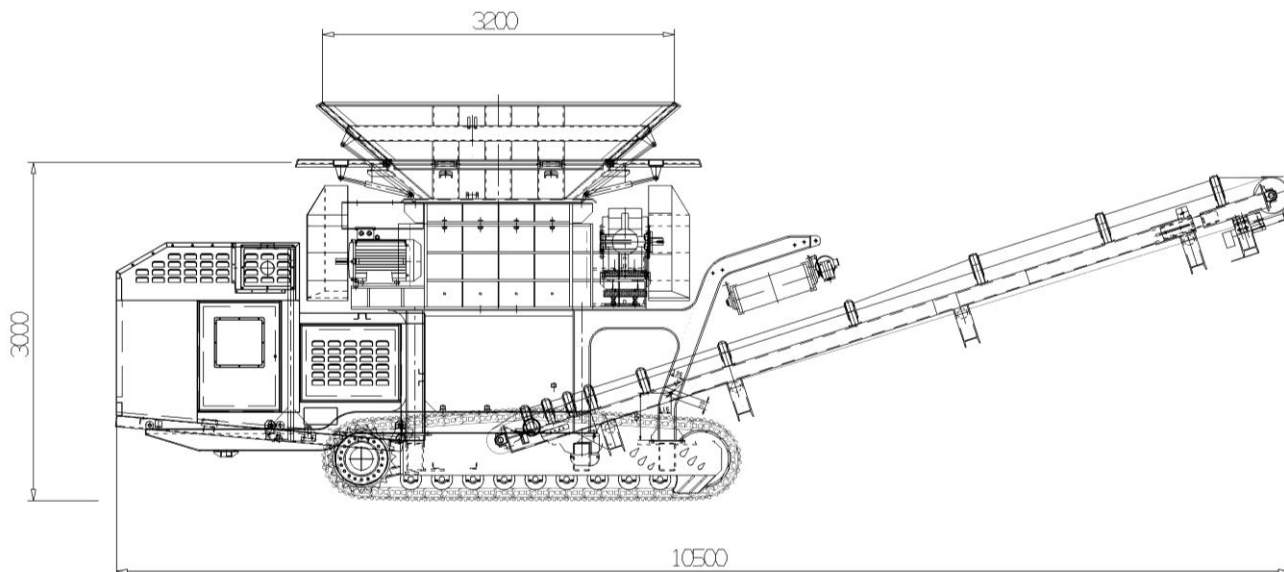




Impianto mobile di F.&R.

UTM 60.12

CARATTERISTICHE TECNICHE



TRITURATORE

| | |
|--|------------------|
| Tipo Trituratore : | FTR 1200 MC |
| Dimensione bocca: | 1200x900 mm |
| Produzione max(t/h) | 160 |
| Larghezza di ogni fresa: | 50 mm |
| N° di denti per fresa | 3 |
| Trasmissione: | Motori elettrici |
| Frese con denti intercambiabili: | Opzionale |
| Regolazione idraulica della pezzatura | Opzionale |

L'incastellatura è realizzata in lamiera di acciaio a forte spessore elettrosaldata e nervata secondo le linee di massimo sforzo.

Gli alberi contro rotanti in acciaio speciale ad alta resistenza sono mossi ognuno da un riduttore a bagno d'olio con elevato momento torcente.

Gli alberi sono supportati con cuscinetti a rulli, lubrificati con camera a grasso tramite ingrassatori.

I due motori elettrici sono di tipo chiuso con ventilazione esterna e dispongono ognuno di un giunto oleodinamico che permette inversioni di moto, avviamenti graduali e partenze sotto carico.

I dischi delle frese sono realizzati in acciaio antiusura a 43 HRC di durezza.

Sui denti sono montate delle speciali placche antiusura a 50 HRC di durezza.

Due serie di pettini pulitori provvedono a mantenere libere le frese dall'eventuale trascinamento di materiale.

La parte superiore dell'incastellatura è smontabile per permettere un completo accesso all'interno della macchina.

La macchina può frantumare, senza problemi d'intasamento, materiale umido o appiccicoso .

TRAMOGGIA DI CARICO

| | |
|-----------------------------|---|
| Tipo Tramoggia: | Con sovrasponde idraulica |
| Materiale Tramoggia: | Costruita in acciaio ad alta resistenza all'usura di grosso spessore e fortemente nervata |
| Lunghezza Tramoggia: | 3.200 mm |
| Larghezza Tramoggia: | 1.950 mm |
| Capacità Tramoggia: | 3.5 m ³ |

La tramoggia di carico prevede la possibilità di movimentare le pareti attraverso appositi martinetti idraulici gestiti con un manipolatore posto all'interno del quadro elettrico di comando.

Ciò consente di ridurre l'altezza della macchina e consente quindi il trasporto senza dover smontare nessun pezzo.

DEFERIZZATORE MAGNETICO A NASTRO

| | |
|----------------------------|--|
| Tipo di magnete: | Sospeso autopulente con tappeto a listelli |
| Larghezza magnete: | 650 mm |
| Lunghezza magnete: | 780 mm |
| Altezza di lavoro: | 200-250 mm |
| Trasmissione: | Motore elettrico |
| Potenza motore: | 1,5 kW |
| Larghezza tappeto: | 800 mm |
| Scivolo di scarico: | In acciaio inox |

TRASPORTATORE A NASTRO

| | |
|--------------------------------------|--|
| Tipo Trasportatore: | Il trasportatore a nastro convoglia il materiale frantumato a cumulo. |
| Tipo di Tappeto: | EP 400/3 in gomma antiabrasione con nucleo in tessuti di fibra sintetica ad elevato carico. |
| Larghezza Tappeto: | 800 mm |
| Altezza di scarico: | 3,00 m |
| Tramoggia di carico: | Dotata di apposite bavette in gomma che consentono di evitare la fuoriuscita della polvere. |
| Registrazione tappeto: | Il pensionamento del tappeto avviene per mezzo di viti posizionate sulla testata del nastro |
| Tamburo motore: | Dotato di supporti con cuscinetti a rulli con speciali protezioni in gomma antipolvere aggiuntive a quelle normalmente in dotazione. |
| Trasmissione: | Motore elettrico |
| Sicurezze: | Un arresto di emergenza a fune su entrambi i lati, permette di fermare il trasportatore . |
| Copertura nastro: | Opzionale |
| Impianto abbattimento polveri | Opzionale |

TELAIO DI SOSTEGNO

Il telaio di sostegno supporta il Trituratore, il deferizzatore e il trasportatore a nastro, è realizzato in profilati metallici di grosso spessore ed è fissato al carro cingolato sottostante.

TRAMOGGIA DI SCARICO

La tramoggia di scarico che porta il materiale sul nastro trasportatore sottostante è dotata di apposite bavette in gomma che consentono di evitare fuoriuscite di polvere.

UNITA' DI POTENZA (GRUPPO ELETTROGENO)

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Tipo Motore: | IVECO NEF 60 TE2 |
| Performance: | 260 Cv a 1500 rpm |
| Motore: | 6300cc n°6 cilindri a quattro tempi |
| Alternatore: | MARELLI 300A |
| Gruppo di insonorizzazione | Tipo supersilenziato |

QUADRO ELETTRICO DI COMANDO

Il quadro elettrico di comando della macchina opera a Volt 400 e 50 Hz, ed è realizzato con armadio metallico completo di amperometro, voltmetro, salvamotori, fusibili e cavi elettrici antifiamma collegati alle singole utenze tramite guaine armate.

Tutte le funzioni della macchina sono gestite tramite PLC appositamente programmato in fabbrica in funzione del materiale che dovrà essere trattato.

Il ciclo di lavoro che viene realizzato permettere di lavorare anche corpi particolarmente tenaci, in quanto il PLC comanda inversioni del senso di rotazione delle cesoie rotanti in presenza di sforzi elevati; questa operazione consentendo il rimescolamento del materiale garantisce al trituratore di “attaccare” il materiale nella direzione in cui esso offre il minor sforzo per la rottura.

Questa apparecchiatura rende la macchina completamente “automatica” e non è richiesta la presenza permanente di un operatore né sul quadro né sulla bocca della macchina.

La presenza di un corpo infrantumabile viene segnalata da una lampada rotante montata sopra il quadro.

Presa di corrente 220/380 V

Opzionale

CARRO CINGOLATO

| | |
|------------------------------|------------------|
| Tipo: | Extra pesante |
| Trasmissione: | Motore idraulico |
| Controllo: | Radiocomando |
| Passo: | mm 160 |
| Lunghezza sottocarro: | mm 3790 |
| Larghezza cingolo: | mm 400 |

RADIOCOMANDO

L'impianto ha in dotazione il radiocomando che provvede alle funzioni del carro cingolato.

Dimensioni d'ingombro

| | |
|-------------------|---------|
| Lunghezza | m 10,50 |
| Larghezza | m 2,50 |
| Altezza trasporto | m 3,00 |
| Altezza lavoro | m 3,50 |