

Istruzione Operativa EHS 18	rev.:01
oggetto: <i>Operazioni di scarico e stoccaggio prodotti chimici e oli lubrificanti</i>	data: 10.06.2019

SCOPO

La presente istruzione operativa vuole garantire il controllo delle sostanze chimiche e degli oli lubrificanti durante le loro operazioni di scarico, la movimentazione e il deposito nelle apposite aree di stoccaggio.

AMBITO DI APPLICAZIONE

La presente istruzione operativa è applicata all'interno dello stabilimento ICO "Industria Cartone Ondulato" di:

Alanno,

SGT,

Pianella

Foggia in tutte le fasi in cui si rende necessario la movimentazione e stoccaggio di un prodotto chimico e degli oli lubrificanti.

RESPONSABILITA'

- E' responsabilità del personale ICO addetto allo scarico e movimentazione dei prodotti chimici, di rispettare scrupolosamente la presente istruzione operativa.
- Al responsabile dei magazzini è demandato il compito di verificare periodicamente che i prodotti chimici siano stati stoccati in maniera corretta e provvedere ad una sistemazione alternativa, temporanea, nel caso in cui non siano più disponibili posizioni libere nei punti di stoccaggio previsti per ciascuno dei prodotti chimici ed oli lubrificanti. Tale sistemazione temporanea deve in ogni caso rispettare sia le norme per la salvaguardia della sicurezza e la salute per i lavoratori che dell'ambiente,
- Al responsabile dell'ambiente verificare che lo stoccaggio sia effettuato nel rispetto delle norme ambientali e che le schede di sicurezza dei prodotti stoccati siano aggiornate e conformi alle norme di legge.

ATTIVITA' OPERATIVE

SCARICO E MOVIMENTAZIONE PRODOTTI CHIMICI ED OLI IN CONTENITORI

Le attività di scarico seguono le seguenti fasi :

- L'addetto al trasporto della ditta fornitrice dei prodotti in oggetto dovrà rivolgersi alla Portineria che provvederà tramite l'Ufficio di Ricevimento a dare il consenso per l'ingresso in stabilimento;
- L'addetto ICO (il **magazziniere reparto scorte e manutenzione, il carrellista Vital** o un suo sostituto abilitato) alla movimentazione e lo stoccaggio dei prodotti in oggetto sarà immediatamente avvertito in modo da eseguire tutte le operazioni di scarico e sistemazione nelle aree di stoccaggio;
- L'addetto al trasporto della ditta fornitrice, ottenuto dalla portineria l'autorizzazione all'ingresso, seguendo il percorso stradale con le indicazioni pertinenti, potrà recarsi nelle relative aree di scarico situate davanti al reparto Macchina Continua, al magazzino scorte e manutenzione e al magazzino Vital. Il mezzo di trasporto dovrà essere accostato il più possibile davanti alle porte carraie delle rispettive aree di stoccaggio;
- L'addetto ICO alla movimentazione (**carrellista VITAL o un suo sostituto abilitato**) procede quindi al prelievo dei contenitori dal mezzo di trasporto, alla verifica che i contenitori non siano danneggiati e non presentino perdite di prodotto, al controllo che i contenitori/confezioni dei prodotti siano correttamente etichettati ed che l'indicazione chimica sia corrispondente a quanto riportato sulla bolla di accompagnamento; nel caso riscontri anomalie avvisa immediatamente il **Responsabile dei magazzini**.

Redatto ed emesso da:	Approvato da:
Alfredo Giangiacomo	Manlio Cocchini

Istruzione Operativa EHS 18	rev.:01
oggetto: Operazioni di scarico e stoccaggio prodotti chimici e oli lubrificanti	data: 10.06.2019

Successivamente trasferisce i suddetti contenitori nell'area di stoccaggio secondo i comparti identificati e facendo attenzione durante la movimentazione a non provocare fuoriuscite del prodotto;

- Le modalità di stoccaggio, redatte in base alla compatibilità chimica fra i prodotti, devono far riferimento alle seguenti tabelle:

AREA STOCCAGGIO CHEMICALS MACCHINA CONTINUA						
1° CAMPATA	2° CAMPATA	3° CAMPATA	4° CAMPATA	5° CAMPATA	6° CAMPATA	7°/8° CAMPATA
Fare riferimento allo schema di stoccaggio affisso localmente						
Stoccare le cisterne di Sodio Ipoclorito, Busperse 2454, Bulab 6024 e Bulab 6042S nei ripiani bassi dei rispettivi scompartimenti, al riparo dalla luce solare.						

Il prodotti chimici consegnati in sacchi e/o big bag (Amido, Alcool Polivinilico, CMC, Talco, ACQ, etc) vanno stoccati negli scaffali senza muretti di contenimento.

- Nel caso i posti assegnati per ogni singolo prodotto chimico ricevuto da collocare nelle aree di stoccaggio, non siano più disponibili, il carrellista deve chiedere il supporto del **Responsabile dei magazzini** o in sua assenza del **Responsabile Ambiente**.

Il prodotto resina umido resistente (WSR) utilizzato per la produzione di semilavorato Towel è stoccato in appositi serbatoi situati al piano terra di MC.

AREA STOCCAGGIO CHEMICALS ALLESTIMENTO VITAL	
4° CAMPATA REPARTO ROTOLI	MAGAZZINO VITAL
Fare riferimento allo schema di stoccaggio affisso localmente	

SCARICO PRODOTTI CHIMICI APPROVVIGIONATI CON AUTOCISTERNA

Le attività di scarico seguono le seguenti fasi:

- L'Addetto al Trasporto** della ditta fornitrice dei prodotti chimici dovrà rivolgersi al **Personale di Portineria** che provvederà tramite l'**Ufficio di Ricevimento** a dare il consenso per l'ingresso in stabilimento.
- Il **Personale di portineria**, prima di far entrare l'automezzo con il prodotto chimico da scaricare, dovrà avvisare l'addetto ICO :
 - ✓ Il **Pulperista** di M.C., che supervisionerà le operazioni di scarico delle WSR ed eventuali altri prodotti chimici utilizzati in Macchina Continua consegnati sfusi,
 - ✓ Il Conducente impianto Generatore di Vapore (**Caldaista**) che supervisionerà le operazioni di scarico di: Soda Caustica, Acido Cloridrico e Acido Solforico, Ipoclorito di Sodio e che prima dell'inizio delle operazioni di travaso dei vari prodotti chimici dovrà provvedere ad isolare, chiudendo l'apposita saracinesca di intercettazione, il pozzetto di raccolta acque piovane situato nel piazzale dove si effettua l'operazione di travaso. La suddetta valvola sarà riaperta alla fine delle operazioni.
- L'addetto al trasporto della ditta fornitrice ottenuto l'autorizzazione all'ingresso, seguendo il percorso stradale con le indicazioni pertinenti, potrà recarsi nelle relative aree di scarico situate davanti al reparto Macchina Continua o del magazzino Vital o della Caldaia o dell'impianto trattamento acque.

Istruzione Operativa EHS 18	rev.:01
oggetto: <i>Operazioni di scarico e stoccaggio prodotti chimici e oli lubrificanti</i>	data: 10.06.2019

- L'addetto al trasporto della ditta fornitrice del prodotto chimico da consegnare, sotto la supervisione dell'Addetto ICO, dovrà eseguire le seguenti operazioni:
 - Collegare il bocchettone dell'autocisterna con l'attacco della linea di collegamento del serbatoio da reintegrare (verificando la corrispondenza tra il nome del prodotto chimico da scaricare e quello riportato sulla targhetta identificativa posta sull'attacco della linea di travaso), avendo cura di controllare la chiusura;
 - Assicurarsi che la chiusura sia ermetica e che non possa verificarsi fuoriuscita indesiderato di liquido durante l'operazione di travaso;
 - Aprire la valvola di intercettazione sulla linea di collegamento con il serbatoio da reintegrare;
 - Aprire la valvola dell'autocisterna;
 - Avviare l'operazione di travaso;
 - Controllare che non ci sia fuoriuscita indesiderata di liquido;
 - Chiudere la mandata dell'autocisterna al termine dell'operazione di travaso, quindi chiudere ermeticamente tutte le valvole;
 - Effettuare le operazioni di drenaggio e quindi di lavaggio con acqua delle apparecchiature e tubazioni utilizzate per il travaso all'interno delle vasche di raccolta;
- Durante le operazioni di travaso dei prodotti chimici utilizzare i DPI appropriati.

4.1.2 SCARICO PRODOTTI CHIMICI TRASFERITI IN CUBI DA 1000 lt.

Per il ricevimento di prodotti chimici travasati dalle autocisterne del fornitore in cubi da 1000 lt di nostra proprietà, come l'**Ipoclorito di Sodio**, la **Soda Caustica** e l'**Acqua Ossigenata** si segue la seguente procedura:

- All'arrivo del camion del fornitore il **Personale di Portineria** avviserà l'addetto ICO alla movimentazione (**carrellista VITAL** o un suo sostituto abilitato) il quale provvederà a portare nella zona di scarico antistante il piazzale caldaia cisterne vuote selezionate ed etichettare per ricevere i rispettivi prodotti ed il **Caldaista** il quale ha il compito di seguire le fasi principali dell'operazione di scarico.
Compito del **carrellista VITAL** (o un suo sostituto abilitato) è anche quello di verificare ad ogni ricevimento dell'**Ipoclorito di Sodio**, che le cisterne utilizzate siano integre, provviste di etichettatura conforme, provviste sia del tappo superiore che di scarico e non presentino danneggiamenti da movimentazione o evidenti segni di corrosione.
In caso di presenza di cisterne non conformi provvederà ad avvisare il **Responsabile dei magazzini**.
- Alla fine della operazione di scarico l'**Addetto al trasporto della ditta fornitrice** provvederà ad apporre su due lati della cisterna una **Etichetta di Identificazione del prodotto fornito con numero del lotto**.
- L'operazione di movimentazione sia delle cisterne vuote che quelle successivamente riempite **deve** essere effettuata preferibilmente dallo stesso carrellista, nel più breve tempo possibile, evitando di lasciarle incustodite all'aperto.
- Il **Pulperista** di Macchina Continua, dopo aver effettuato le operazioni di reintegro delle Run Tank dell'impianto biocida Buckman di MC, depositerà le cisterne vuote dell'**Ipoclorito di Sodio** (provviste di tappi), nella loro area riservata situata nei pressi dello sgrigliatore acque reflue di MC, mentre le cisterne vuote di Busperse 2454 le farà portare nell'area di deposito cisterne vuote.
- La Soda Caustica e L'Acqua Ossigenata verranno travasati, sotto la supervisione dell'**Addetto alla Depurazione**, direttamente nelle rispettive Run Tank situate nell'impianto trattamento acque.

Prima di richiedere la fornitura di questi prodotti, il **Responsabile dei Magazzini** deve assicurarsi che siano disponibili cisterne da 1000 lt adibite ed abilitate ad accogliere i rispettivi prodotti.

Nel caso queste cisterne non siano disponibili il **Responsabile dei Magazzini** coadiuvato dal **Responsabile Ambiente** provvederà a selezionare delle cisterne idonee tra quelle depositate nell'area di stoccaggio

Istruzione Operativa EHS 18	rev.:01
oggetto: <i>Operazioni di scarico e stoccaggio prodotti chimici e oli lubrificanti</i>	data: 10.06.2019

contenitori vuoti, a farle bonificare ed etichettarle nuovamente con etichettature conformi alle normative di legge.

- Durante le operazioni di travaso dei prodotti chimici utilizzare i DPI appropriati.

NORME di PRONTO INTERVENTO

Durante le operazioni di movimentazione dei contenitori o di travaso delle autocisterne, in caso di fuoriuscita accidentale di sostanze chimiche, le azioni da intraprendere sono le seguenti:

- ✓ Attivare il piano di emergenza nel caso di sversamento e contatto di materiali chimici pericolosi;
- ✓ Trasportare immediatamente il contenitore danneggiato, depositandolo nelle apposite vasche di raccolta posizionate nelle immediate vicinanze delle aree di movimentazione e stoccaggio;
- ✓ Contenere il materiale fuoriuscito con materiali di pronto intervento presenti nelle aree di movimentazione (calze di contenimento e cuscini assorbenti) per evitare che raggiunga i tombini della rete di raccolta acque meteoriche;
- ✓ Raccogliere il materiale fuoriuscito e quelli di contenimento e stocarli in appositi contenitori;
- ✓ Lavare le aree interessate allo sversamento da eventuali residui non bonificabili con abbondante acqua;
- ✓ Recuperare il prodotto fuoriuscito non contaminato, in contenitori, per poter essere riutilizzati;
- ✓ Avvisare il Responsabile Ambientale in modo che provveda a far smaltire in modo appropriato il prodotto fuoriuscito inquinato ed il materiale utilizzato per l'operazione di contenimento.
- ✓ Nel caso in cui il prodotto sversato sia stato convogliato nella linea di raccolta colle, colori e acque colorate; avvisare immediatamente l'operatore di caldaia che provvederà alle operazioni che si rendono necessarie per lo smaltimento in impianto di trattamento acque.

DOCUMENTI CORRELATI

Schede di Sicurezza dei materiali (SDS);
Procedura EHS "GESTIONE PRODOTTI CHIMICI".