

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
01-L	330	Discatura	16,5	38.200	22,5	300	20	D 0,80	-	Polveri totali	2,00	0,076	516	-	-	-
02-L	307	Incollaggio padiglione	16,5	8.000	22,5	300	20	D 0,75	-	S.O.T. (come C)	50	0,400	2.700	-	-	-
03-L	320	Saldatura	16,5	24.500	22,5	300	20	D 1,17	-	Polveri totali	0,50	0,012	83	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,40	0,010	66			
										Ossido di carbonio	1,50	0,037	248			
04-L	299	Saldatura	16,5	19.500	22,5	300	20	D 0,85	-	Polveri totali	2,50	0,049	329	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,020	132			
										Ossido di carbonio	3,00	0,059	395			
05-L	293	Saldatura	16,5	18.000	22,5	300	20	D 0,70	-	Polveri totali	2,00	0,036	243	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,018	122			
										Ossido di carbonio	4,00	0,072	486			
06-L	316	Saldatura	16,5	16.000	22,5	300	20	D 0,50	-	Polveri totali	3,00	0,048	324	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,016	108			
										Ossido di carbonio	6,00	0,096	648			
07-L	335	Saldatura	16,5	35.000	22,5	300	20	S 0,80	-	Polveri totali	2,00	0,070	473	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,035	236			
										Ossido di carbonio	3,00	0,105	709			
08-L	332	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	S 0,58	-	Polveri totali	2,00	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,075	506			
09-L	17	Saldatura	16,5	60.000	22,5	300	20	D 1,17	-	Polveri totali	2,00	0,120	810	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,060	405			
										Ossido di carbonio	3,00	0,180	1.215			
10-L	15	Saldatura	16,5	60.000	22,5	300	20	D 0,80	-	Polveri totali	2,00	0,120	810	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,060	405			
										Ossido di carbonio	3,00	0,180	1.215			
11-L	348	Saldatura	16,5	38.000	22,5	300	20	D 1,05	-	Polveri totali	2,00	0,076	513	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,038	257			
										Ossido di carbonio	3,00	0,114	770			
12-L	329	Discatura	16,5	38.200	22,5	300	20	D 0,80	-	Polveri totali	2,00	0,076	516	-	-	-
13-L	338	Saldatura	16,5	32.000	22,5	300	20	D 0,77	-	Polveri totali	2,00	0,064	432	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,032	216			
										Ossido di carbonio	3,00	0,096	648			
14-L	309	Saldatura	16,5	10.000	22,5	300	20	D 0,40	-	Polveri totali	3,00	0,030	203	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,010	68			
										Ossido di carbonio	6,00	0,060	405			

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
15-L	290	Saldatura	16,5	18.000	22,5	300	20	D 0,70	-	Polveri totali	2,50	0,045	304	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,018	122			
										Ossido di carbonio	4,00	0,072	486			
16-L	336	Saldatura	16,5	32.000	22,5	300	20	S 0,64	-	Polveri totali	2,00	0,064	432	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,032	216			
										Ossido di carbonio	3,00	0,096	648			
17-L	351	Saldatura	16,5	20.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	1,75	0,035	236	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,80	0,016	108			
										Ossido di carbonio	3,20	0,064	432			
18-L	337	Saldatura	16,5	30.000	22,5	300	20	S 0,58	-	Polveri totali	2,00	0,060	405	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,030	203			
										Ossido di carbonio	3,00	0,090	608			
19-L	326	Saldatura	16,5	30.000	22,5	300	20	D 0,70	-	Polveri totali	3,00	0,090	608	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,030	203			
										Ossido di carbonio	5,00	0,150	1.013			
20-L	361	Saldatura	16,5	32.000	22,5	300	20	S 0,58	-	Polveri totali	2,00	0,064	432	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,032	216			
										Ossido di carbonio	3,00	0,096	648			
21-L	298	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	D 0,70	-	Polveri totali	2,50	0,063	422	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,50	0,088	591			
22-L	347	Saldatura	16,5	32.000	22,5	300	20	D 0,77	-	Polveri totali	2,00	0,064	432	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,80	0,026	173			
										Ossido di carbonio	3,20	0,102	691			
23-L	363	Saldatura	16,5	32.000	22,5	300	20	D 0,90	-	Polveri totali	2,00	0,064	432	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,032	216			
										Ossido di carbonio	3,00	0,096	648			
24-L	333	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	D 0,77	-	Polveri totali	2,00	0,050	338	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,70	0,018	118			
										Ossido di carbonio	3,20	0,080	540			
25-L	328	Saldatura	16,5	15.000	22,5	300	20	D 0,50	-	Polveri totali	3,00	0,045	304	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,015	101			
										Ossido di carbonio	6,00	0,090	608			

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
26-L	344	Saldatura	16,5	30.000	22,5	300	20	D 0,85	-	Polveri totali	2,00	0,060	405	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,030	203			
										Ossido di carbonio	3,00	0,090	608			
27-L	280	Saldatura	16,5	22.000	22,5	300	20	D 0,90	-	Polveri totali	2,50	0,065	371	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,022	149			
										Ossido di carbonio	3,50	0,077	520			
28-L	308	Saldatura	16,5	50.000	22,5	300	20	D 0,90	-	Polveri totali	3,00	0,150	1.013	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,050	338			
										Ossido di carbonio	5,00	0,250	1.688			
29-L	355	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	S 0,58	-	Polveri totali	2,00	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,075	506			
30-L	281	Saldatura	16,5	30.000	22,5	300	20	D 0,90	-	Polveri totali	2,00	0,060	405	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,80	0,024	162			
										Ossido di carbonio	2,80	0,084	567			
31-L	367	Saldatura	16,5	30.000	22,5	300	20	D 0,75	-	Polveri totali	2,00	0,060	405	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,030	203			
										Ossido di carbonio	3,00	0,090	608			
32-L	350	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	1,50	0,038	253	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,40	0,010	68			
										Ossido di carbonio	2,50	0,063	422			
33-L	306	Saldatura	16,5	18.000	22,5	300	20	D 0,70	-	Polveri totali	1,50	0,027	182	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,009	61			
										Ossido di carbonio	2,50	0,045	304			
34-L	311	Saldatura	16,5	65.000	22,5	300	20	D 0,85	-	Polveri totali	2,50	0,163	1.097	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,065	439			
										Ossido di carbonio	3,50	0,228	1.536			
35-L	352	Saldatura	16,5	32.000	22,5	300	20	S 0,64	-	Polveri totali	2,00	0,064	432	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,032	216			
										Ossido di carbonio	3,00	0,096	648			
36-L	369	Saldatura	16,5	28.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,50	0,070	473	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,028	189			
										Ossido di carbonio	4,00	0,112	756			
37-L	327	Saldatura	16,5	14.500	22,5	300	20	D 0,60	-	Polveri totali	2,50	0,036	245	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,015	98			
										Ossido di carbonio	5,00	0,073	489			
38-L	325	Saldatura	16,5	26.000	22,5	300	20	D 0,65	-	Polveri totali	1,50	0,039	263	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,013	88			
										Ossido di carbonio	2,00	0,052	351			
39-L	270	Saldatura	16,5	30.000	22,5	300	20	D 0,95	-	Polveri totali	2,50	0,075	506	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,030	203			
										Ossido di carbonio	3,00	0,090	608			

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
40-L	334	Saldatura	16,5	30.000	22,5	300	20	S 0,58	-	Polveri totali	1,50	0,045	304	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,015	101			
										Ossido di carbonio	2,00	0,060	405			
41-L	310	Saldatura	16,5	22.000	22,5	300	20	D 0,70	-	Polveri totali	2,50	0,055	371	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,022	149			
										Ossido di carbonio	5,00	0,110	743			
42-L	321	Saldatura	16,5	18.000	22,5	300	20	D 0,60	-	Polveri totali	3,00	0,054	365	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,018	122			
										Ossido di carbonio	6,00	0,108	729			
43-L	371	Saldatura	16,5	40.000	22,5	300	20	S 0,64	-	Polveri totali	2,00	0,080	540	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,040	270			
										Ossido di carbonio	3,00	0,120	810			
44-L	283	Saldatura	16,5	22.000	22,5	300	20	D 0,70	-	Polveri totali	3,00	0,066	446	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,022	149			
										Ossido di carbonio	4,00	0,088	594			
45-L	359	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	S 0,58	-	Polveri totali	2,00	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,075	506			
46-L	331	Saldatura	16,5	22.000	22,5	300	20	D 0,83	-	Polveri totali	2,00	0,044	297	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,80	0,018	119			
										Ossido di carbonio	3,20	0,070	475			
47-L	346	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	D 0,85	-	Polveri totali	2,50	0,063	422	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	4,00	0,100	675			
48-L	366	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	D 0,77	-	Polveri totali	2,00	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,075	506			
49-L	365	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	D 0,85	-	Polveri totali	2,00	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,075	506			
50-L	341	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,50	0,063	422	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,075	506			
51-L	342	Saldatura	16,5	20.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,50	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,020	135			
										Ossido di carbonio	3,00	0,060	405			
52-L	343	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	D 0,85	-	Polveri totali	2,50	0,063	422	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,075	506			
53-L	292	Saldatura	16,5	22.000	22,5	300	20	D 0,90	-	Polveri totali	2,50	0,055	371	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,022	149			
										Ossido di carbonio	3,50	0,077	520			
54-L	274	Saldatura	16,5	18.500	22,5	300	20	D 0,70	-	Polveri totali	2,50	0,046	312	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,019	125			
										Ossido di carbonio	4,00	0,074	500			

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
55-L	297	Saldatura	16,5	25.000	22,5	300	20	D 0,95	-	Polveri totali	2,50	0,063	422	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,50	0,088	591			
56-L	349	Saldatura	16,5	28.000	22,5	300	20	S 0,64	-	Polveri totali	2,00	0,056	378	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,028	189			
										Ossido di carbonio	3,00	0,084	567			
57-L	339	Saldatura	16,5	20.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,50	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,020	135			
										Ossido di carbonio	4,00	0,080	540			
58-L	279	Saldatura	16,5	20.000	22,5	300	20	D 0,95	-	Polveri totali	2,50	0,050	338	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,020	135			
										Ossido di carbonio	4,00	0,080	540			
59-L	291	Saldatura	16,5	18.000	22,5	300	20	D 0,80	-	Polveri totali	2,50	0,045	304	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,018	122			
										Ossido di carbonio	4,00	0,072	486			
60-L	300	Saldatura	16,5	12.000	22,5	300	20	D 0,55	-	Polveri totali	2,00	0,024	162	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,006	41			
										Ossido di carbonio	3,00	0,036	243			
61-L	284	Saldatura	16,5	18.500	22,5	300	20	D 0,50	-	Polveri totali	2,50	0,046	312	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,019	125			
										Ossido di carbonio	3,50	0,065	437			
62-L	364	Saldatura	16,5	50.000	22,5	300	20	D 0,75	-	Polveri totali	2,00	0,100	675	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,050	338			
										Ossido di carbonio	3,00	0,150	1013			
63-L	302	Saldatura	16,5	20.000	22,5	300	20	D 0,60	-	Polveri totali	3,00	0,060	405	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,020	135			
										Ossido di carbonio	6,00	0,120	810			
64-L	353	Saldatura	16,5	22.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,00	0,044	297	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,40	0,009	59			
										Ossido di carbonio	3,00	0,066	446			
65-L	354	Saldatura	16,5	40.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,00	0,080	540	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,020	135			
										Ossido di carbonio	3,00	0,120	810			
66-L	357	Saldatura	16,5	45.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,00	0,090	608	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,023	152			
										Ossido di carbonio	3,00	0,135	911			
67-L	358	Saldatura	16,5	60.000	22,5	300	20	S 0,80	-	Polveri totali	2,00	0,120	810	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,060	405			
										Ossido di carbonio	3,00	0,180	1215			
68-L	370	Saldatura	16,5	28.000	22,5	300	20	S 0,64	-	Polveri totali	2,00	0,056	378	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,028	189			
										Ossido di carbonio	3,00	0,084	567			
69-L	345	Saldatura	16,5	20.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	1,50	0,030	203	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,010	68			
										Ossido di carbonio	2,00	0,040	270			

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
70-L	368	Saldatura	16,5	40.000	22,5	300	20	S 0,64	-	Polveri totali	1,50	0,060	405	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,020	135			
										Ossido di carbonio	2,00	0,080	540			
71-L	356	Saldatura	16,5	35.000	22,5	300	20	S 0,64	-	Polveri totali	1,50	0,053	354	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,018	118			
										Ossido di carbonio	3,00	0,105	709			
72-L	362	Saldatura	16,5	40.000	22,5	300	20	S 0,64	-	Polveri totali	2,00	0,080	540	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,040	270			
										Ossido di carbonio	3,00	0,120	810			
73-L	360	Saldatura	16,5	20.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,50	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,020	135			
										Ossido di carbonio	4,00	0,080	540			
74-L	340	Saldatura	16,5	20.000	22,5	300	20	S 0,48	-	Polveri totali	2,50	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,020	135			
										Ossido di carbonio	4,00	0,080	540			
79-L	-	Saldatura	16,5	50.000	22,5	300	20	D 0,95	-	Polveri totali	2,00	0,100	675	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,150	1013			
80-L	-	Saldatura	16,5	37.000	22,5	300	20	D 0,45	-	Polveri totali	2,00	0,074	500	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,019	125			
										Ossido di carbonio	3,00	0,111	749			
81-L	-	Saldatura	16,5	50.000	22,5	300	20	D 0,90	-	Polveri totali	2,00	0,100	675	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,50	0,025	169			
										Ossido di carbonio	3,00	0,150	1013			
82-L	1	Caricabatterie	16,5	30.000	22,5	300	20	D 0,80	-	Acido Solforico	0,67	0,020	136	-	-	[Nota 3]
83-L	2	Caricabatterie	16,5	30.000	22,5	300	20	D 0,80	-	Acido Solforico	0,67	0,020	136	-	-	[Nota 3]
84-L	3	Caricabatterie	16,5	30.000	22,5	300	20	D 0,80	-	Acido Solforico	0,65	0,020	132	-	-	[Nota 3]
85-L	4	Caricabatterie	16,5	35.000	22,5	300	20	D 0,80	-	Acido Solforico	0,71	0,025	168	-	-	[Nota 3]
86-L	-	Saldatura	8	10.000	22,5	300	20	D 0,45	-	Polveri totali	3,00	0,030	203	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,70	0,007	47			
										Ossido di carbonio	6,00	0,060	405			
87-L	-	Saldatura	16,5	22.000	22,5	300	20	D 0,80	-	Polveri totali	2,50	0,055	371	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,022	149			
										Ossido di carbonio	3,00	0,066	446			
01-V	55	Pretrattamento	17	14.500	22,5	300	35	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	2,50	0,036	245	-	-	-
02-V	56	Pretrattamento	17	15.500	22,5	300	30	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	4,50	0,070	471	-	-	-
03-V	57	Pretrattamento	18,6	30.000	22,5	300	27	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	2,50	0,075	506	-	-	-
04-V	60	Pretrattamento	18,6	20.000	22,5	300	36	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	4,50	0,090	608	-	-	[Nota 3]
05-V	61	Pretrattamento	18,6	20.000	22,5	300	40	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	2,50	0,050	338	-	-	[Nota 3]

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
06-V	62	Pretrattamento	18,6	23.000	22,5	300	50	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	4,50	0,104	699	-	-	[Nota 3]
07-V	64	Asciugatura dopo pretrattamento	13,5	5.500	22,5	300	35	D 0,90	-	Vapore acqueo	-	-	-	-	-	
08-V	E09	Pretrattamento	18,4	14.500	22,5	300	43	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	3,50	0,051	343	-	-	-
09-V	E 010	Pretrattamento	18,4	15.000	22,5	300	37	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	4,50	0,068	456	-	-	-
10-V	E 011	Pretrattamento	18,4	15.000	22,5	300	40	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	4,50	0,068	456	-	-	-
11-V	E 012	Pretrattamento	14,1	15.500	22,5	300	40	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	2,50	0,039	262	-	-	-
12-V	E 013	Pretrattamento	14,6	15.500	22,5	300	35	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	3,50	0,054	366	-	-	-
13-V	E 014	Asciugatura dopo Pretrattamento	13,5	9.500	22,5	300	37	D 0,50	-	Vapore acqueo	-	-	-	-	-	-
14-V	E 015	Elettrodeposizione Vasca	15,2	28.000	22,5	300	26	S 0,81	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
15-V	E 01	Elettrodeposizione Vasca	14,3	28.000	22,5	300	25	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
16-V	E 016	Elettrodeposizione Vasca	18,8	15.000	22,5	300	26	D 0,80	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
17-V	E 02	Elettrodeposizione Vasca	18,6	15.000	22,5	300	25	S 0,41	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
18-V	E 018	Forno cataforesi	20	16.000		300		D 0,70	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
19-V	E 017	Forno cataforesi	20	16.000		300		D 0,70	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
20-V	E 04	Forno cataforesi	20	16.000		300		D 0,70	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
21-V	E 03	Forno cataforesi	20	16.000		300		D 0,70	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
24-V	E 07	Raffreddatore	19,3	30.000	22,5	300	31	S 0,81	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
25-V	E 05	Raffreddatore	19,3	30.000	22,5	300	26	S 0,81	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
28-V	E 08	Raffreddatore	19,3	30.000	22,5	300	26	S 0,81	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
29-V	E 06	Raffreddatore	19,3	30.000	22,5	300	26	S 0,81	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
30-V	E 036	Linea trasporto scocche - Cabina ritocchi	20,5	70.000	22,5	300	25	S 1,33	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,50	0,175	1.181			

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
31-V	E 035	Linea trasporto socche	20,5	70.000	22,5	300	25	D 1,00	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	0,10	0,007	47			
32-V	101	Tunnel di collegamento	20,8	30.000	22,5	300	25	D 1,10	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	0,10	0,003	20			
33-V	E 037	Tunnel appassimento	15	37.000	22,5	300	41	D 1,15	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
34-V	43	Smalto spruzzatura	18	197.500	22,5	300	25	D 2,20	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,50	0,494	3.333			
35-V	44	Smalto spruzzatura	18	198.500	22,5	300	25	D 2,20	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,556	3.752			
36-V	45	Smalto spruzzatura	18	199.000	22,5	300	25	D 2,20	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,50	0,498	3.358			
37-V	46	Smalto spruzzatura	18	198.500	22,5	300	25	D 2,20	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,556	3.752			
38-V	47	Smalto spruzzatura	18	105.000	22,5	300	25	D 2,00	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
										Polveri totali	2,80	0,294	1.985			
39-V	48	Smalto spruzzatura	18	105.000	22,5	300	25	D 2,00	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
										Polveri totali	2,80	0,294	1.985			
40-V	49	Smalto spruzzatura	18	97.500	22,5	300	25	D 2,00	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,273	1.843			
41-V	50	Smalto spruzzatura	18	98.500	22,5	300	25	D 2,00	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,276	1.862			
42-V	51	Smalto spruzzatura	18	197.000	22,5	300	25	D 2,20	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,552	3.723			
43-V	52	Smalto spruzzatura	18	197.000	22,5	300	25	D 2,20	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,50	0,493	3.324			
44-V	53	Smalto spruzzatura	18	198.500	22,5	300	25	D 2,20	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,556	3.752			
45-V	54	Smalto spruzzatura	18	198.500	22,5	300	25	D 2,20	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,556	3.752			
46-V	E 040	Smalto spruzzatura	10	91.500	22,5	300	20	S 1,62	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,256	1.729			
47-V	E 041	Smalto spruzzatura	10	92.500	22,5	300	20	S 2,73	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,80	0,259	1.748			
48-V	E 034	Forni smalto	14	7.500	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
49-V	E 033	Forni smalto	14	7.500	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)



## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
50-V	88	Forni smalto	14	7.500	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
51-V	95	Forni smalto	14	7.500	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
52-V	E 032	Forni smalto	14	10.000	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
53-V	E031	Forni smalto	14	10.000	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
54-V	84	Forni smalto	14	7.500	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
55-V	91	Forni smalto	14	7.500	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
56-V	E 030	Forni smalto	14	7.500	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
57-V	E 029	Forni smalto	14	7.500	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
58-V	E 028	Forni smalto	14	10.000	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
59-V	E 027	Forni smalto	14	10.000	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
60-V	98	Raffreddatore	13,1	45.000	22,5	300	35	D 1,10	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
61-V	99	Raffreddatore	13,1	45.000	22,5	300	43	S 1,10	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
62-V	100	Raffreddatore	14,1	35.000	22,5	300	39	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
63-V	102	Raffreddatore	18,6	24.000	22,5	300	40	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
64-V	105	Raffreddatore	18,3	30.000	22,5	300	35	D 0,95	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
65-V	104	Forni ritocchi smalto	9	17.500	-	300	-	D 0,60	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
66-V	107	Forni ritocchi smalto	9	17.500	-	300	-	D 0,60	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
67-V	103	Appassimento	18,8	10.000	22,5	300	40	D 0,45	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
68-V	106	Centrale termica (P.T. 0,348 MWt)	17,7	1.200	22,5	300	145	D 0,30	-	Ossido di carbonio	100	0,120	810	3	-	[Nota 2] - [Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO2)	180	0,216	1.458			
										Ossido di zolfo (come SO2)	35,00	0,042	284			
										Polveri totali	5,00	0,006	41			
69-V	112	Ritocchi spruzzatura	10	129.000	22,5	300	25	S 2,67	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,50	0,323	2.177			
70-V	113	Ritocchi spruzzatura	10	135.000	22,5	300	25	S 2,67	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
										Polveri totali	2,50	0,338	2.278			
71-V	77 A	Cabina PVC	10	120.000	22,5	300	25	S 2,67	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,50	0,300	2.025			
72-V	78 A	Cabina PVC	10	120.000	22,5	300	25	S 2,67	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,50	0,300	2.025			

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
74-V	74 A	Cabina antirombo	10	105.000	22,5	300	25	S 2,67	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	1,00	0,105	709			
75-V	73 A	Cabina antirombo	10	105.000	22,5	300	25	S 2,67	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	1,00	0,105	709			
76-V	E 026	Forni antirombo / antipietra	14	10.000	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
77-V	E 025	Forni antirombo / antipietra	14	10.000	-	300	-	D 0,90	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
78-V	70 B	Forni antirombo / antipietra	17	16.000	-	300	-	D 0,80	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
79-V	70 A	Forni antirombo / antipietra	17	16.000	-	300	-	D 0,80	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
80-V	E 024	Raffreddatore	15,5	30.000	22,5	300	37	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
81-V	E 023	Raffreddatore	15,5	30.000	22,5	300	36	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
83-V	80 D	Raffreddatore	15,5	45.000	22,5	300	40	S 1,38	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
85-V	80 B	Raffreddatore	15,5	50.000	22,5	300	35	S 1,21	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
86-V	E 038	Cabina ritocchi	19,1	37.000	22,5	300	20	S 0,69	Filtro a tessuto	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
87-V	E 039	Miglioramento ambientale	14	26.500	22,5	300	20	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
88-V	118	Laboratorio	5	2.200	22,5	300	20	S 0,14	-	-	Emissione scarsamente rilevante - Art. 272 comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
89-V	119	Laboratorio	5	1.500	22,5	300	20	D 0,20	-	-	Emissione scarsamente rilevante - Art. 272 comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
90-V	120	Laboratorio	5,5	1.450	22,5	300	20	S 0,25	-	-	Emissione scarsamente rilevante - Art. 272 comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
91-V	121	Laboratorio	5	3.000	22,5	300	20	D 0,24	-	-	Emissione scarsamente rilevante - Art. 272 comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
93-V	249	Lavaggio filtri	11,6	6.500	22,5	300	20	D 0,40	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
94-V	E 270	Loc. ricircolo acqua	7	65.000	22,5	300	25	D 1,20	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
95-V	PTA	Post combustore termico	20	435.900	22,5	300	230	D 3,50	P.C.T.	COV (come C)	20	8,718	58846,5	-	-	(**)
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	150	65,385	441.349			
										Ossido di carbonio	180	78,462	529.619			
96-V	1	Tunnel pretrattamento	23	20.000	22,5	300	35	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	4,50	0,09	607,5	-	-	[Nota 3]
97-V	2	Tunnel pretrattamento	23	20.000	22,5	300	40	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	6,50	0,13	877,5	-	-	[Nota 3]
98-V	3	Tunnel pretrattamento	23	20.000	22,5	300	35	D 0,90	-	Composti del fosforo come PO <sub>4</sub>	4,50	0,09	607,5	-	-	[Nota 3]

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
99-V	5	Tunnel cataforesi	23	20.000	22,5	300	25	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
100-V	6	Tunnel cataforesi	23	20.000	22,5	300	25	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
101-V	7	Tunnel cataforesi	23	22.000	22,5	300	25	D 0,90	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
102-V	10	Forno cataforesi	23	12.400	-	300	-	D 1,00	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
103-V	11	Forno cataforesi	23	12.400	-	300	-	D 1,00	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
104-V	12	Raffreddatore cataforesi	23	60.000	22,5	300	35	D 1,20	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
105-V	13	Raffreddatore cataforesi	23	65.000	22,5	300	35	D 1,20	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
106-V	16	Ritocchi cataforesi	23	50.250	22,5	300	25	D 1,30	Filtro a tessuto	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
107-V	22	Centrale termica (P.T. 0,900 MWt)	24,3	1.215	22,5	300	250	D 0,25	-	Polveri totali	1,20	0,060	407	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di carbonio	100	0,122	820			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,219	1.476			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,043	287			
										Polveri totali	5,00	0,006	41			
108-V	23	Centrale termica (P.T. 0,630 MWt)	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
										Ossido di carbonio	100	0,085	574			
109-V	24	Centrale termica (P.T. 0,630 MWt)	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,153	1.034	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
										Ossido di carbonio	100	0,085	574			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,153	1.034			
110-V	25	Centrale termica (P.T. 0,630 MWt)	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
										Ossido di carbonio	100	0,085	574			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
111-V	28	Centrale termica (P.T. 0,630 MWt)	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Polveri totali	5,00	0,004	29	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di carbonio	100	0,085	574			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
112-V	29	Centrale termica (P.T. 0,630 MWt)	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
										Ossido di carbonio	100	0,047	319			
113-V	30	Centrale termica (P.T. 0,350 MWt)	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,085	575	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
										Ossido di carbonio	100	0,047	319			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,085	575			
114-V	31	Centrale termica (P.T. 0,350 MWt)	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
										Ossido di carbonio	100	0,047	319			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,085	575			

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
115-V	32	Centrale termica ( P.T. 0,900 MWt )	24,1	1.215	22,5	300	250	D 0,30	-	Ossido di carbonio	100	0,122	820	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,219	1.476			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,043	287			
										Polveri totali	5,00	0,006	41			
116-V	26	Forno PVC	23	9.700	22,5	300	-	D 1,40	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
117-V	27	Forno PVC	23	9.700	22,5	300	-	D 1,40	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
118-V	33	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
119-V	34	Raffreddatore PVC	23	56.000	22,5	300	-	D 1,40	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
120-V	35	Raffreddatore PVC	23	80.000	22,5	300	-	D 1,40	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
121-V	38	Cabina PVC e smalto	28	1.750.000	22,5	300	25	D 6,30	Abbattitore ad umido Venturi - Abbattitore a secco	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,15	3,763	25.397			
122-V (*)	39	Cabina fondo	35	1.450.000	22,5	300	25	D 6,00	Abbattitore ad umido Venturi	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,6	3,770	25.448			
123-V (*)	40	Post combustore forno fondo	23	20.000	22,5	300	230	D 0,80	P.C.T. (***)	Ossido di carbonio	100	2,000	13.500	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	150	3,000	20.250			
124-V (*)	41	Post combustore forno fondo	23	20.000	22,5	300	230	D 0,80	P.C.T. (***)	Ossido di carbonio	100	2,000	13.500	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	150	3,000	20.250			
125-V (*)	46	Forno fondo	23	20.000	22,5	300	-	D 0,80	-	-	-	-	-	-	-	-
127-V (*)	54	Raffreddatore fondo	23	30.000	22,5	300	35	D 1,00	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
129-V (*)	56	Raffreddatore fondo	23	30.000	22,5	300	35	D 1,00	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
137-V	42	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,26	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
138-V	43	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,27	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
139-V	44	Centrale termica ( P.T. 0,900 MWt )	24,3	1.215	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,122	820	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,219	1.476			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,043	287			
										Polveri totali	5,00	0,006	41			
140-V	45	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
141-V	48	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
142-V	49	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
143-V	50	Centrale termica	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
		( P.T. 0,630 MWt )								Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			[Nota 4]
										Polveri totali	5,00	0,004	29			

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
144-V	51	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
145-V	52	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,085	574	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1.034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
146-V	53	Centrale termica ( P.T. 0,350 MWt )	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,047	319	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,085	575			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
147-V	61	Centrale termica ( P.T. 0,350 MWt )	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,047	319	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,085	575			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
148-V	62	Centrale termica ( P.T. 0,350 MWt )	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,047	319	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,085	575			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
149-V	63	Centrale termica ( P.T. 0,350 MWt )	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,047	319	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,085	575			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
150-V	65	Forno smalto	23	21.500	22,5	300	300	D 0,80	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
151-V	66	Forno smalto	23	21.500	22,5	300	300	D 0,80	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	(#)
152-V	73	Raffreddatore smalto	23	70.000	22,5	300	35	D 1,20	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
153-V	74	Raffreddatore smalto	23	70.000	22,5	300	35	D 1,00	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
154-V	75	Raffreddatore smalto	23	70.000	22,5	300	35	D 1,20	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
155-V	76	Raffreddatore smalto	23	70.000	22,5	300	35	D 1,20	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
156-V	58	Ritocchi fondo	23	27.600	22,5	300	35	D 0,70	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	1,08	0,030	201			
157-V	83	Cabina ritocchi	23	100.000	22,5	300	25	D 1,80	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,00	0,200	1350			
158-V	81	Cabina ritocchi	23	23.000	22,5	300	25	D 0,80	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	3,00	0,069	466			
159-V	82	Cabina ritocchi	2	5.000	22,5	300	Amb.	D 0,15	Filtro a tessuto	Polveri totali	3,00	0,015	101	-	-	-

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
160-V	86	Forno ritocchi	23	3.500	-	300	-	D 0,50	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	-
161-V	85	Forno ritocchi	23	2.200	-	300	-	D 0,60	P.C.T. (***)	-	-	-	-	-	-	-
162-V	89	Raffreddatore ritocchi	23	45.000	22,5	300	35	S 1,44	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
163-V	88	Raffreddatore ritocchi	23	60.000	22,5	300	35	D 1,05	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
164-V	77	Ritocchi smalto	24	18.000	22,5	300	-	D 1,00	Filtro a tessuto	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	3,00	0,054	365			
165-V	67	Centrale termica ( P.T. 0,350 MWt )	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25	-	Ossido di carbonio	100	0,047	319	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,085	575			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
166-V	68	Centrale termica ( P.T. 0,350 MWt )	24,3	473	22,5	300	250	D 0,35	-	Ossido di carbonio	100	0,047	319	3	-	[Nota 2] [Nota 4]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,085	575			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
168-V	90	Centrale Vernici	12	65.000	22,5	300	25	D 1,30	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
169-V	91	Loc. prod. infiammabili	12	50.000	22,5	300	25	D 1,20	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
170-V	92	Loc. prodotti chimici	24,7	5.000	22,5	300	25	S 0,45	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
171-V	93	Laboratorio	8	1.600	22,5	300	25	D 0,20	-	-	Emissione scarsamente rilevante - Art. 272 comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
172-V	94	Laboratorio	8	1.600	22,5	300	25	D 0,20	-	-	Emissione scarsamente rilevante - Art. 272 comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
173-V	95	Laboratorio	8	4.000	22,5	300	25	D 0,20	-	-	Emissione scarsamente rilevante - Art. 272 comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
174-V	96	Laboratorio	8	3.000	22,5	300	25	D 0,20	-	-	Emissione scarsamente rilevante - Art. 272 comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
175-V	207	Centrale Tectyl	7	7.000	22,5	300	25	S 0,16	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
176-V	208	Centrale Tectyl	7	7.000	22,5	300	25	S 0,16	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
177-V	205	Ritocchi spruzzatura	15	50.000	22,5	300	20	D 1,05	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
										Polveri totali	2,00	0,100	675			
178-V	206	Ritocchi spruzzatura	15	45.000	22,5	300	20	D 1,05	Abbattitore ad umido	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	[Nota 3]
										Polveri totali	2,00	0,090	608			
181-V	-	Box Ritocchi	11	50.000	22,5	300	Amb.	S 1,44	Filtro a tessuto	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
										Polveri totali	2,00	0,100	675			
182-V	-	Revisione Cataforesi	16,8	5000	22,5	300	20	D 0,25	Filtro a tessuto	Polveri totali	8,50	0,043	287	-	-	-

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
183-V	-	Sverniciatura SKID	9,5	10.000	10	300	20	D 0,50	Abbattitore ad umido	Polveri totali	15,00	0,150	450	-	-	-
184-V	-	Lavaggio attrezzature	8,6	8.000	22,5	300	20	D 0,50	-	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
185-V	-	Cabina ritocchi	14,5	9.000	22,5	300	20	D 0,60	Filtro a tessuto	COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
186 - V	-	Centrale vernici	11,6	30.000	22,5	300	20	0,8		COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	-
187 - V	-	Centrale termica ( P.T. 0,350 MWt )	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25		Ossido di carbonio	100,00	0,047	319			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,085	575			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
188 - V	-	Centrale termica ( P.T. 0,350 MWt )	24,3	473	22,5	300	250	D 0,25		Ossido di carbonio	100,00	0,047	319			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,085	575			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,017	112			
										Polveri totali	5,00	0,002	16			
189 - V	-	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25		Ossido di carbonio	100,00	0,085	574			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180,00	0,153	1034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
190 - V	-	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25		Ossido di carbonio	100	0,085	574			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
191 - V	-	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25		Ossido di carbonio	100	0,085	574			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
192 - V	-	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25		Ossido di carbonio	100	0,085	574			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
193 - V	-	Centrale termica ( P.T. 0,630 MWt )	24,3	851	22,5	300	250	D 0,25		Ossido di carbonio	100	0,085	574			
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	180	0,153	1034			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	35,00	0,030	201			
										Polveri totali	5,00	0,004	29			
194 - V	-	Forno smalto	24	10.000	22,5	300	300	D 0,80	P.C.T. (***)							
195 - V	-	Raffreddatore smalto	24	70.000	22,5	300	35	D 1,20		COV (come C)	Art. 275 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	-	-	-	
01-M	M 001	Laboratorio	7	2.000	22,5	300	20	D 0,40	-	Acqua nebulizzata	-	-	-	-	-	-
02-M	M 002	Laboratorio	7	2.000	22,5	300	20	D 0,40	-	Acqua nebulizzata	-	-	-	-	-	-
03-M	169	Laboratorio	1,5	2.100	22,5	300	20	D 0,40	-	Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	1,35	0,003	19	-	-	-
04-M	170	Laboratorio	7	3.500	22,5	300	20	D 0,54	-	Acqua nebulizzata	-	-	-	-	-	-
05-M	L	Box manutenzione	17	5.000	22,5	300	20	D 0,30	-	Ossido di carbonio	10,00	0,050	338	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	5,00	0,025	169			
										Polveri totali	3,00	0,015	101			
06-M	S	Lavorazione cristalli	17	5.000	22,5	300	20	D 0,40	-	Isocianati	<0,01	<0,00005	<0,3375	-	-	-
										Metilchetone	10	0,050	338			
										Alcool isopropilico	35	0,175	1.181			
07-M	B	Lavorazione cristalli	17	4.500	22,5	300	20	D 0,40	-	Isocianati	<0,01	<0,00005	<0,3375	-	-	-
										Metilchetone	10	0,045	304			
										Alcool isopropilico	35	0,158	1.063			



## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
08-M	C3	Erogazione fluidi	14	60.000	22,5	300	20	D 0,9	Filtro a maglie metalliche /cartucce	S.O.T. (come C)	20,00	1,200	8.100	-	-	[Nota 3]
09-M	C2	Erogazione fluidi	17	60.000	22,5	300	20	S 0,22	Filtro a maglie metalliche /cartucce	S.O.T. (come C)	20,00	1,200	8.100	-	-	[Nota 3]
10-M	C1	Erogazione fluidi	17	60.000	22,5	300	20	S 0,22	Filtro a maglie metalliche /cartucce	S.O.T. (come C)	20,00	1,200	8.100	-	-	[Nota 3]
11-M	129	Avviamento veicoli	13	60.000	22,5	300	22	S 0,95	-	Ossido di carbonio	15,00	0,900	6.075	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,060	405			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,30	0,018	122			
										Polveri totali	0,30	0,018	122			
12-M	130	Avviamento veicoli	13	60.000	22,5	300	22	S 0,95	-	Ossido di carbonio	11,2	0,672	4.536	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,060	405			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,21	0,013	85			
										Polveri totali	0,23	0,014	93			
13-M	131	Avviamento veicoli	13	60.000	22,5	300	22	S 0,95	-	Ossido di carbonio	14,3	0,858	5.792	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,10	0,066	446			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,33	0,020	134			
										Polveri totali	0,19	0,011	77			
14-M	M	Transito veicoli in prova	17	1.500	22,5	300	20	D 0,30	-	Ossido di carbonio	60,00	0,090	608	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	10,00	0,015	101			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	1,00	0,002	10			
										Polveri totali	2,00	0,003	20			
15-M	P	Transito veicoli in prova	17	60.000	22,5	300	20	D 1,30	-	Ossido di carbonio	14,00	0,840	5.670	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	4,00	0,240	1.620			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,80	0,048	324			
										Polveri totali	0,50	0,030	203			

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
16-M	R	Transito veicoli in prova	17	60.000	22,5	300	20	D 1,30	-	Ossido di carbonio	14,00	0,840	5.670	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	4,00	0,240	1.620			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,80	0,048	324			
										Polveri totali	0,50	0,030	203			
17-M	215 A	Avviamento motore	13	60.000	22,5	300	20	D 1,30	-	Ossido di carbonio	6,66	0,400	2.697	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,33	0,080	539			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,15	0,009	61			
										Polveri totali	0,22	0,013	89			
18-M	216	Erogazione olio cambio	17	12.000	22,5	300	20	S 0,14	Filtro a maglie metall./cartucce	S.O.T. (come C)	20	0,240	1.620	-	-	[Nota 3]
19-M	215 B	Avviamento motore	13	30.000	22,5	300	20	D 1,00	-	Ossido di carbonio	6,70	0,201	1.357	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,030	203			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,20	0,006	41			
										Polveri totali	0,34	0,010	69			
20-M	209	Prova rulli	7	150.000	22,5	300	20	S 3,44	-	Ossido di carbonio	8,70	1,305	8.809	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	2,00	0,300	2.025			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,20	0,030	203			
										Polveri totali	0,40	0,060	405			
21-M	D1	Prova rulli	10	50.000	22,5	300	20	S 0,66	-	Ossido di carbonio	40,00	2,000	13.500	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	10,00	0,500	3.375			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,70	0,035	236			
										Polveri totali	1,00	0,050	338			
22-M	142	Transito veicoli	17	30.000	22,5	300	20	D 0,70	-	Ossido di carbonio	8,00	0,240	1.620	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,50	0,045	304			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,50	0,015	101			
										Polveri totali	0,90	0,027	182			
23-M	D2	Prova rulli	10	50.000	22,5	300	20	S 0,66	-	Ossido di carbonio	50,00	2,500	16.875	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	15,00	0,750	5.063			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	2,00	0,100	675			
										Polveri totali	2,50	0,125	844			
24-M	212	Controlli sottoscocca	10	75.000	22,5	300	20	D 1,00	-	Ossido di carbonio	7,26	0,545	3.675	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,70	0,053	354			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,22	0,017	111			
										Polveri totali	0,25	0,019	127			
25-M	F	Controlli sottoscocca	10	45.000	22,5	300	20	D 0,80	-	Ossido di carbonio	5,80	0,261	1.762	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	2,06	0,093	626			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,22	0,010	67			
										Polveri totali	0,25	0,011	76			
26-M	198	Box controllo veicoli	17	250	22,5	300	41	D 0,20	-	Ossido di carbonio	42,00	0,011	71	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	11,00	0,003	19			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	1,00	0,000	2			
										Polveri totali	1,30	0,0003	2			
27-M	197	Box controllo veicoli	17	260	22,5	300	38	D 0,20	-	Ossido di carbonio	50,00	0,013	88	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	16,00	0,004	28			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	2,00	0,001	4			
										Polveri totali	1,30	0,0003	2			

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m <sup>2</sup>			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
28-M	F1	Veicoli in prova	17	500	22,5	300	20	D 0,20	-	Ossido di carbonio	430,00	0,215	1.451	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	50,00	0,025	169			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	4,00	0,002	14			
										Polveri totali	3,00	0,002	10			
29-M	G	Transito veicoli in prova (riserva)	17	1.000	22,5	300	20	D 0,20	-	Ossido di carbonio	95,00	0,095	641	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	15,00	0,015	101			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	1,00	0,001	7			
										Polveri totali	2,00	0,002	14			
30-M	F2	Transito veicoli in prova	17	55.000	22,5	300	20	D 1,20	-	Ossido di carbonio	8,00	0,440	2.970	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	5,00	0,275	1.856			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	1,00	0,055	371			
										Polveri totali	1,00	0,055	371			
31-M (*)	153	Avviamento veicoli	10	110	22,5	300	35	D 0,20	-	Ossido di carbonio	63,00	0,0069	46,8	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	39,00	0,0043	29,0			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	2,00	0,0002	1,5			
										Polveri totali	0,70	0,0001	0,5			
32-M (*)	154	Avviamento veicoli	10	110	22,5	300	35	D 0,20	-	Ossido di carbonio	60,00	0,0066	44,6	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	38,00	0,0042	28,2			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	2,00	0,0002	1,5			
										Polveri totali	0,60	0,0001	0,4			
33-M (*)	213	Incollaggio cristalli laterali	17	40.000	22,5	300	20	D 0,50	-	Isocianati	<0,01	<0,001	<6,75	-	-	-
										Metilchetone	4,00	0,160	1.080			
										Alcool isopropilico	7,00	0,280	1.890			
34-M (*)	214	Incollaggio cristalli porte	17	10.000	22,5	300	20	D 0,30	-	Isocianati	<0,01	<0,001	<6,75	-	-	-
										Metilchetone	10,00	0,100	675			
										Alcool isopropilico	20,00	0,200	1350			
35-M (*)	H	Transito veicoli in prova (riserva)	17	1.000	22,5	300	20	D 0,30	-	Ossido di carbonio	95,00	0,095	641	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	15,00	0,015	101			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	1,00	0,001	7			
										Polveri totali	2,00	0,002	14			
36-M (*)	I	Transito veicoli in prova (riserva)	17	1.000	22,5	300	20	D 0,30	-	Ossido di carbonio	95,00	0,095	641	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	15,00	0,015	101			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	1,00	0,001	7			
										Polveri totali	2,00	0,002	14			
37-M	5	Bussola T6-Caricabatterie	13	4.200	24	300	20,9	D 0,20	-	Acido Solforico	0,35	0,001	11	-	-	-
38-M	173	Caricabatterie	15	28.800	22,5	300	20	D 0,60	-	Acido Solforico	0,42	0,012	82	-	-	-
39-M	174	Caricabatterie	15	28.500	22,5	300	20	D 0,80	-	Acido Solforico	0,26	0,007	50	-	-	-
40-M	175	Caricabatterie	15	12.730	22,5	300	20	D 0,65	-	Acido Solforico	0,31	0,004	27	-	-	-
41-M	176	Caricabatterie	15	12.560	22,5	300	20	D 0,65	-	Acido Solforico	0,32	0,004	27	-	-	-

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
42-M	215	Riparazione Carrelli	11,5	650	22,5	300	28	D 0,23	-	Ossido di carbonio	15,00	0,010	66	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	12	0,008	53			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	1,50	0,001	7			
										Polveri totali	1,30	0,001	6			
43-M	-	Avviamento veicoli	17	20.000	22,5	300	20	D 0,65	-	Ossido di carbonio	15,00	0,300	2.025	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,5	0,030	203			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,40	0,008	54			
										Polveri totali	0,50	0,010	68			
44-M	-	Avviamento veicoli	17	20.000	22,5	300	20	D 0,65	-	Ossido di carbonio	15,00	0,300	2.025	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,5	0,030	203			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,40	0,008	54			
										Polveri totali	0,50	0,010	68			
45-M	-	Avviamento veicoli	17	20.000	22,5	300	20	0,65	-	Ossido di carbonio	15,00	0,300	2.025	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,50	0,030	203			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,40	0,008	54			
										Polveri totali	0,50	0,010	68			
46-M	-	Avviamento veicoli	17	35.000	22,5	300	20	D 0,90	-	Ossido di carbonio	10,00	0,350	2.363	-	-	[Nota 3]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	1,00	0,035	236			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,30	0,011	71			
										Polveri totali	1,00	0,035	236			
47-M	-	Avviamento veicoli	17	45.000	22,5	300	20	D 1,10	-	Ossido di carbonio	6,70	0,302	2.035	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,60	0,027	182			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,30	0,014	91			
										Polveri totali	0,67	0,030	204			
48M	-	Avviamento veicoli	17	45.000	22,5	300	20	D 1,00	-	Ossido di carbonio	6,70	0,302	2.035	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,60	0,027	182			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,30	0,014	91			
										Polveri totali	0,67	0,030	204			
49-M	-	Avviamento veicoli	17	45.000	22,5	300	20	D 1,00	-	Ossido di carbonio	6,70	0,302	2.035	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	0,60	0,027	182			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	0,30	0,014	91			
										Polveri totali	0,67	0,030	204			
50-M	-	Motopompa antincendio	5	n.d.	n.d.	n.d.	240	0,2	-	Ossido di carbonio	-	-	-	-	-	[Nota 1]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	-	-	-			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	-	-	-			
										Polveri totali	-	-	-			
51-M	-	Motopompa antincendio	5	n.d.	n.d.	n.d.	240	0,2	-	Ossido di carbonio	-	-	-	-	-	[Nota 1]
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	-	-	-			
										Ossido di zolfo (come SO <sub>2</sub> )	-	-	-			
										Polveri totali	-	-	-			
52-M	C3	Erogazione fluidi	9,7	20.000	22,5	300	20	D 0,90	Filtro a maglie metall./cartucce	S.O.T. (come C)	7,00	0,14	945	-	-	-

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		temp.	Diametro / Sezione	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate	Flusso di massa		Solo se previsto tenore di		controlli
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88		m	Nmc/h	h/g	g/a	°C	m / m²			mg/Nmc	kg/h	kg/a	Ossigeno (%)	Vapore Acqueo	
53-M	-	Box manutenzione	14	8.000	10	300	20	D 0,45	-	Ossido di carbonio	10,00	0,080	240	-	-	-
										Ossido di azoto (come NO <sub>2</sub> )	5,00	0,040	120			
										Polveri totali	3,00	0,024	72			

[Nota 1] - Non sono riportati i valori limite ai sensi del punto 3 parte terza dell'All.1 alla parte quinta del DLgs 152/06 s.m.i.

[Nota 2] - La Potenza Termica (P.T.) complessiva delle Centrali Termiche installate è pari a 14,108 MWt.

[Nota 3] - Variazione di portata a seguito di misurazioni anemometriche.

[Nota 4] - Portata massima indicativa data dalla Potenza Massima instalata moltiplicata per un fattore che rappresenta la quantità di aria comburente per unità di potenza termica erogata.

**LEGENDA:**

(\*) - Camini autorizzati e non ancora realizzati

(\*\*) - Sul post combustore è installato un analizzatore in continuo per il controllo di CO e NO2

(\*\*\*) - Postcombustore centralizzato esistente denominato 95-V (ex PTA)

(#) - Attivo solo in fase di avviamento impianto

PCT - Postcombustore termico