

REV	DATA	DESCRIZIONE	EMESSO	VERIFICATO	AUTORIZZATO
0	04/10/2023	Emissione procedura	CHSE	RQC	AD

INDICE

1	SCOPO	3
2	RIFERIMENTI NORMATIVI	3
3	DEFINIZIONI	3
3.1	ACRONIMI.....	3
4	RESPONSABILITÀ	3
5	PREACCETTAZIONE ED OMOLOGA RIFIUTI	3
5.1	PREACCETTAZIONE DEI RIFIUTI	3
5.2	OMOLOGA DEI RIFIUTI	4
6	ALLEGATI	5

1 SCOPO

La presente è finalizzata a garantire l'idoneità tecnica (e giuridica) delle operazioni a cui il rifiuto sarà sottoposto prima della sua accettazione ed omologa presso l'impianto di incenerimento di S.Ate Srl.

Il documento è redatto in ottemperanza a quanto previsto dalla normativa vigente, dalle linee guida sulle BAT e dal Provvedimento di AIA.

2 RIFERIMENTI NORMATIVI

- ISO 9001:2015, al punto 9.1 "Monitoraggio, misurazione, analisi e valutazione"
- ISO 14001:2015, al punto 9.1 "Monitoraggio, misurazione, analisi e valutazione"
- ISO 45001:2018, al punto 9.1 "Monitoraggio, misurazione, analisi e valutazione"
- DLg n. 152/2006 e s.m.i.
- Decisione UE 2018/1147 del 10/08/2018 e s.m.i.
- Provvedimento di AIA

La presente procedura è aggiornata sulla base di eventuali cambiamenti del quadro legislativo vigente.

3 DEFINIZIONI

EER: Elenco Europeo dei Rifiuti.

Rifiuto: qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l'intenzione o l'obbligo di disfarsi.

Rifiuto pericoloso: rifiuto che presenta una o più caratteristiche di cui all'allegato I della Parte IV del D.Lgs. n. 156/2006 e s.m.i..

Rifiuto non pericoloso: rifiuto non contemplato tra i rifiuti pericolosi.

Produttore di rifiuti: il soggetto la cui attività produce rifiuti ed il soggetto al quale sia giuridicamente riferibile detta produzione (produttore iniziale) o chiunque effettui operazioni di pretrattamento, di miscelazione o altre operazioni che hanno modificato la natura o la composizione di detti rifiuti (nuovo produttore).

Detentore: il produttore dei rifiuti o la persona fisica o giuridica che ne è in possesso.

Commerciante: qualsiasi impresa che agisce in qualità di committente, al fine di acquistare e successivamente vendere rifiuti, compresi i commercianti che non prendono materialmente possesso dei rifiuti.

Intermediario: qualsiasi impresa che dispone il recupero o lo smaltimento dei rifiuti per conto di terzi, compresi gli intermediari che non acquisiscono la materiale disponibilità dei rifiuti.

3.1 Acronimi

AD: Amministratore delegato
AMR: Amministrazione rifiuti
CHSE: Referente Salute Sicurezza e Ambiente
RLG: Referente logistica e magazzino
RQC: Referente qualità
SIM: Supervisore impianto
UGR: Ufficio Gestione Rifiuti

4 RESPONSABILITÀ

La procedura è stata emessa da **CHSE**, verificata da **RQC** ed autorizzata da **AD**

Attività	CHSE	AMR	UGR	RLG
Messa a disposizione della procedura d'uso in loco	RD			
Formazione operatori addetti alla rilevazione	RC	RC		
Registrazioni e annotazione delle rilevazioni eseguite		RC	RC	
Comunicazioni ad enti di controllo in caso di anomalie rilevate	RC	RC		RC
Scadenziario taratura misuratori e manutenzione	RC	RC		

RD: RESPONSABILITÀ DIRETTA, RI: RESPONSABILITÀ INDIRETTA, RC: RESPONSABILITÀ CONDIVISA

5 PREACCETTAZIONE ED OMOLOGA RIFIUTI

5.1 Preaccettazione dei rifiuti

Al fine di valutare la compatibilità tecnica di un nuovo rifiuto da omologare presso l'impianto di S.Ate, ad esclusione dei rifiuti prodotti dalle strutture sanitarie e veterinarie pubbliche e private disciplinate da contratto da gare d'appalto, preliminarmente la divisione commerciale del Gruppo Eco

Eridania richiede al produttore/detentore o all'intermediario del rifiuto una caratterizzazione di base del rifiuto stesso attraverso la presentazione della seguente documentazione:

- **SCHEDA DESCRITTIVA DEL RIFIUTO** (Allegato SDR) compilata in ogni sua parte, timbrata e firmata dal produttore/detentore o dall'intermediario del rifiuto. Nel caso in cui si verificano variazioni del processo produttivo che genera il rifiuto tali da modificarne potenzialmente od effettivamente le caratteristiche, il produttore/detentore o l'intermediario da prontamente comunicazione attraverso la divisione commerciale del Gruppo Eco Eridania ripresentando la scheda descrittiva aggiornata con le variazioni intervenute.
- **DOCUMENTAZIONE ANALITICA** comprendente un Rapporto di Prova con analisi di classificazione di pericolosità e se disponibili, le seguenti informazioni:
 - data e luogo di prelievo del campione
 - ragione sociale del produttore/detentore;
 - metodiche analitiche utilizzate;
 - classificazione del rifiuto con indicazione del codice EER, timbrata e firmata da un tecnico iscritto al relativo Albo professionale;
 - eventuali conclusioni/giudizi sulla classificazione ai sensi del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. (Decisioni 2000/532/CE, 2001/118/CE, 2001/119/CE, 2001/573/CE, Decisione 2014/955/UE e s.m.i.).

La caratterizzazione analitica non è richiesta per i rifiuti da inviare al processo di incenerimento solo se codificati con i codici EER 160306, 180103*, 180108*, 180109, 180202*, 180207*, 180208, 200131* e 200132. Solo per i medicinali (EER 180109, 180208 e 200132) ed i medicinali citotossici e citostatici (EER 180108*, 180207* e 200131*) inceneriti presso l'impianto di proprietà di S.Ate, dovrà essere indicato per mezzo di dichiarazione del produttore/detentore o dell'intermediario il contenuto di sostanze organiche alogenate, espresse in cloro, eventualmente presenti nel rifiuto. Per tutti gli altri rifiuti da inviare ad incenerimento codificati con codici EER diversi da quelli sopra riportati, annualmente o nel caso di modifica del processo produttivo il produttore/detentore o l'intermediario produrrà una nuova caratterizzazione.

Per i rifiuti da inviare al processo di incenerimento codificati con codici EER pericolosi i parametri analitici da ricercare sono quelli di seguito elencati:

Potere calorifico inferiore
pH
Zolfo totale
Ceneri (residuo a 600° C)
PCB+PCT
PCP
Cd
Cr
V
Ni
Pb
Cu
Hg
As
Zn
Se
Tl
Sb
Co
Mn

Tab. parametrici chimici rifiuti pericolosi

La valutazione della compatibilità tecnica dei rifiuti provenienti da strutture sanitarie e veterinarie pubbliche e private disciplinati da contratti di gare d'appalto, è effettuato da S.Ate in fase di partecipazione alla gara. La caratterizzazione analitica e la relativa documentazione per quei rifiuti per i quali la stessa è richiesta, viene effettuata solo successivamente all'aggiudicazione della gara prima dell'inizio dei conferimenti.

Per la valutazione di compatibilità tecnica dei rifiuti da sottoporre a miscelazione (D15/D13), in fase di preaccettazione degli stessi la divisione commerciale del Gruppo Eco acquisisce dal produttore anche un campione del rifiuto, oltre a tutta la documentazione necessaria, scheda descrittiva del rifiuto e certificato analitico.

5.2 Omologa dei rifiuti

L'elenco completo dei CER dei rifiuti conferibili è riportato ed è verificabile all'interno del decreto autorizzativo AIA rilasciato dalla Regione Abruzzo a favore di S.Ate.

L'omologa di tutte le tipologie di rifiuti viene effettuata previa acquisizione di una scheda di omologa e di eventuali suoi allegati, compilata e sottoscritta dal produttore/detentore o dall'intermediario in fase di primo conferimento o per un nuovo rifiuto da conferire.

La firma del contratto a seguito di aggiudicazione della gara d'appalto per lo smaltimento dei rifiuti prodotti da strutture sanitarie e veterinarie pubbliche e private subordinate, equivale all'omologa dei rifiuti.

Il referente commerciale del Gruppo Eco Eridania durante la fase preliminare alla stipula dell'accordo economico acquisisce la scheda di omologa sottoscritta dal produttore/detentore o dall'intermediario del rifiuto e la trasmette all'ufficio tecnico di S.Ate per sottoporla a verifica ed una volta

ottenuta l'approvazione, la fornisce all'Ufficio Amministrazione/Vendite unitamente al resto della documentazione inerente al contratto, al fine del "caricamento" e della creazione della scheda tecnica sul programma gestionale rifiuti (i dati della scheda di omologa corrisponderanno pertanto a quelli della scheda tecnica ed a quelli che verranno riportati sui relativi FIR).

Le schede di omologa vengono acquisite e rinnovate in caso di conferimento da parte di un nuovo cliente o di un nuovo rifiuto.

PARAMETRO	LIMITE	U.M.
Zolfo totale	1.600	mg/kg
Cloro totale	10.000	mg/kg
Ceneri (residuo a 600 °C)	100	% (m/m)
PCB+PCT	$2,8 \times 10^{-4}$	mg/kg
PCP (pentaclorofenoli)	$2,8 \times 10^{-4}$	mg/kg
Cd	150	mg/kg
Tl	150	mg/kg
Cr	1.500	mg/kg
V	1.500	mg/kg
Ni	1.500	mg/kg
Pb	1.500	mg/kg
Cu	1.500	mg/kg
Hg	8	mg/kg
As	1.500	mg/kg
Zn	1.500	mg/kg
Se	1.500	mg/kg
Sb	1.500	mg/kg
Co	1.500	mg/kg
Mn	1.500	mg/kg

Tab. parametrici chimici rifiuti pericolosi

6 ALLEGATI

- ALL01_SATE – Scheda omologa rifiuto
- ALL02_SATE – Dichiarazione concentrazione sostanze organiche alogenate