

QUADRO RIASSUNTIVO EMISSIONI IN ATMOSFERA datato 17.11.2022

PILKINGTON ITALIA S.p.A. Zona Industriale San Salvo (CH)

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
1 -SS1	Insilaggio ferro e carbone	13	3.000	3	104	semestrale	40	0,30	F.T.	Polveri	40	0,12	37,44	---
2 -SS1	Essiccatrice sabbia	25	25.000	24	130	annuale	90	0,95	F.T.	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Polveri Silice cristallina	150 20 40 4	3,75 0,5 1 0,1	11700 1560 3120 312	17
3 -SS1	Trasporto pneumatico mat. pesate cantinato composizione	13	6.000	24	365	annuale	40	0,49	F.T.	Polveri Silice cristallina	15 3,5	0,09 0,021	788,4 183,96	---
4 -SS1	Trasporto sabbia secca cantinato composizione	13	3.000	24	156	annuale	50	0,27	F.T.	Polveri Silice cristallina	15 3,5	0,045 0,011	168,48 39,31	---
5 -SS1	Insilaggio soda	27,5	3.000	2	260	annuale	40	0,27 x 0,15	F.T.	Polveri	30	0,09	46,8	---
6 -SS1	Insilaggio soda	28	2.000	2	260	annuale	40	0,18 x 0,12	F.T.	Polveri	15	0,03	15,6	---
7 -SS1	Insilaggio calcare	28	2.500	1,17	156	annuale	40	0,27 x 0,15	F.T.	Polveri	15	0,038	6,84	---
8 -SS1	Insilaggio dolomite	28	2.500	3	260	annuale	40	0,27 x 0,14	F.T.	Polveri	15	0,038	29,25	---
9 -SS1	Insilaggio solfati	28	3.000	3	12	annuale	40	0,27 x 0,14	F.T.	Polveri	30	0,09	3,24	---
10 -SS1	Impianto di aspirazione silos polveri da elettrofiltro	28	950	24	365	quadrimestrale	40	0,10	F.T.	Polveri Classe II (tab. B) Classe III (tab. B)**	10 0,10 0,45	0,01 9,5x10 ⁻⁵ 4,3 x10 ⁻⁴	83,22 0,83 3,74	---
11 -SS1	Insilaggio sabbia secca	27,5	4.500	24	156	annuale	50	0,30	F.T.	Polveri Silice cristallina	30 3,5	0,135 0,016	505,44 58,97	---
12 -SS1	Elevatori materie pesate	28	25.000	24	365	annuale	40	0,72	F.T.	Polveri Silice cristallina	30 3,5	0,75 0,088	6570 766,5	---
13 -SS1	Elevatori materie pesate	28	3.200	24	365	annuale	40	0,25	F.T.	Polveri Silice cristallina	15 3,5	0,048 0,011	420,48 98,11	---
14 -SS1	Mescolatore	22	3.000	1	365	annuale	40	0,27	F.T.	Polveri Silice cristallina	15 3,5	0,045 0,011	16,43 3,83	---
15 -SS1	Composizione mescolatore	24	500	24	365	annuale	40	0,39	F.T. + A.U.	Polveri Silice cristallina	30 3,5	0,015 0,002	131,4 15,33	---

(*) F.T.= Filtro a tessuto
A.U.= Abbattitore a umido
C = Ciclone
P.E. = Precipitatore elettrostatico

(**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
16 -SS1	Mescolatore	24	500	24	343	semestrale	40	0,39	F.T. + A.U.	Polveri Silice cristallina	30 3,5	0,015 0,002	123,48 14,41	---
17 -SS1 (fino al 31.12.2022)	Dog House	27	20.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	15 70 30	0,3 1,4 0,6	2628 12264 5256	---
17 -SS1 (dal 01.01.2023 al 31.12.2025)	Dog House	27	20.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	15 35 30	0,3 0,7 0,6	2628 6132 5256	---
17 -SS1 (dal 01.01.2026)	Dog House	27	20.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	15 70 30	0,3 1,4 0,6	2628 12264 5256	---
18 -SS1 (fino al 31.12.2022)	Dog House	27	50.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 90 30	0,5 4,5 1,5	4380 39420 13140	---
18 -SS1 (dal 01.01.2023 al 31.12.2025)	Dog House	27	50.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 45 30	0,5 2,25 1,5	4380 19710 13140	---
18 -SS1 (dal 01.01.2026)	Dog House	27	50.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 90 30	0,5 4,5 1,5	4380 39420 13140	---
19 -SS1 (fino al 31.12.2022)	Dog House	27	20.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	15 40 30	0,3 0,8 0,6	2628 7008 5256	---
19 -SS1 (dal 01.01.2023 al 31.12.2025)	Dog House	27	20.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	15 20 30	0,3 0,4 0,6	2628 3504 5256	---
19 -SS1 (dal 01.01.2026)	Dog House	27	20.000	24	365	annuale	90	0,90	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	15 40 30	0,3 0,8 0,6	2628 7008 5256	---
20 -SS1	Filtro rottame	23	3.500	24	365	annuale	50	0,34	F.T.	Polveri	15	0,053	459,9	---
22 -SS1	Silos deposito calce	17,7	700	1	26	quadrimestrale	40	0,09	F.T.	Polveri	15	0,011	0,27	---
23-SS1	Venting	16	5.000	24	365	annuale	100	0,28	F.T.	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Polveri	30 30 15	0,15 0,15 0,075	1314 1314 657	---
24 -SS1	Impianto di aspirazione SO ₂	14,3	24.000	24	365	annuale	150	0,63	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Polveri	30 190 10	0,72 4,56 0,24	6307,2 39945,6 2102,4	---
25 -SS1	Taglio emergenza recupero rottame	10	15.000	24	365	annuale	35	0,44	F.T.	Polveri	15	0,225	1971	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
26 -SS1	Recupero rottame stranic	9,5	13.000	24	365	annuale	35	0,50	F.T.	Polveri	15	0,195	1708,2	---
27 -SS1	Filtro impianto recupero rottame	10,5	12.000	24	365	annuale	35	0,50	F.T.	Polveri	15	0,18	1576,8	---
28 -SS1	Filtro impianto sbordatura	10	8.000	24	365	annuale	35	0,44	F.T.	Polveri	15	0,12	1051,2	---
29 -SS1	Recupero da trasportatore "M"	10	8.000	24	365	annuale	35	0,45	F.T.	Polveri	15	0,12	1051,2	---
30 -SS1	Recupero da trasportatore "Q"	10	8.000	24	365	annuale	35	0,35	F.T.	Polveri	15	0,12	1051,2	---
31 -SS1	Recupero da zona mini "A-S" e "V-Z"	10	12.000	24	365	annuale	35	0,43	F.T.	Polveri	15	0,18	1576,8	---
32 -SS1	Aspirazione tramogge nuova bottero	13	8.000	24	365	semestrale	40	0,38	F.T.	Polveri	15	0,12	1051,2	---
33 -SS1	Aspirazione tramogge nuova bottero	13	40.000	24	365	semestrale	40	0,90	F.T.	Polveri	15	0,6	5256	---
34 -SS1	Aspirazione cleaner e primer reparto incapsulato	16	6.500	8	725 h/a	annuale trimestrale (COT)	35	0,40 x 0,40	---	Polveri C.O.T. C.O.T.	3 12 (medio) 50 (massimo)	0,02 0,325	14,14 56,55	---
35 -SS1	Aspirazione cleaner e primer reparto incapsulato	18	6.800	8	725 h/a	annuale trimestrale (COT)	35	0,40 x 0,40	---	Polveri C.O.T. C.O.T.	3 12 (medio) 50 (massimo)	0,02 0,34	14,79 59,16	---
36 -SS1	Pressa	16	13.000	24	365	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe I (tab. D) Classe IV (tab. D)**	3 3 53	0,039 0,039 0,689	341,64 341,64 6035,6	---
37 -SS1	Matering unit	16	5.000	24	365	semestrale	35	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe I (tab. D) Classe IV (tab. D)**	1 0,1 3,1	0,005 5x10 ⁻⁴ 0,016	43,8 4,38 135,78	---
38 -SS1	Box deposito	16	2.000	24	365	semestrale	35	0,25 x 0,25	---	Polveri Classe I (tab. D) Classe IV (tab. D)**	1 0,1 3,1	0,002 2x10 ⁻⁴ 0,006	17,52 1,75 54,31	---
39 -SS1	Pressa	16	13.000	24	365	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe I (tab. D) Classe IV (tab. D)**	3 3 53	0,039 0,039 0,689	341,64 341,64 6035,6	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
40 -SS1	Aspirazione incapsulati	16	4.000	16	260	semestrale	35	0,40	---	Polveri	2	0,008	33,28	---
										Classe I (tab. D)	0,1	4x10 ⁻⁴	1,66	
										Classe II (tab. D)**	1,1	0,004	18,3	
										Classe III (tab. D)**	6,1	0,024	101,5	
										Classe IV (tab. D)**	11,1	0,044	184,7	
										Classe V (tab. D)**	16,1	0,064	267,9	
41 -SS1	Aspirazione incapsulati	16	4.000	16	260	semestrale	35	0,40	---	Polveri	2	0,008	33,28	---
										Classe I (tab. D)**	0,1	4x10 ⁻⁴	1,66	
										Classe II (tab. D)**	1,1	0,004	18,3	
										Classe III (tab. D)**	6,1	0,024	101,5	
										Classe IV (tab. D)**	11,1	0,044	184,7	
										Classe V (tab. D)**	16,1	0,064	267,9	
42 -SS1	Galleria di ricottura	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
43 -SS1	Galleria di ricottura forno float	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
44 -SS1	Galleria di ricottura forno float	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
45 -SS1	Galleria di ricottura forno float	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
46 -SS1	Galleria di ricottura forno float	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
47 -SS1	Galleria di ricottura forno float	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
48 -SS1	Galleria di ricottura forno float	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
49 -SS1	Cappa emergenza rottame	11,4	15.000	24	343	annuale	35	0,64	F.T.	Polveri	15	0,225	1852,2	---
50 -SS1	Torrino estrazione aria reparto	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
51 -SS1	Torrino estrazione aria reparto	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
52 -SS1	Torrino estrazione aria reparto	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
53 -SS1	Torrino estrazione aria di reparto	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
54 -SS1	Locale batterie estrattore a parete	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
55 -SS1	Gruppo elettrogeno linea di taglio forno Float (370 KW)	5	1.100	Solo in casi di emergenza		nessuno	300	0,25	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
56 -SS1	Gruppo elettrogeno linea di taglio forno Float (370 KW)	5	1.100	Solo in casi di emergenza		nessuno	300	0,25	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
57 -SS1	Gruppo elettrogeno linea di taglio forno Float (370 KW)	5	1.100	Solo in casi di emergenza		nessuno	300	0,25	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
58 -SS1	Gruppo elettrogeno linea di taglio forno Float (370 KW)	12	1.100	Solo in casi di emergenza		nessuno	300	0,25	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
59 -SS1	Forno UV CNC4	11	1.300	24	315	annuale	70	0,25	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10 2 1 30 40 35	0,013 0,003 0,001 0,039 0,052 0,046	98,28 19,66 9,83 294,84 393,12 343,98	---
60 -SS1	Forno UV Fa 28	11	1.300	24	315	annuale	70	0,25	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10 2 1 30 40 35	0,013 0,003 0,001 0,039 0,052 0,046	98,28 19,66 9,83 294,84 393,12 343,98	---
61 -SS1	Cappa serigrafica linea CN7 e forno UV	11	7.000	24	315	semestrale	45	0,45 x 0,45	---	Polveri Classe III (tab. B) Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	8 1,6 24 32 28	0,056 0,011 0,168 0,224 0,196	423,36 84,67 1270,08 1693,44 1481,76	---
62 -SS1	Cappa serigrafica linea CN6 e forno UV	11	7.000	24	315	semestrale	45	0,45 x 0,45	---	Polveri Classe III (tab. B) Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	8 1,6 24 32 28	0,056 0,011 0,168 0,224 0,196	423,36 84,67 1270,08 1693,44 1481,76	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
63 -SS1	Cappa serigrafica PP09	11	7.000	24	315	semestrale	45	0,40 x 0,40	---	Polveri	8	0,056	423,36	---
										Classe III (tab. B)	1,6	0,011	84,67	
										Classe III (tab. D)	24	0,168	1270,08	
										Classe IV (tab. D)**	32	0,224	1693,44	
										C.O.T.	28	0,196	1481,76	
64 -SS1	Forno UV Fa 31	11	1.500	24	315	annuale	70	0,25	---	Polveri	10	0,015	113,4	---
										Classe III (tab. B)	2	0,003	22,68	
										Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	1	0,002	11,34	
										Classe III (tab. D)	30	0,045	340,2	
										Classe IV (tab. D)**	40	0,06	453,6	
65 -SS1	Forno UV Fa 32	11	1.500	24	315	annuale	70	0,25	---	C.O.T.	35	0,053	396,9	---
										Polveri	10	0,015	113,4	
										Classe III (tab. B)	2	0,003	22,68	
										Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	1	0,002	11,34	
										Classe III (tab. D)	30	0,045	340,2	
66 -SS1	Forno UV Fa 33	11	1.500	24	315	annuale	70	0,25	---	Classe IV (tab. D)**	40	0,06	453,6	---
										C.O.T.	35	0,053	396,9	
										Polveri	10	0,015	113,4	
										Classe III (tab. B)	2	0,003	22,68	
										Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	1	0,002	11,34	
67 -SS1	Forno UV Fa 34	11	1.500	24	315	annuale	70	0,25	---	Classe III (tab. D)	30	0,045	340,2	---
										Classe IV (tab. D)**	40	0,06	453,6	
										C.O.T.	35	0,053	396,9	
										Polveri	10	0,015	113,4	
										Classe III (tab. B)	2	0,003	22,68	
68 -SS1	Forno UV DL2	11	1.500	24	315	annuale	70	0,30	---	Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	1	0,002	11,34	---
										Classe III (tab. D)	30	0,045	340,2	
										Classe IV (tab. D)**	40	0,06	453,6	
										C.O.T.	35	0,053	396,9	
										Polveri	10	0,013	98,28	
69 -SS1	Forno UV linea CN3	11	1.300	24	315	annuale	70	0,25	---	Classe III (tab. B)	2	0,003	19,66	---
										Classe III (tab. D)	30	0,039	294,84	
										Classe IV (tab. D)**	40	0,052	393,12	
										C.O.T.	35	0,046	343,98	
										Polveri	10	0,013	98,28	

(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico

(**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
70 -SS1	Forno UV linea CN4	11	1.600	24	315	annuale	70	0,25	---	Polveri Classe III (tab. B) Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10 2 30 40 35	0,016 0,003 0,048 0,064 0,056	120,96 24,19 362,88 483,84 423,36	---
71 -SS1	Forno UV PP09	11	1.600	24	315	annuale	70	0,25	---	Polveri Classe III (tab. B) Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10 2 30 40 35	0,016 0,003 0,048 0,064 0,056	120,96 24,19 362,88 483,84 423,36	---
72 -SS1	Cappa serigrafica linea PP 06 e forno UV	11	7.000	24	315	semestrale	45	0,47 x 0,47	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	8 1,6 0,8 24 32 28	0,056 0,011 0,006 0,168 0,224 0,196	423,36 84,67 42,34 1270,08 1693,44 1481,76	---
73 -SS1	Cappa serigrafica linea PP 05 e forno UV	11	7.000	24	315	semestrale	45	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	8 1,6 0,8 24 32 28	0,056 0,011 0,006 0,168 0,224 0,196	423,36 84,67 42,34 1270,08 1693,44 1481,76	---
74 -SS1	Cappa serigrafica linea PP 04 e forno UV	11	7.000	24	315	semestrale	45	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	8 1,6 0,8 24 32 28	0,056 0,011 0,006 0,168 0,224 0,196	423,36 84,67 42,34 1270,08 1693,44 1481,76	---
75 -SS1	Cappa serigrafica linea PP 03 e forno UV	11	7.000	24	315	semestrale	45	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	8 1,6 0,8 24 32 28	0,056 0,011 0,006 0,168 0,224 0,196	423,36 84,67 42,34 1270,08 1693,44 1481,76	---
(*)	F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico													
(**)	Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)													

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Teno re di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
76 -SS1	Fomo UV PP 02	11	1.600	24	315	annuale	70	0,20	---	Polveri	10	0,016	120,96	---
										Classe III (tab. B)	2	0,003	24,19	
										Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	1	0,002	12,1	
										Classe III (tab. D)	30	0,048	362,88	
										Classe IV (tab. D)**	40	0,064	483,84	
C.O.T.	35	0,056	423,36											
78 -SS1	Fomo UV linea CN1-CN2	11	1.600	24	315	annuale	70	0,25	---	Polveri	10	0,016	120,96	---
										Classe III (tab. B)	2	0,003	24,19	
										Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	1	0,002	12,1	
										Classe III (tab. D)	30	0,048	362,88	
										Classe IV (tab. D)**	40	0,064	483,84	
C.O.T.	35	0,056	423,36											
80 -SS1	Cabina molatura calibri	11	15.000	4	260	annuale	35	0,60 x 0,58	F.T.	Polveri	30	0,45	468	---
81 -SS1	Cabina molatura calibri	11	12.000	2	260	annuale	35	0,50 x 0,36	F.T.	Polveri	15	0,18	93,6	---
82 -SS1	Aspirazione macchine utensili	11	6.000	3	260	annuale	35	0,35	F.T.	Polveri	15	0,09	70,2	---
83 -SS1	Aspirazione macchine utensili	11	10.000	3	260	annuale	35	0,51 x 0,36	F.T.	Polveri	15	0,15	117	---
84 -SS1	Braccio di aspirazione fumi di saldatura	11	1.000	0,5	260	annuale	30	0,15	---	Polveri Classe III (tab. B)	15 4,5	0,015 0,005	1,95 0,59	---
85 -SS1	Braccio di aspirazione saldatura officina attrezzature	11	1.000	3	260	annuale	30	0,20	---	Polveri Classe III (tab. B)	15 4,5	0,015 0,005	11,7 3,51	---
86 -SS1	Braccio di aspirazione fumi di saldatura	11	1.000	0,5	260	annuale	30	0,17	---	Polveri Classe III (tab. B)	15 4,5	0,015 0,005	1,95 0,59	---
87 -SS1	Braccio di aspirazione fumi di saldatura	11	1.000	0,5	260	annuale	30	0,17	---	Polveri Classe III (tab. B)	15 4,5	0,015 0,005	1,95 0,59	---
88 -SS1	Braccio di aspirazione saldatura officina attrezzature	11	1.500	1	260	annuale	30	0,20	---	Polveri Classe III (tab. B)	15 4,5	0,023 0,007	5,9 1,76	---
89 -SS1	Sega taglio polistirolo qualità	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
90 -SS1	Linea Bando GLT	11	3.000	24	315	annuale	35	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicit� autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		�C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
91 -SS1	Cappa aspirazione serigrafia banda nera macchina n.1 GLT	10	5.000	24	315	semestrale	35	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
92 -SS1	Fornino UV GLT	10	8.000	24	315	semestrale	35	0,70 x 0,35	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,08	604,8	---
											2	0,016	120,96	
											1	0,008	60,48	
											30	0,24	1814,4	
											40	0,32	2419,2	
											35	0,28	2116,8	
93 -SS1	Fornino IR GLT	10	1.000	24	315	annuale	35	0,20 x 0,15	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,01	75,6	---
											2	0,002	15,12	
											1	0,001	7,56	
											30	0,03	226,8	
											40	0,04	302,4	
											35	0,035	264,6	
94 -SS1	Cappa aspirazione serigrafia GLT	10	5.000	24	315	semestrale	35	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
95 -SS1	Cappa aspirazione serigrafia macchine n. 3 GLT	10	5.000	24	315	semestrale	35	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
96 -SS1	Fornino UV GLT	12	9.500	24	315	semestrale	35	0,68 x 0,35	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,095	718,2	---
											2	0,019	143,64	
											1	0,01	71,82	
											30	0,285	2154,6	
											40	0,38	2872,8	
											35	0,333	2513,7	
(*)	F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico													
(**)	Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)													

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
97 -SS1	Fornino IR GLT	10	1.000	24	315	annuale	35	0,20 x 0,15	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,01	75,6	---
											2	0,002	15,12	
											1	0,001	7,56	
											30	0,03	226,8	
											40	0,04	302,4	
98 -SS1	Cappa aspirazione serigrafia macchine n. 2 GLT	10	5.000	24	315	semestrale	35	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
99 -SS1	Fomo glass-tech camino SO ₂	5	2.000	Solo in casi di emergenza	nessuno	120	0,40 x 0,40	---	Ossidi di zolfo	35	0,175	1323	---	
										220	0,44	---		
										EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06				
										EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06				
										EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06				
109 -SS1	Molatura DB4	11	3.000	24	315	annuale	35	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe II (tab. D) Classe III (tab. D)** C.O.T.	10	0,03	226,8	---
											1	0,003	22,68	
											31	0,093	703,08	
											25	0,075	567	
											110 -SS1	Cappa serigrafica 1 linea DB4	11	
2	0,01	75,6												
1	0,005	37,8												
30	0,15	1134												
40	0,2	1512												
111 -SS1	Fomo UV linea DB4	11	5.000	24	315	semestrale	70	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	35	0,175	1323	---
											10	0,05	378	
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicit� autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O2
		m	Nmc/h	h/g	g/a		�C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
112 -SS1	Cappa serigrafica 2 linea DB4	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,60 x 0,30	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
113 -SS1	Fornino UV linea DB4	11	1.000	24	315	annuale	70	0,30 x 0,39	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,01	75,6	---
											2	0,002	15,12	
											1	0,001	7,56	
											30	0,03	226,8	
											40	0,04	302,4	
											35	0,035	264,6	
114 -SS1	Fornino UV linea DB4	11	10.000	24	315	semestrale	70	0,40 x 0,57	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	4	0,04	302,4	---
											0,8	0,008	60,48	
											0,4	0,004	30,24	
											12	0,12	907,2	
											16	0,16	1209,6	
											14	0,14	1058,4	
115 -SS1	Cappa serigrafica n. 3 linea DB4	11	6.000	24	315	semestrale	35	0,30 x 0,60	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,06	453,6	---
											2	0,012	90,72	
											1	0,006	45,36	
											30	0,18	1360,8	
											40	0,24	1814,4	
											35	0,21	1587,6	
116 -SS1	Nero fumo DB4	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,40	---	Polveri Classe III (tab. D) Classe V (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											20	0,1	756	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
117 -SS1	Cappa aspirazione OS2 forno DB4	5	2.000	Solo in casi di emergenza		nessuno	35	0,40	---	Ossidi di zolfo	220	0,44	---	---
123 -SS1	Locale batterie stazionarie forno TO3	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicit� autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O2
		m	Nmc/h	h/g	g/a		�C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
124 -SS1	Linea Bystronic 1	11	1.000	24	315	annuale	35	0,18	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,01	75,6	---
											2	0,002	15,12	
											1	0,001	7,56	
											30	0,03	226,8	
											40	0,04	302,4	
125 -SS1	Cappa aspirazione serigrafia TO4	12	3.800	24	315	annuale	35	0,36 x 0,24	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	35	0,035	264,6	---
											10	0,038	287,28	
											2	0,008	57,46	
											1	0,004	28,73	
											30	0,114	861,84	
126 -SS1	Cappa aspirazione serigrafia TO4	12	3.750	24	315	annuale	35	0,24 x 0,36	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	40	0,152	1149,1	---
											35	0,133	1005,5	
											8	0,03	226,8	
											1,6	0,006	45,36	
											0,8	0,003	22,68	
127 -SS1	Cappa fomo TO4	13	5.000	24	315	semestrale	180	0,55	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	24	0,09	680,4	5
											32	0,12	907,2	
											28	0,105	793,8	
											10	0,05	378	
128 -SS1	Cappa fomo TO4	13	5.000	24	315	semestrale	180	0,55	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	250	1,25	9450	5
											30	0,15	1134	
											10	0,05	378	
129 -SS1	Cappa fomo TO4	13	5.000	24	315	semestrale	180	0,55	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	250	1,25	9450	5
											30	0,15	1134	
											10	0,05	378	
130 -SS1	Cappa fomo TO4	13	5.000	24	315	semestrale	180	0,55	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	250	1,25	9450	5
											30	0,15	1134	
											10	0,05	378	
131 -SS1	Cappa fomo TO4	13	5.000	24	315	semestrale	180	0,55	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	250	1,25	9450	5
											30	0,15	1134	
											10	0,05	378	
132 -SS1	Cappa aspirazione SO2 fomo TO4	5	2.000	Solo per casi di emergenza		nessuno	180	0,55	---	Ossidi di zolfo	220	0,44	---	---
133 -SS1	Sega taglio polistirolo TO4	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
134 -SS1	Cappa aspirazione forni TO1-TO2	5	2.000	Solo in caso di emergenza		nessuno	180	0,55	---	Ossidi di zolfo	220	0,44	---	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
135 -SS1 (fino al 31.12.2022)	Cappa forno TO2	12	7.000	24	315	semestrale	220	1,00	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,07 1,75 0,21	529,2 13230 1587,6	5
135 -SS1 (dal 01.01.2023)	Cappa forno TO2	ELIMINATO												
136 -SS1 (fino al 31.12.2022)	Cappa forno TO2	12	7.000	24	315	semestrale	220	1,00	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,07 1,75 0,21	529,2 13230 1587,6	5
136 -SS1 (dal 01.01.2023)	Cappa forno TO2	ELIMINATO												
137 -SS1 (fino al 31.12.2022)	Cappa forno TO1	12	7.000	24	315	semestrale	220	1,00	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,07 1,75 0,21	529,2 13230 1587,6	5
137 -SS1 (dal 01.01.2023)	Cappa forno TO1	ELIMINATO												
138 -SS1 (fino al 31.12.2022)	Cappa forno TO1	12	7.000	24	315	semestrale	220	1,00	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,07 1,75 0,21	529,2 13230 1587,6	5
138 -SS1 (dal 01.01.2023)	Cappa forno TO1	ELIMINATO												
139 -SS1	Forno Selas 1	13	13.000	24	315	semestrale	320	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,13 3,25 0,39	982,8 24570 2948,4	5
140 -SS1	Forno Selas 1	13	13.000	24	315	semestrale	320	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,13 3,25 0,39	982,8 24570 2948,4	5
141 -SS1	Serigrafia forno Selas 3	11	5.600	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10 2 1 30 40 35	0,056 0,011 0,006 0,168 0,224 0,196	423,36 84,67 42,34 1270,08 1693,44 1481,76	---
142 -SS1	Forno Selas 3	12	6.000	24	315	semestrale	250	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,06 1,5 0,18	453,6 11340 1360,8	5
143 -SS1	Forno Selas 3	12	6.500	24	315	semestrale	250	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,065 1,625 0,195	491,4 12285 1474,2	5
144 -SS1	Forno Selas 3	12	6.000	24	315	semestrale	250	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,06 1,5 0,18	453,6 11340 1360,8	5
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
145 -SS1	Serigrafia fomo Selas 2	ELIMINATO												
146 -SS1	Fomo Selas 2	ELIMINATO												
147 -SS1	Lavatrice seconda linea	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
148 -SS1	Lavatrice linea Bentler	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
149 -SS1	Preparazione serigrafia fomo Surface	9	5.600	24	315	semestrale	35	0,35 x 0,35	---	Polveri	10	0,056	423,36	---
										Classe III (tab. B)	2	0,011	84,67	
										Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	1	0,006	42,34	
										Classe III (tab. D)	30	0,168	1270,08	
										Classe IV (tab. D)**	40	0,224	1693,44	
C.O.T.	35	0,196	1481,76											
150 -SS1	Serigrafia fomo Selas 1	11	5.500	24	315	semestrale	35	0,44 x 0,31	---	Polveri	10	0,055	415,8	---
										Classe III (tab. B)	2	0,011	83,16	
										Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	1	0,006	41,58	
										Classe III (tab. D)	30	0,165	1247,4	
										Classe IV (tab. D)**	40	0,22	1663,2	
C.O.T.	35	0,193	1455,3											
151 -SS1	Cappa fomo Surface	13	3.000	24	315	annuale	320	0,50	---	Polveri	10	0,03	226,8	5
										Ossidi di azoto	250	0,75	5670	
										Ossidi di zolfo	30	0,09	680,4	
152 -SS1	Cappa fomo Surface	13	10.000	24	315	semestrale	320	0,80	---	Polveri	10	0,1	756	5
										Ossidi di azoto	250	2,5	18900	
										Ossidi di zolfo	30	0,3	2268	
153 -SS1	Estrattore elicoidale fomo Surface	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
154 -SS1	Estrattore elicoidale fomo Surface	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
155 -SS1	Estrattore elicoidale fomo Surface	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
156 -SS1	Estrattore elicoidale fomo Surface	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
157 -SS1	Autoclave 1	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
158 -SS1	Autoclave 2	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
(*)	F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico													
(**)	Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)													
(***)	Nelle more dell'applicazione dell'art. 272 comma 1 del D. Lgs 152/06 così come modificato dal D Lgs 128/10 (rinnovo o riesame) si applica l'ex. art.269 comma 14 lettera c)													

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	%	kg/a	%
159 -SS1	Bag fumace	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera r alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs 152/06												
160 -SS1	Bag fumace	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera r alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs 152/06												
161 -SS1	Coater lavatrice	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
162 -SS1	Coater ricambio aria pompa	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
163 -SS1	Coater ricambio aria pompa	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
164 -SS1	Coater ricambio aria pompa	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
165 -SS1	Sabbiatrice	7,6	3.300	16	343	semestrale	35	0,40	F.T. + A.U.	Polveri	15	0,05	271,66	---
166 -SS1	Aspirazione cleaner e primer reparto primer	15	25.000	24	321	annuale (trimestrale COT)	35	0,70	---	Polveri C.O.T. (medio) C.O.T. (massimo)	2 20 50	0,05 1,25	385,2 3852	---
167 -SS1	Wiring fomo ad anelli	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera r alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
168 -SS1	Wiring fomo ad anelli	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera r alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
169 -SS1	Autoclave Wiring	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
170 -SS1	Riscaldamento olio diatermico (802+802+801KW)	Impianto di combustione per il quale verrà richiesta l'autorizzazione ai sensi dell'art.273bis comma 6 del D Lgs 152/06 (entro il 1° gennaio 2028)												
170 -SS1 (dal 01.01.2023 al 31.12.2025)	Riscaldamento olio diatermico (802+802+801KW)	15	2.400	24	365	annuale	200	0,60	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	50 200 200	0,120 0,480 0,480	1051,2 4204,8 4204,8	3
171 -SS1	Rifilatura PVB Imn	13,3	15.000	24	155	annuale	35	0,50	F.T.	Polveri	12	0,18	669,6	---
172 -SS1	Serigrafia linea DB5	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10 2 1 30 40 35	0,05 0,01 0,005 0,15 0,2 0,175	378 75,6 37,8 1134 1512 1323	---
(*)	F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico													
(**)	Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)													
(***)	Nelle more dell'applicazione dell'art. 272 comma 1 del D. Lgs 152/06 così come modificato dal D Lgs 128/10 (rinnovo o riesame) si applica l'ex. art.269 comma 14 lettera c)													

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicit� autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O2
		m	Nmc/h	h/g	g/a		�C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
173 -SS1	Fornino IR linea DB5	11	1.000	24	315	annuale	70	0,28 x 0,25	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,01 0,002	75,6 15,12	---
											2			
											1			
											30			
											40			
											35			
174 -SS1	Fornino UV linea DB5	10	8.000	24	315	semestrale	70	0,50 x 0,60	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	5	0,04 0,008	302,4 60,48	---
											1			
											0,5			
											15			
											20			
											17,5			
175 -SS1	Serigrafia linea DB5	11	10.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	5	0,05 0,01	378 75,6	---
											1			
											0,5			
											15			
											20			
											17,5			
176 -SS1	Fornino IR linea DB5	10	3.000	24	315	annuale	70	0,28 x 0,26	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,03 0,006	226,8 45,36	---
											2			
											1			
											30			
											40			
											35			
177-SS1	Fornino UV linea DB5	11	10.000	24	315	semestrale	70	0,50 x 0,60	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	4	0,04 0,008	302,4 60,48	---
											0,8			
											0,4			
											12			
											16			
											14			

(*) F.T.= Filtro a tessuto
A.U.= Abbattitore a umido
C.= Ciclone
P.E. = Precipitatore elettrostatico

(**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
178 -SS1	Forno serigrafia linea DB5	12	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
35	0,175	1323												
179 -SS1	Fomo DB5	5	2.000	Solo in casi di emergenza		nessuno	35	0,50	---	Ossidi di zolfo	220	0,44	---	---
180 -SS1	Bando TO5	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10	0,03	226,8	---
											30	0,09	680,4	
											25	0,075	567	
181 -SS1	Bando TO5	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10	0,03	226,8	---
											30	0,09	680,4	
											25	0,075	567	
182 -SS1	Serigrafia TO5 linea 1	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
35	0,175	1323												
183 -SS1	Fomo UV TO5 linea 1	10	5.000	24	315	semestrale	70	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
35	0,175	1323												
184 -SS1	Serigrafia TO5 linea 1	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
35	0,175	1323												
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
185 -SS1	Fornino IR TO5 linea 1	11	5.000	24	315	semestrale	70	0,30 x 0,30	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05 0,01	378 75,6	---
											2			
											1			
											30			
											40			
186 -SS1	Fornino UV TO5 linea 1	11	5.000	24	315	semestrale	70	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05 0,01	378 75,6	---
											2			
											1			
											30			
											40			
187 -SS1	Serigrafia TO5 linea 1	7,1	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05 0,01	378 75,6	---
											2			
											1			
											30			
											40			
188 -SS1	Serigrafia TO5 linea 1	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05 0,01	378 75,6	---
											2			
											1			
											30			
											40			
189 -SS1	Forno UV TO5 linea 2	11	6.250	24	315	semestrale	70	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	8	0,05 0,01	378 75,6	---
											1,6			
											0,8			
											24			
											32			
C.O.T.														
28														

(*) F.T.= Filtro a tessuto
A.U.= Abbattitore a umido
C.= Ciclone
P.E. = Precipitatore elettrostatico

(**) Valore espresso come sommatoria
(classe in questione + quelle inferiori)

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicit� autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O2
		m	Nmc/h	h/g	g/a		�C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
190 -SS1	Serigrafia TO5 linea 2	7,1	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
191 -SS1	Fornino IR TO5 linea 2	11	5.000	24	315	semestrale	70	0,30 x 0,30	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
192 -SS1	Fornino UV TO5 linea 2	11	5.000	24	315	semestrale	70	0,40 x 0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
193 -SS1	Serigrafia TO5 linea 2	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
194 -SS1	Bando TO5	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
195 -SS1	Bando TO6	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
196 -SS1	Bando TO6	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
197 -SS1	Bando TO6	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicit� autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O2
		m	Nmc/h	h/g	g/a		�C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
198 -SS1	Serigrafia TO6 linea 1	11	4.500	24	315	annuale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,045	340,2	---
											2	0,009	68,04	
											1	0,005	34,02	
											30	0,135	1020,6	
											40	0,18	1360,8	
199 -SS1	Serigrafia TO6 linea 2	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											30	0,15	1134	
											40	0,2	1512	
200 -SS1	Forno TO6	11	1.000	24	315	annuale	45	0,25	---	Polveri Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,01	75,6	---
											30	0,03	226,8	
											40	0,04	302,4	
											35	0,035	264,6	
204 -SS1	Serigrafia linea accoppiato	11	5.000	24	315	semestrale	35	0,50 x 0,50	---	Polveri Classe III tab. B Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) C.O.T.	10	0,05	378	---
											2	0,01	75,6	
											1	0,005	37,8	
											40	0,2	1512	
											35	0,175	1323	
205 -SS1	Camino forno Selas 4	11	8.000	24	315	semestrale	180	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10	0,08	604,8	5
											250	2	15120	
											30	0,24	1814,4	
206 -SS1	Camino forno Selas 4	11	8.000	24	315	semestrale	180	0,50	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10	0,08	604,8	5
											250	2	15120	
											30	0,24	1814,4	
207 -SS1	Camino forno Selas 4	11	8.000	24	315	semestrale	180	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10	0,08	604,8	5
											250	2	15120	
											30	0,24	1814,4	
208 -SS1	Camino forno Selas 4	11	8.000	24	315	semestrale	180	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10	0,08	604,8	5
											250	2	15120	
											30	0,24	1814,4	
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
209 -SS1	Camino forno Selas 4	11	8.000	24	315	semestrale	180	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,08 2 0,24	604,8 15120 1814,4	5
210 -SS1	Camino forno Selas 4	11	8.000	24	315	semestrale	180	1,00	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10 250 30	0,08 2 0,24	604,8 15120 1814,4	5
212 -SS1	Autoclave	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
213 -SS1	Autoclave	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
214 -SS1	Autoclave	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
215 -SS1	Rifilatura PVB CRS	12	4.000	24	225	annuale	35	0,40	F.T.	Polveri	5	0,02	108	---
216 -SS1	Preparazione telai stampi piccoli	4,2	1.250	2	225	annuale	35	0,20	---	Polveri Classe III (tab. D) C.O.T.	2 18 16	0,003 0,023 0,02	1,13 10,13 9	---
217 -SS1	Preparazione telai preparazione stoffa e incollaggio	11	1.000	2	225	annuale	35	0,25	---	Polveri Classe I (tab. D) Classe II (tab. D)** Classe IV (tab. D)** Classe V (tab. D)** C.O.T.	2,5 0,05 0,3 15,3 25,3 22,5	0,003 5x10 ⁻⁵ 3x10 ⁻⁴ 0,015 0,025 0,023	1,13 0,02 0,14 6,89 11,39 10,13	---
218 -SS1	Preparazione telai preparazione colla	11	7.000	2	225	semestrale	35	0,35 x 0,35	---	Polveri Classe I (tab. D) Classe II (tab. D)** Classe IV (tab. D)** Classe V (tab. D)** C.O.T.	5 0,1 0,6 30,6 50,6 45	0,035 0,001 0,004 0,214 0,354 0,315	15,75 0,32 1,89 96,39 159,39 141,75	---
219 -SS1	Preparazione telai asciugatura	11	3.125	8	225	annuale	35	0,65 x 0,65	---	Polveri Classe III (tab. D) C.O.T.	3,2 28,8 25,6	0,01 0,09 0,08	18 162 144	---
220 -SS1	Preparazione telai asciugatura	11	3.125	8	225	annuale	35	0,40 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. D) C.O.T.	3,2 28,8 25,6	0,01 0,09 0,08	18 162 144	---
221 -SS1	Bando TO5	11	3.000	24	315	annuale	45	0,40	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
222 -SS1	Preparazione prodotti chimici laboratorio	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
223 -SS1	Preparazione prodotti chimici laboratorio	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
224 -SS1	Aspiratore setacci	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
225 -SS1	Aspiratore setacci	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
226 -SS1	Separatore magnetico sabbia	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
227 -SS1	Aspirazione sabbatura	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
228 -SS1	Aspirazione fumi saldatura laboratorio	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
229 -SS1	Preparazione prodotti chimici muffola	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
230 -SS1	Aspiratore camera serigrafia laboratorio	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera ij) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
231 -SS1	Nero fumo GLT	11	5.000	1,9	315	semestrale	35	0,40	---	Polveri Classe III (tab. D) Classe V (tab. D)** C.O.T.	10 18 36 30	0,05 0,09 0,18 0,15	29,93 53,87 107,73 89,78	---
232 -SS1	Lavastoviglie	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera e) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
233 -SS1	Cappa mensa cucina	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera e) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
234 -SS1	Cappa mensa cucina	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera e) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
235 -SS1	Cappa mensa cucina	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera e) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
236 -SS1	Locale batterie centralina telefonica	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
237 -SS1	Motopompa centrale idrica	5	440	Solo in caso di emergenza		nessuno	300	0,07	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
238 -SS1	Motopompa centrale idrica	6	760	Solo in caso di emergenza		nessuno	300	0,07	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
241 -SS1	Autoclave 1	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
242 -SS1	Autoclave 1	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
243 -SS1	Autoclave 2	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
244 -SS1	Autoclave 2	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (costituita solo da vapore acqueo – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
246 -SS1	Aspirazione locale batterie stazionarie centrale termica	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
247 -SS1	Insilaggio calcare dolomite	28	2.500	3	260	annuale	50	0,27 x 0,14	F.T.	Polveri	15	0,038	29,25	---
249 -SS1	Bystronic 2	13	5.800	24	315	semestrale	70	0,25 x 0,36	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10 2 1 30 40 35	0,058 0,012 0,006 0,174 0,232 0,203	438,48 87,7 43,85 1315,44 1753,92 1534,68	---
250 -SS1	Bystronic 3	13	3.000	24	315	annuale	70	0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	4 0,8 0,4 12 16 14	0,012 0,002 0,001 0,036 0,048 0,042	90,72 18,14 9,07 272,16 362,88 317,52	---
251 -SS1	Asciugatura temperati primerizzati reparto primer	15	15.000	24	321	annuale (trimestrale COT)	35	0,70	---	Polveri C.O.T. C.O.T.	2 10 (medio) 50 (massimo)	0,03 0,75	231,12 1155,6	---
252 -SS1	Aspirazione cleaner e primer reparto incapsulato	16	4.250	8	725 h/a	annuale (trimestrale COT)	35	0,30	---	Polveri C.O.T. C.O.T.	2 12 (medio) 50 (massimo)	0,009 0,213	6,16 36,98	---
253 -SS1	Bando DB5	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
254 -SS1	Bando 1	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
255 -SS1	Preparazione telai preparazione stoffa e incollaggio	11	3.000	24	315	annuale	35	0,20 x 0,28	---	Polveri Classe I (tab. D) Classe II (tab. D)** Classe IV (tab. D)** Classe V (tab. D)** C.O.T.	5 0,1 0,6 30,6 50,6 45	0,015 3x10 ⁻⁴ 0,002 0,092 0,152 0,135	113,4 2,27 13,61 694,01 1147,6 1020,6	---
257 -SS1	Elevatori materie pesate	27	3.200	24	365	annuale	40	0,25	F.T.	Polveri Silice cristallina	15 3,5	0,048 0,011	420,48 98,11	---
258 -SS1	Aspirazione zona visita	15	1.200	24	321	annuale (trimestrale COT)	35	0,28	---	C.O.T. C.O.T.	8 (medio) 50 (massimo)	0,06	73,96	---
259 -SS1	Bando Selas 1	11	3.000	24	315	annuale	45	0,25	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
260 -SS1	Bando Selas 1	11	3.000	24	315	annuale	45	0,25	---	Polveri e nebbie oleose Classe III (tab. D) C.O.T.	10 30 25	0,03 0,09 0,075	226,8 680,4 567	---
261 -SS1	Taglio Linea Float	15	10.000	24	315	semestrale	35	0,40	F.T.	Polveri	15	0,15	1134	---
262 -SS1	Bando Selas 1	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Alluminio Classe III (tab. D) C.O.T.	10 0,1 30 25	0,03 3x10 ⁻⁴ 0,09 0,075	226,8 2,27 680,4 567	---
263 -SS1	Bando Selas 1	11	3.000	24	315	annuale	45	0,35	---	Polveri e nebbie oleose Alluminio Classe III (tab. D) C.O.T.	10 0,1 30 25	0,03 3x10 ⁻⁴ 0,09 0,075	226,8 2,27 680,4 567	---
264 -SS1	Cappa aspirazione serigrafia TO7	11	8.000	24	315	semestrale	35	0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W- Zn-Zr Classe III (tab. D) C.O.T.	10 2 1 40 35	0,08 0,016 0,008 0,32 0,28	604,8 120,96 60,48 2419,2 2116,8	---
265 -SS1	Forno UV linea bystronic 03	12	4.000	24	315	annuale	70	0,32	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W- Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10 2 1 30 40 35	0,04 0,008 0,004 0,12 0,16 0,14	302,4 60,48 30,24 907,2 1209,6 1058,4	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
266 -SS1	Locale preparazione vernici CRS	13	6.000	12	315	semestrale	35	0,30 x 0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,06	226,8	---
											2	0,012	45,36	
											1	0,006	22,68	
											30	0,18	680,4	
											40	0,24	907,2	
											35	0,21	793,8	
267 -SS1	Forno UV linea NC2	11	1.600	24	315	annuale	70	0,25	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,016	120,96	---
											2	0,003	24,19	
											1	0,002	12,1	
											30	0,048	362,88	
											40	0,064	483,84	
											35	0,056	423,36	
268 -SS1	Cappa aspirazione serigrafia TO7	11	8.000	24	315	semestrale	35	0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) C.O.T.	10	0,08	604,8	---
											2	0,016	120,96	
											1	0,008	60,48	
											40	0,32	2419,2	
											35	0,28	2116,8	
269 -SS1	Banco molatura	11	7.000	4	301	semestrale	35	0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	10	0,07	84,28	---
											2	0,014	16,86	
											1	0,007	8,43	
270 -SS1	Banco molatura, taglio e saldatura	11	2.000	4	301	annuale	35	0,20	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Ossidi di azoto	10	0,02	24,08	---
											2	0,004	4,82	
											1	0,002	2,41	
											50	0,1	120,4	
271 -SS1	Banco molatura	11	10.000	12	301	semestrale	35	0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr	10	0,1	361,2	---
											2	0,02	72,24	
											1	0,01	36,12	
272 -SS1	Cappa fomo Surface	13	3.000	24	315	annuale	320	0,40	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10	0,03	226,8	5
											250	0,75	5670	
											30	0,09	680,4	
273 -SS1	Cappa fomo Surface	13	3.000	24	315	annuale	320	0,40	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	10	0,03	226,8	5
											250	0,75	5670	
											30	0,09	680,4	
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico														
(**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
274 -SS1	Small vents PP07	11	3.500	24	315	annuale	70	0,35	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,035	264,6	---
											2	0,007	52,92	
											1	0,004	26,46	
											30	0,105	793,8	
											40	0,14	1058,4	
											35	0,123	926,1	
275 -SS1	Small vents PP07	11	3.500	24	315	annuale	70	0,50	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,035	264,6	---
											2	0,007	52,92	
											1	0,004	26,46	
											30	0,105	793,8	
											40	0,14	1058,4	
											35	0,123	926,1	
276 -SS1	Macchina per eliografia	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera n) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
277 -SS1	Small vents 2 PP08	11	3.500	24	315	annuale	70	0,40	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,035	264,6	---
											2	0,007	52,92	
											1	0,004	26,46	
											30	0,105	793,8	
											40	0,14	1058,4	
											35	0,123	926,1	
278 -SS1	Small vents 2 PP08	11	3.500	24	315	annuale	70	0,35	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,035	264,6	---
											2	0,007	52,92	
											1	0,004	26,46	
											30	0,105	793,8	
											40	0,14	1058,4	
											35	0,123	926,1	
279 -SS1	Driller door 1	12	2.000	24	315	annuale	70	0,22	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	10	0,02	151,2	---
											2	0,004	30,24	
											1	0,002	15,12	
											30	0,06	453,6	
											40	0,08	604,8	
											35	0,07	529,2	
280 -SS1	Macchina per eliografia – reparto CRS	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera n) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
(*)	F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico													
(**)	Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)													

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
281 -SS1	Serigrafia Selas 2 nuovo forno 1 (prefing – faccia 2)	6,75	3.500	24	315	annuale	23	0,35	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	5	0,018	123,3	---
											2	0,004	26,46	
											0,5	0,002	13,23	
											15	0,052	396,9	
											20	0,14	529,2	
17,5	0,123	463,05												
282 -SS1	Serigrafia Selas 2 nuovo forno 2 (APB-L – faccia 4)	6,75	3.500	24	315	annuale	23	0,35	---	Polveri Classe III (tab. B) Al-Ba-Bi-Ca-Fe-Mo-Ni-Ti-W-Zn-Zr Classe III (tab. D) Classe IV (tab. D)** C.O.T.	5	0,018	123,3	---
											2	0,004	26,46	
											0,5	0,002	13,23	
											15	0,052	396,9	
											20	0,14	529,2	
17,5	0,123	463,05												
283 -SS1 (ex 281)	Motopompa antincendio (potenza termica nominale 32,5 KW)	5	760	Solo in caso di emergenza		nessuno	300	0,05	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
284 -SS1 (ex 282)	Caterpillar (CAT) (potenza termica nominale 400 KW)	5	760	Solo in caso di emergenza		nessuno	300	0,20	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
285 -SS1 (ex 283)	AIFO motopompa acqua industriale (potenza termica nominale 250 KW)	5	760	Solo in caso di emergenza		nessuno	300	0,20	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C.= Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe in questione + quelle inferiori)														
Nota 1 : Il punto di emissione 257 lavora in alternativa al punto di emissione 13. Nota 2 : I punti di emissione 34, 35, 166, 251, 252 e 258 rientrano nel campo di applicazione dell'art.275 del D. Lgs 152/06. In aggiunta a quanto già specificato nel Q.R.E. si precisa : a) Operatività impianti: - Impianto di primerizzazione temperati : 24 h/g, 7 g/sett, 7704 h/anno; (camini 166, 251 e 258); - Impianto di incapsulaggio temperati : 8 h/g, 4 g/sett, 1088 h/anno; (camini 34, 35, 252 funzionanti 2 su 3 in modo alternato); - Impianto laminati lav. Rain sensor : 7704 h/anno; b) Soglia di produzione: - Impianto di primerizzazione temperati : 885960 pezzi/anno; - Impianto di incapsulaggio temperati : 189180 pezzi/anno; - Impianto laminati lav. Rain sensor : 398245 pezzi/anno. c) Emissioni: - Emissioni diffuse : 2,883 ton COV/anno; F= 24,46% Input - Emissione totale annua : 11,637 ton COV/anno; - Fattore di emissione : 7,9 gr COV/pezzo; d) PGS: redazione annua														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
2 -SS2 <u>(fino al 31.12.2022)</u>	Dog House	20	36.000	24	364	annuale	60	1,10	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Acido fluoridrico Acido cloridrico	30 100 20 4 10	1,08 3,60 0,72 0,144 0,36	9434,9 31449,6 6289,9 1258 3145	---
2 -SS2 <u>(dal 01.01.2023 al 31.12.2025)</u>	Dog House	20	36.000	24	364	annuale	60	1,10	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Acido fluoridrico Acido cloridrico	30 40 20 4 10	1,08 1,44 0,72 0,144 0,36	9434,9 12580 6289,9 1258 3145	---
2 -SS2 <u>(dal 01.01.2026)</u>	Dog House	20	36.000	24	364	annuale	60	1,10	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Acido fluoridrico Acido cloridrico	30 100 20 4 10	1,08 3,60 0,72 0,144 0,36	9434,9 31449,6 6289,9 1258 3145	---
3 -SS2	Corset e Braise	20	5.000	24	364	annuale	450	0,80	---	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Acido fluoridrico	30 1000 100 4	0,15 5,00 0,50 0,02	1310,4 43680 4368 174,7	8
4 -SS2	Venting lato sinistro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
5 -SS2	Venting lato sinistro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
6 -SS2	Venting lato sinistro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
7 -SS2	Venting lato sinistro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
8 -SS2	Venting lato destro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
9 -SS2	Venting lato destro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
10 -SS2	Venting lato destro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
11 -SS2	Venting lato destro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
12 -SS2	Aspirazione galleria di ricottura	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
13 -SS2	Aspirazione galleria di ricottura	EMISSIONE PRIVA DI SOSTANZE INQUINANTI (prov. aria di raffreddamento – emissioni che non possono produrre inquinamento atmosferico)												
14 -SS2	Aspirazione aria locale batterie	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
15 -SS2	Scarico gruppo elettrogeno	ELIMINATO												
16 -SS2	Scarico gruppo elettrogeno di emergenza	11	8.100	Solo in casi di emergenza	nessuno	300	0,40	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06	5			
17 -SS2	Locale SO ₂ uscita aria di ventilazione	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
18 -SS2	Emissione SO ₂ (camino naturale)	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
19 -SS2	Laboratorio macinazione e granulometria	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera jj) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
20 -SS2	Laboratorio pasticceria	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera jj) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
21 -SS2	Laboratorio cappa	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera jj) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
22 -SS2	Laboratorio rottamazione	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera jj) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
23 -SS2	Laboratorio rottamazione	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera jj) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
24 -SS2	Laboratorio cappa	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera jj) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
25 -SS2	Controllo qualità asp. argentatura	EMISSIONE SCARSAMENTE RILEVANTE – art. 272 comma 1 D.Lgs. 152/06 – lettera jj) alla parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. 152/06												
(*)	F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico													
(**)	Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)													

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
26 -SS2	Linea rottame (ingresso)	Immissione d'aria dall'esterno verso l'interno												
27 – SS2	Linea rottame	6	40.000	24	364	annuale	Amb.	1,00 x 0,80	F.T.	Polveri	15	0,6	5241,6	---
28 -SS2	Locale batteria (taglio ricetta)	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
29 -SS2	Linea di taglio thermobloc vecchio	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
30 -SS2	Linea di taglio thermobloc vecchio	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
31 -SS2	Linea di taglio thermobloc nuovo	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
32 -SS2	Linea di taglio thermobloc nuovo	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
33 -SS2	Linea di taglio thermobloc nuovo	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
34 -SS2	Linea di taglio thermobloc nuovo	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
35 -SS2	Linea di taglio thermobloc nuovo	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
36 -SS2	Linea di taglio thermobloc nuovo	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
37 -SS2	Linea di taglio thermobloc nuovo	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
38 -SS2	Linea di taglio thermobloc nuovo	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
(*)	F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico													
(**)	Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)													

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
39 -SS2	Circuito rottame (TR3)	10	15.000	24	365	annuale	amb.	0,65	F.T.	Polveri	10	0,15	1306,7	---
40 -SS2	Circuito rottame (TR2)	10	15.000	24	365	Annuale	amb.	0,60	F.T.	Polveri	10	0,15	1306,7	---
41 -SS2	Circuito rottame (TR1)	6	7.000	24	365	annuale	amb.	0,60	F.T.	Polveri	10	0,07	609,8	---
42 -SS2 (scenario 1)	Impianto NEU	2,5	2.000	1	260	annuale	amb.	0,30	F.T.	Polveri	15	0,03	7,8	---
42 -SS2 (scenario 2)	Impianto NEU	2,5	2.000	1	260	semestrale	amb.	0,30	F.T.	Polveri Classe II (tabella B) Classe III (tabella B)	10 0,2 1	0,020 0,0004 0,002	5,2 0,1 0,5	---
45 -SS2 (scenario 1)	Impianto di scarico ed insilaggio materie prime	40	2.000	24	365	semestrale	amb.	0,40	F.T.	Polveri Classe II (tabella B) Classe III (tabella B)	20 0,1 1	0,04 0,0002 0,0008	350 1,7 7	---
45 -SS2 (scenario 2)	Impianto di scarico ed insilaggio materie prime	40	2.000	24	365	semestrale	amb.	0,40	F.T.	Polveri Classe II (tabella B) Classe III (tabella B) Silice cristallina	20 0,1 0,4 3	0,04 0,0002 0,0008 0,006	350,4 1,8 7 52,6	---
46 -SS2	Impianti di scarico ed insilaggio materie prime	40	10.000	24	364	annuale	amb.	0,40	F.T.	Polveri	10	0,1	873,6	---
47 -SS2	Impianti di scarico ed insilaggio materie prime	40	1.500	5	260	annuale	amb.	0,20	F.T.	Polveri	10	0,015	9,5	---
48 -SS2	Impianti di scarico ed insilaggio materie prime	40	1.500	5	260	annuale	amb.	0,20	F.T.	Polveri	30	0,045	93,6	---
49 -SS2	Palazzina uffici (centrale termica)	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 282 comma 1 D.Lgs 152/06												
58 -SS2 (scenario 1)	Impianto abbattimento rottame	5,7	39.000	24	364	annuale	20	0,71 x 0,65	F.T.	Polveri Silice cristallina	30 3	1,17 0,12	10221 1022	---
58 -SS2 (scenario 2)	Impianto abbattimento rottame	5,7	39.000	24	364	semestrale	20	0,71 x 0,65	F.T.	Polveri Silice cristallina	30 2,8	1,17 0,109	10221 954	---
(*) F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico (**) Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)														

Punto di emissione	Provenienza	Altezza	Portata	Durata emissione		Periodicità autocontrolli	T allo sbocco	Diametro o lati sezione allo sbocco	Sistema di abbattimento (*)	Inquinante	Concentrazione	Flusso di massa		Tenore di O ₂
		m	Nmc/h	h/g	g/a		°C	m o m x m			mg/Nmc	kg/h	kg/a	%
59 -SS2	Impianto gas di scarico magazzino spedizioni	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
60 -SS2	Impianto gas di scarico magazzino spedizioni	EMISSIONE NON SOTTOPOSTA AD AUTORIZZAZIONE – art. 272 comma 5 D.Lgs. 152/06												
61 -SS2	Silos deposito calce	20	4.000	0,75	3	annuale	amb.	0,25	F.T.	Polveri	10	0,04	0,09	---
62 -SS2	Scarico gruppo elettrogeno GR1 (emergenza)	3	9.200	Solo in casi di emergenza		nessuno	300	0,40	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
63 -SS2	Scarico gruppo elettrogeno GR1 (emergenza)	3	9.200	Solo in casi di emergenza		nessuno	300	0,40	---	Ossidi di azoto Ossidi di zolfo Monossido di carbonio Polveri	Non si applicano i valori limite di emissione ai sensi del paragrafo 3) parte III Allegato I alla parte V del D. Lgs 152/06			5
64 -SS2	Caldaia preriscaldamento gas cabina metano (75KW)	Impianto di combustione per il quale verrà richiesta l'autorizzazione ai sensi dell'art.273bis comma 6 del D Lgs 152/06 (entro il 1° gennaio 2028)												
65 -SS2	Caldaia preriscaldamento gas cabina metano (75 KW)	Impianto di combustione per il quale verrà richiesta l'autorizzazione ai sensi dell'art.273bis comma 6 del D Lgs 152/06 (entro il 1° gennaio 2028)												
66 -SS2	Venting lato sinistro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
67 -SS2	Venting lato destro	16	150	24	364	annuale	270	0,12	C	Polveri Ossidi di azoto Ossidi di zolfo	80 500 100	0,012 0,075 0,015	104,8 655,2 131	8
(*)	F.T.= Filtro a tessuto A.U.= Abbattitore a umido C = Ciclone P.E. = Precipitatore elettrostatico													
(**)	Valore espresso come sommatoria (classe II + classe III)													