

Spett.le

CONGLOBIT SRL

Frazione Scapriano

64100 Teramo

Oggetto: Chiarimenti in risposta al CCR-VIA del 15/03/2016 in merito al Quadro riassuntivo (conforme all'allegato 1 suballegato 2 del D.M. 5 febbraio 98 e smi).

Per il calcolo dei valori limite di emissione, in base alla quantità di rifiuto effettivamente recuperato per la produzione di conglomerato bituminoso, è stata utilizzata la formula prevista nell'allegato 1 suballegato 2 punto 2 del D.M. 05/02/1998 e smi ossia :

$$C = [(A \text{ rifiuti} \times C \text{ rifiuti}) + (A \text{ processo} \times C \text{ processo})] / (A \text{ rifiuto} + A \text{ processo})$$

C = valore limite totale delle emissioni

A rifiuto = quantità oraria (espressa in massa) dei rifiuti non pericolosi alimentati all'impianto

C rifiuti = valori limite di emissione stabiliti in tabella 2.3 dello stesso suballegato

A processo = quantità oraria (espressa in massa) di materia alimentata all'impianto (esclusi i rifiuti)

C processo = valori limite di emissione per gli agenti inquinanti e del monossido di carbonio nei gas emessi dagli impianti quando vengono utilizzate materie prime tradizionali ovvero materie prime e prodotti (esclusi i rifiuti) ridotti del 10%.

I valori di C processo e C rifiuti sono riferiti al tempo di mediazione di 30 minuti.

Nella produzione di conglomerato bituminoso circa il 15% è costituito da rifiuto proveniente dalla scarifica del manto stradale.

A processo = 102 tonn/h

A rifiuto = 18 tonn/h

A rifiuto + A processo = 120 tonn/h



Calcolo valori emissioni per le polveri:

C rifiuti = 30 mg/m³; C processo = 18 mg/m³ (valori D.Legs 152/06 ridotti del 10%)

C (polveri) = $[(18 \times 30) + (102 \times 18)] / 120 = 19,8 \text{ mg/m}^3$

Calcolo valori di emissione per gli ossidi di zolfo :

C rifiuti = 200 mg/m³; C processo = 35 mg/m³ (valore approvato ord. DF2/45 del 10/05/02 Regione Abruzzo)

C (ossidi di zolfo) = $[(18 \times 200) + (102 \times 35)] / 120 = 59,75 \text{ mg/m}^3$

Calcolo valori di emissione per il COT :

C rifiuti = 20 mg/m³; C processo = 100 mg/m³ (valore approvato per SOV ord. DF2/45 del 10/05/02 Regione Abruzzo)

COT = $[(18 \times 20) + (102 \times 100)] / 120 = 88 \text{ mg/m}^3$

Nell'Allegato 1 suballegato 2 per gli inquinanti Ossidi di Azoto e IPA non ci sono limiti di riferimento espressi e quindi manca C rifiuti mentre per C processo mancano i limiti per CO nel D.Lgs 152/06 e s.m. per la specifica attività (parte terza punto 12 e parte seconda dell'allegato I alla parte V) e quindi non è possibile l'applicazione della formula sopra riportata.

La ditta non ha modificato l'impianto esistente né il camino corrispondente e attualmente l'impianto è utilizzato ben al di sotto delle sue potenzialità. Inoltre non essendo modificata la percentuale di rifiuto utilizzato per il conglomerato bituminoso, le concentrazioni limite ed i flussi di massa rimangono invariati. Si ritiene quindi che il Quadro riassuntivo vigente del 25/11/2013 sia ancora adeguato.

Teramo, lì 26/04/2016

Dott. Michele De Berardis

Documento firmato digitalmente ai sensi della normativa vigente

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI					CONGLOBIT Srl		Sito di lavorazione in Località Garrano (TE)		Allegato n. B			
Impianto: Lavorazione materiali inerti provenienti da cave e recupero (R5) di rifiuti non pericolosi					data: 25/11/2013							
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Frequenza emissione nelle 24 h	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)*	Flusso di massa (Kg/h)	Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Diametro (m)	Tipo di impianto di abb. (*) o contenimento (E diffuse)	% O ₂
1	Essiccamento inerti	27000	16	1	20 (amb.)	Polveri	22	0,59	8	0,78	F.T.	17
						NOx	350	9,45				
						CO	1000	27,0				
						SOx	70	1,89				
						COT	90	2,43				
						IPA - Sost. tab. A1 classe I +	0,1	0,0027				
* (Benzo(a)litracene, Benzo(f)fluorantene, Benzo(k)fluorantene, Benzo(a)pirene, Indeno(1,2,3-c,d)pirene, Dibenzo(a,h)litracene ad al.												
E diff.	Movimentazione e stoccaggio mat. inerte in cumuli	Polveri										
E diff.	Movimentazione automezzi	Polveri										
(*) C= ciclone; F.T.= filtro a tessuto; C.+ C. = n. 2 cicloni posti in successione; V.A.= Velo ad acqua; A.U.T.= abbattitore a umido Venturi; AS.= assorbitore; AD.= adsorbitore; a: umidificazione dei cumuli con nebulizzatori e riduzione altezza di caduta materiali; b: umidificazione con nebulizzatori aree di transito pavimentate e ridotta velocità dei mezzi.							Timbro e firma del tecnico abilitato della Società Frazione Scapiano - 66100 FERAMO Tel. 0861.286216 - Fax 0861.286723 P. IVA 01573210679					



Timbro e firma del tecnico abilitato

[Handwritten signature]