

IMPIANTO:_LATERIZI VALPESCARA S.r.l. - produzione di laterizi senza recupero di rifiuti										Data _14 febbraio 2022_			Pag. _____ di _____		
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m³/h a 0°C e 0,101MPa]	Durata emissioni		Frequenza emissione nelle 24 h	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in [mg/m³ a 0°C e 0,101 MPa]	Flusso di massa		Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Diametro o lati sezione [m o m x m]	Tipo di impianto di abbattimento (°)	Tenore di ossigeno	
			[h/giorno]	[Giorni/anno]					(gr/h)	(Kg/anno)					
E1	FORNO DI COTTURA LATERIZI	60.000	24	270	CONTINUA	120	Polveri totali	10	600	3.888	9	1	/	18%	
							Ossidi di azoto (NOx)	80	4.800	31.104					
							Ossidi di zolfo (SOx)	20	1.200	7.776					
							Aldeidi e Fenoli	14	840	5.443,2					
							PCB	0,035	2,1	13,61					
							COT	50	3.000	19.440					
							CO	1000	60.000	388.800					
							Nichel	0,5	30	194,4					
							Cromo III Piombo Rame	2	120	777,6					
							Zinco	3	180	1.166,4					
							Cloro come HCL	5	300	1.944					
							Fluoro come HF	3,5	210	1.360,8					
E2	AREA DI MATURAZIONE	45.000	24	270	CONTINUA	50	TVOC	20	1.200	7.776	10	1,6	/	/	
							Polveri totali	5	225	1.458					
							Ossidi di azoto (NOx)	22,5	1.012,5	6.561					
							Ossidi di zolfo (SOx)	10	450	2.916					
							Aldeidi e Fenoli	14	630	4.082,4					
							COT	50	2.250	14.580					
							CO	100	4.500	29.160					
							Nichel	0,5	22,5	145,8					
							Cromo III Piombo Rame	1	45	291,6					
							Zinco	2	90	583,2					

E3	AREA DI MATURAZIONE	45.000	24	270	CONTINUA	50	Cloro come HCL	5	225	1.458	10	1,6	/	/	
							Fluoro come HF	3,5	157,5	1.020,6					
							TVOC	20	900	5.832					
							Polveri totali	5	225	1.458					
							Ossidi di azoto (NO <sub>x</sub> )	22,5	1.012,5	6.561					
							Ossidi di zolfo (SO <sub>x</sub> )	10	450	2.916					
							Aldeidi e Fenoli	14	630	4.082,4					
							COT	50	2.250	14.580					
							CO	100	4.500	29.160					
							Nichel	0,5	22,5	145,8					
							Cromo III Piombo Rame	1	45	291,6					
							Zinco	2	90	583,2					
							Cloro come HCL	5	225	1.458					
							Fluoro come HF	3,5	157,5	1.020,6					
							TVOC	20	900	5.832					
E4	AREA DI MATURAZIONE	45.000	24	270	CONTINUA	50	Polveri totali	5	225	1.458	11	1,6	/	/	
							Ossidi di azoto (NO <sub>x</sub> )	22,5	1.012,5	6.561					
							Ossidi di zolfo (SO <sub>x</sub> )	10	450	2.916					
							Aldeidi e Fenoli	14	630	4.082,4					
							COT	50	2.250	14.580					
							CO	100	4.500	29.160					
							Nichel	0,5	22,5	145,8					
							Cromo III Piombo Rame	1	45	291,6					
							Zinco	2	90	583,2					
							Cloro come HCL	5	225	1.458					
							Fluoro come HF	3,5	157,5	1.020,6					
							TVOC	20	900	5.832					
							Polveri totali	5	225	1.458					
							Ossidi di azoto (NO <sub>x</sub> )	22,5	1.012,5	6.561					
							Ossidi di zolfo (SO <sub>x</sub> )	10	450	2.916					

E5	GRUPPO ELETTROGENO DI EMERGENZA - TALE PUNTO DI EMISSIONE NON DEVE ESSERE SOTTOPOSTO A RICHIESTA DI AUTORIZZAZIONE IN QUANTO, AI SENSI DELL'ART. 272 COMMA 1 DEL D.LGS. 152/06, AGGIORNATO DAL D.LGS 183/17 e s.m.i., RIENTRA TRA LE ATTIVITA' LE CUI EMISSIONI SONO SCARSAMENTE RILEVANTI AI FINI DELL'INQUINAMENTO ATMOSFERICO COME SPECIFICATO AL PUNTO bb) DELLA PARTE I DELL'ALLEGATO IV ALLA PARTE V DEL D.LGS. 152/2006 e s.m.i., POTENZIALITA' PARI A 220 Kw												
E6	CALDAIA Pot. 1,740 MW	2.500	24	CONTINUA	200	Polveri		5	12,5	90	/	/	3%
						NOx		350	875	6.300			
						CO		100	250	1.800			
E7	VALVOLA DI SFIATO ARIA CALDA - TALE PUNTO DI EMISSIONE NON DEVE ESSERE SOTTOPOSTO A RICHIESTA DI AUTORIZZAZIONE IN QUANTO RIENTRANTE NELLE CASISTICHE DI CUI ALL'ART. 272 COMMA 5 DEL D.LGS. 152/06 e s.m.i.												
EMISSIONI DIFFUSE STABILIMENTO	MOVIMENTAZIONE AUTOMEZZI - ATTIVITA' PRODUTTIVA					DISCONTINUA	AMBIENTE	POLVERI					Aree di transito a ridotta velocità dei mezzi - Lavaggio periodico piazzali - Pulizia periodica automezzi - mezzi in ingresso dotati di idonea copertura del carico (cassoni chiusi, telonati o similari) - Umidificazione materiali/rifiuti da recuperare



[illegible]

IMPIANTO: _LATERIZI VALPESCARA S.r.l. - produzione di laterizi con recupero di rifiuti										Data _14 febbraio 2022_			Pag. _____ di _____		
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m³/h a 0°C e 0,101MPa]	Durata emissioni		Frequenza emissione nelle 24 h	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione [mg/m³ a 0°C e 0,101 MPa]	Flusso di massa		Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Diametro o lati sezione [m o m x m]	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Tenore di ossigeno	
			[h/giorno]	[Giorni/anno]					(gr/h)	(Kg/anno)					
E1	FORNO DI COTTURA LATERIZI	60.000	24	270	CONTINUA	120	Polveri totali	9,1	546	3.538,08	9	1	/	18%	
							Ossidi di azoto (NO <sub>x</sub> )	80	4.800	31.104					
							Ossidi di zolfo (SO <sub>x</sub> )	20	1.200	7.776					
							Aldeidi e Fenoli	14	840	5.443,2					
							PCB	0,035	2,1	13,61					
							COT	41,5	2.490	16.135,2					
							CO	1000	60.000	388.800					
							Nichel								
							Cromo III	1,85	111	719,28					
							Piombo								
							Rame								
							Zinco	3	180	1.166,4					
							Cloro come HCL	5	300	1.944					
E2	AREA DI MATURAZIONE	45.000	24	270	CONTINUA	50	Fluoro come HF	2,94	176,4	1.143,07	10	1,6	/	/	
							TVOC	20	1.200	7.776					
							Diossine	0,1 ng/m³	0,000006	0,00003888					
							Polveri totali	5	225	1.458					
							Ossidi di azoto (NO <sub>x</sub> )	22,5	1.012,5	6.561					
							Ossidi di zolfo (SO <sub>x</sub> )	10	450	2.916					
							Aldeidi e Fenoli	14	630	4.082,4					
							COT	41,5	1.867,5	12.101,4					
							CO	100	4.500	29.160					
							Nichel								
							Cromo III	0,86	38,7	250,78					
							Piomb o								
							Rame								

<b>E3</b>	AREA DI MATURAZIONE	45.000	24	270	CONTINUA	50	Zinco	2	90	583,2	10	1,6	/	/	
							Cloro come HCL	5	225	1.458					
							Fluoro come HF	2,94	132,3	857,3					
							TVOC	20	900	5.832					
							Diossine	0,1 ng/m <sup>3</sup>	0,000045	0,00002916					
							Polveri totali	5	225	1.458					
							Ossidi di azoto (NO <sub>x</sub> )	45	1.012,5	6.561					
							Ossidi di zolfo (SO <sub>x</sub> )	10	450	2.916					
							Aldeidi e Fenoli	14	630	4.082,4					
							COT	41,5	1.867,5	12.101,4					
							CO	100	4.500	29.160					
							Nichel								
							Cromo III	0,86	38,7	250,78					
							Piombo								
							Rame								
							Zinco	2	90	583,2					
<b>E4</b>	AREA DI MATURAZIONE	45.000	24	270	CONTINUA	50	Cloro come HCL	5	225	1.458	11	1,6	/	/	
							Fluoro come HF	2,94	132,3	857,3					
							TVOC	20	900	5.832					
							Diossine	0,1 ng/m <sup>3</sup>	0,000045	0,00002916					
							Polveri totali	5	225	1.458					
							Ossidi di azoto (NO <sub>x</sub> )	45	1.012,5	6.561					
							Ossidi di zolfo (SO <sub>x</sub> )	10	450	2.916					
							Aldeidi e Fenoli	14	630	4.082,4					
							COT	41,5	1.867,5	12.101,4					
							CO	100	4.500	29.160					
							Nichel								
							Cromo III	0,86	38,7	250,78					
							Piombo								
							Rame								
							Zinco	2	90	583,2					



[illegible]

[illegible]