



**DIREZIONE PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA**  
**SERVIZIO POLITICA ENERGETICA, QUALITA' DELL'ARIA, INQUINAMENTO**  
**ACUSTICO ED ELETTROMAGNETICO, RISCHIO AMBIENTALE, SINA**  
**VIA PASSOLANCIANO 75-65100 PESCARA**

Prot. n. **RA103172** /EN/aia

Prat. N 15

Pescara li **- 3 AGO. 2011**

 **Ditta TEKAL**  
**Via Po 55**  
**SAN GIOVANNI TEATINO (CH)**

**Sig Sindaco**  
**SAN GIOVANNI TEATINO (CH)**

**Amministrazione Provinciale**  
**Servizio Ecologico**  
**P.za M. Venturi**  
**CHIETI**

**ARTA sede centrale**  
**Via Marconi, 178**  
**CHIETI**

**ARTA Dipartimento Provinciale**  
**Via Spezioli 52**  
**CHIETI**

**Direzione Affari della Presidenza**  
**Ufficio VIA**  
**L'AQUILA**

**Servizio Gestione Rifiuti**  
**SEDE**

**B.U.R.A.**  
**Bollettino Ufficiale**  
**Regione Abruzzo**  
**67100 L'AQUILA**

OGGETTO: Ditta TEKAL - Impianto di San Giovanni Teatino (CH)  
D.Lgs. 59/05 - Trasmissione A.I.A. - modifica e integrazione AIA n. 17 del  
26/07/2006

Si trasmette l'autorizzazione Integrata Ambientale n. 200/15 del 28.07.2011  
concernente modifica e integrazione AIA n. 17 del 26.07.2006, rilasciata alla Ditta in oggetto  
ai sensi del D.Lgs. 59/05.

Il Responsabile del procedimento è la Dott.ssa Iris Flacco Dirigente del Servizio  
Politiche Energetiche, Qualità dell'Aria, Inquinamento Acustico, Elettromagnetico, Rischio  
Ambientale, SINA, Via Passolanciano n. 75 - 65124 Pescara, tel. 085-7672524, fax 085-7672549.

La presente autorizzazione verrà pubblicata sul B.U.R.A. limitatamente all'oggetto e  
ai punti 1 e 2 del dispositivo.

Cordiali saluti.

il Responsabile del Procedimento  
(Dott.ssa Iris Flacco)



**ORIGINALE**

**PROVVEDIMENTO AIA N. 200/15 DEL 28 LUG. 2011**

Aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n°17 del 26.07.2006 ai sensi dell'art. 29-nonies comma 1 del D.lgs n.152/06 e ss.mm.ii a seguito di modifica non sostanziale.

**DIREZIONE:** AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE, PARCHI, TERRITORIO, VALUTAZIONI AMBIENTALI, ENERGIA

**SERVIZIO:** Servizio Politica Energetica, Qualità dell'Aria e SINA

**UFFICIO:** Attività Tecniche Ecologiche

**OGGETTO:** D.lgs 152/06 e ss.mm.ii - Titolo III-bis Autorizzazione Integrata Ambientale. - Modifica e integrazione dell'autorizzazione n. 17 del 26/07/2006 a seguito di modifica non sostanziale.

**DITTA:** Tekal S.p.A.

Sede impianto: Via Po, 55-San Giovanni Teatino (CH)

Attività svolta: fusione in conchiglia di metalli non ferrosi-alluminio

Codice IPPC: Punto 2.5 b): Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli.

### **L'AUTORITA' COMPETENTE**

**D.G.R. n. 310 del 29 giugno 2009**

**VISTO** il Titolo III-bis D.lgs 152/06 e ss.mm.ii recante "L'Autorizzazione Integrata Ambientale" che disciplina il rilascio, il rinnovo e il riesame della Autorizzazione Integrata Ambientale;

**VISTO** l'art. 29-nonies recante "Modifica degli impianti o variazione del gestore;



**VISTO** il DM 31 gennaio 2005 recante "Emanazione di linee-guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle Migliori Tecniche Disponibili, per le attività elencate nell'allegato I del D.Lgs 4 agosto 1999, n. 372";

**RICHIAMATA** la L. 241/90 e succ. mod. e integr. recante "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

**VISTO** l'art. 5 lettera l-bis della Parte II del D.lgs 152/06 e ss.mm.ii nella quale per modifica sostanziale di un progetto, opera e di un impianto si intende "la variazione delle caratteristiche o del funzionamento ovvero un potenziamento dell'impianto, dell'opera o dell'infrastruttura o del progetto che, secondo l'autorità competente, producano effetti negativi e significativi sull'ambiente. In particolare, con riferimento alla disciplina dell'autorizzazione integrata ambientale, per ciascuna attività per la quale l'allegato VIII indica valori di soglia, è sostanziale una modifica che dia luogo ad un incremento del valore di una delle grandezze, oggetto della soglia, pari o superiore al valore della soglia stessa";

**VISTA** l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 17 del 26/07/2006 rilasciata alla Ditta **Tekal S.p.A.** relativa all'impianto di fusione in conchiglia di metalli non ferrosi, ubicato nel Comune di San Giovanni Teatino (CH), Via Po, 55;

**VISTA** l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 52/15 del 07/07/2008 rilasciata alla Ditta **Tekal S.p.A.** inerente l'aggiornamento dell'AIA n. 17 del 26/07/2006 a seguito di modifica non sostanziale;

**CONSIDERATO** che il punto b) "Prescrizioni" dell'art. 2 dell'AIA n. 52/15 del 07/07/2008 prescriveva: "Relativamente ai punti emissivi E8, E9, E10, E11, E12, E13, E16, E17, E18, E19, E27, E28, E29 si prescrive di effettuare, per la durata di un anno dalla data del rilascio del presente provvedimento, controlli analitici trimestrali, al fine di poter determinare l'effettiva distribuzione degli inquinanti negli stessi, in particolare della concentrazione delle parametro polveri. Al termine dei controlli analitici, entro i successivi 30 giorni, il Gestore deve comunicare all'Autorità competente e all'ARTA Dipartimento Provinciale gli esiti dei risultati analitici e provvedere a proporre un nuovo quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera che contenga anche i flussi di massa orari e annuali per ciascun camino. L'Autorità Competente provvederà, se necessario, ad aggiornare l'autorizzazione integrata ambientale";

**VISTA** la nota datata 17/09/2009, assunta al nostro protocollo n. 16680 EN-AIA del 22/09/2009 con la quale, in ottemperanza alle prescrizioni di cui sopra, la Tekal S.p.A. inviava il nuovo QRE;

**CONSIDERATO** che in base alle concentrazioni riportate nel QRE suddetto, è stato verificato il rispetto del flusso di massa annuo autorizzato, per i punti emissivi del reparto conchiglia e del reparto animisteria oggetto della prescrizione di cui al punto b) "Prescrizioni" dell'art. 2 dell'AIA n. 52/15 del 07/07/2008;

**VISTA** la nota prot. RS/gda-29/10 del 06.12.2010 inviata dalla Ditta **Tekal S.p.A.**, assunta al protocollo regionale n. RA/249240 del 23/12/2010 avente ad oggetto: "Comunicazione Modifiche non sostanziali impianto-art.29-nonies-D.lgs 152/06";

**DATO ATTO** che la modifica consiste nei seguenti interventi:

1. sostituzione del forno M3 (punto Emissivo E3) con potenzialità di 300 Kg/h con un nuovo forno fusorio di potenzialità di 1.100 kg/h, denominato MM100 (punto emissivo E3), al fine di facilitare le operazioni di manutenzione dei tre forni presenti;



2. modifica dei valori dei parametri autorizzati con AIA n. 52/15 del 07/07/2008 per i camini E1, E2, E5 ed E7;

**CONSIDERATO** che, come dichiarato dal Gestore dell'impianto, la capacità fusoria nominale dell'impianto autorizzato è pari a 5, 3 t/ora e che con l'introduzione del nuovo forno fusorio la capacità fusoria nominale dell'impianto sarà al massimo 5,1 t/ora in quanto a regime funzioneranno sempre al massimo tre forni;

**CONSIDERATO** inoltre che relativamente ai camini E1, E2, E3, E5 ed E7 la somma dei flussi di massa annui dei parametri autorizzati con la modifica proposta subisce una diminuzione infatti:

- Polveri totali da 1.700,64 Kg/anno a 1.683,65 Kg/anno
- COT da 5.847,84 Kg/anno a 5.739,84 Kg/anno
- NOx da 29.232,00 Kg/anno a 29.142,00 Kg/anno
- CO da 22.536,00 Kg/anno a 22.432,32 Kg/anno
- Piombo da 323,60 Kg/anno a 321,52 Kg/anno
- Silicio da 1.954,80 Kg/anno a 1.953,36 Kg/anno
- Alluminio da 2.132,86 Kg/anno a 2.104,56 Kg/anno
- Magnesio da 1.845,86 Kg/anno a 1.844,64 Kg/anno
- Rame da 434,16 Kg/anno a 427,68 Kg/anno

**VISTO** il parere dell'ARTA inviato con nota prot. n. 1679 del 16/03/2011, nel quale si esprimeva la non sostanzialità della modifica;

**CONSIDERATO** che alla luce di quanto sopra riportato e di quanto emerso nel parere dell'ARTA le modifiche proposte risultano essere non sostanziali;

**RITENUTO** opportuno per quanto riportato in premessa sostituire il QRE dell'Autorizzazione n.52/15 del 07/07/2008;

**CONSIDERATO**, per tutto quanto sopra riportato, che la modifica apportata agli impianti non può avere effetti negativi e significativi per gli esseri umani o per l'ambiente

**DATO ATTO** che la ditta ha provveduto al pagamento degli oneri istruttori di cui alla lettera d) comma 1 art.1 del Decreto del Ministro dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare del 24 aprile 2008 in data 10.12.2008;

**RITENUTO NECESSARIO** procedere, ai sensi del comma 1 dell'art. 29-nonies del Titolo III-bis del D. lgs 152/06, all'aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 17/06 alla luce delle modifiche apportate all'impianto per la sola sezione relativa alle emissioni in atmosfera;

**ACCERTATA** la regolarità tecnico-amministrativa della procedura seguita e valutata la legittimità del presente provvedimento;

## DETERMINA

Per tutto quanto esposto in premessa che qui si intende integralmente riportato e trascritto

Art. 1



## **DI AGGIORNARE A SEGUITO DI MODIFICA NON SOSTANZIALE**

(29-nonies del Titolo III-bis del D.lgs 152/06 e ss.mm.ii)

l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 17 del 26.07.2006 rilasciata alla ditta TEKAL SpA, di seguito denominata Gestore, con sede legale in via Po, 55 nel Comune di San Giovanni Teatino (CH), nella persona del Legale Rappresentante pro-tempore, per l'esercizio dell'impianto di fusione in conchiglia di metalli non ferrosi (alluminio), sito nel Comune di San Giovanni Teatino (CH) in via Po,55.

### **Art. 2**

1. Nell'Art. 2 dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 52/15 del 07/07/2008 la planimetria delle emissioni in atmosfera è sostituita con quelle allegata alla presente datata 01/06/2007 revisione 5 del 02/12/2010;
2. la tabella 1 del Provvedimento n. 52/15 del 07/07/2008 è sostituita dalla seguente tabella:

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E1*	Fonderia conchiglia Forno fusore Striko n.1	13	0,75	5.000	24	350	300		Polveri totali	4	0,020	168,00	Semestrale
									Piombo	0,65	0,0033	27,30	
									Alluminio	5	0,025	210,00	
									Silicio	3,8	0,019	159,60	
									Magnesio	4,4	0,022	184,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	
E2*	Fonderia conchiglia - Forno fusorio Striko n.2	13	0,75	5.000	24	350	300		COT	28	0,140	1.176,00	Semestrale
									Polveri totali	4	0,020	168,00	
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	5	0,025	210,00	
									Silicio	3,8	0,019	159,60	
									Magnesio	4,4	0,022	184,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
E3*	Fonderia Conchiglia - Forno fusore ribaltabile a crogiolo	13	0,6	5.000	24	350	300		NOx	85	0,425	3.570,00	Semestrale
									COT	28	0,140	1.176,00	
									Polveri totali	4	0,020	168,00	
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	5	0,025	210,00	
									Silicio	3,8	0,019	159,60	
									Magnesio	4,4	0,022	184,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	Semestrale
									NOx	85	0,425	3.570,00	
									COT	28	0,140	1.176,00	
									Polveri totali	4	0,020	168,00	
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	5	0,025	210,00	Semestrale
									Silicio	3,8	0,019	159,60	
									Magnesio	4,4	0,022	184,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	Semestrale
									COT	28	0,140	1.176,00	
									Polveri totali	4	0,020	168,00	
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	5	0,025	210,00	
									Silicio	3,8	0,019	159,60	Semestrale
									Magnesio	4,4	0,022	184,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	
									COT	28	0,140	1.176,00	Semestrale
									Polveri totali	4	0,020	168,00	
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	5	0,025	210,00	
									Silicio	3,8	0,019	159,60	
									Magnesio	4,4	0,022	184,80	Semestrale
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	
									COT	28	0,140	1.176,00	



Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E4	Fonderia conchiglia Stazione degasaggio	11	0,6	16.000	2	ND	34		Polveri	3,90	0,062	524,16	Semestrale
E5*	Fonderia conchiglia Forno fusore Fergal	12	0,75	5.000	24	350	300		Polveri totali	4	0,020	168,00	Semestrale
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	5	0,025	210,00	
									Silicio	3,8	0,019	159,60	
									Magnesio	4,4	0,022	184,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	
E6	Aspiratore fumi tasca di carico tornitura	12	0,35	6.000	24	240	300	Filtro a tessuto	Polveri totali	5,00	0,030	172,80	Semestrale
									COT	10,00	0,060	345,60	
									NOx	100,00	0,600	3.456,00	
									CO	50,00	0,300	1.728,00	
									Silicio	10,00	0,060	345,60	
									Rame	0,50	0,003	17,28	
									Alluminio	10,00	0,060	345,60	
									Polveri totali	6,40	0,205	1.179,65	
E7	Fonderia conchiglia Aspiratore polveri scorifica	12,5	0,8	32000	24	240	90	Filtro a tessuto	COT	12,00	0,384	2.211,84	Semestrale
									NOx	100,00	3,200	18.432,00	
									CO	26,00	0,832	4.792,32	
									Piombo	1,30	0,042	239,62	
									Silicio	8,00	0,256	1.474,56	



Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E8	Fonderia conchiglia Isola di colata 1	11	0,9	60.000	24	240	35		Polveri totali <sup>1</sup>	8,00	0,256	1.474,56	Semestrale
										7,00	0,224	1.290,24	
										1,50	0,048	276,48	
										5,00	0,300	1.728,00	
										20,00	1,200	6.912,00	
										50,00	3,000	17.280,00	
									100,00	6,000	34.560,00	Semestrale	
									1,00	0,060	345,60		
									1,50	0,090	518,40		
									50,00	3,000	17.280,00		
									0,040	0,002	13,82		
									10,00	0,097	558,72		
E9	Fonderia conchiglia Isola di colata 2	11	0,9	9.700	24	240	35		Polveri totali <sup>1</sup>	10,00	0,097	558,72	Semestrale
										20,00	0,194	1.117,44	
										50,00	0,485	2.793,60	
										100,00	0,970	5.587,20	
										1,00	0,010	55,87	
										1,50	0,015	83,81	
									50,00	0,485	2.793,60	Semestrale	
									0,040	0,000	2,23		
									10,00	0,097	558,72		
									20,00	0,194	1.117,44		
									50,00	0,485	2.793,60		
									100,00	0,970	5.587,20		
E10	Fonderia conchiglia Isola di colata 3	11	0,9	9.700	24	240	35		Polveri totali <sup>1</sup>	10,00	0,097	558,72	Semestrale
										20,00	0,194	1.117,44	
										50,00	0,485	2.793,60	
										100,00	0,970	5.587,20	
										1,00	0,010	55,87	
										1,50	0,015	83,81	



Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E11	Fonderia conchiglia isola di colata 4	11	1	24.000	24	240	35		IPA	0,045	0,000	2,51	Semestrale
									Polveri totali <sup>1</sup>	5,00	0,120	691,2	
									COT	20,00	0,480	2.764,80	
									CO	50,00	1,200	6.912,00	
									NOx	100,00	2,400	13.824,00	
									Fenolo	1,00	0,024	138,24	
									Formaldeide	1,50	0,036	207,36	
									Ammoniaca	50,00	1,200	6.912,00	
E12	Fonderia conchiglia Isola di colata 5	13	0,75	30.000	24	240	35		IPA	0,040	0,001	5,53	Semestrale
									Polveri totali <sup>1</sup>	5,00	0,150	864,00	
									COT	20,00	0,600	3.456,00	
									CO	50,00	1,500	8.640,00	
									NOx	100,00	3,000	17.280,00	
									Fenolo	1,00	0,030	172,80	
									Formaldeide	1,50	0,045	259,20	
									Ammoniaca	50,00	1,500	8.640,00	
E13	Fonderia conchiglia Isola di colata 6	13	0,95	20.000	24	120	35		IPA	0,040	0,001	6,91	Semestrale
									Polveri totali <sup>1</sup>	5,00	0,100	288,00	
									COT	20,00	0,400	1.152,00	
									CO	50,00	1,000	2.880,00	
									NOx	100,00	2,000	5.760,00	
									Fenolo	1,00	0,020	57,60	
									Formaldeide	1,50	0,030	86,40	
									Ammoniaca	50,00	1,000	2.880,00	
									IPA	0,040	0,001	2,30	



Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E14	Imp.Preparaz.sabbia 1	5	0,25	3.500	24	240	Ambiente	Filtro a tessuto	Polveri totali	5,00	0,018	100,80	Semestrale
E15	Imp.preparaz.sabbia 2	12,5	0,15	1.000	24	240	Ambiente	Filtro a tessuto	Polveri	10,00	0,010	57,60	Semestrale
E16	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,75	24000	24	240	Ambiente		Polveri totali <sup>2</sup>	5,00	0,120	691,20	Semestrale
									Alcool furfurilico	2,00	0,048	276,48	
									Formaldeide	2,00	0,048	276,48	
E17	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,75	24000	24	240	Ambiente		Ammoniaca	20,00	0,480	2.764,80	Semestrale
									Polveri totali <sup>2</sup>	5,00	0,120	691,20	
									Alcool furfurilico	2,00	0,048	276,48	
E18	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,75	24000	24	240	Ambiente		Formaldeide	2,00	0,048	276,48	Semestrale
									Ammoniaca	20,00	0,480	2.764,80	
									Polveri totali <sup>2</sup>	5,00	0,120	691,20	
E19	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,7	24000	24	240	Ambiente		Alcool furfurilico	2,00	0,048	276,48	Semestrale
									Formaldeide	2,00	0,048	276,48	
									Ammoniaca	20,00	0,480	2.764,80	
									Polveri totali <sup>2</sup>	5,00	0,120	691,20	Semestrale
									Alcool furfurilico	2,00	0,048	276,48	
									Formaldeide	2,00	0,048	276,48	
									Ammoniaca	20,00	0,480	2.764,80	Semestrale
									Fenolo	0,023	0,0006	3,18	



Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E20	Lavorazioni Meccaniche isola di Sterrata e taglio n.1	11	0,3	4650	24	240	Ambiente	Filtro a maniche	polveri sabbia silicea	1,2	0,0012	6,912	Semestrale
E21	Lavorazioni Meccaniche Isola di Sterrata e taglio n.9	9,2	0,3	5.000	24	240	Ambiente	filtro a cartucce	Polveri totali	5,00	0,025	144,00	Semestrale
E22	Finitura teste	8,5	0,18	530	24	240	Ambiente		Polveri	1,40	0,001	4,27	Semestrale
									SO <sub>2</sub>	0,10	0,000	0,31	
									NaOH	10,50	0,006	32,05	
									COT	10,00	0,005	30,53	
E23	Saldatura	8,5	0,25	2800 (proposto 1500)	ND Prop.8	ND	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	1,30	0,004	20,97	Semestrale
E24	Rigeneraz. Sabbia	11	0,625	9.500	24	240	130	Filtro a tessuto	Polveri totali	10,00	0,095	547,20	Semestrale
									NOx	100,00	0,950	5.472,00	
									Furfurolo	1,00	0,010	54,72	
									Fenolo	1,00	0,010	54,72	
									Formaldeide	2,00	0,019	109,44	
									Ammoniaca	50,00	0,475	2.736,00	
E25	Galleria servizi Cabina liquidi penetranti	11	0,5	5.000	2	240	Ambiente		Polveri totali di particelle di vernice	2,10	0,011	5,04	Semestrale

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E26	Granigliatrice Manutenzione Stampi	8,5	0,15	2.400	1	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri	10,00	0,024	5,76	Semestrale
E27	Fonderia conchiglia Isola di colata 7	13	0,9	32.000	24	240	35		Polveri totali <sup>1</sup>	5,00	0,160	921,60	Semestrale
									COT	20,00	0,640	3.686,40	
									CO	50,00	1,600	9.216,00	
									NOx	100,00	3,200	18.432,00	
									Fenolo	1,00	0,032	184,32	
									Formaldeide	1,50	0,048	276,48	
E28	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,8	40000	24	240	Ambiente		Ammoniaca	50,00	1,600	9.216,00	Semestrale
									IPA	0,040	0,001	7,37	
									Polveri totali <sup>2</sup>	5,00	0,200	1.152,00	
									Alcool furfurilico	2,00	0,080	460,80	
									Formaldeide	2,00	0,080	460,80	
									Ammoniaca	20,00	0,800	4.608,00	
E29	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,8	40000	24	240	Ambiente		Fenolo	0,023	0,001	5,30	Semestrale
									Polveri totali <sup>2</sup>	5,00	0,200	1.152,00	
									Alcool furfurilico	2,00	0,080	460,80	
									Formaldeide	2,00	0,080	460,80	
									Ammoniaca	20,00	0,800	4.608,00	
E29	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,8	40000	24	240	Ambiente		Fenolo	0,023	0,001	5,30	Semestrale
									Polveri totali <sup>2</sup>	5,00	0,200	1.152,00	
E29	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,8	40000	24	240	Ambiente		Alcool furfurilico	2,00	0,080	460,80	Semestrale
									Formaldeide	2,00	0,080	460,80	
E29	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,8	40000	24	240	Ambiente		Ammoniaca	20,00	0,800	4.608,00	Semestrale
									Fenolo	0,023	0,001	5,30	

Note

\*) In riferimento ai forni M1, M2, M3 ed M5, si autorizza il funzionamento contemporaneo di soli tre forni e quindi di conseguenza l'esercizio contemporaneo di tre camini dei quattro (E1, E2, E3 ed E5);



3. all'elenco della tabella dal titolo "altre emissioni" del punto a) art. 2 dell'aia n. 52/15 del 07/07/2008 è aggiunto il nuovo punto emissivo E107 scarsamente rilevante relativo al bruciatore di pre-riscaldamento M41;

4. *Prescrizioni:*

1. Relativamente ai punti emissivi E1, E2, E3, E5 ed E7 si autorizzano i seguenti flussi di massa annui complessivi, derivanti da funzionamento contemporaneo di soli tre dei quattro forni fusori M1, M2, M3 ed M5, nel rispetto delle concentrazioni riportate nel QRE del presente articolo:
  - o Polveri totali: 1.683,65 Kg/anno
  - o COT: 5.739,84 Kg/anno
  - o NOx: 29.142,00 Kg/anno
  - o CO: 22.432,32 Kg/anno
  - o Piombo: 321,52 Kg/anno
  - o Silicio: 1.953,36 Kg/anno
  - o Alluminio: 2.104,56 Kg/anno
  - o Magnesio: 1.844,64 Kg/anno
  - o Rame: 427,68 Kg/anno
2. Il Gestore dell'impianto è tenuto a comunicare all'Autorità Competente e all'ARTA Dipartimento Provinciale di Chieti, sempre, contestualmente e con dovuto anticipo, il forno in stato di fermo e quelli in esercizio;
3. il Gestore relativamente al camino E3 deve prevedere la variazione del meccanismo di espulsione dei fumi, da convezione naturale a forzata mediante l'installazione di un ventilatore. La tempistica di attuazione deve essere concordata entro 15 giorni lavorativi dal rilascio del presente provvedimento con l'ARTA Dipartimento provinciale di Chieti;

**Art. 3**

Il presente provvedimento aggiorna l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 17 del 26/07/2006 e ne costituisce parte integrante e sostanziale.

**Art. 4**

Fermo restando quanto sopra riportato, restano invariati le prescrizioni, condizioni, obblighi e limiti previsti nell'autorizzazione n. 17 del 26/07/2006 e n. 52/15 del 07/07/2008;

**Art. 5**

Il Responsabile del Procedimento trasmette copia conforme del presente provvedimento ai soggetti coinvolti nel procedimento autorizzatorio e al BURA per la pubblicazione sul Bollettino Ufficiale della Regione Abruzzo, relativamente all'oggetto e ai punti 1 e 2 del dispositivo del presente provvedimento.

Contro il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro sessanta giorni o ricorso straordinario al Capo dello Stato entro centoventi giorni dal rilascio del presente provvedimento.

L'ESTENSORE  
(Ing. Andrea Veschi)

Assente

IL RESPONSABILE DEL  
PROCEDIMENTO  
(Dott.ssa Iris Flacco)

[Firma]

L'AUTORITA'  
COMPETENTE  
(Arch. Antonio Sorgi)

[Firma]

03/08/2011

[Firma]



# PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO - EMISSIONI IN ATMOSFERA

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E1	Fonderia conchiglia Forno fusore Striko n.1	13	0,75	5.000	24	350	300		Polveri totali	4	0,020	168,00	Semestrale
									Piombo	0,65	0,0033	27,30	
									Alluminio	4	0,020	168,00	
									Silicio	2,8	0,014	117,60	
									Magnesio	3,4	0,017	142,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	
									COT	28	0,140	1.176,00	
E2	Fonderia conchiglia - Forno fusorio Striko n.2	13	0,75	5.000	24	350	300		Polveri totali	4	0,020	168,00	Semestrale
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	4	0,020	168,00	
									Silicio	2,8	0,014	117,60	
									Magnesio	3,4	0,017	142,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	
									COT	28	0,140	1.176,00	
E3	Fonderia Conchiglia - Forno MM100	13	0,6	5.000	24	350	300		Polveri totali	4	0,020	168,00	Semestrale
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	4	0,020	168,00	
									Silicio	2,8	0,014	117,60	
									Magnesio	3,4	0,017	142,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	
									COT	28	0,140	1.176,00	
E4	Fonderia conchiglia Stazione degasaggio	11	0,6	16.000	2	ND	34		Polveri	3,90	0,062	43,68	Semestrale
E5	Fonderia conchiglia Forno fusore Fergal	12	0,75	5.000	24	350	300		Polveri totali	4	0,020	168,00	Semestrale
									Piombo	0,65	0,003	27,30	
									Alluminio	4	0,020	168,00	
									Silicio	2,8	0,014	117,60	
									Magnesio	3,4	0,017	142,80	
									Rame	1,2	0,006	50,40	
									CO	140	0,700	5.880,00	
									NOx	85	0,425	3.570,00	
									COT	28	0,140	1.176,00	

# PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO - EMISSIONI IN ATMOSFERA

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E6	Aspiratore fumi tasca di carico tornitura	12	0,35	6.000	24	240	300	Filtro a tessuto	Polveri totali	5,00	0,030	172,80	Semestrale
									COT	10,00	0,060	345,60	
									NOx	100,00	0,600	3.456,00	
									CO	50,00	0,300	1.728,00	
									Silicio	10,00	0,060	345,60	
									Rame	0,50	0,003	17,28	
									Alluminio	10,00	0,060	345,60	
E7	Fonderia conchiglia Aspiratore polveri scorifica	12,5	0,8	32000	24	240	90	Filtro a tessuto	Polveri totali	6,40	0,205	1.179,65	Semestrale
									COT	12,00	0,384	2.211,84	
									NOx	100,00	3,200	18.432,00	
									CO	26,00	0,832	4.792,32	
									Piombo	1,30	0,042	239,62	
									Silicio	8,00	0,256	1.474,56	
									Alluminio	8,00	0,256	1.474,56	
									Magnesio	7,00	0,224	1.290,24	
E8	Fonderia conchiglia Isola di colata 1	11	0,9	60.000	24	240	35		Polveri totali	3,50	0,210	1.209,60	Semestrale
									COT	20,00	1,200	6.912,00	
									CO	50,00	3,000	17.280,00	
									NOx	100,00	6,000	34.560,00	
									Fenolo	1,00	0,060	345,60	
									Formaldeide	1,50	0,090	518,40	
									Ammoniaca	50,00	3,000	17.280,00	
E9	Fonderia conchiglia Isola di colata 2	11	0,9	9.700	24	240	35		IPA	0,040	0,002	13,82	Semestrale
									Polveri totali	10,00	0,097	558,72	
									COT	20,00	0,194	1.117,44	
									CO	50,00	0,485	2.793,60	
									NOx	100,00	0,970	5.587,20	
									Fenolo	1,00	0,010	55,87	
									Formaldeide	1,50	0,015	83,81	
E10	Fonderia conchiglia Isola di colata 3	11	0,9	9.700	24	240	35		Ammoniaca	50,00	0,485	2.793,60	Semestrale
									IPA	0,040	0,000	2,23	
									Polveri totali	10,00	0,097	558,72	
									COT	20,00	0,194	1.117,44	
									CO	50,00	0,485	2.793,60	
									NOx	100,00	0,970	5.587,20	
									Fenolo	1,00	0,010	55,87	
									Formaldeide	1,50	0,015	83,81	
									Ammoniaca	50,00	0,485	2.793,60	
									IPA	0,045	0,0004	2,51	

# PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO - EMISSIONI IN ATMOSFERA

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E11	Fonderia conchiglia isola di colata 4 BP	11	1	24.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,120	691,20	Semestrale
									COT	20,00	0,480	2.764,80	
									CO	50,00	1,200	6.912,00	
									NOx	100,00	2,400	13.824,00	
									Fenolo	1,00	0,024	138,24	
									Formaldeide	1,50	0,036	207,36	
									Ammoniaca	50,00	1,200	6.912,00	
									IPA	0,040	0,001	5,53	
E12	Fonderia conchiglia Isola di colata 5 BP	13	0,75	30.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,150	864,00	Semestrale
									COT	20,00	0,600	3.456,00	
									CO	50,00	1,500	8.640,00	
									NOx	100,00	3,000	17.280,00	
									Fenolo	1,00	0,030	172,80	
									Formaldeide	1,50	0,045	259,20	
									Ammoniaca	50,00	1,500	8.640,00	
									IPA	0,040	0,001	6,91	
E13	Fonderia conchiglia Isola di colata 6	13	0,95	20.000	24	120	35		Polveri totali	5,00	0,100	288,00	Semestrale
									COT	20,00	0,400	1.152,00	
									CO	50,00	1,000	2.880,00	
									NOx	100,00	2,000	5.760,00	
									Fenolo	1,00	0,020	57,60	
									Formaldeide	1,50	0,030	86,40	
									Ammoniaca	50,00	1,000	2.880,00	
									IPA	0,040	0,001	2,30	
E14	Imp.Preparaz.sabbia 1	5	0,25	3.500	24	240	Ambiente	Filtro a tessuto	Polveri totali	5,00	0,018	100,80	Semestrale
E15	Imp.preparaz.sabbia 2	12,5	0,15	1.000	24	240	Ambiente	Filtro a tessuto	Polveri	10,00	0,010	57,60	Semestrale
E16	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,75	24000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,120	691,20	Semestrale
									Alcool furfurilico	2,00	0,048	276,48	
									Formaldeide	2,00	0,048	276,48	
									Ammoniaca	20,00	0,480	2.764,80	
E17	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,75	24000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,120	691,20	Semestrale
									Alcool furfurilico	2,00	0,048	276,48	
									Formaldeide	2,00	0,048	276,48	
									Ammoniaca	20,00	0,480	2.764,80	



# PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO - EMISSIONI IN ATMOSFERA

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E18	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,75	24000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,120	691,20	Semestrale
									Alcool furfurilico	2,00	0,048	276,48	
									Formaldeide	2,00	0,048	276,48	
									Ammoniaca	20,00	0,480	2.764,80	
E19	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,7	24000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,120	691,20	Semestrale
									Alcool furfurilico	2,00	0,048	276,48	
									Formaldeide	2,00	0,048	276,48	
									Ammoniaca	20,00	0,480	2.764,80	
									Fenolo	0,023	0,0006	3,18	
E20	Lavorazioni Meccaniche isola di Sterrata e taglio n.1	11	0,3	4650	24	240	Ambiente	Filtro a maniche	polveri sabbia silicea	1,2	0,00558	32,141	Semestrale
E21	Lavorazioni Meccaniche Isola di Sterrata e taglio n.9	9,2	0,3	5.000	24	240	Ambiente	filtro a cartucce	Polveri totali	5,00	0,025	144,00	Semestrale
E22	Finitura teste	8,5	0,18	530	24	240	Ambiente		Polveri	1,40	0,001	4,27	Semestrale
									SO2	0,10	0,000	0,31	
									NaOH	10,50	0,006	32,05	
									COT	10,00	0,005	30,53	
E23	Saldatura	8,5	0,25	2800	ND	ND	Ambiente	Filtro a	Polveri totali	1,30	0,004	20,97	Semestrale
E24	Rigeneraz. Sabbia	11	0,625	9.500	24	240	130	Filtro a tessuto	Polveri totali	10,00	0,095	547,20	Semestrale
									NOx	100,00	0,950	5.472,00	
									Furfurolo	1,00	0,010	54,72	
									Fenolo	1,00	0,010	54,72	
									Formaldeide	2,00	0,019	109,44	
									Ammoniaca	50,00	0,475	2.736,00	

# PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO - EMISSIONI IN ATMOSFERA

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E25	Galleria servizi Cabina liquidi penetranti	11	0,5	5.000	2	240	Ambiente		Polveri totali di particelle di vernice	2,10	0,011	5,04	Semestrale
E26	Granigliatrice Manutenzione Stampi	8,5	0,15	2.400	1	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri	10,00	0,024	5,76	Semestrale
E27	Fonderia conchiglia Isola di colata 7	13	0,9	32.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,160	921,60	Semestrale
									COT	20,00	0,640	3.686,40	
									CO	50,00	1,600	9.216,00	
									NOx	100,00	3,200	18.432,00	
									Fenolo	1,00	0,032	184,32	
									Formaldeide	1,50	0,048	276,48	
									Ammoniaca	50,00	1,600	9.216,00	
									IPA	0,040	0,001	7,37	
E28	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,8	40000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,200	1.152,00	Semestrale
									Alcool furfurilico	2,00	0,080	460,80	
									Formaldeide	2,00	0,080	460,80	
									Ammoniaca	20,00	0,800	4.608,00	
									Fenolo	0,023	0,001	5,30	
E29	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	11	0,8	40000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,200	1.152,00	Semestrale
									Alcool furfurilico	2,00	0,080	460,80	
									Formaldeide	2,00	0,080	460,80	
									Ammoniaca	20,00	0,800	4.608,00	
									Fenolo	0,023	0,001	5,30	
E30	Stazione di Steratura	12	0,3	3500	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	5,00	0,018	100,80	Semestrale
E31	Stazione di taglio e sbavatura	12	0,65	20000	24	240	Ambiente	Filtro a coalescenza	Polveri totali	3,50	0,070	403,20	Semestrale
									Piombo*	3,50	0,07	403,20	Semestrale
									Silicio				
									Alluminio				
									Magnesio				
									Rame				