



OFFERTA N° pr.927.21.cg
del 27 settembre 2021

CASTELLI GROUP srl Zona Industriale Vasto Chieti

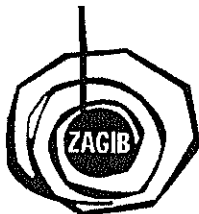
PREDISPOSTA PER APPLICAZIONE INDUSTRIA 4.0

Via Toscanini, 86
I-41019 SOLIERA (MO)

Tel.: +39.059.567213
Fax: +39.059.566025
E-mail: info@zagib.it

**IMPIANTO AUTOMATICO
PER LA SELEZIONE E
IMBALLAGGIO
rifiuti Multimaterali e Industriali.
Versione completa di tratti di
cernita .
Pressa maggiorata da 120
tonnellate
mod L/19RSA-120-2**

CASTELLI SERVICE srl unipersonale
Amministratore Unico
Castelli Giovanni Benvenuto



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 2/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

COMPOSIZIONE

DESCRIZIONE		
1. PRESSA ORIZZONTALE AUTOMATICA MOD. <u>L/19-RSA 120-2</u>		
CENTRALE OLEODINAMICA		
QUADRO COMANDI		
TRAMOGGIA DI CARICO		
GRUPPO DI LEGATURA AUTOMATICA		
PORTA BOBINE Filo di Ferro		
OFFERTA ECONOMICA		
NASTRO TRASPORTATORE e DI SELEZIONE PARTI DI RIFIUTI		
CONDIZIONI PER LA FORNITURA		

Predisposta per INDUSTRIA 4.0

*Pressa per l'imballaggio di Rifiuti Industriali e rifiuti multimaterili.
Conforme alle norme relative alla Direttiva Macchine 89/336/CEE, 89/392/CEE,
73/23/CEE, nonché alle norme EN50144 D.L. 277/91 e successive.*

*Tale Impianto è concepito per ottimizzare al massimo la selezione dei rifiuti
e la successiva riduzione volumetrica dei rifiuti e consentire una ottimizzazione
dei trasporti.*

../.

Internet: <http://www.zagib.it>



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 3/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

La grande camera di pressata permette la veloce lavorazione, anche in presenza di particolari tipologie di rifiuti particolari, ingombranti e pesanti.

L'obiettivo è di assicurare la lavorazione in modo pratico ed economico e la successiva compattazione in balle da conferire con un elevatissimo peso specifico.

Struttura-Telaio

Il telaio, costruito in robusta carpenteria saldata, si compone delle seguenti parti principali: il corpo della pressa, il piano pressante, gli strettoidi e la tramoggia di alimentazione.

Le fiancate, nella parte posteriore in corrispondenza delle ruote del carrello espulsore, sono dotate di apposita apertura protetta in modo da consentire l'ingrassaggio e la manutenzione degli otto gruppi ruota.

Due strettoidi mobili laterali e il piano pressante superiore formano il tunnel di pressatura che va a contrapporsi, per la differenza di sezione realizzata nella parte anteriore, alla spinta del cilindro espulsore.

Nella parte anteriore del tunnel di pressatura, è montato un martinetto che produce una contropressione in fase di avanzamento della balla.

La tramoggia di carico, costituita in due pezzi flangiati, è realizzata in pantografati metallici ed è rinforzata con opportuni profili all'esterno.

Carrello pressante

Il piano pressante e la struttura di guida del medesimo all'interno del canale di compattazione sono realizzati in robusta carpenteria sulla quale sono fissati gli alberi delle ruote superiori ed inferiori.

Il carrello, nella parte anteriore, è a diretto contatto con il materiale da imballare ed ha la duplice funzione di pressare il materiale nel canale e di consentire la legatura per mezzo di apposite aperture all'interno delle quali passano gli aghi di legatura.

Nella parte posteriore della testata è posizionato l'attacco del cilindro espulsore.

Gruppo di legatura PER FILO IN PLASTICA

Il sistema di legatura è automatico ed è composto dal passafilo e da un sistema di avvolgimento denominato legatore.

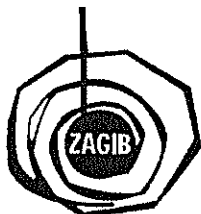
L'operazione di legatura ha la funzione di chiudere la balla presente nel tunnel e predisporre l'inizio della balla contigua.

Cilindri oleodinamici

La macchina è equipaggiata con:

- n° 1 cilindro pressante principale;
- n° 1 martinetto strettoio.

./.



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 4/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

I cilindri di compattazione sono dotati di attacchi flangiati a norma SAE.

Impianti oleodinamici

L'impianto oleodinamico è realizzato in circuito aperto ed è composto da:

- Serbatoio olio idraulico posizionato sulla parte posteriore della pressa;
- Gruppo pompa principale, posizionato su apposito basamento;
- Blocchi ad elementi logici per poter gestire, con elasticità e precisione, portata e pressioni in modo da conferire elasticità e prontezza ai movimenti;
- Circuito di raffreddamento olio idraulico composto da scambiatore aria-olio, pompa di ricircolo e filtri semi-immersi in scarico, in modo da filtrare l'olio raffreddato e reimmetterlo in vasca.

Impianto elettrico e sistema di controllo

L'impianto elettrico è realizzato a norme CEI, a grado di protezione IP 55 ed è composto da quadro elettrico in armadio stagno dotato di una sezione di potenza, una di comando ed una di controllo.

E' provvisto di chiave di blocco, interruttore generale, sicurezze attive all'apertura delle porte, fungo di emergenza e di tutti i comandi di sicurezza, raggruppati nella parte centrale del pannello di controllo.

Il quadro di comando legatura è situato nella zona del legatore, mentre altri accessori sono i sensori di livello a ultrasuoni anti-polvere e i funghi di emergenza.

Il PLC controlla tutte le funzioni della pressa.

L'impianto elettrico a bordo macchina è tutto a bassa tensione (24 V), mentre per l'impianto elettrico sono utilizzati cavi antifiamma con pressa cavi stagni.

Protezione e sicurezza

L'intero impianto è dotato di sicurezze attive e passive:

- Sicurezze attive: microinterruttori su tutti i punti ispezionabili;
- Funghi di emergenza/stop;
- Sicurezze passive: carter di protezione antinfortunistica nelle zone con parti in movimento.

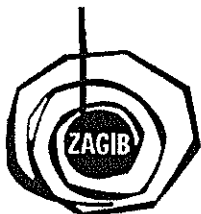
Norme di riferimento

Impianto nell'assieme: Direttiva macchine 91/368 CEE 93/368 CEE;

Impianto oleodinamico: Norme Cetop;

Impianto elettrico: Norme CEI.

../.



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 5/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

**N°1 PRESSA OLEODINAMICA ORIZZONTALE AUTOMATICA PER RIFIUTI MULTIMATERIALI
TIPO L/19-120-2 RSA – SPINTA 120 tonnellate
PREDISPOSTA INDUSTRIA 4.0**

Caratteristiche tecniche:

- ♦ Produzione: ton./h 13/18;
- ♦ Formato balla:
 - Altezza mm. 800;
 - Larghezza mm. 1100;
 - Lunghezza mm. : regolabile;
- ♦ Peso balle in uscita: kg. 800/1200;
- ♦ Pressione massima: bar 320;
- ♦ Pressione di esercizio: bar 220;
- ♦ Spinta massima di chiusura: ton. 120;
- ♦ Pressione specifica sul carrello: kg./cm² 14;
- ♦ Cicli al 1': n° 4,5;
- ♦ Legature orizzontali: n° 4.

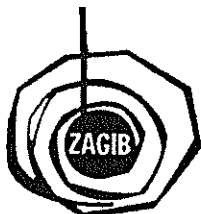
Motori:

- ♦ Motore pompa principale: n° 2 x 30 Hp a 380 Volt 50 Hz;
- ♦ Motore pompa ausiliare: n° 1 x 10 Hp a 380 Volt 50 Hz;
- ♦ Motore autofrenante per legatore: n° 1 x 1,5 Hp a 380 Volt 50 Hz;
- ♦ Potenza totale installata: circa 100 KW.

Pompe:

- ♦ Pompa principale a pistoncini a portata variabile regolabile: n° 2;
- ♦ Pompa ausiliare tripla: n° 1.

../.



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 6/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

Caratteristiche costruttive:

- ♦ Dimensioni bocca di carico:
 - Larghezza mm. 1100;
 - Lunghezza mm. 1650;
- ♦ Volume camera di compressione: m³ 1,4;

Pesi:

- ♦ Peso complessivo: kg. 22.000;
- ♦ Capacità serbatoio olio: lt. 1400.

- ♦ Piano pressante guidato da ruote temperate;
- ♦ Coltello piano pressante rimovibile costruito in acciaio speciale;
- ♦ Struttura in lamiera di grosso spessore elettrosaldata con rinforzi laterali in costa;
- ♦ Dispositivo automatico antibloccaggio sul taglio;

N°1 GRUPPO LEGATORE AUTOMATICO A 4 FILI DI NUOVO TIPO "MOBILE".
COMPLETO PROTEZIONI E CARTER DI SICUREZZA

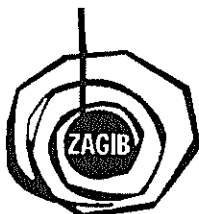
N°1 GRUPPO AGHI PASSAFILO COMPLETO DI PROTEZIONI E CARTER DI SICUREZZA

•
N°1

VISUALIZZATORE TOUCH SCREEN PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE DELLA MACCHINA.

REALIZZATO IN MATERIALE ADATTO A SOPPORTARE IMPIEGHI GRAVOSI IN VARI AMBIENTI INDUSTRIALI ED IN PIÙ DOTATA DI UNA GUARNIZIONE PER LA TENUTA ERMETICA CHE RIESCE A RAGGIUNGERE UN GRADO DI PROTEZIONE IP 65 DI CONSEGUENZA IL FRONTALE È PROTETTO ANCHE IN CASO DI SCHIZZI DI OLIO E ACQUA.

./.



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

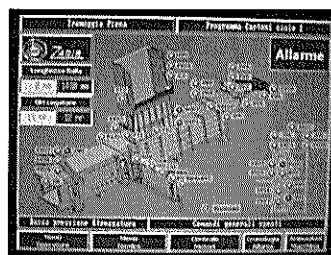
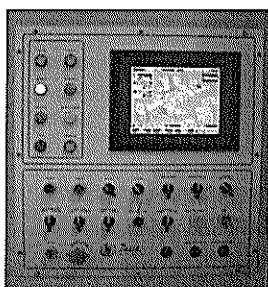
Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 7/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

IL DISPLAY È COMPOSTO DA UN LCD A MATRICE DI PUNTI, SUPERTWIST RETRO ILLUMINATO INOLTRE IL TERMINALE PUÒ ESSERE USATO IN AMBIENTI MOLTO LUMINOSI.

PER QUANTO RIGUARDA LA FUNZIONALITÀ E LA POSSIBILITÀ DI INTERAGIRE CON L'OPERATORE È DOTATO DI UN SISTEMA DI TOUCH SCREEN (O SCHERMO TATTILE)



IL SISTEMA PERMETTE L'IMPOSTAZIONE DEI PROGRAMMI DI LAVORO IN BASE ALLA TIPOLOGIA DEL MATERIALE DA IMBALLARE

ESEMPIO PROGRAMMI:

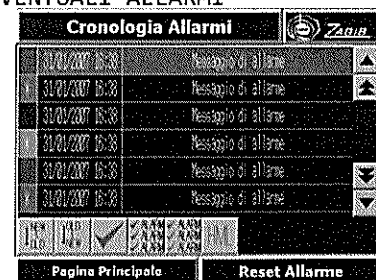
- PROGRAMMA CARTA;
- PROGRAMMA PLASTICA;
- PROGRAMMA RIFIUTI;
- PROGRAMMA PERSONALIZZATO;
- ECC.

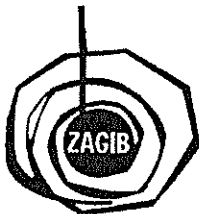


LA DIAGNOSTICA DELLA MACCHINA CON LA SEGNALEZIONE DI EVENTUALI ALLARMI

IL SISTEMA INDICA:

- IL GUASTO AVVENUTO;
- LE POSSIBILI SOLUZIONI PER RISOVERLO;
- LO STORICO DEGLI ALLARMI.





ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 8/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

LA PERSONALIZZAZIONE DEI PROGRAMMI DI IMBALLAGGIO

1) Programma Plastica

Imposta Nisura	Lunghezza Balle
Imposta Corr. Nisura	00000 mm
Imposta Corra Ridotta	Giri Legatore
Imposta Tiranodi	00 nr
Reimposta programma	Esci modifica Programma
Val. Pg.2	Val. Pg.3

2) Programma Plastica

1) Imposta Tp Macchina	Tp rit. Alta Pressione Struttur. PMA
2) Imposta Tp Macchina	000.0 sec
1) Imposta Cnt Macchina	Tp rit. Iniezione AMTGRUHO
2) Imposta Cnt Macchina	000.0 sec
Reimposta programma	Esci modifica Programma
Val. Pg.1	Val. Pg.3

3) Programma Plastica

Funzioni Macchina	Ciclo Piano Pressante
Tp Clock Strutturatura	Ciclo 1 Ciclo 2
Gestione Antigruho	Pressione Strutturatura
Corra Ridotta Corrazione LB	Alta Pr. Bassa Pr.
Reimposta programma	Inst. Piano avanti per piano Tiamog.
Esci modifica Programma	Incluso Escluso
Val. Pg.1	Val. Pg.2

Prod. Settimanale Turno 1

Floral	Film	Cartaccia	Cartone	Rifilm	3d
Lunedì	0000000000				
Martedì	0000000000				
Mercoledì	0000000000				
Giovedì	0000000000				
Venerdì	0000000000				
Sabato	0000000000				
Totale Settimanale					
0000000000 nr					
Menu Operatore Menu Produzione					

L'ACQUISIZIONE DI INFORMAZIONI RELATIVE A:

NUMERO DI BALLE PRODOTTE;

NUMERO DI BALLE PER TIPOLOGIA DI MATERIALE;

ORE DI LAVORO EFFETTIVE DELLA MACCHINA;
ECC.

IL PROGRAMMA DI MANUTENZIONE ORDINARIA
DELLA MACCHINA

Menu Manutenzione

Manutenzione Motori	Manutenzione Macchine
Manutenzione Motore nr.1	0000000000 h
Manutenzione Motore nr.2	0000000000 h
Manutenzione Motore Aux	0000000000 h
Reset Manutenzione attiva	
Menu Operatore	Pagina Precedente
	Sinottici Macchina

- ♦ Impianto oleodinamico principale di tipo idrologico per alte portate ad elementi logici;
- ♦ Impianto di filtraggio su aspirazione e scarico con controllo elettrico per filtri intasati.

N.1 TRAMOGGIA DI CARICO COMPLETA DI SENSORI E FOTOCELLULE PER INTERFACCIAMENTO CON VOSTRO SISTEMA DI CARICO.

../.



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 9/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

2.	<u>NASTRO TRASPORTATORE CON TRATTO DI SELEZIONE A TAPPARELLE D'ACCIAIO</u>
-----------	---

N° 1 NASTRO TRASPORTATORE A TAPPARELLE D'ACCIAIO PASSO 125 MOD. T14-P125 PER IL CARICO PRESSA E TRATTO DI SELEZIONE E CERNITA
Lubrificazione Automatica e guide catena in Antiusura

Dati tecnici: Dati tecnici:

- ♦ Catena passo 125;
- ♦ Larghezza utile interna mm. 1410;
- ♦ Larghezza esterna telaio mm. 1680;
- ♦ Lunghezza interassiale mm.17000;
- ♦ Lunghezza tratto piano di carico mm. 3000;
- ♦ Lunghezza tratto di selezione mm. 2500;
- ♦ Altezza sponde mm. 400;
- ♦ Altezza sponde tratto in salita mm. 700;

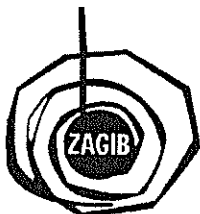
Motorizzazione / Trasmissione:

- ♦ Motore Hp. 5,5 Volt 380;
- ♦ Accoppiamento motore/riduttore con giunto idrodinamico;
- ♦ Riduttore epicicloidale;
- ♦ Alberi di trasmissione e folle montati su supporti a sfere oscillanti.

Struttura:

- ♦ Telaio in profilato tubolare elettrosaldato con rinforzi laterali composto da tronconi imbullonati;

../.



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 10/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

- Sponde di contenimento materiale in lamiera ribordata nella parte superiore e rinforzate lateralmente;
- Guida di scorrimento catena con profilo speciale e riportata con piatto antiusura in Hardox®;
- Curva superiore con apertura ampia per facilitare l'ingresso di cartoni di grosse dimensioni;
- Catena passo 125 con aletta alta di protezione;

segue **Struttura:**

- Tapparelle in lamiera con profilo speciale;
- Lamiere di protezione laterali sul telaio;
- Piedi di sostegno con struttura in ferro ad 'U' e altezza regolabile.

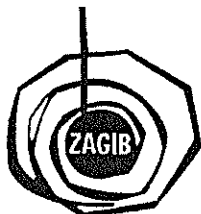
Altre caratteristiche:

- Velocità di scorrimento fissa 12 mt./m';
- Lubrificazione automatica della catena tramite elettrovalvola controllata dal Plc;
- Serbatoio lubrificazione con livello elettrico di controllo;
- Sistema di sicurezza, su blocco meccanico, tramite giunto idrodinamico; lo stesso permette inoltre al nastro di effettuare avviamenti graduali.

L'IMPIANTO È CONFORME ALLE NORME RELATIVE ALLA DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE DEL 17 MAGGIO 2006 (D.LGS. 27 GENNAIO 2010 N. 17 DI RECEPIMENTO) E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI E/O EMENDAMENTI

N°	OFFERTA ECONOMICA		
1	PRESSA ORIZZONTALE AUTOMATICA ZAGIB mod.L/19-RSA-120-2		
1	NASTRO TRASPORTATORE E DI SELEZIONE MATERIALI Lungh. 17.000 mm		

../.



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 11/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

TOTALE PREZZO	€	265.000,00 +iva
----------------------	---	----------------------------------

Tutti i prezzi sono da intendersi iva esclusa

Installazione e Montaggio compresi

7. CONDIZIONI PER LA FORNITURA

ESCLUSIONI

- Opere murarie eventuali;
- Trasporti da Nostro stabilimento di Soliera;
- Olio idraulico;
- Filo per la legatura;
- Allacciamento della rete elettrica al ns. quadro di comando.

CONDIZIONI GENERALI:

CONSEGNA : 120 gg DA DATA PERFEZIONAMENTO ORDINE;

RESA: FRANCO NS. STABILIMENTO di MODENA ;

MONTAGGIO E COLLAUDO: INCLUSI;

GARANZIA: MESI 18, così suddivisi:

Mesi 12 DALLA DATA DI CONSEGNA PER DIFETTI DI MATERIALE O FABBRICAZIONE, COMPRESI TUTTI I COMPONENTI E INCLUDE LA MANODOPERA PER L'INTERVENTO DEL TECNICO.

ULTERIORE 6 MESI DI GARANZIA CON LA SOLA ESCLUSIONE DI MANODOPERA.

../.



ZAGIB S.p.A.

Since 1967

COSTRUZIONE PRESSE PER L'IMBALLAGGIO

Via A. Toscanini, 86 I-41019 SOLIERA (Modena) – Tel. +39.059.567213 – Fax. +39.059.566025 – E-mail:zagib@zagib.it

Pag. 12/12

OFFERTA N° pr.927.21.cg - del 27 settembre 2021

**PAGAMENTO: 20% + I.V.A. ALL'ORDINE;
SALDO A MEZZO LEASING O FORMULA EQUIVALENTE.**

IMPIANTO PER IL CONTROLLO REMOTO DELLA MACCHINA TRAMITE MODEM; LO STESSO PERMETTE E L'INTERVENTO A DISTANZA DEL NS. TECNICO, TRAMITE PERSONAL COMPUTER, SUL PROGRAMMA OPERATIVO DELLA MACCHINA PER EFFETTUARE DIAGNOSTICA O INTERVENTI DI MANUTENZIONE

IL SERVIZIO DI TELEASSISTENZA VIENE FORNITO GRATUITAMENTE A VITA DEL MACCHINARIO



ZAGIB SpA

Paolo Russo

Responsabile Area Centro Sud Italia

Paolo Russo
CASTELLI SERVICE srl unipersonale
Amministratore Unico
Castelli Giovanni Benvenuto