



CRUSHER TRACK GCR 100



SPECIFICHE TECNICHE

| | | |
|---------------------------------------|----------------|--------------------|
| Frantoio a mascelle | tipo | R100 |
| Apertura di alimentazione | mm | 1015x650 |
| Regolazione CSS | mm | 30÷120 |
| Tramoggia di alimentazione | | |
| Capacità standard | m ³ | 6 |
| Altezza di carico | m | 3.7 |
| Alimentatore | tipo | EV 90/2.4 |
| Larghezza | mm | 900 |
| Lunghezza | mm | 2400 |
| Vaglio sgrossatore | tipo | VP 150/9.SR |
| Larghezza | mm | 950 |
| Lunghezza | mm | 1500 |
| Piani | n. | 2 |
| Nastro reversibile sottovaglio | | |
| Larghezza | mm | 750 |
| Lunghezza | mm | 1800 |
| Nastro principale frantumato | | |
| Larghezza | mm | 800 |
| Lunghezza | mm | 9700 |
| Motore | tipo | CAT ® C7 |
| Potenza | kW | 168 |
| Carro cingolato | tipo | D4 |

Prestazioni*

| | | |
|--------------------------------|-------|---------|
| Pezzatura max in alimentazione | mm | 500-600 |
| Produzione oraria | ton/h | 60÷220 |

Dimensioni in assetto da trasporto

| | | |
|-----------|----|-------|
| Lunghezza | mm | 13750 |
| Larghezza | mm | 2550 |
| Altezza | mm | 3300 |

| | | |
|--------------------------------|-----------|--------------|
| Peso (escluso optional) | kg | 34780 |
|--------------------------------|-----------|--------------|

Equipaggiamento standard:

Radiocomando stop and go alimentatore
Radiocomando traslazione carri

Optional:

- Nastro laterale
- Deferizzatore
- Abbattimento polveri
- Centralina di lubrificazione
- Cavi di interblocco macchine in serie
- Sovrasponde tramoggia
- Scudo scarico frantoio protezione nastro
- Barre di impatto zona carico nastro princ.

* A seconda del tipo e della composizione del materiale in entrata, della prevagliatura scelta e del prodotto finale richiesto.

Gruppo semovente cingolato per demolizioni e recupero scavi. Robustezza ed affidabilità anche con i materiali in natura più tenaci e abrasivi, perché sviluppato sulle basi di una gamma nata per l'utilizzo sul fronte cava. Equipaggiato con i frantoi a mascelle progettati ed assemblati secondo i dettami dei grandi frantoi primari: carcassa e

fiancate lavorate ad incastro e quindi imbullonate. Sistema idraulico automatico di registrazione e controllo apertura mascelle. Motore turbo Diesel di ultima generazione, pompe load-sensing per ottimizzare potenza e consumi.



Dati e caratteristiche sono orientativi, la REV si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che ritiene opportune senza preavviso.

REV. 04 02/07/2012



REV S.r.l.
Via Marecchiese, 66
47864 Pennabilli (RN) - Italy
Tel +39 0541 928474 - Fax +39 0541 928157
<http://www.rev.it> • e-mail: rev.srl@rev.it





COSTRUZIONI MACCHINE E IMPIANTI

*Dichiarazione di conformità, secondo l'allegato IIA della
Direttiva Macchine*

Il fabbricante **REV s.r.l.** con sede in PENNABILLI (Pesaro) località PONTE MESSA - Via Marecchiese n° 66, iscritta alla C.C.I.A.A. di Pesaro n° 01088080419 e iscritta al registro delle società n° 9163 del Tribunale di Pesaro, nella persona del Presidente del Consiglio di Amministrazione e legale rappresentante sig. VIGNALI ROBERTO, dichiara, sotto la propria responsabilità, che la macchina:

GRUPPO DI FRANTUMAZIONE

| | |
|----------------------|---------|
| Marca: | REV |
| Tipo: | GCR 100 |
| N° Matricola: | 10716 |
| Anno di costruzione: | 2003 |

è conforme a quanto prescritto dalle Direttive 98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE e successivi emendamenti.

Pennabilli lì 20/06/03

REV s.r.l.

Il Presidente
Vignali Roberto