettuate.
	Riduzione del drag in	1. Utilizzare una vasca eco-rinse, nel caso di nuove linee o "estensioni" delle linee 2. Non usare vasche eco-rinse qualora causi problemi al trattamento successivo, negli impianti a giostra, nel coil coating o reel-to reel line, attacco chimico o sgrassatura, nelle linee di nichelatura per problemi di qualità, nei procedimenti di anodizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non sono utilizzate vasche Eco-Rinse.
	Riduzione	1. usare tecniche di riduzione del drag-out dove	<input checked="" type="checkbox"/> SI		Come specificato

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	36	117	00	27/04/2016

	del drag out per tutti gli impianti	possibile	<input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		precedentemente, il drag out è ridotto al minimo lasciando sgocciolare i pezzi per un tempo più lungo e disponendoli sui telai in modo da evitare la presenza di concavità.
		2. uso di sostanze chimiche compatibili al rilancio dell'acqua per utilizzo da un lavaggio all'altro	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Il primo lavaggio viene utilizzato per rabboccare la vasca di lavorazione. Le altre vasche sono all'interno di un ciclo chiuso e rigenerate con resine a scambio ionico.
		3. estrazione lenta del pezzo o del rotobarile	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'estrazione sia negli impianti automatici che in quello manuale avviene lentamente per non danneggiare la deposizione.
		4. utilizzare un tempo di drenaggio sufficiente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Il tempo di drenaggio è tale da minimizzare il drag out e ottimizzare la qualità del prodotto.
		5. ridurre la concentrazione della soluzione di processo ove questo sia possibile e conveniente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le soluzioni sono controllate con la cadenza prevista e rabboccate quando necessario. Le concentrazioni sono ottimali per i prodotti richiesti e non possono essere variate.
	Lavaggio	1. Ridurre il consumo di acqua e contenere gli sversamenti dei prodotti di trattamento mantenendo la qualità dell'acqua nei valori previsti mediante lavaggi multipli	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Il ciclo lavorativo prevede, come richiesto dalla MTD, lavaggi multipli. Tali lavaggi (ad esclusione del primo che viene utilizzato per il rabbocco della vasca di processo) sono all'interno di un ciclo chiuso. Le acque vengono recuperate e rigenerate mediante un sistema a resine.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	37	117	00	27/04/2016

		2. tecniche per recuperare materiali di processo facendo rientrare l'acqua dei primi risciacqui nelle soluzioni di processo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La vasca del primo lavaggio, data l'elevata concentrazione di soluzioni di processo, viene utilizzata per i rabbocchi della vasca di processo.
Mantenimento delle soluzioni di processo	Mantenimento delle soluzioni di processo	1 aumentare la vita utile dei bagni di processo, avendo riguardo alla qualità del prodotto,	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I bagni sono periodicamente monitorati e, in caso di variazioni di concentrazione, queste vengono riportate ai valori ottimali mediante aggiunte manuali.
		2. determinare i parametri critici di controllo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I parametri critici di controllo sono, per ogni vasca, i seguenti: temperatura di esercizio; conc. dei componenti base; conc. degli additivi coadiuvanti; buon funzionamento dell'agitazione; conc. degli inquinanti; densità di corrente (per i processi elettrolitici).
		3 mantenere i parametri entro limiti accettabili utilizzando le tecniche di rimozione dei contaminanti (elettrolisi selettiva, membrane, resine a scambio ionico,...)	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I contaminanti vengono rimossi mediante elettrolisi selettiva e per assorbimento su carbone vegetale attivo. Nel caso dello zinco acido il ferro (contaminante) viene rimosso tenendo il bagno a ph 5.5 in modo che possa precipitare ed essere eliminato con filtrazione in continuo
Emissioni: acque di scarico	Minimizzazione dei flussi e dei materiali da trattare	1. minimizzare l'uso dell'acqua in tutti i processi.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'uso di acqua è ridotto al minimo garantendo comunque un elevato livello di qualità. Ove possibile le acque sono recuperate, come ad esempio nei lavaggi e nel circuito DEMI

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	38	117	00	27/04/2016

		2. eliminare o minimizzare l'uso e lo spreco di materiali, particolarmente delle sostanze principali del processo.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le modalità di movimentazione dei telai che si ricorda è completamente automatizzato si riescono, in base al materiale da zincare, la modifica e impostazione dei tempi di gocciolamento al fine di evitare il trascinarsi delle soluzioni. Ciò insieme al recupero della soluzione della prima vasca per rabboccare la soluzione di processo, si minimizza il massimo possibile le M. P. Zincanti.
		3. sostituire ove possibile ed economicamente praticabile o altrimenti controllare l'utilizzo di sostanze pericolose	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'EDTA è stata sostituita quasi del tutto con sodio gluconato.
	Prove, identificazione e separazione dei flussi problematici	1. verificare, quando si cambia il tipo di sostanze chimiche in soluzione e prima di usarle nel processo, il loro impatto sui pre-esistenti sistemi di trattamento degli scarichi .	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Nella valutazione di fattibilità della sostituzione di una sostanza chimica, oltre alle prove in laboratorio per la valutazione della pericolosità e della qualità, viene anche valutato l'impatto su tutti gli impianti esistenti.
		2. rifiutare le soluzioni con i nuovi prodotti chimici, se questi test evidenziano dei problemi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Nel caso in cui le prove sopra citate diano riscontro negativo su uno solo degli impianti, la sostituzione viene dichiarata infattibile.
		3. cambiare sistema di trattamento delle acque, se questi test evidenziano dei problemi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Dal momento che le sostanze utilizzate non creano problemi a nessuno degli impianti, non è necessario alcun cambiamento dei sistemi di trattamento.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	39	117	00	27/04/2016

		4. identificare, separare e trattare i flussi che possono rivelarsi problematici se combinati con altri flussi come: olii e grassi; cianuri; nitriti; cromati (CrVI); agenti complessanti; cadmio (nota: è MTD utilizzare il ciclo chiuso per la cadmiatura).	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Ogni tipologia di soluzione ha un suo trattamento separato a meno che non siano compatibili. Non vi sono soluzioni con cromo esavalente. Non sono presenti processi a base di cadmio.
	Scarico delle acque reflue	1. per una installazione specifica i livelli di concentrazione devono essere considerati congiuntamente con i carichi emessi (valori di emissione per i singoli elementi rispetto a INES (kg/anno)) 2. le MTD possono essere ottimizzate per un parametro ma queste potrebbero risultare non ottime per altri parametri (come la flocculazione del deposito di specifici metalli nelle acque di trattamento). Questo significa che i valori più bassi dei range potrebbero non essere raggiunti per tutti i parametri. In siti specifici o per sostanze specifiche potrebbero essere richieste alternative tecniche di trattamento. 3. considerare la tipologia del materiale trattato e le conseguenti dimensioni impiantistiche nel valutare l'effettivo fabbisogno idrico ed il conseguente scarico	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'ottimizzazione del trattamento delle acque di scarico è stato eseguito per alcuni parametri immettendo un trattamento finale delle acque scaricate con passaggio su carboni attivi mediante sistema non a pressione.
	Tecnica a scarico zero	Queste tecniche generalmente non sono considerate MTD per via dell'elevato fabbisogno energetico e del fatto che producono scorie di difficile trattamento. Inoltre richiedono ingenti capitali ed elevati costi di servizio. Vengono usate solo in casi particolari e per fattori locali.	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
Tecniche per specifiche tipologie di impianto	Impianti a telaio	1. Preparare i telai in modo da minimizzare le perdite di pezzi e in modo da massimizzare l'efficiente conduzione della corrente.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La conduzione di corrente è massimizzata prestando particolare attenzione alla pulizia e alla solidità di tutti i contatti. I pezzi

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	40	117	00	27/04/2016

					sono ben fissati ai telai in modo da evitare distacchi.
	Riduzione del drag-out in impianti a telaio	1. ottimizzare il posizionamento dei pezzi in modo da ridurre il fenomeno di scodellamento	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I pezzi sono disposti sui telai in maniera ben salda ed in modo da evitare la presenza di concavità all'interno delle quali può restare intrappolata la soluzione
		2. massimizzazione del tempo di sgocciolamento. Questo può essere limitato da: tipo di soluzioni usate; qualità richiesta (tempi di drenaggio troppo lunghi possono causare una asciugatura od un danneggiamento del substrato creando problemi qualitativi nella fase di trattamento successiva); tempo di ciclo disponibile/attuabile nei processi automatizzati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Il tempo di sgocciolamento è tale da minimizzare il drag out mantenendo il massimo livello di qualità del prodotto. Viene calcolato in base alla densità della soluzione di processo, al grado di viscosità e alla tipologia degli oggetti in lavorazione.
		3. ispezione e manutenzione regolare dei telai verificando che non vi siano fessure e che il loro rivestimento conservi le proprietà idrofobiche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I telai vengono ispezionati tutte le volte che sono utilizzati per verificarne lo stato.
		4. accordo con il cliente per produrre pezzi disegnati in modo da non intrappolare le soluzioni di processo e/o prevedere fori di scolo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Quando possibile il design viene concordato con il cliente in modo da evitare la presenza concavità che aumentano il rischio di drag out.
		5. sistemi di ritorno in vasca delle soluzioni scolate	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		La fase di sgocciolamento dei telai avviene sopra la vasca.
		6. lavaggio a spruzzo, a nebbia o ad aria in maniera da trattenere l'eccesso di soluzione nella vasca di provenienza. Questo può essere limitato dal: tipo di soluzione; qualità richiesta; tipo di impianto	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non è presente lavaggi di questo tipo. Il primo lavaggio viene però utilizzato per i rabbocchi della vasca di processo, evitando quindi lo spreco delle soluzioni.
	Riduzione del drag-	1. costruire il rotobarile in plastica idrofobica liscia, ispezionarlo regolarmente controllando le aree abrasi, danneggiate o i rigonfiamenti che possono	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I rotobarili vengono ispezionati tutte le volte che sono utilizzati per verificarne lo stato.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	41	117	00	27/04/2016

	out in impianti a roto barile	trattenere le soluzioni			
		2. assicurarsi che i fori di drenaggio abbiano una sufficiente sezione in rapporto allo spessore della piastra per ridurre gli effetti di capillarità	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Verifica che viene effettuata prima dell'inizio e alla ricezione della commessa
		3. massimizzare la presenza di fori nel rotobarile, compatibilmente con la resistenza meccanica richiesta e con i pezzi da trattare	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I rotobarili sono stati acquistati con quest'intento
		4. sostituire i fori con le mesh-plugs sebbene questo sia sconsigliato per pezzi pesanti e laddove i costi e le operazioni di manutenzione possano essere controproducenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		5. estrarre lentamente il rotobarile	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'estrazione è meccanizzata e temporizzata
		6. ruotare a intermittenza il rotobarile se i risultati dimostrano maggiore efficienza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		7. prevedere canali di scolo che riportano le soluzioni in vasca	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		8. inclinare il rotobarile quando possibile	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'estrazione è meccanizzata e temporizzata
	Riduzione del drag-out in linee manuali	1. sostenere il rotobarile o i telai in scaffalature sopra ciascuna attività per assicurare il corretto drenaggio ed incrementare l'efficienza del risciacquo spray 2. incrementare il livello di recupero del drag-out usando altre tecniche descritte	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'unica linea manuale è una sigillatura che a volte viene eseguita fuori linea per mezzo per immersione e rotazione del rotobarile ed infine un'asciugatura per centrifugazione
	Sostituzione dell'EDTA	1. evitare l'uso di EDTA e di altri agenti chelanti mediante utilizzo di sostituti biodegradabili come quelli a base di gluconato o usando metodi alternativi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'azienda ha già provveduto a sostituire il 70% del consumo di E.D.T.A. con sodio gluconato. La previsione è di passare totalmente

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	42	117	00	27/04/2016

		2. minimizzare il rilascio di EDTA mediante tecniche di conservazione 3. assicurarsi che non vi sia EDTA nelle acque di scarico mediante l'uso di opportuni trattamenti 4. nel campo dei circuiti stampati utilizzare metodi alternativi come il ricoprimento diretto			all'uso di gluconato quando le soluzioni che necessitano di agenti complessanti saranno completamente rinnovate.
	Sostituzione del PFOS	1. monitorare l'aggiunta di materiali contenenti PFOS misurando la tensione superficiale 2. minimizzare l'emissione dei fumi usando, ove necessari, sezioni isolanti flottanti 3. cercare di chiudere il ciclo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si ricorre più all'utilizzo di sostanze a base PFOS
	Sostituzione del Cadmio	1. eseguire la cadmiatura in ciclo chiuso	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si ricorre più all'utilizzo di sostanze a base Cd
	Sostituzione del cromo esavalente	1. sostituire, ove possibile, o ridurre, le concentrazioni di impiego del cromo esavalente avendo riguardo delle richieste della committenza	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si ricorre più all'utilizzo di sostanze a base Cr VI
	Sostituzione del cianuro di zinco	1. sostituire, ove possibile, la soluzione di cianuro di zinco con: zinco acido o zinco alcalino	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si ricorre più all'utilizzo di sostanze a base Cianuro di zinco
	Sostituzione del cianuro di rame	1. sostituire, ove possibile, il cianuro di rame con acido o pirofosfato di rame	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si ricorre più all'utilizzo di sostanze a base Cianuro di rame
Sostituzione di determinate sostanze nelle lavorazioni	Cromatura esavalente a spessore o cromatura dura	1. riduzione delle emissioni aeriformi tramite: - copertura della soluzione durante le fasi di deposizione o nei periodi non operativi; - utilizzo dell' estrazione dell'aria con condensazione delle nebbie nell'evaporatore per il recupero dei materiali; - confinamento delle linee/vasche di trattamento, nei nuovi impianti e dove i pezzi da lavorare sono sufficientemente uniformi (dimensionalmente).	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si esegue la cromatura esavalente a spessore o cromatura dura

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	43	117	00	27/04/2016

		2. operare con soluzioni di cromo esavalente in base a tecniche che portino alla ritenzione del CrVI nella soluzione di processo.			
	Cromatura decorativa	1. sostituzione dei rivestimenti a base di cromo esavalente con altri a base di cromo trivalente in almeno una linea produttiva se vi sono più linee produttive. Le sostituzioni si possono effettuare con: 1.a cromo trivalente ai cloruri 1.b cromo trivalente ai solfati 2. verificare l'applicabilità di rivestimenti alternativi al cromo esavalente 3. usare tecniche di cromatura a freddo, riducendo la concentrazione della soluzione cromica, ove possibile	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si esegue la cromatura decorativa
	Finitura al cromato di fosforo	1. sostituire il cromo esavalente con sistemi in cui non è presente (sistemi a base di zirconio e silani così come quelli a basso cromo).	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si ricorre più all'utilizzo di sostanze a base Cr VI
Lucidatura e spazzolatura	Lucidatura e spazzolatura	1. Usare rame acido in sostituzione della lucidatura e spazzolatura meccanica, dove tecnicamente possibile e dove l'incremento di costo controbilancia la necessità di ridurre polveri e rumori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si esegue la lucidatura e spazzolatura
Sostituzione e scelta della sgrassatura	Sostituzione e scelta della sgrassatura	1. coordinarsi con il cliente o operatore del processo precedente per minimizzare la quantità di grasso o olio sul pezzo e/o selezionare olii/grassi o altre sostanze che consentano l'utilizzo di tecniche sgrassanti più eco compatibili. 2. utilizzare la pulitura a mano per pezzi di alto pregio e/o altissima qualità e criticità	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		E presente dettagliata specifica di accettazione materiale
	Sgrassatura con cianuro	1. Rimpiazzare la sgrassatura con cianuro con altre tecniche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si esegue la sgrassatura con sostanze cianurate
	Sgrassatura con solventi	1. La sgrassatura con solventi può essere rimpiazzata con altre tecniche. (sgrassature con acqua, ...). Ci	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		La presenza di solventi nei prodotti utilizzati per lo sgrassaggio è

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	44	117	00	27/04/2016

		possono essere delle motivazioni particolari a livello di installazione per cui usare la sgrassatura a solventi: -dove un sistema a base acquosa può danneggiare la superficie da trattare; -dove si necessita di una particolare qualità.	<input type="checkbox"/> In parte		minima
	Sgrassatura con acqua	1. Riduzione dell'uso di elementi chimici e energia nella sgrassatura a base acquosa usando sistemi a lunga vita con rigenerazione delle soluzioni e/o mantenimento in continuo (durante la produzione) oppure a impianto fermo (ad esempio nella manutenzione settimanale)	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Le soluzioni vengono reintegrate alla bisogna
	Sgrassatura ad alte prestazioni	1. Usare una combinazione di tecniche descritte nella sezione 4.9.14.9 del Final Draft, o tecniche specialistiche come la pulitura con ghiaccio secco o la sgrassatura a ultrasuoni.	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
Manutenzione delle soluzioni di sgrassaggio	Manutenzione delle soluzioni di sgrassaggio	1. Usare una o una combinazione delle tecniche che estendono la vita delle soluzioni di sgrassaggio alcaline (filtrazione, separazione meccanica, separazione per gravità, rottura dell'emulsione per addizione chimica, separazione statica, rigenerazione di sgrassatura biologiche, centrifugazione, filtrazione a membrana,...)	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Gli sgrassaggi alcalini in uso contengono tensioattivi e altri prodotti che consentono la flocculazione e quindi la decantazione delle parti solide dei grassi saponificati.
Decapaggio e altre soluzioni con acidi forti - tecniche per estendere la vita delle soluzioni e recupero	Decapaggio e altre soluzioni con acidi forti - tecniche per estendere la vita delle soluzioni e	1. estendere la vita dell'acido usando la tecnica appropriata in relazione al tipo di decapaggio specifico, ove questa sia disponibile. 2. utilizzare l'elettrolisi selettiva per rimuovere gli inquinanti metallici e ossidare alcuni composti organici per il decapaggio elettrolitico	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'acido che va in esaurimento viene reintegrato, su base analitica, alla stessa soluzione che potrà avere lunga durata.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	45	117	00	27/04/2016

	recupero				
Recupero delle soluzioni di cromo esavalente	Recupero delle soluzioni di cromo esavalente	Recuperare il cromo esavalente nelle soluzioni concentrate e costose mediante scambio ionico e tecniche a membrana.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Non si ricorre più all'utilizzo di sostanze a base Cr VI
Lavorazioni in continuo	Lavorazioni in continuo	1. usare il controllo in tempo reale della produzione per l'ottimizzazione costante del processo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		Il sistema è completamente automatico richiede il controllo del responsabile impianto
		2. ridurre la caduta del voltaggio tra i conduttori e i connettori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		3. usare forme di onda modificata (pulsanti ...) per migliorare il deposito di metallo nei processi in cui sia tecnicamente dimostrata l'utilità o scambiare la polarità degli elettrodi a intervalli prestabiliti ove ciò sia sperimentato come utile	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		4. utilizzare motori ad alta efficienza energetica	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		5. utilizzare rulli per prevenire il drag-out dalle soluzioni di processo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		I trattamenti avvengono in linea riducendo al massimo il trascinamento delle soluzioni
		6. minimizzare l'uso di olio	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		L'olio viene evitato fin dall'ingresso del materiale da sottoporre a zincatura
		7. ottimizzare la distanza tra anodo e catodo nei processi elettrolitici	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		8. ottimizzare la performance del rullo conduttore	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		9. usare metodi di pulitura laterale dei bordi per	<input type="checkbox"/> SI		

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	46	117	00	27/04/2016

		eliminare eccessi di deposizione	<input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		
		10. mascherare il lato eventualmente da non rivestire	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> In parte		

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	47	117	00	27/04/2016

B.5.3. Eventuali principali alternative prese in esame dal gestore

Tecnica alternativa o proposta adottata	Miglioramenti attesi o ottenuti	Possibili svantaggi	Data prevista applicazione se prevista	Note/osservazioni

B.5.4. Migliori tecniche disponibili e norme di qualità ambientale

Ai sensi dell'Art. 29 – septies del D. Lgs. 152/06 vi sono strumenti di programmazione e pianificazione ambientale che prevedono l'adozione di misure più rigorose rispetto a quelle ottenibili con l'adozione delle migliori tecniche disponibili?	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Se SI descrivere quali sono le misure adottate		

Allegati alla sezione B

Layout dell'impianto in scala adeguata. L'allegato deve essere timbrato e firmato da soggetto abilitato	B.1
Schema di flusso produttivo	B.2
Relazione di descrizione delle varie fasi e attività svolte presso l'impianto	B.3

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	48	117	00	27/04/2016

Sezione C. Materie Prime e prodotti

Sezione C.1. Materie in ingresso

		CONSUMO ANNUO (massima capacità operativa)													
Scheda di sicurezza n°	Descrizione miscela/sostanza	IMPIANTO TELAIO	IMPIANTO ROTO	LINEA DI SIGILLATURA	DEPURAZIONE	Totale	Unità di misura	Area di stoccaggio	Modalità di stoccaggio	Stato fisico	CLASSI DI PERICOLOSITA' MISCELA	Descrizione Sostanza	Contenuto SOSTANZA in %	N° CAS	CLASSI DI PERICOLOSITA' SOSTANZA
	Raccorderia oleodinamica	861353,35	861353,35			1722706,7	Kg	2	Contenitori metallici	Solido					
	Carpenteria	66666,7				66666,7	Kg	2	Contenitori metallici	Solido					
	Bulloneria		24567,3			24567,3	Kg	2	Contenitori metallici	Solido					
1	Zinco	1200	21000			22200	Kg	1	Sacchi 25 kg carta	Solido					
2	Zinco cloruro selectra		1500			1500	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H302 H314 H410	Cloruro di zinco			
3	Potassio cloruro	3000	18000			21000	Kg	MPZ	Contenitori metallici	Solido					
4	Acido cloridrico	12000	27000			39000	Lt	2	Serbatoio 1000 lt	Liquido	H290 H314 H335				
5	Acido nitrico	1200	3000			4200	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H272 H290 H314				
6	Acqua demineralizzata			27600		27600	Lt	3	Serbatoi 1000 lt	Liquido					
7	Carbone attivo			6000		6000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg carta	Solido		Ossido di Calcio	1.5		
												Ossido di Magnesio	0.7		
												Ossido di Ferro	1.4		
												Carbonato di Potassio	1.5		
												Ossido di Alluminio	1.4		
												Ossido di Silicio	2.4		
												Solfato di Calcio	0.2		
8	Cloruro ferrico soluzione 40 %				13200	13200	Lt	4	Serbatoio 1000 lt	Liquido	H290 H318 H302 H315 H317	Cloruro ferrico	30-50	7705-08-0	
9	Antischiuma siliconico in emulsione	45,5	45,5			91	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido					
10	Carbone granulare				100	100	Kg	MPZ	Contenitori carta	Solido					
11	Polielettrolita				240	240	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido					
12	Soda caustica	6000			480000	486000	Lt	5	Serbatoio 1000 lt	Liquido	H314 H290	Idrossido di sodio	20-52	10-73-2	
13	Sodio cloruro					75	Lt	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido		Cloruro di sodio (NaCl)	99		
												Calcio (Ca)	0.1		
												Magnesio (Mg)	0.15		
												Solfati (SO)	0.4		
												Potassio (K)	0.05		
												Arsenico (As)	0.5		
												Cadmio (Cd)	0.5		
14	Additivi BIO			42		42	Kg	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H302 H314 H332	3,3'-Metilen bis[5-metil ossazolidin]			H302/H314/H332
15	Additivi PME	12,12	12,12			24,24	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido					
16	Decro MBT	6	1800			1806	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H314 H335	Trietanolammina	25-40	102-71-6	
												2-aminoetanolo	1-10	141-43-5	H302/H312/H332/H314/H335/H412
												3,5,5-Trimethyl hexanoic acid, compound with 2-aminoethanol (1:1)	1-5	93894-11-2	H302/H315/H319
												1-Ossido di piridin -2-tiolo, sale di	0.1-1	3811-73-2	H302/H312/H332/H315/H335

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	49	117	00	27/04/2016

											sodio			19/H400
17	Disperdente MP	15,2	15,2			30,4	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H319	Sodio cumensolfonato		
18	Elettrosol 3	45,5	45,5			91	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H302 H311 H314	2-hexyloxyethanol		
19	Envirozin 100 WETTER	30,3	30,3			60,6	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H318 H411	Sodio capriliminodipropionato	5-25	94441-92-6
												Polimeri di ammina policattionica	1-5	68555-36-2 H411
20	Envirozin CONDITIONER	420				420	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H315 H318	Sodio silicato		
21	Envirozin PURIFIER EXTRA	420				420	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H351 H361d H412	Tiourea		
22	Hydroklad SCF	6				6	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido		Dispersione acquosa polimerica contenente silicati		
23	Kenlevel HCD ADDITIVE	45,5	45,5			91	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido		Sodio-2-etilesil solfato		
24	Kenlevel LC BRIGHTENER	30	30			60	Lt	MPZ	Fusti da 200 lt plastica	Liquido	H314 H317	Acido acetico	60-75	64-19-7 H226/H314
												2-clorobenzaldeide	5-25	89-98-5 H314/H317
25	Kenlevel T 40 BASE	60	3600			3660	Lt	6 + MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H319	Sodium p-cumenesulphonate	1-10	15763-76-5 H319
												Benzoato di sodio	1-5	532-32-1 H319
26	Kenlevel TR BRIGHTENER	30,3	30,3			60,6	Lt	MPZ	Fusti da 200 lt plastica	Liquido		Sodio xilensolfonato	10-30	1300-72-7
												2-(2-butossietossi)etanolo	5-10	112-34-5
												Isotridecanolo etossilato	1-5	69011-36-5
												Benziliden acetone	1-5	122-57-6
												2-clorobenzaldeide	1-5	89-98-5
27	Kenlevel ULTIMA HT BRIGHTENER	1500	3600			5100	Lt	7 + MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H225 H301 H311 H317 H331 H370 H373	Metanolo	60-75	67-56-1 H225/H301/H311/H331/H370
												Diethylenglicole	5-25	111-46-6 H302/H373
												Benzilidenacetone	1-10	122-57-6 H315/H319/H317
28	KENLEVEL ULTIMA WETTER	45,45	45,45			90,9	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H318	Ethoxylated glycerol	5-25	31694-55-0 H412
												Polimero a base di isotridecanol, ethoxylated	5-25	
29	METEX CA FR	15,2	15,2			30,4	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H317 H318 H412	Isotridecanol ethoxylate	5-25	69011-36-5 H302/H318
												Ammine, cocco alchil, etossilati	5-25	61791-14-8 H302/H319/H411
												Fosfato di triisobutile	1-5	126-71-6 H317
30	METEX DEK 272	60,6	60,6			121,2	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H318	Polimero di alcool etossilato	20	9043-30-5 H302/H318
												2-butossietanolo	1-5	111-76-2 H302/H312/H332/H315/H319
31	METEX LE 110 LQ		7200			7200	Lt	8	Serbatoio 1000 lt	Liquido	H290 H314	Metasilicato di disodio	1-10	6834-92-0 H290/H314/H335
												Etilen diammino tetraacetato di tetrasodio	1-5	64-02-8 H290/H314/H335
32	METEX PE 260	7800	6000			13800	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H290 H314 H335	Idrossido di sodio	40-60	1310-73-2 H290/H314
												Metasilicato di disodiO	40-60	6834-92-0 H290/H314/H335
												EDTA ,sale tetrasodico	1-5	64-02-8 H302/H332/H318
33	METEX PE 304	6000				6000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H290 H302 H314	Idrossido di sodio	60-75	1310-73-2 H290/H314
												Sodio carbonato	5-25	497-19-8 H319
												Metasilicato di disodio	5-20	6834-92-0 H290/H314/H335
												Fluoruro di sodio	1-10	7681-49-4 H301/H315/H319
												Gluconato di sodio	1-5	527-07-1
34	METEX PS 499 C	6000				6000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H290 H314	Idrossido di sodio	40-60	1310-73-2 H290/H314
												Sodio carbonato	25-40	497-19-8 H319
												Metasilicato bisodico pentaidrato	5-25	10213-79-3 H290/H314/H335
												Sodio fosfato trisodico , dodecaidrato	1-10	10101-89-0 H315/H319/H335
												Polimero di alcool etossilato	1-5	69011-36-5 H302/H318
35	METEX PS 765		6000			6000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica a	Solido	H290 H314 H335	Sodio carbonato	40-60	497-19-8 H319
												Metasilicato bisodico pentaidrato	25-40	10213-79-3 H290/H314/H335
												Polimero di alcool etossilato	5-25	24938-91-8 H302/H318
												Sale sodico dell'acido naftalensolfonico, polimero con formaldeide	5-25	9084-06-4
												2-butossietanolo	5-25	111-76-2 H302/H312/H332/H315/H3

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	50	117	00	27/04/2016

															19
												EDTA ,sale tetrasodico	1-5	64-02-8	H302/H332/H318
												Etildiglicole	1-5	111-90-0	
												Prodotto di reazione dell'acido benzensolfonico, 4-C10-C13-sec- alchilderivati e acido benzensolfonico, 4-metil e sodio idrossido	1-5		H315/H318/H412
36	PRIMA BRIGHTENER	3000				3000	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H319	Nitrolotriacetato di trisodio	0.1-1	5064-31-3	H302/H319/H351
												Disolfito di disodio	1-5	7681-57-4	H302/H318
37	PRIMA CARRIER	1500				1500	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H412	Tiourea	0.1-1	62-56-6	H302/H351/H361d/H411
												Polimeri di ammina policattionica	5-25		H411
												Polimero di ammina-epicloridrina	0.1-1		H302/H312/H411
38	Acido borico	30	1800			1830	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H360FD	Idrossido di sodio	0.1-1	1310-73-2	H290/H314
39	TORQUE'NTENSION 15			2760		2760	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido	H315 H319	Silice colloidale	5-25	7631-86-9	
												Etildiglicole.	1-5	111-90-0	
												Ammoniaca	1-3	1336-21-6	H314/H335/H400
												2-amino-2-metilpropanolo	0.1-1	124-68-5	H315/H319/H412
40	TRIPASS ELV 1000 REPLENISHER	10	10			20	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido	H315 H317 H319 H335	Acido malonico	5-25	141-82-2	H302/H315/H319/H335
												(Cloro-) metil- isotiazolone (3:1)	0,1	55965-84-9	H301/H311/H331/H314/H317/H400/H410
41	TRIPASS ELV 2500LT		12000			12000	Lt	9 + MPZ	Fusti da 200 lt plastica	Liquido	H314 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410	Idrossosolfato di cromo	5-25	12336-95-7	
												Sodio nitrato	5-25	7631-99-4	H272/H319
												Acido acetico	5-25	64-19-7	H226/H314
												Bifluoruro di sodio	1-5	1333-83-1	H301/H314
												Dinitrato di cobalto	1-5	10141-05-6	H272/H302/H314/H334/H317/H341/H350i/H360F/H400/H410
42	TRIPASS ELV 5200 PART A	36				36	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido	H314 H317 H334 H341 H350i H360F H410	Cromo (III) nitrato	5-25	13548-38-4	H272/H315/H319/H411
												Dinitrato di cobalto	5-25	10141-05-6	H272/H302/H314/H334/H317/H341/H350i/H360F/H400/H410
												Cloro-) metil- isotiazolone (3:1)	0,1	55965-84-9	H301/H311/H331/H314/H317/H400/H410
43	TRIPASS ELV 5200 PART B	36				36	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido	H290 H315 H318	Acido mercaptoacetico, sale d'ammonio	5-25	68223-93-8	H302
												Acido nitrico	1-5	7697-37-2	H272/H290/H314
44	TRIPASS FE INHIBITOR	1500	1500			3000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido		Acido malico	1-5	6915-15-7	H319
												Etilentiourea	0.3	96-45-7	H302/H351/H360D/H372/H412
												(Cloro-) metil- isotiazolone (3:1)	0,001	55965-84-9	H301/H311/H331/H314/H317/H400/H410
45	TRIPASS LT XD7202	4200				4200	Lt	MPZ	Fusti da 200 lt plastica	Liquido	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360F H411	Sodio nitrato	25-40	7631-99-4	H272/H319
												Cromo idrossido cloruro	5-25	14982-80-0	H302/H312/H315/H318
												Bifluoruro di sodio	1-5	1333-83-1	H301/H314
												Acido solforico	1-5	7664-93-9	H290/H314
												Dinitrato di cobalto	1-5	10141-05-6	H272/H302/H314/H334/H317/H341/H350i/H360F/H400/H410
46	ZINCOVET A.B.	90.9	90.9			181.8	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido		Sodio benzoato	1-5	532-32-1	H319

(*) Massima capacità operativa intesa come 24 ore/gg per 250 gg/anno totale 6000 hh/anno

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	51	117	00	27/04/2016

Sezione C.2. Prodotti e sottoprodotti

CONSUMO ANNUO (massima capacità operativa)															
	Descrizione miscela/sostanza	IMPIANTO TELAIO	IMPIANTO ROTO	LINEA DI SIGILLATUR A	DEPURAZIO NE	Totale	Unità di misur a	Area di stoccag gio	Modalità di stoccaggio	Stato fisico	CLASSI DI PERICOLOSITA' MISCELA	Descrizione Sostanza	Contenuto SOSTANZA in %	N° CAS	CLASSI DI PERICOLOSITA' SOSTANZA
1	Raccorderia oleodinamica zincata	861353,35	861353,35			1722706,7	Kg	2	Contenitori metallici	Solido					
2	Carpenteria zincata	66666,7				66666,7	Kg	2	Contenitori metallici	Solido					
3	Bulloneria zincata		24567,3			24567,3	Kg	2	Contenitori metallici	Solido					

(*) Massima capacità operativa intesa come 24 ore/gg per 250 gg/anno totale 6000 hh/anno

Tutte le aree di stoccaggio delle materie prime liquide sono dotate di sistemi, serbatoi e/o bacini di contenimento. Le caratteristiche di questi bacini di contenimento sono tali da contenere il volume del contenitore depositato e/o, nel caso che il bacino vi siano depositati più serbatoi il contenimento assicura almeno il 30% del volume totale dei serbatoi, in ogni caso non inferiore al volume del serbatoio di maggiore capacità, aumentato del 10 % e, in ogni caso dotato di adeguato sistema di svuotamento.

Tutte le aree di stoccaggio delle materie prime solide sono in area coperta e su bancali in legno distinte per tipologia.

I contenitori e i serbatoi sono provvisti di sistema di chiusura, accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento, travaso e svuotamento.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	53	117	00	27/04/2016

[illegible]

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	54	117	00	27/04/2016

[illegible]

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	56	117	00	27/04/2016

Sezione C.4. Sostanze e miscele pericolose detenute in stabilimento

CONSUMO ANNUO (massima capacità operativa *)																All.1 D.Lgs. 105/15																											
																Pericoli salute				Pericoli fisici																				Pericoli ambiente		Altri	
																H1 Tossicità acuta Cat 1	H2 Tossicità acuta Cat 2	H2 Tossicità acuta Cat 3	H3 Tossicità specifica STOT-SE	P1a	P1a	P1b	P2	P3a	P3b	P4	P5a	P5a	P5a	P5b	P5b	P5c	P6a	P6b	P7					P8	E1	E2	O1
Scheda di sicurezza n°	Descrizione miscela/sostanza	IMPIANTO TELAI O	IMPIANTO ROTO	LINEA DI SIGILLATURA	DEPURAZIONE	totale	Unità di misura	CLASSI DI PERICOLOSI TA' MISCELA	Descrizione Sostanza	Contenuto sostanza in %	N° CAS	CLASSI DI PERICOLO SITA' SOSTANZA	H300 H310 H330	H300 H310 H330	H331	H370	H200	H201 H202 H203 H206	H205	H220 H222	H222 H223	H222 H223	H270	H224	H225 H227	H227	H225 H227	H227	H225 H227	H240 H242	H242	H250	H271 H273	H400 H411	H412	EUH014	EUH029	Quantità massima presente in azienda	Modalità di stoccaggio				
1	Zinco	1200	21000			22200	Kg																														2000	Sacchi 25 kg carta					
2	Zinco cloruro selectra		1500			1500	Kg	H302 H314 H410	Cloruro di zinco																													130	Sacchi 25 kg plastica				
3	Potassio cloruro	3000	18000			21000	Kg																															1900	Contentitori metallici				
4	Acido cloridrico	12000	27000			39000	Lt	H290 H314 H335																														3500	Serbatoio 1000 lt				
5	Acido nitrico	1200	3000			4200	Lt	H272 H 290 H314																														380	Taniche 25 lt				
6	Acqua demineralizzata			27600		27600	Lt																															2000	Serbatoi 1000 lt				
7	Carbone attivo			6000		6000	Kg		Ossido di Calcio	1.5																													550	Sacchi 25 kg carta			
									Ossido di Magnesio	0.7																																	
									Ossido di Ferro	1.4																																	
									Carbonato di Potassio	1.5																																	
									Ossido di Alluminio	1.4																																	
									Ossido di Silicio	2.4																																	
									Solfato di Calcio	0.2																																	
8	Cloruro ferrico soluzione 40 %				13200	13200	Lt	H290 H318 H302 H315 H317	Cloruro ferrico	30-50	7705-08-0																											1200	Serbatoio 1000 lt				
9	Antischiuma siliconico in emulsione	45,5	45,5			91	Lt																															10	Taniche 25 lt				
10	Carbone granulare				100	100	Kg																															25	Contentitori carta				
11	Polietilrolita				240	240	Kg																															25	Sacchi 25 kg plastica				
12	Soda caustica	6000			480000	486000	Lt	H314 H290	Idrossido di sodio	20-52	10-73-2																											3000	Serbatoio 1000 lt				
13	Sodio cloruro					75	Lt		CLORURO DI SODIO (nacl)	99																													25	Sacchi 25 kg plastica			
									Calcio (ca)	0.1																																	
									Magnesio (mg)	0.15																																	
									Solfati (so)	0.4																																	
									Potassio (k)	0.05																																	
									Arsenico (as)	0.5																																	
									Cadmio (cd)	0.5																																	
14	Additivi BIO			42		42	Kg	H302 H314 H332	3,3'-Metilen bis[5-metil ossazolidin]			H302/H314/H332																									25	Taniche 25 lt					
15	Additivi PME	12,12	12,12			24,24	Lt																															10	Taniche 25 lt				
16	Decro MBT	6	1800			1806	Lt	H314 H335	Trietanolammin	25-40	102-71-6																											150	Taniche 25				

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	57	117	00	27/04/2016

[illegible]

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	58	117	00	27/04/2016

[illegible]

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	59	117	00	27/04/2016

[illegible]

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	62	117	00	27/04/2016

[illegible]

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	63	117	00	27/04/2016

[illegible]

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	66	117	00	27/04/2016

Sigla serbatoio				
Tipo (fuori terra, interrato)				
Sostanza				
Volume (m^3)				
Tetto (fisso, flottante)				
Capacità bacino di contenimento (m^3)				
Impermeabilizzazione bacino di contenimento (materiale)				
Blocco allarme di troppo pieno				
Sfiato (libero, collettato)				
Impianto di abbattimento dedicato				
Misure di protezione da atmosfere infiammabili				
Presenza di doppio fondo				
Colore del serbatoio				
Misure di prevenzione corrosione				
Eventuali sistemi antincendio dedicati				
Altre misure di protezione applicate o ritenute utili				
Tipologia area di carico e scarico (cordolatura, impermeabilizzazione ecc.)				

Non sono presenti serbatoi di stoccaggio sostanze pericolose superiori a 10 mc.

Allegati alla sezione C

Copia delle schede di sicurezza di tutte le materie prime utilizzate nel sito	C.1
Planimetrie aree di stoccaggio materie prime in scala idonea timbrata e firmata da tecnico abilitato.	C.2
Relazione sulle modalità tecniche e gestionali con cui si tengono sotto controlli qualitativi	C.3

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	67	117	00	27/04/2016

Sezione D. Ciclo delle acque

Sezione D.1. Approvvigionamenti

D.1.1. Autorizzazioni all'approvvigionamento idrico

Ente competente	Data ed estremi autorizzazione	Data scadenza	Norme di riferimento
Provincia di Chieti Settore 5 Attività tecnica Territoriali Acque Pubbliche	E' stata avviata, nel 2007, la procedura di concessione di derivazione acqua ad uso industriale e la stessa si trova in fase di istruttoria finale. Tutto ciò è dimostrato da allegato documentale con Prot. 19904 del 24/04/2012. Comunicazione di pubblicazione su BUR.	--	D.P.G.R. 13 agosto 2007

D.1.2. Approvvigionamento idrico dell'impianto

Valori riferiti alla Massima capacità operativa intesa come 24 ore/gg per 250 gg/anno totale 6000 hh/anno

Fonte	Volume acqua totale annuo				Consumo giornaliero		
	Acque industriali		Acqua uso domestico (m³)	Altri usi (m³)	Acque industriali		Acque uso domestico (m³)
	Processo (m³)	Raffreddamento (m³)			Processo (m³)	Raffreddamento (m³)	
Pozzo	67200,00	--	--	--	268,8	--	--
Acquedotto potabile	2499,67	--	150,00	--	9,99	--	0,6

Valori riferiti all'anno di riferimento (2015) come 24 ore/gg per 206 gg/anno totale 4950 hh/anno

Fonte	Volume acqua totale annuo				Consumo giornaliero		
	Acque industriali		Acqua uso domestico (m³)	Altri usi (m³)	Acque industriali		Acque uso domestico (m³)
	Processo (m³)	Raffreddamento (m³)			Processo (m³)	Raffreddamento (m³)	
Pozzo	55440,00	--	--	--	269,13	--	--
Acquedotto potabile	2078,40	--	123,60	--	10,01	--	0,6

Le acque potabili vengono utilizzate in parte (2002,00 mc/anno MCO, 1651,50 mc/anno AdR) per la produzione di acqua Demi la restante ad uso domestico.

D.1.3. Trattamenti acqua in ingresso e riutilizzi

L'azienda sottopone l'acqua in ingresso a	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
---	--	-----------------------------

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	68	117	00	27/04/2016

trattamenti?		
<p>Sia l'acqua prelevata da pozzo che l'acqua prelevata da acquedotto consortile viene trattata al fine di ottenere acqua demineralizzata utilizzate in alcuni lavaggi sia della linea ROTO che della linea TELAIO. Vedasi dettaglio descrizione del processo di trattamento per ottenimento acqua demineralizzata.</p> <p>Tutte le acque di scarico industriali vengono inviate a processo di trattamento chimico fisico (impianto di depurazione) ed infine scaricate con condotta fognaria in corso idrico superficiale.</p> <p>Oltre alle acque industriali ottenute dai lavaggi delle due linee di zincatura oltre alle acque ottenute dal contro lavaggio dell'impianto Demi anche le acque di prima pioggia verranno trattate, secondo gli eventi meteorologici trattate attraverso l'impianto di depurazione ed infine scaricate nel corso idrico superficiale.</p>		
L'azienda sottopone l'acqua a riutilizzi interni?	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Se SI descrivere i riutilizzi effettuati		

Sezione D.2. Scarichi

D.2.1. Autorizzazioni allo scarico

Ente competente	Data estremi autorizzazione	Data scadenza	Norme di riferimento
Provincia di Chieti	D.T. n. 230 del 20/03/2013	19/03/2017	D.L.vo 152/06 e smi Parte III Titolo IV Capo II Art. 124

D.2.2. Scarichi esterni

L'azienda riceve reflui idrici di altra provenienza?	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Se si descrivere i reflui esterni		

D.2.3. Scarichi industriali

D.2.3.1. Scarichi finali

Valori riferiti alla Massima capacità operativa intesa come 24 ore/gg per 250 gg/anno totale 6000 hh/anno

Sigla scarico finale	Tipologia	Recettore	Coordinate	Modalità di scarico	Ore / giorno	Giorni / anno	Volume massimo	
							m ³ /g	m ³ /anno
S1	Scarico acque industriale	Fosso Civitella Santa Maria Imbaro-Fiume Sangro	(WGS84) 42°12'02.79'' N 14°29'02.79'' E	Discontinua	24/24	250/anno	278,80	69699,60
S2	Scarico acque di 2° pioggia	Cunetta Stradale S.S. Pedemontana Fossacesia (CH)	(WGS84) 42°12'25.08'' N 14°29'12.64'' E	Discontinua	(*)	(*)	(*)	(*)

(*) Unicamente dipendente dagli eventi piovosi

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	69	117	00	27/04/2016

Valori riferiti all'anno di riferimento (2015) come 24 ore/gg per 206 gg/anno totale 4950 hh/anno

Sigla scarico finale	Tipologia	Recettore	Coordinate	Modalità di scarico	Ore / giorno	Giorni / anno	Volume massimo	
							m³/g	m³/anno
S1	Scarico acque industriale	Fosso Civitella Santa Maria Imbaro-Fiume Sangro	(WGS84) 42°12'02.79'' N 14°29'02.79'' E	Discontinua	24/24	206/anno	279,02	57478,4
S2	Scarico acque di 2° pioggia	Cunetta Stradale S.S. Pedemontana Fossacesia (CH)	(WGS84) 42°12'25.08'' N 14°29'12.64'' E	Discontinua	(*)	(*)	(*)	(*)

(*) Unicamente dipendente dagli eventi piovosi

D.2.3.2. Scarichi parziali

Sigla scarico parziali	Impianto di provenienza	Tipologia	Sistema di trattamento	Sigla scarico finale
S1 Zincatura	Linea di zincatura ROTO e TELAIO	Acque industriali	Impianto trattamento chimico fisico	S1
S1 Demi	Preparazione acqua Demi	Acque di controlavaggio	Impianto trattamento chimico fisico	S1
S1 Prima pioggia	Impianto di trattamento e separazione acque di pioggia	Acque di Prima pioggia	Impianto trattamento chimico fisico	S1

D.2.4. Scarichi acque meteoriche (acque prima pioggia)

Provenienza	Sigla scarico finale	Coordinate	Superficie dilavata m²	Recettore	Inquinanti potenzialmente dilavati	Modalità di raccolta, trattamento o di smaltimento
Piazzali pavimentati e scoperti	S2	(WGS84) 42°12'25.08'' N 14°29'12.64'' E	998,0	Cunetta Stradale S.S. Pedemontana Fossacesia (CH)	Grassi e oli Idrocarburi pesanti Metalli	Impianto dedicato al trattamento e separazione acque di prima e seconda pioggia

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	70	117	00	27/04/2016

D.2.4.1. L.R 31/10

L'azienda è sottoposta agli adempimenti previsti dalla L.R 31/10?	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Se NO specificare quali sono i motivi di esclusione		

D.2.5. Scarichi acque domestiche

Sigla scarico finale	Abitanti equivalenti	Recettore	Coordinate	Impianto di trattamento
(*) --	--	--	--	--

(*) Gli scarichi civili vengono convogliati in fossa imhoff a tenuta e avviati allo smaltimento tramite ditta specializzata allo svuotamento.

D.2.6. Acque di raffreddamento

Provenienza	Quantità (m³)	Modalità di gestione	Recettore	Sostanze chiave	Limiti
--	--	--	--	--	--

Sezione D.3. Notizie sul corpo idrico ricevente lo scarico

Tipo di recettore		Corso idrico superficiale	
Nome del corpo idrico		Fosso Civitella Santa Maria Imbaro-Fiume Sangro	
Sponda ricevente lo scarico (destra/sinistra)		Sinistra	
Stima della portata del fiume o del canale (m³/s) (Fiume Sangro)	Minima	8,968	
	Media	23,701	
	Massima	33,824	
Periodo con la portata nulla		--	
Nel caso di scarico in lago:			
Superficie di specchio libero corrispondente al massimo invaso (km²)		--	
Volume dell'invaso (m³)		--	
Nel caso di scarico in canali o laghi artificiali o gestore idrico integrato in pubblica fognatura:			
Concessionario/gestore		--	
Solo in caso di scarico sul suolo o negli strati superficiali del sottosuolo			
Distanza dal più vicino corpo idrico (m)		--	
Esiste la possibilità di convogliare i reflui in corpo idrico?		SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
E' presente una rete fognaria pubblica a meno di m 100?		SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
Nel raggio di 50 m dal punto di scarico in suolo vi sono condotte, serbatoi o altre opere destinata al servizio potabile privato (pozzi)?		SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
Nel raggio di m 200 vi sono pozzi di acqua potabile ad uso pubblico o al servizio di industrie alimentari?		--	
Nel caso di scarico in strati superficiali del sottosuolo mediante pozzo assorbente (P.A.) indicare:			
Dimensione del pozzo assorbente (m)		--	
Differenza di quota tra il fondo del P.A. ed il massimo livello della		--	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	71	117	00	27/04/2016

falda acquifera (m)	
Superficie della parete perimetrale (m2)	--
Caratteristiche del terreno	--
Nel caso di scarico negli strati superficiali mediante condotta disperdente indicare:	
Sviluppo della condotta disperdente (m)	--
Area di terreno interessato (m2)	--
Differenza di quota tra il fondo della condotta ed il max livello della falda acquifera	--
Caratteristiche del terreno	--

Sezione D.4. Sistemi di trattamento e controllo acque reflue

D.4.1. Impianto di trattamento

Dati tecnici			
Sigla scarichi a monte del sistema di trattamento	S1 Zincatura S1 Demi S1 Prima pioggia		
Sigla scarico a valle del sistema di trattamento	S1		
Portata max di progetto (m3/h) dell'effluente trattabile	15,00		
Portata effettiva dell'effluente trattato (m3/h)	11,6		
Portata in uscita dal sistema		m³/h	m³/anno
	Scaricata	11,66	69600,00
	Ricircolata	--	--
	Rifiuto	--	--
Rifiuti prodotti dal sistema (tonn/anno)	69,39 (MUD anno di riferimento 2015)(CER 190813)		
Descrizione			
<p>Annesso alle linee di produzione vi è un impianto di trattamento acque reflue con scarico finale in corpo idrico superficiale.</p> <p>La tipologia impiantistica scelta per il trattamento delle acque reflue provenienti dall'impianto galvanico di che trattasi non poteva che essere del tipo chimico fisico. Infatti solo grazie a trattamenti con sostanze specifiche in grado di sedimentare i metalli ed altri inquinanti si è in grado di abbattere la materia organica/inorganica presente nello scarico.</p> <p>L'acqua in ingresso per mezzo di distinti pozzetti acido e basico viene inviata ad apposito serbatoio dove viene aggiunto cloruro ferrico e scolmata ad altro serbatoio dove riceve l'aggiunta di carbone in polvere. Entrambe le aggiunte avvengono per consentire la formazione di fiocchi abbastanza strutturati e pesanti al fine di poterli precipitare nelle fasi successive. Tali fiocchi ovviamente trattengono la maggior parte degli inquinati inorganici.</p> <p>In seguito alle aggiunte sempre per troppo pieno l'acqua raggiunge il serbatoio dove si esegue la correzione del pH non per portare il mezzo alla neutralità ma bensì per creare le migliori condizioni per la successiva aggiunta di polielettrolita che è basica.</p> <p>In seguito la miscela acqua fango viene ad essere sedimentata (separazione acqua/fango) in un sedimentatore a pacco lamellare (spiccata efficienza di sedimentazione).</p> <p>In seguito le acque così depurate vengono "affinate" per mezzo di trattamento su colonna con filtro a quarzite e sabbia (protezione per il trattamento successivo) ed infine su letto percolatore a carbone attivo. Tale soluzione del letto a carbone attivo è stata scelta dopo aver utilizzato le canoniche</p>			

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	72	117	00	27/04/2016

colonne a carbone attivo con flusso di controlavaggio che nel tempo hanno dato una problematica gestione. Le acque depurate ed affinate (eliminazione delle piccole quantità di metalli residui) raggiunge i serbatoi di acqua depurata ed in seguito scaricata in corpo idrico superficiale.

La linea fanghi è composta da pressa fanghi sottovuoto e filtro pressa a piastre che assicurano un grado di umidità nel fango accettabile per le successive fasi di smaltimento.

Acqua demineralizzata

A fini industriali alcuni lavaggi devono essere eseguiti con acqua demineralizzata al fine di evitare di aggiungere, nei lavaggi, sali che potrebbero pregiudicare l'attività di zincatura. La deionizzazione richiede la rimozione delle sostanze dissolte (ionizzate) elettricamente caricate: esse si legano in zone positivamente o negativamente caricate a una resina mentre l'acqua attraversa una colonna riempita di questa resina. Questo processo è denominato scambio ionico e può essere usato in modi differenti per produrre acqua deionizzata di varie qualità.

Questi sistemi consistono in due vasi - uno contenente una resina a scambio cationico nella forma dell'idrogeno (H^+) e l'altro contenente una resina anionica nella forma dell'idrossile (OH^-). L'acqua attraversa la colonna cationica, al che tutti i cationi sono scambiati con gli ioni idrogeno. L'acqua decationizzata quindi attraversa la colonna anionica. Questa volta, tutti gli ioni negativamente caricati sono scambiati con gli ioni dell'idrossido, che quindi si uniscono con gli ioni idrogeno per formare l'acqua (H_2O).

Questi sistemi rimuovono tutti gli ioni, compreso il silice. Nella maggior parte dei casi è consigliabile ridurre il flusso degli ioni passati allo scambiatore di anioni installando un'unità di rimozione del CO_2 fra i vasi di scambio ionico. Ciò riduce il contenuto di CO_2 ad alcuni mg/l e determina una riduzione del successivo volume di resina anionica altamente basica e dell'impiego dell'agente rigenerante. In generale il sistema a resina a catione altamente acido e anione altamente basico è la disposizione più semplice e grazie ad esso si può ottenere un'acqua deionizzata che può essere usata in un'ampia varietà di applicazioni.

La produzione di acqua demineralizzata genera come residuo acqua di contro lavaggio delle resine e di acqua di scarto che non viene utilizzata come acqua demineralizzata ma depurata nell'impianto di depurazione.

Acque civili

Non si fa richiesta di scarico per le acque provenienti dai soli servizi igienici in quanto esiste pozza imhoff a tenuta che consentirà la decantazione delle acque civili e si provvederà secondo necessità allo svuotamento della stessa. Inviando lo spurgato presso idoneo sistema di trattamento rifiuti.

Si precisa che l'area impianto di depurazione e tutte le aree occupate dalla FGA Srl sia interne che esterne sono realizzate su piazzali in cls dove eventuali sversamenti vengono ad essere captati da griglia di intercettazione e reinvio in testa all'impianto di depurazione.

Tutte le vasche che compongono l'impianto di depurazione posseggono requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico fisiche dei liquidi in essi stoccati. Le vasche sono provviste di sistemi in grado di evidenziare e contenere eventuali perdite e/o sistemi in grado di accogliere lo sversamento (griglia di intercettazione con rimontaggio in testa all'impianto).

Le manichette ed i raccordi dei tubi utilizzati per il carico e lo scarico dei rifiuti liquidi contenuti nelle cisterne sono mantenuti in perfetta efficienza al fine di evitare dispersioni nell'ambiente.

I rifiuti che possono dar luogo a fuoriuscita di liquidi sono collocati in contenitori a tenuta e/o luoghi in cui l'essudato possa essere raccolto e così impedire l'inquinamento delle aree sottostanti.

Dati tecnici	
Sigla scarichi a monte del sistema di	Acqua meteorica di dilavamento

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	73	117	00	27/04/2016

trattamento			
Sigla scarico a valle del sistema di trattamento	S2		
Portata max di progetto (m3/h) dell'effluente trattabile	Inteso come bacino di raccolta acque di prima pioggia 5,0 mc		
Portata effettiva dell'effluente trattato (m3/h)	--		
Portata in uscita dal sistema		m³/h	m³/anno
	Scaricata	--	--
	Ricircolata	--	--
	Rifiuto	--	--
Rifiuti prodotti dal sistema (tonn/anno)	Spurgo al'occorrenza		
Descrizione			
<p>Le acque di prima pioggia che dilavano la pavimentazione dell'area antistante l'opificio industriale saranno raccolte (mediante pendenza della stessa verso il centro dove vi è una griglia di raccolta) e trattate in un apposito impianto.</p> <p>Si precisa che tutte le acque meteoriche della superficie scoperta adibite a impianto di depurazione sono separate dalle restanti vista la presenza di griglia di raccolta e rimontaggio delle stesse all'impianto di depurazione.</p> <p>Le acque addotte all'impianto di trattamento meteoriche vengono a subire un primo trattamento ad opera di filtro a coalescenza per la rimozione degli oli e degli idrocarburi eventualmente presenti dalle perdite dei mezzi che stazionano sulla pavimentazione adibite a scarico e carico e parcheggio.</p> <p>Si ha in seguito una separazione delle acque tra prima e seconda pioggia per via del dimensionamento del vano sedimentazione che accoglie un volume pari a 40 m³/ha delle stesse. Considerando la superficie di circa 1000 m² si ottiene un volume pari a 4 m³ come vano di sedimentazione. Come dimostrato nelle planimetrie allegate si è scelto di realizzare il volume di sedimentazione a tenuta pari a 5 m³.</p> <p>Si da dettaglio del dimensionamento e della consistenza dell'impianto di trattamento acque di prima pioggia.</p> <p>Dimensionamento:</p> <p>Considerando la L.R. Abruzzo n° 31 del 29/07/2010 e le aree soggette a dilavamento sono state considerate, in senso cautelativo, pari all'intera area attrezzata. Questo al fine di poter raccogliere la maggior parte di acqua piovana indispensabile per le operazioni di bagnatura dei piazzali e dei cumuli. Area disposta per la raccolta delle acque di prima pioggia pari a 1200 m². Si desume che l'impianto di trattamento acque di prima pioggia debba avere le dimensioni di vasca per il contenimento delle acque di prima pioggia ed il loro conseguente trattamento.</p> <p>Valori richiesti dalla L.R. 31 del 29/07/2010</p> <p>Per ettaro di superficie dilavabile 40 m³ di stoccaggio.</p> <p>Da cui per 1000 m² dilavabile sono necessari 4,0 m³ di stoccaggio.</p> <p>L'impianto di trattamento acque di prima pioggia presenta quindi vasca di stoccaggio (volume di stoccaggio acqua di prima pioggia pari a 5 m³) e pozzetto di alloggiamento filtro a coalescenza (volume 2 m³).</p>			

D.4.2. Sistemi di controllo

Sigla scarico	Dispositivi di controllo	Punto di controllo dei sistemi di trattamento	Modalità di controllo (inclusa frequenza)	Parametri controllati
S1	Pozzetto ispettivo	Pozzetto ispettivo	Controllo di	pH

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	74	117	00	27/04/2016

			frequenza ordinario giornaliera Controlli analitici come imposti dall'autorizzazione frequenza semestrale	Colore Odore Materiali grossolani Solidi Sospesi Totali C.O.D. B.O.D. ₅ a 20°C Azoto ammoniacale Azoto nitrico Azoto nitroso Cloruri Solfati Fosforo totale I.C. Tensioattivi anionici Cadmio Cromo totale Cromo VI Manganese Nichel Piombo Rame Zinco
S2	Pozzetto ispettivo	Pozzetto ispettivo	Dipendente dall'evento piovoso	pH Colore Materiali grossolani Solidi Sospesi Totali C.O.D. B.O.D. ₅ a 20°C Cadmio Cromo Cromo esavalente Piombo Rame Zinco Solfati Cloruri Fluoruri Fosfati Ammonio Nitrati Nitriti Idrocarburi leggeri (C≤12) Idrocarburi pesanti Escherichia coli

Sezione D.5.Bilancio Idrico

Valori riferiti alla Massima capacità operativa intesa come 24 ore/gg per 250 gg/anno totale 6000 hh/anno

Acqua in ingresso	m ³ /anno	Acqua in uscita	m ³ /anno
ATINGIMENTO ACQUA DA POZZO			
Impianto Telaio	31584,00	Impianto Telaio	33341,90

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	75	117	00	27/04/2016

Impianto Roto	32256,00	Impianto Roto	35185,80
Impianto Demi	3360,00	Impianto Demi eluato	1171,90
ATINGIMENTO ACQUA POTABILE			
Impianto Demi	2499,67	Impianto Telaio	(*) vedasi Schema a blocchi
		Impianto Roto	
		Impianto Demi eluato	
Servizi Igienici	150,00	Servizi Igienici	150,00
IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA			
Pioggia	(**)	Scarico S2	(**)
IMPIANTO DEPURAZIONE CHIMICO FISICO			
Impianto Telaio	33341,90	Scarico S1	69699,6
Impianto Roto	35185,80		
Impianto Demi eluato	1171,90		
Acqua di prima pioggia	(**)	Scarico S1	(**)
IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE CIVILI (IMHOFF)			
Servizi Igienici	150,00	Spurgo no scarico	150,00

Valori riferiti all'anno di riferimento (2015) come 24 ore/gg per 206 gg/anno totale 4950 hh/anno

Acqua in ingresso	m ³ /anno	Acqua in uscita	m ³ /anno
ATINGIMENTO ACQUA DA POZZO			
Impianto Telaio	26038,00	Impianto Telaio	27492,50
Impianto Roto	26592,00	Impianto Roto	29016,20
Impianto Demi	2770,00	Impianto Demi	969,70
ATINGIMENTO ACQUA POTABILE			
Impianto Demi	2078,40	Impianto Telaio	(*) vedasi Schema a blocchi
		Impianto Roto	
		Impianto Demi eluato	
Servizi Igienici	123,60	Servizi Igienici	123,60
IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA			
Pioggia	(**)	Scarico S2	(**)
IMPIANTO DEPURAZIONE CHIMICO FISICO			
Impianto Telaio	27492,50	Scarico S1	57478,40
Impianto Roto	29016,2		
Impianto Demi eluato	969,70		
Acqua di prima pioggia	(**)	Scarico S1	(**)
IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE CIVILI (IMHOFF)			
Servizi Igienici	123,60	Spurgo no scarico	123,60

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	76	117	00	27/04/2016

Sezione D.6.Presenza di Sostanze Pericolose di cui alla Tabella 3/A e della Tabella 5 dell'allegato V

		CONSUMO ANNUO (massima capacità operativa *)											Presenza nello scarico			Concentrazioni e quantità scaricata della sostanza					
Sch eda di sicu rezza a n°	Descrizione miscela/sostanza	IMPIA NTO TELA IO	IMPIA NTO ROTO	LINEA DI SIGILL ATUR A	DEPU RAZI ONE	totale	Uni tà di mis ura	CLASSI DI PERICOLOSITA' MISCELA	Descrizione Sostanza	Contenut o sostanza in %	N° CAS	CLASSI DI PERICOLOSITA' SOSTANZA	Quantità massima presente in azienda stoccata	SI	NO	Scarico S1	Minimo		Massimo		Totale
																	Quantità (kg/gg)	Conc. (mg/l)	Quantità (kg/gg)	Conc. (mg/l)	Quantità (kg/gg)
1	Zinco	1200	21000			22200	Kg						200	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,0278	0,1	0.11	0.4	
2	Zinco cloruro selectra		1500			1500	Kg	H302 H314 H410	Cloruro di zinco				100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,0278	0,1	0.11	0.4	
3	Potassio cloruro	3000	18000			21000	Kg						--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
4	Acido cloridrico	12000	27000			39000	Lt	H290 H314 H335					500	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
5	Acido nitrico	1200	3000			4200	Lt	H272 H 290 H314					200	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
6	Acqua demineralizzata			27600		27600	Lt						--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
7	Carbone attivo			6000		6000	Kg		Ossido di Calcio	1.5			1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
							Ossido di Magnesio	0.7													
							Ossido di Ferro	1.4													
							Carbonato di Potassio	1.5													
							Ossido di Alluminio	1.4													
							Ossido di Silicio	2.4													
							Solfato di Calcio	0.2													
8	Cloruro ferrico soluzione 40 %				13200	13200	Lt	H290 H318 H302 H315 H317	Cloruro ferrico	30-50	7705-08-0		200	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
9	Antischiuma siliconico in emulsione	45,5	45,5			91	Lt						10	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
10	Carbone granulare				100	100	Kg						20	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
11	Polielettrolita				240	240	Kg						20	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
12	Soda caustica	6000			480000	486000	Lt	H314 H290	Idrossido di sodio	20-52	10-73-2		1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
13	Sodio cloruro					75	Lt		Cloruro di sodio (nacl)	99			--	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,00027	0,001	0,005	0,002	
							Calcio (ca)	0.1													
							Magnesio (mg)	0.15													
							Solfati (so)	0.4													
							Potassio (k)	0.05													
							Arsenico (as)	0.5													
							Cadmio (cd)	0.5													
14	Additivi BIO			42		42	Kg	H302 H314 H332	3,3'-Metilen bis[5-metil ossazolidin]			H302/H314/H332	--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
15	Additivi PME	12,12	12,12			24,24	Lt						--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
16	Decro MBT	6	1800			1806	Lt	H314 H335	Trietanolammina	25-40	102-71-6		200	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
							2-aminoetanolo	1-10	141-43-5	H302/H312/H332/H314/H335/H412											
							3,5,5-Trimethyl hexanoic acid, compound with 2-aminoethanol (1:1)	1-5	93894-11-2	H302/H315/H319											
							1-Ossido di piridin -2-tiolo, sale di sodio	0.1-1	3811-73-2	H302/H312/H332/H315/H319/H400											
17	Disperdente MP	15,2	15,2			30,4	Lt	H319	Sodio cumensolfonato				1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
18	Elettrosol 3	45,5	45,5			91	Lt	H302 H311 H314	2-hexyloxyethanol				5	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
19	Envirozin 100 WETTER	30,3	30,3			60,6	Lt	H318 H412	Sodio capriliminodipropionato	5-25	94441-92-6		2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
							Polimeri di ammina policattionica	1-5	68555-36-2	H411											
20	Envirozin CONDITIONER	420				420	Lt	H315 H318	Sodio silicato				20	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
21	Envirozin PURIFIER EXTRA	420				420	Lt	H351 H351d H412	Tiourea				5	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
22	Hydroklad SCF	6				6	Lt		Dispersione acquosa polimerica contenente silicati				2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
23	Kenlevel HCD ADDITIVE	45,5	45,5			91	Lt		Sodio-2-etilesil solfato				--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
24	Kenlevel LC BRIGHTENER	30	30			60	Lt	H314 H317	Acido acetico	60-75	64-19-7	H226/H314	5	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
							2-clorobenzaldeide	5-25	89-98-5	H314/H317											
25	Kenlevel T 40 BASE	60	3600			3660	Lt	H319	Sodium p-cumenesulphonate	1-10	15763-76-5	H319	50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	77	117	00	27/04/2016

									Benzoato di sodio	1-5	532-32-1	H319								
26	Kenlevel TR BRIGHTENER	30,3	30,3			60,6	Lt		Sodio xilensolfonato	10-30	1300-72-7		50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									2-(2-butosietossi)etanolo	5-10	112-34-5									
									Isotridecanolo etossilato	1-5	69011-36-5									
									Benziliden acetone	1-5	122-57-6									
									2-clorobenzaldeide	1-5	89-98-5									
27	Kenlevel ULTIMA HT BRIGHTENER	1500	3600			5100	Lt	H225 H301 H311 H317 H331 H370 H373	Metanolo	60-75	67-56-1	H225/H301/H311/H331/H370	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Diethylenglicole	5-25	111-46-6	H302/H373								
									Benzilidenacetone	1-10	122-57-6	H315/H319/H317								
28	KENLEVEL ULTIMA WETTER	45,45	45,45			90,9	Lt	H318	Ethoxylated glycerol	5-25	31694-55-0	H412	--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Polimero a base di isotridecanol, ethoxylated	5-25										
29	METEX CA FR	15,2	15,2			30,4	Lt	H317 H318 H412	Isotridecanol ethoxylate	5-25	69011-36-5	H302/H318	--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Ammine, cocco alchil, etossilati	5-25	61791-14-8	H302/H319/H411								
									Fosfato di triisobutile	1-5	126-71-6	H317								
30	METEX DEK 272	60,6	60,6			121,2	Lt	H318	Polimero di alcool etossilato	20	9043-30-5	H302/H318	--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									2-butosietanolo	1-5	111-76-2	H302/H312/H332/H315/H319								
31	METEX LE 110 LQ		7200			7200	Lt	H290 H314	Metasilicato di disodio	1-10	6834-92-0	H290/H314/H335	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Etilen diammino tetraacetato di tetrasodio	1-5	64-02-8	H290/H314/H335								
32	METEX PE 260	7800	6000			13800	Kg	H290 H314 H335	Idrossido di sodio	40-60	1310-73-2	H290/H314	1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Metasilicato di disodio	40-60	6834-92-0	H290/H314/H335								
									EDTA ,sale tetrasodico	1-5	64-02-8	H302/H332/H318								
33	METEX PE 304	6000				6000	Kg	H290 H302 H314	Idrossido di sodio	60-75	1310-73-2	H290/H314	200	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Sodio carbonato	5-25	497-19-8	H319								
									Metasilicato di di sodio	5-20	6834-92-0	H290/H314/H335								
									Fluoruro di sodio	1-10	7681-49-4	H301/H315/H319								
									Gluconato di sodio	1-5	527-07-1									
34	METEX PS 499 C	6000				6000	Kg	H290 H314	Idrossido di sodio	40-60	1310-73-2	H290/H314	50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Sodio carbonato	25-40	497-19-8	H319								
									Metasilicato bisodico pentaidrato	5-25	10213-79-3	H290/H314/H335								
									Sodio fosfato trisodico , dodecaidrato	1-10	10101-89-0	H315/H319/H335								
									Polimero di alcool etossilato	1-5	69011-36-5	H302/H318								
35	METEX PS 765		6000			6000	Kg	H290 H314 H335	Sodio carbonato	40-60	497-19-8	H319	50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Metasilicato bisodico pentaidrato	25-40	10213-79-3	H290/H314/H335								
									Polimero di alcool etossilato	5-25	24938-91-8	H302/H318								
									Sale sodico dell'acido naftalensolfonico, polimero con formaldeide	5-25	9084-06-4									
									2-butosietanolo	5-25	111-76-2	H302/H312/H332/H315/H319								
									EDTA ,sale tetrasodico	1-5	64-02-8	H302/H332/H318								
									Etildiglicole	1-5	111-90-0									
									Prodotto di reazione dell'acido benzensolfonico, 4-C10-C13-sec-alcildderivati e acido benzensolfonico, 4-metil e sodio idrossido	1-5		H315/H318/H412								
36	PRIMA BRIGHTENER	3000				3000	Lt	H319	Nitriotriacetato di trisodio	0.1-1	5064-31-3	H302/H319/H351	10	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Disolfito di disodio	1-5	7681-57-4	H302/H318								
									Tiourea	0.1-1	62-56-6	H302/H351/H361d/H411								
37	PRIMA CARRIER	1500				1500	Lt	H412	Polimeri di ammina policattionica	5-25		H411	20	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Polimero di ammina-epicloridrina	0.1-1		H302/H312/H411								
									Idrossido di sodio	0.1-1	1310-73-2	H290/H314								
38	Acido borico	30	1800			1830	Kg	H360FD					50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
39	TORQUE'NTENSION 15			2760		2760	Kg	H315 H319	Silice colloidale	5-25	7631-86-9		100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									Etildiglicole.	1-5	111-90-0									
									Ammoniacca	1-3	1336-21-6	H314/H335/H400								
									2-amino-2-metilpropanolo	0.1-1	124-68-5	H315/H319/H412								
40	TRIPASS ELV 1000 REPLENISHER	10	10			20	Kg	H315 H317 H319 H335	Acido malonico	5-25	141-82-2	H302/H315/H319/H335	--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
									(Cloro-) metil- isotiazolone (3:1)	0,1	55965-84-9	H301/H311/H331/H314/H317/H400/H410								
41	TRIPASS ELV 2500LT		12000			12000	Lt	H314 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410	Idrossosolfato di cromo	5-25	12336-95-7		1000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,418	1,5	0,5	1,8
									Sodio nitrato	5-25	7631-99-4	H272/H319								
									Acido acetico	5-25	64-19-7	H226/H314								
									Bifluoruro di sodio	1-5	1333-83-1	H301/H314								
									Dinitrato di cobalto	1-5	10141-05-6	H272/H302/H314/H334/H317/H341/H350i/H360F/H400/H410								
42	TRIPASS ELV 5200 PART A	36				36	Kg	H314 H317 H334 H341	Cromo (III) nitrato	5-25	13548-38-4	H272/H315/H319/H411	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,415	1,5	0,498	1,8

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	78	117	00	27/04/2016

							H350i H360F H410	Dinitrato di cobalto	5-25	10141-05-6	H272/H302/H314/H334/H317/ H341/H350i/H360F/H400/H410								
								Cloro-) metil- isotiazolone (3:1)	0,1	55965-84-9	H301/H311/H331/H314/H317/ H400/H410								
43	TRIPASS ELV 5200 PART B	36				36	Kg	H290 H315 H318	Acido mercaptoacetico, sale d'ammonio	5-25	68223-93-8	H302	--	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
								Acido nitrico	1-5	7697-37-2	H272/H290/H314								
								Acido malico	1-5	6915-15-7	H319								
44	TRIPASS FE INHIBITOR	1500	1500			3000	Kg		Etilentiourea	0.3	96-45-7	H302/H351/H360D/H372/H41 2	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
								(Cloro-) metil- isotiazolone (3:1)	0,001	55965-84-9	H301/H311/H331/H314/H317/ H400/H410								
45	TRIPASS LT XD7202	4200				4200	Lt	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360F H411	Sodio nitrato	25-40	7631-99-4	H272/H319	100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,418	1,5	0,5
								Cromo idrossido cloruro	5-25	14982-80-0	H302/H312/H315/H318								
								Bifluoruro di sodio	1-5	1333-83-1	H301/H314								
								Acido solforico	1-5	7664-93-9	H290/H314								
								Dinitrato di cobalto	1-5	10141-05-6	H272/H302/H314/H334/H317/ H341/H350i/H360F/H400/H410								
46	ZINCOVET A.B.	90.9	90.9			181.8	Lt		Sodio benzoato	1-5	532-32-1	H319	10	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

(*) Massima capacità operativa intesa come 24 ore/gg per 250 gg/anno totale 6000 hh/anno

Concentrazioni e quantità scaricata della sostanza						
Sigla scarico	Inquinante	Minimo		Massimo		Totale
		Quantità (kg/gg)	Conc. (mg/l)	Quantità (kg/gg)	Conc. (mg/l)	Quantità (kg/gg)
S1	Zinco	0,0278	0,10	0,11	0,40	0,11
	Arsenico	0,00027	0,001	0,005	0,002	0,005
	Cadmio	0,00027	0,001	0,005	0,002	0,005
	Cromo III	0,418	1,5	0,5	1,8	0,5
	Cromo VI	0,00027	0,001	0,005	0,002	0,005
	Solventi organici azotati	0,00027	0,001	0,005	0,002	0,005
	Solventi organici aromatici	0,00027	0,001	0,005	0,002	0,005
	Solventi organici alogenati	0,08	0,30	0,22	0,80	0,22

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	79	117	00	27/04/2016

Allegati alla sezione D

Planimetria rete idrica	D.1
Certificati analisi	D.2
Schema a blocchi riferito al bilancio idrico	D.3
Planimetria rete idrica acque meteoriche	D.4
Planimetria rete idrica acqua potabile	D.5
Planimetria rete idrica acque da pozzo	D.6
Planimetria rete idrica acqua demineralizzata	D.7
Sezione impianto depurazione chimico fisico	D.8
Autorizzazione allo scarico acque	D.9
Attingimento acque da pozzo	D.10
Analisi piezometri	D.11

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	80	117	00	27/04/2016

Sezione E Emissioni in atmosfera

Sezione E.1. Quadro emissivo

Ente competente	Data ed estremi autorizzazione	Data scadenza	Norme di riferimento
Provincia di Chieti	Prot. N. 54755 del 07/09/2007	06/07/2022	D.L.vo 152/06 e smi Parte V Art. 269 c. 2,3.

Sezione E.2. Emissioni di cui all'Art. 272 comma 1 e comma 2 del D. Lgs. 152/06

Punto di emissione	Provenienza	Descrizione
E01	Vasche di zincatura linea 1 (impianto Roto)	Linea aspirazione da vasca 31 a 42 Impianto roto
E02	Vasche di passivazione linea 1 (impianto Roto)	Linea aspirazione da vasca 7 a 28 Impianto roto
E03	Vasche di zincatura linea 2 (impianto Telaio)	Linea aspirazione da vasca 33 a 46 Impianto telaio
E04	Vasche di passivazione linea 2 (impianto Telaio)	Linea aspirazione da vasca 11 a 28 Impianto telaio
ESR01	Forno di servizio asciugatura n° 47 (impianto Telaio)	Linea di aspirazione ed espulsione fumi di combustione (GPL) e vapori da forno di servizio n° 47 Impianto Telaio

Sezione E.3. Emissioni diffuse

Punto di emissione	Provenienza	Descrizione	Sistema di abbattimento
ED01	Estrattori aria ambiente di lavoro	Fase passivazione Linea Roto	Nessuno
ED02	Estrattori aria ambiente di lavoro	Fase passivazione Linea Telaio	Nessuno

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	81	117	00	27/04/2016

Sezione E.4. Emissioni convogliate

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numero ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapore acqueo
E01		Vasche di zincatura linea 1	10,0	19.000,00	24	250	Ambiente	Nessuno	Polveri Totali	6,0	0,11	684	0,60	--	--
									Acido fluoridrico <i>Tab. C classe II</i>	1,0	0,019	114			
									Acido cloridrico <i>Tab. C classe III</i>	7,0	0,13	798			
									SOV <i>Tab. D classe II</i>	0,8	0,015	91,2			
									SOV <i>Tab. D classe III</i>	18,0	0,34	2052			
									SOV <i>Tab. D classe IV</i>	7,0	0,13	798			
									SOV <i>Tab. D classe V</i>	17,0	0,32	1938			
									Iossido di sodio <i>Lettera C allegato III DGR 25 05 2007 n° 517</i>	1,0	0,019	114			
									Acido solforico <i>Lettera C allegato III DGR 25 05 2007 n° 517</i>	1,0	0,019	1140			
E02		Vasche di passivazione linea 1	10,0	19.000,00	24	250	Ambiente	Nessuno	Polveri Totali	6,0	0,11	684	0,60	--	--
									Acido fluoridrico <i>Tab. C classe II</i>	1,0	0,019	114			
									SOV <i>Tab. D classe II</i>	0,8	0,015	91,2			
									SOV <i>Tab. D classe III</i>	10,0	0,19	1140			
									Cromo VI (*) <i>Tab. A1 classe II</i>	0,15	0,0029	17,1			

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	82	117	00	27/04/2016

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numero ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
E03		Vasche di zincatura linea 2	10,0	19.000,00	24	250	Ambiente	Nessuno	Polveri Totali	6,0	0,11	684	0,60	--	--
									Acido fluoridrico <i>Tab. C classe II</i>	1,0	0,019	114			
									Acido cloridrico <i>Tab. C classe III</i>	7,0	0,13	798			
									SOV <i>Tab. D classe II</i>	0,8	0,015	91,2			
									SOV <i>Tab. D classe III</i>	18,0	0,34	2052			
									SOV <i>Tab. D classe IV</i>	7,0	0,13	798			
									SOV <i>Tab. D classe V</i>	17,0	0,32	1938			
									Iossido di sodio <i>Lettera C allegato III DGR 25 05 2007 n° 517</i>	1,0	0,019	114			
									Acido solforico <i>Lettera C allegato III DGR 25 05 2007 n° 517</i>	1,0	0,019	1140			
E04		Vasche di passivazione linea 2	10,0	19.000,00	24	250	Ambiente	Nessuno	Polveri Totali	6,0	0,11	684	0,60	--	--
									Acido fluoridrico <i>Tab. C classe II</i>	1,0	0,019	114			
									SOV <i>Tab. D classe II</i>	0,8	0,015	91,2			
									SOV <i>Tab. D classe III</i>	10,0	0,19	1140			
									Cromo VI (*) <i>Tab. A1 classe II</i>	0,15	0,0029	17,1			

(*) Sostanza eliminata dal ciclo produttivo in seguito all'ottenimento dell'autorizzazione emissione in atmosfera e come dalla stessa imposta a far data dal 31/12/2007.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	83	117	00	27/04/2016

Sezione E.5. Emissioni di COV art. 275 D.Lgs. 152/06

L'attività rientra nel campo di applicazione dell'art. 275 D. Lgs. 152/06?

Si ☐

No ☒

Se SI' compilare modulistica DGR 517/2007

CONSUMO ANNUO (massima capacità operativa)																
Scheda di sicurezza n°	Descrizione miscela/sostanza	IMPIANTO TELAIO	IMPIANTO ROTO	LINEA DI SIGILLATURA	DEPURAZIONE	Totale	Unità di misura	Area di stoccaggio	Modalità di stoccaggio	Stato fisico	CLASSI DI PERICOLOSITA' MISCELA	Descrizione Sostanza	Contenuto SOSTANZA in %	N° CAS	CLASSI DI PERICOLOSITA' SOSTANZA	Tenore COV
1	Zinco	1200	21000			22200	Kg	1	Sacchi 25 kg carta	Solido						
2	Zinco cloruro selectra		1500			1500	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H302 H314 H410	Cloruro di zinco				
3	Potassio cloruro	3000	18000			21000	Kg	MPZ	Contenitori metallici	Solido						
4	Acido cloridrico	12000	27000			39000	Lt	2	Serbatoio 1000 lt	Liquido	H290 H314 H335					
5	Acido nitrico	1200	3000			4200	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H272 H 290 H314					
6	Acqua demineralizzata			27600		27600	Lt	3	Serbatoi 1000 lt	Liquido						
7	Carbone attivo			6000		6000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg carta	Solido		Ossido di Calcio	1.5			
												Ossido di Magnesio	0.7			
												Ossido di Ferro	1.4			
												Carbonato di Potassio	1.5			
												Ossido di Alluminio	1.4			
												Ossido di Silicio	2.4			
												Solfato di Calcio	0.2			
8	Cloruro ferrico soluzione 40 %				13200	13200	Lt	4	Serbatoio 1000 lt	Liquido	H290 H318 H302 H315 H317	Cloruro ferrico	30-50	7705-08-0		
9	Antischiuma siliconico in emulsione	45,5	45,5			91	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido						
10	Carbone granulare				100	100	Kg	MPZ	Contenitori carta	Solido						
11	Polielettrolita				240	240	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido						
12	Soda caustica	6000			480000	486000	Lt	5	Serbatoio 1000 lt	Liquido	H314 H290	Idrossido di sodio	20-52	10-73-2		
13	Sodio cloruro					75	Lt	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido		Cloruro di sodio (NaCl)	99			
												Calcio (Ca)	0.1			
												Magnesio (Mg)	0.15			
												Solfati (SO)	0.4			
												Potassio (K)	0.05			
												Arsenico (As)	0.5			
												Cadmio (Cd)	0.5			
14	Additivi BIO			42		42	Kg	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H302 H314 H332	3,3'-Metilen bis[5-metil ossazolidin]			H302/H314/H332	42
15	Additivi PME	12,12	12,12			24,24	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido						
16	Decro MBT	6	1800			1806	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H314 H335	Trietanolammina	25-40	102-71-6		750,4
												2-aminoetanololo	1-10	141-43-5	H302/H312/H332 /H314/H335/H412	
												3,5,5-Trimethyl hexanoic acid, compound with 2-aminoethanol (1:1)	1-5	93894-11-2	H302/H315/H319	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	84	117	00	27/04/2016

												1-Ossido di piridin -2-tiolo, sale di sodio	0.1-1	3811-73-2	H302/H312/H332 /H315/H319/H40 0	
17	Disperdente MP	15,2	15,2			30,4	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H319	Sodio cumensolfonato				30,4
18	Elettrosol 3	45,5	45,5			91	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H302 H311 H314	2-hexyloxyethanol				91
19	Envirozin 100 WETTER	30,3	30,3			60,6	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H318 H412	Sodio capriliminodipropionato	5-25	94441-92-6		9,09
												Polimeri di ammina policattionica	1-5	68555-36-2	H411	
20	Envirozin CONDITIONER	420				420	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H315 H318	Sodio silicato				
21	Envirozin PURIFIER EXTRA	420				420	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H351 H351d H412	Tiourea				
22	Hydroklad SCF	6				6	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido		Dispersione acquosa polimerica contenente silicati				
23	Kenlevel HCD ADDITIVE	45,5	45,5			91	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido		Sodio-2-etilesil solfato				91
24	Kenlevel LC BRIGHTENER	30	30			60	Lt	MPZ	Fusti da 200 lt plastica	Liquido	H314 H317	Acido acetico	60-75	64-19-7	H226/H314	60
												2-clorobenzaldeide	5-25	89-98-5	H314/H317	
25	Kenlevel T 40 BASE	60	3600			3660	Lt	6 + MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H319	Sodium p- cumenesulphonate	1-10	15763-76-5	H319	311,1
												Benzoato di sodio	1-5	532-32-1	H319	
26	Kenlevel TR BRIGHTENER	30,3	30,3			60,6	Lt	MPZ	Fusti da 200 lt plastica	Liquido		Sodio xilensolfonato	10-30	1300-72-7		60,6
												2-(2-butossietossi)etanolo	5-10	112-34-5		
												Isotridecanolo etossilato	1-5	69011-36-5		
												Benziliden acetone	1-5	122-57-6		
												2-clorobenzaldeide	1-5	89-98-5		
27	Kenlevel ULTIMA HT BRIGHTENER	1500	3600			5100	Lt	7 + MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H225 H301 H311 H317 H331 H370 H373	Metanolo	60-75	67-56-1	H225/H301/H311 /H331/H370	4488
												Dietilenglicole	5-25	111-46-6	H302/H373	
												Benzilidenacetone	1-10	122-57-6	H315/H319/H317	
28	KENLEVEL ULTIMA WETTER	45,45	45,45			90,9	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H318	Ethoxylated glycerol	5-25	31694-55-0	H412	22,725
												Polimero a base di isotridecanol, ethoxylated	5-25			
29	METEX CA FR	15,2	15,2			30,4	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H317 H318 H412	Isotridecanol ethoxylate	5-25	69011-36-5	H302/H318	30,4
												Ammine, cocco alchil, etossilati	5-25	61791-14-8	H302/H319/H411	
												Fosfato di triisobutile	1-5	126-71-6	H317	
30	METEX DEK 272	60,6	60,6			121,2	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H318	Polimero di alcool etossilato	20	9043-30-5	H302/H318	121,2
												2-butossietanolo	1-5	111-76-2	H302/H312/H332 /H315/H319	
31	METEX LE 110 LQ		7200			7200	Lt	8	Serbatoio 1000 lt	Liquido	H290 H314	Metasilicato di disodio	1-10	6834-92-0	H290/H314/H335	216
												Etilen diammino tetraacetato di tetrasodio	1-5	64-02-8	H290/H314/H335	
32	METEX PE 260	7800	6000			13800	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H290 H314 H335	Idrossido di sodio	40-60	1310-73-2	H290/H314	
												Metasilicato di disodiO	40-60	6834-92-0	H290/H314/H335	
												EDTA ,sale tetrasodico	1-5	64-02-8	H302/H332/H318	
33	METEX PE 304	6000				6000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H290 H302 H314	Idrossido di sodio	60-75	1310-73-2	H290/H314	
												Sodio carbonato	5-25	497-19-8	H319	
												Metasilicato di disodio	5-20	6834-92-0	H290/H314/H335	
												Fluoruro di sodio	1-10	7681-49-4	H301/H315/H319	
												Gluconato di sodio	1-5	527-07-1		
34	METEX PS 499 C	6000				6000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H290 H314	Idrossido di sodio	40-60	1310-73-2	H290/H314	180
												Sodio carbonato	25-40	497-19-8	H319	
												Metasilicato bisodico pentaidrato	5-25	10213-79-3	H290/H314/H335	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	85	117	00	27/04/2016

												Sodio fosfato trisodico , dodecaidrato	1-10	10101-89-0	H315/H319/H335	
												Polimero di alcool etossilato	1-5	69011-36-5	H302/H318	
35	METEX PS 765		6000			6000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica a	Solido	H290 H314 H335	Sodio carbonato	40-60	497-19-8	H319	2880
												Metasilicato bisodico pentaidrato	25-40	10213-79-3	H290/H314/H335	
												Polimero di alcool etossilato	5-25	24938-91-8	H302/H318	
												Sale sodico dell'acido naftalensolfonico, polimero con formaldeide	5-25	9084-06-4		
												2-butossietanolo	5-25	111-76-2	H302/H312/H332 /H315/H319	
												EDTA ,sale tetrasodico	1-5	64-02-8	H302/H332/H318	
												Etildiglicole	1-5	111-90-0		
												Prodotto di reazione dell'acido benzensolfonico, 4-C10-C13-sec-alchilderivati e acido benzensolfonico, 4-metil e sodio idrossido	1-5		H315/H318/H412	
												Nitriotriacetato di trisodio	0.1-1	5064-31-3	H302/H319/H351	
36	PRIMA BRIGHTENER	3000				3000	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H319	Disolfito di disodio	1-5	7681-57-4	H302/H318	
												Tiourea	0.1-1	62-56-6	H302/H351/H361 d/H411	
37	PRIMA CARRIER	1500				1500	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido	H412	Polimeri di ammina policattionica	5-25		H411	
												Polimero di ammina-epicloridrina	0.1-1		H302/H312/H411	
												Idrossido di sodio	0.1-1	1310-73-2	H290/H314	
38	Acido borico	30	1800			1830	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Solido	H360FD					
39	TORQUE'NTENSION 15			2760		2760	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido	H315 H319	Silice colloidale	5-25	7631-86-9		97,98
												Etildiglicole.	1-5	111-90-0		
												Ammoniaca	1-3	1336-21-6	H314/H335/H400	
												2-amino-2-metilpropanolo	0.1-1	124-68-5	H315/H319/H412	
40	TRIPASS ELV 1000 REPLENISHER	10	10			20	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido	H315 H317 H319 H335	Acido malonico	5-25	141-82-2	H302/H315/H319 /H335	3,002
												(Cloro-) metil-isotiazolone (3:1)	0,1	55965-84-9	H301/H311/H331 /H314/H317/H400/H410	
41	TRIPASS ELV 2500LT		12000			12000	Lt	9 + MPZ	Fusti da 200 lt plastica	Liquido	H314 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410	Idrossosolfato di cromo	5-25	12336-95-7		5,4
												Sodio nitrato	5-25	7631-99-4	H272/H319	
												Acido acetico	5-25	64-19-7	H226/H314	
												Bifluoruro di sodio	1-5	1333-83-1	H301/H314	
												Dinitrato di cobalto	1-5	10141-05-6	H272/H302/H314 /H334/H317/H341/H350i/H360F/H400/H410	
42	TRIPASS ELV 5200 PART A	36				36	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido	H314 H317 H334 H341 H350i H360F H410	Cromo (III) nitrato	5-25	13548-38-4	H272/H315/H319 /H411	0,036
												Dinitrato di cobalto	5-25	10141-05-6	H272/H302/H314 /H334/H317/H341/H350i/H360F/H400/H410	
												Cloro-) metil- isotiazolone (3:1)	0,1	55965-84-9	H301/H311/H331 /H314/H317/H400/H410	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	86	117	00	27/04/2016

43	TRIPASS ELV 5200 PART B	36				36	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido	H290 H315 H318	Acido mercaptoacetico, sale d'ammonio	5-25	68223-93-8	H302	
												Acido nitrico	1-5	7697-37-2	H272/H290/H314	
												Acido malico	1-5	6915-15-7	H319	
44	TRIPASS FE INHIBITOR	1500	1500			3000	Kg	MPZ	Sacchi 25 kg plastica	Liquido		Etilentiourea	0.3	96-45-7	H302/H351/H360D/H372/H412	9,03
												(Cloro-) metil-isotiazolone (3:1)	0,001	55965-84-9	H301/H311/H331/H314/H317/H400/H410	
												Sodio nitrato	25-40	7631-99-4	H272/H319	
45	TRIPASS LT XD7202	4200				4200	Lt	MPZ	Fusti da 200 lt plastica	Liquido	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360F H411	Cromo idrossido cloruro	5-25	14982-80-0	H302/H312/H315/H318	
												Bifluoruro di sodio	1-5	1333-83-1	H301/H314	
												Acido solforico	1-5	7664-93-9	H290/H314	
												Dinitrato di cobalto	1-5	10141-05-6	H272/H302/H314/H334/H317/H341/H350i/H360F/H400/H410	
46	ZINCOVET A.B.	90.9	90.9			181.8	Lt	MPZ	Taniche 25 lt	Liquido		Sodio benzoato	1-5	532-32-1	H319	
Contenuto in COV complessivo (kg)																9499,36
Contenuto in COV complessivo (ton)																9,50
Punto 8 della Parte 1, Parte III, Allegato III alla parte V del D.L.vo 152/06 e smi “Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica, tessuti, tessuti, film e carta”(ton)																15,0

(*) Massima capacità operativa intesa come 24 ore/gg per 250 gg/anno totale 6000 hh/anno

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	87	117	00	27/04/2016

Sezione E.6. Sistema di monitoraggio

Esiste un sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (SMCE)?	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Se SI' indicare i parametri sottoposti a monitoraggio e specificare la tipologia di strumentazione utilizzata		
Parametri	Strumentazione utilizzata	

L'azienda effettua le verifiche secondo la norma 14181?	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
---	-----------------------------	--

Allegati alla sezione E

Planimetria di tutti i punti emissione (distinguendo quelli scarsamente rilevanti) realizzata in scala grafica idonea. L'allegato deve essere timbrato e firmato dal tecnico abilitato.	E.1
Autorizzazioni e quadri riassuntivi vigenti (se nuova AIA per impianto già in funzione)	E.2
Copia dei certificati di analisi di ogni punto di emissione. Le analisi da considerare sono sia quelle effettuate nell'anno in corso sia quelle effettuate nell'anno di riferimento.	E.3

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	88	117	00	27/04/2016

Sezione F Emissioni sonore

Sezione F.1. Scheda riepilogativa

Attività a ciclo continuo (a norma del D.M.A. 11/12/1996)	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Se SI' per quale delle definizioni riportate dall'articolo 2 del D.M.A. 11/12/1996	A <input checked="" type="checkbox"/>	B <input type="checkbox"/> Entrambe <input type="checkbox"/>
Ai sensi della L.R. 23/2007, il Comune ha approvato la Classificazione acustica definitiva?	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Se NO fare riferimento ai limiti di accettabilità provvisori di cui all'art. 6 comma 1 del DPCM 01.03.1991, e indicare in quale delle "zone" ivi citate ricade lo stabilimento e le aree limitrofe.		
Se SI' è già stata verificata la compatibilità delle emissioni sonore generate con i valori limiti stabiliti dalla classificazione acustica comunale?	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Se SI' con quali risultati	Rispetto dei limiti del PZA <input checked="" type="checkbox"/>	Non rispetto dei limiti <input type="checkbox"/>
In caso di non rispetto dei limiti l'azienda ha già provveduto ad adeguarsi	SI' <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Se SI' attraverso quali provvedimenti? (Allegare la documentazione necessaria)		
Se NO è già stato predisposto un Piano di Risanamento Aziendale?	Si <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Se SI' allegare la documentazione		
E' stato predisposto o realizzato un Piano di risanamento acustico del Comune?	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Se SI' allegare una relazione di descrizione sul modo in cui è stata coinvolta l'azienda, anche attraverso documentazione allegata.		
Al momento della realizzazione dell'impianto, o sua modifica o potenziamento è stata predisposta documentazione previsionale di impatto acustico	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Se SI' allegare documentazione		
Sono stati realizzati nel corso degli anni rilievi fonometrici in relazione all'ambiente esterno e per qualsiasi ragione?	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Se SI' allegare documentazione		
L'azienda ha realizzato interventi di risanamento ai sensi dell'art. 3 D.P.C.M.	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Se SI' descrivere gli interventi realizzati		
Con riferimento agli impianti ed apparecchiature utilizzate dall'azienda esistono "migliori tecnologie disponibili" per il contenimento delle emissioni acustiche?	Descrivere le "migliori tecnologie" utilizzate o in progetto	
Classe acustica di appartenenza del complesso	Classe V	
Classe acustica dei siti confinanti	Classe V	
Sono presenti salti di Classe tra l'area del complesso e quelle immediatamente limitrofe?	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Se sui siti confinanti sono presenti ricettori potenzialmente disturbati, e se i dati richiesti non sono		

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	89	117	00	27/04/2016

presenti in altri allegati, fornire le caratteristiche dei ricettori.

CARATTERISTICHE RICETTORI

Tipologia	Distanza (m)	Altezza di gronda e/o numero di piani (m)	Classe acustica	Se dati disponibili		
				Livelli di rumore ambientale (giorno/notte)	Livelli di rumore residuo (giorno/notte)	Livelli differenziali (giorno/notte)
1° disturbato Civile abitazione	1046	2 piani	II	Vedasi relazione specifica		
2° disturbato Civile abitazione	773	2 piani	--	Vedasi relazione specifica		
3° disturbato Civile abitazione	1522	2 piani	III	Vedasi relazione specifica		
4° disturbato Civile abitazione	684	2 piani	IV	Vedasi relazione specifica		

Allegati alla sezione F

Planimetria con ubicazione e quota delle principali sorgenti di rumore e dei punti di misura	F.1
Valutazione di impatto acustico svolto da un tecnico competente in acustica ambientale	F.2

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	90	117	00	27/04/2016

Sezione G Gestione dei rifiuti

Sezione G.1. Procedure di gestione

G 1.1 Quadro generale delle autorizzazioni ai sensi del D.Lgs 152/2006 Parte IV

Ente competente	Data ed estremi autorizzazione	Data scadenza	Norme di riferimento

G 1.2 Deposito temporaneo– ai sensi dell'art. 183 del D.Lgs 152/2006 Parte IV

L'azienda gestisce i rifiuti prodotti nel rispetto dei criteri di cui all' art. 183 – lettera bb del D.Lgs 152/2006 Parte IV?	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Se SI' specificare se utilizza il criterio temporale o volumetrico e compilare la Tabella G 1.2.1	Temporale <input checked="" type="checkbox"/>	Volumetrico <input type="checkbox"/>

G 1.2.1 Descrizione del deposito temporaneo

Aree di stoccaggio				
N° progr.	Identificazione area di stoccaggio	Volume complessivo (m3)	Tipologia (m³)	
			Pericolosi	Non pericolosi
1	Area stoccaggio rifiuti	100	80	20
Descrizione area adibita a deposito temporaneo				
<p>L'area adibita allo stoccaggio provvisorio dei rifiuti, insieme alla gestione degli stessi così come dettato art. 183 – lettera bb del D.Lgs 152/2006 Parte IV, è costituita da una tettoia coperta con muro di sostegno nella parte laterale e posteriore dello stesso, con accesso anteriore.</p> <p>I fusti, le casse, le cisternette e i Big Bag sono situati sotto la tettoia di stoccaggio. Tutte le aree destinate allo stoccaggio provvisorio dei rifiuti pericolosi è posto sotto tettoie e comunque non vengono utilizzati container a noleggio per lo stoccaggio dei rifiuti pericolosi.</p> <p>Si precisa inoltre che l'area impianto di depurazione e la tettoia a protezione del sistema di disidratazione fanghi e dell'attigua area stoccaggio rifiuti è localizzata su piazzale dove eventuali sversamenti vengono ad essere captati da griglia di intercettazione e reinvio in testa all'impianto di depurazione.</p> <p>Le manichette ed i raccordi dei tubi utilizzati per il carico e lo scarico dei rifiuti liquidi contenuti nelle cisterne sono mantenuti in perfetta efficienza al fine di evitare dispersioni nell'ambiente.</p> <p>I rifiuti che possono dar luogo a fuoriuscita di liquidi sono collocati in contenitori a tenuta e/o luoghi in cui l'essudato possa essere raccolto e così impedire l'inquinamento delle aree sottostanti.</p>				

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	91	117	00	27/04/2016

G.1.2.2 Produzione di rifiuti

Codice CER I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.	Descrizione del rifiuto	Impianti/fasi di provenienza Indicare il riferimento relativo utilizzato di cui all'Allegato "layout impianto".	Stato fisico	Quantità annua prodotta		Area di stoccaggio Riportare le sigle delle aree di stoccaggio. Le stesse sigle devono essere utilizzate sulla planimetria relativa alle aree di stoccaggio rifiuti.	Modalità di stoccaggio Indicare la destinazione dei rifiuti con riferimento esplicito alle sigle degli allegati B e C alla parte IV del D.Lgs. 152/2006	Destinazione specificare se sono, ad es., rifiuti sfusi, in fusti, in big-bag, cisternette o altro.
				Quantità	u.m.			
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	Ufficio	Solido	8	Kg	AST	R5	Recupero (Scatole)
110111*	Soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	Linea Roto/Telaio	Liquido	--	Kg	ASA	D9	Smaltimento (Cisterne fuori terra)
130507*	Acque oleose prodotte dalla separazione olio/acqua	Linea Roto/Telaio	Liquido	1920	Kg	ASO	D9	Smaltimento (Cisterne fuori terra)
150102	Imballaggi in plastica	Linea Roto/Telaio	Solido	400	Kg	ASP	R5	Recupero (Big bags)
150106	Imballaggi in materiali misti	Linea Roto/Telaio	Solido	187	Kg	ASM	R5	Recupero (Big bags)
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Linea Roto/Telaio	Solido	--	Kg	ASI	D9	Smaltimento (Big bags)
160504*	Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	Bombolette spray per ritocchi	Solido	--	Kg	ASB	D9	Smaltimento (Big bags)
190813*	Fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	Impianto depurazione	Palabile	69390	Kg	ASF	D9	Smaltimento (Big bags)

Valori riferiti all'anno di riferimento (2015) come 24 ore/gg per 206 gg/anno totale 4950 hh/anno

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	92	117	00	27/04/2016

G 1.3 Altre procedure

ALTRE PROCEDURE

G 1.4 Rifiuti provenienti da altre Regioni

Nel sito vengono recuperati, trattati o smaltiti rifiuti speciali prodotti da altre Regioni?			Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Se SI' compilare la tabella seguente specificando:				
Tipologia	Provenienza	Quantità		
			Indicare la percentuale in peso dei rifiuti provenienti da altre Regioni rispetto al totale dei rifiuti recuperati, trattati o smaltiti nel sito	

Allegati alla Sezione G

Planimetria aree di stoccaggio rifiuti: in scala 1:200 oppure 1:500 da scegliere a seconda delle dimensioni dell'impianto. Evidenziare le aree dove si effettua il deposito temporaneo distinguendole dalle aree adibite allo stoccaggio dei rifiuti. L'allegato deve essere timbrato e firmato dal gestore	G.1
MUD dell'anno di riferimento	G.2

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	93	117	00	27/04/2016

Sezione H Energia

Sezione H.1 Energia prodotta e/o recuperata

UNITÀ' DI PRODUZIONE								
Unità di produzione	Funzionamento ore/anno	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia Prodotta (MWh/anno)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh/anno)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh/anno)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh/)
TOTALE								
UNITÀ DI RECUPERO								
Non si ha produzione di energia								

CARATTERIZZAZIONE DELLE UNITA' DI PRODUZIONE di ENERGIA							
Caratteristiche		Unità di produzione					
Impianto/ fase di provenienza							
Costruttore							
Modello							
Anno di costruzione							
Tipo di macchina							
Tipo di generatore							
Tipo di impiego							
Combustibile	tipo						
	consumo orario	<input type="checkbox"/> kg/h <input type="checkbox"/> m³/h	<input type="checkbox"/> kg/h <input type="checkbox"/> m³/h	<input type="checkbox"/> kg/h <input type="checkbox"/> m³/h	<input type="checkbox"/> kg/h <input type="checkbox"/> m³/h	<input type="checkbox"/> kg/h <input type="checkbox"/> m³/h	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	94	117	00	27/04/2016

Fluido termovettore				
Funzionamento (ore/anno)				
Temperatura camera di combustione (°C)				
Rendimento (%)				
Sistema di abbattimento delle emissioni in atmosfera	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Sistema di abbattimento delle emissioni in idriche	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Sistema di abbattimento delle emissioni acustiche	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

Sezione H.2 Energia acquistata

Energia acquisita dall'esterno	Quantità (MWh/anno)	Specifiche
Energia elettrica	488,17	Gestore: ENEL Energia SpA; Potenza disponibile = 367,0 KW; Potenza impegnata = 214,4 KW .
GPL	0,068	Fornitore: Vibrosangro Immobiliare Srl

Valori riferiti all'anno di riferimento (2015) come 24 ore/gg per 206 gg/anno totale 4950 hh/anno

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	95	117	00	27/04/2016

Sezione H.3 Consumo di energia

UNITÀ DI CONSUMO (*)							
Impianto/ fase di utilizzo	Energia termica consumata		Energia elettrica consumata		Prodotto Finito/anno	Consumo termico per unità di prodotto (MWh/unità*anno) x10 ⁷	Consumo elettrico per unità di prodotto (MWh/unità*anno) x10 ³
	(MWh/anno)	Metodo	(MWh/anno)	Metodo			
Impianto Telaio ASCIUGATURA	0,0204	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	--	--	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	0,14	--
Impianto Telaio ASCIUGATURA	0,0204	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	--	--	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	3,71	--
Impianto Telaio ASCIUGATURA	0,0204	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	--	--	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	10,07	--
Impianto Telaio Riscaldamento forno di servizio 47	0,0023	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	--	--	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	0,02	--
Impianto Telaio Riscaldamento forno di servizio 47	0,0023	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	--	--	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	0,42	--
Impianto Telaio Riscaldamento forno di servizio 47	0,0023	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	--	--	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	1,13	--
Impianto Telaio Riscaldamento vasche; 14/17/18/23/24/25/28/33/34/35/39/ 40/41/42/43/44/45/46	--	--	21,14	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	--	0,15

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	96	117	00	27/04/2016

Impianto Telaio Riscaldamento vasche; 14/17/18/23/24/25/28/33/34/35/39/ 40/41/42/43/44/45/46	--	--	21,14	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	--	3,84
Impianto Telaio Riscaldamento vasche; 14/17/18/23/24/25/28/33/34/35/39/ 40/41/42/43/44/45/46	--	--	21,14	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	--	10,43
Impianto Roto Riscaldamento vasche; 6/10/14/16/17/25/26/32/33/34/35/3 6/37/39/40/41/42/44/45	--	--	24,41	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	--	0,17
Impianto Roto Riscaldamento vasche; 6/10/14/16/17/25/26/32/33/34/35/3 6/37/39/40/41/42/44/45	--	--	24,41	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	--	4,44
Impianto Roto Riscaldamento vasche; 6/10/14/16/17/25/26/32/33/34/35/3 6/37/39/40/41/42/44/45	--	--	24,41	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	--	12,04
Impianto Telaio Forza motrice intero impianto	--	--	35,78	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	--	0,25
Impianto Telaio Forza motrice intero impianto	--	--	35,78	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	--	6,51
Impianto Telaio Forza motrice intero impianto	--	--	35,78	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	--	17,65
Impianto Roto Forza motrice intero impianto	--	--	39,05	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	--	0,27

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	97	117	00	27/04/2016

Impianto Roto Forza motrice intero impianto	--	--	39,05	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	--	7,10
Impianto Roto Forza motrice intero impianto	--	--	39,05	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	--	19,27
Impianto Depurazione Forza motrice intero impianto	--	--	13,03	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	--	0,09
Impianto Depurazione Forza motrice intero impianto	--	--	13,03	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	--	2,37
Impianto Depurazione Forza motrice intero impianto	--	--	13,03	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	--	6,43
Servizi tecnici(***)	--	--	21,14	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	--	0,15
Servizi tecnici(***)	--	--	21,14	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	--	3,84
Servizi tecnici(***)	--	--	21,14	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	--	10,43
Impianti accessori(**)	--	--	8,17	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	1421233,0 Raccorderia oleodinamica zincata /Anno (kg)	--	0,06
Impianti accessori(**)	--	--	8,17	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	55000,0 Carpenteria zincata /Anno (kg)	--	1,49

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	98	117	00	27/04/2016

Impianti accessori(**)	--	--	8,17	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C	20268,0 Bulloneria zincata /Anno (kg)	--	4,03
TOTALE	0,068		488,17				

(*) Valori riferiti all'anno di riferimento (2015) come 24 ore/gg per 206 gg/anno totale 4950 hh/anno

(**) Impianti accessori = Impianto di produzione DEMI, Sugillatura.

(***) Servizi tecnici = Impianto di illuminazione generale

Sezione H.4. Bilancio energetico di sintesi

Componente del bilancio		Energia elettrica (MWh)	Energia termica (MWh)
Ingresso al sistema	Energia prodotta	--	0,068
	Energia acquisita dall'esterno	488,17	--
Uscita dal sistema	Energia utilizzata	488,17	0,068
	Energia ceduta all'esterno	-	-
BILANCIO		0	0

Sezione H.5. Stima delle emissioni di Anidride Carbonica

D.5.1. Emissioni dirette

EMISSIONI DIRETTE						
Combustibile CSS/CDR <small>Combustibile: secondo la definizione fornita dal D. Lgs. 152/06 Parte V (CSS) Combustibile solido secondario (CDR) Combustibile da rifiuto</small>	Quantità consumata annua		Potere calorifico inferiore	Energia (MWh/anno)	Bilancio	
	mc	ton	GJ/ton		Fattore di emissione t CO ₂ /TEP	Emissione complessiva (t CO ₂)
GPL	10,27	5,31	45,98	244,15	2,64	15,44
TOTALE EMISSIONI DIRETTE:						15,44

D.5.2. Stima delle emissioni indirette

Energia elettrica acquisita dall'esterno (MWh _e /anno)	Livello di tensione	Fattore di emissione	Emissione complessiva
--	---------------------	----------------------	-----------------------

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	99	117	00	27/04/2016

		(tCO ₂ /MWh _e)	(t CO ₂)
488,17	M.T.	0,737	359,78
TOTALE EMISSIONE INDIRETTE:			359,78

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	100	117	00	27/04/2016

Allegati alla sezione H

Schema a blocchi del bilancio energetico	I.1
--	-----

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	101	117	00	27/04/2016

Sezione I Valutazione e riduzione integrata dell'inquinamento

Sezione I.1. Dati caratteristici dell'impianto

I.1.1 Consumi specifici

CONSUMI SPECIFICI							
Materia prima (*)			Prodotto finito (*)			Consumo specifico	
Tipo	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
Acqua industriale Impianti Zincatura Telaio e Roto	56508,7	mc/anno	Raccorderia oleodinamica zincata	1421233,0	Kg/anno	25,15	Raccorderia oleodinamica zincata-anno/mc
Acqua industriale Impianti Zincatura Telaio e Roto	56508,7	mc/anno	Carpenteria zincata	55000,0	Kg/anno	0,97	Carpenteria zincata-anno/mc
Acqua industriale Impianti Zincatura Telaio e Roto	56508,7	mc/anno	Bulloneria zincata	20268,0	Kg/anno	0,36	Bulloneria zincata-anno/mc
Acqua potabile	123,6	mc/anno	Prodotti zincati	1496501,00	Kg/anno	12107,6	Prodotti zincati-anno/ mc
Energia termica Impianti Zincatura Telaio	0,0204	MWh/anno	Raccorderia oleodinamica zincata	1421233,0	Kg/anno	0,14	Raccorderia oleodinamica zincata-anno/MWh x 10 ⁷
Energia termica Impianti Zincatura Telaio	0,0204	MWh/anno	Carpenteria zincata	55000,0	Kg/anno	3,71	Carpenteria zincata-anno//MWh x 10 ⁷
Energia termica Impianti Zincatura Telaio	0,0204	MWh/anno	Bulloneria zincata	20268,0	Kg/anno	10,07	Bulloneria zincata-anno /MWh x 10 ⁷
Energia termica Riscaldamento forno di servizio 47	0,0023	MWh/anno	Raccorderia oleodinamica zincata	1421233,0	Kg/anno	0,02	Raccorderia oleodinamica zincata-anno/MWh x 10 ⁷
Energia termica Riscaldamento forno di servizio 47	0,0023	MWh/anno	Carpenteria zincata	55000,0	Kg/anno	0,42	Carpenteria zincata-anno//MWh x 10 ⁷
Energia termica Riscaldamento forno di servizio 47	0,0023	MWh/anno	Bulloneria zincata	20268,0	Kg/anno	1,13	Bulloneria zincata-anno /MWh x 10 ⁷
Energia elettrica	56,92	MWh/anno	Raccorderia	1421233,0	Kg/anno	0,04	Raccorderia oleodinamica

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	102	117	00	27/04/2016

Impianti Zincatura Telaio (Riscaldamento vasche + forza motrice)			oleodinamica zincata				zincata-anno/MWh x 10 ³
Energia elettrica Impianti Zincatura Telaio (Riscaldamento vasche + forza motrice)	56,92	MWh/anno	Carpenteria zincata	55000,0	Kg/anno	1,03	Carpenteria zincata- anno//MWh x 10 ³
Energia elettrica Impianti Zincatura Telaio (Riscaldamento vasche + forza motrice)	56,92	MWh/anno	Bulloneria zincata	20268,0	Kg/anno	2,81	Bulloneria zincata-anno /MWh x 10 ³
Energia elettrica Impianti Zincatura Roto (Riscaldamento vasche+forza motrice)	63,46	MWh/anno	Raccorderia oleodinamica zincata	1421233,0	Kg/anno	0,04	Raccorderia oleodinamica zincata-anno/MWh x 10 ³
Energia elettrica Impianti Zincatura Roto (Riscaldamento vasche+forza motrice)	63,46	MWh/anno	Carpenteria zincata	55000,0	Kg/anno	1,15	Carpenteria zincata- anno//MWh x 10 ³
Energia elettrica Impianti Zincatura Roto (Riscaldamento vasche+forza motrice)	63,46	MWh/anno	Bulloneria zincata	20268,0	Kg/anno	3,13	Bulloneria zincata-anno /MWh x 10 ³
Energia elettrica Impianti Depurazione	13,03	MWh/anno	Raccorderia oleodinamica zincata	1421233,0	Kg/anno	0,01	Raccorderia oleodinamica zincata-anno/MWh x 10 ³
Energia elettrica Impianti Depurazione	13,03	MWh/anno	Carpenteria zincata	55000,0	Kg/anno	0,24	Carpenteria zincata- anno//MWh x 10 ³
Energia elettrica Impianti Depurazione	13,03	MWh/anno	Bulloneria zincata	20268,0	Kg/anno	0,64	Bulloneria zincata-anno /MWh x 10 ³
Energia elettrica Complessiva con Servizi e Impianti accessori	29,31	MWh/anno	Raccorderia oleodinamica zincata	1421233,0	Kg/anno	0,02	Raccorderia oleodinamica zincata-anno/MWh x 10 ³
Energia elettrica Complessiva con Servizi e Impianti accessori	29,31	MWh/anno	Carpenteria zincata	55000,0	Kg/anno	0,53	Carpenteria zincata- anno//MWh x 10 ³

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	103	117	00	27/04/2016

Energia elettrica Complessiva con Servizi e Impianti accessori	29,31	MWh/anno	Bulloneria zincata	20268,0	Kg/anno	1,45	Bulloneria zincata-anno /MWh x 10 ³
---	-------	----------	--------------------	---------	---------	------	---

(*) Valori riferiti all'anno di riferimento (2015) come 24 ore/gg per 206 gg/anno totale 4950 hh/anno

I.1.2 Fattori di emissione

FATTORI DI EMISSIONE calcolati sulla base dei valori autorizzati								
MATRICE	Emissione			Prodotto finito			Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
ARIA	Polveri Totali	912,00	kg/anno	Prodotti zincati	1496501,00	Kg/anno	16,41	Prodotti zincati-anno/ kg anno x 10 ⁻²
	Acido fluoridrico	152,00	kg/anno				98,45	
	Acido cloridrico	532,00	kg/anno				28,13	
	SOV Tab. D classe II	121,60	kg/anno				123,07	
	SOV Tab. D classe III	2128,00	kg/anno				7,03	
	SOV Tab. D classe IV	532,00	kg/anno				28,13	
	SOV Tab. D classe V	1292,00	kg/anno				11,58	
	Idrossido di sodio	76,00	kg/anno				196,91	
	Acido solforico	76,00	kg/anno				196,91	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	104	117	00	27/04/2016

FATTORI DI EMISSIONE calcolati sulla base dei valori ottenuti dalle analisi condotte sulle acque scaricate								
MATRICE	Emissione			Prodotto finito			Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
ACQUA	Solidi Sospesi Totali	457,72	kg/anno	Prodotti zincati	1496501,00	Kg/anno	3269,46	Prodotti zincati-anno/ kg anno
	C.O.D.	3678,72	kg/anno				406,80	
	B.O.D. ₅ a 20°C	1051,06	kg/anno				1423,80	
	Azoto ammoniacale	0,0	kg/anno				0,0	
	Azoto nitrico	67,81	kg/anno				22068,89	
	Azoto nitroso	5,65	kg/anno				264826,66	
	Cloruri	12375,41	kg/anno				120,93	
	Solfati (come SO ₄)	19269,47	kg/anno				77,66	
	Fosforo totale I.C.	1,70	kg/anno				882755,52	
	Tensioattivi anionici	81,94	kg/anno				18263,91	
	Cadmio	0,0	kg/anno				0,0	
	Cromo totale	5,65	kg/anno				264826,66	
	Cromo VI	0,0	kg/anno				0,0	
	Manganese	50,86	kg/anno				29425,18	
	Nichel	28,25	kg/anno				52965,33	
	Piombo	0,0	kg/anno				0,0	
	Rame	0,0	kg/anno				0,0	
	Zinco	25,43	kg/anno				58850,37	

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	105	117	00	27/04/2016

FATTORI DI EMISSIONE calcolati sulla base dei valori reali prodotti nell'anno di riferimento								
MATRICE	Emissione			Prodotto finito			Fattore di emissione	
	Codice CER	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
RIFIUTI	080318	8	kg/anno	Prodotti zincati	1496501,00	Kg/anno	187062,63	Prodotti zincati-anno/ kg anno
	110111*	--	kg/anno				0,0	
	130507*	1920	kg/anno				779,43	
	150102	400	kg/anno				3741,25	
	150106	187	kg/anno				8002,68	
	150110*	--	kg/anno				0,0	
	160504*	--	kg/anno				0,0	
	190813*	69390	kg/anno				21,57	

Sezione I.2. Interventi proposti

I.2.1 Interventi migliorativi

DESCRIZIONE DELL'INTERVENTO	FINALITA'	TEMPI DI ATTUAZIONE
Diminuzione del consumo di energia elettrica su prodotto lavorato.	La finalità dell'obiettivo riguarda la diminuzione del consumo elettrico per kg di prodotto zincato distinto tra l'impianto roto e telaio. L'obiettivo viene fissato al 5% di diminuzione.	Entro un anno dall'ottenimento del provvedimento autorizzativo
Diminuzione del consumo di energia elettrica su prodotto lavorato.	La finalità dell'obiettivo riguarda la diminuzione del consumo elettrico per kg di prodotto zincato distinto tra l'impianto roto e telaio. Tale obiettivo verrà perseguito mediante l'installazione del rifasatore elettrico. L'obiettivo viene fissato al 2% di diminuzione.	Entro un anno dall'ottenimento del provvedimento autorizzativo
Riduzione consumi di acqua	La finalità dell'obiettivo è quella di ridurre il quantitativo di acqua emunta da pozzo per mezzo di migliore gestione dei secondi lavaggi. L'obiettivo viene fissato	Entro un anno dall'ottenimento del provvedimento autorizzativo

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	106	117	00	27/04/2016

	al 3% di diminuzione.	
--	-----------------------	--

I.2.2. Altri interventi

DESCRIZIONE DELL'INTERVENTO	FINALITA'	TEMPI DI ATTUAZIONE

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	107	117	00	27/04/2016

Sezione L. Piano di monitoraggio e controllo

Sezione L.1. Emissioni in atmosfera

L.1.1. Monitoraggio Inquinanti

Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
		Continuo	Discontinuo			
E01 E03	Polveri Totali		X	UNI EN 13284:03	Semestrale	Registro emissioni
	Acido fluoridrico		X	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 All.2)		
	Acido cloridrico		X	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 All.2)		
	SOV Tab. D classe II		X	UNI EN 13649:02		
	SOV Tab. D classe III		X	UNI EN 13649:02		
	SOV Tab. D classe IV		X	UNI EN 13649:02		
	SOV Tab. D classe V		X	UNI EN 13649:02		
	Idrossido di sodio		X	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 All.2)		
	Acido solforico		X	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 All.2)		
E02 E04	Polveri Totali		X	UNI EN 13284:03	Semestrale	
	Acido fluoridrico		X	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 All.2)		
	SOV Tab. D classe II		X	UNI EN 13649:02		
	SOV Tab. D classe III		X	UNI EN 13649:02		

L.1.2. Sistemi di trattamento fumi

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione e periodicità di manutenzione	Parametri di controllo	Modalità e frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
E01 E02 E03 E04 ESR01	Nessuno	Condotte di aspirazione	Visivo ed elettrico	Semestrale	Registro di manutenzione Sistemi di Abbattimento e/o convogliamento
		Plenum bordo vasche			
		Parti elettriche elettroventilatore			

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	108	117	00	27/04/2016

L.1.3. Emissioni diffuse

Descrizione	Area di origine	Inquinante/parametro	Modalità di controllo	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
ED01 ED02	Estrazione aria ambiente di lavoro Reparto zincheria	Polveri Totali	Parti elettriche elettroventilatore	Semestrale	Registro di manutenzione Sistemi di Abbattimento e/o convogliamento
		Acido fluoridrico			
		Acido cloridrico			
		SOV Tab. D classe II			
		SOV Tab. D classe III			
		SOV Tab. D classe IV			
		SOV Tab. D classe V			
		Idrossido di sodio			
		Acido solforico			

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	109	117	00	27/04/2016

Sezione L.2. Emissioni in acqua

L.2.1. Monitoraggio Inquinanti

Sigla scarico	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
S1	Solidi Sospesi Totali	Apat Irsa Cnr n. 2090b Man 29 2003	Semestrale	Archivio scarichi idrici
	C.O.D.	Standard Methods APHA n. 5220B		
	B.O.D.5 a 20°C	Apat Irsa Cnr n. 5120b1 Man 29 2003		
	Azoto ammoniacale	Apat Irsa Cnr 4030 A2 Man 29 2003		
	Azoto nitrico	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Azoto nitroso	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Cloruri	UNI EN ISO 10304-1:2009	Trimestrale	
	Solfati (come SO4)	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Fosforo totale I.C.	Apat Irsa Cnr 3010 Man 29 2003 + Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Tensioattivi anionici	Apat Irsa Cnr 5170 Man 29 2003		
	Cadmio	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003	Quindicinale	
	Cromo totale	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Cromo VI	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Manganese	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Nichel	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Piombo	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Rame	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Zinco	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Arsenico	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003		
	Solventi organici azotati	CNR IRSA 23B Q 64 Vol 3 1990		
	Solventi organici aromatici	CNR IRSA 23B Q 64 Vol 3 1990		
	Solventi organici alogenati	CNR IRSA 23A Q 64 Vol 3 1990		

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	110	117	00	27/04/2016

L. 2.2. Sistemi di depurazione

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Elementi caratteristici di ciascuno stadio	Dispositivi di controllo	Parametri di controllo del corretto funzionamento	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
S1	Precedente al trattamento su filtro a sabbia e letto percolatore su Carbone Attivo	Presenza di Zinco	Apat Irsa Cnr 3010 A Man 29 2003 - Apat Irsa Cnr 3020 Man 29 2003 o per Mezzo di Kit Interno	Valore inferiore a 0,8 mg/l	Settimanale	Archivio scarichi idrici

Sezione L.3. Rumore

L.3.1. Rilevi fonometrici esterni

Postazione di misura	Rumore limite differenziale di immissione	Valore limite assoluto di immissione	Unità	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
P1 –P6 Diurni	5	70	dBA	Biennale	Archivio rilievi fonometrici
P1 –P6 Nottturni	3	60	dBA	Biennale	Archivio rilievi fonometrici

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	111	117	00	27/04/2016

Sezione L.4. Rifiuti

L.4.1. Controllo rifiuti prodotti

Attività	Rifiuti prodotti (Codice CER)	Metodo di smaltimento / recupero	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Ufficio	080318	Recupero (Scatole)	Controllo Quantitativo e Qualitativo (Analisi di Laboratorio con frequenza annuale)	Area stoccaggio	Registro carico e scarico + Archivio rifiuti
Linea Roto/Telaio	110111*	Smaltimento (Cisterne fuori terra)			
Linea Roto/Telaio	130507*	Smaltimento (Cisterne fuori terra)			
Linea Roto/Telaio	150102	Recupero (Big bags)			
Linea Roto/Telaio	150106	Recupero (Big bags)			
Linea Roto/Telaio	150110*	Smaltimento (Big bags)			
Bombolette spray per ritocchi	160504*	Smaltimento (Big bags)			
Impianto depurazione	190813*	Smaltimento (Big bags)			

L. 4.2. Controllo rifiuti in ingresso

Attività	Codice CER	Modalità di campionamento di analisi	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	112	117	00	27/04/2016

Sezione L.5 Monitoraggio acque sotterranee

L.5.1. Acque sotterranee

Piezometro	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
PZ1 – PZ2 – PZ3 (pozzo)	pH	UNI ISO 10523:2009	Biennale	Archivio scarichi idrici
	Conduttività elettrica a 25°C	UNI EN 27888:1995		
	Ossidabilità	Rapporti ISTISAN 2007/31 PAG 97 Met ISSBEB 027		
	Richiesta biochimica di ossigeno (B.O.D. ₅)	APAT CRN IRSA 5120B1 Man 29 2003		
	Richiesta chimica di ossigeno C.O.D	APAT CRN IRSA 5130 Man 29 2003		
	Azoto ammoniacale (NH ₄)	APAT CRN IRSA n. 4030 A2 Man 29 2003		
	Nitrati (NO ₃)	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Nitriti (NO ₂)	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Cloruri (Cl)	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Solfati(SO ₄)	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Fosfati(PO ₄)	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Fluoruri (F)	UNI EN ISO 10304-1:2009		
	Cianuri Liberi (CN)	EPA 9213 1996		
	Alluminio	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 – APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Antimonio	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Argento	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Arsenico	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3080A Man 29 2003		
	Berillio	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 – APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Boro	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Cadmio	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Cobalto	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Cromo totale	APAT CRN IRSA 3150 B2 Man 29 2003		
	Cromo esavalente	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Ferro	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Manganese	APAT IRSA CRN 3200A1 Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Mercurio	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Nichel	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3230B Man 29 2003		
	Piombo	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Rame	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3260A Man 29 2003		
	Selenio	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3290A Man 29 2003		
	Tallio	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Zinco	APAT CRN IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CRN IRSA 3020 Man 29 2003		
	Alifatici clorurati cancerogeni	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006		
	Alifatici clorurati non cancerogeni	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006		
	Composti organici aromatici	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006		

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	113	117	00	27/04/2016

Sezione L.6 Manutenzione e calibrazione

L.6.1. Manutenzione e calibrazione strumenti di monitoraggio in continuo

Sistema di misura	Metodo di taratura	Frequenza di taratura	Metodo di verifica	Frequenza di verifica	Modalità di registrazione e trasmissione dati

L.6.2. Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti principali o parti di esso

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Sistemi di aspirazione effluenti emessi in atmosfera	Manutenzione programmata	Vedi sezione I.1.2. e I.1.3.	Registri di manutenzione emissione in atmosfera

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	114	117	00	27/04/2016

Sezione L.7 Condizioni differenti dal normale esercizio

L.7.1. Avvio e arresto dell'impianto

Le operazioni di avvio impianto vengono descritte congiuntamente per i due impianti di zincatura (Telaio e Roto).

Le fasi di avvio impianto vengono a verificarsi nei casi di fermo impianto per manutenzione programmata e/o straordinaria . Nella fase di avvio si avrà cura di avviare il sistema di aspirazione di tutta la linea attendere che la temperatura delle varie vasche sia arrivata alla temperatura desiderata ed infine avviare il processo di zincatura.

Le operazioni di arresto impianto vengono descritte congiuntamente per i due impianti di zincatura (Telaio e Roto).

Le fasi di arresto impianto vengono a verificarsi nei casi di fermo impianto per manutenzione programmata e/o straordinaria . Nella fase di arresto si avrà cura di fermare le linee di zincatura e solo successivamente si provvederà allo spegnimento dei sistemi di aspirazione.

L.7.2. Emissioni fugitive

Le emissioni fugitive che potranno occorrere nel normale processo di lavoro vengono rilevate dal personale responsabile dell'impianto e verranno messi in atto sistemi di contenimento al fine di limitare l'effetto.

Acqua – Si provvederà alla raccolta degli eventuali sversamenti per mezzo di sistemi di contenimento (sabbia segatura barriere mobili) limitando la contaminazione delle linee di scarico e del terreno.

Materie prime – Si provvederà come per le acque.

Prodotti zincanti - Si provvederà come per le acque.

Emissioni atmosfera – Si provvederà all'immediato fermo impianto.

Rumore – Non si prevedono eventi in gradi di perturbare il rumore di base presente nelle aree.

L.7.3. Malfunzionamenti ed emergenze

Le condizioni di emergenza vengono gestite a seconda dell'evento che si dovrà fronteggiare:

- Nel caso di fuori servizio dei sistemi di aspirazione si provvederà al relativo e immediato fermo impianto. Il periodo entro cui le emissioni possono presentare dei valori oltre il limite saranno di 1-2 minuti per poi stabilizzarsi entro i valori dei limiti.
- Nel caso di fuori servizio delle vasche di zincatura si provvederà al travaso dei liquidi all'interno di cisterne rese disponibili per o stoccaggio dei reflui liquidi.
- Tutte le eventuali emergenze e malfunzionamenti verranno gestiti in modo da limitare l'impatto che tale può creare.

L.7.4. Arresto definitivo dell'impianto

In caso di arresto definitivo dell'impianto si procede al lavaggio degli impianti e alla bonifica delle aree, prima di adibirle ad altro uso.

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	115	117	00	27/04/2016

Sezione M. Emissioni, scarichi, rifiuti dopo modifica o riesame ai sensi del art. 29 octies e art. 29 nonies del D.Lgs.152/06

M.1.1 Emissioni in atmosfera confronto dopo modifica o riesame

Sostanze emesse	Quantità emessa ante modifica	Quantità emessa post modifica	Variazione %

M.1.2 Scarichi idrici confronto dopo modifica o riesame

Sostanze emesse	Quantità emessa ante modifica	Quantità emessa post modifica	Variazione %

M.1.3 Rifiuti prodotti dopo modifica o riesame

Tipo	Quantità emessa ante modifica	Quantità emessa post modifica	Variazione %

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	116	117	00	27/04/2016

Sezione N: Informazioni sullo stato di qualità suolo e acque sotterranee

Sezione N.1 Quantità di sostanze utilizzate

Classe sostanza	Indicazioni di pericolo Reg. (CE) 1272/2008	Soglia DM 272/14 kg/anno o dm ³ /anno	Q.tà utilizzata dall'installazione (kg/anno) (*)
1 - Sostanze cancerogene e/o mutagene (accertate o sospette).	H350, H350(i), H351, H340, H341	≥ 10	16236,00
2 - Sostanze letali, sostanze pericolose per la fertilità o per il feto, sostanze tossiche per l'ambiente.	H300, H304, H310, H330, H360(d), H360(f), H361(de), H361(f), H361(fd), H400, H410, H411, R54, R55, R56, R57	≥ 100	27177,00
3 - Sostanze tossiche per l'uomo.	H301, H311, H331, H370, H371, H372	≥ 1000	30447,00
4 - Sostanze pericolose per l'uomo e/o per l'ambiente.	H302, H312, H332, H412, H413, R58	≥ 10000	80814,10

(*) Massima capacità operativa intesa come 24 ore/gg per 250 gg/anno totale 6000 hh/anno

Sezione N.2 sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento

Utilizzo o produzione di sostanze pericolose	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Superamento delle soglie del DM 272	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Possibilità di contaminazione legati alle proprietà chimico fisiche delle sostanze e alle caratteristiche geologiche / idrogeologiche del sito	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibilità di contaminazione in base alle caratteristiche di sicurezza dell'impianto	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Esiste la possibilità di contaminazione -	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO

FGA Srl				
IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale				
D.L.vo 152/06 Parte II				
Titolo: Elaborato tecnico descrittivo				
CODICE	PAGINA	PAGINE TOTALI	REVISIONE	DATA
ETD FGA 2016	117	117	00	27/04/2016

Allegati alla sezione N

Indagine per relazione di riferimento di cui all'articolo 5, comma 1, lettera v-bis), del D.L.vo 3 aprile 2006, n. 152.	N.1
---	-----