ARAP
AZIENDA REGIONALE ATTIVITÀ PRODUTTIVE
**Sede legale via Nazionale SS 602 km 51+355**
**65012 - Cepagatti (PE)**

ELABORATO TECNICO

Impianto di Trattamento rifiuti
di Sulmona - loc. Santa Rufina

Allegato
8

Scala

# RETE IDRICA POTABILE E ANTINCENDIO

APPROVAZIONI

CONSULENTE TECNICO

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO

ELABORATO GRAFICO SVOLTO:.
data: 07 AGOSTO 2023
VERIFICATO DA:
data:

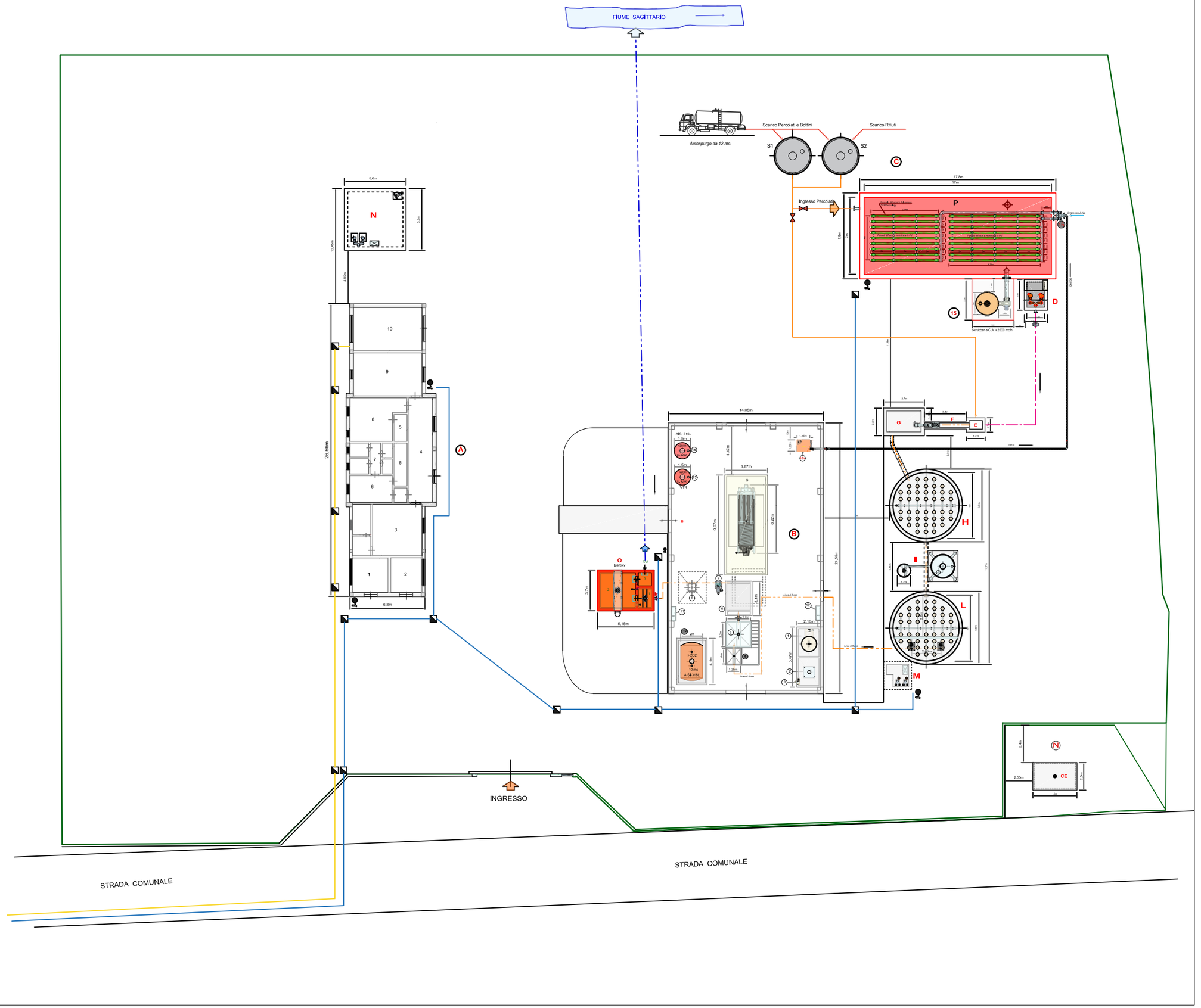
DATA: 07 AGOSTO 2023

| LEGENDA - A | |
|---|---|
| 01 | Locale caldaia impianto termico |
| 02 | Locale quadro elettrico civile |
| 03 | Ufficio ed annessi logistici |
| 04 | Ingresso |
| 05 | Ripostigli |
| 06 | Spogliatoio personale addetto |
| 07 | Servizi igienici |
| 08 | Mensa |
| 09 | Laboratorio di analisi |
| 10 | Officina riparazioni |

| LEGENDA - B | |
|---|---|
| 01 | Polipreparatore |
| 02 | Cisternetta contenimento FeCl |
| 03 | Pompa dosaggio reagenti |
| 04 | Vano di flocculazione pericinetica |
| 05 | Vano di flocculazione ortocinetica |
| 06 | Chiarificatore a pacchi lamellari |
| 07 | Pompa ad AP per alimentazione fanghi |
| 08 | Silo di stoccaggio fanghi chimici |
| 09 | Filtro-pressa a 60 piastre disidr. fanghi |
| 10 | Serbatoio H2O2 in AISI 316 da 10 mc. |
| 11 | Quadro elettrico a parete -Settore 1 |
| 12 | Quadro elettrico doppio scomparto - Settore 2 |
| 13 | Serbatoio NaOH in VTR bisfenolica da 4 mc. |
| 14 | Serbatoio per H2SO4 in AISI 316L da 4 mc. |

| LEGENDA - C | |
|---|---|
| S1 | Serbatoi inox AISI-316 da 50 mc. |
| S2 | Serbatoi inox AISI-316 da 50 mc. |
| P | Vasca di arrivo -equalizzazione liquami in Cls, da mc 178,50 |
| PS | Pozzetto di alloggiamento pompa di sentina |

| LEGENDA - D | |
|---|---|
| D | Stazione di rilancio liquami percolati al pre-trattamento |
| D1 | Elettropompe sommergibili Vortex |
| D2 | Quadro elettrico di comando. |
| E | Vano di arrivo liquami dalla stazione di rilancio |
| F | Canale di grigliatura |
| f1 | Filtrococlea da 5 mm.ø - da 50 mc/h max. |
| G | Vano di disoleazione e dissabbiatura |
| g1 | Disoleatore a disco rotante a coalescenza |
| H | Bacino di equalizzazione con aria compr. |
| I | Impianto preparazione idrossido di calcio |
| I1 | Silo di stoccaggio calce idrata da 23 mc. |
| I2 | Serbatoio di dissoluzione CaCO |
| L | Bacino di correzione pH, preareazione e rilancio di liquami al trattamento C.F. |
| L1 | Pompa centrifuga ad asse verticale della portanta di 25mc/h e potenza di 5,5 kW |
| L2 | Pompa centrifuga di riserva attiva c.s. |
| M | Stazione di produzione aria compressa per i bacini H ed L - Miscelazione, Ox. |
| M1 | Compressore d'aria a canali laterali della portata di 85 mc/h e potenza di 3,0 kW. |
| M2 | Compressore d'aria c.s. di riserva attiva. |
| N | Stazione di pompaggio - In disuso |
| O | Unità di Iperossidazione |
| CE | Cabina elettrica di trasformazione |

| LEGENDA NUOVI INTERVENTI | |
|---|---|
| P | Bacino di stoccaggio -equalizzazione - preareazione e polmonazione del liquame percolato e bottini. |
| P1 | Impianto di diffusione aria per strippaggio NH3 e preossidazione / miscelazione |
| D | Impianto di alimentazione liquami al pretrattamento |
| C | Riposizionamento di 2 serbatoi di stoccaggio |
| 15 | Impianto Scrubber a C.A. da 2.500 mc/h. |
| 16 | Impianto di alimentazione aria ai diffusori in PU |
| 16a | Compressore a lobi da 385 mc/h a 300 mbar. |
| O | Unità di Iperossidazione |
| 10 | Serbatoio H2O2 in AISI 316 da 10 mc. |
| 13 | Serbatoio NaOH in VTR bisfenolica da 4 mc. |
| 14 | Serbatoio per H2SO4 in AISI 316L da 4 mc. |

| LEGENDA | |
|---|---|
| | TUBAZIONI ANTICENDIO IN PEAD DN 83 |
| | TUBAZIONI DI ACQUA POTABILE IN PEAD DA 1" |
| | IDRANTE A MURO CON TUBAZIONE FLESSIBILE E LANCIA UNI 70 |