

Quadro riassuntivo emissioni ditta ALL.COOP Società cooperativa agricoli										Mosciano S.Angelo li 04/11/2022				
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazi oni	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattim.		mg/Nmc	kg/h	kg/a		O ₂	Vapore acqueo
Emissioni convogliate														
E1	Rendering	9	70.000	24	300	22	Scrubber	Polveri	10	0,700	5040	m 0,8 / circolare	//	//
								Cloro tab. C classe II	1,5	0,105	756			
								Composti inorganici del Cloro come acido cloridrico tab. C classe III	8,5	0,595	4284			
								Idrossido di Sodio	4	0,280	2016			
E2	Centrale termica - funzionamento a biogas (Pot. 2093 kW)	8	4.000	15	50	150	//	Ossidi di azoto (NOx)	210	0,840	630	500 mm/ circolare	3%	//
								Monossido di Carbonio	105	0,420	315			
								COT	21	0,084	63			
								Acido Cloridrico	21	0,084	63			
								Polveri	5	0,020	15			
	Ossidi di zolfo (SOx)	35	0,140	105										
	Centrale termica - funzionamento a metano (Pot. 2093 kW)	8	4.000	15	250	150	No	Ossidi di azoto (NOx)	245	0,980	3.675			
Monossido di Carbonio	100	0,400	1.500											
E3	Centrale termica a metano (Pot. 2093 kW)	8	2.000	24	300	150	No	Ossidi di azoto (NOx)	245	0,490	3.528	m 0,5 / circolare	3%	//
								Monossido di Carbonio	100	0,200	1.440			
E4	Centrale termica a metano (Pot. 2093 kW)	8	4.000	24	300	150	No	Ossidi di azoto (NOx)	245	0,980	7.056	m 0,5 / circolare	3%	//
								Monossido di Carbonio	100	0,400	2.880			
E14	DISMESSO													
E15	DISMESSO													
E17	DISMESSO													
E18	Impianto frittura e cottura	15	23.000	24	300	332	Post combustore	Ossidi di zolfo (SOx)	20	0,460	3312	m 0,55 / circolare	//	//
								Ossidi di azoto (NOx)	100	2,300	16560			
								Monossido di carbonio	80	1,840	13248			
								Polveri	8	0,184	1325			
								SOT come C	8	0,184	1325			
E24	Aspirazione area spennatura	7	22.000	15	300	33	Scrubber	Polveri	10	0,220	990	m 0,8 / circolare	//	//
								Ammoniaca NH3	1	0,022	99			
E29	Centrale termica metano (Pot. 3500 kW)	15	4.800	3	300	284	No	Ossidi di azoto (NOx)	245	1,176	1058,4	m 0,5 / circolare	3%	//
								Monossido di Carbonio	100	0,480	432			

Quadro riassuntivo emissioni ditta ALL.COOP Società cooperativa agricoli										Mosciano S.Angelo li 04/11/2022				
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazi oni	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattim.		mg/Nmc	kg/h	kg/a		O ₂	Vapore acquoso
E35	Aspirazione lavatrice marne	13	8.000	20	300	40	Separatore di gocce	Polveri	10	0,080	480	m 0,40 / circolare	//	//
E39	Cogeneratore a biogas (Pot. 700 kW)	7,6	2500	24	300	150	Convertitore catalitico	Ossidi di Azoto come NOx	450	1,125	8100	m 0,25 / circolare	5%	//
								Monossido di Carbonio	500	1,250	9000			
								Ossidi di zolfo SOx	30	0,075	540			
								Polveri	10	0,025	180			
								COT	150	0,375	2700			
								Acido Cloridrico	10	0,025	180			
E40 (in alternativa all'emissione E39)	Centrale termica - funzionamento a biogas	5	2000	15	60	150	No	Ossidi di Azoto come NOx	210	0,420	378	m 0,97 / circolare	3%	//
	Centrale termica - funzionamento a metano (pot. 290 kW)							Monossido di Carbonio	105	0,210	189			
								COT	21	0,042	38			
	No	Acido Cloridrico	21	0,042	38									
		NOx	245	0,490	441									
E42	Aspirazione lavatrice cassette	8,5	11.800	6	300	40	Separatore di gocce	Polveri	10	0,118	212	m 1 / circolare	//	//
								Idrossido di Sodio	5	0,059	106			
E45	Rendering (fumane processo)	12	18000	24	300	150	Post combustore	Polveri	10	0,180	1296	m 0,8 / circolare	//	//
								Monossido di Carbonio	100	1,800	12960			
								Ossidi di azoto NOx	100	1,800	12960			
								COT	10	0,180	1296			
E46	Aspirazione lavatrici tamburi	11	10.000	24	300	40	//	Polveri	10	0,100	720	m 0,40 / circolare	//	//
								Idrossido di Sodio	5	0,050	360			
Emissioni poco significative														
E47	Sfiato aria deozonizzata	Attività non soggetta ad aut. art. 272 comma 1 lettera p) <i>Impianti di trattamento acque, escluse le linee di trattamento fanghi, fatto salvo quanto previsto dalla lettera p-bis)</i>												
E48	Gruppo elettr. Tradizionali a diesel Pot. 500 kW	Attività non soggetta ad aut. art. 272 comma 1 lettera bb) <i>Impianti di combustione, compresi i gruppi elettrogeni e i gruppi elettrogeni di cogenerazione,e di potenza termica inferiore a 1 MW, alimentati a gasolio..</i>												
E49	Gruppo elettr. Innovativi a diesel Pot. 750 kW	Attività non soggetta ad aut. art. 272 comma 1 lettera bb) <i>Impianti di combustione, compresi i gruppi elettrogeni e i gruppi elettrogeni di cogenerazione,e di potenza termica inferiore a 1 MW, alimentati a gasolio..</i>												
E50	Gruppo elettr. CED a diesel Pot. 85 kW	Attività non soggetta ad aut. art. 272 comma 1 lettera bb) <i>Impianti di combustione, compresi i gruppi elettrogeni e i gruppi elettrogeni di cogenerazione,e di potenza termica inferiore a 1 MW, alimentati a gasolio..</i>												
E51	Gruppo elettr. Depuratore a diesel Pot. 500 kW	Attività non soggetta ad aut. art. 272 comma 1 lettera bb) <i>Impianti di combustione, compresi i gruppi elettrogeni e i gruppi elettrogeni di cogenerazione,e di potenza termica inferiore a 1 MW, alimentati a gasolio..</i>												

Quadro riassuntivo emissioni ditta ALL.COOP Società cooperativa agricoli										Mosciano S.Angelo li 04/11/2022				
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattim.		mg/Nmc	kg/h	kg/a		O ₂	Vapore acquoso
E52	Saldatura officina innovativi	Attività non soggetta ad aut. art. 272 comma 2 lettera hh) <i>Saldatura di oggetti e superfici metalliche</i>												
E53	Saldatura officina tradizionali	Attività non soggetta ad aut. art. 272 comma 2 lettera hh) <i>Saldatura di oggetti e superfici metalliche</i>												
E54-E55- E56-E57	Silos oli vegetali Innovativi	Attività non soggetta ad aut. art. 272 comma 1 lettera m) <i>Silos per materiali da costruzione ad esclusione di quelli asserviti ad altri impianti, nonché silos per i materiali vegetali.</i>												
E13	DISMESSO													
E19	Aspirazione miscelatore	Aspirazione miscelatori -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E20	Aspirazione miscelatore	Aspirazione miscelatori -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E21	Aspirazione miscelatore	Aspirazione miscelatori -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E22	Area eviscerazione	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E23	Area eviscerazione	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E25	Aspirazione dissanguamento	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E26	Aspirazione sosta polli vivi	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E27	Aspirazione sosta polli vivi	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E28	Aspirazione sosta polli vivi	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E30	Centrale termica metano	DISMESSO												
E31	Aspirazione miscelatore	Aspirazione miscelatori -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E32	Area eviscerazione	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												

Quadro riassuntivo emissioni ditta ALL.COOP Società cooperativa agricoli										Mosciano S.Angelo li 04/11/2022				
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Concentrazioni	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
		m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattim.		mg/Nmc	kg/h	kg/a		O ₂	Vapore acqueo
E33	Area eviscerazione	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E34	Area eviscerazione	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E36	Impianto stordimento	Espulsione CO2 -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E37	Impianto stordimento	Espulsione CO2 -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E38	Corridoio stordimento	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E41	Torcia di emergenza	Dispositivo emergenza - Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E43	Centrale frigorifera	Dispositivo emergenza - Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												
E44	Area eviscerazione	Ricambio aria ambiente -Attività non soggetta ad aut. Art. 272 comma 5 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.												

IN GRASSETTO LE MODIFICHE NON SOSTANZIALI RISPETTO AL QUADRO EMISSIVO AUTORIZZATO NEL 2021 (DPC026/295)

Firma del Gestore



dott. Domenico Sfamurri

Timbro e firma del tecnico abilitato

Documento firmato digitalmente ai sensi della normativa vigente