

ALLEGATO 1 – Q.R.E. del 06/06/2019

Impianto: CO.GE.A. srl						Nucleo Industriale di Bazzano (AQ)			Data 06/06/2019					
PUNTO DI EMISSIONE	PREVENIENZA	PORTATA	DURATA		Freq	Temp. °C	Tipo di sostanza inquinante	mg/m3	FLUSSO DI MASSA		Altezza punto emissione	Diametro cm	Tipo di impianto di abbattimento	Tenore di ossigeno
			Totale/giorno	Giornaliera					kg/h	Kg/anno				
E1	NUGO ROCCHIETTI essiccazione / vaglio	35.000	3	180	Disc	100	Polveri Totali	13	0.455	655.2	9.9	79	F.T.	17%
							SO2	28	0.98	1411.2				
							NOX	200	7	10080				
							CO	380	13.3	19132				
							COT	40	1.4	2016				
							HCl	15	0.525	756				
							HF	1	0.035	50.4				
							PCDD+PCDF	0.007	0.000245	0.3528				
							Cd + TI	0.05	0.00175	2.51				
							Hg	0.14	0.0049	7.056				
							Sb + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V + Sn	0.5	0.0175	25.2				
							IPA	0.07	0.00245	3.528				
E2	MARINI M110 essiccazione / vaglio	35.000	3	180	Disc	100	Polveri Totali	13	0.455	655.2	9.55	69	F.T.	17%
							SO2	28	0.98	1411.2				
							NOX	200	7	10080				
							CO	380	13.3	19132				
							COT	40	1.4	2016				
							HCl	15	0.525	756				
							HF	1	0.035	50.4				
							PCDD+PCDF	0.007	0.000245	0.3528				
							Cd + TI	0.05	0.00175	2.52				
							Hg	0.14	0.0049	7.056				
							Sb + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V + Sn	0.5	0.0175	25.2				
							IPA	0.07	0.00245	3.528				

ED	EMISSIONI DIFFUSE	Derivanti da stoccaggio, trasporto, carico-scarico materiali polverulenti
E3	BRUCIATORE IMPIANTO NUGO ROCCHIETTI	Alimentato a Metano potenzialità bruciatore impianto 465 kW – lett dd) art. 2/2 c.1
E4	BRUCIATORE IMPIANTO MARINI M 110	Alimentato a Metano potenzialità bruciatore impianto 465 kW – lett dd) art. 2/2 c.1
E5	CALDAIA BAGNO JUNKER BOSH	Alimentato a Metano potenzialità bruciatore impianto 34 kW – TITOLO III
E6	ROBUR GR1 18E	Alimentato a Metano potenzialità bruciatore impianto 22.5 kW – TITOLO III
E7	ROBUR GR1 18E	Alimentato a Metano potenzialità bruciatore impianto 22.5 kW – TITOLO III
E8	ROBUR GR1 18E	Alimentato a Metano potenzialità bruciatore impianto 22.5 kW – TITOLO III
<p>(*) C= Cidione A.U.= Abbattitore a umido A.D.= Adsorbitori F.T.= Filtro a tessuto</p>		

Timbro e firma del Gestore

*Roberto J. J. J.*

Timbro e firma del Tecnico abilitato

*Roberto J. J. J.*