



DPC – DIPARTIMENTO TERRITORIO-AMBIENTE

SERVIZIO: Politica Energetica e Risorse del Territorio – DPC025

UFFICIO: A.I.A.

OGGETTO: Decreto Legislativo n. 152 del 03/04/2006 e ss.mm.ii. – Aggiornamento dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n. DPC025/176 del 01/07/2022.

DITTA: Denver S.r.l.

Sede installazione: Via Giulio Antonio Acquaviva, 25 - Comune di Atesa (CH)

Attività svolta: Trattamento e rivestimento metalli tramite verniciatura a polvere e cataforesi.

Codice IPPC di cui all’Allegato VIII alla parte II del D.Lgs. 152/2006 s.m.i.:

2.6: *“Trattamento di superficie di metalli o materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 mc”.*

IL DIRIGENTE

(D.G.R. n. 469 del 24/06/15 e s.m.i.)

VISTA la direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali;

VISTO il Titolo III-bis alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. che disciplina il rilascio, il rinnovo e il riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale;

VISTI:

- la D.G.R. n. 310 del 29/06/2009 che ha modificato il punto 1 della D.G.R. n. 28/04 individuando il Dipartimento Opere Pubbliche, Governo del Territorio e Politiche Ambientali quale Autorità Competente al rilascio dell’Autorizzazione Integrata Ambientale relativamente agli impianti di cui alle categorie riportate nell’Allegato VIII del D.Lgs. 152/2006;
- l’art. 5 della L.R. 64/97 che stabilisce i compiti dell’ARTA;
- la D.G.R. n. 917 del 23/12/2011 recante *“Decreto Legislativo 03.04.2006, n. 152 e s.m.i. “Norme in materia ambientale”. Parte seconda “Procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione di impatto ambientale (VIA) e per l’autorizzazione integrata ambientale (A.I.A.)” - Parte IV “Norme in materia di gestione dei rifiuti e di bonifica dei siti contaminati” - Approvazione di “Linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.”;*
- la D.G.R. n. 118 del 07/02/2019 recante *“Revoca e Sostituzione integrale dell’Allegato 1 alla DGR 917 del 23/12/2011 “Linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” della DGR 917/11,*

con l'Allegato 1 "Adeguamento delle Linee guida e criteri tecnici per l'individuazione delle modifiche di cui alla Parte II del D.Lgs. 152/06 e s.m.i." - D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 e ss.mm.ii "Norme in materia ambientale" - Parte II Titolo III "Procedure inerenti l'Autorizzazione Integrata Ambientale" – Approvazione linee guida per l'individuazione delle modifiche di cui all'art.5, comma 1, lett. l), art. 29-nonies)";

VISTA l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. DPC025/176 del 01/07/2022, rilasciata alla Ditta Denver S.r.l. a seguito di istanza di rilascio dell'A.I.A., relativamente all'impianto di trattamento e rivestimento metalli tramite verniciatura a polvere e cataforesi, presso l'installazione sita in Via Giulio Antonio Acquaviva, 25 nel Comune di Atesa (CH), rientrante fra le categorie di attività industriali di cui all'Allegato VIII alla parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., precisamente al punto 2.6: *"Trattamento di superficie di metalli o materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 mc";*

ACQUISITE in atti:

- al prot. n. RA/327637 del 09/09/2022, la nota con cui la Ditta ha trasmesso le risultanze dei monitoraggi agli scarichi S1 e S2, come da prescrizioni di cui ai punti 4) e 5) dell'art. 10 dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022;
- al prot. n. RA/385869 del 04/10/2022, la nota con cui la Ditta ha trasmesso la documentazione inerente lo screening dei SOV al camino E6, come da prescrizione di cui all'art. 9 punto 1) dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022, e la procedura di spegnimento delle acque antincendio, come da prescrizione di cui al punto 2) dell'articolo inerente alle condizioni differenti dal normale esercizio;
- al prot. n. RA/141259 del 30/03/2023, la nota con cui la Ditta ha fornito chiarimenti in merito agli adempimenti ad alcune prescrizioni di cui all'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022;
- al prot. n. RA/203724 del 11/05/2023, la nota con cui la Ditta ha trasmesso la documentazione inerente all'adempimento di alcune prescrizioni relative alle emissioni in atmosfera, agli scarichi ed allo stato del sito;

VISTA la nota prot. n. RA/202242 del 10/05/2023 con cui l'A.C. ha concesso proroga per gli adempimenti alle prescrizioni di cui all'art. 12 e 14 dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022 e ha richiesto parere tecnico di competenza ad ARTA Abruzzo in merito alla comunicazione del 30/03/2023;

PRESO ATTO del parere tecnico dell'ARTA Abruzzo, trasmesso con nota prot. n. 38494/2023 ed acquisito in atti al prot. n. RA/358340 del 31/08/2023, con il quale la ARTA ha rimesso le proprie valutazioni in merito all'adempimento alle prescrizioni di cui al punto 9) dell'art. 12, oltre che alla documentazione trasmessa dalla Ditta di cui al prot. n. RA/203724 del 11/05/2023;

VISTA la nota prot. n. RA/407713 del 05/10/2023 con cui l'A.C. ha chiesto alla Ditta di riscontrare al parere ARTA di cui sopra e di relazionare in merito agli esiti dei lavori di realizzazione dell'impianto di depurazione secondo quanto previsto alla prescrizione n. 2 di cui all'art. 10 dell'A.I.A.;

ACQUISITE:

- in atti al prot. n. RA/442135 del 30/10/2023 la nota con cui la Ditta forniva i chiarimenti richiesti nella nota ARTA prot. n. 38494/2023;

- in atti al prot. n. RA/462187 del 14/11/2023 la nota con cui la Ditta comunicava l'adempimento alla prescrizione di cui ai punti 1) e 6) dell'art. 10 dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022;

VISTA la richiesta di parere tecnico inoltrata dalla Regione Abruzzo – Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio, all'ARTA Abruzzo, con nota prot. n. RA/469082 del 20/11/2023;

PRESO ATTO del parere tecnico dell'ARTA Abruzzo, trasmesso con nota prot. n. 53065/2023 ed acquisito in atti al prot. n. RA/488035 del 01/12/2023, con il quale l'Agenzia ha valutato l'ottemperanza alle prescrizioni dell'A.I.A., formulando, altresì, richieste di integrazioni e chiarimenti;

VISTA la nota prot. n. RA/492928 del 06/12/2023 con cui l'A.C. ha chiesto alla Ditta di riscontrare al parere ARTA di cui sopra;

ACQUISITE:

- in atti al prot. n. RA/17235 del 16/01/2024, la nota con cui la Ditta inviava chiarimenti circa il nuovo impianto di depurazione, a riscontro della nota dell'A.C. prot. n. RA/492928 del 06/12/2023;
- in atti al prot. n. RA/405079 del 18/10/2024, la nota con cui la Ditta ha trasmesso le risultanze del monitoraggio dei suoli, come da prescrizione di cui al punto 9) art. 12 dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022;

PRESO ATTO del parere tecnico dell'ARTA Abruzzo, trasmesso con nota prot. n. 46307/2024 ed acquisito in atti al prot. n. RA/456016 del 25/11/2024, con il quale l'Agenzia ha valutato l'ottemperanza alle prescrizioni dell'A.I.A.;

CONSIDERATO che, in base alla documentazione presentata dalla Ditta Denver S.r.l., nonché alle indicazioni dell'ARTA Abruzzo riportate nei citati pareri, sono oggetto di aggiornamento dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022: QRE, PMC, prescrizioni relative a rumore e stato del sito;

VERIFICATO che il Gestore ha provveduto al pagamento dell'imposta di bollo, ai sensi del D.P.R. n. 642 del 26/10/1972 e dell'art. 3 del Decreto Interministeriale del 10/11/2011, dandone riscontro con la nota acquisita in atti al prot. n. RA/487148 del 13/12/2024;

PRESO ATTO, nelle more degli esiti della consultazione della Banca Dati Nazionale Antimafia (BDNA), ai sensi dell'art. 87 del D.Lgs. 159/2011, delle autocertificazioni antimafia acquisite al prot. n. RA/487148 del 13/12/2024, con le quali i soggetti elencati all'art. 85 del D.Lgs. 159/2011 hanno attestato che nei loro confronti non sussistono le cause di divieto, di decadenza o di sospensione di cui all'art. 67 del D.Lgs. 159/2011;

ACCERTATA la regolarità tecnico-amministrativa della procedura seguita e valutata la legittimità del presente provvedimento;

per tutto quanto esposto in premessa che qui si intende integralmente riportato e trascritto,

DETERMINA

ART. 1

AGGIORNAMENTO ATTO AUTORIZZATIVO

di aggiornare l’Autorizzazione Integrata Ambientale n. DPC025/176 del 01/07/2022, rilasciata alla Denver S.r.l. per la categoria di cui al punto 2.6 dell’Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., relativa all’impianto di trattamento e rivestimento metalli tramite verniciatura a polvere e cataforesi, avente sede legale ed operativa in Via Giulio Antonio Acquaviva, 25 – Comune di Atesa (CH).

ART. 2

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Il QRE di cui all’art. 9 dell’A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022 si intende sostituito con il seguente (acquisito in atti al prot. n. RA/442135 del 30/10/2023):

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI														Ditta: DENVER Srl Località: Zona Industriale – ATESSA (CH)		
Impianto: Impianto di cataforesi e verniciatura a polvere												data: 23/10/2023				
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (g/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:			
													O ₂	vap acq		
E1	n.1 cappa laboratorio chimico	Art. 272 comma 1 Allegato IV alla Parte Quinta Parte I lettera jj) Laboratori di analisi e ricerca, impianti pilota per prove, ricerche, sperimentazioni, individuazione di prototipi														
E2	Bruciatore cottura/polimerizzazione cataforesi Pot. 500 kW	4000	24	5280	170	Ossidi di azoto come NOx	350	1400	7392	8,7	0,45	/	3	/		
						CO	100	400	2112							
E3	Forno cottura/polimerizzazione cataforesi	2000	24	5280	135	Polveri totali	10	20	106	8,7	0,25	/	/	/		
						TVOC (punto 48.3 parte III All. I D. Lgs 152/06)	50	100	528							
E4	Sgrassaggio e disossidazione (V1+V2+V3+V6)	12000	24	5280	amb 20°C	Idrossido di sodio #	5	60	317	8,7	0,65	/	/	/		
						Idrossido di potassio	5	60	317							
						Acido fosforico #	5	60	317							
						Acido solforico #	4	48	253							
						TVOC	10	120	634							
E5	Pretrattamento acido/alcalino (Fosfatazione e passivazione V8+V9+V11)	12000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	120	634	8,7	0,65	/	/	/		
						Tab. C Cl. II Acido fluoridrico	3,5	42	222							
						Acido fosforico #	5	60	317							
						Tab. C Cl. III Acido cloridrico	21	252	1331							
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	42	222							
						Nichel Tab. B Cl. II	0,7	8	44							
						Zirconio #	5	60	317							
						TVOC	10	120	634							
E6	Cataforesi e lavaggio (V14-V15-V16)	12000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	120	634	8,7	0,65	/	/	/		
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	42	222							
						Nichel Tab. B Cl. II	0,7	8	44							
						Nichel e suoi composti (inalabile e insolubile) Tab. A1 Cl. II	0,35	4	22							
						Zinco #	5	60	317							
						SOV Cl. III-IV-V Tab. D	50	600	3188							
						TVOC	25	300	1584							

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI														Ditta: DENVER Srl Località: Zona Industriale – ATESSA (CH)	
Impianto: Impianto di cataforesi e verniciatura a polvere												data: 23/10/2023			
Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (g/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:		
													O ₂	vap aq.	
da E7 a E10	n. 4 torrini estrazione aria ambiente rep. cataforesi	Art. 272 comma 5													
E11	Centrale termica acqua di processo Pot. 450 kW	2800	24	5280	amb 20°C	Ossidi di azoto come NOx	350	980	5174	8,7	0,25	/	3	/	
						CO	100	280	1478						
E12	n.1 sfiato da impianto di refrigerazione ad aria (Chiller) rep. cataforesi	Art. 272 comma 5													
E13	Sabbiatura	6000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	60	317	8,7	0,35	F.C.	/	/	
						Metalli Tab. B Cl.III (Cu, Mn ed al.)	3,5	21	111						
						Ferro #	5	30	158						
E14	Cabina verniciatura a polvere linea 1	10000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	100	528	8,7	0,45	F.C.	/	/	
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	35	185						
						Nichel Tab.B Cl.II	0,7	7	37						
						Zinco #	5	50	264						
						TVOC	10	100	528						
E15	Forno cottura verniciatura a polvere linea 1	1000	24	5280	200	Polveri totali	10	10	53	8,7	0,25	/	/	/	
						TVOC (punto 48.3 parte III Al. 1 D.Lgs 152/06)	50	50	264						
E16	Bruciatore forno cottura verniciatura a polvere linea 1 Pot. 280 kW	1000	24	5280	270	Ossidi di azoto come NOx	350	350	1848	8,7	0,25	/	3	/	
						CO	100	100	528						
E17	Forno cottura verniciatura a polvere linea 2	1000	24	5280	200	Polveri totali	10	10	53	8,7	0,45	F.C.	/	/	
						TVOC (punto 48.3 parte III Al. 1 D.Lgs 152/06)	50	50	264						
E18	Cabina n.1 verniciatura a polvere linea 2	10000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	100	528	8,7	0,50	F.C.	/	/	
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	35	185						
						Nichel Tab.B Cl.II	0,7	7	37						
						Zinco #	5	50	264						

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Ditta: **DENVER Srl** Località: Zona Industriale – ATESSA (CH)

Impianto: Impianto di cataforesi e verniciatura a polvere

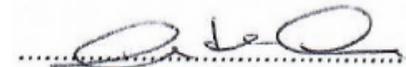
data: 23/10/2023

Punto di emissione	Provenienza	Portata (m3/h a 0°C e 0,101 Mpa)	Durata emissione h/g	Durata emissione h/Anno	Temp °C	Tipi di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante in emissione (mg/m3 a 0°C 0,101 Mpa)	Flusso di massa (g/h)	Flusso di massa (Kg/Anno)	Altezza PE dal suolo (m)	Diametro o sezione (m o mxm)	Tipo di impianto di abb. (*)	Tenore di:	
													O ₂	vap acq
E19	Bruciatore forno cottura verniciatura a polvere linea 2 Pot. 302 kW	2000	24	5280	250	Ossidi di azoto come NOx	350	700	3698	8,7	0,45	/	3	/
						CO	100	200	1056					
E20	Cabina n.2 verniciatura a polvere linea 2	12000	24	5280	amb 20°C	Polveri totali	10	120	634	8,7	0,50	F.C.	/	/
						Manganese Tab. B Cl. III	3,5	42	222					
						Nichel Tab.B Cl.II	0,7	8	44					
						Zinco #	5	60	317					
E21	Cabina sgrassaggio/ lavaggio	6000	24	5280	amb 20°C	Iodossido di sodio #	5	30	158	8,7	0,35	/	/	/
						TVOC	10	60	317					
E22	Gruppo elettrogeno a diesel Pot. 44 kW	Art. 272 comma 1 Allegato IV alla Parte Quinta Parte I lettera bb) Impianti di combustione, compresi i gruppi elettrogeni e i gruppi elettrogeni di cogenerazione, di potenza termica nominale pari o inferiore a 1 MW, alimentati a biomasse di cui all'allegato X alla parte quinta del presente decreto, e di potenza termica inferiore a 1 MW, alimentati a gasolio, come tale o in emulsione, o a biodiesel												

(*) C= ciclone; F.M.= filtro a maniche; P.E.= precipitatore elettrostatico; A.U.= abbattitore a umido; A.U.T.= abbattitore a umido Venturi; AS.= assorbitore; AD.= adsorbitore; F.T.= Filtro a tessuto P.T. Post-combustore termico; FC: filtro a cartucce.

(#) valori come da Allegato 3 - Criteri tecnici della DGR Abruzzo n. 517/2007

DENVER S.r.l.
TOMMASO DE NARDIS
(gestore)



ART. 3
RUMORE

Prescrizioni:

- a) Le prescrizioni di cui al punto 1) dell'art. 14 dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022 si intendono prorogate a fine 2024;
- b) Il collaudo acustico post operam dovrà avvenire entro 90 giorni dalla messa in esercizio della seconda linea di verniciatura, secondo le modalità previste dall'art.4 comma 8 della L.R. 23/2007);
- c) Si ribadisce quanto prescritto al punto 2) dell'art. 14 dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022.

ART. 4
STATO DEL SITO

Prescrizioni:

- a) Relativamente all'ubicazione dei piezometri, si prende atto della planimetria trasmessa dalla Ditta ed acquisita in atti al prot. n. RA/442135 del 30/10/2023 e si specifica che, al fine di realizzare una rete di monitoraggio indipendente, entro 6 (sei) mesi dal rilascio del presente Provvedimento, la Ditta dovrà realizzare un nuovo rilievo piezometrico (come da piano trasmesso con nota acquisita in atti al prot. n. RA/442135 del 30/10/2023 e come da successive indicazioni di ARTA contenute nella nota prot. n. 53065/2023) e ricostruire la superficie piezometrica con tutti i piezometri presenti in sito (di entrambe le Società Denver S.r.l. e CIAP S.p.A.). sulla base delle risultanze di detti monitoraggi, ARTA ed A.C. si riservano di valutare la necessità di realizzare ulteriori punti spia al fine di definire la rete di monitoraggio definitiva.

ART. 5
PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Il Piano di Monitoraggio e Controllo di cui all'art. 10 dell'A.I.A. n. DPC025/176 del 01/07/2022 si intende sostituito con il seguente (in atti al prot. n. RA/442135 del 30/10/2024):

1. Emissioni in atmosfera

L.1.1 Monitoraggio Inquinanti						
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
		Continuo	Discontinuo			
E2	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1 2013	annuale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Ossidi di azoto (NOx)(NO2)		X	UNI EN 14792:2017		
	CO		X	UNI EN 15058:2017		
E3	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	TVOC		X	UNI EN 12619:2013 + EC1-2013 UNI EN 12619:2013		
E4	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Idrossido di sodio		X	NIOSH 7401 + OSHA IDI-121		
	Acido fosforico		X	DM 25/08/2000 SO GU n.223 23/09/2000 All.2		
	Acido solforico		X	DM 25/08/2000 S.O. G.U. n.223 23/09/2000 ALL.2		
	Idrossido di potassio		X	NIOSH 7401 + OSHA IDI-121		
	TVOC		X	UNI EN 12619:2013 + EC1-2013 UNI EN 12619:2013		

E5	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	Acido fluoridrico (Tab. C Cl.II)		X	DM 25/08/2000 SO GU n 223 23/9/2000 All 2		
	Acido fosforico		X	DM 25/08/2000 SO GU n.223 23/09/2000 All.2		
	Acido cloridrico (Tab. C. Cl.III)		X	DM 25/08/2000 SO GU n 223 23/9/2000 All 2		
	Metalli Tab. B Cl.III (Ni, Mn)		X	UNI EN 13284-1:2017 + MU 723:86 + EPA 6010D 2018		
	Zirconio		X	UNI EN 13284-1:2017 + MU 723:86 + EPA 6010D 2018		
	TVOC		X	UNI EN 12619:2013 + EC1-2013 UNI EN 12619:2013		
E6	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	Manganese Tab. B Cl. III		X	UNI EN 13284-1:2017 + MU 723:86 + EPA 6010D 2018		
	Nichel Tab.B Cl.II		X	UNI EN 14385:2007		
	Nichel e suoi composti (inalabile e insolubile) Tab. A1 Cl. II		X	Metodo interno		
	Zinco		X	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2018		
	SOV Cl. III-IV-V Tab. D		X	UNI EN 13649:2015 + calcolo		
	TVOC		X	UNI EN 12619:2013 + EC1-2013 UNI EN 12619:2013		
E11	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	annuale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Ossidi di azoto (NOx)(NO2)		X	UNI EN 14792:2017		

	CO		X	UNI EN 15058:2017		
E13	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	Metalli Tab. B Cl. III (Cu, Mn e altri)		X	UNI EN 13284-1:2017 + MU 723:86 + EPA 6010D 2018		
	Ferro		X	UNI EN 13284-1:2017 + MU 723:86 + EPA 6010D 2018		
E14	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	Metalli Tab. B Cl. III (Cu, Mn e altri)		X	UNI EN 13284-1:2017 + MU 723:86 + EPA 6010D 2018		
	Zinco		X	UNI EN 13284-1 2003 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2014		
	TVOC		X	UNI EN 12619:2013 + EC1-2013 UNI EN 12619:2013		
E15	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	TVOC		X	UNI EN 12619:2013 + EC1-2013 UNI EN 12619:2013		
E16	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	annuale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Ossidi di azoto (NOx)(NO2)		X	UNI EN 14792:2017		
	CO		X	UNI EN 15058:2017		
E17	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		

	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	COT		X	UNI EN 12619:2013 + EC1-2013 UNI EN 12619:2013		
E18	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	Metalli Tab. B Cl. III (Ni, Mn e altri)		X	UNI EN 13284-1:2017 + MU 723:86 + EPA 6010D 2018		
	Zinco		X	UNI EN 13284-1 2003 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2014		
E19	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	annuale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Ossidi di azoto (NOx)(NO2)		X	UNI EN 14792:2017		
	CO		X	UNI EN 15058:2017		
E20	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Polveri totali		X	UNI EN 13284-1:2017		
	Metalli Tab. B Cl. III (Ni, Mn e altri)		X	UNI EN 13284-1:2017 + MU 723:86 + EPA 6010D 2018		
	Zinco		X	UNI EN 13284-1 2003 + M.U. 723:86 + EPA 6010 D 2014		
E21	Temperatura Portata		X	UNI EN ISO 16911-1:13	semestrale	Registro vidimato come da DGR 517/2007
	Umidità		X	UNI EN 14790:2017		
	Idrossido di sodio		X	NIOSH 7401		
	TVOC		X	UNI EN 12619:2013 + EC1-2013 UNI EN 12619:2013		

L.1.2 Sistemi di trattamento fumi

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione e periodicità di manutenzione	Parametri di controllo	Modalità e frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
E13	Filtro a cartucce	Cartucce - trimestrale	Intasamento/rottura cartucce con controllo DELTA/P e allarme sonoro	visivo - mensile	Registro vidimato come da DGR 517/2007
E14	Filtro a cartucce	Cartucce - trimestrale	Intasamento/rottura cartucce con controllo DELTA/P e allarme sonoro	visivo - mensile	
E18	Filtro a cartucce	Cartucce - trimestrale	Intasamento/rottura cartucce con controllo DELTA/P e allarme sonoro	visivo - mensile	
E20	Filtro a cartucce	Cartucce - trimestrale	Intasamento/rottura cartucce con controllo DELTA/P e allarme sonoro	visivo - mensile	

L. 1.3 Emissioni diffuse

Descrizione	Area di origine	Inquinante/parametro	Modalità di controllo	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Nessuna					

2. Emissioni in acqua

L.2.1 Monitoraggio Inquinanti				
Sigla scarico	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
S1- scarico di processo	pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	trimestrale, su campione relativo a 3 ore di scarico Quindicinale – se rilevate sostanze pericolose della Tabella 5 All.5 alla Parte III Dlgs 152/06	Certificati analisi
	Temperatura	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003		
	Colore	APAT CNR IRSA 2020 Met. A,C Man 29 2003		
	Odore	APAT CNR IRSA 2050 Man 29 2003		
	Materiali grossolani	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003		
	Solidi sospesi totali	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003		
	BOD5 (come O2)	APAT CNR IRSA 5120 B1 Man 29 2003		
	COD (come O2)	IRSA-CNR 5130		
	Cromo totale (limite come da BREF 5.1.8.3: 0,1 mg/l)	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003		
	Nichel	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003		
	Stagno	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003		
	Alluminio- Antimonio-Arsenico - Bario- Berillio - Calcio- Cobalto- Litio-Magnesio – Molibdeno - Potassio - Rame - Selenio-Sodio - Vanadio- Zinco	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003		
	Cadmio	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003		
	Ferro	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003		
	Manganese	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003		
Piombo	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003			
Boro	APAT CNR IRSA 3010 A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003			

	Cloro attivo libero	APAT CNR IRSA 4080 Man 29 2003		
	Solfati	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003		
	Cloruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003		
	Fosforo totale	IRSA-CNR 4110		
	Azoto ammoniacale (come NH4)	APAT CNR IRSA 4030 C Man 29 2003		
	Azoto nitroso (come N)	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003		
	Azoto nitrico (come N)	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003		
	Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003		
	Fluoruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003		
	Tensioattivi totali	IRSA-CNR 5170		
	Tensioattivi anionici	IRSA-CNR 5170		
	Tensioattivi cationici	IRSA-CNR 5170		
	Cianuri	APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003		
	Solfuri	APAT CNR IRSA 4160 Man 29 2003		
	Solfiti	APAT CNR IRSA 4150 A cap 7.2 Man 29 2003		
	Aldeidi	APAT CNR IRSA Met. 5010 A Man 29 2003		
	Saggio di tossicità acuta (%)	ISO 3341:2012 (Daphnia)		
	Solventi organici aromatici	EPA 5030 C 1996 +EPA 8260 D 2018		
S2-scarico meteorico dopo trattamento	Materiali grossolani	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Semestrale	certificati analisi
	Solidi sospesi totali	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003		
	Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003		

L. 2.2 Sistemi di depurazione						
Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Elementi caratteristici di ciascuno stadio	Dispositivi di controllo	Parametri di controllo del corretto funzionamento	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
S1	Chimico -Fisico	coagulazione Sedimentazione	pH-metro	pH	giornaliero	Registro anomalie
			Misuratore di portata	Litri/sec	mensile	Controllo visivo con Registro interventi manutenzione
			Campionatore automatico	//	mensile	Controllo visivo con Registro interventi manutenzione
S2	Fisico	Decantazione/ Sedimentazione	Disoleatore / Filtro a coalescenza	ispezione visiva (presenza di occlusioni nelle tubazioni di ingresso e uscita, accumulo eccessivo di oli o fanghi, formazione di croste superficiali)	semestrale	Controllo visivo con Registro interventi manutenzione

3. Rumore

La misurazione del rumore deve essere effettuata presso recettori esterni. In aggiunta, se necessario, potrebbero essere monitorate sorgenti particolarmente rilevanti, purché tali misurazioni siano correlabili all'emissione esterna.

L.3.1 Rilevi fonometrici esterni					
Postazione di misura	Rumore differenziale	Valore	Unità	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Casa isolata	diurno	0	//	triennale	Rilievi e relazione tecnico competente in acustica
	notturno	2,5	//		

4. Rifiuti

L.4.1 Controllo rifiuti prodotti					
Attività	Rifiuti prodotti (Codice CER)	Metodo di smaltimento / recupero	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
materie prime	15 01 06	imballaggi in materiali misti	analisi merceologica	deposito temporaneo - biennale	Registro carico/scarico Certificati analisi
materie prime	15 01 10*	imballaggi contaminati da sostanze pericolose	analisi merceologica	deposito temporaneo - biennale	
materie prime	17 04 05	Ferro e acciaio	analisi merceologica	deposito temporaneo - biennale	
Vasche processo cataforesi	11 01 07*	acqua da vasche di cataforesi	caratterizzazione e analisi chimica	deposito temporaneo - annuale	Registro carico/scarico Certificati analisi
Vasche processo cataforesi	11 01 08*	fanghi da vasca di fosfatazione	caratterizzazione e analisi chimica	deposito temporaneo - annuale	

Vasche processo cataforesi	11 01 16*	filtri a tasca del circuito della vasca di cataforesi	caratterizzazione e analisi chimica	deposito temporaneo - annuale	
sabbiatura	12 01 17	materiale abrasivo di scarto	analisi merceologica	deposito temporaneo - biennale	
verniciatura a polvere	08 01 11*	Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	caratterizzazione e analisi chimica	deposito temporaneo - annuale	
emissioni in atmosfera	12 01 02	polveri dagli abbattimenti delle emissioni in atmosfera	caratterizzazione e analisi chimica	deposito temporaneo - annuale	
emissioni in atmosfera	15 02 03	filtri da impianti di abbattimento delle emissioni	caratterizzazione e analisi chimica	deposito temporaneo - annuale	
impianto di demineralizzazione	19 09 05	resine e carboni	caratterizzazione e analisi chimica	deposito temporaneo - annuale	
Vasca decantazione scarichi	11 01 10	solidi sedimentati da vasca di decantazione dello scarico	caratterizzazione e analisi chimica	deposito temporaneo - annuale	

L. 4.2 Controllo rifiuti in ingresso

Attività	Codice CER	Modalità di campionamento di analisi	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Non applicabile				

5. Monitoraggio acque sotterranee

L.5.1 Acque sotterranee				
Piezometro	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
PZ1-PZ2-PZ3 *	pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	Annuale	Certificati di analisi
	Conducibilità	APAT CNR IRSA 2030 Man 29 2003		
	Metalli: Alluminio, Cromo totale, Ferro, Manganese, Rame, Zinco, Cobalto, Nichel, Selenio	IRSA-CNR 3010 + 3020		
	Cromo VI	APAT CNR IRSA 3150 C Man 29 2003		
	Idrocarburi totali espressi come n-esano	UNI EN ISO 9377-2 2002		
	Fluoruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003		
	Solfati	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003		
	Nitriti	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003		
	Composti organici aromatici	EPA 5030C 2003+ EPA 8260 D 2018		
	Composti organici azotati	EPA 5030C 2003+ EPA 8260 D 2018		
PZ1-PZ2-PZ3; ** PZ3- PZ4 (ditta CIAP)	livelli piezometrici	M.U. 196/2:2004	Annuale	ricostruzione della superficie piezometrica elaborata con precisione centimetrica ed utilizzando i dati di soggiacenza misurati
Suolo	monitoraggio secondo l'art. 29 sexies c. 6 bis del D. Lgs. 152/06 in accordo con ARTA	//	decennale	Certificati di analisi

* Con la predisposizione di nuovo piezometro i controlli saranno in seguito effettuati su tutti e tre i piezometri aziendali

** La ricostruzione della superficie piezometrica sarà in seguito effettuata con i tre piezometri aziendali

6. Manutenzione e Calibrazione

L.6.1 Manutenzione e calibrazione strumenti di monitoraggio in continuo					
Sistema di misura	Metodo di taratura	Frequenza di taratura	Metodo di verifica	Frequenza di verifica	Modalità di registrazione e trasmissione dati
pH-metro sistema depurazione	Soluzioni tampone certificate	Mensile	Misurazione diretta	Giornaliera	Registro tarature e manutenzioni
Conducimetro sistema depurazione	Soluzioni tampone certificate	Mensile	Misurazione diretta	Giornaliera	Registro tarature e manutenzioni

L.6.2 Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti principali o parti di esso			
Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Sistemi di aspirazione effluenti emissioni in atmosfera	Manutenzione programmata	Trimestrale	Registri manutenzione vidimati ai sensi DGR 517/2007
Vasca accumulo acque industriali	Verifica perdite e tenuta	annuale	Registro di controllo
Disoleatore acque di pioggia	Verifica galleggiante e filtro Verifica perdite e tenuta	semestrale	Registro di controllo

7. Condizioni differenti dal normale esercizio

L.7.1 Avvio e arresto dell'impianto

Specificare i tempi necessari per l'avvio e l'arresto dell'impianto, l'uso di dispositivi di supporto a tali operazioni, le variazioni delle concentrazioni degli inquinanti riscontrabili, i valori dei limiti relativi alle condizioni diverse dal normale esercizio e i parametri relativi alla portata e alla durata delle emissioni.

AVVIO LINEA CATAFORESI

Il tempo di avvio completo della linea di produzione è di 0,50 ore.

Non sono richiesti dispositivi ausiliari durante l'avvio della linea di produzione. Non ci saranno ulteriori picchi di contaminanti oltre al normale funzionamento.

ARRESTO LINEA CATAFORESI

Il tempo di arresto completo della linea di produzione è di 0,17 ore.

Non sono richiesti dispositivi ausiliari durante l'arresto della linea di produzione. Non ci saranno ulteriori picchi di contaminanti oltre al normale funzionamento.

AVVIO LINEA VERNICIATURA A POLVERE

La linea di verniciatura avrà una fase di partenza giornaliera che consiste nell'avvio dei bruciatori ed attesa di circa 1 ora del raggiungimento della temperatura di esercizio nel forno. I bruciatori sono alimentati a gas metano, per cui saranno emessi solo fumi di combustione senza condizioni anomale. La fase di verniciatura potrà cominciare dopo il raggiungimento della temperatura, con emissioni costanti e con abbattimenti sui camini.

ARRESTO LINEA VERNICIATURA A POLVERE

La fase di arresto/spengimento della linea avverrà con il termine della verniciatura sull'ultimo pezzo e con il conseguente abbassamento della potenza del bruciatore al 5% in circa 10 minuti. Per risparmiare energia e tempo si può anche abbassare la temperatura gradualmente durante la lavorazione degli ultimi pezzi, prima dello spegnimento.

L. 7.2 Emissioni fuggitive

Le emissioni fuggitive sono emissioni nell'ambiente risultanti da una perdita graduale di tenuta di una parte delle apparecchiature designate a contenere un fluido (gassoso o liquido), questo è causato generalmente da una differenza di pressione e dalla perdita risultante. Esempi di emissioni fuggitive includono perdite da una flangia, da una pompa o da una parte delle apparecchiature e perdite dai depositi di prodotti gassosi o liquidi.

Il gestore è tenuto ad identificare e quantificare le emissioni fuggitive, inoltre deve indicare un piano di controllo delle stesse.

Descrivere le modalità di prevenzione delle emissioni fuggitive.

Non sono ravvisate emissioni di tipo fuggitivo, né liquide né gassose, che possano essere indicate e quantificate.

L.7.3 Malfunzionamenti ed emergenze

Identificare i possibili malfunzionamenti che si possono verificare e le procedure di gestione degli stessi.

Identificare le possibili emergenze che si possono verificare e le procedure di gestione delle stesse

Il gestore deve specificare il periodo di tempo durante il quale, a causa di disfunzionamenti, guasti dei dispositivi di depurazione e di misurazione o arresti tecnicamente inevitabili le concentrazioni delle sostanze regolarmente presenti nelle emissioni in atmosfera e nelle acque reflue possono superare i valori limite autorizzati.

Quantificare anche le emissioni in tali fasi

Interruzione di fornitura del gas metano e corrente elettrica

In caso di arresto della fornitura del gas, tutti i bruciatori dei forni si spengono automaticamente; non è necessario che l'operatore rimuova il materiale dal forno, ma deve garantire che il materiale pretrattato sia risciacquato. Questa operazione potrebbe richiedere 15-20 minuti.

In caso di arresto della fornitura di energia elettrica, si aziona automaticamente il generatore che alimenta tutti gli impianti, l'operatore deve quindi controllare il livello del carburante del generatore fino al ripristino della fornitura di corrente elettrica.

Non sono ravvisate emissioni di tipo fuggitivo, né liquide né gassose, che possano essere indicate e quantificate.

Interruzione di fornitura di acqua

In caso di interruzione di fornitura di acqua il processo di cataforesi deve essere interrotto. Non sono prodotti scarichi e rifiuti perché le vasche possono essere riattivate senza difficoltà al riavvio della fornitura ed i pezzi possono essere rilavorati.

L.7.4 Arresto definitivo dell'impianto

Entro 30 giorni dal termine delle attività di smantellamento, sarà comunicato agli Enti Competenti, al Servizio Gestione rifiuti della Regione Abruzzo, all'ARTA Distretto provinciale competente, alla Provincia ed alla ASL territorialmente competente un "Piano di indagini " redatto secondo le "Linee Guida per indagini ambientali" approvate con la DGR n. 460 del 04/07/2011 ai sensi dell' art. 9 (Siti industriali dimessi), dell' ALLEGATO 2 (Disciplinare tecnico per la gestione e l'aggiornamento dell'anagrafe dei siti contaminati - luglio 2007) alla L.R. 45/07 e s.m.i.

Prescrizioni:

- a) Entro 30 (trenta) giorni dal rilascio del presente Provvedimento, la Ditta dovrà trasmettere ad ARTA ed A.C. tutti i Rapporti di Prova da allegare al PMeC, così come previsto dal Piano stesso.

ART. 6

Fermo restando quanto sopra riportato, restano invariati le prescrizioni, condizioni, obblighi e limiti previsti nell'Autorizzazione n. DPC025/176 del 01/07/2022, non contemplati nel presente Provvedimento. Il Gestore è tenuto, inoltre, al rispetto degli ulteriori limiti, prescrizioni, condizioni e gli obblighi contenuti nella presente Autorizzazione. Il mancato rispetto comporta l'adozione dei provvedimenti riportati all'art. 29-decies, comma 9 e delle sanzioni di cui all'art. 29-quattordices del D.Lgs. 152/2006.

L'aggiornamento dell'Autorizzazione di cui all'art. 1 è sottoposto alla condizione risolutiva dell'esito positivo delle verifiche antimafia da parte della Banca Dati Nazionale Antimafia (BDNA), ai sensi dell'art. 88, comma 4-bis, del D.Lgs. n. 159/2011. L'esito negativo delle predette verifiche comporterà la revoca del presente Provvedimento.

ART. 7

Il Responsabile del Procedimento trasmette copia conforme del presente Provvedimento ai soggetti coinvolti nel procedimento autorizzativo.

ART. 8

Avverso il presente Provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni o ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni dal rilascio.

L'ISTRUTTORE

Dott.ssa Alessandra DI DOMENICA

*(Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3 c. 2 del D.L. 39/93)*

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

Dott. Fabio PIZZICA

*(Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3 c. 2 del D.L. 39/93)*

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO

Dott. Dario CIAMPONI

(firmato digitalmente)

Regione Abruzzo - Contrassegno Elettronico



TIPO CONTRASSEGNO QR Code

IMPRONTA DOC 9CFFE3D524E6EF68B8043BDAF4608B4AC279DEFF7F0B6796C3EF9EDC20BAD2A8

Firme digitali presenti nel documento originale

Firma in formato pdf: DARIO CIAMPONI

Dati contenuti all'interno del Contrassegno Elettronico

Dipartimento DPC DIPARTIMENTO TERRITORIO - AMBIENTE
Nr. determina DPC025/478
Data determina 16/12/2024
Progressivo 22726/24

Credenziali di Accesso per la Verifica del Contrassegno Elettronico

URL <http://app.regione.abruzzo.it/PortaleGlifo>

IDENTIFICATIVO RAOVHNV-166642

PASSWORD mXv9N

DATA SCADENZA 17-12-2025

Scansiona il codice a lato per verificare il documento

