ARAP
AZIENDA REGIONALE ATTIVITÀ PRODUTTIVE

AZIENDA REGIONALE DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE

*Ente Pubblico Economico*

***Lavori di recupero funzionale, adeguamento e potenziamento dell'esistente impianto di trattamento rifiuti ubicato nel Comune di Sulmona (L'Aquila)***

*Adeguamento dell'Impianto di trattamento chimico - fisico*

Tavola N° 4.3

# PLANIMETRIA GENERALE DELLO STATO DI FATTO

Scala 1/100


STUDIO : C.& S. Di Giuseppe Ingegneri Associati Srl
Via Cesare a. 45 Palombaro (CH)
tel. 0871 - 89 3660 - 89 3428
fax 0871 - 89 3718
E-mail: info@ci-digiuseppe.com
Website: www.ci-digiuseppe.com


Progettazione e Direzione Lavori
C.& S. DI GIUSEPPE
INGEGNERI ASSOCIATI S.r.l.
Responsabile della progettazione:
Dott. Ing. Sante DI GIUSEPPE
Direttore Tecnico:
Ing. Berardo Giangiulio

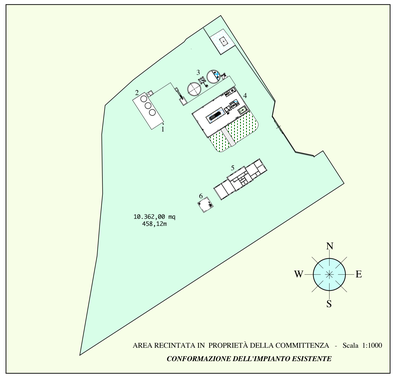
SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO

Il R.U.P.
Dr. Ing. Emanuela Fattori

PROGETTO:
ARAP SpA - Pescara

Numero: D T 4.3 REVISIONE 00

ELABORATO DA: PG data
VERIFICATO DA: RP data
Risultato verifica 1 2 3




AREA RECINTATA IN PROPRIETÀ DELLA COMMITTENZA - Scala 1:1000

***CONFORMAZIONE DELL'IMPIANTO ESISTENTE***

**LEGENDA - A**

| | |
|---|---|
| 01 | Locale caldaia impianto termico |
| 02 | Locale quadro elettrico civile |
| 03 | Ufficio ed annessi logistici |
| 04 | Ingresso |
| 05 | Ripostigli |
| 06 | Spogliatoio personale addetto |
| 07 | Servizi igienici |
| 08 | Mensa |
| 09 | Laboratorio di analisi |
| 10 | Officina riparazioni |

**LEGENDA - B**

| | |
|---|---|
| 01 | Polipreparatore |
| 02 | Cisternetta contenimento $FeCl_3$ |
| 03 | Pompa dosaggio reagenti |
| 04 | Vano di flocculazione pericinetica |
| 05 | Vano di flocculazione ortocinetica |
| 06 | Chiarificatore a pacchi lamellari |
| 07 | Pompa ad AP per alimentazione fanghi |
| 08 | Silo di stoccaggio fanghi chimici |
| 09 | Filtro-pressa a 60 piastre disidr. fanghi |
| 10 | Serbatoio Chemicals in VTR da 10 mc. |
| 11 | Quadro elettrico a parete -Settore 1 |
| 12 | Quadro elettrico doppio scomparto - Settore 2 |

**LEGENDA - C**

| | |
|---|---|
| VG | Vasca di guardia in Cls, da mc. 178,50 |
| S1 | Serbatoio inox da 50 mc. |
| S2 | Serbatoio inox da 50 mc. |
| S3 | Serbatoio inox da 50 mc. |
| PS | Pozzetto di alloggiamento pompa di sentina. |

**LEGENDA - D**

| | |
|---|---|
| D | Stazione di rilancio liquami percolati al pre-trattamento. |
| D1 | Elettropompe sommergibili Vortex |
| D2 | Quadro elettrico di comando. |
| E | Vano di arrivo liquami dalla stazione di rilancio |
| F | Canale di grigliatura |
| f1 | Filtrococlea da 5 mm.ø - da 50 mc/h max. |
| G | Vano di disoleazione e dissabbiatura |
| g1 | Disoleatore a disco rotante a coalescenza |
| H | Bacino di equalizzazione con aria compr. |
| I | Impianto preparazione idrossido di calcio |
| I1 | Silo di stoccaggio calce idrata da 23 mc. |
| I2 | Serbatoio di dissoluzione $CaCO_3$ |
| L | Bacino di correzione pH, preareazione e rilancio liquami al trattamento C.F. |
| L1 | Pompa centrifuga ad asse verticale della portata di 25 mc/h e potenza di 5.5 kW. |
| L2 | Pompa centrifuga di riserva attiva c.s. |
| M | Stazione di produzione aria compressa per i bacini H ed L - Miscelazione, Ox. |
| M1 | Compressore d'aria a canali laterali della portata di 85 mc/h e potenza di 3.0 kW. |
| M2 | Compressore d'aria c.s. di riserva attiva. |
| CE | Cabina elettrica di trasformazione |
| N | Stazione di rilancio acque trattate al sistema biologico del depuratore della linea urbana ( In disuso) |