

## **SPECIFICA TECNICA S.T. 06-21-0306**

### **SEPARATORE MAGNETICO A NASTRO**

Nostro tipo: **POS 65.80**

Deferriizzatore da installare trasversalmente su nastro largo 800 mm, ad un'altezza non superiore ai 200 mm da fondonastro.

Materiale da trattato: ..... (....., etc.) - Pezzatura:..... / Materiale da estrarre: ....., etc. -

Pezzatura:.....

Le caratteristiche costruttive della macchina sono le seguenti:

- a) MAGNETE** con struttura a mantello in ferro a basso contenuto di carbonio e ad elevata permeabilità magnetica.
  - Magneti in "Sr-Ferrite" ad elevata induzione magnetica e grande forza coercitiva.
  - Custodia di chiusura in acciaio inox (UNI X8CN1910 - AISI 304) amagnetico.
  - Dimensioni del magnete mm: 850 x 650 x 230.
  - Garanzia di magnetizzazione: 20 anni.
  - Rendimento magnetico come da diagramma allegato.
- b) (WP) NASTRO** estraattore in gomma nera antiabrasiva tipo EP 250 con 2 tele in fibra sintetica ad alta resistenza; copertura mm 3 + 2, confezione ad anello con listelli stampati diritti da mm 25 x 40, passo listelli mm 460, carico di lavoro del nastro Kg/cm 25, dimensioni mm 650 x 3.760
- c) MOTORIDUTTORE** – MOTORE IDRAULICO OMR 250 pressione 172 bar, capacità 61 l/min
- d) TAMBURI** motore e tenditore Ø mm 240 x 680 di lunghezza completi di albero in acciaio, interasse 1.500 mm.  
I tamburi sono montati su supporti con cuscinetti auto-allineanti in esecuzione stagna, completi di valvola a grasso, di cui due montati su apposite piastre con guide e tenditori in acciaio.
- e) Telaio** in robusto profilato UPN d'acciaio, sagomato al plasma.
- f) Carters** di protezione in AISI 304.

Le superfici esterne vengono accuratamente verniciate con antiruggine e smalto di finitura RAL 7015

Peso complessivo Kg 810 c.a

Caratteristiche dimensionali come da schema N° AS 13-059.

### Optional

1. Struttura telaio eseguita interamente in acciaio inox AISI304
2. Rulli con alberi passanti fissati con calettatore conico
3. Copertura di protezione superiore in rete o lamiera (forata-chiusa-stirata, specificare)
4. Controllagiri non alimentato
5. Sistemi di sospensione composto da: n.4 tenditori a doppia vite, n.4 grilli, catene e maglie di giunzione
6. Nastro speciale rinforzato con tapparelle in acciaio inox AISI304, per materiali taglienti
7. Colore, se diverso da RAL 3003
8. Motoriduttore non BONFIGLIOLI (es. ROSSI – SEW – NORD o altra marca)

✕ Presente nella macchina sopra descritta

Costruzione conforme a:

**DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE**

**DIRETTIVA EMC 2004/108/CE**, recepita con **D. Lgs. 194/2007**

**DIRETTIVA BASSA TENSIONE 2006/95/CE**

*Norme armonizzate applicate*

UNI EN ISO 12100 parte 1 e 2 (sicurezza del macchinario)

CEI EN 60204-1 e CEI EN 60204-1/A1 (sicurezza del macchinario)

CEI EN 55011 (radio disturbi – apparecchi industriali)

*Norme tecniche applicate*

CEI EN 60529 e CEI EN 60529/A1 (protezioni IP)

*Norme generiche applicate*

CEI EN 61000-4-2 (compatibilità elettromagnetica: emissioni)

CEI EN-61000-6-2 (compatibilità elettromagnetica: immunità)

**Avvertenza importante:**

E' vietato mettere in servizio il Separatore Magnetico oggetto della presente, prima che l'impianto in cui sarà incorporato sia stato dichiarato conforme alle disposizioni della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

✦ = Nel caso d'installazione longitudinale sul punto di scarico del trasportatore, è necessario che il rullo di testa dello stesso sia realizzato con materiali amagnetici (Inox UNI X8CN1910 – AISI 304).

Nel caso d'installazione trasversale è necessario che il separatore magnetico sia posto tra una terna e l'altra di rulli e non sopra una di esse.

Nel caso d'installazione su canali vibranti è necessario che il materiale, con cui questi sono costruiti, sia NON FERROMAGNETICO (Inox UNI X8CN1910 – AISI 304).

**WP** = PARTI D'USURA per le quali si raccomanda particolare controllo e manutenzione e si consiglia l'acquisizione di ricambi.