



DPC DIPARTIMENTO OPERE PUBBLICHE, GOVERNO DEL TERRITORIO E POLITICHE AMBIENTALI

SERVIZIO: Servizio Politica Energetica, Qualità dell'Aria e SINA

UFFICIO: Qualità dell'Aria, Inquinamento Acustico, Elettromagnetico

OGGETTO: Decreto Legislativo n.152 del 03/04/2006 e ss.mm.ii. - Autorizzazione Integrata Ambientale. Aggiornamento AIA n. 260/21 del 25/05/2015

DITTA: SAPA Buildex Atessa SpA

Sede installazione: Contrada Saletti, Zona Industriale Atessa (CH)

Attività svolta: Fonderia per fusione di Alluminio

Codice IPPC: 2.5 b) "Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli".

IL DIRIGENTE
(DGR 469 del 24.06.15)

VISTA la direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali;

VISTA la parte II, titolo III-bis del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. che disciplina il rilascio, il rinnovo e il riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale;

VISTA la DGR n.917 del 23/12/11 "Decreto Legislativo 03.04.2006, n. 152 e s.m.i. "Norme in materia ambientale". Parte seconda "Procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione di impatto ambientale (VIA) e per l'autorizzazione integrata ambientale (AIA)" - Parte IV "Norme in materia di gestione dei rifiuti e di bonifica dei siti contaminati" - Approvazione di "Linee guida per l'individuazione delle modifiche di cui all'art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.";

VISTA l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 260/21 del 15/05/2015 della Ditta SAPA Buildex Atessa S.p.A., relativa all'impianto di Fonderia per fusione di Alluminio per l'installazione sita in Contrada Saletti, Zona Industriale Atessa (CH), rientrante fra le categorie di

attività industriali di cui all'Allegato VIII alla parte II del D.Lgs 152/06, precisamente al punto 2.5 b) *“Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli”;*

VISTI

- la comunicazione di modifica non sostanziale della Ditta SAPA Buildex Atessa S.p.A. del 20/07/16, acquisita via PEC il 03/08/16, inerente:
la sostituzione di due impianti con altrettanti impianti di nuova generazione:
 - “Forno preriscaldato billette P2200” della linea di estrusione profilati 2200;
 - “impianto soda”;con conseguente modifica dal punto di vista emissivo:
 - geometria del punto di emissione in atmosfera E04 connesso al forno preriscaldato billette 2200;
 - introduzione dei nuovi punti di emissione E27 – E28 – E29 connessi al nuovo impianto soda (prima vasca di trattamento);
 - eliminazione dei punti di emissione E19 e P01 connessi all'impianto soda esistente;
 - attivazione del nuovo punto di emissione E30 connesso al nuovo impianto soda.
- la nota dell'ARTA Abruzzo prot.n.7147 del 27/09/16 (acquisita con prot.n. 52603 del 27/09/16) con la quale si comunica la non sostanzialità della modifica, la necessità di aggiornare l'autorizzazione e di acquisire ulteriori integrazioni relativamente al QRE e al PMeC al fine di confermare la non sostanzialità della modifica;
- la nota della Ditta datata 22/11/16 acquisita al prot.n. 1693/17 del 04/01/17 e con cui la Ditta trasmette i chiarimenti e le integrazioni documentali di cui sopra;
- la richiesta di parere tecnico di competenza inoltrata dalla Regione Abruzzo – Servizio Politica Energetica, Qualità dell'Aria e SINA, all'ARTA Abruzzo con prot.n. 3629/17 del 10/01/17 (acquisita dall'ARTA Abruzzo al prot.n. 128 del 10/01/17);
- la nota del 20/07/2016 acquisita via PEC il 03/08/2016 con cui la Ditta dà evidenza del pagamento delle spese istruttorie previste dalla DGR 310 del 29/06/2009.

PRESO ATTO del parere conclusivo dell'ARTA Abruzzo trasmesso con nota prot.n.168 del 12/01/17 (acquisito con prot.n. 5969/17 del 12/01/17) con il quale si ritengono le modifiche proposte dalla Ditta SAPA Buildex Atessa SpA non sostanziali ai sensi della DGR 917/11 alle condizioni riportate nel parere tecnico prot.n. 7147 del 27/09/17, ma che presuppongono l'aggiornamento dell'atto autorizzativo;

VISTE le note Regionali:

- prot.n. 75443/17 del 22/03/17 con la quale si comunica alla Ditta SAPA Buildex Atessa SpA la non sostanzialità delle modifiche e che, nelle more dell'aggiornamento dell'AIA, la ditta è comunque tenuta a rispettare quanto previsto nel Parere ARTA prot.n. 7147 del 27/09/16;
- prot.n. 187289/17 del 13/07/2017 con la quale si richiede la planimetria delle emissioni aggiornata;

CONSIDERATO che in base alla comunicazione di modifica non sostanziale presentata dalla Ditta SAPA Buildex Atessa SpA, nonché alle indicazioni dell'ARTA Abruzzo riportate nel parere prot.n. 7147 del 27/09/16 oggetto dell'aggiornamento dell'AIA n. 260/21 del 25/05/15 è relativo a:

- Nuove planimetrie delle emissioni (Scenario 1 e Scenario 2) datate 24/11/2016,
- Quadro Riassuntivo delle Emissioni integrato e datato 22/11/16,
- nuova scheda J del Piano di Monitoraggio e Controllo con inserimento del nuovo punto di emissione E31 trasmesso dalla ditta con nota del 22/11/16;

ACCERTATA la regolarità tecnico-amministrativa della procedura seguita e valutata la legittimità del presente provvedimento;

per tutto quanto esposto in premessa che qui si intende integralmente riportato e trascritto,

DETERMINA

Art.1

di aggiornare l’Autorizzazione Integrata Ambientale n. 260/21 del 25/05/15 rilasciata alla Ditta SAPA Buildex Atessa SpA nella persona del Legale Rappresentante pro-tempore, per la categoria di cui al punto 2.5 b) “*Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli*” dell’Allegato VIII alla parte II del D.Lgs 152/06, con sede legale ed operativa in Contrada Saletti, Zona Industriale 66040 Atessa (CH), a seguito della comunicazione di modifica non sostanziale presentata in data 20/07/16 (acquisita via PEC il 03/08/16);

Art.2

di stabilire che il presente provvedimento aggiorna l’Autorizzazione Integrata Ambientale n. 260/21 del 25/05/15 ne costituisce parte integrante e sostanziale, a tal fine si intendono sostituite le seguenti parti:

Art.5 - EMISSIONI IN ATMOSFERA

- Per la planimetria relativa ai punti di emissione in atmosfera si rimanda all’allegato “*EMISSIONI IN ATMOSFERA – SIGNIFICATIVE E POCO SIGNIFICATIVE, ALLEGATO_E1*” datata 27/08/12” è **sostituita con** “*EMISSIONI IN ATMOSFERA – SIGNIFICATIVE E POCO SIGNIFICATIVE, ALLEGATO_E1*” (Scenario 1 e Scenario 2) datate 24/11/2016” acquisite al prot.RA/194794 del 21/07/2016 – **Allegato 1** al presente provvedimento;
- al punto a) “*I valori riportati nella seguente tabella costituiscono i valori limite massimi consentiti per ciascun parametro*” Tabella 1
è **sostituita** con la seguente Tabella di cui alla nota del 22/11/16 acquisita con prot.n.1693 del 04/01/17 – **Allegato 2** al presente provvedimento.
- Al punto b) *Ulteriori prescrizioni* sono aggiunte le seguenti prescrizioni:
 6. In merito al camino E04, asservito anche alla fase di taglio, dovrà essere monitorata il parametro alluminio nelle polveri (1 monitoraggio da eseguirsi secondo la pianificazione inviata col PMeC). Qualora fosse rinvenuta una concentrazione al di sopra della rilevabilità dovrà essere integrato sul QRE.

Art.8 - ULTERIORI PRESCRIZIONI

- Al punto A) **PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO**

Emissioni in atmosfera

La tabella del monitoraggio inquinanti è **sostituita** con la Tabella di cui alla nota del 22/11/16 acquisita con prot.n.1693 del 04/01/17 – **Allegato 3** al presente provvedimento.

Art.3

L'attivazione dei nuovi punti di emissione dovrà essere comunicata ed eseguita secondo quanto previsto dalle disposizioni dell'art. 269 c. 6 in particolare si prescrive:

- Il periodo intercorrente tra la messa in esercizio e la messa in regime, è fissato in 30 gg.
- Il periodo di marcia controllata è fissato in **10 gg con due autocontrolli** (non consecutivi: uno il primo giorno e uno un giorno intermedio) **da effettuarsi nelle più gravose condizioni di esercizio.**

Art.4

Fermo restando quanto sopra riportato, restano invariati le prescrizioni, condizioni, obblighi e limiti previsti nell'autorizzazione n. 260/21 del 25/05/2015 non contemplati nel presente provvedimento. Il gestore è tenuto, inoltre, al rispetto degli ulteriori limiti, prescrizioni, condizioni e gli obblighi contenuti nella presente autorizzazione. Il mancato rispetto comporta l'adozione dei provvedimenti riportati all'art.29 decies comma 9 e delle sanzioni di cui all'art. 29 quattordices del D.Lgs. 152/2006;

Art.5

Di trasmettere copia conforme del presente provvedimento alla Ditta SAPA Buidex Atessa SpA e ai soggetti coinvolti nel procedimento autorizzativo.

Contro il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro sessanta giorni, o ricorso straordinario al Capo dello Stato entro centoventi giorni dal rilascio del presente provvedimento.

IL RESPONSABILE
DELL'UFFICIO
(Dott. Vincenzo Colonna)
F.to elettronicamente

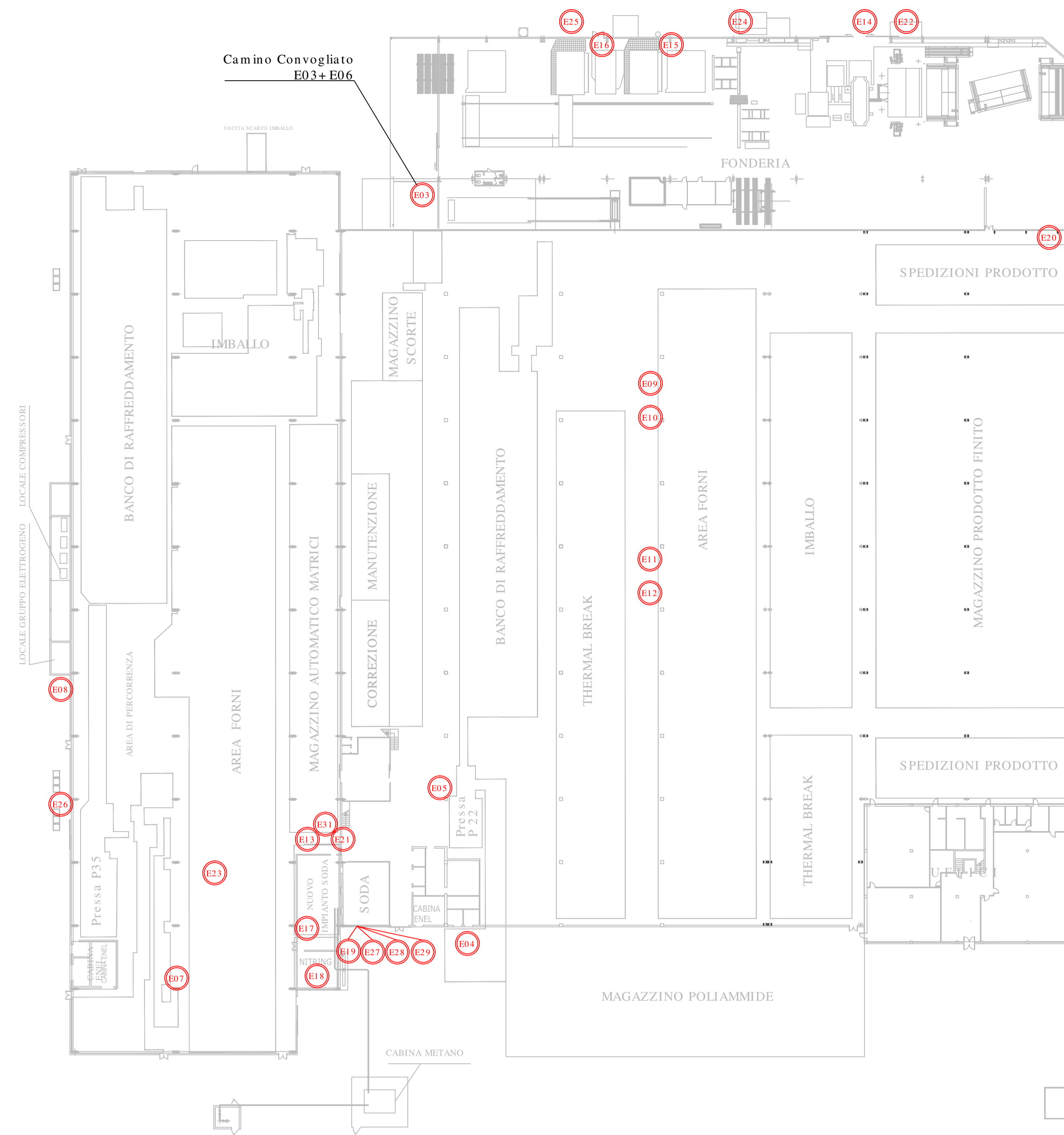
IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO
(Dott.ssa Iris FLACCO)
F.to digitalmente

L'ESTENSORE
(Ing. Andrea Santarelli)
F.to elettronicamente

ALLEGATO E.1/A

EMISSIONI IN ATMOSFERA SIGNIFICATIVE

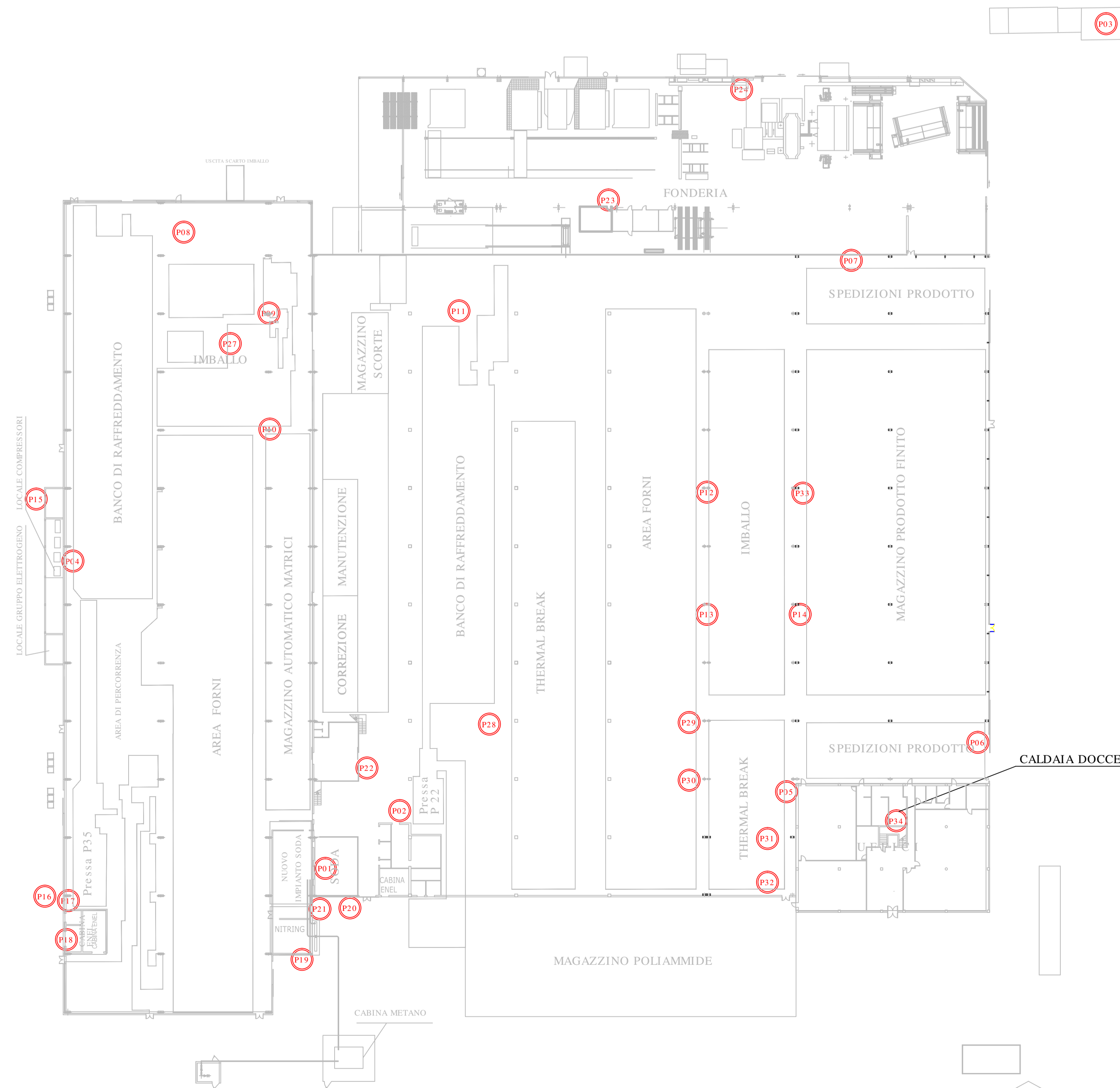
- EX
- 11 E 03 Taglierino Pressa P2200
 - 01 E 04 Preriscaldamento billette Pressa 2200
 - 02 E 05 Pressa 2200
 - 24 E 07 Preriscaldamento billette Pressa 3500
 - 26 E 08 Taglierino Pressa 3500
 - 05a E 09 Forno invecchiamento
 - 05b E 10 Forno invecchiamento
 - 06a E 11 Forno invecchiamento
 - 06b E 12 Forno invecchiamento
 - 25 E 13 Forno invecchiamento Pressa 3500
 - 09 E 14 Forno attesa e colata
 - 15 E 15 Forno omogeneizzazione - 1
 - 16 E 16 Camera di raffreddamento
 - 10 E 17 Forno nitrurazione Cofi
 - 28 E 18 Forno nitrurazione Nitrex
 - 12 E 19 Decapaggio Matrici impianto esistente
 - 27 E 20 Area di saldatura
 - 29 E 21 Sabbiatrice
 - E 22 Forno di fusione
 - E 23 Forno invecchiamento Pressa 3500-2
 - E 24 Intestatura billette
 - E 25 Forno omogeneizzazione - 2
 - E 26 Fumi scivolo fondelli P35
 - E 27 Decapaggio Matrici Modulo Contenitori
 - E 28 Decapaggio Matrici Cappa di Sicurezza
 - E 29 Decapaggio Matrici nuovo impianto vasca 1
 - E 31 Camino impianto di ossidazione per prove e sperimentazioni



ALLEGATO E.1/B

EMISSIONI IN ATMOSFERA POCO SIGNIFICATIVE

- EX
- 17 P 01 Bruciatore impianto soda
 - 20 P 02 Insonorizzazione P22
 - 18 P 03 Gruppo Elettrog. Fonderia
 - 19 P 04 Gruppo Elettrogeno Presse
 - 22 P 05 Aspirazione scarico mezzi
 - 21 P 06 Aspirazione scarico mezzi
 - 23 P 07 Aspirazione scarico mezzi
 - 30 P 08 Aspirazione scarico mezzi
 - P 09 Tubi radianti
 - P 10 Tubi radianti
 - P 11 Tubi radianti
 - P 12 Tubi radianti
 - P 13 Tubi radianti
 - P 14 Tubi radianti
 - P 15 Aria cab. Compressori n.3
 - P 16 Aria Centralina idraulica
 - P 17 Aria zona P35 n.4
 - P 18 Aria cabina elettrica n.4
 - P 19 Aria rep. Nitrurazione n.2
 - P 20 Aria rep. soda n.5
 - P 21 Vapore caldaia
 - P 22 Aria Bagni
 - P 23 Riscaldamento rep. Fonderia
 - P 24 Riscaldamento rep. Fonderia
 - P 27 Sfiato imballo P35
 - P 28 Aria zona P22
 - P 29 Tubi Radianti
 - P 30 Tubi Radianti
 - P 31 Tubi Radianti
 - P 32 Tubi Radianti
 - P 33 Tubi Radianti
 - P 34 Camino Caldaia Docce



Comune di
ATESSA (CH)

La committenza: **sapa** BUILDEX Atessa s.p.a.
Contrada Saletti zona Ind.le
66040 Atessa (CH)

**DOMANDA DI
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA
AMBIENTALE scenario 1**

ELABORATI GRAFICI

EMISSIONI IN ATMOSFERA - SIGNIFICATIVE E
POCO SIGNIFICATIVE

Data: 24.11.2016

Scala 1:500

ALLEGATO E.1

Revisioni	Note di revisione

Cod. Commessa **1042CP081AM**

La committenza:

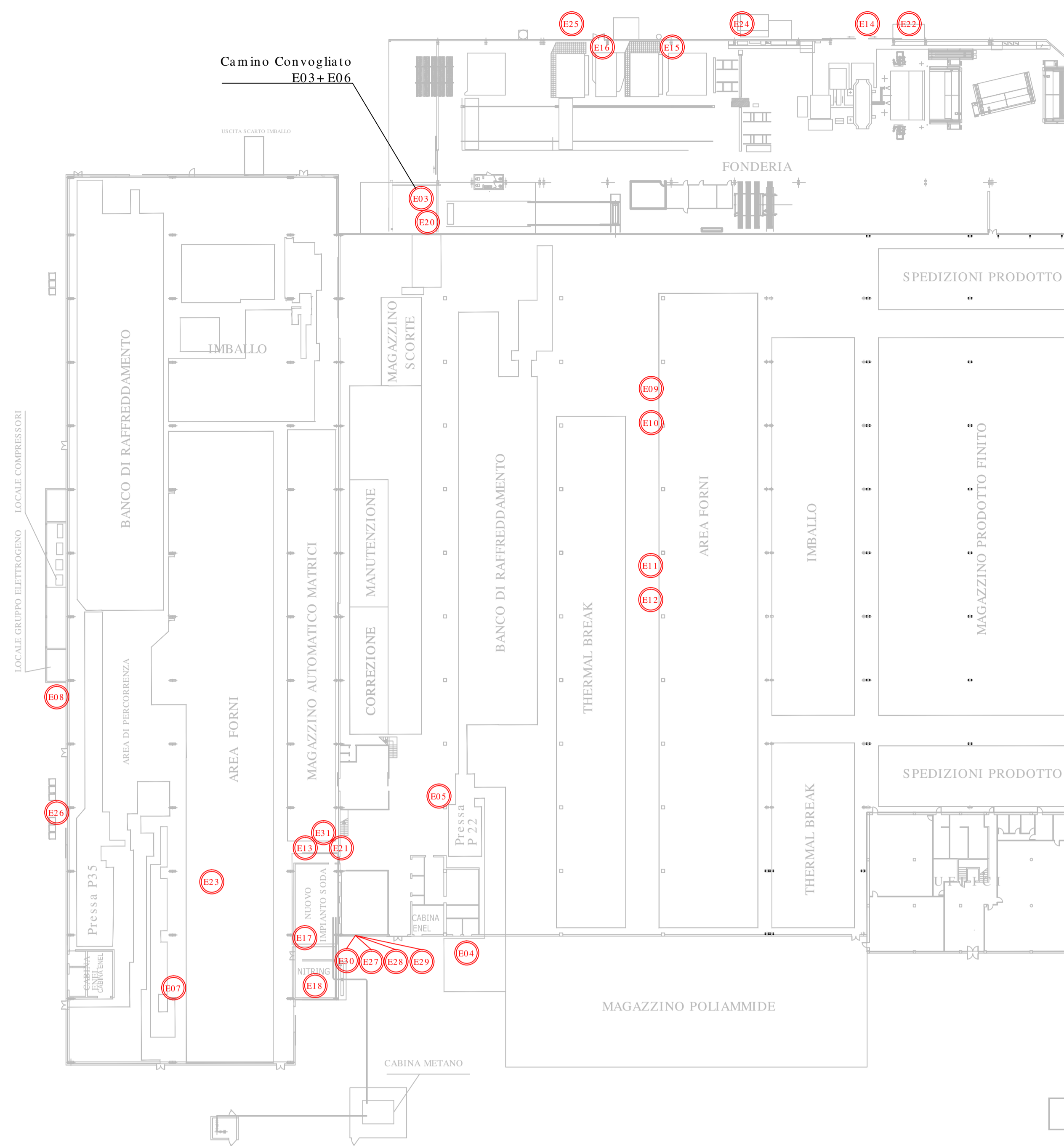
Il progettista

Ing. Vincenzo BELLISARIO

ALLEGATO E.1/A

EMISSIONI IN ATMOSFERA SIGNIFICATIVE

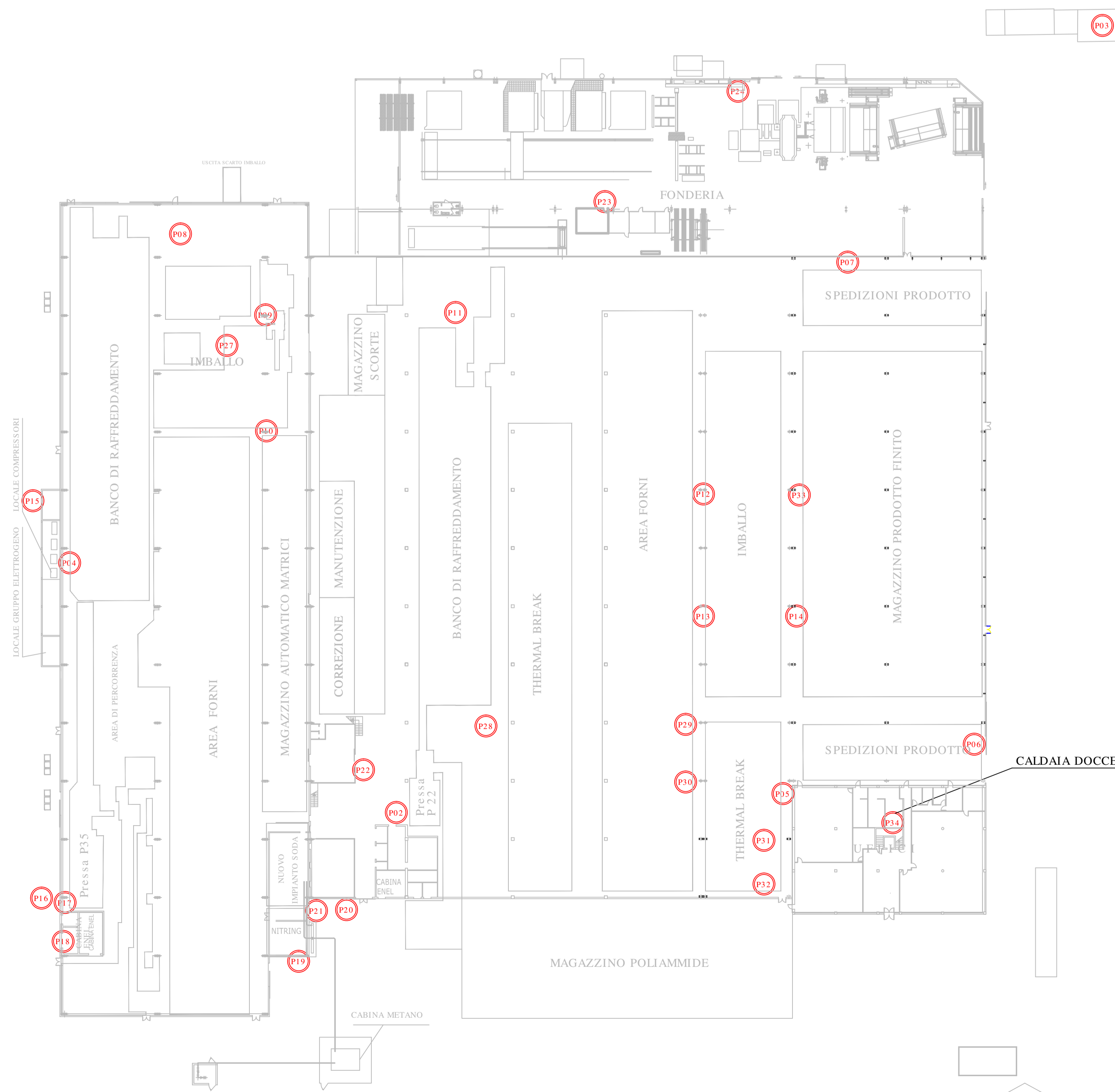
- EX
- 11 E 03 Taglierino Pressa 2200
 - 01 E 04 Preriscaldamento billette Pressa 2200
 - 02 E 05 Pressa 2200
 - 24 E 07 Preriscaldamento billette Pressa 3500
 - 26 E 08 Taglierino Pressa 3500
 - 05a E 09 Forno invecchiamento
 - 05b E 10 Forno invecchiamento
 - 06a E 11 Forno invecchiamento
 - 06b E 12 Forno invecchiamento
 - 25 E 13 Forno invecchiamento Pressa 3500
 - 09 E 14 Forno attesa e colata
 - 15 E 15 Forno omogeneizzazione - 1
 - 16 E 16 Camera di raffreddamento
 - 10 E 17 Forno nitrurazione Cofi
 - 28 E 18 Forno nitrurazione Nitrex
 - 27 E 20 Area di saldatura
 - 29 E 21 Sabbiatrice
 - E 22 Forno di fusione
 - E 23 Forno invecchiamento Pressa 3500-2
 - E 24 Intestatura billette
 - E 25 Forno omogeneizzazione - 2
 - E 26 Fumi scivolo fondelli P35
 - E 27 Decapaggio Matrici Modulo Contenitori
 - E 28 Decapaggio Matrici Cappa di Sicurezza
 - E 29 Decapaggio Matrici nuovo impianto vasca 1
 - E 30 Decapaggio Matrici nuovo impianto vasca 2
 - E 31 Camino impianto di ossidazione per prove e sperimentazioni



ALLEGATO E.1/B

EMISSIONI IN ATMOSFERA POCO SIGNIFICATIVE

- EX
- 20 P 02 Insonorizzazione P22
 - 18 P 03 Gruppo Elettrog. Fonderia
 - 19 P 04 Gruppo Elettrogeno Presse
 - 22 P 05 Aspirazione scarico mezzi
 - 21 P 06 Aspirazione scarico mezzi
 - 23 P 07 Aspirazione scarico mezzi
 - 30 P 08 Aspirazione scarico mezzi
 - P 09 Tubi radianti
 - P 10 Tubi radianti
 - P 11 Tubi radianti
 - P 12 Tubi radianti
 - P 13 Tubi radianti
 - P 14 Tubi radianti
 - P 15 Aria cab. Compressori n.3
 - P 16 Aria Centralina idraulica
 - P 17 Aria zona P35 n.4
 - P 18 Aria cabina elettrica n.4
 - P 19 Aria rep. Nitrurazione n.2
 - P 20 Aria rep. soda n.5
 - P 21 Vapore caldaia
 - P 22 Aria Bagni
 - P 23 Riscaldamento rep. Fonderia
 - P 24 Riscaldamento rep. Fonderia
 - P 27 Sfiato imballo P35
 - P 28 Aria zona P22
 - P 29 Tubi Radianti
 - P 30 Tubi Radianti
 - P 31 Tubi Radianti
 - P 32 Tubi Radianti
 - P 33 Tubi Radianti
 - P 34 Camino Caldaia Docce



Comune di
ATESSA (CH)

La committenza: **sapa** BUILDEX Atessa s.p.a.
Contrada Saletti zona Ind.le
66040 Atessa (CH)

**DOMANDA DI
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA
AMBIENTALE scenario 2**

ELABORATI GRAFICI

EMISSIONI IN ATMOSFERA - SIGNIFICATIVE E
POCO SIGNIFICATIVE

Data: 24.11.2016

Scala 1:500

ALLEGATO E.1

Revisioni	Note di revisione

Cod. Commessa **1042CP081AM**

La committenza:

Il progettista

Ing. Vincenzo BELLISARIO

QUADRO RIASSUNTIVO EMISSIONI - ALLEGATO 2

SITUAZIONE POST-MODIFICA STEP N°1 (NON SOSTANZIALE):

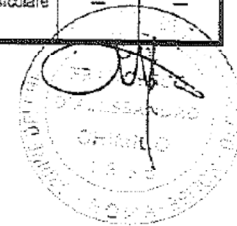
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Dimensione e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
E03	ex E11	Aspirazione trucioli taglio a misura pressa P22	14,8	4.000	24	336	45	Ciclone e filtro a tessuto	Polveri e olio Alluminio	10 5	0,040 0,020	322,56 161,28	0,40 mt circolare	—	—
E04*	ex E01	Preriscaldamento billette pressa 2200	11,2	3.000	24	336	100	—	Polveri totali NOx SOx CO	20 100 20 2000	0,060 0,300 0,060 6,000	483,84 2.419,2 483,84 48.384	0,60 mt circolare	5	—
E05	ex E5 (ex E2)	Estrusione pressa 2200	12,7	5.000	24	336	50	—	Polveri totali NOx SOx	7 10 10	0,035 0,050 0,050	282,24 403,20 403,20	0,25 x 0,25 mt quadrata	—	—
E07	ex E24	Forno preriscaldamento billette pressa 3500	12,4	2.500	24	336	150	—	Polveri totali NOx SOx CO	20 100 20 2.000	0,05 0,250 0,050 5,000	403,2 2.016 403,2 40.320,0	0,60 mt circolare	5	—
E08	ex E26	Aspirazione taglierino pressa 3500	12,6	4.000	24	336	45	Ciclone e filtro a tessuto	Polveri e olio Alluminio	10 5	0,040 0,020	322,56 161,28	0,25 mt circolare	—	—
E09	ex E5a	Forno invecchiamento A estrazione aria camera	11,0	1.800	24	336	150	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,009 0,540 0,054 0,180	72,58 4.354,56 435,46 1.451,52	1,18 x 0,12 mt rettangolare	3	—
E10	ex E5b	Forno invecchiamento B estrazione aria camera	10,5	3.300	24	336	150	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,017 0,990 0,099 0,300	133,06 7.983,36 798,34 2.661,12	0,45 x 0,10 mt rettangolare	3	—

* punto di emissione oggetto della presente comunicazione di modifica non sostanziale.

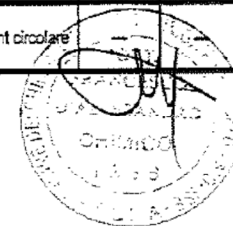


PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Dimensione e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
E11	ex E6a	Forno invecchiamento A fumi bruciatore a metano	11,0	4.000	24	336	200	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,020 1,200 0,120 0,400	161,28 9.676,8 967,58 3.225,6	1,18 x 0,12 mt rettangolare	3	—
E12	ex E6b	Forno invecchiamento B fumi bruciatore a metano	10,5	3.300	24	336	150	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,017 0,990 0,099 0,330	133,06 7.983,36 796,34 2.661,12	0,45 x 0,10 mt rettangolare	3	—
E13	ex E25	Forno invecchiamento profili	13,0	5.500	24	336	200	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,029 1,740 0,174 0,580	233,86 14.031,4 1.403,14 4.677,12	0,35 mt circolare	3	—
E14	ex E9	Forno di attesa e di colata	14,5	2.000	24	336	350	—	Polveri totali NOx SOx CO COT	14 100 20 100 25	0,028 0,200 0,040 0,200 0,050	225,79 1.612,8 322,56 1.612,8 403,20	0,40 mt circolare	—	—
E15	ex E15	Forno di omogeneizzazione billette alluminio di recupero	14,0	3.500	24	336	300	—	Polveri totali NOx SOx CO	10 100 20 400	0,035 0,350 0,070 1,400	282,24 2.822,4 564,48 11.289,6	0,44 mt circolare	5	—
E16	ex E16	Camera raffreddamento billette alluminio di recupero	12,0	110.000	24	336	60	—	Polveri totali	5	0,550	4.435,2	1,65 x 1,40 mt rettangolare	—	—
E17	ex E10	Nitrurazione matrici	11,2	50	20	336	50	—	NOx Ammoniaca	250 150	0,012 0,007	84,0 50,40	0,07 mt circolare	—	—
E18	ex E28	Nitrurazione matrici	11,2	50	20	336	50	Postcom. catalitico	NOx Ammoniaca	250 100	0,012 0,005	84,0 33,60	0,06 mt circolare	—	—
E19*	ex E12	Decapaggio matrici	12,3	1.500	15	336	50	—	Polveri totali Idrossido di sodio	5 5	0,007 0,007	37,8 37,8	0,32 mt circolare	—	—

* punto di emissione oggetto della presente comunicazione di modifica non sostanziale.



PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Dimensione e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqua
E20	ex E27	Aspirazione fumi saldatura	15,3	1.500	1,5	365	45	—	Polveri totali NOx Classe III (Tab. B) CO Alluminio Ferro	30 10 1 30 5 5	0,045 0,015 0,001 0,045 0,007 0,007	24,64 8,21 0,82 24,64 4,11 4,11	0,15 mt circolare	—	—
E21	ex E29	Aspirazione sabbatrice	12,6	2.500	2	336	50	—	Polveri e olio	5	0,012	8,40	0,30 mt circolare	—	—
E22	—	Forno di fusione (con e senza rifiuti)	17,9	30.000	24	343	300	—	Polveri totali NOx SOx COT CO Classe II Tab. C (HF) Classe III Tab. C (HCl) Classe I Tab. A1 (IPA) PCDD+PCDF (diossina equivalente) Fe+Cu+Mn+Mg+Zn+Ti+Cr+Pb+Na+Li	10 200 20 10 50 0,95 9,5 0,01 0,1 ng/Nm ³ 0,5	0,3 6,0 0,6 0,3 1,5 0,028 0,285 0,0003 3x10 ⁻⁹ 0,015	2.469,6 49.392 4.939,2 2.469,6 12.348 234,612 2.345,12 2,4696 2,47x10 ⁻⁵ 123,48	1,30 mt circolare	—	—
E23	—	Forno invecchiamento profili	12,3	1.250	12	336	220	—	Polveri totali NOx SOx CO	3,5 350 20 100	0,004 0,437 0,025 0,125	17,64 1.764,0 100,8 504,0	0,45 x 0,25 mt rettangolare	3	—
E24	—	Sega intestazione billette	13,3	2.500	24	336	45	Ciclone e filtro a tessuto	Polveri e olio Alluminio	10 5	0,025 0,012	201,6 100,8	0,37 mt circolare	—	—
E25	—	Forno di omogeneizzazione	15,0	7.500	24	336	250	—	Polveri totali NOx SOx CO	10 350 20 400	0,075 2,625 0,150 3,000	604,8 21.168 1.209,6 24.192	0,40 x 0,40 mt quadrata	5	—
E26	—	Aspirazione fumi scivolo fondelli	13,9	3.500	24	336	65	—	Polveri e olio	10	0,035	282,24	0,20 mt circolare	—	—



PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Dimensione e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
E27*	—	Decapaggio matrici (modulo contenitori)	11,8	50	24	336	50	—	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,0001 0,0001	0,81 0,81	0,08 mt circolare	—	—
E28*	—	Decapaggio matrici (cappa di sicurezza)	11,8	500	3 ⁽ⁿ⁾	336	50	—	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,001 0,001	1,01 1,01	0,15 mt circolare	—	—
E29*	—	Decapaggio matrici (vasca di trattamento)	11,5	2.000	24	336	50	Separatore a gocce + diffusore	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,004 0,004	32,25 32,25	0,25 mt circolare	—	—
E31*	—	Impianto di ossidazione	10,5	1.500	1	336	50	—	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,003 0,003	1,01 1,01	0,25 mt circolare	—	—

* punti di emissione oggetto della presente comunicazione di modifica non sostanziale.

⁽ⁿ⁾: l'impianto di aspirazione è attivo 24 ore di cui al massimo 3 con emissioni di sostanze inquinanti.



SITUAZIONE POST-MODIFICA STEP N°2 (NON SOSTANZIALE):

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Dimensione e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
E03	ex E11	Aspirazione trucioli taglio a misura pressa P22	14,8	4.000	24	336	45	Ciclone e filtro a tessuto	Polveri e olio Alluminio	10 5	0,040 0,020	322,56 161,28	0,40 mt circolare	—	—
E04*	ex E01	Preriscaldamento billette pressa 2200	11,2	3.000	24	336	100	—	Polveri totali NOx SOx CO	20 100 20 2000	0,060 0,300 0,060 6,000	483,84 2.419,2 483,84 48.384	0,60 mt circolare	5	—
E05	ex E5 (ex E2)	Estrusione pressa 2200	12,7	5.000	24	336	50	—	Polveri totali NOx SOx	7 10 10	0,035 0,050 0,050	282,24 403,20 403,20	0,25 x 0,25 mt quadrata	—	—
E07	ex E24	Forno preriscaldamento billette pressa 3500	12,4	2.500	24	336	150	—	Polveri totali NOx SOx CO	20 100 20 2.000	0,05 0,250 0,050 6,000	403,2 2.016 403,2 40.320,0	0,60 mt circolare	5	—
E08	ex E26	Aspirazione taglierino presse 3500	12,6	4.000	24	336	45	Ciclone e filtro a tessuto	Polveri e olio Alluminio	10 5	0,040 0,020	322,56 161,28	0,25 mt circolare	—	—
E09	ex E5a	Forno invecchiamento A estrazione aria camera	11,0	1.800	24	336	150	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,009 0,540 0,054 0,180	72,58 4.354,56 435,46 1.451,52	1,18 x 0,12 mt rettangolare	3	—
E10	ex E5b	Forno invecchiamento B estrazione aria camera	10,5	3.300	24	336	150	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,017 0,990 0,099 0,300	133,06 7.983,36 798,34 2.661,12	0,45 x 0,10 mt rettangolare	3	—

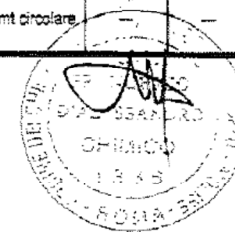
* punto di emissione oggetto della presente comunicazione di modifica non sostanziale.



PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Dimensione e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
E11	ex E6a	Forno invecchiamento A fumi bruciatore a metano	11,0	4.000	24	336	200	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,020 1,200 0,120 0,400	161,28 9.676,8 957,68 3.225,6	1,18 x 0,12 mt rettangolare	3	—
E12	ex E6b	Forno invecchiamento B fumi bruciatore a metano	10,5	3.300	24	336	150	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,017 0,990 0,099 0,330	133,06 7.983,36 798,34 2.661,12	0,45 x 0,10 mt rettangolare	3	—
E13	ex E25	Forno invecchiamento profili	13,0	5.800	24	336	200	—	Polveri totali NOx SOx CO	5 300 30 100	0,029 1,740 0,174 0,580	233,86 14.031,4 1.403,14 4.677,12	0,35 mt circolare	3	—
E14	ex E9	Forno di attesa e di colata	14,5	2.000	24	336	350	—	Polveri totali NOx SOx CO COT	14 100 20 100 25	0,028 0,200 0,040 0,200 0,050	225,79 1.612,8 322,56 1.612,8 403,20	0,40 mt circolare	—	—
E15	ex E15	Forno di omogeneizzazione billette alluminio di recupero	14,0	3.500	24	336	300	—	Polveri totali NOx SOx CO	10 100 20 400	0,035 0,350 0,070 1,400	282,24 2.822,4 564,48 12.289,6	0,44 mt circolare	5	—
E16	ex E16	Camera raffreddamento billette alluminio di recupero	12,0	110.000	24	336	60	—	Polveri totali	5	0,550	4.435,2	1,65 x 1,40 mt rettangolare	—	—
E17	ex E10	Nitrurazione matrici	11,2	50	20	336	50	—	NOx Ammoniaca	250 150	0,012 0,007	84,0 50,40	0,07 mt circolare	—	—
E18	ex E28	Nitrurazione matrici	11,2	50	20	336	50	Postcom. catalitico	NOx Ammoniaca	250 100	0,012 0,005	84,0 33,60	0,06 mt circolare	—	—
E19	ex E12	Impianto eliminato													



PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Dimensione e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acqueo
E20	ex E27	Aspirazione fumi saldatura	15,3	1.500	1,5	365	45	—	Polveri totali	30	0,045	24,64	0,15 mt circolare	—	—
									NOx	10	0,015	8,21			
									Classe III (Tab. B)	1	0,001	0,82			
									CO	30	0,045	24,64			
									Alluminio	5	0,007	4,11			
Ferro	5	0,007	4,11												
E21	ex E29	Aspirazione sabbiatrica	12,6	2.500	2	336	50	—	Polveri e olio	5	0,012	8,40	0,30 mt circolare	—	—
E22	—	Forno di fusione (con e senza rifubi)	17,9	30.000	24	343	300	—	Polveri totali	10	0,3	2.469,6	1,30 mt circolare	—	—
									NOx	200	6,0	49.392			
									SOx	20	0,6	4.939,2			
									COT	10	0,3	2.469,6			
									CO	50	1,5	12.348			
									Classe II Tab. C (HF)	0,95	0,028	234,612			
									Classe III Tab. C (HCl)	9,5	0,285	2.346,12			
									Classe I Tab. A1 (IPA)	0,01	0,0003	2,4696			
PCDD+PCDF (diossina equivalente)	0,1 ng/Nm ³	3x10 ⁻³	2,47x10 ⁻³												
Fe+Cu+Mn+Mg+Zn+Ti+Cr+Pb+Na+Li	0,5	0,015	123,48												
E23	—	Forno invecchiamento profili	12,3	1.250	12	336	220	—	Polveri totali	3,5	0,004	17,64	0,45 x 0,25 mt rettangolare	3	—
NOx	350	0,437	1.764,0												
SOx	20	0,025	100,8												
CO	100	0,125	504,0												
E24	—	Sega intestazione billette	13,3	2.500	24	336	45	Ciclone e filtro a tessuto	Polveri e olio	10	0,025	201,6	0,37 mt circolare	—	—
Alluminio	5	0,012	100,8												
E25	—	Forno di omogeneizzazione	15,0	7.500	24	336	250	—	Polveri totali	10	0,075	604,8	0,40 x 0,40 mt quadrata	5	—
NOx	350	2,625	21.168												
SOx	20	0,150	1.209,6												
CO	400	3,000	24.192												
E26	—	Aspirazione fumi scivolo fondelli	13,9	3.500	24	336	65	—	Polveri e olio	10	0,035	282,24	0,20 mt circolare	—	—



PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Dimensione e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		Ossigeno	Vapor acque
E27*	—	Decapaggio matrici (modulo contenitori)	11,8	50	24	336	50	—	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,0001 0,0001	0,81 0,81	0,08 mt circolare	—	—
E28*	—	Decapaggio matrici (cappa di sicurezza)	11,8	500	3 ¹⁹	336	50	—	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,001 0,001	1,01 1,01	0,15 mt circolare	—	—
E29*	—	Decapaggio matrici (vasca di trattamento n°1)	11,5	2.000	24	336	50	Separatore a gocce + diffusore	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,004 0,004	32,26 32,26	0,25 mt circolare	—	—
E30*	—	Decapaggio matrici (vasca di trattamento n°2)	11,5	2.000	24	336	50	Separatore a gocce + diffusore	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,004 0,004	32,26 32,26	0,25 mt circolare	—	—
E31*	—	Impianto di ossidazione	10,5	1.500	1	336	50	—	Polveri Idrossido di sodio	2 2	0,003 0,003	1,01 1,01	0,25 mt circolare	—	—

* punti di emissione oggetto della presente comunicazione di modifica non sostanziale.

(19): l'impianto di aspirazione è attivo 24 ore di cui al massimo 3 con emissioni di sostanze inquinanti.



PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO - ALLEGATO 3

Scheda J.1. Emissioni in atmosfera

Si riportano solo i punti di emissione oggetti della modifica in oggetto:

STEP N°1

MONITORAGGIO INQUINANTI						
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
		continuo	discontinuo			
E04	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Trimestrale (1° semestre 2015) Semestrale (successivamente)	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Alluminio		x	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723:1986 **		
	NOx		x	UNI EN 14792:2006*		
	SOx		x	UNI 10393:1995*		
	CO		x	UNI EN 15058:2006*		
E19	O2		x	UNI EN 14789:2006*	Trimestrale (1° semestre 2015) Semestrale (successivamente)	Annotazione sul registro delle emissioni
	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
E27	Idrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-	Semestrale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Idrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		

* da rivalutare dopo il primo periodo di monitoraggio.

** controllo che si eseguirà in fase di marcia controllata (relativa alle modifiche di cui al presente ETD); qualora ne fosse rinvenuta una concentrazione maggiore del limite di rilevabilità, si provvederà all'aggiornamento del Quadro Riassuntivo.

MONITORAGGIO INQUINANTI						
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
		continuo	discontinuo			
E28	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Semestrale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Idrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		
E29	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Semestrale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Idrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		
E31	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Annuale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Idrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		

STEP N°2

MONITORAGGIO INQUINANTI						
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
		continuo	discontinuo			
E04	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Trimestrale (1° semestre 2015) Semestrale (successivamente)	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Alluminio		x	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723:1986 **		
	NOx		x	UNI EN 14792:2006*		
	SOx		x	UNI 10393:1995*		
	CO		x	UNI EN 15058:2006*		
O2		x	UNI EN 14789:2006*			
E27	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Semestrale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Idrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		
E28	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Semestrale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Idrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		

* da rivalutare dopo il primo periodo di monitoraggio.

** controllo che si eseguirà in fase di marcia controllata (relativa alle modifiche di sui al presente ETD); qualora ne fosse rinvenuta una concentrazione maggiore del limite di rilevabilità, si provvederà all'aggiornamento del Quadro Riassuntivo.

MONITORAGGIO INQUINANTI						
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
		continuo	discontinuo			
E29	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Semestrale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Iodrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		
E30	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Semestrale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Iodrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		
E31	Portata		x	UNI EN ISO 16911:2013	Annuale	Annotazione sul registro delle emissioni
	Temperatura		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Pressione		x	UNI EN ISO 16911:2013		
	Polveri totali		x	UNI EN 13284-1:2003		
	Iodrossido di sodio		x	gorgogliamento in acqua e misura concentrazione ione Na o OH-		

SISTEMI DI TRATTAMENTO FUMI					
Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione e periodicità di manutenzione	Parametri di controllo	Modalità e frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
STEP N°1 E29	Separatore a gocce + diffusore	Il separatore di gocce è dotato di materiale di riempimento, sul quale si depositano gocce di NaOH. Un ugello nebulizzatore posto all'interno del separatore di gocce garantisce la periodica nebulizzazione del materiale di riempimento. L'acqua per il lavaggio viene convogliata nelle camere di processazione.	Permeabilità all'aria del separatore di gocce.	Ogni 3 mesi è necessario controllare la permeabilità all'aria del separatore di gocce.	Annotazione sul registro delle manutenzioni
STEP N°2 E29 E30	Separatore a gocce + diffusore per ogni camino			Il materiale di riempimento va lavato (pulitore ad alta pressione) oppure sostituito. In ogni caso, va garantito un libero passaggio di gas.	

EMISSIONI DIFFUSE					
Descrizione	Area di origine	Inquinante/parametro	Modalità di controllo	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Non applicabile					