

ESCAVATORE



FUNKTION | FUNCTION | FONCTION

HYDRAULIKBÄGGER | HYDRAULIC EXCAVATOR

PELLE HYDRAULIK

MOTORLEISTUNG | ENGINE POWER

517

POIDS TOTAL MAXI | MAX. WEIGHT

9625

TYPE | TYPE

SV100-2A

ZUL. GESAMTGEWICHT | MAX. WEIGHT

2020

ZUL. VORDERACHSLAST | MAX. LOAD FRONT AXLE | CHARGE MAXI SUR ESSEU AV

kg

ZUL. HINTERACHSLAST | MAX. LOAD REAR AXLE | CHARGE MAXI SUR ESSEU AR

kg

FZ-IDENT.NR. | PRODUCT IDENTIFICATION NUMBER | NO. DE SERIE

YMRSV100KKAJAG513

YANMAR

CE

Yanmar Compact Germany GmbH
Kraftwerkstraße 4 • D-74564 Crailsheim
MADE IN JAPAN

SV10000200

TYPE DE SYST

B3

ORGANISME

Dichiarazione di conformità CE

Dichiarazione originale di conformità

Noi sottoscritti,

Yanmar Compact Germany GmbH, Kraftwerkstraße 4, D-74564 Crailsheim, Germany

dichiariamo che la macchina movimento terra:

Tipo: *SV100-2A*
Funzione: *Escavatore idraulico*
Nome commerciale: *SV100-2A*
N. di serie: *YMRSV100KKAJAG513*

è conforme a tutti i requisiti pertinenti della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

La macchina è inoltre conforme ai seguenti requisiti pertinenti delle linee guida:
2014/30/EC (EMC), 2000/14/EC (emissione rumore)

Standard armonizzati utilizzati:
EN ISO 12100, EN 474-1, EN 474-5

Redattore documento, che è autorizzato a compilare la documentazione tecnica:
Progettazione, Yanmar Compact Germany GmbH, Kraftwerkstraße 4, D-74564 Crailsheim

Fabbricante: **YANMAR CONSTRUCTION EQUIPMENT CO., LTD**
1717-1, Kumano, Chikugo-shi, Fukuoka
833-0055 JAPAN

Potenza netta installata: 51,7 KW @ 2100 min⁻¹
Livello di potenza sonora rappresentativo: 96,8 dB (A)
Livello di potenza sonora garantito: 97 dB (A)

Processo di valutazione di conformità in base a RL 2000/14/CE Allegato VIII, a cura di:
Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e.V.
DGUV Test Prüf- und Zertifizierungsstelle Fachbereich Bauwesen
c/o BG BAU – Prävention
Am Knie 6
D-81241 München
Notified Body number: 0515

Crailsheim, 19.05.2020



Giuliano Parodi
Managing Director
Yanmar Construction Equipment Europe

PALA CARICATRICE



PESA

Caratteristiche tecniche della pesa a ponte 14x3 m Modulo

- Costruita e testata secondo le norme EN 45501 in conformità alla direttiva 90/384/CEE recepita in Italia con il D. Lgs.vo 517/92.
- L'altezza della struttura è contenuta in circa cm 44
- Versione interrata: profondità della fossa cm 54
- Versione fuori terra: al piano di carico si accederà a mezzo rampe di modesta pendenza.
- La struttura, di eccezionale robustezza, è costituita da **pannelli modulari** completamente elettrosaldati, per mezzo di saldatrici robotizzate, della larghezza di mt 1,5. L'accoppiamento dei moduli, tramite piastre bullonate, consente di formare il piano di transito della larghezza di mt 3,00.
- La bilancia dispone di botole di ispezione trasversali fissate alla struttura principale con bulloni in acciaio inox, per un corretto controllo ed una corretta manutenzione delle celle di carico e dell'impianto elettrico.
- Il piano di carico è in **lamiera bugnata** di forte spessore.
- **Cinque Travi** portanti **del profilo IPE** per ogni singolo semipannello.
- Testate di accoppiamento dei semimoduli, sabbiare e realizzate con una robusta **corazza**.
- Bulloneria zincata a caldo (per una migliore elasticità meccanica).
- **Limitatori di spostamento**, sistemati alle testate della piattaforma, ed una serie di **piastre di ancoraggio**, consentono di attenuare gli urti in fase di frenata dell'automezzo.
- Tutte le parti metalliche, che costituiscono la piattaforma, sono protette da vernice rosso ossido ad alto valore anticorrosivo e trattate secondo le normative in materia di protezione dell'ambiente.



- **N. 8 celle di carico a compressione omologate CE in acciaio inox**, con protezione alla polvere ed all'acqua con grado **IP 68**
- Errore complessivo (Linearità + Isteresi + Ripetibilità): $\pm 0,017\%$
- Divisioni, in relazione all'errore divisione kg 10 / kg 20, su fondo scala di ton 80, nel rispetto delle norme in vigore che implicano l'uso delle celle a 4000 divisioni realizzate secondo le norme Ce.
- **Sensibilità** : **2,00 mV/V**
- **Errore complessivo (Linearità + Isteresi + Ripetibilità)** : **$\pm 0,017\%$**
- **Protezione** : **IP 68**
- **Portata nominale** : **t 30**
- **Alimentazione** : **10 V stabilizzata**



- **N. 8 Supporti oscillanti** per assicurare la continua e perfetta perpendicolarità del carico sulle celle, evitando la costante trasmissione di forze trasversali e garantendo, nel tempo, la precisione dello strumento.



- **N. 1 Cassetta a tenuta stagna di collegamento delle celle**
- La cassetta è dotata di sistema di protezione.
- La cassetta è dotata di sistema di protezione da scariche elettriche: scaricatore a gas (antifulmine)
- Sovradimensionamento dei contatti interni verso la cassetta con viti di grossa sezione, con conseguente riduzione della resistenza elettrica verso la massa.
- Grado di protezione della cassetta: antipolvere, anti-getto d'acqua.
- **30 mt di cavo** schermato, ad alto isolamento, per il collegamento allo strumento elettronico di lettura del peso.



Terminale di pesatura modello alfanumerico

Funzione Pesa a Ponte:

- Pesata in Ingresso e in Uscita.
- Pesata Unica (con tara predeterminata o automatica)
- N. 100 Richiami Memoria (RM).

• Gestione degli Archivi:

- Sono disponibili 2 Archivi: Articolo e Cliente. Per ogni archivio è possibile memorizzare 200 voci.
- Ogni voce è formata da un codice numerico (1-200) e una descrizione di 20 caratteri alfanumerici.

• Tara:

- Manuale, auto-pesata e cumulabile, Funzione di Blocco Tara.
- Memorizzazione di 100 tare.

• Intestazione:

- 5 righe da 24 caratteri alfanumerici, per un totale di 120 caratteri.

• Codici Volatili:

- 2 Codici da 20 caratteri alfanumerici che si azzerano dopo la stampa del cartellino.

• Tipologie di Stampa:

- Stampa Ingresso, Stampa Uscita, Stampa Pesata Unica, Totale Generale, Totale per Articolo, Totale Tutti Articoli, Totale Clienti, Totale Tutti Clienti.

• Ingressi e Uscite:

- 2 Ingressi Cella di cui 1 opzionale.
- 2 Porte seriali RS232.
- 1 Porta RS422/485 (Opzionale in alternativa ad una Porta RS232).
- 1 Porta Ethernet (Opzionale)
- 1 Porta USB Host (Opzionale)

• Altre caratteristiche:

- Orologio-Datario Automatico, Memoria Fiscale, Azzeramento automatico all'accensione, Inseguitore automatico dello zero, Filtro digitale.

STAMPANTE AD IMPATTO mod. TMU 295 a cartellino

Stampante ad impatto alfanumerica per la stampa su cartellino multicopie (n° 4) dei dati di pesatura gestiti dal terminale. • Il ricco set di codici di controllo offre innumerevoli possibilità di stampa, dalla rotazione del testo ai caratteri allargati, allungati, quadruplicati ed altro ancora. • La sua eccezionale versatilità fa di questa stampante l'ideale per tutti i terminali Velocità di stampa : 2,1 Ips Modalità di stampa : ad impatto Dimensione carta 1,6x2,9 Set caratteri : 95 alfanumerici Numero colonne : 35/42 Capacità di copia : 1 originale + 2 copie Interfaccia : rs 232 Alimentazione 24 vdc +- 10% Dimensioni : 180x190,5x101,5 Peso : 1,6 kg

NASTRO CERNITA E SELEZIONE

CONTINENTAL NORD s.a.s. di Morando Giancarlo & C
Via M.te Baldo, 12 - 37010 Pastrengo VR
☎ +39 0457170122 - 0457170169 - Fax +39 0457170352
<http://www.continentalnord.com> - E-mail: info@continentalnord.com
Iscr.Reg.Imp. VR n.00863610234 - C.F. e P.IVA 00863610234
R.E.A. n. 163834 C.C.I.A.A. VR

*Spett.le
Italter
Villa Petto
64030 Colledara
TE*

Offerta Nr. 045.20

Pastrengo 30-06-2020

14/07/2020

Foglio 1

Oggetto: Impianto di cernita

A seguito accordi intercorsi, ci pregiamo sottoporVi, ns. migliore offerta per l'impianto in oggetto, a seguito descritto, ed illustrato con il dis. nr. 37473.1 - 00.09

1) Tramoggia di carico

Tramoggia con capacità pari a 8 m³ geometrici

Dimensioni :

Altezza di carico: mm 3000

Lunghezza: mm 4000

Larghezza: mm 2500

La struttura portante è realizzata in carpenteria pesante con l'impiego di profilati in acciaio al carbonio con sezioni HEA, UNP ed Angolari, elettrosaldati, poggianti su skid's

Le ali di contenimento, sono realizzate in lamiera di acciaio antiusura, di adeguato spessore con struttura di rinforzo a nido d'ape.

Il fondo della bocca di scarico, dotato di profilo divergente nel senso di scarico del materiale, e bocca di scarico completa di serranda di regolazione luce d'uscita.

2) Nastro Estrattore

Nastro estrattore N.E. 800x5.5 m.

Realizzato con struttura portante in tubolare rettangolo di grossa sezione e profilati in acciaio al carbonio, elettrosaldati

Larghezza tappeto: mm 800

Interasse tamburi: m 5.5

Telo gommato antiabrasivo, 400 carico di lavoro, 5+2 mm. spessore copertura gomma

Rulli portanti a coppia serie pesante Ø 76 passo ravvicinato.

Rulli di ritorno piani, serie pesante Ø 76

Testata di rinvio munita di tenditore a vite e vomere per pulizia tappeto.

Testata motrice con tamburo rivestito con gomma antislittamento e controtamburo di pressione.

segue

CONTINENTAL NORD s.a.s. di Morando Giancarlo & C.
Via M.te Baldo, 12 - 37010 Pastrengo VR
☎ +39 0457170122 - 0457170189 - Fax +39 0457170352
<http://www.continentalnord.com> - E-mail: info@continentalnord.com
Iscr.Reg.Imp. VR n.00863610234 - C.F. e P.IVA 00863610234
R.E.A. n. 163834 C.C.I.A.A. VR

**Spett.le
Italter
Villa Petto
64030 Colledara
TE**

Offerta Nr. 045.20

Pastrengo 30-06-2020

Foglio 2

Trasmissione costituita da motore elettrico e riduttore ad ingranaggi di tipo a vite senza fine con variatore di velocità, convertitore di frequenza, inverter

Cuffia di scarico.

Interruttore di emergenza a fune.

Protezioni antinfortunistiche.

Appoggi e gambe di sostegno.

Assorbimento kW 4

3) **Nastro trasportatore**

Nastro trasportatore N.T. 1000x19 m.

Realizzato con struttura portante in tubolare rettangolo di grossa sezione e profilati in acciaio al carbonio, elettrosaldati.

Larghezza tappeto: mm 1000

Interasse tamburi: m 19

Telo gommato antiabrasivo, 315 carico di lavoro, 3+2 mm. spessore copertura gomma

Rulli portanti a terna serie pesante Ø 76.

Rulli di ritorno piani serie pesante Ø 76.

Testata di rinvio munita di tenditore a vite e vomere per pulizia tappeto.

Testata motrice con tamburo rivestito con gomma antislittamento.

Trasmissione costituita da motore elettrico, riduttore ad ingranaggi di tipo pendolare, pulegge, cinghie e carter di protezione.

Tramoggia di carico con bavette, spondine di contenimento e su tutta la lunghezza del nastro

Cuffia di scarico.

Interruttore di emergenza a fune.

Protezioni antinfortunistiche

Appoggi e gambe di sostegno.

Assorbimento kW 15

segue

CONTINENTAL NORD s.a.s. di Morando Giancarlo & C
Via M.le Baldo, 12 - 37010 Pastrengo VR
☎ +39 0457170122 - 0457170169 - Fax +39 0457170352
<http://www.continentalnord.com> - E-mail: info@continentalnord.com
Isr.Reg.Imp. VR n.00863610234 - C.F. e P.IVA 00863610234
R.E.A. n. 163834 C.C.I.A.A. VR

*Spett.le
Italter
Villa Petto
64030 Colledara
TE*

Offerta Nr. 045.20

Pastrengo 30-06-2020

Foglio 3

4) **Nastro trasportatore di cernita**

N.T. 1200x17 m

Realizzato con struttura portante in tubolare rettangolo di grossa sezione in acciaio al carbonio ed angolari elettrosaldati.

Larghezza tappeto: mm 1200

Interasse tamburi: m 17

Telo gommato antiabrasivo, 315 carico di lavoro, 4+2 mm. spessore copertura gomma.

Rulli portanti a coppia, con inclinazione pari 10° serie pesante Ø 76.

Rulli di ritorno piani serie pesante Ø 76.

Testata di rinvio munita di tenditore a vite e vomere per pulizia tappeto.

Testata motrice con tamburo rivestito con gomma antislittamento.

Trasmissione costituita da motore elettrico, riduttore ad ingranaggi di tipo pendolare, pulegge, cinghie e carter di protezione.

Convertitore di frequenza, inverter, di controllo per la regolazione della velocità del nastro.

Tramoggia di carico con bavette, spondine di contenimento e su tutta la lunghezza del nastro.

Interruttore di emergenza a fune.

Protezioni antinfortunistiche.

Predisposizione per nr. 8 zone di lavoro per gli operatori addetti alla cernita dei materiali.

Appoggi di sostegno per pavimento ballatoio di cernita.

Assorbimento kW 15

5) **Ballatoio di cernita**

Ballatoio di cernita con nr. 8 zone di lavoro per gli operatori addetti alla selezione dei materiali trasportati, con doppio comando a pedale start/stop e scivoli di scarico materiali.

La struttura è realizzata in carpenteria pesante con l'impiego di profilati in acciaio al carbonio con sezioni HEA, UNP ed Angolari, elettrosaldati, completo di scale di accesso, pianerottoli di servizio, parapetti e carter di protezione, canale scarico materiale.

segue

CONTINENTAL NORD s.a.s. di Morando Giancarla & C
Via M.le Baldo, 12 - 37010 Pastrengo VR
☎ +39 0457170122 - 0457170169 - Fax +39 0457170352
<http://www.continentalnord.com> - E-mail: info@continentalnord.com
Iscr. Reg. Imp. VR n. 00863610234 - C.F. e P.IVA 00863610234
R.E.A. n. 163834 C.C.I.A.A. VR

*Spett.le
Italter
Villa Petto
64030 Colledara
TE*

Offerta Nr. 045.20

Pastrengo 30-06-2020

Foglio 4

La struttura è realizzata per poter consentire l'alloggiamento degli "scarabili" che serviranno a raccogliere le diverse tipologie di materiali selezionati

6) Deferrizzatore magnetico a nastro

Deferrizzatore magnetico a nastro mod. SM 50/200

Il deferrizzatore è composto da un magnete permanente di adeguate dimensioni, installato in un nastro trasportatore dotato di listelli trasversali.

Le parti metalliche presenti nel materiale frantumato da trattare, trasportato dal nastro sottostante il deferrizzatore, vengono intercettare ed asportare per essere scartate lateralmente.

Assorbimento kW 1,5.

-) Impianto elettrico

Assorbimento kW 35

Impianto realizzato secondo le vigenti norme CE, con pannello di comando ad armadio chiuso a tenuta stagna, contenente tutte le apparecchiature di comando e sicurezza nonché l'impianto ricevente del telecomando ausiliario all'alimentatore vibrante, l'antenna ricevente, sarà posta sulla carenatura esterna del quadro stesso.

Dall'impianto descritto rimane escluso l'impianto di messa a terra e la linea di alimentazione dalla fonte di energia sino al quadro comandi di ns. fornitura.

-) Colore

Continental / RAL...

La Continental Nord si riserva di apportare eventuali modifiche, dovute a motivi tecnico/commerciali

Le macchine esposte nella presente offerta sono costruite in conformità alla "DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE"

All'atto della consegna di tali macchine verranno consegnati anche i rispettivi manuali di uso e manutenzione con allegata la DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ sempre prevista dalle normative CE, garanzia d'uso come meglio specificata all'interno degli stessi manuali.

segue

TRITURATORE MOBILE

PRESSA CARTA/PLASTICA



MACPRESSE EUROPA

WWW.MACPRESSE.COM

**MAC 106/2 - 107/2 PROGETTATE
PER IMPIANTI DI RICICLAGGIO DI
MEDIE DIMENSIONI E CDR**



**TRATTAMENTO RIFIUTI
SOLIDI URBANI**



**RECUPERO MATERIE
SECONDE**



**ENERGIE RINNOVABILI
& BIOMASSE**



**INDUSTRIA
DELLA CARTA**

Copyright © Macpresse Europa - P.IVA 04413130966



PRODOTTI MACPRESSE, I NOSTRI VALORI DISTINTIVI

EFFICIENZA DI PRODUZIONE

Efficienza di taglio ed ottimizzazione della produttività (m^3/h), elevato peso specifico in uscita.

SUPPORTO SOFTWARE REMOTO

Modem troubleshooting integrato.

RISPARMIO ENERGIA

Pompe idrauliche di alta qualità Parker.

LEGATURA MACPRESSE

Sistema estremamente adattabile che utilizza filo in materiale plastico, filo in acciaio o doppio filo in acciaio.

ELEVATA RESISTENZA ALL'USURA

Sistema di rivestimento interno HARDOX brevettato.

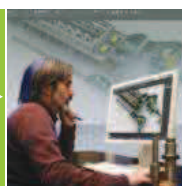
MOTORI AD ALTA EFFICIENZA

Motori ad alta efficienza IE3 consumo elettrico ridotto rispetto ai motori tradizionali.

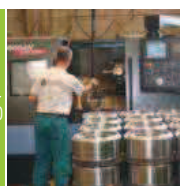
PROCESSO DI QUALITÀ MACPRESSE

CICLO DI VITA DEI PRODOTTI
MACPRESSE, DALLA PROGETTAZIONE
ALL'ASSEMBLAGGIO SUL POSTO

STEP 1
PROGETTAZIONE



STEP 2
CONTROLLO NUMERICO
COMPUTERIZZATO
(CNC)



STEP 3
CICLO CARPENTERIA



TAGLIO AL PLASMA



COSTRUZIONE NASTRI



COSTRUZIONE CARPENTERIE
PRESSE

STEP 4
VERNICIATURA



STEP 5
TEST



STEP 6
DEPOSITO



STEP 7
SPEDIZIONE



STEP 8
ASSEMBLAGGIO



STEP 9
AVVIAMENTO



STEP 10
SUPPORTO TECNICO
LOCALE IN 40 PAESI

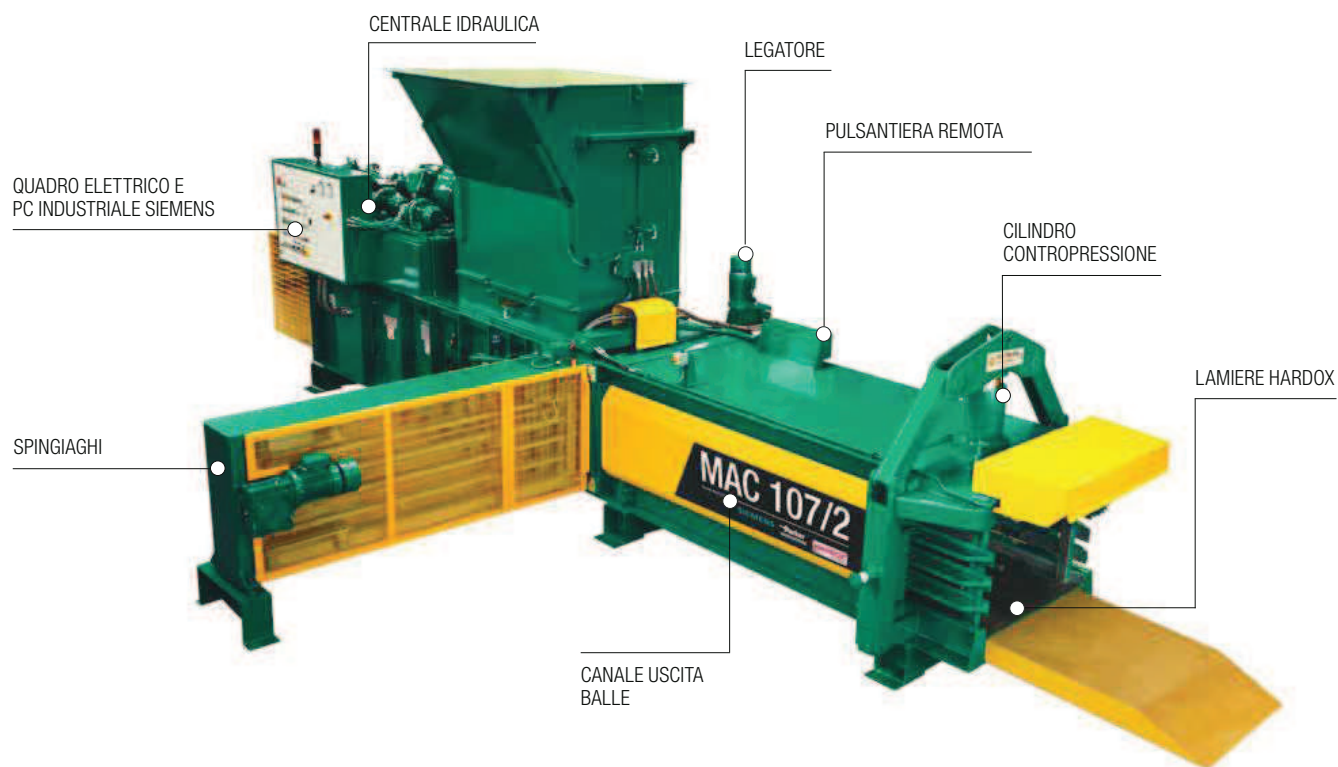


STEP 11
MAGAZZINO RICAMBI



MAC 106/2 & 107/2

DESCRIZIONE GENERALE



MATERIALI TRATTATI E PRODUZIONI



PET

DENSITÀ DI INGRESSO



25/30 kg/m³



CARTONE



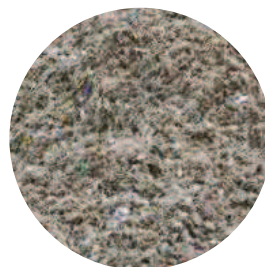
70/80 kg/m³



CARTA MISTA



100/120 kg/m³



CDR



150/200 kg/m³

Mac 106/2

EUROPA

PET 6 TON/H

CARTONE 12 TON/H

CARTA MISTA 20 TON/H

CDR 24 TON/H

Mac 107/2

EUROPA

PET 7 TON/H

CARTONE 13.5 TON/H

CARTA MISTA 22 TON/H

CDR 26.5 TON/H

MODELLO
MAC 106/2



60 HP
POTENZA MOTORE

POTENZA DI TAGLIO E SPINTA DA
75 TON

PRESTAZIONI A VUOTO

NB: Prestazioni, peso e densità delle balle dipendono da umidità, densità del materiale in ingresso, velocità di avanzamento ed altre variabili che possono influenzare il processo di formazione delle balle.



SPECIFICHE GENERALI

EUROPA (mm)

LUNGHEZZA COMPLESSIVA	9 950
LARGHEZZA MASSIMA	5 050 (alla stazione di legatura)
ALTEZZA COMPLESSIVA	3 860 (flangia tramoggia)
TRAMOGGIA DI CARICO	1 800 x 1 020
DIMENSIONI BALLA L x A	1 100 x 750
PESO PRESSA SENZA SFOGLIATORE	21 000 KG (a secco)
PESO PRESSA CON SFOGLIATORE	25 500 KG (a secco)
NUMERO DI FILI	4

MODELLO
MAC 106/2

EUROPA
PET 6 TON/H
CARTONE 12 TON/H
CARTA MISTA 20 TON/H
CDR 24 TON/H

DATI TECNICI

POTENZA MOTORE PRINCIPALE

45 kW

POMPA IDRAULICA PRINCIPALE

Doppia pompa a palette

PORTATA DELLA POMPA

309 L/min

PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO

220-280 Bar
315 Bar

CONTROLLO DI FUNZIONAMENTO

PLC programmabile
Siemens S7 300

FORZA DEL PISTONE

75 000 kg

PRESSIONE SPECIFICA CARRELLO

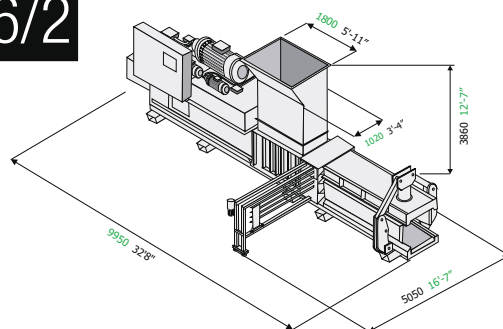
9 kg/cm²

CAPACITÀ SERBATOIO OLIO

1 400 L

RAFFREDDAMENTO

Uno scambiatore di calore aria-olio controllati termostaticamente



MODELLO
MAC 107/2



100 HP
POTENZA MOTORE

POTENZA DI TAGLIO E SPINTA
95 TON

PRESTAZIONI A VUOTO

NB: Prestazioni, peso e densità delle balle dipendono da umidità, densità del materiale in ingresso, velocità di avanzamento ed altre variabili che possono influenzare il processo di formazione delle balle.

EUROPA

1.55 m³

465 m³/h

5

12 sec



VOLUME DI CARICO

PRODUZIONE VOLUMETRICA

CICLI AL MINUTO

TEMPO DI CICLO

SPECIFICHE GENERALI

EUROPA (mm)

LUNGHEZZA COMPLESSIVA

9 950

LARGHEZZA MASSIMA

5 050 (alla stazione di legatura)

ALTEZZA COMPLESSIVA

3 860 (flangia tramoggia)

TRAMOGGIA DI CARICO

1 800 x 1 020

DIMENSIONI BALLA L x A

1 100 x 750

PESO PRESSA SENZA SFOGLIATORE

22 000 Kg (a secco)

PESO PRESSA CON SFOGLIATORE

26 500 Kg (a secco)

NUMERO DI FILI

4

MODELLO

MAC 107/2

EUROPA

PET 7 TON/H

CARTONE 13.5 TON/H

CARTA MISTA 22 TON/H

CDR 26.5 TON/H

DATI TECNICI

POTENZA MOTORE PRINCIPALE

75 kw

POMPA IDRAULICA PRINCIPALE

Doppia pompa a palette

PORTATA DELLA POMPA

420 L/min

PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO

220-280 Bar
315 Bar

FORZA DEL PISTONE

95 000 kg

PRESSIONE SPECIFICA CARRELLO

11.5 kg/cm²

CAPACITÀ SERBATOIO OLIO

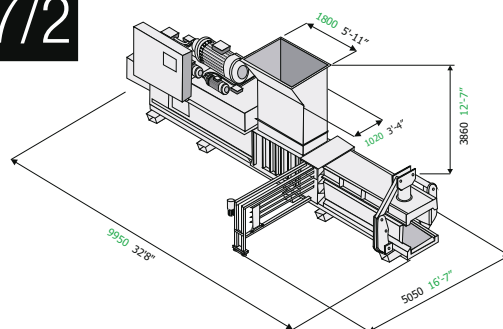
1 400 L

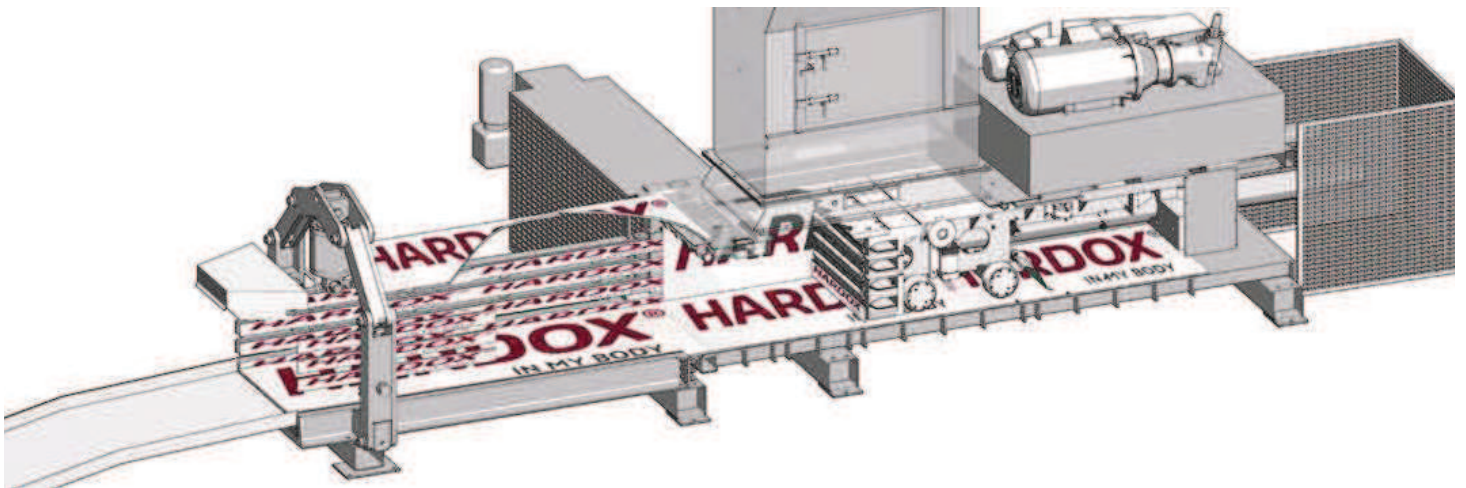
RAFFREDDAMENTO

Uno scambiatore di calore aria-olio controllati termostaticamente

CONTROLLO DI FUNZIONAMENTO

PLC programmabile
Siemens S7 300





RESISTENTE AD USURA

PROPRIETÀ IMPORTANTE



LUNGA DURATA



ROBUSTEZZA



FACILE
MANUTENZIONE

RIVESTIMENTO IN ACCIAIO HARDOX



RIVESTIMENTO IN ACCIAIO HARDOX

I rivestimenti resistenti antiusura HARDOX sono imbullonati nel canale di frenatura e nella cassa di compattazione e possono essere facilmente sostituibili.

QUESTO SISTEMA RESISTENTE ALL'USURA PROTEGGE LA MACCHINA DA ABRASIONE E CORROSIONE.

1. RESISTENZA ALL'USURA ED AGLI AGENTI CHIMICI
2. SOSTITUZIONE RAPIDA (SISTEMA DI FISSAGGIO BREVETTATO)
3. FERMI-MACCHINA RIDOTTI AL MINIMO

400%

PIÙ DUREVOLE

RISPETTO ALL'ACCIAIO
NORMALE

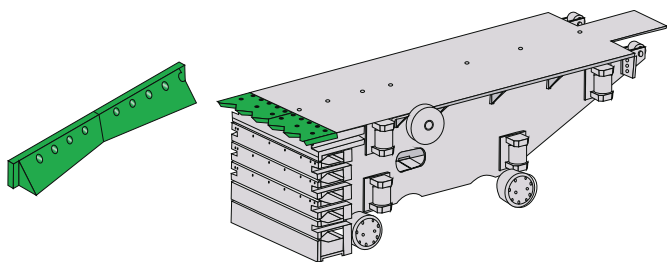


SISTEMA DI TAGLIO

PROPRIETÀ IMPORTANTE

LAMA AD ALTA EFFICIENZA

LE LAME SONO STATE PROGETTATE DA MACPRESSE PER OTTIMIZZARE IL TAGLIO DEL MATERIALE IN ECCESSO NELLA TRAMOGGIA. LE LAME SONO TEMPRATE PER GARANTIRE UNA MAGGIORE RESISTENZA ALL'USURA.



SISTEMA DI CONTROPRESSIONE

DISPOSITIVO IDRAULICO PER AZZERAMENTO RAPIDO CONTROPRESSIONE IN CASO DI BLOCCO.



INTERCAMBIABILITÀ
RAPIDA



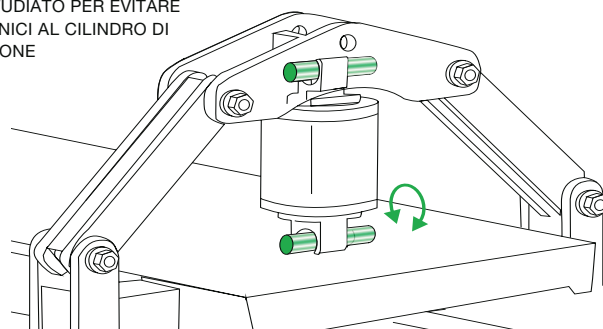
BASSI CONSUMI
ENERGETICI

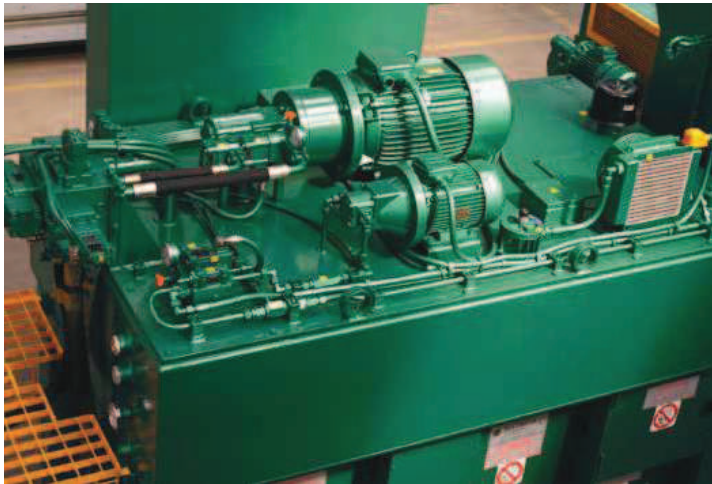


LUNGA DURATA

CILINDRO DI CONTROPRESSIONE OSCILLANTE

IL SISTEMA È STUDIATO PER EVITARE STRESS MECCANICI AL CILINDRO DI CONTROPRESSIONE





SISTEMA IDRAULICO

PROPRIETÀ IMPORTANTE



SISTEMA FLESSIBILE ADATTABILE AL MATERIALE

POMPE ESTERNE AL SERBATOIO DELL'OLIO PER MIGLIORI PRESTAZIONI E MANUTENZIONE PIÙ SEMPLICE. L'INSTALLAZIONE DI POMPE A PALETTE FORNISCONO MIGLIORI PRESTAZIONI CON CONSUMO RIDOTTO.

VENGONO UTILIZZATI MOTORI ELETTRICI IE3 AD ALTA EFFICIENZA, CON UN RISPARMIO ENERGETICO DEL 30% RISPETTO AI MOTORI TRADIZIONALI.

30%

**DI RISPARMIO
ENERGETICO**

RISPETTO AI MOTORI
TRADIZIONALI



LEGATORE ORIZZONTALE

PROPRIETÀ IMPORTANTE

FLESSIBILITÀ DI UTILIZZO ED OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI

SISTEMA DI LEGATURA ORIZZONTALE ELETTROMECCANICO PROGETTATO PER LEGARE SIA FILI IN MATERIALE PLASTICO CHE IN ACCIAIO

Questo sistema semplifica il processo di pulizia del legatore, garantendo una maggiore sicurezza per l'operatore. La manutenzione e la pulizia del legatore vengono effettuate al livello del pavimento; non sono necessarie operazioni sul filo in acciaio al di sotto della macchina.



ROBUSTEZZA



AFFIDABILITÀ

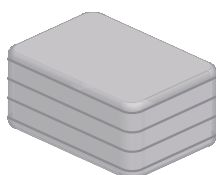


FLESSIBILITÀ

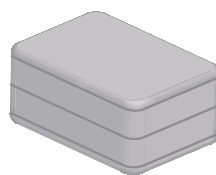


FACILE
MANUTENZIONE

METODO DI LEGATURA



4 FILI



3 FILI



LEGATORE MOBILE (A RICHIESTA DEL CLIENTE)



BOBINE DI PLASTICA



BOBINE FILO DI FERRO



FILO DI PLASTICA



MANUTENZIONE LEGATORE



CONTROLLO IN TEMPO REALE



CONTROLLO A SENSORI

REPORT DI PRODUZIONE

SISTEMA SUPERVISORE MAC MSS1 & MSS2

OPZIONALE

SIEMENS

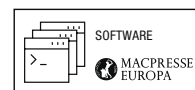
**OTTIMIZZAZIONE E RIDUZIONE TEMPI
DI FERMO-MACCHINA E DEI COSTI
DI GESTIONE**



+



+



CONNETTIVITÀ
INTERNET



OTTIMIZZAZIONE
PRODUZIONE



RIDOTTI TEMPI
DI FERMO MACCHINA

FUNZIONI:
A. Impostazione dei parametri della macchina in base al materiale da imballare (in combinazione con il sistema MDC MAC Densicity Control)
B. Gestione degli allarmi
C. Assistenza da remoto
D. 5 Lingue



MSS1

- 20 IMPOSTAZIONI
- REPORT DI PRODUZIONE IN TEMPO REALE
- VISUALIZZAZIONE FOTOGRAFICA DEL GUASTO



MSS2

- 5 IMPOSTAZIONI
- SEGNALAZIONE GUASTI

VALVOLA PROPORZIONALE

OPZIONALE

RICONFIGURAZIONE IMMEDIATA DEI PARAMETRI OTTIMALI DELLA MACCHINA PER L'IMBALLAGGIO DEI MULTIMATERIALI.

**CONFIGURAZIONE AUTOMATICA DEI PARAMETRI IDRAULICI IN RAPPORTO ALLE DIVERSE TIPOLOGIE MULTIMATERIALE.
QUESTO SISTEMA CONSENTE DI DIMINUIRE I COSTI DI GESTIONE ED AUMENTARE IL PESO DELLE BALLE.**



OTTIMIZZAZIONE
PRODUZIONE



BASSO CONSUMO DI
GESTIONE

VANTAGGI DI PROCESSO:

OTTIMIZZATI IN BASE AL MATERIALE DA IMBALLARE





COMPONENTI ELETTRICI

PROPRIETÀ IMPORTANTE

SIEMENS

CONNESSIONI ELETTRICHE RAPIDE

Tramoggia e gruppo di legatura collegati tramite spine SCART.
Cavi elettrici protetti da guaine anti roditori e resistenti alle alte temperature.



ALTA RESISTENZA
CAVI



SICUREZZA DEGLI
OPERATORI



FACILE
MANUTENZIONE



NASTRO TRASPORTATORE A TAPPARELLE IN ACCIAIO

OPZIONALE



BASSO CONSUMO DI
GESTIONE



ROBUSTEZZA



ALTA PRODUZIONE



FACILE
MANUTENZIONE

PROGETTO E REALIZZAZIONE INTEGRATA CON LA PRESSA

I nastri sono progettati e fabbricati in base alla produttività oraria di ciascun modello di pressa per un corretto dimensionamento, in considerazione del tipo di materiale, portata oraria e spazi operativi.

MODELLO P

4-5,5-7,5 KW

POTENZA MOTORE

200 MM

INTERASSE CATENA

**PROGETTATO ED ADATTATO IN BASE AL TIPO DI IMPIANTO,
SPAZI DISPONIBILI E TIPO DI MATERIALE DA TRASPORTARE.**

MODELLO L

4 KW

POTENZA MOTORE

100 MM

INTERASSE CATENA

PRE-CONDIZIONATORI PER CARTE DA MACERO

OPZIONALE



PULIZIA IMPIANTO



SICUREZZA DEGLI
OPERATORI



FACILE
MANUTENZIONE

CONDIZIONATORE PER CARTE DA MACERO

Dispositivo meccanico per trattare materiali cartari, per ridurre la densità prima della compattazione, ottenendo:

- integrità delle balle ideale
- ridotto consumo elettrico
- maggiore densità
- facile movimentazione



TRITURATORE

Monoalbero elettrico con martelli fissi.
Consente il pre-condizionamento di materiali fibrosi ad alta densità.

Consente un adatto mescolamento di differenti qualità di carte da macero e riduce l'usura della pressa.

Alta produttività anche con materiali in pacchi.

MACPRESSE PRODUCE MACCHINE SPECIALI PER L'INDUSTRIA DELLA CARTA, DELLA PLASTICA E DEI COMBUSTIBILI DA RIFIUTO, PRESSE AUTOMATICHE CON UNA PRODUTTIVITÀ ORARIA FRA 3 E 60 TON/ORA OLTRE AD ALTRI DISPOSITIVI AUSILIARI.



NASTRO DI SICUREZZA MACPRESSE (MSB)



SERRATURA & MICROINTERRUTTORE

COMPONENTI DI SICUREZZA

OPZIONALE

SISTEMA DI SICUREZZA DELL'OPERATORE

MSB (MAC SAFETY BELT) È UN BREVETTO MACPRESSE
CONSENTE ALL'IMPIANTO DI POTER ESSERE ARRESTATO IN CASO DI CADUTA
ACCIDENTALE DELL'OPERATORE NEL NASTRO DI ALIMENTAZIONE DELLA
PRESSA



CINTURA DOTATA DI MICROCHIP



SICUREZZA DEGLI
OPERATORI

MSK SISTEMA CHIAVI DI SICUREZZA

Installati su tutti i punti di accesso della macchina.



SISTEMA DI SICUREZZA A CHIAVE

BALLE MULTI-MATERIALE

INTEGRITÀ DELLE BALLE



EFFICIENZA DI TRASPORTO

TRASPORTO STRADALE



TRASPORTO
STRADALE



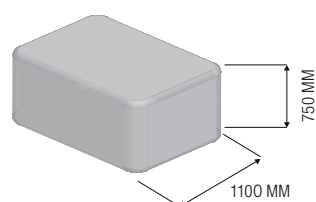
TRASPORTO
FERROVIARIO



TRASPORTO
MARITTIMO

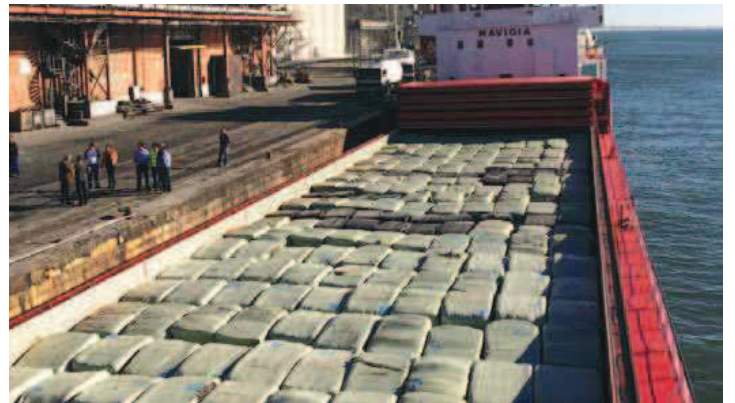


LUNGHEZZA VARIABILE



**FORMATO DELLE BALLE IDEALE PER MASSIMIZZARE LO
STOCCAGGIO NEI PIÙ COMUNI MEZZI DI TRASPORTO SU
GOMMA, MARITTIMI E FERROVIARI.**

MAC 107/2



ALTRI ACCESSORI

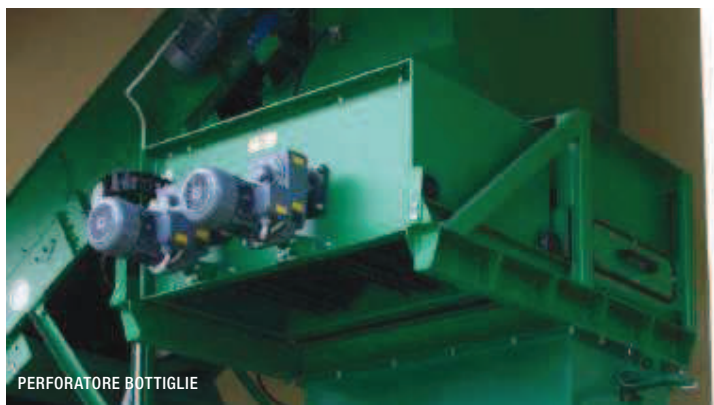
OPZIONALE



MATASSE FILO IN PLASTICA



DISPLAY DIGITALE



PERFORATORE BOTTIGLIE



BALLE DI PLASTICHE FASCIATE

MACPRESSE IN NUMERI

PIÙ DI
1500
PRESSE
INSTALLATE

PRESSE
INSTALLATE IN
PIÙ DI
45
PAESI



PIÙ DI
50
PRESSE PRODOTTE
ALL'ANNO

PIÙ DI
200
COLLABORATORI
NEL MONDO

DA PIÙ DI
50
ANNI SUI MERCATI



PIÙ DI
15
BREVETTI

ASSISTENZA
GLOBALE

PIÙ DI
50
PAESI CON
PARTNER

PIÙ DI
40
PAESI CON
MAGAZZINI
RICAMBI

© MACPRESSE EUROPA S.R.L. 10-2019

CONTATTI

Per ulteriori informazioni visitare www.macpresse.com o
contattare: e-mail info@macpresse.com
tel. +39 02 905 24 20

CARATTERISTICHE

*Macpresse si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso.


BALLE AD ALTA
DENSITÀ


IMPERMEABILE


FACILMENTE
MANEGGIABILI


STOCCAGGIO
OTTIMALE

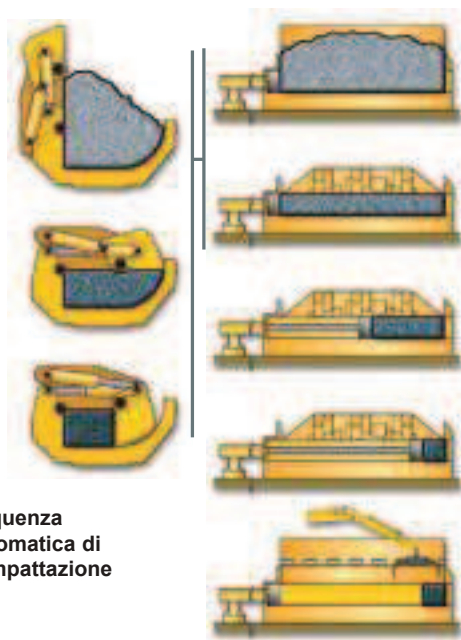

TRASPORTO
MARITTIMO


TRASPORTO
STRADALE


TRASPORTO
FERROVIARIO

PRESSA/CESOIA MOBILE PER METALLI

B4600

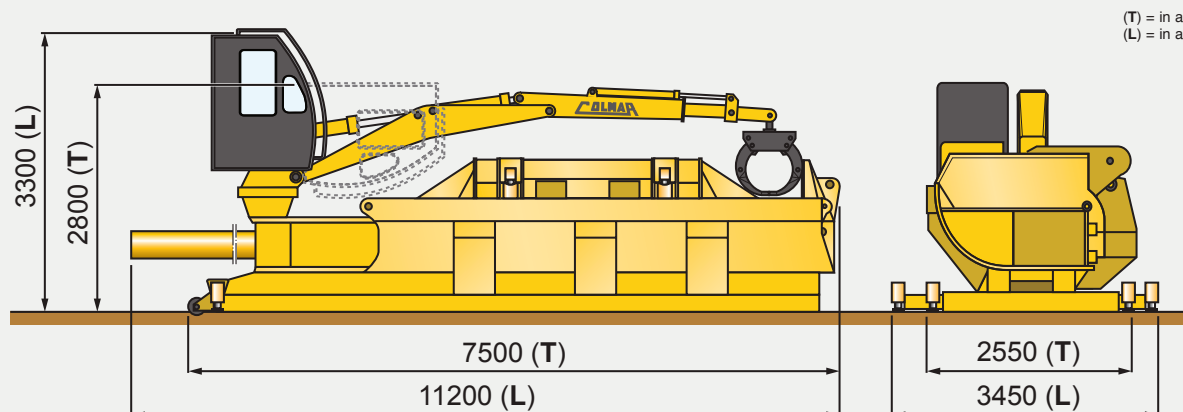


Sequenza
automatica di
compattazione



Radiocomando con
funzioni automatiche





(T) = in assetto di Trasporto
(L) = in assetto di Lavoro

B4600	
Caratteristiche funzionali	
Forza max 1°e 2°porta	175 ton/cad
Forza max martinetto spinta	110 ton
Dimensione materiale compattato	860 x 640 mm
Produzione (*)	5,0 - 8,0 ton/h
Densità specifica materiale compattato (*)	c.600 - 1000 kg/mc
Consumo carburante medio	10,0 lt/h
Caratteristiche tecniche	
Peso	21.000 kg
Lunghezza vasca	4.600 mm
Materiale struttura	Weldox® 700.T1A
Materiale vasca	Hardox® 450
Motore Diesel	I.D. Turbo
Potenza motore	97 kW - 2200 Rpm
N° cilindri e cilindrata motore	4 / 4400 cmc
Raffreddamento motore	liquido
Distributori impianto idraulico	distributori
Pressione esercizio impianto idraulico	250 bar
Raffreddamento olio idraulico	scambiatore A/O
Serbatoio olio idraulico	400 L
Capacità totale impianto idraulico	700 L
Capacità serbatoio gasolio	190 L
Accessori	
Di serie	
Optional	LBA - FS - AG - WH AC - R - EE (90 kW)

LBA = Gru (peso 2500Kg), RC = Radiocomando a distanza, HB = Paratia idraulica, EE = Motore elettrico,
AG = Lubrificazione automatica, WH = Riscaldamento olio idraulico, FS = Martinetti stabilizzatori anteriori,
AC = Impianto condizionamento cabina, R = Autoradio.

(*) I dati relativi alla produzione oraria ed alla densità specifica variano in funzione delle caratteristiche del materiale lavorato.

I dati riportati nel presente stampato non sono impegnativi. COLMAR si riserva di modificare i dati in qualsiasi momento.



COLMAR S.P.A.
Headquarters

Via Nazionale Adriatica n.539/593
45031 Arquà Polesine (RO) ITALY
Tel. +39 0425 93 21 33 (Int. 4)
Fax +39 0425 46 50 52
www.colmarspa.com
colmarspa@colmarspa.com



COLMAR USA, Inc.
U.S.A.

3790 Commerce Ct., Suite 100
Wheatfield, New York 14120
1-800-537-5204
Ph. 716 - 693 - 9877
Fax 716 - 693 - 9869
www.colmarequipment.com
info@colmarequipment.com
sales@colmarequipment.com
service@colmarequipment.com



COLMAR UK Ltd.
U.K.

Unit 10, Wheel Forge Way
Ashburton Park
Ashburton Road West, Trafford Park
Manchester M17 1EH
Ph. 0161 848 8902
Fax 0161 848 8903
www.colmarspa.com
colmaruk@colmarspa.com



ООО COLMAR БОКТОК
RUSSIA

115088 Moscow,
Yuzhnoportovaya ul.7
Ph. +7 095 5405538
Fax +7 095 7100848
www.colmarspa.ru
info@oocolmar.ru



VAGLIATORE TERRE E ROCCE

Keestrack



Performance in every detail

K4 SCALPER

| **Belgium** | **Czech** | **China** | **Italy** | **India** | **USA** |



K4 SCALPER



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Feed hopper

Capacity	7 m ³
Discharge height	3.336 mm

Plate apron feeder

Dimension (width x length)	1.120 x 3.150 mm
Feed capacity	Up to 350 t / h

Vibrating screen

Screen type	Double deck
Dimension (width x length)	1.500 x 4.200 mm

Belt conveyor

Fine fraction conveyor (width x length)	900 x 8.350 mm (Hydraulically foldable)
Middle fraction conveyor (width x length)	800 x 8.280 mm (Hydraulically foldable)
Coarse conveyor (width x length)	1.200 x 5.000 mm (Hydraulically foldable)

Track-unit

Dimension (width x length)	400 x 3.310 mm
2 Speeds	1,3 - 2,2 km / h

Engine unit

Power	55 kW or 88 kW
Fuel tank	280 l
Hydraulic oil tank	220 l

Control

Type	PLC - IP67
Display	4,3" LCD
Controller	Remote control

OPTIONS

Anti clogging system

Application	Separation of sticky material
-------------	-------------------------------

Screen flow brake

Application	Increase screening efficiency
-------------	-------------------------------

Picking station

Position	On either side
----------	----------------

Coarse conveyor (long version)

Dimension (width x length)	1.200 x 6.800 mm
----------------------------	------------------

Radio remote control

Type	Handheld, multi functions remote control
------	--

Working light

No. of lamps	4 pieces
--------------	----------

OPTIONAL MODEL

K4e scalper hybrid version

TRANSPORT DIMENSIONS AND WEIGHT

Length	: 10.681 mm
Height	: 3.130 mm
Width	: 2.550 mm
Weight	: 26,5 t without options



IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE METEORICHE

San Giorgio di Piano (BO), 12/02/21

Spett.le
ITALTER di Nino Scipione
Località Villapetto
Colledara (TE)

OGGETTO: **Relazione tecnica n. 22251-17** relativa alla fornitura di n. 1 sistema di disoleazione marca Idroconsult Mod. DSD 07, atto al trattamento delle acque meteoriche, provenienti da dilavamento di piazzale di 10.000 m².

Come da accordi intercorsi, ci pregiamo inoltrarVi ns. migliore soluzione tecnico-economica relativa a quanto in oggetto.

La presente offerta comprende:

- Relazione tecnica disoleatore Mod. DSD 07 e relativo filtro rifinitore;

RicordandoVi che i ns. uffici sono a Vs. completa disposizione per eventuali chiarimenti, cogliamo l'occasione per porgere distinti saluti.

IDROCONSULT S.r.l.
UFFICIO TECNICO
Dr. Cristiano Cremonini

RELAZIONE TECNICA

DISOLEATORE MOD. DSD 07

1.0 PREMESSA

Le acque piovane cadute sulla superficie nei primi istanti della precipitazione (acque di prima pioggia), arricchendosi di oli, necessitano di un adeguato trattamento prima di poter essere scaricate entro i limiti imposti dalla vigente normativa.

Risulterà a cura cliente la vasca di accumulo e la relativa pompa di rilancio dell'acqua meteorica di dilavamento piazzale.

I criteri di dimensionamento sono in accordo con le vigenti normative: la vasca di accumulo delle acque meteoriche di prima pioggia deve essere dimensionata per poter recepire il volume di acque dato da una precipitazione di 4 mm uniformemente distribuita sull'intera superficie scolante servita dalla rete di drenaggio.

Nel caso in oggetto, relativo al trattamento di una superficie di 10.000 m², il volume necessario risulta essere di 40 m³.

La vasca esistente è di 50 m³.

Il sistema proposto, ricevendo le acque di prima pioggia dalla vasca suddetta, effettua una separazione dei solidi sospesi (sedimentazione) con due fasi finali di disoleazione a letto di coalescenza e di raccolta oli, prima dell'invio a una rifinitura finale a carboni attivi.

2.0 DISOLEATORE PER ACQUE METEORICHE

Sezioni di disabbattatura/disoleazione

Il disoleatore è costituito da due sezioni, separate da deflettori rompiflusso e disoleatori: la prima sezione svolge la funzione di sedimentazione e la seconda di effettiva disoleazione.

Per agevolare tale processo all'interno della seconda sezione viene inserito un filtro disoleatore di tipo a coalescenza, in maniera tale da sviluppare la superficie utile necessaria a consentire la separazione degli oli minerali presenti nel refluo.

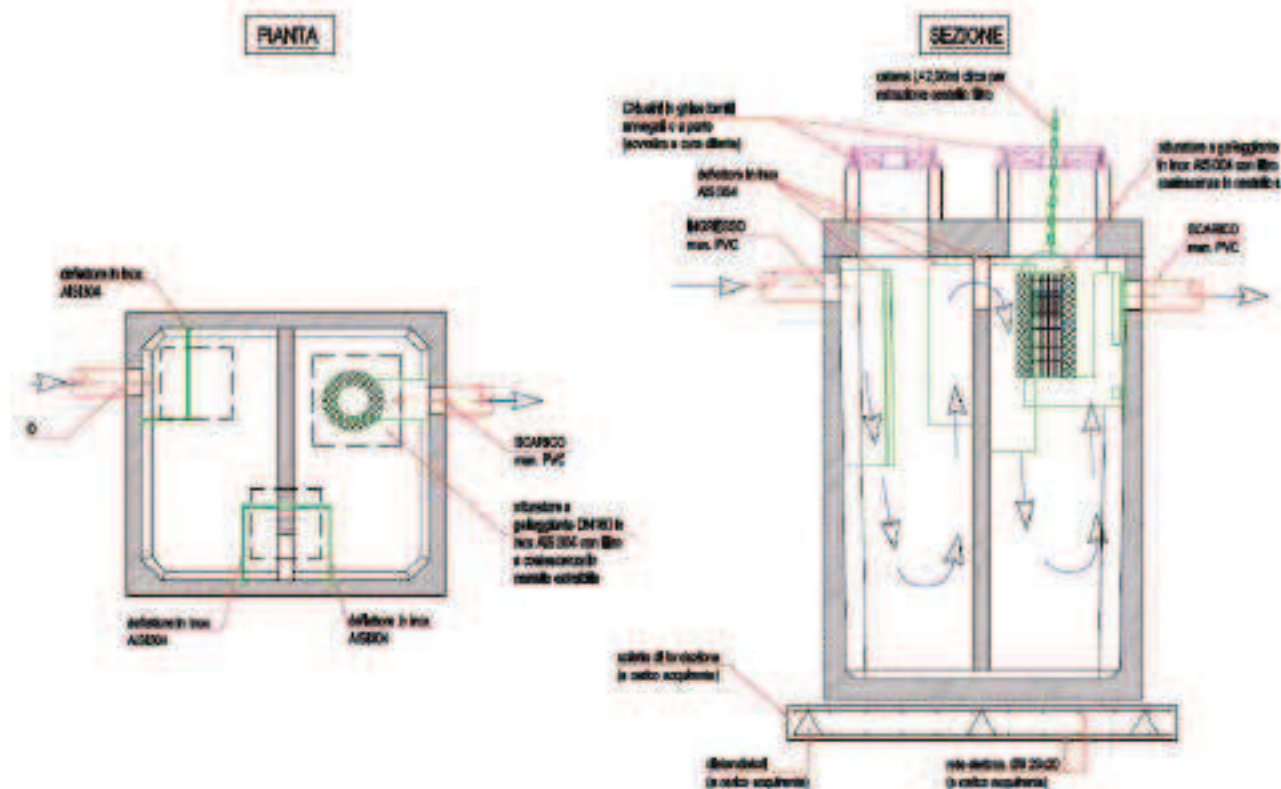
Il suddetto è costituito da materiali oleoresistenti, di opportuna geometria, disposti in strati sovrapposti ed aventi grado di porosità superiore al 90 %, la cui precisa funzione è quella di fungere da superficie di contatto ed adesione per gli oli minerali presenti nel refluo, favorendone la separazione e la risalita all'interno della vasca.

E' predisposto per permettere un semplice ricambio e/o lavaggio, grazie ad un sistema di staffaggio ad estrazione rapida (tramite una maniglia dedicata), che avviene attraverso un apposito chiusino.

Il disoleatore è dotato di un otturatore meccanico a galleggiante, con sfera di blocco tarata per il peso specifico degli oli. L'intero blocco otturatore è in acciaio inox AISI 304.



Particolare otturatore meccanico con relativo filtro a coalescenza.



Il sistema disoleatore serie DSD viene realizzato in conformità alla norma UNI EN 858-1 ed UNI EN 858-2. Tale sistema disoleatore è di classe I.

Sezione di rilancio al filtro finale

Le acque così separate dalle sabbie e dagli oli giungono per gravità in apposita sezione, che funge da accumulo - polmone al filtro rifinitore.

Da qui le acque da trattare vengono riprese mediante apposita elettropompa sommersa, funzionante alla portata di 3.000 litri/ora, per essere inviate alla fase di adsorbimento su carboni attivi dell'impianto fisico Mod. WTC 3/M, posto fuori terra.

L'acqua filtrata viene inviata per lo scarico al pozzetto di ispezione finale.

3.0 FILTRO DI RIFINIZIONE A CARBONI ATTIVI

3.1 Adsorbimento su carboni attivi e zeoliti naturali

L'acqua da trattare giungerà alla stazione di adsorbimento. Essa sarà costituita da 1 colonna in lamiera di acciaio al carbonio elettrosaldato, opportunamente rivestita e riempita di materiale adsorbente (carboni attivi e zeoliti) allo scopo di assicurare un tempo di contatto adeguato.

I carboni attivi hanno lo scopo di eliminare le sostanze organiche residue, quali idrocarburi e detergenti.

Le zeoliti hanno lo scopo di trattenere parzialmente i metalli presenti.

Periodicamente un operatore dovrà effettuare manualmente un controlavaggio con acqua di rete per ripristinare la funzionalità ottimale del filtro; l'acqua del controlavaggio sarà fatta poi confluire nella sezione di dissabbiatura statica.

Dopo la filtrazione su carboni attivi, l'acqua effluente in pressione potrà fluire allo scarico, previo pozzetto finale d'ispezione.

3.2 Carboni attivi

I carboni attivi sono una forma microporosa del carbone che può derivare da varie materie prime, quali la torba, il legno, la lignite, il carbone fossile, ecc..

Il processo di attivazione, che viene realizzato mediante l'utilizzo di vapore (o per via chimica o termica), porta alla formazione di una miriade di pori aventi dimensioni molecolari che costituiscono, tutti assieme, la base di un'imponente area superficiale di contatto per grammo di carboni attivi.

Gli atomi di carbonio presenti sulla superficie interna dei carboni attivi esercitano un'attrazione (forze di Van Der Waals) sulle molecole di liquido circostante. Poiché l'intensità di tale fenomeno è in relazione alla struttura molecolare del mezzo, alcune molecole vengono attratte fortemente mentre altre no. E' in base a tale meccanismo che i carboni attivi vengono qui utilizzati per rimuovere tensioattivi, tracce di solventi e COD dalle acque reflue provenienti da dilavamento piazzale.

Da quanto sopra emerge che l'applicazione degli impianti serie WTC e, più in generale, degli impianti fisici a carboni attivi trovano una particolare applicazione nel trattamento di acque reflue.

Essendo quindi i carboni attivi un materiale che adsorbe saponi, cere, tracce di oli, solventi e COD, più elevato è il carico inquinante presente nelle acque da trattare e prima si esaurisce l'effetto di adsorbimento.

La Idroconsult, nella progettazione e nel dimensionamento degli impianti, tiene in considerazione diversi fattori che, concomitanti, attuano la miglior resa depurativa:

- ◆ tempi di contatto;
- ◆ qualità reflu da trattare;

- ♦ portata idraulica.

L'esperienza sul campo porta comunque a prevedere una sostituzione completa dei carboni attivi ogni 10-12 mesi massimo.

3.3 Richieste energetiche

- Potenza: 0,55 kW
- Alimentazione: 400 V+N+T - 50 Hz.
- Acqua di rete per controlavaggio: $Q = 2,0 \text{ m}^3/\text{h}$, $P_{\min} = 2,5 - 3,5 \text{ bar}$

3.4 Garanzie depurative

Abbattimento idrocarburi totali e solidi sospesi totali, entrambi rientranti nei limiti imposti dal vigente D.Lgs. 152/2006 All.5 Tab. 3 “Scarico in rete fognaria”.

4.0 DESCRIZIONE FORNITURA

Il disoleatore da installare Mod. DSD 07 risulta costituito, quindi, da una vasca interrata, prefabbricata monoblocco in c.a.v., avente le seguenti caratteristiche:

Mod.	Dimensioni nominali (l/sec)	Ø Tubaz. DN	Dimensioni esterne			Peso (ton) Con copertura
			Larghezza (m)	Lunghezza (m)	Altezza (m) Solo vasca	
DSD-07	15	200	2,50	3,25	2,50	16

In considerazione delle esigenze specifiche del rilancio al filtro, la vasca è dotata di una sezione aggiuntiva, nella quale è installata una pompa per l'alimentazione del filtro suddetto.

Caratteristiche vasca:

VASCA monoblocco prefabbricata in C.A. per installazione interrata realizzata con calcestruzzo autocompattante SCC (Self Compacting Concrete), confezionato con CEMENTO PORTLAND conforme a UNI EN 197-1, con aggiunta di minerali tipo I – carbonato di calcio filler ventilato ed inerti conformi a UNI EN 12620, avente resistenza a compressione C40/50 ($R_{ck} \geq 500 \text{ Kg./cmq.}$), classi di esposizione XC4 (cls resistente alla corrosione da carbonatazione), XS2/XD2 (cls resistente alla corrosione da cloruri), XF1 (cls resistente all'attacco del gelo/disgelo) conformi norma UNI EN 206-1, dotate di armature interne d'acciaio ad aderenza migliorata e rete elettrosaldata tipo B450C controllate in stabilimento, il tutto conforme D.M. 14.01.2008, aventi superfici esterne ed interne con finitura faccia a vista a totale eliminazione di porosità e nidi di ghiaia.

Accessori:

- copertura carrabile;
- n. 3 chiusini di ispezione in ghisa grigia classe D400 (carico di rottura > 40 ton), ciascuno avente luce netta di 50x50 cm;
- n. 1 chiusino di ispezione in ghisa grigia classe D400 (carico di rottura > 40 ton), avente luce netta di 60x60 cm;
- n. 2 manicotti in PVC sigillati a perfetta tenuta idraulica per innesto tubazioni ingresso/uscita;
- n. 3 deviatori di flusso (deflettori) in acciaio inox AISI 304 posizionati in prossimità delle tubazioni d'ingresso e passaggio intermedio camere;
- n. 1 lastra divisoria interna prefabbricata in c.a.v., sigillata a perfetta tenuta idraulica per realizzazione camere interne di trattamento (sedimentazione/disoleazione);
- zona di accumulo oli;
- n. 1 dispositivo di chiusura automatica ad otturatore a galleggiante DN 400 con filtro disoleatore a coalescenza asportabile, in poliuretano espanso a base di poliestere con struttura definita ed uniforme dei fori, avente porosità 10 ppi (10 pori/pollice), completo di cestello in acciaio inox AISI 304;
- rivestimento protettivo impermeabilizzante superfici esterne pareti vasca, realizzato a mezzo stesura di pittura impermeabilizzante elastica antifessure tipo LANKO 451 di colore grigio o prodotto similare.

SEZIONE B-B

Otturatore a galleggiante
in inox AISI304 DN200
filto
in castello estraibile

deflettore
in inox AISI304

2500
100
100
200

V1
V2
V3

0 100 200

Technical drawing of the ASOLA 300X300 unit, showing dimensions and component labels:

- Dimensions:**
 - Overall width: 3000
 - Overall height: 3250
 - Internal width segments: 800, 1310, 800
 - Internal height segments: 360, 1400, 360
 - Top/bottom flange width: 600
 - Side flange width: 600
- Labels and Components:**
 - ASOLA 300X300**: Main unit label.
 - V1**: Valve label (bottom left).
 - V2**: Valve label (center).
 - V3**: Valve label (top right).
 - A**: Label for the bottom left deflector.
 - B**: Label for the bottom left deflector.
 - C**: Label for the top right deflector.
 - D**: Label for the top right deflector.
- Text Descriptions:**
 - deflettore in inox AISI304**: Deflector in stainless steel AISI304 (pointing to A and B).
 - Otturatore a galleggiante in inox AISI304 DN200 con filtro a coesedenza in cestello estraibile**: Floating valve in stainless steel AISI304 DN200 with coesedenza filter in extractable basket (pointing to V1, V2, and V3).
 - deflettori in inox AISI304**: Deflectors in stainless steel AISI304 (pointing to C and D).

A - Murare manico Ø 1"1/4 a filo parete + tubazione + valvola a sfera + gonfio
B - Murare manico Ø 1"1/4 a filo parete + tubazione + gonfio
C - Murare manico Ø 1"1/4 a filo parete + tubazione + bocchitone + gonfio + montaggio pompa
D - Foro Ø 90

NB. I CHIUSINI "D400" SARANNO FORNITI A PARTE

COMMITENTE	OGGETTO	 IDROCONSULT 40019 STENCIO (BO) - VIALE DELL'INDUSTRIA, 15 - 05099 - ITALY TEL. 051 66.23.61 - FAX 051 66.44.132	DATA		N°	
			GG. / MM. / AA.	12/5	1	1
ITALIA TER DI NINO SCOPIONE	Vasca in C.A.V. mod. C-09 Pianta e sezioni	 IDROCONSULT 40019 STENCIO (BO) - VIALE DELL'INDUSTRIA, 15 - 05099 - ITALY TEL. 051 66.23.61 - FAX 051 66.44.132	CONSEGNA		C	
			PREZZO €		M.S.	
			LARI		10/10/17	
			PAGAMENTO		C.C.	
			GG. / MM. / AA.		GG. / MM. / AA.	