

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI						DECEM srl - Contrada Stampalone - Cellino Attanasio (TE)						data: 27/05/2021		
Produzione pannelli in lana di roccia														
Punto di emissione	Provenienza impianto	Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp °C	Sistema di impianto di abb. (*)	Sostanza inquinante	Concentrazione inquinante (mg/Nm3)	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione (m)	Solo se previsto tenore di	
				h/gg	h/a					(g/h)	(Kg/anno)		ossigeno	vapore acqueo
E1	Fornace	11	40000	24 (#)	7000 (#)	200	/	Polveri	10	400	2800	circolare 1,2 m	/	/
								Ossidi di azoto come NO2	400	16000	112000			
								Ossidi di zolfo come SO2	350	14000	98000			
								Acido Cloridrico HCl	20	800	5600			
								Acido Fluoridrico HF	3,5	140	980			
								Acido Solfidrico	1	40	280			
								TOC	10	400	2800			
								Metalli tab A1 classe I (Cd e i suoi composti)	0,07	3	20			
								Metalli tab A1 classe II (As+ Co+CrVI+Ni)	0,7	28	196			
								Metalli tab B classe II (Se+Ni)	0,7	28	196			
								Metalli tab B classe III (Sb+Pb+CrIII+Mn+Cu+V+	3,5	140	980			
								Σ(As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) <i>nota 1</i>	1	40	280			
								Σ(As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V,	3,5	140	980			
								CO	100	4000	28000			

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI						DECEM srl - Contrada Stampalone - Cellino Attanasio (TE)						data: 27/05/2021		
E2	Stufa di polimerizzazione	13	25.000	24	7000	200	P. Comb.	Particolato totale	10	250	1750	circolare 2 x 1,0 m	/	/
								Fenolo	2	50	350			
								Formaldeide	2	50	350			
								Ammoniaca	40	1000	7000			
								Composti organici volatili totali come C	10	250	1750			
								Ossidi di azoto come NO2	150	3750	26250			
								CO	100	2500	17500			
E3	Camera di formazione	13	200.000	24	7000	90	F.L.	Particolato totale	5	1000	5280	circolare 1,6 m	/	/
								Composti organici volatili totali come C	10	2000	10560			
E4	Rifilatura e taglio	13	40.000	24	7000	amb (20)	F.M.	Polveri	10	400	2112	circolare 1,0 m	/	/
ED 1	Stoccaggio Materie prime (al coperto)	/				amb (20)	/	Polveri	/			emissione diffusa	/	/
ED 2	Alimentazione fornace	/				amb (20)	/	Polveri	/			emissione diffusa	/	/
(*) C= ciclone; F.S.= filtro a secco; F.C. = filtro a cartucce; P.Comb.= Post combustore F.L.= Filtro in lana di roccia F.M.=filtri a maniche (#) In fase intermedia la fornace avrà funzionamento saltuario e discontinuo ma con portate istantanee e cariche di materia prima identiche a quelle finali. Nota 1 Limiti riferiti ai metalli nella fase solida e nella fase gassosa									Legale rappresentante firma digitale					