

Alla **REGIONE ABRUZZO**

DIPARTIMENTO TERRITORIO - AMBIENTE

Servizio Gestione Rifiuti e Bonifiche

Ufficio Pianificazione e Programmi

dpc026@pec.regione.abruzzo.it

p.c. COBAT ECOFACTORY S.R.L.

cobatecofactory@pec.cobatecofactory.it

Al Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare

studiodecesare@pec.it

OGGETTO: Ditta Cobat Ecofactory S.r.l. - D.D. n. DPC026/121 del 20.05.2024. Rilascio del titolo autorizzativo per l'operazione R5 - processo "End Of Waste" su pile/batterie alcaline. Parere ai sensi dell'art. 184-ter co. 3 D.Lgs 152/06.

In riferimento a quanto in oggetto ed a riscontro della nota del Servizio Gestione Rifiuti e Bonifiche n. 413873/24 del 25/10/2024, trasmessa tramite PEC del 25/10/2024, acquisita al protocollo ARTA con il numero 42038/2024 del 25/10/2024, si fa presente quanto segue.

Richiamato il parere ARTA prot. n. 38987/2024 del 07/10/2024 che qui si intende integralmente riportato, che ad ogni buon conto si allega, con cui è stato chiesto alla ditta di integrare la documentazione e gli elaborati progettuali.

Preso atto della documentazione aziendale (elaborato "Risposta ai quesiti ARTA (nota prot. 0038987/2024 del 07/10/2024)") rev. 1, a firma del Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare, datato 17/10/2024), acquisita al protocollo ARTA con n. 42038/2024 del 25/10/2024.

Rilevato che dall'esame della documentazione aziendale, di cui sopra, risulta quanto segue.

In merito al punto 1) della nota ARTA prot. n. 38987/2024 del 07/10/2024:

“sia descritto in maniera dettagliata il processo, la funzione, la fase del processo in cui viene sostituita la materia prima e l'individuazione della materia prima, al fine di individuare in maniera certa ed univoca come saranno reimpiegate le soluzioni acquose precedentemente descritte nella condizione a) ottenute dal processo End of Waste nella successiva fase di utilizzo e quale materia prima viene sostituita”, così come stabilito nelle Linee Guida SNPA 41/2022 “Linee guida per l'applicazione della disciplina End of Waste di cui all'art. 184 ter comma 3 ter del D.Lgs. 152/2006 revisione gennaio 2022”.

- La ditta dichiara che “... L'utilizzo delle soluzioni acquose di solfato di zinco e manganese, avviene secondo la normale pratica industriale, senza che gli stessi subiscano alcun pretrattamento prima del loro impiego. Non essendo nella possibilità di dettagliare i processi produttivi dei nostri potenziali clienti, per ragioni riconducibili alla segretezza della proprietà intellettuale industriale, riteniamo che la suddetta lettera contenga informazioni sufficienti a rispondere a quanto richiesto....”.

La lettera di cui sopra viene di seguito riportata:





AGRILAETE srl
Sede legale: Via G.G. Marinoni, 2 - 33057 Palmanova (UD)
Sede operativa: Via Tristina bassa, 75 - 30020 Ponte Crespaldo-Eraclea (VI)
Tel. +39 0421 301192 agrilaete@agrilaete.it www.agrilaete.it
P.IVA/C.F.: 02645050309 - CU: MJ10YN

Cobat Ecofactory srl
Contrada Colle Leoni snc
66020 Pollutri (CH)

Oggetto: Precisazione sull'impiego di prodotti derivanti dall'attività di trattamento e recupero di rifiuti di pile alcaline dell'impianto COBAT ECOFACTORY srl.

Premesso che la scrivente azienda Agrilaete opera nel settore della produzione di fertilizzanti, alla luce delle caratteristiche chimico fisiche dei prodotti che COBAT ECOFACTORY realizza da processi di trattamento e recupero di rifiuti di pile alcaline, con la presente si riferisce quanto segue.

I prodotti realizzati da COBAT ECOFACTORY, consistenti in soluzioni acquose acide di solfati di zinco e manganese, dei quali abbiamo ricevuto le rispettive schede tecniche e descrittive, possono essere utilizzati nei processi industriali da noi utilizzati per l'ottenimento dei prodotti finali che richiedono la presenza di Zinco e Manganese, in piena rispondenza a quanto previsto dal Decreto 29 aprile 2010, n. 75 - Riordino e revisione della disciplina in materia di fertilizzanti, a norma dell'articolo 13 della legge 7 luglio 2009, n. 88.

L' utilizzo da parte di Agrilaete di soluzioni acquose di solfati di zinco e manganese per la produzione di fertilizzanti avviene durante le fasi di miscelazione allo stato liquido dei diversi microelementi necessari per l'ottenimento delle formulazioni finali. Più in dettaglio, le fasi di miscelazione possono essere così sinteticamente descritte:

1. carico soluzioni nel miscelatore
2. eventuale diluizione con acqua o aggiunta di altre soluzioni a base di microelementi
3. aggiunta di co-formulante o agente complessante per migliorare assorbimento da parte delle piante del prodotto
4. miscelazione della soluzione
5. confezionamento
6. etichettatura

Nel caso di utilizzo da parte di Agrilaete delle soluzioni acquose acide di solfati di zinco e manganese prodotti da COBAT ECOFACTORY, esse andranno in sostituzione di quelle attualmente reperibili sul mercato. Le formulazioni finali saranno quindi confezionate e commercializzate.

Eraclea, 15.10.2024

AGRILAETE SRL

Via G.G. Marinoni, 2 - 33057 PALMANOVA (UD)
C.F. e P.IVA 02645050309

Il legale rappresentante Tel. 0421 301192 - Fax 0421 300035
e-mail: agrilaete@agrilaete.it



In merito al punto 2) della nota ARTA prot. n. 38987/2024 del 07/10/2024:

“sia descritto il mercato o la domanda esistenti per le soluzioni acquose precedentemente descritte nella condizione a) ottenute dal processo End of Waste, [soluzione ottenuta dalla Lisciviazione acida riducente con H₂O₂ della BM (black mass) proveniente dalle batterie alcaline e soluzione ottenuta dalla lisciviazione acida della BM (black mass) di pile alcaline con H₂SO₄], allegando accordi, contratti commerciali o lettere di intenti in cui sia riportata la composizione chimica delle soluzioni e sia indicato che l'acquirente accetta tali soluzioni, così come stabilito nelle Linee Guida SNPA 41/2022 “Linee guida per l'applicazione della disciplina End of Waste di cui all'art. 184 ter comma 3 ter del D.Lgs. 152/2006 revisione gennaio 2022”.

- La ditta a riguardo, dichiara che “... Per dimostrare l'esistenza di un mercato per le soluzioni acquose di solfato di zinco e solfato di manganese, si riporta una tabella nella quale vengono elencate alcune aziende produttrici di fertilizzanti che utilizzano tali soluzioni. La tabella riporta: denominazione tipo concime, codice di registrazione, nome commerciale e produttore...”.

La tabella di cui sopra è riportata da pagina 4-0/88 a pagina 4-23/88 dell'elaborato “Risposta ai quesiti ARTA (nota prot. 0038987/2024 del 07/10/2024)” rev. 1, a firma del Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare, datato 17/10/2024, documentazione, acquisita al protocollo ARTA con n. 42038/2024 del 25/10/2024”.

Inoltre la ditta allega “... 2 lettere di dichiarazione d'intenti, in cui vengono accettate le caratteristiche tecniche delle soluzioni acquose di solfato di zinco e solfato di manganese ...”.





AGRILAETE srl
 Sede legale: Via G.G. Marinoni, 2 - 33057 Palmanova (UD)
 Sede operativa: Via Trilistina bassa, 75 - 30020 Ponte Crespado-Eraclea (VI)
 Tel. +39 0421 301192 agrilaete@agrilaete.it www.agrilaete
 P.IVA/C.F.: 02645050309 - CU: MJ10YN

Cobat Ecofactory srl

Contrada Colle Leoni snc

66020 Pollutri (CH)

Oggetto: Dichiarazione di intenti al fine dell'accettazione di prodotti derivanti dall'attività di trattamento e recupero di rifiuti di pile alcaline dell'impianto COBAT ECOFACTORY srl.

Premesso che la scrivente azienda Agrilaete opera nel settore della produzione di fertilizzanti, alla luce delle caratteristiche chimico fisiche dei prodotti che COBAT ECOFACTORY realizza da processi di trattamento e recupero di rifiuti di pile alcaline, con la presente si riferisce quanto segue.

I prodotti realizzati da COBAT ECOFACTORY, consistenti in soluzioni acquose acide di solfati di zinco e manganese, dei quali abbiamo ricevuto le rispettive schede tecniche descrittive, possono essere utilizzati nel nostro ciclo produttivo in sostituzione ai solfati di zinco e manganese che la nostra azienda acquista su mercato da altri produttori, per la sintesi dei propri prodotti finali.

Resta inteso che i requisiti minimi per l'accettazione dei solfati di zinco e manganese prodotti da COBAT ECOFACTORY devono essere i seguenti:

- Purezza: >95%;
- Concentrazione: >10%.

Il contenuto di metalli pesanti tossici (arsenico, cromo, piombo, etc..) deve essere conforme ai limiti consentiti dalla normativa vigente, ovvero:

- Cadmio < 3 ppm;
- Cromo esavalente < 2 ppm;
- Mercurio < 1 ppm;
- Nichel < 100 ppm;
- Piombo < 120 ppm;
- Arsenico < 40 ppm;
- Bismuto < 12 ppm;
- Rame < 300 ppm.

Nel caso in cui i solfati di zinco e manganese prodotti da COBAT ECOFACTORY rispecchino le caratteristiche sopra riportate, la presente valga come dichiarazione di intenti al fine della richiesta di fornitura di detto prodotto.

Eraclea, 09.10.2024

AGRILAETE SRL

Via G.G. Marinoni, 2 - 33057 PALMANOVA (UD)

Il legale rappresentante **E. e PIVA 02645050309**

Tel. 0421 301192 - Fax 0421 300035

e-mail: agrilaete@agrilaete.it



SCHEDA SOLFATO DI MANGANESE

Caratteristiche Generali

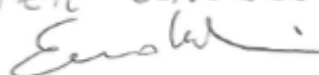
- Formula: $MnSO_4$
- Massa Molecolare: 169.02 g/mol
- CAS Registry Number: 10034-96-5
- Aspetto: solido rosa
- Solubilità: 762 g/L (20°C)
- Densità: 2.9 g/cm³ (25°C)
- Temperatura di fusione: 700°C
- Temperatura di ebollizione: n.d.
- Link to ECHA: [Search for Chemicals - ECHA \(europa.eu\)](#)
- Applicazioni:
 - Agricoltura: come fertilizzante per correggere carenze di manganese nel suolo.
 - Industria: nella produzione di batterie e ceramiche.
 - Alimentazione animale: come additivo minerale nei mangimi

Indicazioni di Sicurezza:

Indicazioni di sicurezza	
Simboli di rischio chimico	
	
attenzione	
Frase H	373 - 411
Consigli P	273 - 314 ^[1]

Caratteristiche del prodotto (processo COBAT Ecofactory)

- Procedimento di produzione: Lisciviazione acida riducente con H_2O_2 della BM proveniente dalle batterie alcaline.
- Stato fisico: Soluzione acquosa acida
- Caratteristiche della soluzione:
 - $MnSO_4$ 105 g/L
 - H_2SO_4 <150 g/L
 - K_2SO_4 0.5 g/L
 - $ZnSO_4$ 4 g/L
 - Piombo totale < 140 ppm
 - Cadmio totale < 1,5 ppm
 - Nichel totale < 100 ppm
 - Rame totale < 230 ppm
 - Mercurio totale < 1,5 ppm
 - Cromo esavalente totale < 0,5 ppm
- Purezza rispetto ai metalli: >95%
- Impurezze principali: $ZnSO_4$

PER CONOSCENZA


AGRILAETE SRL
 Via G.G. Marinoni, 2 - 33057 PALMANOVA (UD)
 C.F. e P.IVA 02645050309
 Tel. 0421 301192 - Fax 0421 300035
 e-mail: agrilaete@agrilaete.it



SCHEDA SOLFATO DI ZINCO

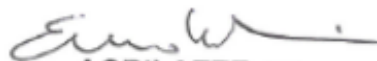
Caratteristiche Generali

- Formula: $ZnSO_4$
- Massa Molecolare: 161.45 g/mol
- CAS Registry Number: 7732-02-0
- Aspetto: cristalli incolore
- Solubilità: 220 g/L (20°C)
- Densità: 3.8 g/cm³ (25°C)
- Temperatura di fusione: n.d.
- Temperatura di ebollizione: n.d.
- Link to ECHA: [Substance Information - ECHA \(europa.eu\)](https://echa.europa.eu)
- Applicazioni:
 - In ambito agricolo, il solfato di zinco trova impiego come fertilizzante. La sua azione è fondamentale per correggere le carenze di zinco nel suolo, un elemento essenziale per la crescita delle piante. L'uso di questo composto migliora la qualità dei raccolti, aumentando la resa e favorendo lo sviluppo sano delle piante.
 - Industria: Nell'industria, il solfato di zinco è impiegato in processi come la galvanizzazione, per proteggere il metallo dalla corrosione. Inoltre, è utilizzato nella produzione di pigmenti per vernici, nella fabbricazione di fibre artificiali e come mordente in tintoria. Un altro importante utilizzo del solfato di zinco è nella preparazione di altri composti di zinco e come catalizzatore in sintesi organiche. La sua versatilità e la relativa sicurezza lo rendono un materiale prezioso in numerosi campi applicativi.
 - Medicina: Il solfato di zinco ha anche importanti applicazioni nel settore medico. È utilizzato come integratore di zinco per trattare le carenze di questo minerale nel corpo umano. Inoltre, trova impiego in prodotti farmaceutici come astringente e emetico, e in alcuni casi, è usato in soluzioni per la conservazione degli occhi nelle banche di cornee.

Indicazioni di Sicurezza:

Indicazioni di sicurezza	
Simboli di rischio chimico	
	
pericolo	
Frase H	302 - 318 - 410
Consigli P	273 - 280 3 - 305+351+338 - 313 ^[1]

PER CONSEGNA



AGRILAETE SRL

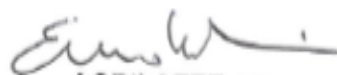
Via G.G. Marinoni, 2 - 33057 PALMANOVA (UD)
C.F. e P.IVA 02645050309
Tel. 0421 301192 - Fax 0421 300035
e-mail: agrilae@agrilae.it



Caratteristiche del prodotto (processo COBAT Ecofactory)

- Procedimento di produzione: Lisciviazione acida della BM di pile alcaline con H₂SO₄.
- Stato fisico: Soluzione acquosa acida
- Caratteristiche della soluzione:
 - ZnSO₄ 105 g/L
 - H₂SO₄ <150 g/L
 - K₂SO₄ 28 g/L
 - MnSO₄ 1 g/L
 - Piombo totale < 140 ppm
 - Cadmio totale < 1,5 ppm
 - Nichel totale < 100 ppm
 - Rame totale < 230 ppm
 - Mercurio totale < 1,5 ppm
 - Cromo esavalente totale < 0,5 ppm
- Purezza rispetto ai metalli: >95%
- Impurezze principali: K₂SO₄

PER CONSENSO



AGRILAETE SRL

Via G.G. Marinoni, 2 - 33057 PALMANOVA (UD)

C.F. e P.IVA 02645050309

Tel. 0421 301192 - Fax 0421 300035

e-mail: agrilae@agrilae.it





Spett.le
COBAT ECOFACTORY SRL
Contrada Colle Leoni
66020 POLLUTRI (CH)

Alla cortese Attenzione
Dr. Mauro Osella
Project Manager

Dr Adriano Mucci
Responsabile tecnico stabilimento

Oggetto: Dichiarazione di intenti al fine dell'accettazione di prodotti derivanti dall'attività di trattamento e recupero di rifiuti di pile alcaline dell'impianto COBAT ECOFACTORY Srl

Premesso che la scrivente azienda GREENEXTA opera nel settore della produzione di fertilizzanti e prodotti per il biocontrollo, alla luce delle caratteristiche chimico fisiche dei prodotti che COBAT ECOFACTORY realizza da processi di trattamento e recupero di rifiuti di pile alcaline, con la presente si riferisce quanto segue.

I prodotti realizzati da COBAT ECOFACTORY, consistenti in solfato di zinco e manganese in forma liquida su base acquosa acida, possono essere utilizzati nel nostro ciclo produttivo in sostituzione ai prodotti che la nostra azienda acquista sul mercato da altri produttori, per la sintesi dei propri prodotti finali.

I requisiti per l'accettazione dei solfati di zinco e manganese in forma liquida su base acquosa acida prodotti da COBAT ECOFACTORY sono i seguenti:

- Purezza: >95%
- Concentrazione: > 10%
- Contenuto di metalli pesanti tossici (arsenico, cromo, piombo, etc.) conforme ai limiti consentiti dalla normativa vigente ovvero "decreto 29 aprile 2010, n. 75 - Riordino e revisione della disciplina in materia di fertilizzanti, a norma dell'articolo 13 della legge 7 luglio 2009, n. 88" ed in particolare nell' "All. 1 Concimi nazionali - Capitolo 8.1 Concimi a base di microelementi (oligoelementi)":
 - o Piombo totale < 120 ppm
 - o Cadmio totale < 1,5 ppm
 - o Nichel totale < 100 ppm
 - o Rame totale < 230 ppm
 - o Mercurio totale < 1 ppm
 - o Cromo esavalente totale < 0,5 ppm
 - o Arsenico < 40 ppm
 - o Bismuto < 12 ppm

Nel caso in cui i solfati di zinco e manganese in forma liquida su base acquosa acida prodotti da COBAT ECOFACTORY rispecchino le caratteristiche sopra riportate, la presente valga come **dichiarazione di intenti** al fine della richiesta di fornitura di detto prodotto.

Milano 15/10/2024

GREENEXTA S.p.A.

Corso Italia 22 - 20122 Milano

C.F. P.I. IT 13425780965

GREENEXTA SPA

Il legale rappresentante



“siano indicate le norme e gli standard di prodotto applicabili o normative nazionali specifiche relative alle soluzioni acquose precedentemente descritte nella condizione a) ottenute dal processo End of Waste, così come stabilito nelle Linee Guida SNPA 41/2022 “Linee guida per l’applicazione della disciplina End of Waste di cui all’art. 184 ter comma 3 ter del D.Lgs. 152/2006 revisione gennaio 2022”.

- La ditta dichiara a riguardo che “...La normativa applicabile per utilizzo delle soluzioni acquose di solfato di zinco e manganese ottenute dal processo End Of Waste è il “decreto 29 aprile 2010, n. 75 - Riordino e revisione della disciplina in materia di fertilizzanti, a norma dell’articolo 13 della legge 7 luglio 2009, n. 88... A tal proposito si riporta di seguito l’ “All. 1 Concimi nazionali - Capitolo 8.1 Concimi a base di microelementi (oligoelementi)...”.

Le tabelle di cui sopra sono riportate da pagina 4-0/88 a pagina 4-23/88 dell’elaborato “Risposta ai quesiti ARTA (nota prot. 0038987/2024 del 07/10/2024)” rev. 1, a firma del Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare, datato 17/10/2024, documentazione, acquisita al protocollo ARTA con n. 42038/2024 del 25/10/2024”.

Inoltre, il Gestore dichiara che:

“...Le soluzioni acquose dei solfati di manganese e di zinco sono quindi utilizzabili:

- tal quali;*
- in miscele di microelementi;*
- come minerali semplici e composti;*
- in concimi organici;*
- come organo-minerali;*
- in concimi a base di elementi secondari;*
- in sostanze di calcinazione;*
- come concime addizionato da un Prodotto ad azione sui fertilizzanti.*

Inoltre, sono anche consentiti in Agricoltura biologica (All. 13 decreto 75/2010):

- tal quali;*
 - in miscele di microelementi;*
 - in concimi organici;*
 - come organo-minerali;*
 - in concimi a base di elementi secondari;*
- (tutti se a loro volta biologici)....*

... le soluzioni acquose di solfato di zinco e manganese da noi prodotte rispettano le indicazioni e i titoli minimi richiesti dalla norma in questione, per la produzione dei fertilizzanti...”.



In merito al punto 4) della nota ARTA prot. n. 38987/2024 del 07/10/2024:

“sia fornita documentazione atta a dimostrare che le soluzioni acquose precedentemente descritte nella condizione a) ottenute dal processo End of Waste non comportino impatti complessivi negativi sull'ambiente rispetto alla materia prima, così come stabilito nelle Linee Guida SNPA 41/2022 “Linee guida per l'applicazione della disciplina End of Waste di cui all'art. 184 ter comma 3 ter del D.Lgs. 152/2006 revisione gennaio 2022”.

- La ditta a riguardo descrive nell'elaborato “Risposta ai quesiti ARTA (nota prot. 0038987/2024 del 07/10/2024)” rev. 1, a firma del Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare, datato 17/10/2024, documentazione, acquisita al protocollo ARTA con n. 42038/2024 del 25/10/2024”, le schede del solfato di manganese e del solfato di zinco e le caratteristiche delle soluzioni acquose prodotte dal processo End of Waste di seguito riportate:

6.1 SCHEDA SOLFATO DI MANGANESE**Caratteristiche Generali**

- Formula: MnSO_4
- Massa Molecolare: 169.02 g/mol
- CAS Registry Number: 10034-96-5
- Aspetto: solido rosa
- Solubilità: 762 g/L (20°C)
- Densità: 2.9 g/cm³ (25°C)
- Temperatura di fusione: 700°C
- Temperatura di ebollizione: n.d.
- Link to ECHA: Search for Chemicals - ECHA (europa.eu)
- Applicazioni:
 - o Agricoltura: come fertilizzante per correggere carenze di manganese nel suolo.
 - o Industria: nella produzione di batterie e ceramiche.
 - o Alimentazione animale: come additivo minerale nei mangimi



Indicazioni di Sicurezza:

Indicazioni di sicurezza	
Simboli di rischio chimico	
	
attenzione	
Frase H	373 - 411
Consigli P	273 - 314 ^[1]

Caratteristiche del prodotto (processo COBAT Ecofactory)

- Procedimento di produzione: Lisciviazione acida riducente con H₂O₂ della BM proveniente dalle batterie alcaline.
- Stato fisico: Soluzione acquosa acida
- Caratteristiche della soluzione:
 - MnSO₄ 105 g/L
 - H₂SO₄ <150 g/L
 - K₂SO₄ 0.5 g/L
 - ZnSO₄ 4 g/L
 - Piombo totale < 140 ppm
 - Cadmio totale < 1,5 ppm
 - Nichel totale < 100 ppm
 - Rame totale < 230 ppm
 - Mercurio totale < 1,5 ppm
 - Cromo esavalente totale < 0,5 ppm
- Purezza rispetto ai metalli: >95%
- Impurezze principali: ZnSO₄

6.2 SCHEDA SOLFATO DI ZINCO**Caratteristiche Generali**

- Formula: ZnSO₄
- Massa Molecolare: 161.45 g/mol
- CAS Registry Number: 7732-02-0
- Aspetto: cristalli incolore
- Solubilità: 220 g/L (20°C)
- Densità: 3.8 g/cm³ (25°C)
- Temperatura di fusione: n.d.
- Temperatura di ebollizione: n.d.
- Link to ECHA: Substance Information - ECHA (europa.eu)
- Applicazioni:



o In ambito agricolo, il solfato di zinco trova impiego come fertilizzante. La sua azione è fondamentale per correggere le carenze di zinco nel suolo, un elemento essenziale per la crescita delle piante. L'uso di questo composto migliora la qualità dei raccolti, aumentando la resa e favorendo lo sviluppo sano delle piante.

o Industria: Nell'industria, il solfato di zinco è impiegato in processi come la galvanizzazione, per proteggere il metallo dalla corrosione. Inoltre, è utilizzato nella produzione di pigmenti per vernici, nella fabbricazione di fibre artificiali e come mordente in tintoria. Un altro importante utilizzo del solfato di zinco è nella preparazione di altri composti di zinco e come catalizzatore in sintesi organiche.

La sua versatilità e la relativa sicurezza lo rendono un materiale prezioso in numerosi campi applicativi.

o Medicina: Il solfato di zinco ha anche importanti applicazioni nel settore medico. È utilizzato come integratore di zinco per trattare le carenze di questo minerale nel corpo umano. Inoltre, trova impiego in prodotti farmaceutici come astringente e emetico, e in alcuni casi, è usato in soluzioni per la conservazione degli occhi nelle banche di cornee.

Indicazioni di Sicurezza:

Indicazioni di sicurezza	
Simboli di rischio chimico	
	
pericolo	
Frase H	302 - 318 - 410
Consigli P	273 - 280 3 - 305+351+338 - 313 ^[1]

Caratteristiche del prodotto (processo COBAT Ecofactory)

- Procedimento di produzione: Lisciviazione acida della BM di pile alcaline con H₂SO₄.
- Stato fisico: Soluzione acquosa acida
- Caratteristiche della soluzione:
 - o ZnSO₄ 105 g/L
 - o H₂SO₄ <150 g/L
 - o K₂SO₄ 28 g/L
 - o MnSO₄ 1 g/L
 - o Piombo totale < 140 ppm
 - o Cadmio totale < 1,5 ppm
 - o Nichel totale < 100 ppm
 - o Rame totale < 230 ppm
 - o Mercurio totale < 1,5 ppm
 - o Cromo esavalente totale < 0,5 ppm
- Purezza rispetto ai metalli: >95%
- Impurezze principali: K₂SO₄



Inoltre, la ditta dichiara che *“...L'utilizzo dei suddetti solfati come soluzioni acquose a diverse concentrazioni, non altera quindi le proprietà in termini di purezza; la diluizione inoltre attenua di conseguenza la pericolosità del prodotto non diluito...”*.

In merito al punto 5) della nota ARTA prot. n. 38987/2024 del 07/10/2024:

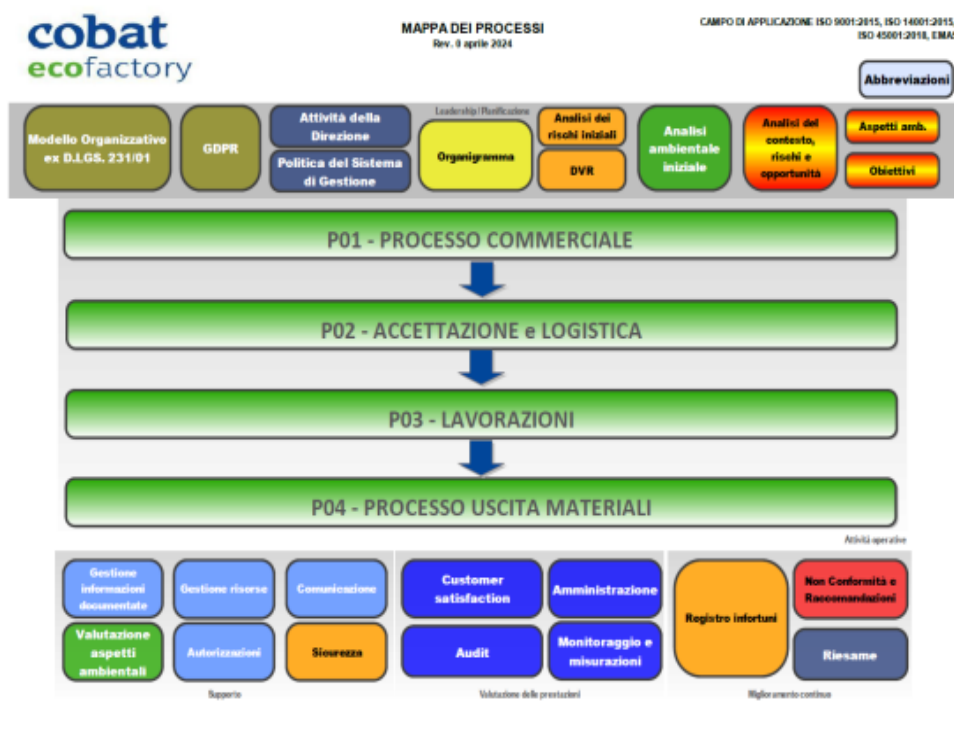
“sia adottato dalla ditta COBAT ECOFACTORY S.R.L., prima che abbia inizio la messa in esercizio del processo End of Waste, un sistema di gestione (es. procedure, istruzioni operative, check list, report periodici ecc.) atto a garantire che il processo per la cessazione di qualifica del rifiuto sia adeguatamente controllato, così come stabilito nelle Linee Guida SNPA 41/2022 “Linee guida per l'applicazione della disciplina End of Waste di cui all'art. 184 ter comma 3 ter del D.Lgs. 152/2006 revisione gennaio 2022”

- La ditta a riguardo dichiara che *“... ha già incaricato una società terza per la predisposizione del sistema di gestione aziendale al fine dell'ottenimento delle certificazioni ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 e EMAS. Resta inteso che il sistema di gestione è per definizione “dinamico”, ovvero soggetto a integrazioni, modifiche e miglioramenti che emergeranno quando lo stabilimento sarà in esercizio. Si evidenzia che inoltre, le certificazioni di qualità ISO precedentemente indicate, sono necessarie a questo stabilimento per l'iscrizione al CDCNPA (Centro di Coordinamento Nazionale Pile e Accumulatori – www.cdcnpa.it), a sua volta necessaria per poter ricevere in ingresso le pile esauste derivanti dal sistema collettivo di raccolta (a seguire si allegano i documenti del CDCNPA recanti quanto richiesto per ottenere l'accreditamento dell'impianto di selezione e l'autorizzazione a ricevere i rifiuti di pile e accumulatori).:”*.

Inoltre, il Gestore dichiara che *“...Il Sistema di Gestione Integrato di Cobat Ecofactory è sviluppato in cloud, integrando procedure, istruzioni di lavoro e moduli con i registri informatici che consentono di gestire le attività tra tutti i diversi operatori coinvolti (inclusi Registri delle non conformità e raccomandazioni, piano degli audit, piano della formazione ecc.). All'ipertesto del sistema si accede dalla mappa dei processi, cliccando sulle procedure e altri documenti di interesse...”*.

Si riporta di seguito la schermata dei processi:





In merito al punto 6) della nota ARTA prot. n. 38987/2024 del 07/10/2024:

“sia adotta una dichiarazione di conformità in cui siano indicate le norme tecniche o le normative nazionali specifiche (riferimento dei rapporti analitici di prova per il rispetto degli standard tecnici, ambientali) relative alle soluzioni acquose precedentemente descritte nella condizione a) ottenute dal processo End of Waste, così come stabilito nelle Linee Guida SNPA 41/2022 “Linee guida per l’applicazione della disciplina End of Waste di cui all’art. 184 ter comma 3 ter del D.Lgs. 152/2006 revisione gennaio 2022”.

- La ditta a riguardo dichiara che “... Si precisa che ogni lotto di prodotto in uscita (soluzione acquosa di solfato di zinco o manganese), sarà dotato di una dichiarazione di conformità, riportata di seguito, che sarà integrata con un rapporto di analisi certificato emesso da laboratorio accreditato. ...”.

Di seguito si ripotano i format delle dichiarazioni di conformità inclusi nell’elaborato “Risposta ai quesiti ARTA (nota prot. 0038987/2024 del 07/10/2024)” rev. 1, a firma del Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare, datato 17/10/2024, documentazione, acquisita al protocollo ARTA con n. 42038/2024 del 25/10/2024”.



8.1 Dichiarazione di Conformità soluzione Acquosa di Solfato di Manganese

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DDC)**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ****(Articoli 47 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Dichiarazione

numero n.lotto ____/____ Anno (aaaa)

Anagrafica del produttore		
Denominazione sociale COBAT ECOFACTORY		CF/P.IVA 02739480693
Iscrizione al registro imprese		
Indirizzo		Numero civico
CAP	Comune	Provincia
Impianto di produzione		
Indirizzo		Numero civico
CAP	Comune	Provincia
Autorizzazione / Ente rilasciante		Data di rilascio

Il produttore sopra indicato dichiara che:

- Il predetto lotto è destinato a alla produzione di fertilizzanti in ottemperanza a quanto previsto dal "decreto n. 75, 29 aprile 2010 - Riordino e revisione della disciplina in materia di fertilizzanti, a norma dell'articolo 13 della legge 7 luglio 2009, n. 88".
- Il predetto lotto è accompagnato dal rapporto di prova certificato n° _____ emesso dal laboratorio analisi accreditato n° _____.
- Il lotto vede:
 - o Piombo totale < 120 ppm
 - o Cadmio totale < 1,5 ppm
 - o Nichel totale < 100 ppm
 - o Rame totale < 230 ppm
 - o Mercurio totale < 1 ppm
 - o Cromo esavalente totale < 0,5 ppm
 - o Arsenico < 40 ppm
 - o Biutero < 12 ppm
- purezza rispetto ai metalli >95% , impurezza principale ZnSO₄ < 2%

Il produttore dichiara infine di:

essere consapevole delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli articoli 75 e 76 del d.P.R. 445/2000;

essere informato che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la dichiarazione viene resa (articolo 13 del regolamento UE 2016/679).



8.2 Dichiarazione di Conformità soluzione Acquosa di Solfato di Zinco

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DDC)**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ'****(Articoli 47 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Dichiarazione

numero n.lotto ____/____ Anno (aaaa)

Anagrafica del produttore		
Denominazione sociale COBAT ECOFACTORY		CF/P.IVA 02739480693
Iscrizione al registro imprese		
Indirizzo		Numero civico
CAP	Comune	Provincia
Impianto di produzione		
Indirizzo		Numero civico
CAP	Comune	Provincia
Autorizzazione / Ente rilasciante		Data di rilascio

Il produttore sopra indicato dichiara che:

- Il predetto lotto è destinato a alla produzione di fertilizzanti in ottemperanza a quanto previsto dal "decreto n. 75, 29 aprile 2010 - Riordino e revisione della disciplina in materia di fertilizzanti, a norma dell'articolo 13 della legge 7 luglio 2009, n. 88".
- Il predetto lotto è accompagnato dal rapporto di prova certificato n° _____ emesso dal laboratorio analisi accreditato n° _____.
- Il lotto vede:
 - o Piombo totale < 120 ppm
 - o Cadmio totale < 1,5 ppm
 - o Nichel totale < 100 ppm
 - o Rame totale < 230 ppm
 - o Mercurio totale < 1 ppm
 - o Cromo esavalente totale < 0,5 ppm
 - o Arsenico < 40 ppm
 - o Biutero < 12 ppm
- purezza rispetto ai metalli >95% , impurezza principale MnSO4 < 2%

Il produttore dichiara infine di:

essere consapevole delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli articoli 75 e76 del d.P.R. 445/2000;

essere informato che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la dichiarazione viene resa (articolo 13 del regolamento UE 2016/679).



Si comunica per tutto quanto su richiamato che:

Fermo restando che l'Agenzia si esprime per le materie di propria competenza che non includono la valutazione degli impatti sulla salute umana e che eventuali valutazioni di carattere sanitario andranno richieste agli Enti preposti.

Sulla base della documentazione prodotta dal Gestore (elaborato "Risposta ai quesiti ARTA (nota prot. 0038987/2024 del 07/10/2024)" rev. 1, a firma del Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare, datato 17/10/2024), acquisita al protocollo ARTA con n. 42038/2024 del 25/10/2024.

Considerate le Linee Guida SNPA 41/2022 "*Linee guida per l'applicazione della disciplina End of Waste di cui all'art. 184 ter comma 3 ter del D.Lgs. 152/2006 revisione gennaio 2022*", che qui si intendono integralmente riportate.

Richiamato quanto già descritto e valutato nella nota ARTA prot. n. 38987/2024 del 07/10/2024 in merito ai criteri stabiliti dall'art. 184-ter co. 3 del D.Lgs. 152/06.

Si esprime, per quanto di competenza parere tecnico favorevole al progetto denominato "processo End Of Waste su pile/batterie alcaline", presentato dalla Ditta Cobat Ecofactory S.r.l.; processo, da cui si origina una soluzione acquosa acida di solfato di zinco (ottenuta dalla lisciviazione acida della BM di pile alcaline con H_2SO_4) e una soluzione acquosa acida di solfato di manganese (ottenuta dalla lisciviazione acida riducente con H_2O_2 della BM proveniente dalle batterie alcaline).

Distinti saluti.

IL DIRETTORE DEL DISTRETTO

Dott. Massimo Giusti

(firmato digitalmente)

Allegati N° 1

