

LEGENDA - A

- | | |
|----|---------------------------------|
| 01 | Locale caldaia impianto termico |
| 02 | Locale quadro elettrico civile |
| 03 | Ufficio ed annessi logistici |
| 04 | Ingresso |
| 05 | Ripostigli |
| 06 | Spogliatoio personale addetto |
| 07 | Servizi igienici |
| 08 | Mensa |
| 09 | Laboratorio di analisi |
| 10 | Officina riparazioni |

LEGENDA - B

- | | |
|----|---|
| 01 | Poliprepreatore |
| 02 | Cisternetta contenimento FeCl |
| 03 | Pompa dosaggio reagenti |
| 04 | Vano di flocculazione pericinetica |
| 05 | Vano di flocculazione ortocinetica |
| 06 | Chiarificatore a pacchi lamellari |
| 07 | Pompa ad AP per alimentazione fanghi |
| 08 | Silo di stoccaggio fanghi chimici |
| 09 | Filtro-pressa a 60 piastre disid. fanghi |
| 10 | Serbatoio H2O2 in A/SI 316 da 10 mc. |
| 11 | Quadro elettrico a parete -Settore 1 |
| 12 | Quadro elettrico doppio scomparto - Settore |
| 13 | Serbatoio NaOH in VTR bisfenolica da 4 mc |
| 14 | Serbatoio per H2SO4 in A/SI 316L da 4 mc |

LEGENDA - C

- | | |
|----|--|
| S1 | Serbatoi inox AISI-316 da 50 mc. |
| S2 | Serbatoi inox AISI-316 da 50 mc. |
| P | Vasca di arrivo -equalizzazione liquami in CIs, da mc 178,50 |
| PS | Pozzetto di alloggiamento pompa di sentina |

LEGENDA - D

- | | |
|----|--|
| D | Stazione di rilancio liquami percolati al pre-trattamento |
| D | Elettropompe sommergibili Vortex |
| E | Quadro elettrico di comando |
| E | Vano di arrivo liquami dalla stazione di rilancio |
| F | Canale di griglia |
| F | Filocolocata da 5 mm a - da 50 mm max. |
| G | Vano di dissolazione e dissabatura |
| G | Dissolatore a disco rotante con coerenza |
| H | Bacino di equalizzazione con aria comp. |
| H | Impianto preparazione idrossido di calcio |
| I | Silo di stoccaggio calcia idrata da 23 mc. |
| I | Servizio di iniezione CaCo |
| L | Bacino di correzione pH, premazione e rilancio di liquami al trattamento C.F. |
| L1 | Pompa centrifuga ad asse verticale della portata di 25mc/h e velocità di 5-5 KW |
| L2 | Pompa centrifuga di riserva acqua, c.v. |
| M | Stazione di produzione aria compressa per i bacini L ed L1 |
| M | Miscelazione Ox. |
| M1 | Compressore d'aria a canali laterali della portata di 85 mc/h e potenza di 3.0 KW. |
| M | Compressore d'aria c.v. di riserva acqua |
| N | Stazione di pompaggio - In disuso |
| O | Unità di Iperossidazione |
| CE | Cabina elettrica di trasformazione |

C.EER 190206 Fanghi prodotti dai trattamenti chimici-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 190205

C.EER 190200	Prodotti derivanti dai trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 190200
C.EER 190203	Miscugli di rifiuti prodotti esclusivamente da rifiuti non pericolosi (es. sabbia e vagli

C.EER 130206	Miscugli di fluidi prodotti esclusivamente da oli
C.EER 130206	Oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificanti

C.EER 150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indume
--------------	---

C.FEB 150106	Imballaggi di materiali misti
--------------	-------------------------------

C.EER 150105	Imballaggi di materiali misti
C.EER160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelli d

C.EER 170405	Ferro e acciaio
--------------	-----------------

LEGENDA NUOVI INTERVENTI

- | | |
|-----|--|
| P | Bacino di stoccaggio - equalizzazione - preareazione e polmonazione del liquame percolato e bottini. |
| P1 | Impianto di diffusione aria per stripping NH3 e preossidazione / miscelazione |
| D | Impianto di alimentazione liquami al pretattamento |
| C | Riposizionamento di 2 serbatoi di stoccaggio |
| 15 | Impianto Scrubber a C.A. da 2.500 mch. |
| 16 | Impianto di alimentazione aria ai diffusori in PU |
| 16a | Compressore a lobi da 385 mch a 300 mbar. |
| O | Unità di Iperossidazione |
| 10 | Serbatoio H2O2 in AISI 316 da 10 mc. |
| 13 | Serbatoio NaOH in VTR bifenidica da 4 mc. |
| 14 | Serbatoio per H2SO4 in AISI 316L da 4 mc. |

