

123456789101112131415161718192021222324

A

Comune di SULMONA
Provincia di L'AQUILA

B

VALUTAZIONE PROGETTO

C

OGGETTO: Stabilimenti ed impianti ove si impiegano perossidi inorganici - Attività 20.1.C
Nuovo insediamento.

COMMITTENTE: ARAP
Via Nazionale SS.602 km 51+355, 65012, Villanova di Cepagatti (PE)

D

PROGETTISTA
ANTINCENDIO: Ing. Flavio ODORISIO

E

PARTE D'OPERA: LOCALE TRATTAMENTI

F

ELAB. n°: 01

ELABORATO: PLANIMETRIA GENERALE
PIANTE

G

scala: 1:100
1:200

H

protocollo: revisione: 00 data: giugno/2024

I

Studio Tecnico
Ing. Flavio ODORISIO

J

cell. 3394375433 - email: flavio.odoriso@ingpec.it PEC: flavio.odoriso@ingpec.eu

K

L

M

N

O

P

123456789101112131415161718192021222324

A

LEGENDA - A - UFFICI

B

01 Locale caldaia impianto termico
02 Locale quadro elettrico civile
03 Ufficio ed annessi logistici
04 Ingresso
05 Ripostigli
06 Spogliatoio personale addetto
07 Servizi igienici
08 Mensa
09 Laboratorio di analisi
10 Officina riparazioni

C

LEGENDA - B - LOCALE TRATTAMENTI

D

01 Poliprepreatore
02 Cisternetta contenimento FeCl₃
03 Pompa dosaggio reagenti
04 Vano di flocculazione pericinetica
05 Vano di flocculazione ortocinetica
06 Chiarificatore a pacchi lamellari
07 Pompa ad AP per alimentazione fanghi
08 Silo di stoccaggio fanghi chimici
09 Filtro-pressa a 60 piastre disidr. fanghi
10 Serbatoio H₂O₂ in AISI 316 da 10 mc.
11 Quadro elettrico a parete - Settore 1
12 Quadro elettrico doppio scomparto - Settore 2
13 Serbatoio NaOH in VTR bisfenolica da 4 mc.
14 Serbatoio per H₂SO₄ in AISI 316L da 4 mc.

E

LEGENDA - C

F

S1 Serbatoi inox AISI-316 da 50 mc.
S2 Serbatoi inox AISI-316 da 50 mc.
P Vasca di arrivo -equalizzazione liquami in Cls. da mc. 178,50
PS Pozzetto di alloggiamento pompa di sentina.

G

LEGENDA - D

H

D Stazione di rilancio liquami percolati al pre-trattamento.
D1 Elettropompe sommergibili Vortex
D2 Quadro elettrico di comando.

I

E Vano di arrivo liquami dalla stazione di rilancio

J

F Canale di grigliatura
f1 Filtrocclela da 5 mm.ø - da 50 mc/h max.

K

G Vano di disoleazione e dissabbiatura
g1 Disoleatore a disco rotante a coalescenza

L

H Bacino di equalizzazione con aria compr.

M

I Impianto preparazione idrossido di calcio
I1 Silo di stoccaggio calce idrata da 23 mc.
I2 Serbatoio di dissoluzione CaCO₃

N

L Bacino di correzione pH, preareazione e rilancio liquami al trattamento C.F.
L1 Pompa centrifuga ad asse verticale della portata di 25 mc/h e potenza di 5,5 kW.
L2 Pompa centrifuga di riserva attiva c.s.

O

M Stazione di produzione aria compressa per i bacini H ed L - Miscelazione, Ox.
M1 Compressore d'aria a canali laterali della portata di 85 mc/h e potenza di 3,0 kW.
M2 Compressore d'aria c.s. di riserva attiva.

P

N Le acque di seconda pioggia saranno trattate e inviate al nuovo scarico da autorizzare previa confluenza con i reflui trattati

O Unità di Iperossidazione

CE Cabina elettrica di trasformazione

ABACO INFISSI

F1 Finestra 3.45 x (h) 2,45 m
F2 Finestra 3.45 x (h) 2,45 m
F3 Finestra 5.05x (h) 2,45 m
F4 Finestra 5.05x (h) 2,45 m
F5 Finestra 3.45 x (h) 2,45 m
F6 Finestra 3.45 x (h) 2,45 m
F7 Finestra 5.05x (h) 2,45 m
F8 Finestra 5.05x (h) 2,45 m
P1 Portone sezionale 4,30x (h) 3,85 m
P2 Portone sezionale 4,30x (h) 3,85 m
P3 Porta 1,80 x (h) 2,20 m
P4 Porta 1,80 x (h) 2,20 m

LEGENDA ANTINCENDIO

Allarme
Rivelatore di fumo
Apertura di smaltimento a parete
SEd: Finestre: F1-F2-F3-F4-F5-F6-F7-F8
SEc: Porta Sezionale: P2
Estintore portatile 6 kg 34A 233B C
Attacco singolo di mandata autopompa
Idrante a muro UNI45
Idrante soprasuolo
Percorso esodo orizzontale
Uscita di emergenza
Punto di ritrovo
Luce di Emergenza
Pilastro R120
Tamponatura EI180

LEGENDA NUOVI INTERVENTI

P Bacino di stoccaggio -equalizzazione - preareazione e polmonazione del liquame percolato e bottini.

P1 Impianto di diffusione aria per strippaggio NH₃ e preossidazione / miscelazione

D Impianto di alimentazione liquami al pretrattamento

C Riposizionamento di 2 serbatoi di stoccaggio e realizzazione di bacini di contenimento

15 Impianto Scrubber a C.A. da 2.500 mc/h.

16 Impianto di alimentazione aria ai diffusori in PU

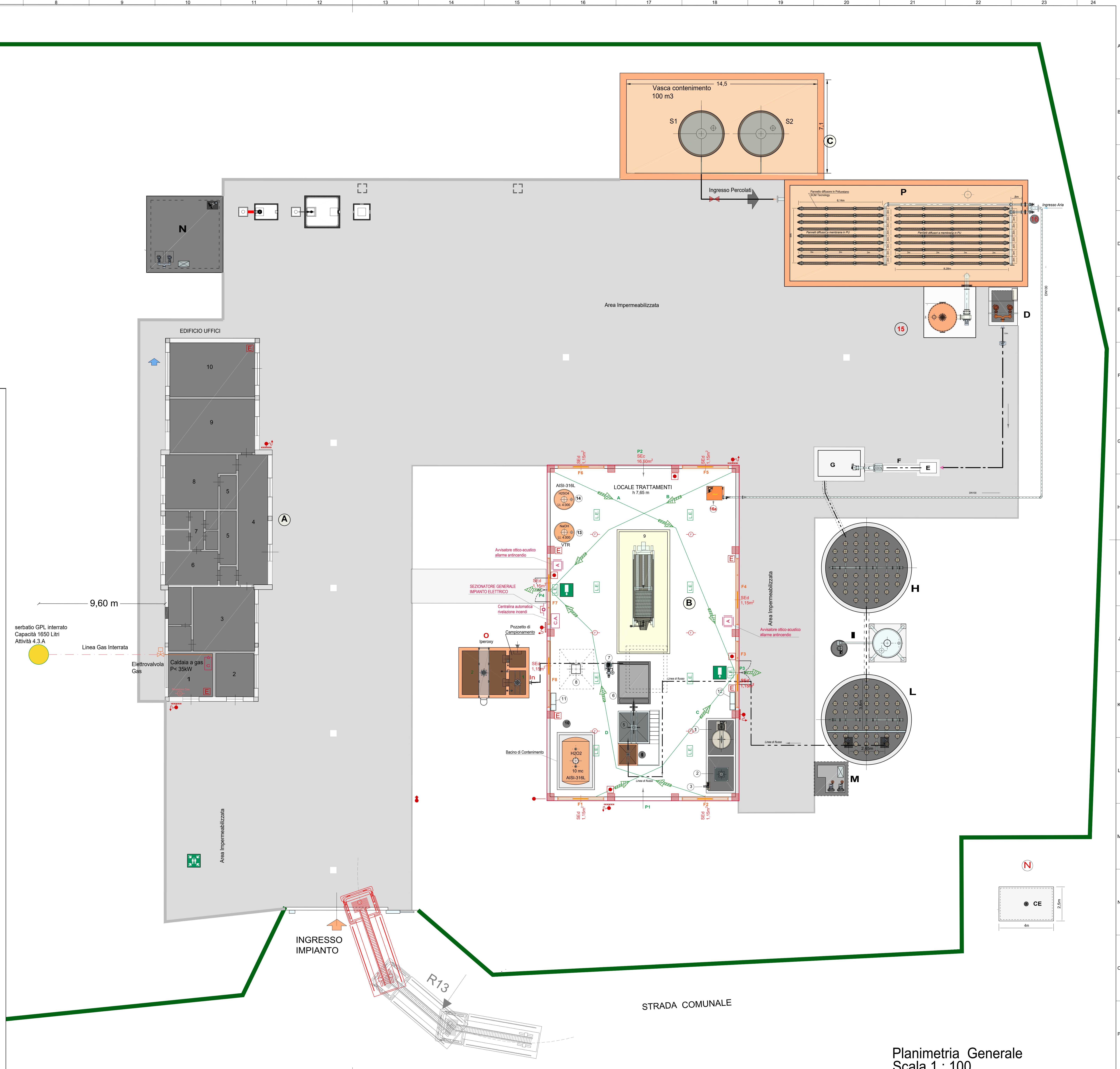
16a Compressore a lobi da 385 mc/h a 300 mbar.

O Unità di Iperossidazione

10 Serbatoio H₂O₂ in AISI 316 da 10 mc.

13 Serbatoio NaOH in VTR bisfenolica da 4 mc.

14 Serbatoio per H₂SO₄ in AISI 316L da 4 mc.



Planimetria Generale
Scala 1 : 100