

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

 data 06/11/17, Corfinio (AQ)

 Impianto ETEX BUILDING PERFORMANCE SPA – Stab. Corfinio

 Allegato n° A-1

Punto di emissione	Provenienza	Portata [m ³ /h a 0°C e 0,101 MPa]	Durata emissione [h/giorno]	Frequenza emissione nelle 24 h	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione [mg/m ³ a 0°C e 0,101 MPa]	Flusso di massa (kg/h)	Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Diametro o lati sezione [m]	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Tenore di ossigeno
E1	Camino forno di calcinazione pietra di gesso	60000	24	Continua	160	Polveri Ossidi azoto (NO ₂) Ossidi zolfo (SO ₂)	35 100 200	2,1 6 12	26	1,3	F.T.	-
E2	Impianto "sfridi carta"	2000	24	Continua	25 (ambiente)	Polveri	9,45	0,02	12	0,2	Altro (filtro a cartucce)	-
E3	Camino silos del gesso	5000	24	Continua	100	Polveri	35	0,17	24	0,4	F.T.	-
E4	Camino del miscelatore, seghe Bundler e di rifilature lastre di gesso	19450	24	Continua	30	Polveri	35	0,7	14,5	0,5	F.T.	-
E5	Camino di essiccazione lastre di cartongesso	111000	24	Continua	90	Polveri Ossidi azoto (NO ₂) Ossidi zolfo (SO ₂)	15 100 100	1,7 11,1 11,1	14	1,4	-	17 %
E6	Alimentazione fibra di legno	10000	1,5	Discontinua	25 (ambiente)	Polveri	9,45	0,1	5	0,355	F.T.	-
E7	Camino impianto "incisori"	1500	24	Continua	25 (ambiente)	Polveri	9,45	0,014	12	0,2	Altro (filtro a cartucce)	-
E8	Camino impianto "circuito gesso"	8000	24	Continua	90	Polveri	9,45	0,08	24	0,35	F.T.	-

(*) C= ciclone; FT.= filtro a tessuto; P.E.= precipitatore elettrostatico;
 A.U.= abbattitore a umido; A.U.V.= abbattitore a umido Venturi;
 A.S.=Assorbitore; A.D.= adsorbitore; P.T.= postcombustore termico;
 P.C.= postcombustore catalitico; Altri = specificare

Timbro e firma del Gestore

Timbro e firma tecnico abilitato

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI data <u>06/11/17</u> , Corfinio (AQ)												
Impianto <u>ETEX BUILDING PERFORMANCE SPA – Stab. Corfinio</u>										Allegato n° <u>A/1</u>		
Punto di emissione	Provenienza	Portata [m ³ /h a 0°C e 0,101 MPa]	Durata emissione [h/giorno]	Frequenza emissione nelle 24 h	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione [mg/m ³ a 0°C e 0,101 MPa]	Flusso di massa (kg/h)	Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Diametro o lati sezione [m]	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Tenore di ossigeno
E9	Camino di essiccazione lastre di cartongesso	111000	24	Continua	90	Polveri Ossidi azoto (NO ₂) Ossidi zolfo (SO ₂)	15 100 100	1,7 11,1 11,1	13	1,1		17 %
E10	Fase di produzione listelle	10000	4	Discontinua	25 (ambiente)	Polveri	35	0,35	14	0,4	F.T.	-
E11	Fase 2 di triturazione lastre di gesso	24103	5	Discontinua	25 (ambiente)	Polveri	30	0,84	9	0,7	F.T.	-
E12	Fase verniciatura pannelli per controsoffitti	3000	24	Discontinua	90	2-Butossietanolo 2-propanolo Ammoniaca Acetato di etile Etanolamina Dipropilen glicol monometilere	94 185 155 300 12 94	0,28 0,55 0,46 2 0,04 0,28	5	0,21	-	-
E13	Raffreddamento del gesso	41000	24	Continua	90	Polveri	9,45	0,39	25	1,0	F.T.	-
SILO 1	Stoccaggio amido	-	-	-	-	-	-	-	-	3,2 (D) x 12 (H)	Altro (filtro a cartucce)	-
SILO 2	Stoccaggio Argilla	-	-	-	-	-	-	-	-	3,2 (D) x 7,5 (H)	Altro (filtro a cartucce)	-

(*) C= ciclone; FT.= filtro a tessuto; P.E.= precipitatore elettrostatico;
A.U.= abbattitore a umido; A.U.V.= abbattitore a umido Venturi;
A.S.=Assorbitore; A.D.= adsorbitore; P.T.= postcombustore termico;
P.C.= postcombustore catalitico; Altri = specificare

Timbro e firma del Gestore

Timbro e firma tecnico abilitato