



***IMPIANTO DI TRATTAMENTO RIFIUTI  
URBANI NON PERICOLOSI DA  
IMBALLAGGIO E DA RACCOLTA  
DIFFERENZIATA E MESSA IN RISERVA  
RIFIUTI URBANI PERICOLOSI E NON  
PERICOLOSI***

**ALL 5 – Attrezzature tipo**

L'Ufficio Tecnico MOTE



e-mail : [info@moteambiente.com](mailto:info@moteambiente.com)  
PEC : [moteambiente@pec.it](mailto:moteambiente@pec.it)  
web : <http://www.moteambiente.com>





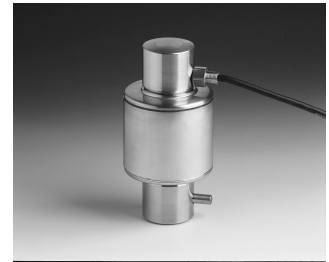
**PESA**

## Caratteristiche tecniche della pesa a ponte 14x3 m Modulo

- Costruita e testata secondo le norme EN 45501 in conformità alla direttiva 90/384/CEE recepita in Italia con il D. Lgs.vo 517/92.
- L'altezza della struttura è contenuta in circa cm 44
- Versione interrata: profondità della fossa cm 54
- Versione fuori terra: al piano di carico si accederà a mezzo rampe di modesta pendenza.
- La struttura, di eccezionale robustezza, è costituita da **pannelli modulari** completamente elettrosaldati, per mezzo di saldatrici robotizzate, della larghezza di mt 1,5. L'accoppiamento dei moduli, tramite piastre bullonate, consente di formare il piano di transito della larghezza di mt 3,00.
- La bilancia dispone di botole di ispezione trasversali fissate alla struttura principale con bulloni in acciaio inox, per un corretto controllo ed una corretta manutenzione delle celle di carico e dell'impianto elettrico.
- Il piano di carico è in **lamiera bugnata** di forte spessore.
- **Cinque Travi** portanti **del profilo IPE** per ogni singolo semipannello.
- Testate di accoppiamento dei semimoduli, sabbiare e realizzate con una robusta **corazza**.
- Bulloneria zincata a caldo (per una migliore elasticità meccanica).
- **Limitatori di spostamento**, sistemati alle testate della piattaforma, ed una serie di **piastre di ancoraggio**, consentono di attenuare gli urti in fase di frenata dell'automezzo.
- Tutte le parti metalliche, che costituiscono la piattaforma, sono protette da vernice rosso ossido ad alto valore anticorrosivo e trattate secondo le normative in materia di protezione dell'ambiente.



- **N. 8 celle di carico** a compressione **omologate CE in acciaio inox**, con protezione alla polvere ed all'acqua con grado **IP 68**
- Errore complessivo (Linearità + Isteresi + Ripetibilità):  $\pm 0,017\%$
- Divisioni, in relazione all'errore divisione kg 10 / kg 20, su fondo scala di ton 80, nel rispetto delle norme in vigore che implicano l'uso delle celle a 4000 divisioni realizzate secondo le norme Ce.
- **Sensibilità** : **2,00 mV/V**
- **Errore complessivo (Linearità + Isteresi + Ripetibilità)** :  **$\pm 0,017\%$**
- **Protezione** : **IP 68**
- **Portata nominale** : **t 30**
- **Alimentazione** : **10 V stabilizzata**



- **N. 8 Supporti oscillanti** per assicurare la continua e perfetta perpendicolarità del carico sulle celle, evitando la costante trasmissione di forze trasversali e garantendo, nel tempo, la precisione dello strumento.



- **N. 1 Cassetta a tenuta stagna di collegamento delle celle**
- La cassetta è dotata di sistema di protezione.
- La cassetta è dotata di sistema di protezione da scariche elettriche: scaricatore a gas (antifulmine)
- Sovradimensionamento dei contatti interni verso la cassetta con viti di grossa sezione, con conseguente riduzione della resistenza elettrica verso la massa.
- Grado di protezione della cassetta: antipolvere, anti-getto d'acqua.
- **30 mt di cavo** schermato, ad alto isolamento, per il collegamento allo strumento elettronico di lettura del peso.



## Terminale di pesatura modello alfanumerico

### **Funzione Pesa a Ponte:**

- Pesata in Ingresso e in Uscita.
- Pesata Unica (con tara predeterminata o automatica)
- N. 100 Richiami Memoria (RM).

### • **Gestione degli Archivi:**

- Sono disponibili 2 Archivi: Articolo e Cliente. Per ogni archivio è possibile memorizzare 200 voci.
- Ogni voce è formata da un codice numerico (1-200) e una descrizione di 20 caratteri alfanumerici.

### • **Tara:**

- Manuale, auto-pesata e cumulabile, Funzione di Blocco Tara.
- Memorizzazione di 100 tare.

### • **Intestazione:**

- 5 righe da 24 caratteri alfanumerici, per un totale di 120 caratteri.

### • **Codici Volatili:**

- 2 Codici da 20 caratteri alfanumerici che si azzerano dopo la stampa del cartellino.

### • **Tipologie di Stampa:**

- Stampa Ingresso, Stampa Uscita, Stampa Pesata Unica, Totale Generale, Totale per Articolo, Totale Tutti Articoli, Totale Clienti, Totale Tutti Clienti.

### • **Ingressi e Uscite:**

- 2 Ingressi Cella di cui 1 opzionale.
- 2 Porte seriali RS232.
- 1 Porta RS422/485 (Opzionale in alternativa ad una Porta RS232).
- 1 Porta Ethernet (Opzionale)
- 1 Porta USB Host (Opzionale)

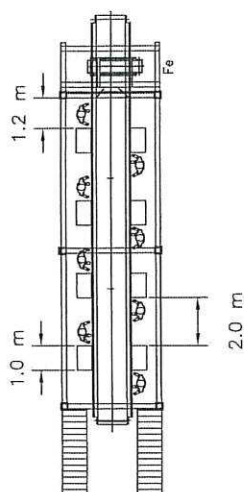
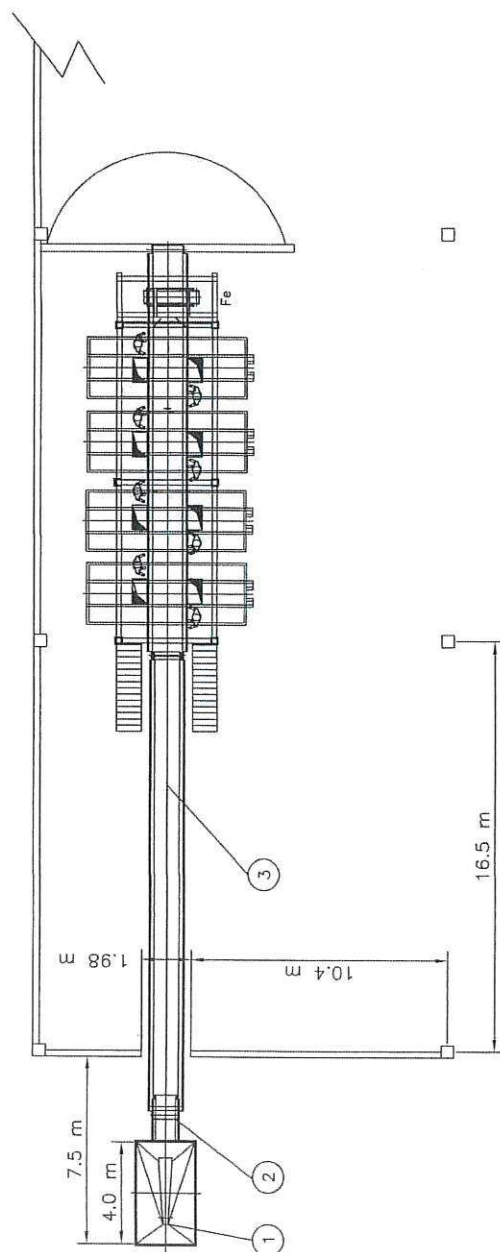
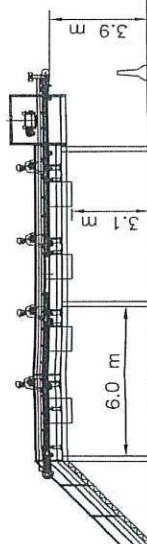
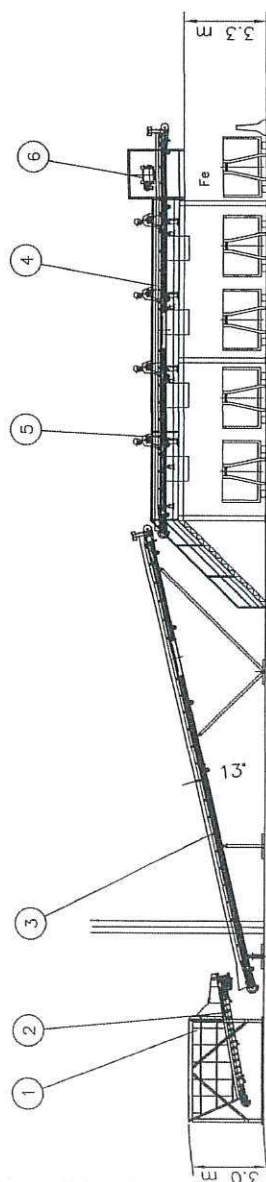
### • **Altre caratteristiche:**

- Orologio-Datario Automatico, Memoria Fiscale, Azzeramento automatico all'accensione, Inseguitore automatico dello zero, Filtro digitale.

## STAMPANTE AD IMPATTO mod. TMU 295 a cartellino

Stampante ad impatto alfanumerica per la stampa su cartellino multicopie ( n° 4 ) dei dati di pesatura gestiti dal terminale. • Il ricco set di codici di controllo offre innumerevoli possibilità di stampa, dalla rotazione del testo ai caratteri allargati, allungati, quadruplicati ed altro ancora. • La sua eccezionale versatilità fa di questa stampante l'ideale per tutti i terminali Velocità di stampa : 2,1 Ips Modalità di stampa : ad impatto Dimensione carta 1,6x2,9 Set caratteri : 95 alfanumerici Numero colonne : 35/42 Capacità di copia : 1 originale + 2 copie Interfaccia : rs 232 Alimentazione 24 vdc +- 10% Dimensioni : 180x190,5x101,5 Peso : 1,6 kg

## **NASTRO CERNITA E SELEZIONE**



—	Impianto elettrico	1	Assorbimento kW 35~
6	Nastro deferrizzatore	1	SM 50/200
5	Struttura ballatoio di cernita	1	nr 5 selezioni con 8 postazioni
4	Nastro trasportatore di cernita	1	N.T.C. 1200x17 m.
3	Nastro trasportatore	1	N.T. 1000x19 m.
2	Nastro estrattore	1	N.E. 800x5.5 m.
1	Tramoggia di carico	1	Capacità mc 8 geometrical
Pos.	Denominazione	Q.ta	Note
<p>la ditta, nel rispetto della legge, si riserva il diritto di modificare o alterare senza preavviso e senza alcun impegno, le caratteristiche tecniche e le dimensioni delle macchine e dei componenti.</p>			
<p><b>CONTINENTAL</b> PERMANENTE NORD</p>		<p>Modif.</p>	
Comunanza		Materiale	
Comunanza/Cliente		Scala	
DENOMINAZIONE		Data	
Impianto di cernita		Firma	
		Sealili:	
		Sealili. dal:	
		N° IDENT.	
		N° CLASSIF.	
		Paso Vg.	



**PRESSA**



# MACPRESSE EUROPA

WWW.MACPRESSE.COM

## MAC 106/2 - 107/2 PROGETTATE PER IMPIANTI DI RICICLAGGIO DI MEDIE DIMENSIONI E CDR



TRATTAMENTO RIFIUTI  
SOLIDI URBANI



RECUPERO MATERIE  
SECONDE



ENERGIE RINNOVABILI  
& BIOMASSE



INDUSTRIA  
DELLA CARTA



## PRODOTTI MACPRESSE, I NOSTRI VALORI DISTINTIVI

### EFFICIENZA DI PRODUZIONE

Efficienza di taglio ed ottimizzazione della produttività ( $\text{m}^3/\text{h}$ ), elevato peso specifico in uscita.

### SUPPORTO SOFTWARE REMOTO

Modem troubleshooting integrato.

### RISPARMIO ENERGIA

Pompe idrauliche di alta qualità Parker.

### LEGATURA MACPRESSE

Sistema estremamente adattabile che utilizza filo in materiale plastico, filo in acciaio o doppio filo in acciaio.

### ELEVATA RESISTENZA ALL'USURA

Sistema di rivestimento interno HARDOX brevettato.

### MOTORI AD ALTA EFFICIENZA

Motori ad alta efficienza IE3 consumo elettrico ridotto rispetto ai motori tradizionali.



# PROCESSO DI QUALITÀ MACPRESSE

CICLO DI VITA DEI PRODOTTI  
MACPRESSE, DALLA PROGETTAZIONE  
ALL'ASSEMBLAGGIO SUL POSTO

STEP 1  
PROGETTAZIONE



STEP 2  
CONTROLLO NUMERICO  
COMPUTERIZZATO  
(CNC)



STEP 3  
CICLO CARPENTERIA



TAGLIO AL PLASMA



COSTRUZIONE NASTRI



COSTRUZIONE CARPENTERIE  
PRESSE

STEP 4  
VERNICIATURA



STEP 5  
TEST



STEP 6  
DEPOSITO



STEP 7  
SPEDIZIONE



STEP 8  
ASSEMBLAGGIO



STEP 9  
AVVIAMENTO



STEP 10  
SUPPORTO TECNICO  
LOCALE IN 40 PAESI

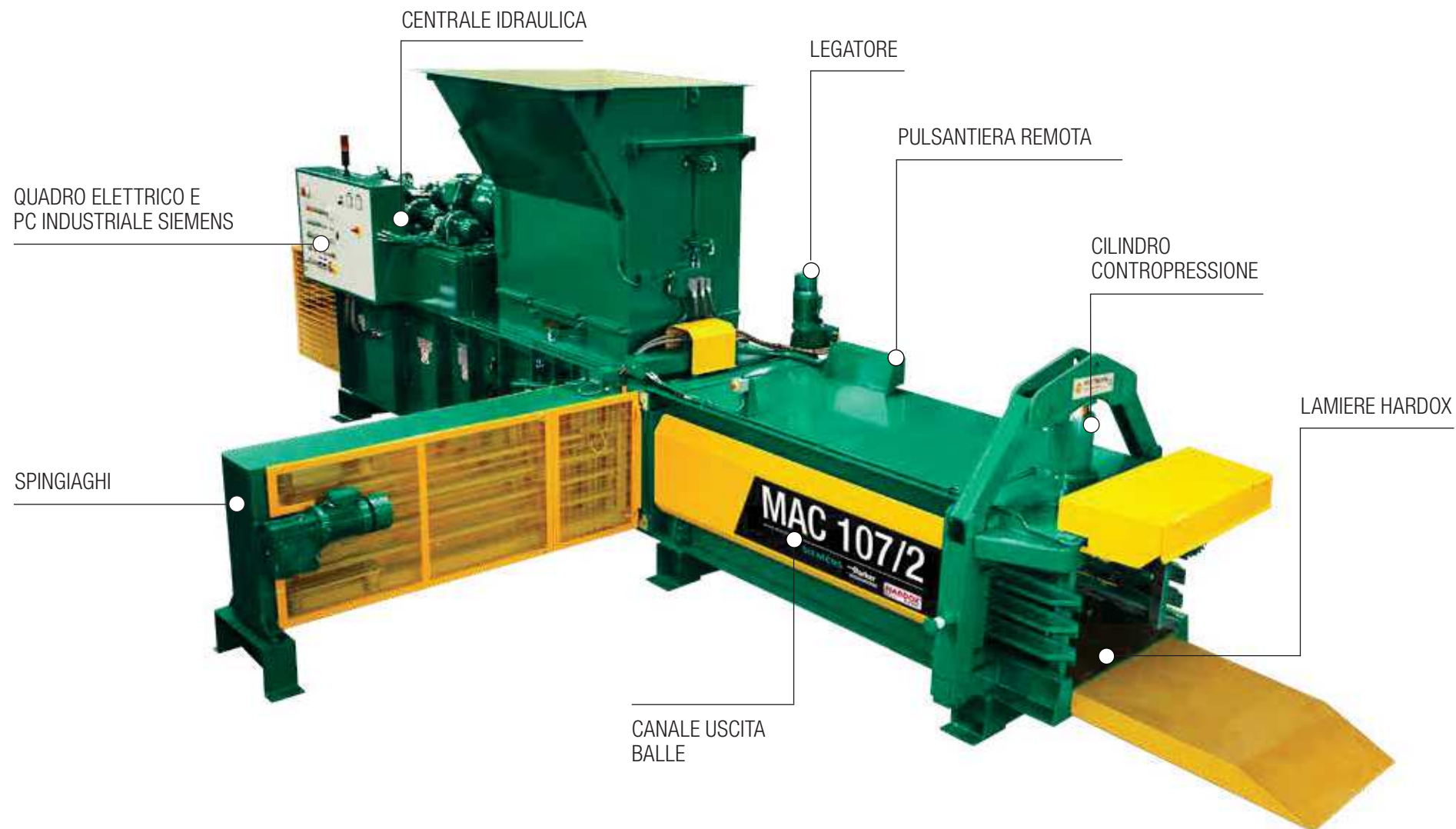


STEP 11  
MAGAZZINO RICAMBI



# MAC 106/2 & 107/2

## DESCRIZIONE GENERALE



## MATERIALI TRATTATI E PRODUZIONI



**PET**

DENSITÀ DI INGRESSO



25/30 kg/m³



**CARTONE**



70/80 kg/m³



**CARTA MISTA**



100/120 kg/m³



**CDR**



150/200 kg/m³

Mac 106/2

EUROPA

PET 6 TON/H  
CARTONE 12 TON/H  
CARTA MISTA 20 TON/H  
CDR 24 TON/H

Mac 107/2

EUROPA

PET 7 TON/H  
CARTONE 13.5 TON/H  
CARTA MISTA 22 TON/H  
CDR 26.5 TON/H



MODELLO  
**MAC 106/2**



# 60 HP

POTENZA MOTORE

# POTENZA DI TAGLIO E SPINTA DA 75 TON

## PRESTAZIONI A VUOTO

NB: Prestazioni, peso e densità delle balle dipendono da umidità, densità del materiale in ingresso, velocità di avanzamento ed altre variabili che possono influenzare il processo di formazione delle balle.

EUROPA

1.55 m<sup>3</sup>

428 m<sup>3</sup>/h

4.6

13 sec



VOLUME DI CARICO

PRODUZIONE VOLUMETRICA

CICLI AL MINUTO

TEMPO DI CICLO

## SPECIFICHE GENERALI

EUROPA (mm)

LUNGHEZZA COMPLESSIVA

9 950

LARGHEZZA MASSIMA

5 050 (alla stazione di legatura)

ALTEZZA COMPLESSIVA

3 860 (flangia tramoggia)

TRAMOGGIA DI CARICO

1 800 x 1 020

DIMENSIONI BALLA L x A

1 100 x 750

PESO PRESSA SENZA SFOGLIATORE

21 000 KG (a secco)

PESO PRESSA CON SFOGLIATORE

25 500 KG (a secco)

NUMERO DI FILI

4

# MODELLO MAC 106/2

EUROPA

PET 6 TON/H

CARTONE 12 TON/H

CARTA MISTA 20 TON/H

CDR 24 TON/H

## DATI TECNICI

POTENZA MOTORE  
PRINCIPALE

45 kW

POMPA IDRAULICA  
PRINCIPALE

Doppia pompa a palette

PORTATA DELLA  
POMPA

309 L/min

PRESSIONE DI  
FUNZIONAMENTO

220-280 Bar  
315 Bar

CONTROLLO DI  
FUNZIONAMENTO

PLC programmabile  
Siemens S7 300

FORZA  
DEL PISTONE

75 000 kg

PRESSIONE SPECIFICA  
CARRELLO

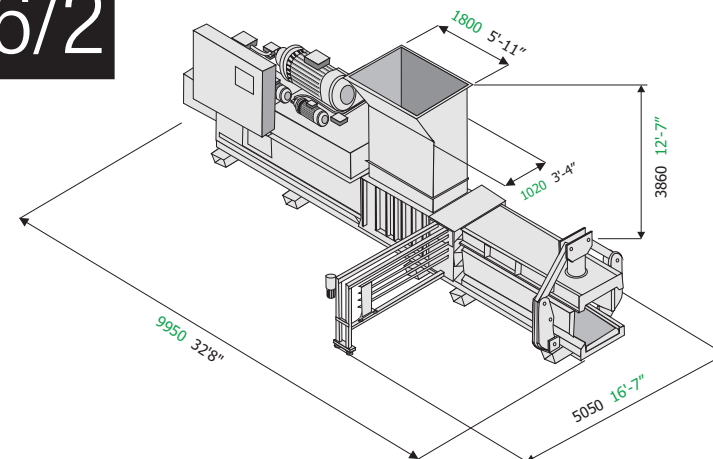
9 kg/cm<sup>2</sup>

CAPACITÀ  
SERBATOIO OLIO

1 400 L

RAFFREDDAMENTO

Uno scambiatore di  
calore aria-olio controllati  
termostaticamente





MODELLO  
MAC 107/2



# 100 HP

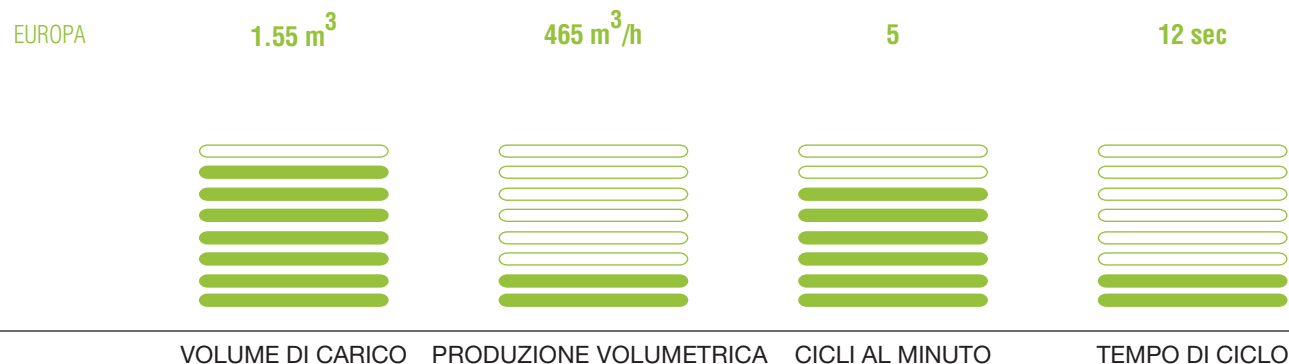
POTENZA MOTORE

# POTENZA DI TAGLIO E SPINTA

# 95 TON

## PRESTAZIONI A VUOTO

NB: Prestazioni, peso e densità delle balle dipendono da umidità, densità del materiale in ingresso, velocità di avanzamento ed altre variabili che possono influenzare il processo di formazione delle balle.



## SPECIFICHE GENERALI

EUROPA (mm)

LUNGHEZZA COMPLESSIVA	9 950
LARGHEZZA MASSIMA	5 050 (alla stazione di legatura)
ALTEZZA COMPLESSIVA	3 860 (flangia tramoggia)
TRAMOGGIA DI CARICO	1 800 x 1 020
DIMENSIONI BALLA L x A	1 100 x 750
PESO PRESSA SENZA SFOGLIATORE	22 000 Kg (a secco)
PESO PRESSA CON SFOGLIATORE	26 500 Kg (a secco)
NUMERO DI FILI	4

## MODELLO

# MAC 107/2

EUROPA

PET 7 TON/H

CARTONE 13.5 TON/H

CARTA MISTA 22 TON/H

CDR 26.5 TON/H

## DATI TECNICI

POTENZA MOTORE PRINCIPALE

75 kw

POMPA IDRAULICA PRINCIPALE

Doppia pompa a palette

PORTATA DELLA POMPA

420 L/min

PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO

220-280 Bar  
315 Bar

FORZA DEL PISTONE

95 000 kg

PRESSIONE SPECIFICA CARRELLO

11.5 kg/cm<sup>2</sup>

CAPACITÀ SERBATOIO OLIO

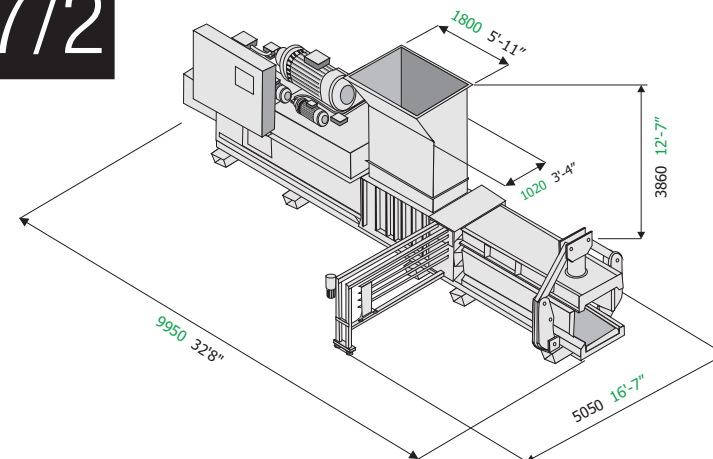
1 400 L

RAFFREDDAMENTO

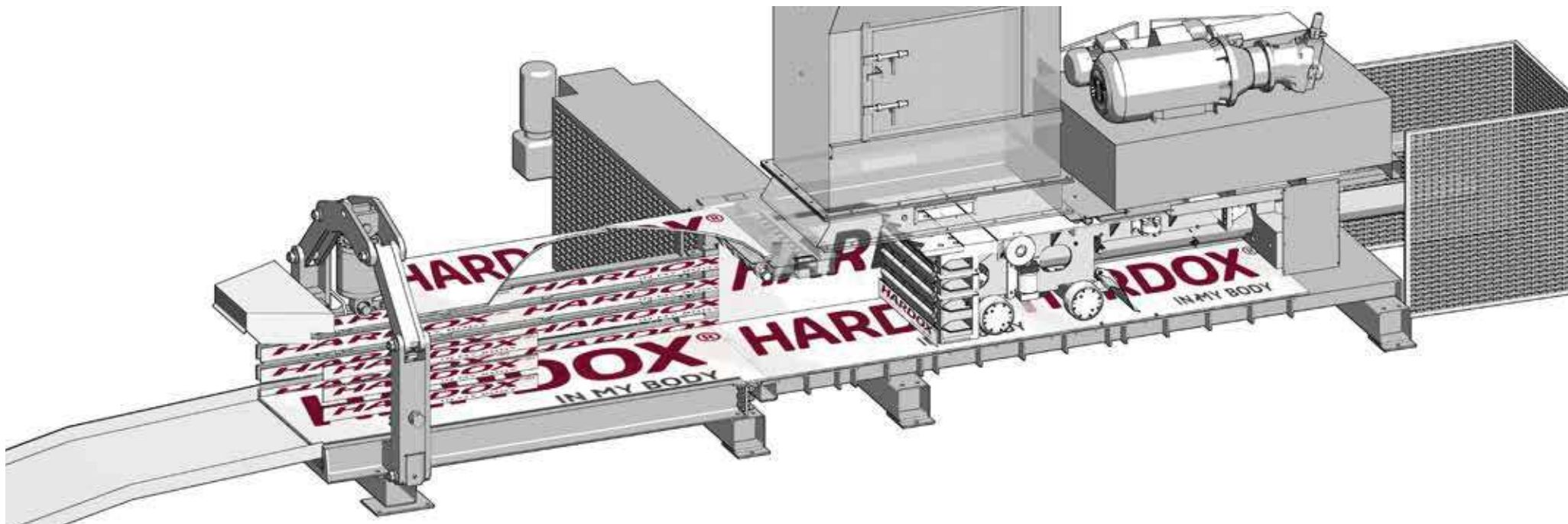
Uno scambiatore di calore aria-olio controllati termostaticamente

CONTROLLO DI FUNZIONAMENTO

PLC programmabile  
Siemens S7 300







**RESISTENTE AD USURA**

**PROPRIETÀ IMPORTANTE**

## RIVESTIMENTO IN ACCIAIO HARDOX



LUNGA DURATA



ROBUSTEZZA



FACILE  
MANUTENZIONE



RIVESTIMENTO IN ACCIAIO HARDOX

I rivestimenti resistenti antiusura HARDOX sono imbullonati nel canale di frenatura e nella cassa di compattazione e possono essere facilmente sostituibili.

QUESTO SISTEMA RESISTENTE ALL'USURA PROTEGGE LA MACCHINA DA ABRASIONE E CORROSIONE.

1. RESISTENZA ALL'USURA ED AGLI AGENTI CHIMICI
2. SOSTITUZIONE RAPIDA (SISTEMA DI FISSAGGIO BREVETTATO)
3. FERMI-MACCHINA RIDOTTI AL MINIMO

# 400%

**PIÙ DUREVOLE**

RISPETTO ALL'ACCIAIO  
NORMALE

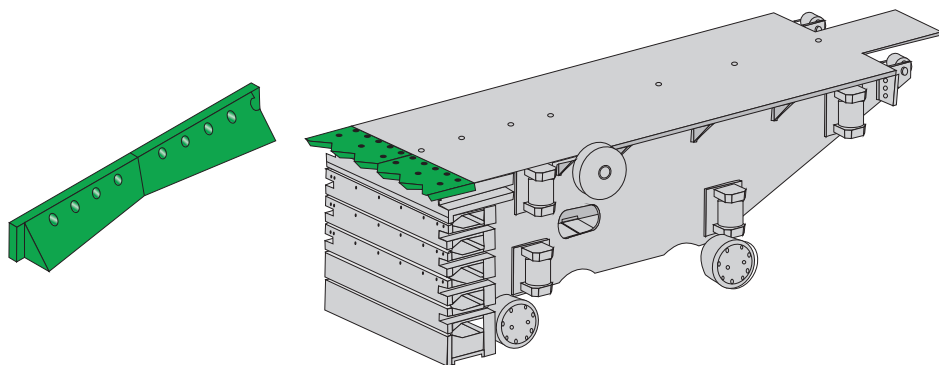


## SISTEMA DI TAGLIO

PROPRIETÀ IMPORTANTE

### LAMA AD ALTA EFFICIENZA

LE LAME SONO STATE PROGETTATE DA MACPRESSE PER OTTIMIZZARE IL TAGLIO DEL MATERIALE IN ECCESSO NELLA TRAMOGGIA. LE LAME SONO TEMPRATE PER GARANTIRE UNA MAGGIORE RESISTENZA ALL'USURA.



### SISTEMA DI CONTROPRESSIONE

DISPOSITIVO IDRAULICO PER AZZERAMENTO RAPIDO CONTROPRESSIONE IN CASO DI BLOCCO.



INTERCambiabilità  
RAPIDA



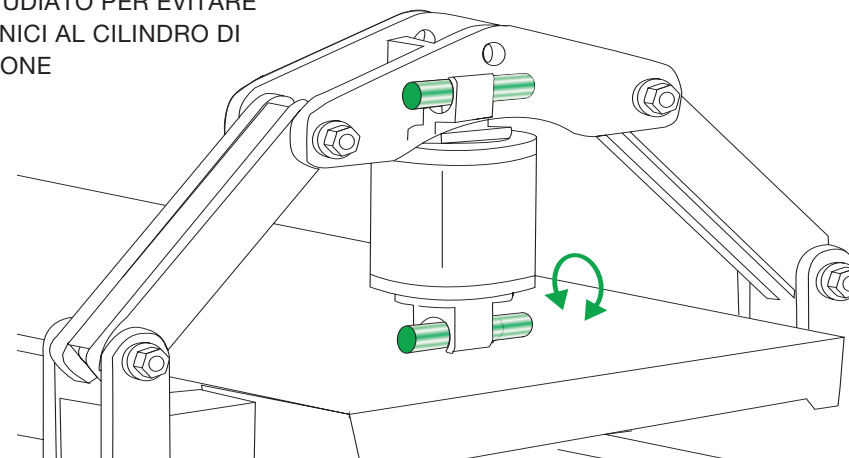
BASSI CONSUMI  
ENERGETICI



LUNGA DURATA

### CILINDRO DI CONTROPRESSIONE OSCILLANTE

IL SISTEMA È STUDIATO PER EVITARE STRESS MECCANICI AL CILINDRO DI CONTROPRESSIONE







**SISTEMA IDRAULICO**

PROPRIETÀ IMPORTANTE



AMBIENTI  
ESTREMI



BASSI CONSUMI  
ENERGETICI



FACILE  
MANUTENZIONE

## SISTEMA FLESSIBILE ADATTABILE AL MATERIALE

POMPE ESTERNE AL SERBATOIO DELL'OLIO PER MIGLIORI PRESTAZIONI E MANUTENZIONE PIÙ SEMPLICE. L'INSTALLAZIONE DI POMPE A PALETTE FORNISCONO MIGLIORI PRESTAZIONI CON CONSUMO RIDOTTO.

VENGONO UTILIZZATI MOTORI ELETTRICI IE3 AD ALTA EFFICIENZA, CON UN RISPARMIO ENERGETICO DEL 30% RISPETTO AI MOTORI TRADIZIONALI.

# 30%

**DI RISPARMIO  
ENERGETICO**

RISPETTO AI MOTORI  
TRADIZIONALI



# LEGATORE ORIZZONTALE

## PROPRIETÀ IMPORTANTE



ROBUSTEZZA



AFFIDABILITÀ



FLESSIBILITÀ



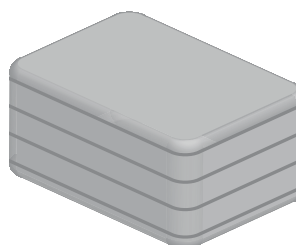
FACILE  
MANUTENZIONE

## FLESSIBILITÀ DI UTILIZZO ED OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI

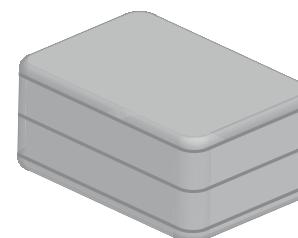
SISTEMA DI LEGATURA ORIZZONTALE ELETTROMECCANICO PROGETTATO PER LEGARE SIA FILI IN MATERIALE PLASTICO CHE IN ACCIAIO

Questo sistema semplifica il processo di pulizia del legatore, garantendo una maggiore sicurezza per l'operatore. La manutenzione e la pulizia del legatore vengono effettuate al livello del pavimento; non sono necessarie operazioni sul filo in acciaio al di sotto della macchina.

### METODO DI LEGATURA



4 FILI



3 FILI



LEGATORE MOBILE (A RICHIESTA DEL CLIENTE)



BOBINE DI PLASTICA



BOBINE FILO DI FERRO



FILO DI PLASTICA



MANUTENZIONE LEGATORE

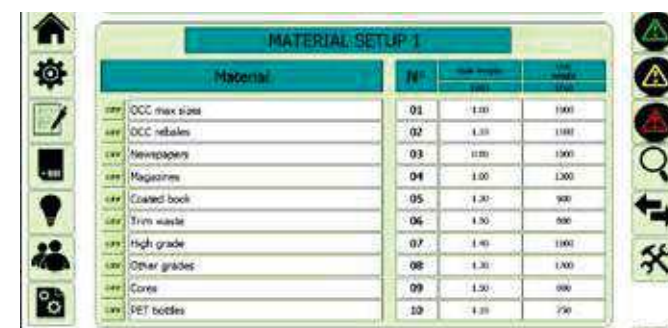




CONTROLLO IN TEMPO REALE



CONTROLLO A SENSORI



REPORT DI PRODUZIONE

## SISTEMA SUPERVISORE MAC MSS1 & MSS2

OPZIONALE

**SIEMENS**



CONNETTIVITÀ  
INTERNET



OTTIMIZZAZIONE  
PRODUZIONE



RIDOTTI TEMPI  
DI FERMO MACCHINA

**OTTIMIZZAZIONE E RIDUZIONE TEMPI  
DI FERMO-MACCHINA E DEI COSTI  
DI GESTIONE**



+



+



FUNZIONI:

- A. Impostazione dei parametri della macchina in base al materiale da imballare (in combinazione con il sistema MDC MAC Dencity Control)
- B. Gestione degli allarmi
- C. Assistenza da remoto
- D. 5 Lingue

### MSS1

- 20 IMPOSTAZIONI
- REPORT DI PRODUZIONE IN TEMPO REALE
- VISUALIZZAZIONE FOTOGRAFICA DEL GUASTO



### MSS2

- 5 IMPOSTAZIONI
- SEGNALE GUASTI



VALVOLA PROPORZIONALE

OPZIONALE

**RICONFIGURAZIONE IMMEDIATA DEI PARAMETRI OTTIMALI DELLA MACCHINA  
PER L'IMBALLAGGIO DEI MULTIMATERIALI.**

**CONFIGURAZIONE AUTOMATICA DEI PARAMETRI IDRAULICI IN RAPPORTO ALLE  
DIVERSE TIPOLOGIE MULTIMATERIALE.  
QUESTO SISTEMA CONSENTE DI DIMINUIRE I COSTI DI GESTIONE ED AUMENTARE  
IL PESO DELLE BALLE.**



OTTIMIZZAZIONE  
PRODUZIONE



BASSO CONSUMO DI  
GESTIONE

**VANTAGGI DI PROCESSO:**

OTTIMIZZATI IN BASE AL MATERIALE DA IMBALLARE







## COMPONENTI ELETTRICI

PROPRIETÀ IMPORTANTE

**SIEMENS**

### CONNESSIONI ELETTRICHE RAPIDE

Tramoggia e gruppo di legatura collegati tramite spine SCART.  
Cavi elettrici protetti da guaine anti roditori e resistenti alle alte temperature.



ALTA RESISTENZA  
CAVI



SICUREZZA DEGLI  
OPERATORI



FACILE  
MANUTENZIONE



## NASTRO TRASPORTATORE A TAPPARELLE IN ACCIAIO

OPZIONALE



BASSO CONSUMO DI  
GESTIONE



ROBUSTEZZA



ALTA PRODUZIONE



FACILE  
MANUTENZIONE

## PROGETTO E REALIZZAZIONE INTEGRATA CON LA PRESSA

I nastri sono progettati e fabbricati in base alla produttività oraria di ciascun modello di pressa per un corretto dimensionamento, in considerazione del tipo di materiale, portata oraria e spazi operativi.

MODELLO P

**4-5,5-7,5 KW**  
POTENZA MOTORE

**200 MM**  
INTERASSE CATENA

MODELLO L

**4 KW**  
POTENZA MOTORE

**100 MM**  
INTERASSE CATENA

**PROGETTATO ED ADATTATO IN BASE AL TIPO DI IMPIANTO,  
SPAZI DISPONIBILI E TIPO DI MATERIALE DA TRASPORTARE.**





PULIZIA IMPIANTO



SICUREZZA DEGLI  
OPERATORI

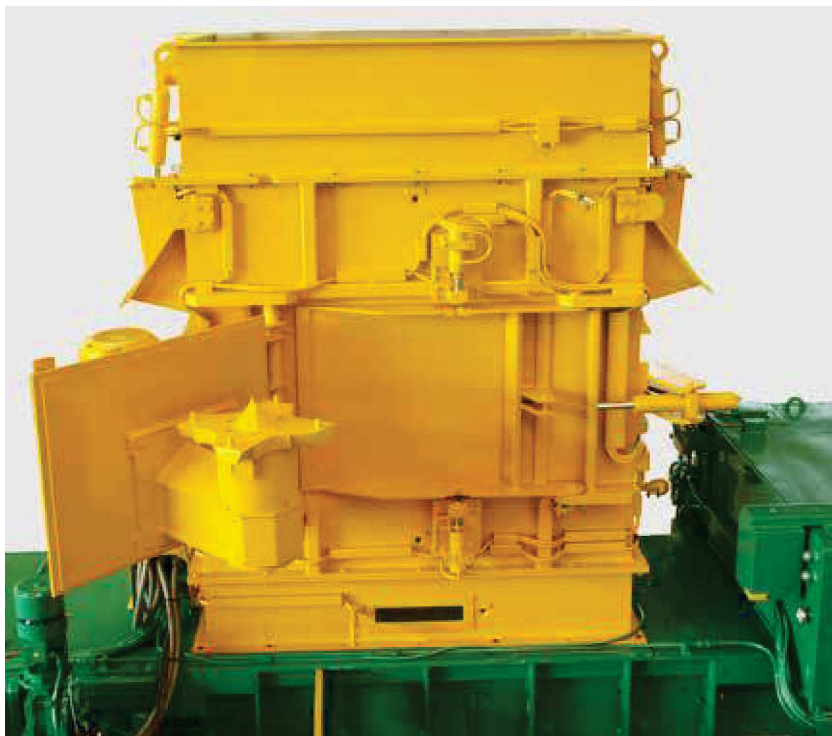


FACILE  
MANUTENZIONE

## CONDIZIONATORE PER CARTE DA MACERO

Dispositivo meccanico per trattare materiali cartari, per ridurre la densità prima della compattazione, ottenendo:

- integrità delle balle ideale
- ridotto consumo elettrico
- maggiore densità
- facile movimentazione



## TRITURATORE

Monoalbero elettrico con martelli fissi.

Consente il pre-condizionamento di materiali fibrosi ad alta densità.

Consente un adatto mescolamento di differenti qualità di carte da macero e riduce l'usura della pressa.

Alta produttività anche con materiali in pacchi.

**MACPRESSE PRODUCE MACCHINE SPECIALI PER L'INDUSTRIA DELLA CARTA, DELLA PLASTICA E DEI COMBUSTIBILI DA RIFIUTO, PRESSE AUTOMATICHE CON UNA PRODUTTIVITÀ ORARIA FRA 3 E 60 TON/ORA OLTRE AD ALTRI DISPOSITIVI AUSILIARI.**



NASTRO DI SICUREZZA MACPRESSE (MSB)



SERRATURA & MICROINTERRUTTORE

## COMPONENTI DI SICUREZZA

OPZIONALE

### SISTEMA DI SICUREZZA DELL'OPERATORE

MSB (MAC SAFETY BELT) È UN BREVETTO MACPRESSE  
CONSENTE ALL'IMPIANTO DI POTER ESSERE ARRESTATO IN CASO DI CADUTA  
ACCIDENTALE DELL'OPERATORE NEL NASTRO DI ALIMENTAZIONE DELLA  
PRESSA



CINTURA DOTATA DI MICROCHIP



SICUREZZA DEGLI  
OPERATORI

### MSK SISTEMA CHIAVI DI SICUREZZA

Installati su tutti i punti di accesso della macchina.



SISTEMA DI SICUREZZA A CHIAVE



## BALLE MULTI-MATERIALE

### INTEGRITÀ DELLE BALLE



## TRASPORTO STRADALE



TRASPORTO  
STRADALE



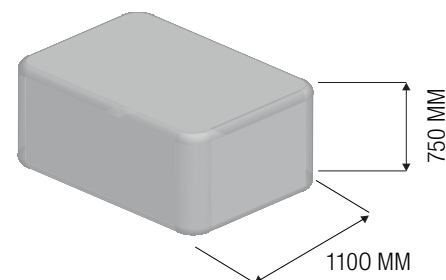
TRASPORTO  
FERROVIARIO



TRASPORTO  
MARITTIMO



LUNGHEZZA VARIABILE



**FORMATO DELLE BALLE IDEALE PER MASSIMIZZARE LO  
STOCCAGGIO NEI PIÙ COMUNI MEZZI DI TRASPORTO SU  
COMMA, MARITTIMI E FERROVIARI.**







## ALTRI ACCESSORI

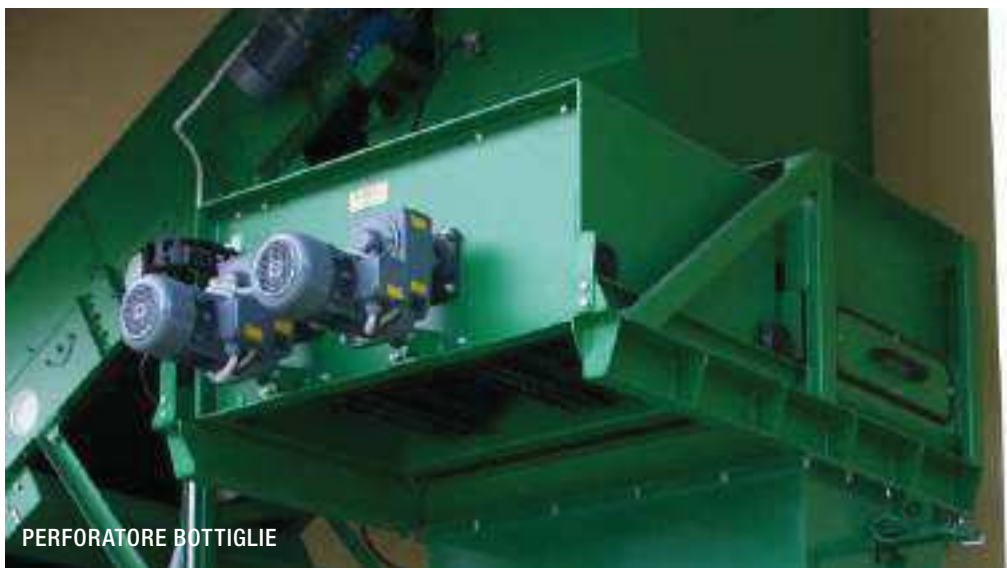
OPZIONALE



MATASSE FILO IN PLASTICA



DISPLAY DIGITALE



PERFORATORE BOTTIGLIE



BALLE DI PLASTICHE FASCIATE



# MACPRESSE IN NUMERI

PIÙ DI  
**1500**  
PRESSE  
INSTALLATE

PRESSE  
INSTALLATE IN  
PIÙ DI  
**45**  
PAESI

PIÙ DI  
**50**  
PRESSE PRODOTTE  
ALL'ANNO

PIÙ DI  
**200**  
COLLABORATORI  
NEL MONDO

DA PIÙ DI  
**50**  
ANNI SUI MERCATI

PIÙ DI  
**15**  
BREVETTI

ASSISTENZA  
GLOBALE

PIÙ DI  
**50**  
PAESI CON  
PARTNER

PIÙ DI  
**40**  
PAESI CON  
MAGAZZINI  
RICAMBI

© MACPRESSE EUROPA S.R.L. 10-2019

## CONTATTI

Per ulteriori informazioni visitare [www.macpresse.com](http://www.macpresse.com) o  
contattare: e-mail [info@macpresse.com](mailto:info@macpresse.com)  
tel. +39 02 905 24 20

## CARATTERISTICHE

\*Macpresse si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso.

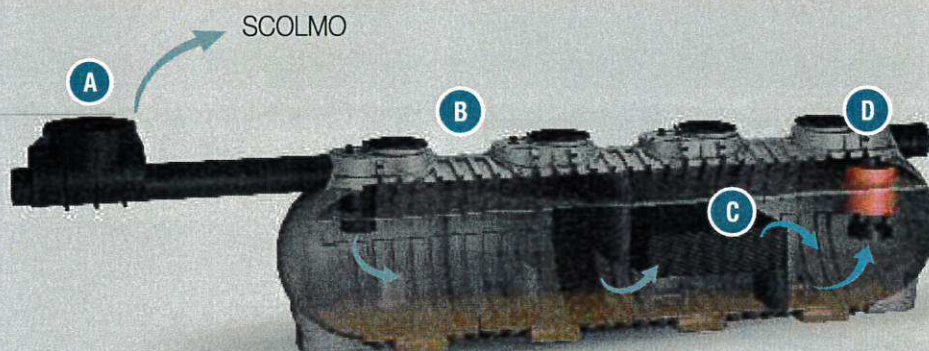


# **IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE DI PIAZZALE**

METEORICO / dilavamento



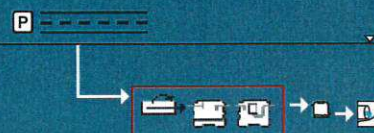
## IMP. TRATTAMENTO ACQUE METEORICHE IN CONTINUO IPC



### Dove si usa



### Schema di installazione



### Dati di progetto

#### Funzione e utilizzo

L'impianto in continuo viene utilizzato per il trattamento degli inquinanti presenti nelle acque di scorrimento superficiale di aree urbanizzate, i quali sono le principali cause di alterazione della qualità dei corpi ricettori. Infatti, nelle aree urbane le acque meteoriche dilavano un miscuglio eterogeneo di sostanze disciolte, colloidali e sospese. Una parte significativa del carico inquinante delle acque di pioggia deriva dal dilavamento atmosferico di inquinanti di origine naturale e antropica. Successivamente l'acqua entra in contatto con le superfici urbane, dalle quali rimuove una parte del materiale accumulato durante i periodi asciutti. Tale materiale deriva dalla deposizione atmosferica nei periodi secchi, dal traffico veicolare (derivati di combustione dei carburanti, usura dei pneumatici, parti meccaniche e impianto frenante dei veicoli, corrosione della carrozzeria, etc.), da rifiuti in prevalenza organici, dalla vegetazione, dall'erosione del suolo ed alla corrosione delle superfici.

#### Recapito finale dello scarico



**T3** acque superficiali

#### Rendimenti depurativi

Riduzione:	Sostanze sedimentabili	> 90%
	Idrocarburi totali	< 5 mg/l
	Standard qualitativi	del D.Lgs. 152/06

#### Norme e certificazioni

Conforme alle norme:  
Rispettano le prescrizioni:

UNI EN 858/1-2  
D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III e s.m.i.

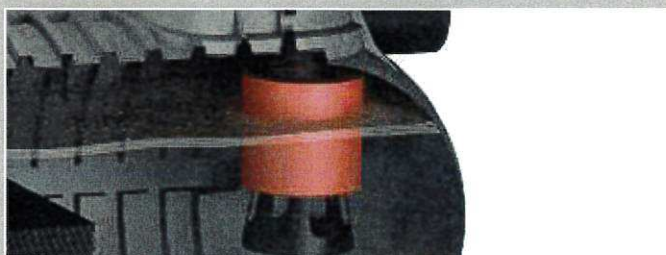


**C.A.M.** (Criteri Ambientali Minimi)  
2.2.8.2 Raccolta, depurazione e riuso delle acque meteoriche

#### Parametri di calcolo

Portata di pioggia:	5,5 l/s x 1000 m <sup>2</sup>
Coefficiente di afflusso:	1
Diametro particelle solide:	> 200 µ
Diametro particelle olio:	> 150 µ
Densità dei liquidi leggeri:	0,85 kg/dm <sup>3</sup>





## PRIMA PIOGGIA

### Legenda

- A** Scolmatore
- B** Camera di dissabbiatura
- C** Camera di deoliazione con sistema a coalescenza
- D** Otturazione a galleggiante

### Accessori



### Modelli

#### Icona

CC corrugato



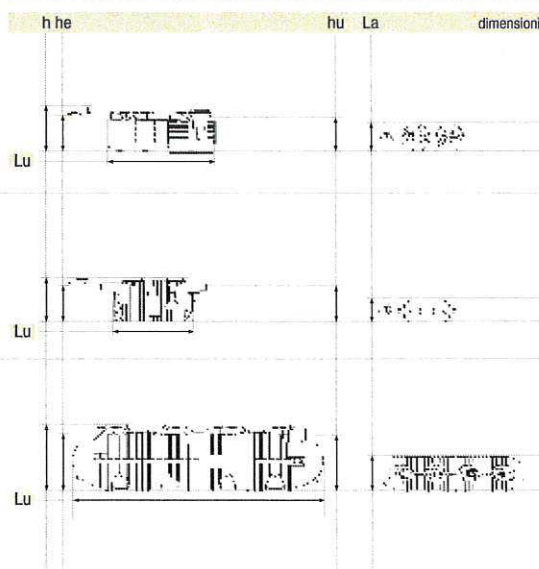
MM modulare medio



M modulare



#### Disegno tecnico



### Voce di capitolato

Fornitura di impianto di trattamento acque meteoriche in continuo da intero "IPC ...." tipo Starplast idoneo a trattare i reflui di dilavamento di superfici pavimentate, composto da due manufatti di polietilene realizzati nella tecnica di stampaggio rotazionale: scolmatore, vasca di dissabbiatura/deoliazione.

**A** Scolmatore: di forma ad Y per ingresso reflui e due uscite. Vasca: a forma cilindrica orizzontale modulare saldata ad elettrofusione a passaggio totale è dimensionata secondo quanto previsto dal DGR 286/05 e 1860/06 Regione Emilia Romagna; in corrispondenza dei piedi di appoggio della stessa sono presenti fori passanti per l'ancoraggio al terreno/platea in CA.

La vasca è suddivisa internamente in due sezioni: la prima come camera di dissabbiatura **B** con sistema di stramazzo per afflusso alla seconda **C**, dove sono installati filtri a pacco lamellare per la coalescenza. La tubazione di uscita è dotata di otturatore automatico a galleggiante. L'impianto **IPC M** ... per il trattamento delle acque meteoriche di dilavamento, è dimensionato secondo le norme UNI EN 858/1-2 Classe 1 a marcatura CE e certificazione DOP ed è idoneo allo scarico in acque superficiali o a trattamenti successivi. L'impianto IPC M .... NR, avrà le seguenti dimensioni e potenzialità: Scolmatore: tubi in max Ø 630 x out By-pass max Ø 630 x out verso vasca max Ø 400.

Vasca: vol. tot. **lt...** - **L... x L... x h...**

**Tubi in/out Ø...** Portata max di trattamento: **NS... l/s** - **Piazzale m²...**



# IPC - AS

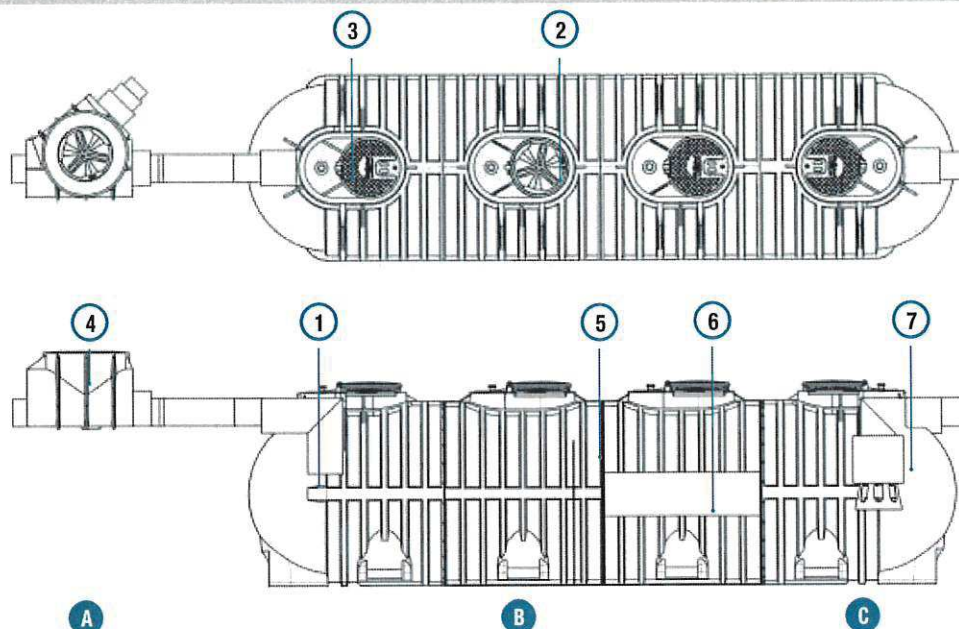


tabella tecnica - listino

icona	modello	piazzale scoperto	NS	volume utile totale	Lu x La x h*	he / hu
		m <sup>2</sup>	l/s	lt	cm	cm
	IPC C 800 AS	360	2	1.680	464 x 130 x 110	78 / 76
	IPC C 1200 AS	450	3	2.360	464 x 130 x 140	108 / 106
	IPC C 1600 AS	720	4	3.360	464 x 130 x 185	153 / 151
	IPC C 2000 AS	1.090	6	3.840	464 x 130 x 207	175 / 173
	IPC C 2100 AS	1.450	8	4.200	354 x 150 x 172	137 / 135
	IPC C 2600 AS	1.810	10	5.200	354 x 150 x 194	157 / 155
	IPC C 3000 AS	2.180	12	6.040	608 x 165 x 186	161 / 159
	IPC C 3500 AS	2.720	15	7.000	608 x 165 x 208	179 / 176
	IPC C 4000 AS	3.630	20	8.000	668 x 195 x 166	130 / 127
	IPC C 4500 AS	4.540	25	9.000	668 x 195 x 187	153 / 150
	IPC C 5100 AS	5.450	30	10.200	668 x 195 x 208	172 / 169
	IPC C 5600 AS	6.360	35	11.200	738 x 230 x 190	156 / 154
	IPC C 7000 AS	7.270	40	14.000	738 x 230 x 227	186 / 184
	IPC N 9000 AS	9.090	50	15.040	848 x 210 x 234	195 / 192
	IPC M 18000 AS	10.900	60	17.650	848 x 210 x 234	206 / 201
	IPC M 24000 AS	14.540	80	23.420	1.028 x 210 x 234	206 / 201
	IPC M 30000 AS	18.180	100	29.220	1.208 x 210 x 234	206 / 201
	IPC M 36000 AS	21.810	120	35.060	1.388 x 210 x 234	206 / 201
	IPC M 42000 AS	25.450	140	40.730	1.568 x 210 x 234	206 / 201

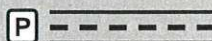


## Legenda

- ① Vasca
- ② Tappo di ispezione
- ③ Sfiato
- ④ Pozzetto scolmatore
- ⑤ Stramazzo
- ⑥ Filtro a coalescenza a pacchi lamellari
- ⑦ Otturatore a galleggiante

\* Le dimensioni degli impianti composti da più manufatti sono calcolati con il criterio a pag. 167

## Dove si usa



## Scarico



T3 acque superficiali

## Normative

Dimensionamento secondo:  
D. Lgs 152/06  
UNI EN 858/1-2



METEORICO

				A			B	C	€
tappi cm		tappi Ø cm		scolmatore			volume inerti	volume oli	
50x50	20	40	60	modello	Ø tubi in/by pass	Ø tubi out			
n.					mm	mm	lt	lt	
1	2	1	1	SCM P	160 / 160	125	200	20	
1	2	1	1	SCM P	160 / 160	125	300	30	
1	2	1	1	SCM P	200 / 200	125	400	40	
1	2	1	1	SCM P	250 / 250	125	600	60	
1	2	1	1	SCM P	250 / 250	160	800	80	
1	2	1	1	SCM P	250 / 250	160	1.000	100	
-	1	2	2	SCM G	315 / 315	200	1.200	120	
-	1	2	2	SCM G	315 / 315	200	1.500	150	
-	-	3	2	SCM G	315 / 315	200	2.000	200	
-	-	3	2	SCM G	315 / 315	250	2.500	250	
-	-	3	2	SCM G	400 / 400	250	3.000	300	
-	-	3	2	SCM G	400 / 400	315	3.500	350	
-	-	3	2	SCM G	400 / 400	315	4.000	400	
-	-	-	3	SCM G	400 / 400	315	5.000	500	
-	-	-	4	SCM G	400 / 400	315	6.000	600	
-	-	2	5	SCM G	400 / 400	315	8.000	800	
-	-	3	6	SCM G	400 / 400	315	10.000	1.000	
-	-	-	7	SCM G	400 / 400	400	12.000	1.200	
-	-	-	8	SCM G	400 / 400	400	14.000	1.400	

\* Le dimensioni degli impianti composti da più manufatti sono calcolati con il criterio a pag. 167