

> **UTM 60.12**



Via Giulio Golini, 301 - 40024 Castel San Pietro Terme (BO - Italy)
Tel. +39 051 6946611 centralino - Fax +39 051 6946650
ufficio.commerciale@camssrl.it
www.camssrl.it



PROFESSIONISTI NEL RICICLAGGIO

Senza Operatore

L'UTM non richiede la presenza di persone sulla bocca di frantumazione ma è sufficiente il solo operatore sulla pala o sull'escavatore che provveda ad alimentarlo.

Alta Produzione

La bocca della macchina di frantumazione, di notevoli dimensioni, consente di accettare pezzature di forme particolarmente allungate, quali travi, cordoli di marciapiede, pilastri ecc., normalmente presenti nelle macerie.

La notevole superficie di lavoro della macchina consente un'alta produzione di materiale frantumato.

Completamente Autonomo

Il funzionamento dell'UTM è completamente gestito da una centralina elettronica. Sotto il controllo di un PLC infatti la macchina può invertire automaticamente il senso di rotazione dei motori (effetto masticazione) per liberare la camera di frantumazione da eventuali corpi particolarmente tenaci. Tutti gli organi meccanici dell'UTM sono protetti meccanicamente ed elettricamente da sovraccarichi.

Minime Usure

L'usura è modesta grazie alla bassa velocità delle parti rotanti ed all'utilizzo di "denti intercambiabili" antiabrasione ad elevata durezza.

Bassi Costi di Gestione e Manutenzione

La Tramoggia di carico alimenta direttamente per caduta il frantoio per cui non essendo più necessario il tradizionale alimentatore, vengono così eliminati i relativi costi di usura e di manutenzione.

Non Produce Inquinamento Acustico ed Atmosferico

Dal punto di vista ecologico un impianto di frantumazione e riciclaggio può comportare due tipi di inquinamento ambientale: quello acustico e quello di emissione di polveri.

Nel caso dell' UTM la bassa velocità di rotazione degli alberi evita entrambi gli inquinamenti.

COMPONENTI DELL'IMPIANTO UTM 60.12

> TRITURATORE FTR 1200 HD

Bocca tritatore (mm) 1200 x 900

Produzione max (t/h) 160

Regolazione 50 -120

Trasmissione elettrica

> TRASPORTATORE A NASTRO 800/8

Trasmissione elettrica

> UNITÀ DI POTENZA

Potenza motore 193 kW (260 CV)

Velocità rpm 1500

> RADIOCOMANDO PER CINGOLI INCLUSO

> DEFERIZZATORE MAGNETICO INCLUSO

Trasmissione elettrica

> DIMENSIONI

(durante il trasporto, gruppo standard)

Larghezza m 2,50

Lunghezza m 10,50

Altezza m 3,00

Peso totale kg 21.000

OPTIONAL

Sist. di pesatura elettronico

Centralina ingrass.

Pompa abb. polveri

Pompa gasolio

Telecomando

Prese di corrente

Imp. abbattimento polveri

Copertura TN

Denti intercambiabili (soluzione brevettata)
Pezzatura variabile (soluzione brevettata)

