



PROVVEDIMENTO A.I.A. N° DPC025/276

DEL 13/08/2021

DPC DIPARTIMENTO TERRITORIO – AMBIENTE

SERVIZIO: Politica Energetica e Risorse del Territorio

UFFICIO: A.I.A.

OGGETTO: **Decreto Legislativo n. 152 del 03/04/2006 e ss.mm.ii., art. 29-nonies – Autorizzazione Integrata Ambientale – Aggiornamento a seguito di modifica non sostanziale**

DITTA: Ponzio S.r.l.

Sede installazione: Zona Industriale Scerne, Pineto (TE).

Attività svolta: Produzione di profili, laminati ed accessori verniciati ed ossidati in alluminio.

Codice IPPC di cui all'Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 s.m.i.:

2.6 *“Trattamento di superficie di metalli o materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m³”.*

IL DIRIGENTE

(D.G.R. n. 469 del 24/06/15 e s.m.i.)

VISTA la Direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali;

VISTO il Titolo III-bis alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. che disciplina il rilascio, il rinnovo e il riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale;

VISTI:

- la D.G.R. n. 310 del 29/06/2009 che ha modificato il punto 1 della D.G.R. n. 28/04 individuando il Dipartimento Opere Pubbliche, Governo del Territorio e Politiche Ambientali quale Autorità Competente al rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale relativamente agli impianti di cui alle categorie riportate nell'Allegato VIII del D.Lgs. 152/2006;
- l'art. 5 della L.R. 64/97 che stabilisce i compiti dell'ARTA;
- la D.G.R. n. 917 del 23/12/2011 recante *“Decreto Legislativo 03.04.2006, n. 152 e s.m.i. “Norme in materia ambientale”. Parte seconda “Procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione di impatto ambientale (VIA) e per l'autorizzazione integrata ambientale (A.I.A.)” - Parte IV “Norme in materia di gestione dei rifiuti e di bonifica dei siti*

- contaminati” - Approvazione di “Linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.”;*
- la D.G.R. n. 118 del 07/02/2019 recante *“Revoca e Sostituzione integrale dell’Allegato 1 alla DGR 917 del 23/12/2011 “Linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” della DGR 917/11, con l’Allegato 1 “Adeguamento delle Linee guida e criteri tecnici per l’individuazione delle modifiche di cui alla Parte II del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” - D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 e ss.mm.ii “Norme in materia ambientale” - Parte II Titolo III “Procedure inerenti l’Autorizzazione Integrata Ambientale” – Approvazione linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art.5, comma 1, lett. l), art. 29-nonies)”;*
 - il D.M. n. 95 del 15/04/2019 che stabilisce le modalità per la redazione della relazione di riferimento di cui all’articolo 5, comma 1, lettera v)-bis del D.Lgs. 152/2006;

VISTI:

- l’Autorizzazione Integrata Ambientale n. 103/30 del 27/03/2009 rilasciata alla Ditta Ponzio Sud S.r.l. con sede legale ed operativa in Zona Industriale Scerne nel Comune di Pineto (TE), nella persona del Legale Rappresentante pro-tempore, per l’esercizio dell’impianto di profili, laminati ed accessori verniciati ed ossidati in alluminio; rientrante fra le categorie di attività industriali di cui all’Allegato VIII alla parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., precisamente al punto 2.6 – *Trattamento di superficie di metalli o materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m³;*
- il Provvedimento n. 190/30 del 21/02/2011 di integrazione dell’A.I.A. n. 103/30 del 27/03/2009;
- l’Autorizzazione Integrata Ambientale n. 227/30 del 10/09/2012 di aggiornamento e integrazione dell’A.I.A. n. 103/30 del 27/03/2009, a seguito di modifica non sostanziale ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006;
- il Provvedimento A.I.A. n. DA13/292 del 05/11/2014 con cui si è preso atto del cambio di ragione sociale dalla Società Ponzio Sud S.r.l. alla Società Ponzio S.r.l.;

ACQUISITA in atti al prot. n. RA/296498 del 10/11/2014 la comunicazione di modifica non sostanziale ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. trasmessa dalla Ditta Ponzio S.r.l., con nota datata 03/11/2014, relativa all’installazione di un impianto per lavorazioni meccaniche su profili di alluminio di elevata estensione e conseguente modifica del QRE;

PRESO ATTO del parere ARTA prot. n. 14933/2015, acquisito in atti al prot. n. RA/305530 del 03/12/2015/2015, con cui l’ARTA comunicava di ritenere la modifica non sostanziale ai sensi della D.G.R. n. 917/11;

DATO ATTO che con nota prot. n. RA/31716 del 12/02/2016, il Servizio comunicava alla Ditta Ponzio S.r.l. che la modifica proposta potesse ritenersi non sostanziale *“subordinatamente alle prescrizioni ARTA”;*

ACQUISITA in atti al prot. n. RA/232306 del 09/08/2019 la comunicazione di modifica non sostanziale ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. trasmessa dalla Ditta Ponzio S.r.l. relativa all’intervento di installazione di un nuovo camino, successivamente integrata con nota acquisita in atti al prot. n. RA/248033 del 05/09/2019;

VISTA la richiesta di parere tecnico di competenza inoltrata dalla Regione Abruzzo - Politica Energetica, Qualità dell'Aria e SINA, all'ARTA Abruzzo, con nota prot. n. RA/235460 del 19/08/2019;

PRESO ATTO della nota ARTA prot. n. 46241/2019, acquisita in atti al prot. n. RA/272672 del 01/10/2019, con cui l'ARTA chiedeva chiarimenti ed integrazioni al fine di potersi esprimere riguardo la sostanzialità della modifica;

VISTA la documentazione integrativa trasmessa dalla Ditta con note acquisite in atti ai prott. nn. RA/217626 del 20/07/2020 e RA/270143 del 16/09/2020;

PRESO ATTO della nota ARTA prot. n. 51948/2020, acquisita in atti al prot. n. RA/340613 del 13/11/2020, con cui l'ARTA chiedeva ulteriori chiarimenti;

DATO ATTO che con nota prot. n. RA/107422 del 17/03/2021, il Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio chiedeva alla Ditta di riscontrare a quanto richiesto da ARTA con nota prot. n. 51948/2020;

VISTA la documentazione integrativa trasmessa dalla Ditta con nota acquisita in atti al prot. n. RA/124242 del 29/03/2021;

VISTA la richiesta di parere tecnico di competenza inoltrata dalla Regione Abruzzo - Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio, all'ARTA Abruzzo, con nota prot. n. RA/140753 del 08/04/2021;

PRESO ATTO del parere tecnico dell'ARTA Abruzzo, trasmesso con nota prot. n. 17589/2021 ed acquisito in atti al prot. n. RA/145784 del 12/04/2021, con il quale l'ARTA formulava ulteriore richiesta di integrazioni;

DATO ATTO che con nota prot. n. RA/154164 del 16/04/2021, il Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio chiedeva alla Ditta di riscontrare a quanto richiesto da ARTA con nota prot. n. 17589/2021;

VISTA la documentazione integrativa trasmessa dalla Ditta con nota acquisita in atti al prot. n. RA/203325 del 13/05/2021;

DATO ATTO che con nota acquisita in atti al prot. n. RA/259153 del 22/06/2021 la Ditta riscontrava alla richiesta di chiarimenti inoltrata dal Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio con nota prot. n. RA/24560 del 11/06/2021;

VISTA la richiesta di parere tecnico di competenza inoltrata dalla Regione Abruzzo - Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio, all'ARTA Abruzzo, con nota prot. n. RA/263658 del 24/06/2021;

PRESO ATTO del parere tecnico dell'ARTA Abruzzo, trasmesso con nota prot. n. 35726/2021 ed acquisito in atti al prot. n. RA/297876 del 16/07/2021, con il quale l'ARTA comunicava di ritenere la modifica non sostanziale ai sensi della D.G.R. n. 118/2019, con necessità di aggiornare l'atto autorizzatorio;

DATO ATTO che le modifiche proposte attengono a quanto riportato all'Allegato 1 alla D.G.R. n. 118/2019, precisamente al paragrafo 2, punto 2.1 *“Modifiche che comportano l'aggiornamento dell'Autorizzazione”*, così come verificato anche da ARTA Abruzzo con il su citato parere di competenza;

CONSIDERATO che, in base alla documentazione presentata dalla Ditta Ponzio S.r.l., nonché dalle indicazioni dell'ARTA Abruzzo riportate nei citati pareri, sono oggetto di aggiornamento dell'A.I.A. n. 103/30 del 27/03/2009 e ss.mm.ii.: QRE, planimetria punti di emissione e Piano di Monitoraggio e Controllo, nonché tutte le prescrizioni di cui ai su citati pareri;

VISTA la nota del Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio prot. n. RA/301271 del 20/07/2021 con cui si chiedeva alla Ditta di produrre la documentazione utile ai fini dell'aggiornamento dell'atto autorizzativo;

ACQUISITA in atti al prot. n. RA/335143 del 10/08/2021 la nota con cui la Ditta ha trasmesso la documentazione richiesta ai fini dell'aggiornamento dell'atto autorizzativo;

DATO ATTO che il Gestore ha provveduto al pagamento dei diritti di istruttoria di cui al D.M. 24/04/2008 ed alla D.G.R. n. 308/2009, al pagamento dell'imposta di bollo, ai sensi del D.P.R. n. 642 del 26/10/1972 e dell'art. 3 del Decreto Interministeriale del 10/11/2011, ed alla trasmissione della certificazione antimafia, dandone riscontro con le note acquisite in atti ai prott. nn. RA/248033 del 05/09/2019 e RA/335143 del 10/08/2021;

ACCERTATA la regolarità tecnico-amministrativa della procedura seguita e valutata la legittimità del presente provvedimento;

per tutto quanto esposto in premessa che qui si intende integralmente riportato e trascritto,

DETERMINA

ART. 1

AGGIORNAMENTO A SEGUITO DI MODIFICA NON SOSTANZIALE

di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 103/30 del 27/03/2009 e ss.mm.ii., rilasciata alla **Ditta Ponzio S.r.l.** nella persona del Legale Rappresentante pro-tempore, per la categoria di cui al punto **2.6** dell'Allegato VIII alla parte II del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii., relativa all'impianto di produzione di profili, laminati ed accessori verniciati ed ossidati in alluminio, presso l'installazione sita in Zona Industriale Scerne, Pineto (TE)

ART. 2

EMISSIONI IN ATMOSFERA

1. La planimetria relativa ai punti di emissione di cui all'art. 5 dell'A.I.A. n. 227/30 del 10/09/2012, è sostituita dalla tavola planimetria recante i punti di emissione in atmosfera acquisita in atti al prot. n. RA/270143 del 16/09/2020) – **Allegato 1 al presente Provvedimento**;
2. Il QRE dell'A.I.A. n. 227/30 del 10/09/2012 si intende sostituito con il seguente, di cui alla documentazione acquisita in atti al prot. n. RA/203325 del 13/05/2021:

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Ditta: PONZIO Srl Località: Zona Industriale – Scerne di Pineto (TE)

Allegato n.1

Impianto: Produzione infissi in alluminio

data: 12/05/2021

Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (Kg/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:		Frequenza controlli (**)
													O ₂	vap aq.	
1	torrino (**) pre-verniciatura - imp. orizzontale	18000	5	1100	ambiente (15-35)	POLVERI	1,5	0,027	29,7	9	1	/	/	/	NS
2	verniciatura cabina pulizia filtri	7000	2	440	ambiente esterno	POLVERI	6,5	0,046	20,0	11	0,54x0,54	FC	/	/	Q
3	torrino (**) elettrocolore - ossidazione	18000	16	3520	ambiente (15-35)	POLVERI	2	0,036	126,7	9	1	/	/	/	NS
4	torrino (**) ossidazione	18000	16	3520	ambiente (15-35)	POLVERI	2	0,036	126,7	9	1	/	/	/	NS
5	torrino (**) sgrassatura - ossidazione	1450	16	3520	ambiente (15-35)	POLVERI	2	0,003	10,2	9	1	/	/	/	NS
5A	Centrale termica 1 Gen. di vapore a CH4 Pot. 912 kW	1500	24	5280	120	NOx	245	0,368	1940,4	9,5	0,35	/	3	/	B
						CO	100	0,150	792,0						
6A	Centrale termica 1 Caldala a CH4 Pot. 228 kW	1000	24	5280	120	NOx	245	0,245	1293,6	9,5	0,3	/	3	/	NS
						CO	100	0,100	528,0						
/	Aspirazione Sgrassatura	DISMESSO													
6	Pretrattamento ossidazione	50000	16	3520	ambiente (15-35)	Polveri	4	0,200	704,0	9	1	A.U.	/	/	S
						H ₂ SO ₄	0,8	0,040	140,8						
						NaOH	1,6	0,080	281,6						
7	Pretrattamento ossidazione	50000	16	3520	ambiente (15-35)	Polveri	4	0,200	704,0	9	1	A.U.	/	/	S
						H ₂ SO ₄	0,9	0,045	158,4						
						NaOH	1,6	0,080	281,6						
8	Sverniciatura ganci	1000	6	1320	900	POLVERI	15	0,015	19,8	8,1	0,4	P.T.	6%	5%	Q
						PIOMBO	0,1	0,000	0,1						
						CROMO totale come Cr	0,5	0,001	0,7						
						CADMIO	0,1	0,000	0,1						
						SOx	5	0,005	6,6						
						NOx	200	0,200	264,0						
						SOV	5	0,005	6,6						
						CO	80	0,080	105,6						

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Ditta: PONZIO Srl Località: Zona Industriale – Scerne di Pineto (TE)

Allegato n.1

Impianto: Produzione infissi in alluminio

data: 12/05/2021

Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (Kg/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:		Frequenza controlli (**)
													O ₂	vap aq.	
9	verniciatura orizzontale bruciatore metano	DISMESSO													
10	Bruciatore essiccamento pigmentazione - Uberall A Pot. 257 kW	700	24	5280	160	NOx	245	0,172	905,5	11	0,20	/	3	/	NS
						CO	100	0,070	369,6						
11	Pigmentazione camera di cottura EL-VF Uberall A	1000	24	5280	100	SOV Tab. D Cl. III, IV, V	5	0,005	26,4	11	0,20	/	/	/	S
						SOV tab D Cl V	6	0,006	31,7						
						Polveri	5	0,005	26,4						
12	Bruciatore CH ₄ B-SV svenciatore profili Pot. 85,5	300	16	3520	120	NOx	245	0,074	258,7	11	0,3	/	3	/	NS
						CO	100	0,030	105,6						
13	Pretrattamento meccanico LUCIDATURA	18000	8	1760	25	Polveri	5	0,090	158,4	9	0,6	F.T.	/	/	A
14	Fumi bruciatore Uberall B	DISMESSO													
15	Pretrattamento acido/alcalino Impianto verticale	12000	16	3520	30	Tab A1 Cl. II Acido cromatico	0,7	0,008	29,6	18	0,70	/	/	/	Q
						Tab C Cl. II Acido fluoridrico	2,5	0,030	105,6						
						Acido nitrico + fosforico + HCl	4	0,048	169,0						
						Acido solforico	4	0,048	169,0						
						Iodossido di sodio	2,6	0,031	109,8						
16	Bruciatore CH ₄ sgrassaggio acido Impianto verticale Pot. 108 kW	400	16	3520	200	NOx	245	0,098	345,0	18	0,30	/	3	/	NS
						CO	100	0,040	140,8						
17	Bruciatore CH ₄ (scorta) sgrassaggio alcalino Impianto verticale Pot. 416 kW	1200	16	3520	200	NOx	245	0,294	1034,9	18	0,30	/	3	/	NS
						CO	100	0,120	422,4						

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI														Ditta: PONZIO Srl Località: Zona Industriale – Scerne di Pineto (TE)			Allegato n.1	
Impianto: Produzione infissi in alluminio														data: 12/05/2021				
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0.101 Mpa)	Flusso di massa (Kg/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tenore di abb. (*)		Frequenza controlli (**)				
												O ₂	vap aq.					
18	Forno asciugatura Impianto verticale	14000	16	3520	80	Polveri	15	0,210	739,2	18	0,60	/	/	/	A			
						SOV Tab. D Cl. III, IV, V	5	0,070	246,4									
19	Bruciatore CH ₄ forno asciug./cottura Impianto verticale Pot. 827 kW	9000	16	3520	100	NOx	245	2,205	7761,6	18	0,40	/	3	/	B			
						CO	100	0,900	3168,0									
20	Verniciatura Impianto verticale	30000	16	3520	25	Polveri	5	0,150	528,0	18	0,75 x 0,75	C + FM	/	/	A			
21	Verniciatura Impianto verticale	30000	16	3520	25	Polveri	5	0,150	528,0	18	0,75 x 0,75	C + FM	/	/	A			
22	Cottura - Essiccamento Impianto verticale	11000	16	3520	80	Polveri	5	0,055	193,6	18	0,60	/	/	/	Q			
						SOV Tab. D Cl. III, IV, V	5	0,055	193,6									
23	Forno a IR + Sverniciatura ganci Impianto verticale	1700	16	3520	70	Polveri	15	0,026	89,8	18	0,40	/	/	/	S			
						SOx	5	0,009	29,9									
						NOx	200	0,340	1196,8									
						CO	80	0,136	478,7									
						SOV Tab. D Cl. III, IV, V	5	0,009	29,9									
24	Officina meccanica (DH500A)	350	8	1760	20 (Amb.)	Polveri	10	0,004	6,2	9	0,15	/	/	/	A			
						SOV Cl. V (Olii)	8	0,003	4,9									
25	Fumi bruciatore CH ₄ Uberall C Pot. 214 kW	700	16	3520	120	NOx	245	0,172	603,7	18	0,20	/	3	/	NS			
						CO	100	0,070	246,4									
26	Fumi di sublimazione Uberall C	2500	16	3520	120	Polveri	5	0,0125	44,0	18	0,30	/	/	/	S			
						SOV Cl IV, V Tab. D	7	0,0175	61,6									
27	Fumi di sublimazione Uberall C	3300	16	3520	120	Polveri	5	0,0165	58,1	18	0,30	/	/	/	S			
						SOV Cl IV, V Tab. D	7	0,0231	81,3									
28	Fumi bruciatore CH ₄ Uberall C Pot. 200 kW	700	16	3520	130	NOx	245	0,1715	603,7	16	0,25	/	3	/	NS			
						CO	100	0,07	246,4									

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI														Ditta: PONZIO Srl Località: Zona Industriale – Sceme di Pineto (TE)		Allegato n.1	
Impianto: Produzione infissi in alluminio														data: 12/05/2021			
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (Kg/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:		Frequenza controlli (**)		
													O ₂	vap aq.			
29	Bruciatori CH ₄ riscald. vasche pretrattamento Imp. Orizzontale Pot. 128+86 kW	600	16	3520	80	NOx	245	0,147	517,4	16	0,23	/	3	/	NS		
						CO	100	0,06	211,2								
30	Pretrattamento: sgrassaggio acido/alcalino fosfatazione Fe cromatazione Al Imp. orizzontale	90000	16	3520	25	Tab A1 Cl II Cromo VI come Cr	0,5	0,045	158,4	10	1,25	/	/	/	S		
						Tab C Cl. II Acido fluoridrico	2,1	0,189	665,3								
						Acido nitrico + fosforico + HCl	3	0,270	950,4								
						Acido solforico	2,4	0,216	760,3								
						Iodossido di sodio	2,1	0,189	665,3								
31	Forno asciugatura Imp. Orizzontale Pot. 80 kW	750	16	3520	90	NOx	245	0,184	646,8	10	0,20	/	/	/	NS		
32	Forno asciugatura Imp. Orizzontale Pot. 125 kW	350	16	3520	90	NOx	245	0,086	301,8	10	0,20	/	/	/	NS		
33	Verniciatura elettrostatica Imp. orizzontale	15000	16	3520	Amb.	Polveri	10	0,150	528,0	5	0,40	C + FM	/	/	A		
34	Verniciatura elettrostatica Imp. orizzontale	15000	16	3520	Amb.	Polveri	10	0,150	528,0	5	0,40	C + FM	/	/	A		
35	Forno pre-polimerizzazione Imp. orizzontale	2000	16	3520	80	Polveri	7	0,014	49,3	10	0,30	/	/	/	A		
						SOx	35	0,070	246,4								
						NOx	350	0,700	2464,0								
						CO	100	0,200	704,0								
						SOV Tab. D Cl. III, IV, V	5	0,010	35,2								
36	Forno pre-polimerizzazione Imp. orizzontale	2000	16	3520	80	Polveri	5	0,010	35,2	10	0,30	/	/	/	A		
						SOx	35	0,070	246,4								
						NOx	350	0,700	2464,0								
						CO	100	0,200	704,0								
						SOV Tab. D Cl. III, IV, V	5	0,010	35,2								

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI															
Ditta: PONZIO Srl Località: Zona Industriale – Scerne di Pineto (TE)															
Allegato n.1															
Impianto: Produzione infissi in alluminio															
data: 12/05/2021															
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (Kg/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:		Frequenza controlli (**)
													O ₂	vap aq.	
37	Bruciatore forno cottura Imp. Orizzontale Pot. 770 kW	1500	16	3520	230	NOx	245	0,3675	1293,6	10	0,4	/	3	/	B
						CO	100	0,15	528,0						
38	Cottura - raffreddamento rapido di emergenza Imp. Orizzontale	5000 88000 ⁽¹⁾	16	3520	60	Polveri	5	0,025	88,0	10	0,50	/	/	/	A
						SOV Tab. D Cl. III, IV, V	5	0,025	88,0						
39	Verniciatura manuale a spruzzo Officina manutenzioni	14000	2	440	20	Polveri	2,1	0,029	12,9	10	0,50	F.T.	/	/	A
						SOV Cl III Tab. D	50	0,700	308,0						
						SOV Cl IV Tab. D	90	1,260	554,4						
						SOV Cl V Tab. D	150	2,100	924,0						
40	Officina meccanica (OCD 280)	DISMESSO													
41	Officina meccanica (TD 500)	DISMESSO													
42	Verniciatura a polvere	7000	8	1760	20 (Amb.)	Polveri	10	0,070	123,2	12	0,45	FC	/	/	A
43	Bruciatore a CH4 forno cottura Pot. 100 kW	350	8	1760	210	NOx	245	0,086	150,9	12	0,20	/	3	/	NS
						CO	100	0,035	61,6						
44	Cottura Al verniciato	500	8	1760	80	Polveri	5	0,003	4,4	12	0,35	/	/	/	A
						TOC	10	0,005	8,8						
45	Taglio foratura e rifilatura MDF processo Portoni Ponzio	6000	8	1760	20 (Amb.)	Polveri	10	0,060	105,6	12	0,5	FM	/	/	A
						SOV Tab. D Cl. II (formaldeide)	5	0,030	52,8						
46	Taglio foratura e rifilatura PU processo Portoni Ponzio	6000	8	1760	20 (Amb.)	Polveri	10	0,060	105,6	12	0,5	FM	/	/	A

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Ditta: **PONZIO Srl** Località: Zona Industriale – Scerne di Pineto (TE)

Allegato n.1

Impianto: Produzione infissi in alluminio

data: 12/05/2021

Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0.101 Mpa)	Flusso di massa (Kg/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:		Frequenza controlli (**)
													O ₂	vap aq.	
47	Taglio foratura e rifilatura Misto (Al, PU, MDF) processo Portoni Ponzio	6000	8	1760	20 (Amb.)	Polveri totali	10	0,060	105,6	12	0,4	FM	/	/	A
						Alluminio	5	0,030	52,8						
						Oli minerali	5	0,030	52,8						
						SOV Tab. D Cl. II (formaldeide)	5	0,030	52,8						
48	Taglio foratura e rifilatura Misto (Al, PU, MDF) processo Portoni Ponzio	4000	8	1760	20 (Amb.)	Polveri totali	10	0,040	70,4	12	0,40	FM	/	/	A
						Alluminio	5	0,020	35,2						
						Oli minerali	5	0,020	35,2						
						SOV Tab. D Cl. II (formaldeide)	5	0,020	35,2						
49	Incollaggio processo Portoni Ponzio	8000	8	1760	20 (Amb.)	Polveri	5	0,040	70,4	9,5	0,45	/	/	/	A
						TOC	5	0,040	70,4						

NUOVO CAMINO

50	Officina meccanica	350	8	1760	20 (Amb.)	Polveri	10	0,004	6,2	9	0,15	/	/	/	A
						SOV Cl. V	8	0,003	4,9						

Timbro e firma del legale rappresentante della Società

PONZIO S.r.l.

(firma digitale su formato elettronico)

(*) C= ciclone; F.M.= filtro a maniche; P.E.= precipitatore elettrostatico; A.U.= abbattitore a umido; A.U.T.= abbattitore a umido Venturi; AS.= assorbitore; AD.= adsorbitore; F.T.= Filtro a tessuto P.T. Post-combustore termico; FC: filtro a cartucce.

(**) NS: Non soggetto a controllo; B: Biennale; A: Annuale; S: Semestrale; Q: Quadrimestrale; M: mensile PU: Poliuretano; MDF: pannello di fibre di legno a media densità

(***) Q: Quadrimestrale, S: Semestrale, A, Annuale, B: Biennale, NS: Non soggetto a controllo

Prescrizioni:

a) I punti di campionamento devono essere accessibili in sicurezza e realizzati in accordo con la normativa tecnica vigente (UNI EN 15259: 2008 - Requisiti delle sezioni e dei siti di misurazione e dell'obiettivo, del piano e del rapporto di misurazione).

ART. 3**PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO**

Le seguenti tabelle (in atti al prot. n. RA/270143 del 16/09/2020) sostituiscono le corrispondenti di cui all'art. 8 dell'A.I.A. n. 103/30 del 27/03/2009 ed all'art. 8 dell'A.I.A. n. 227/30 del 10/09/2012:

Monitoraggio Inquinanti						
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
		Continuo	Discontinuo			
1- torrino pre-verniciatura - imp. orizzontale	Polveri		X	//	Non soggetto a controllo	//
2- verniciatura cabina pulizia filtri	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Quadrimestrale	Registro autocontrolli
3- torrino elettrocolore - ossidazione	Polveri		X	//	Non soggetto a controllo	//
4- torrino ossidazione	Polveri		X	//	Non soggetto a controllo	//
5- torrino sgrassatura - ossidazione	Polveri		X	//	Non soggetto a controllo	//
5A- Centrale termica 1 Gen. di vapore a CH4 Pot. 912 kW	Ossidi di azoto come NO _x		X	UNI EN 14792:2006	Biennale	Registro autocontrolli
	CO		X	UNI EN 15058:2006		
6A - Centrale termica 1 Caldaia a CH4 Pot. 228 kW	Ossidi di azoto come NO _x		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			
6 - Pretrattamento ossidazione	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Semestrale	Registro autocontrolli
	H ₂ SO ₄		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 2		
	NaOH		X	PA 13.31 1998 rev.00 + APAT CNR IRSA 3270 Man 29 2003		
7- Pretrattamento ossidazione	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Semestrale	Registro autocontrolli
	H ₂ SO ₄		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 2		
	NaOH		X	PA 13.31 1998 rev.00 + APAT CNR IRSA 3270 Man 29 2003		
8- Sverniciatura ganci	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Quadrimestrale	Registro autocontrolli
	Piombo		X	UNI EN 13284-1 2017 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2014		
	Cromo totale come Cr		X	UNI EN 13284-1 2017 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2014		
	Cadmio		X	UNI EN 13284-1 2017 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2014		

	Ossidi di zolfo come SOx		X	UNI EN 14791:2006		
	Ossidi di azoto come NOx		X	UNI EN 14792:2006		
	SOV		X	UNI EN 13649:2015		
	CO		X	UNI EN 15058:2006		
10- Bruciatore essiccamento pigmentazione - Uberall A Pot. 257 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			
11- Pigmentazione camera di cottura EL-VF Uberall A	SOV Tab. D Cl. II , III, IV		X	UNI EN 13649:2015	Semestrale	Registro autocontrolli
	SOV tab D Cl. V		X	UNI EN 13649:2015		
	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017		
12- Bruciatore CH4 B-SV sverniciatura profili Pot. 85,5	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			
13 - Pretrattamento meccanico LUCIDATURA	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
15- Pretrattamento acido/alcalino Impianto verticale	Tab A1 Cl. II Acido cromatico		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 3	Quadrimestrale	Registro autocontrolli
	Tab C Cl. II Acido fluoridrico		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 3		
	Acido nitrico + fosforico + HCl		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 3		
	Acido solforico		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 2		
	Idrossido di sodio		X	PA 13.31 1998 rev.00 + APAT CNR IRSA 3270 Man 29 2003		
16 - Bruciatore CH4 sgrassaggio acido Impianto verticale Pot. 108 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			
17- Bruciatore CH4 (scorta) sgrassaggio alcalino Impianto verticale Pot. 416 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			
18- Forno asciugatura	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli

Impianto verticale	SOV Tab. D Cl. II III, IV, V		X	UNI EN 13649:2015		
19- Bruciatore CH4 forno asciug./cottura Impianto verticale Pot. 827 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	UNI EN 14792:2006	Biennale	Registro autocontrolli
	CO		X	UNI EN 15058:2006		
20- Verniciatura Impianto verticale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
21- Verniciatura Impianto verticale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
22- Cottura - Essiccamento Impianto verticale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Quadrimestrale	Registro autocontrolli
	SOV Tab. D Cl. II III, IV, V		X	UNI EN 13649:2015		
23- Forno a IR + Sverniciatura ganci Impianto verticale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Semestrale	Registro autocontrolli
	Ossidi di zolfo come SOx		X	UNI EN 14791:2006		
	Ossidi di azoto come NOx		X	UNI EN 14792:2006		
	CO		X	UNI EN 15058:2006		
	SOV Tab. D Cl. II III, IV, V		X	UNI EN 13649:2015		
24- Officina meccanica (DH500A)	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	SOV Cl. V (Olii)		X	PA 13.38 1997 rev.00		
25- Fumi bruciatore CH4 Uberall C Pot. 214 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			
26- Fumi di sublimazione Uberall C	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Semestrale	Registro autocontrolli
	SOV Cl IV, V Tab. D		X	UNI EN 13649:2015		
27- Fumi di sublimazione Uberall C	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Semestrale	Registro autocontrolli
	SOV Cl IV, V Tab. D		X	UNI EN 13649:2015		
28-Fumi bruciatore CH4 Uberall C Pot. 200 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			
29-Bruciatori CH4 riscald. vasche pretrattamento Imp. Orizzontale Pot. 128+86 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			

30-Pretrattamento: sgrassaggio acido/alcalino fosfatazione Fe cromatazione Al Imp. orizzontale	Tab A1 Cl II Cromo VI come Cr		X	UNI EN 14385:2004	Semestrale	Registro autocontrolli
	Tab C Cl. II Acido fluoridrico		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 2		
	Acido nitrico + fosforico + HCl		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 2		
	Acido solforico		X	DM 25/08/2000 SO GU n° 223 23/09/2000 All 2		
	Idrossido di sodio		X	PA 13.31 1998 rev.00 + APAT CNR IRSA 3270 Man 29 2003		
31-Forno asciugatura Imp. Orizzontale Pot. 80 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
32- Forno asciugatura Imp. Orizzontale Pot. 125 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
33-Verniciatura elettrostatica Imp. orizzontale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
34- Verniciatura elettrostatica Imp. orizzontale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
35-Forno pre-polimerizzazione Imp. orizzontale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	Ossidi di zolfo come SOx		X	UNI EN 14791:2006		
	Ossidi di azoto come NOx		X	UNI EN 14792:2006		
	CO		X	UNI EN 15058:2006		
	SOV Tab. D Cl. II III,IV, V		X	UNI EN 13649:2015		
36-Forno pre-polimerizzazione Imp. orizzontale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	Ossidi di zolfo come SOx		X	UNI EN 14791:2006		
	Ossidi di azoto come NOx		X	UNI EN 14792:2006		
	CO		X	UNI EN 15058:2006		
	SOV Tab. D Cl. II, III, IV, V		X	UNI EN 13649:2015		
37-Bruciatore forno cottura Imp. Orizzontale Pot. 770 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	UNI EN 14792:2006	Biennale	Registro autocontrolli
	CO		X	UNI EN 15058:2006		

38- Cottura - raffreddamento rapido di emergenza Imp. Orizzontale	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	SOV Tab. D Cl. II (formaldeid e), III, IV, V		X	UNI EN 13649:2015 + NIOSH 2016:2003		
39-Verniciatura manuale a spruzzo Officina manutenzioni	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	SOV Cl III Tab. D		X	UNI EN 14791:2006		
	SOV Cl IV Tab. D		X	UNI EN 14791:2006		
	SOV Cl V Tab. D		X	UNI EN 14791:2006		
42- Verniciatura a polvere	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
43-Bruciatore a CH4 forno cottura Pot. 100 kW	Ossidi di azoto come NOx		X	//	Non soggetto a controllo	//
	CO		X			
44-Cottura Al verniciato	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	TOC		X	UNI EN 12619:2013		
45- Taglio foratura e rifilatura MDF processo Portoni Ponzio	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	SOV Tab. D Cl. II (formaldeid e)		X	P.A.13.45 Rev 00 + NIOSH 2016:2003		
46- Taglio foratura e rifilatura PU processo Portoni Ponzio	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
47-Taglio foratura e rifilatura Misto (Al, PU, MDF) processo Portoni Ponzio	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	Alluminio		X	UNI EN 13284-1 2017 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2014		
	Oli minerali		X	PA 13.38 1997 rev.00		
	SOV Tab. D Cl. II (formaldeid e)		X	P.A. 13.45 Rev 00 + NIOSH 2016:2003		
48- Taglio foratura e rifilatura Misto (Al, PU, MDF) processo Portoni Ponzio	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	Alluminio		X	UNI EN 13284-1 2017 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2014		
	Oli minerali		X	PA 13.38 1997 rev.00		
	SOV Tab. D Cl. II (formaldeid e)		X	P.A. 13.45 Rev 00 + NIOSH 2016:2003		
49-Incollaggio processo Portoni Ponzio	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	TOC		X	UNI EN 12619:2013		
50-Officina meccanica	Polveri		X	UNI EN 13284-1:2017	Annuale	Registro autocontrolli
	SOV Cl. V		X	UNI EN 14791:2006		

Prescrizioni:

a) In merito alle metodiche indicate, qualora le norme risultino sostituite, devono essere utilizzate le versioni aggiornate (es. CO, SOx, NOx).

ART. 4

Fermo restando quanto sopra riportato, restano invariati le prescrizioni, condizioni, obblighi e limiti previsti nell'Autorizzazione n. 103/30 del 27/03/2009 e ss.mm.ii., non contemplati nel presente Provvedimento. Il Gestore è tenuto, inoltre, al rispetto degli ulteriori limiti, prescrizioni, condizioni e gli obblighi contenuti nella presente Autorizzazione. Il mancato rispetto comporta l'adozione dei provvedimenti riportati all'art. 29-decies, comma 9 e delle sanzioni di cui all'art. 29-quattordices del D.Lgs. 152/2006.

ART. 5

Il Responsabile del Procedimento trasmette copia conforme del presente Provvedimento ai soggetti coinvolti nel procedimento autorizzativo.

ART. 6

Avverso il presente Provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni o ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni dal rilascio.

L'ISTRUTTORE

Dott.ssa Alessandra DI DOMENICA
(firmato elettronicamente)

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

Dott. Vincenzo COLONNA
(firmato elettronicamente)

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO

Ing. Salvatore CORROPPOLO
(firmato digitalmente)

Regione Abruzzo - Contrassegno Elettronico



TIPO CONTRASSEGNO QR Code

IMPRONTA DOC 5F9424807B34618D240EC12BF07A1332A215C2736768AD56F477F8DE6D7532DD

Firme digitali presenti nel documento originale

Firma in formato p7m: Salvatore Corroppolo

Dati contenuti all'interno del Contrassegno Elettronico

Dipartimento DPC DIPARTIMENTO TERRITORIO AMBIENTE

Dipartimento DPC025/276

Data determinaData determina 13/08/2021

Progressivo 10291/21

Credenziali di Accesso per la Verifica del Contrassegno Elettronico

URL <http://app.regione.abruzzo.it/PortaleGlifo>

IDENTIFICATIVO RAJGJTA-68450

PASSWORD DWTFs

DATA SCADENZA 16-08-2022

Scansiona il codice a lato per verificare il documento

