

ALLEGATO



Alla Regione Abruzzo Servizio Gestione Rifiuti
dpc026@pec.regione.abruzzo.it

Alla Provincia di Teramo
protocollo@pec.provincia.teramo.it

Al Comune di Martinsicuro
protocollo.martinsicuro@pec.it

Alla Alchimetal srl
alchimetalsrl@avoippec.it

OGGETTO:

Richiesta autorizzazione regionale alla realizzazione e gestione di un impianto di recupero di rifiuti non pericolosi nel Comune di MARTINSICURO (TE) - Traversa Via dei Castani s.n.c. - MARTINSICURO (TE) – Convocazione Conferenza dei Servizi Sincrona e Simultanea in data 17/12/2019.

In riferimento alla convocazione in oggetto, trasmessa con nota della Regione Abruzzo n. 326580 del 21.11.2019 e acquisita al protocollo ARTA n. 56524/19, facendo seguito a nostra nota n. 60789 del 17/12/2019 si trasmette il parere tecnico di competenza della Sezione Controlli Integrati.

Il Direttore del
Distretto Provinciale ARTA di Teramo
Dott.ssa Giovanna Mancinelli
*Documento sottoscritto con firma digitale
ai sensi dell'art. 21 del D.lgs. 82/2005 e s.m.i.*

PARERE TECNICO

La richiesta presentata dalla ditta si riferisce al trasferimento dell'attività autorizzata con determina Regionale DPC 026/239 del 20/10/2017, successivamente modificata con nulla osta della Regione Abruzzo n. 34081 del 4/02/2019, dalla località C.da Valle Cupa nel comune di Controguerra ad un nuovo sito in via dei Castani nel comune di Martinsicuro.

La ditta propone di svolgere le seguenti operazioni di recupero:

R13: messa in riserva di tutti rifiuti in ingresso ai fini del recupero presso l'impianto stesso o presso impianti terzi;

R12: scambio di rifiuti con selezione manuale, cernita delle frazioni indesiderate ed eventuale disassemblaggio dei componenti contenenti metalli preziosi;

R4: riciclo/recupero dei metalli e/o composti metallici mediante trattamento chimico superficiale (condizionamento) dei materiali metallici selezionati con lo scopo di intercettare eventuali metalli preziosi presenti negli strati superficiali e ricondurli alle forme usualmente commercializzabili: Oro, Argento, Palladio ecc.

Vista l'istanza presentata che si riferisce sostanzialmente ad un trasferimento, fatti salvi i criteri di carattere localizzativo, per i quali si rimanda ogni valutazione al Comune di Martinsicuro, si esprime parere tecnico favorevole con le seguenti prescrizioni:

- I rifiuti dovranno essere stoccati esclusivamente all'interno del capannone escludendo qualsiasi attività di deposito degli stessi all'esterno dell'opificio, anche in via temporanea. Tale prescrizione si rende necessaria in quanto non è previsto un sistema di trattamento delle acque meteoriche per i piazzali esterni.
- I rifiuti dovranno essere raggruppati per categorie omogenee in contenitori di caratteristiche idonee a contenere eventuali sversamenti.
- Le aree di deposito ed i contenitori dovranno essere dotati di apposita cartellonistica in cui siano indicati i codici EER dei rifiuti ivi depositati.
- E' necessario prevedere la segnaletica a muro volta ad individuare l'altezza massima dei cumuli e quella orizzontale a pavimento delle aree di stoccaggio. La stessa deve essere ben visibile ed indelebile, in modo da consentire agli operatori il rispetto delle aree di deposito e relative altezze.
- E' necessario prevedere tra le aree di deposito adeguati spazi di manovra anche ai fini dell'accesso di eventuali mezzi di soccorso.
- Dovranno essere previste procedure per l'intervento in emergenza ai fini del contenimento di eventuali sversamenti all'interno e/o all'esterno del capannone. A tal fine è necessario prevedere idonei quantitativi di materiale assorbente da utilizzare allo scopo ed individuare la squadra per le emergenze. Tale misura si rende necessaria in quanto non sono presenti sistemi di raccolta dei liquidi in caso di emergenza.



- Per quanto riguarda le emissioni in atmosfera si allega il parere tecnico dell'ufficio competente quale parte integrante e sostanziale del presente parere tecnico.

Il Responsabile U.O.
Rifiuti, Impianti di Trattamento Rifiuti
e Siti contaminati
ing. Michela Piccioni

*Documento sottoscritto con firma digitale
ai sensi dell'art. 21 del D.lgs. 82/2005 e s.m.i.*

Il Direttore del
Distretto Provinciale ARTA di Teramo
Dott.ssa Giovanna Mancinelli

*Documento sottoscritto con firma digitale
ai sensi dell'art. 21 del D.lgs. 82/2005 e s.m.i.*



Relazione tecnica emissioni in atmosfera

Istanza di A.U. art. 208 D.Lgs. 152/2006 per attività di recupero rifiuti non pericolosi
Ditta: ALCHIMETAL s.r.l. – Comune di Tortoreto

Premesso che:

- la Ditta è in possesso di Autorizzazione Unica DPC026/239 del 20/10/2017 ai sensi dell'art. 208 del D. Lgs. 152/2006, per un impianto di recupero rifiuti nel Comune di Controguerra;
- il suddetto provvedimento ricomprende l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D. Lgs. 152/2006 richiamando quanto riportato nel Q.R.E. datato 17/05/2017;
- la Ditta ha presentato nuova istanza di A.U. per il trasferimento dell'impianto di cui al punto precedente in un nuovo sito ubicato in Traversa di Via dei Castani, snc, nel Comune di Martinsicuro;
- la documentazione è rintracciabile all'indirizzo:
<https://www.regione.abruzzo.it/content/alchimetall-srl-nuova-istanza-esame>

Visti:

- la "Relazione Tecnica a supporto della richiesta di autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/2006 e smi conforme alla DGR 517/07 smi" datata 08/04/2019;
- la "Planimetria Emissioni" datata aprile 2019;
- il Q.R.E. datato aprile 2019;
- schede di sicurezza dei materiali;

Acquisiti:

- il Rapporto di prova n. 2160423-001 del 18/12/2019 relativo alle analisi delle emissioni del punto E1 dell'impianto esistente a Controguerra;
- il Manuale d'uso e manutenzione impianto di abbattimento fumi acidi mod. IA AFA;

Con esclusivo riferimento a quanto disciplinato dal Titolo I della Parte V del D. Lgs. 152/2006, si rimettono di seguito le valutazioni di competenza.

Le emissioni in atmosfera attraverso il punto E1 provengono dalle attività di recupero dei metalli preziosi. Tali attività in particolare consistono in:

- verifica in laboratorio di prova del quantitativo di metalli preziosi presenti in un campione del rifiuto da trattare;
- condizionamento superficiale dei rifiuti (durata di processo massima pari a 4 ore) con soluzione chimica precedentemente preparata all'interno del silo make-up e conferimento della soluzione chimica contenente metalli preziosi nel silo di precipitazione corredato di filtrazione sottovuoto ed elettrolisi per l'ulteriore intercettazione dei metalli preziosi;
- analisi e controlli della qualità in laboratorio dei metalli recuperati;
- riconduzione dei metalli preziosi recuperati nelle forme commercializzabili (lingotti) mediante fornello fusorio;
- recupero del rame dai RAEE attraverso un processo di elettrolisi in soluzione acquosa contenente rame solfato ed acido solforico.



Fatta eccezione per l'attività di recupero del rame, le fasi suddette sono identiche a quelle già autorizzate per lo stabilimento di Controguerra.

Le lavorazioni sopra descritte sono tutte connesse a un sistema di aspirazione con impianti di abbattimento costituiti da un filtro a carboni attivi e uno scrubber, come riportato nella "Planimetria Emissioni".

Alla luce di quanto sopra esposto si esprime parere favorevole con esclusivo riferimento a quanto disciplinato dal Titolo I della Parte V del D. Lgs. 152/2006 e si propongono le seguenti prescrizioni:

- al punto di emissione E1 eseguire n. 2 autocontrolli in marcia controllata per i seguenti parametri utilizzando le metodiche sotto indicate:

Velocità e portata: UNI EN ISO 16911-1:2013; UNI 14790:2017

Polveri: UNI EN 13284-1:2017

Metalli: UNI EN 14385:2007

NOx: UNI EN 14792:2017

SOx: UNI EN 14791:2017

NH₃: UNICHIM 632:1984

H₂SO₄: UNI EN 1911:2010

HNO₃: DM 25/08/2000

NaOH: secondo la gerarchia prevista all'art. 271, comma 17, D. Lgs. 152/2006

- entro 30 giorni dalle analisi della marcia controllata, comunicare gli esiti della stessa unitamente alla proposta di un nuovo Q.R.E. recante limiti aderenti alla realtà emissiva dello stabilimento, richiedendo, se del caso, l'esonero dai successivi autocontrolli per i parametri eventualmente non rilevabili;
- al punto di emissione E1 eseguire successivamente autocontrolli con frequenza annuale;
- tempo massimo intercorrente tra la data di messa in esercizio e messa a regime: 30 gg;
- durata del periodo continuativo di marcia controllata pari a 15 gg;
- eseguire con frequenza almeno semestrale le attività di manutenzione degli impianti di abbattimento;
- i punti di campionamento devono essere accessibili in sicurezza e realizzati in accordo con la normativa tecnica vigente;
- le modalità e la registrazione dei controlli analitici e delle manutenzioni sugli impianti di abbattimento devono essere conformi a quanto previsto dall'Allegato VI alla Parte V del D. Lgs. 152/2006 e dalla D.G.R. 517/2007; si invita a fare particolare attenzione alla compilazione del Registro delle manutenzioni in riferimento ai rifiuti prodotti durante le operazioni condotte sugli impianti di abbattimento.

Resta fermo che ogni determinazione è rimessa all'Autorità competente ai sensi del D. Lgs. 152/2006.

La Responsabile dell'U.O.

Dott.ssa Carla Cimoroni

(Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs 82/2005 e ss.mm.ii.)

Il Direttore del Distretto

Dott.ssa Giovanna Mancinelli

(Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs 82/2005 e ss.mm.ii.)



Gruppo omogeneo di rifiuti	Codici CER in ingresso	Descrizione	Attività recupero D.Lgs 152/2006 e smi	POTENZIALITA'	
				Stoccaggio [ton]	Trattamento [ton/a]
Gruppo "CEA" (Componenti e apparecchiature contenenti metalli preziosi da selezionare)	160214	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	Messa in riserva [R13] Selezione, cernita, disassemblaggio, raggruppamento per tipologie omogenee [R12]	4	900
	160216	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15			
	200136	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35			
Gruppo "RES" (Rottami elettrici selezionati contenenti metalli pericolosi)	160216	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	Messa in riserva [R13] Trattamento superficiale dei rottami di apparecchiature elettriche ed elettroniche in apposita soluzione chimica, Intercettazione dei metalli preziosi e ricongiungimento degli stessi alle forme usualmente commercializzabili [R4]	1	50
Gruppo "MF" (metalli ferrosi)	100210	scaglie di laminazione	Messa in riserva [R13]	5	130
	120101	limatura e trucioli di materiali ferrosi			
	120102	polveri e particolato di materiali ferrosi			
	150104	imballaggi metallici			
	160117	metalli ferrosi			
	170405	ferro e acciaio			
	190102	materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti			
	190118	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17			
	191202	metalli ferrosi			
Gruppo "MNF" (metalli non ferrosi)	200140	metallo	Messa in riserva [R13]	5	130
	110501	zinco solido			
	120103	limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi			
	120104	polveri e particolato di materiali non ferrosi			
	160118	metalli non ferrosi			
	170401	rame, bronzo, ottone			
	170402	alluminio			
	170403	piombo			
	170404	zinco			
	170406	stagno			
	170407	metalli misti			
Gruppo "PFS" (prodotti fuori specifica o inutilizzati contenenti metalli preziosi)	160304	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	Messa in riserva [R13] Trattamento superficiale dei prodotti metallici in apposita soluzione chimica, Intercettazione dei metalli preziosi e ricongiungimento degli stessi alle forme usualmente commercializzabili [R4]	1	20
Gruppo "CF" (carte e pellicole fotografiche)	090107	carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento	Messa in riserva [R13] Trattamento superficiale delle pellicole in apposita soluzione chimica, Intercettazione dei metalli preziosi e ricongiungimento degli stessi alle forme usualmente commercializzabili [R4]	0,5	5
Gruppo "RMP" (rottami metallici contenenti metalli preziosi)	120103	limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi	Messa in riserva [R13] Trattamento superficiale dei rottami metallici in apposita soluzione chimica, Intercettazione dei metalli preziosi e ricongiungimento degli stessi alle forme usualmente commercializzabili [R4]	0,5	5
	120104	polveri e particolato di materiali non ferrosi			
	200140	metallo			
	110299	rifiuti non specificati altrimenti			
Gruppo "SGO" (soluzioni contenenti metalli preziosi)	110112	soluzioni acquose di risciacquo, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	Messa in riserva [R13] Trattamento della soluzione liquida mediante Intercettazione dei metalli preziosi e ricongiungimento nelle forme usualmente commercializzabili [R4]	1	10
Potenzialità totale (capacità istantanea di stoccaggio e trattamento annuo)				13	1.250

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI OGGETTO DI AUTORIZZAZIONE AI SENSI DELL'ART. 269 D.LGS 152/2006											Martinsicuro (TE) Aprile 2019			
Punto di emissione	Proven.	Portata [m³/h a 0° a 0.101 MPa]	Durata emissione [h]	Frequenza di emissione [nelle 24 h]	Temp [°C]	Sostanze inquinanti ⁽²⁾	Concentraz. e inquinante ⁽³⁾ [mg/m³ a 0°C]	Flusso di massa [g/h]	Fattore di emissione [Kg/t o g/m³]	H. punto di emissione [m]	Diametro [m]	Tipo di impianto di abbattimento ⁽¹⁾		
E1	Cappe di aspirazione impianto di condizionamento superficiale dei metalli	1.500	4	3		Polveri	10	15	//	10	0,2	A.U. + F.C.		
						Iossido di Sodio (NaOH)	3,5	5,3						
						Ammoniaca	175	263,5						
						NOx, SOx	350	525						
⁽¹⁾ C= Cicione		F.T. Filtro a tessuto		P.E= Precipitatore Elettrostatico		Timbro e firma del Tecnico Abilitato								
A.U.= Abbattitore ad umido		A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi		A.S.= Assorbitore										
A.D.= Adsorbitore		P.T.= Post Combustore Termico		F.C. Filtro a carboni attivi										
⁽²⁾ Per gli inquinanti non rappresentati nel presente QRE fanno fede i limiti di emissione elencati nell'Allegato I, Parte V del D.Lgs 152/2006 e smi													Timbro e firma del Gestore	
⁽³⁾ I limiti di concentrazione degli inquinanti sono stati abbattuti almeno del 30%														
⁽⁴⁾ In fase messa in esercizio e di messa a regime verrà effettuato un campionamento a largo spettro al fine di definire i parametri maggiormente rappresentativi: i parametri che risulteranno avere concentrazioni non rilevabili non verranno campionati in seguito														

Sito: Comune di Controguerra (TE) – Via Valle Cupa, 25/26 - 64010
 Comm.: Alchimetal srl
 Oggetto: Relazione tecnica - Istanza di autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'Art. 269 del D.Lgs 152/2006 e smi

