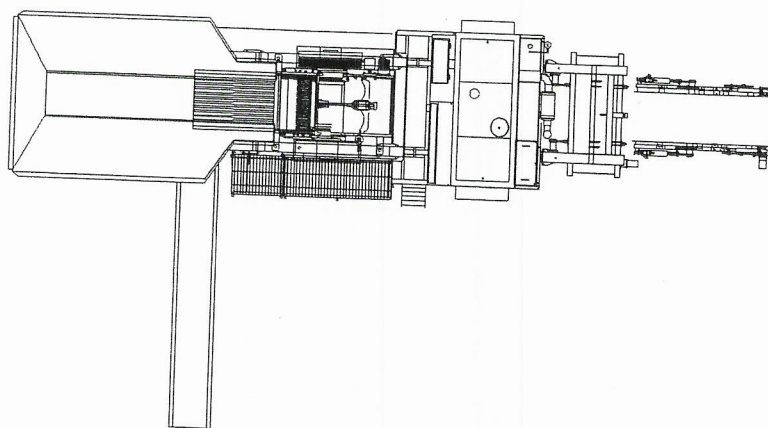
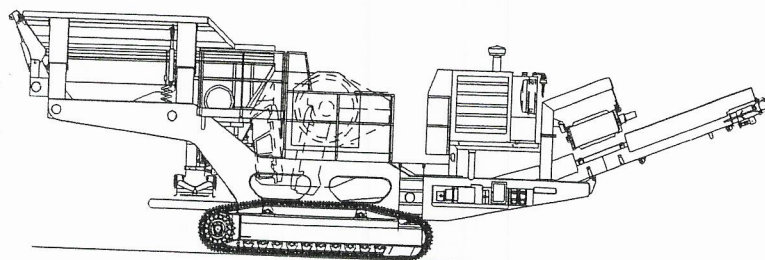




OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.



# ULISSE

## MANUALE DELLE ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Benennung/Title

Rev.

Datum/Date  
3.01.00

Bearb./Prepared by  
DRAGHIN D.

Gepüfert/Checked by

Aproved/Genehmigung

-Dok Nr./Doc. No.

Blatt/Sheet

von/of

Rev.

TK162 AM.001.L1.02



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## INDICE

SICUREZZA	1
DATI TECNICI	2
INFORMAZIONI GENERALI	3
FUNZIONAMENTO	4
TRASPORTO	5
QUADRO COMANDI	6
MANUTENZIONE	7
OPTIONALS	8
APPENDICE	9
RICERCA GUASTI	10
MESSA IN SERVIZIO	11



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## SICUREZZA

1

1.	Informazioni di Sicurezza .....	1
1.1.	Generali .....	1
1.2.	SALITA E DISCESA .....	2
2.	REGOLE PER LE VARIE FASI DI UTILIZZO DELLA MACCHINA .....	5
2.1.	Avviamento .....	5
2.2.	Funzionamento .....	5
2.3.	Sosta prolungata della macchina .....	5
2.4.	Manutenzione della macchina .....	6
3.	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE .....	8
3.1.	Pulsanti di arresto di emergenza a riarmo manuale .....	8
3.2.	Esclusione dell'alimentazione elettrica .....	8
3.3.	Pressostato di regolazione e sicurezza dell'alimentazione .....	9
3.4.	Allarme sonoro movimentazione macchina .....	9
3.5.	Avviso visivo di "macchina in funzione" .....	9
3.6.	Illuminazione .....	9
3.7.	Protezioni dei nastri trasportatori .....	10
3.8.	Protezione degli organi mobili .....	10
3.9.	Pedane, scalette e parapetti .....	10
3.10.	Frantoio .....	10
4.	SEGNALETICA DI SICUREZZA A BORDO MACCHINA .....	11
4.1.	SEGNALI DI PERICOLO .....	11
4.2.	SEGNALI D'OBBLIGO .....	11
4.3.	SEGNALI DI DIVIETO .....	11
5.	USO PREVISTO .....	13





OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## 1. Informazioni di Sicurezza

Le parole, AVVERTENZA o ATTENZIONE indicano le situazioni più rischiose.

**ATTENZIONE:** *Nel manuale richiama l'attenzione sui messaggi di sicurezza per la salute dell'operatore.*

**AVVERTENZA:** *Nel manuale richiama l'attenzione sui messaggi di sicurezza per non danneggiare la macchina*

### 1.1. Generali

Prima di eseguire qualsiasi operazione l'operatore addetto alla macchina deve:

- leggere attentamente e comprendere tutte le informazioni relative alla macchina;
- sapere che l'uso improprio della macchina può essere pericoloso, può causare lesioni alle persone e danni alla macchina;
- prendere visione dei simboli di avvertenza riportati sulla macchina;
- assicurarsi che tutti i simboli di avvertenza riportati sulla macchina siano leggibili, se necessario pulirli con acqua e sapone o sostituirli;
- leggere attentamente tutti i messaggi di sicurezza indicati dal manuale;
- seguire le precauzioni e le operazioni consigliate per la sicurezza;
- prendere visione della disposizione sulla macchina degli organi di comando e dei dispositivi di arresto di emergenza;
- mantenere pulito e sgombro da ostacoli il posto di lavoro (piattaforme e scale);
- assicurarsi che tutte le protezioni fisse e mobili siano correttamente installati;
- indossare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) prima di accedere al posto di lavoro;

Per Dispositivi di Protezione Individuali (DPI) si intende:

- Tuta protettiva;
- casco antiurto;
- cuffie antirumore;
- occhiali di protezione;
- maschera antipolvere;
- guanti di protezione;
- scarpe antinfortunistiche.





OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## 1.2. SALITA E DISCESA

- È vietato salire o scendere dalla macchina mentre questa è in movimento.
- È vietato salire o scendere dalla macchina con le mani impegnate, devono essere libere per tenersi agli appositi corrimano.
- È vietato usare tubazione flessibili o comandi come appigli.
- Issare gli attrezzi di lavoro con una corda una volta raggiunta la postazione di lavoro.
- La zona di lavoro attorno alla macchina deve essere interdetta ai non addetti ai lavori per un raggio minimo di 10 m.

### ATTENZIONE: **POSIZIONAMENTO MACCHINA**

- È vietato operare con la macchina su terreno cedevole.
  - È vietato operare con la macchina posizionata in pendenza.
- I limiti di pendenza per il funzionamento di macchine OMTRACK sono:

**pendenza longitudinale max = 5%**

**pendenza trasversale max = 2%**

- È vietato muovere la macchina con la tramoggia di carico piena.
- È vietato muovere la macchina su pendenze eccessive:

I limiti di pendenza per la movimentazione di macchine OMTRACK sono:

**pendenza longitudinale max = 50%**

**pendenza trasversale max = 10%**

- È vietato spostare la macchina durante tutte le fasi di lavorazione (carico, frantumazione, scarico).
- È vietato effettuare operazioni di controllo, manutenzione o riparazione con la macchina in funzione.

Eseguire operazioni di spostamento della macchina solo con l'ausilio di un operatore a terra incaricato delle segnalazioni.

Prima di muovere la macchina:

- avvisare con segnalatore acustico il personale presente in loco;
- controllare attentamente che la zona di movimentazione della macchina sia libera da ostacoli.

### ATTENZIONE: **PERICOLO USTIONI**

- È vietato toccare superfici calde od olio ad alta temperatura, rispettare avvertenze e simboli a bordo macchina.

Rev.		Datum/Date		Bearb./Prepared by		Datum/Date		Geprüft/Checked by		-Dok Nr./Doc. No.		Blatt/Sheet		von/of		Rev.	
		3.01.00		DRAGHIN D.						TK162 AM.001.LT.02		2		13			



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

---

**ATTENZIONE: PERICOLO INCENDIO**

---

- Essere sempre pronti ad affrontare un incendio.
  - Tenere a portata di mano un estintore ed una cassetta di pronto soccorso.
  - Esporre un cartello con i numeri telefonici di pronto intervento: medici, ambulanze, ospedale e pompieri.
- 

**ATTENZIONE: PERICOLO ESPLOSIONE**

---

- È vietato versare combustibile nel serbatoio mentre la macchina è in funzione.
- 

**ATTENZIONE: PERICOLO CADUTA MATERIALI**

---

- È vietato sostare sotto la tramoggia di carico; esiste il pericolo di caduta di materiale dalla tramoggia stessa e dal nastro laterale (optional).
  - È vietato sostare attorno al nastro principale; esiste il pericolo di caduta di materiale dal nastro principale stesso e di eiezione di materiale ferroso dal separatore magnetico (optional).
- 

**ATTENZIONE: PERICOLO IMPIGLIAMENTO, SCHIACCIAMENTO, TAGLIO**

---

- È fatto assoluto divieto di effettuare operazioni di manutenzione e / o riparazione con la macchina in funzione.
- 

**ATTENZIONE: SALUTE**

---

- È fatto divieto agli operatori, durante le ore di lavoro, di ingerire bevande alcoliche e / o medicinali che possano indurre sonnolenza.
- È fatto obbligo a tutto il personale operante sulla macchina di usare i DPI prescritti.
- A persone portatrici di pace – maker è vietato avvicinarsi alla macchina in funzione; la macchina può essere dotata di separatore magnetico.



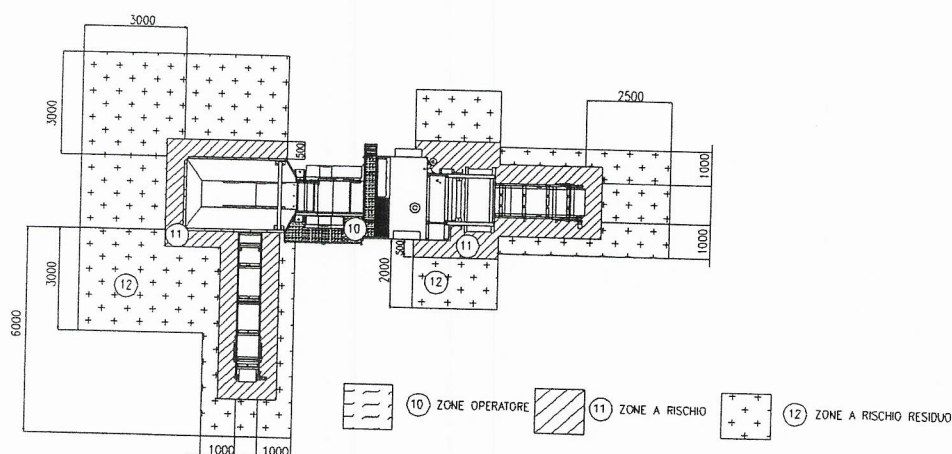
OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## ATTENZIONE: *ZONE A RISCHIO RESIDUO*

È fatto divieto sostare presso le zone a rischio residuo:

- bocca di carico dell'organo di frantumazione;
- zona di scarico del separatore magnetico;
- intorno e sotto i trasportatori a nastro;
- sotto la tramoggia di carico.

Attorno a tali zone devono essere predisposti parapetti per limitare l'accesso.







OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## 2. REGOLE PER LE VARIE FASI DI UTILIZZO DELLA MACCHINA

### 2.1. Avviamento

- Prima di avviare la macchina accertarsi che tutte le utenze siano disattivate.
- Verificare che non ci siano operazioni di manutenzione o riparazione in corso.
- Verificare che tutte le protezioni siano attive.
- Verificare che i dispositivi di arresto di emergenza siano disinseriti.
- Verificare che non ci sia personale nelle vicinanze.
- Verificare che il girofaro sia in funzione.
- Suonare il clacson.

### 2.2. Funzionamento

- L'operatore addetto deve presidiare e manovrare costantemente la macchina.
- L'operatore deve mantenere la postazione di lavoro durante il funzionamento della macchina.
- L'operatore deve controllare che la macchina non lavori in un luogo dove può causare concentrazioni di emissioni tossiche.
- È vietato caricare la tramoggia oltre ai limiti prescritti. Pericolo caduta materiale
- È vietato esporsi con il corpo sopra la bocca di carico dell'organo di frantumazione, di stazionare nei pressi della tramoggia di carico e dei nastri trasportatori in movimento. Pericolo caduta ed eiezione materiale

### 2.3. Sosta prolungata della macchina

- Parcheggiare la macchina in un luogo piano e non cedevole.
- In caso di necessità parcheggiare la macchina perpendicolarmente alla pendenza (max 10%).
- Spegnerne il motore.
- Escludere la batteria tramite apposita manopola.
- Togliere le chiavi di accensione motore dal pannello.
- Chiudere a chiave il pannello di comando.



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## 2.4. Manutenzione della macchina

Impiegare estrema cautela ed attenzione durante le riparazioni di emergenza, dotarsi di tutti gli attrezzi necessari per operare in sicurezza.

In caso di fuoriuscita di combustibile dal serbatoio asciugare subito con stracci e quindi allontanare il materiale contaminato; esso dovrà in seguito essere opportunamente smaltito.

Prima di effettuare qualsiasi operazione di manutenzione e/o riparazione effettuare le seguenti operazioni:

- posizionare la macchina in piano;
- avvisare il personale addetto al funzionamento;
- disattivare tutte le utenze;
- attendere l'arresto di tutte le utenze (arresto completo organo di frantumazione);
- spegnere il motore;
- escludere la batteria tramite apposita manopola;
- togliere le chiavi di accensione motore dal pannello e consegnarle al responsabile della manutenzione;
- apporre un cartello in posizione visibile sulla consolle di comando **"MACCHINA IN MANUTENZIONE"**;
- dotarsi di mezzi idonei (scale, piattaforme) per la manutenzione di parti non accessibili da terra;
- dotarsi di DPI idonei per effettuare controlli su elementi contenenti liquidi caldi e / o in pressione (occhiali di protezione con schermi laterali, guanti e tuta di protezione);
- dotarsi di utensili adeguati per effettuare riparazioni e manutenzioni;
- non usare fluidi infiammabili come solventi per la pulizia di parti meccaniche;
- evitare il contatto diretto con olio e combustibile;
- quando l'operatore deve effettuare operazioni su elementi posizionati sotto cinematismi o organi mobili della macchina controllare la stabilità degli organi mobili posizionati al di sopra dell'operatore;
- evitare il contatto diretto con l'acido contenuto nelle batterie, in caso di contatto diretto con la pelle o con gli occhi sciacquare abbondantemente con acqua e contattare un medico;
- non fumare o provocare fiamme libere;
- riparare e / o sostituire subito tubazioni in ferro o gomma danneggiate;
- controllare attentamente tutti i raccordi e i tubi flessibili;
- i raccordi e i tubi flessibili devono essere sostituiti se sono danneggiati e / o con perdite;

Rev.		Datum/Date		Benennung/Title		Geprüft/Checked by		-Dok Nr./Doc. No.		Blatt/Sheet		von/of		Rev.	
		3.01.00		DRAGHIND		TK162 AM.001.LY.02				6		13			



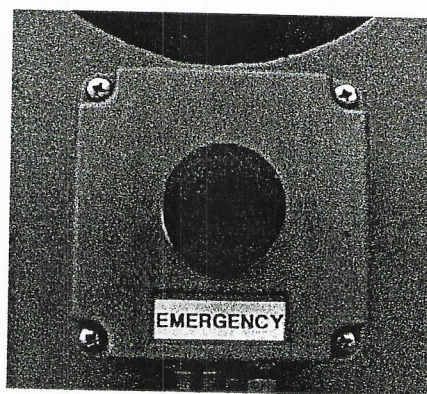


OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

### 3. DISPOSITIVI DI PROTEZIONE

#### 3.1. Pulsanti di arresto di emergenza a riarmo manuale

- n°1 pulsante di emergenza postazione comando;
- n° 1 pulsante di emergenza postazione controllo tramoggia di carico;
- n° 2 pulsanti di emergenza azionabili da terra (uno per lato della macchina).



**ATTENZIONE:** *Una volta premuto un pulsante di arresto di emergenza, prima di riavviare il motore, è necessario eseguire le seguenti operazioni:*

- accertarsi che la situazione di pericolo sia stata scongiurata;
- disattivare tutte le utenze riportando i selettori del quadro comandi / utenze in posizione "OFF – zero";
- riportare la leva dell'organo di frantumazione in posizione di "ARRESTO";
- sbloccare il pulsante di emergenza.

#### 3.2. Esclusione dell'alimentazione elettrica

Ogni qualvolta viene arrestato il motore per controlli, manutenzioni o messa fuori servizio della macchina è obbligatorio scollegare la batteria di alimentazione per evitare avviamenti imprevisti della macchina. L'esclusione dell'alimentazione avviene tramite rotazione della manopola posta a sinistra del quadro comandi.

Rev.		Datum/Date		Benennung/Title		Geprüft/CVchecked by		-Dok Nr./Doc. No.		Blatt/Sheet		von/of		Rev.	
		3.01.00		DRAGHIN D.				TK182.AM.001.L1.02		8		13			

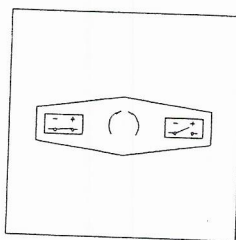




OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

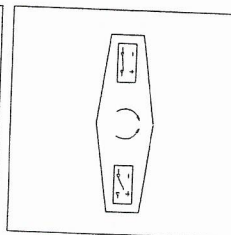
### OFF

Posizione orizzontale  
Collegamento disattivato



### ON

Posizione verticale  
Collegamento attivo



### 3.3. Pressostato di regolazione e sicurezza dell'alimentazione

Il pressostato di regolazione e sicurezza dell'alimentazione è montato sulla linea idraulica dell'organo di frantumazione e disattiva l'alimentatore in caso di sovraccarico.

Vedere il manuale per le indicazioni relative ai valori di taratura previsti.

*È vietata qualsiasi manomissione della taratura senza approvazione scritta da parte della Ditta OM Officine Meccaniche di Ponzano Veneto SpA.*

### 3.4. Allarme sonoro movimentazione macchina

La macchina è dotata di dispositivo sonoro che si attiva durante le fasi di movimentazione della macchina.

- Durante le fasi di movimentazione della macchina mantenersi a distanza di sicurezza.

### 3.5. Avviso visivo di "macchina in funzione"

La macchina è dotata di un girofaro attivo durante tutte le fasi operative della macchina.

- Prestare sempre attenzione a questo segnale visivo di avvertimento.

### 3.6. Illuminazione

La macchina è dotata di illuminazione a bordo macchina.

- n° 1 fari di illuminazione orientabili montati sul supporto del girofaro;
- n° 1 fano orientabile sotto la postazione di comando per illuminare la bocca di scarico dell'organo di frantumazione
- n° 2 luci di cortesia ad interruttore per illuminare il quadro comandi
- n° 1 luce di cortesia ad interruttore per illuminare la centralina oleodinamica.

Attivare il sistema di illuminazione di cui è dotata la macchina ogni qual volta la visibilità sia scarsa.



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

Il conduttore della macchina deve provvedere a garantire sempre un'illuminazione adeguata, atta ad evitare la presenza di zone d'ombra o di abbagliamenti fastidiosi per l'operatore.

### 3.7. Protezioni dei nastri trasportatori

I trasportatori a nastro sono corredati di protezioni inferiori, laterali e superiori al fine di evitare rischi di schiacciamento degli arti e di impigliamento.

### 3.8. Protezione degli organi mobili

Tutti gli organi mobili di trasmissione della macchina, soggetti a rotazione, sono protetti da appositi carter fissi per evitare rischi di schiacciamento degli arti e di impigliamento.

### 3.9. Pedane, scalette e parapetti

Le postazioni di comando e di controllo della tramoggia di carico e le zone transitabili a bordo macchina sono dotate di protezioni:

- parapetti con parapiede;
- pedane antisdrucchiolo;
- scalette con corrimano;
- scalini antisdrucchiolo.

Le protezioni installate garantiscono la sicurezza degli operatori addetti al comando e controllo della macchina.

### 3.10. Frantoio

Il frantoio è dotato di valvola di massima. La valvola di massima è posizionata sul circuito idraulico dei cilindri di regolazione mascelle. Nel momento in cui c'è un'impedimento nel normale funzionamento del frantoio, la pressione aumenta sopra la taratura normale della valvola (350 bar) ed i cilindri di regolazione mascelle si chiudono per far aprire le mascelle.

Questo sistema è stato progettato come un sistema di sicurezza del frantoio.

- Controllare sempre con l'udito e visivamente che gli organi mobili del frantoio siano completamente fermi prima di procedere all'apertura.
- Leggere attentamente le istruzioni riportate nel manuale uso e manutenzione del frantoio.

Benennung/Title

Rev.	Datum/Date	Bearb./Prepared by	Datum/Date	Geprüft/CVchecked by	-Dok Nr./Doc. No.	Blatt/Sheet	von/of	Rev.
	3.01.00	DRAGHIND			TK162 AM.001.L1.02	10	13	



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## 4. SEGNALETICA DI SICUREZZA A BORDO MAC- CHINA

### 4.1. SEGNALI DI PERICOLO

I seguenti segnali indicano un pericolo causabile dall'oggetto rappresenta-  
to su di esso.

I disegni sono di colore nero su sfondo giallo.

### 4.2. SEGNALI D'OBLIGO

I seguenti segnali obbligano ad usare i dispositivi di protezione individuali  
(D.P.I.) su di essi indicati e ad eseguire delle determinate operazioni.

I disegni sono di colore bianco su sfondo blu.

### 4.3. SEGNALI DI DIVIETO

I seguenti segnali indicano il divieto di eseguire determinate operazioni pe-  
ricolose per l'incolumità delle persone.

I disegni sono di colore nero su sfondo bianco e barrati di rosso.

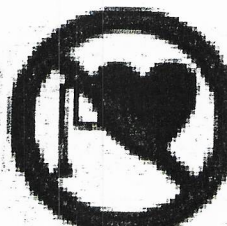
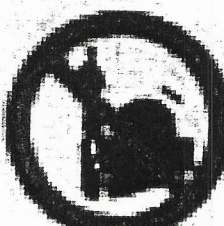
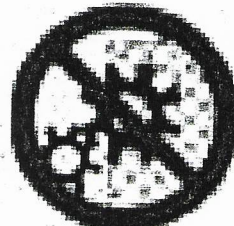
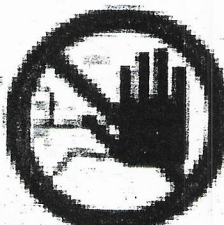
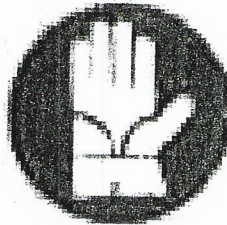
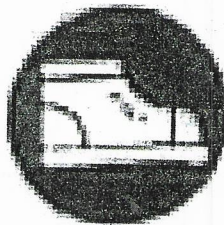
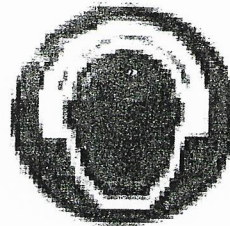
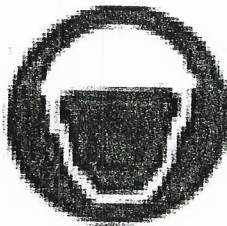
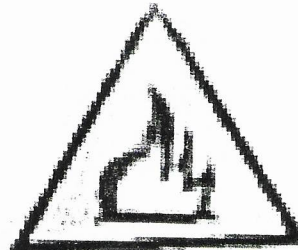
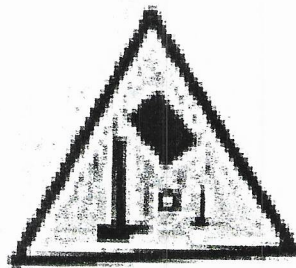
**ATTENZIONE:** *PER MOTIVI DI SICUREZZA SCOLLEGARE LA BATTERIA TRAMITE  
LA MANOPOLA DOPO LO SPEGNIMENTO DEL MOTORE.*

**ATTENZIONE:** *TOGLIERE L'ACQUA DALL'IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERI IN  
CASO DI TEMPERATURA INFERIORE A 0°C, (SOLO NEL CASO DI  
PRESENZA DEL SERBATOIO E/O POMPA ACQUA).*





OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.



Rev.		Datum/Date		Bearb./Prepared by		Datum/Date		Benennung/Title		Geprüft/Checked by		-Dok Nr./Doc. No.		Blatt/Sheet		von/of		Rev.	
		3.01.00		DRAGHIN D.								TK162/AM.001.L1.02		12		15			



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## 5. USO PREVISTO <sup>[1]</sup>

- L'uso per cui la macchina è stata progettata e costruita è la frantumazione di materiali inerti e il riciclaggio di materiale proveniente da demolizioni, con pezzatura in ingresso massima 500 mm.
- Il corretto funzionamento e la "durata" della macchina sono subordinati al corretto uso e ad una accurata manutenzione.
- Qualsiasi spostamento su strada della macchina deve avvenire in assetto di trasporto.
- Per applicazioni diverse, contattare OM.
- Usare gasolio di tipo: "a bassa temperatura" per temperature di lavoro della macchina inferiori a 0°C <sup>[1]</sup>.
- La temperatura ambiente in fase di lavoro dev'essere compresa tra i valori -10° +35°C <sup>[1]</sup>.
- La temperatura ambiente di sopravvivenza a motore spento è compresa tra i valori -30° +50°C <sup>[1]</sup>.
- Per temperature ambiente sotto 0° C consultare il manuale Caterpillar

				Benennung/Title					
Rev.	Datum/Date	Bearb./Prepared by	Datum/Date	Geprüft/CVchecked by	-Dok. Nr./Doc. No.	Blatt/Sheet	von/of	Rev.	
	3.01.00	DRAGHIN D.			1K162AM.001.L1.02	13	13		



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## DATI TECNICI

2

<b>1.</b>	<b>CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA .....</b>	<b>1</b>
<b>1.1.</b>	<b>Descrizione DELLA MACCHINA E PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO .....</b>	<b>1</b>
<b>1.2.</b>	<b>Dati tecnici principali .....</b>	<b>2</b>
<b>1.2.1.</b>	<b>PRESSIONE DEI CINGOLI sul terreno .....</b>	<b>2</b>
<b>1.2.2.</b>	<b>Pesi .....</b>	<b>3</b>
<b>1.2.3.</b>	<b>produzione di materiale frantumato .....</b>	<b>3</b>
<b>1.3.</b>	<b>Dimensioni di ingombro (IN FASE DI LAVORO) .....</b>	<b>4</b>

Benennung/Title

Rev.	Datum/Date	Bearb./Prepared by	Datum/Date	Geprüft/C/checked by	-Dok Nr./-Doc. No.	Blatt/Sheet	von/of	Rev.
	3.01.00	DRAGHIN D.			TK182.AM.001.L1.02			



## 2. DATI TECNICI

### 2.1. DESCRIZIONE DELLA MACCHINA E PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

ULISSE TK096 F è una macchina semovente progettata, per la frantumazione di materiali inerti, adatta per operazioni di riciclaggio di materiale proveniente da demolizioni, utilizzabile anche in cava per la frantumazione primaria di roccia.

E' dotata di :

- una tramoggia di carico (1)
- alimentatore vibrante (2)
- vaglio (3)
- nastro reversibile con la funzione di scaricare il materiale su un nastro laterale oppure sul nastro principale (4)
- frantoio (5) con regolazione idraulica dell'apertura
- nastro trasportatore principale (6).
- separatore magnetico (7) separa il materiale ferroso dal materiale frantumato e lo scarica di lato.
- cingoli (8)
- motore diesel (9) (vedi manuale allegato), posizionato all'interno di una **cofanatura fonoisolante** che riduce le emissioni acustiche.

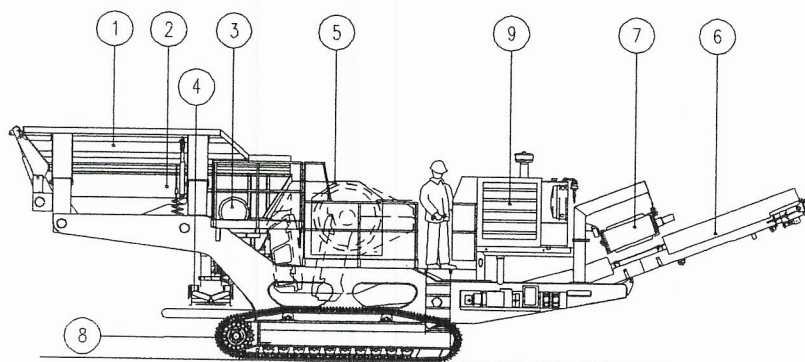


Figura 10



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

## 2.2. Dati tecnici principali

### Motorizzazione

MOTORE CATERPILLAR mod.3116 TA

Potenza max 156 KW/210 HP a 2400 giri/min

Regime di lavoro 2300 giri/min

### IMPIANTO ELETTRICO

Tensione di funzionamento 24 V

### Frantumazione

FRANTOIO 096 IDRAULICO

Dimensione bocca di carico :900x600 mm

Regolazione idraulica apertura masc. 20÷120 mm

Ø con valvola a ginocchiera lunghezza Standard

### Alimentazione

Tramoggia di carico

Capacità idraulica : m<sup>3</sup> 4

Alimentatore vibrante AVL cieco

### VAGLIO

Lamiera forata - foro tondo

Lamiera forata - foro a rombo

Lamiera ½ cieca ½ forata

### TRASPORTO MATERIALE

Trasportatore a nastro principale scarico materiale frantumato.

Larghezza 0.8 m

Trasportatore a nastro laterale scarico materiale prevagliato (optional).

TN 0,50x6 m

### Mobilità

CARRO CINGOLATO MOD. P3630

Larghezza pattino: 400 mm

Larghezza totale: 2500 mm

Interasse: 3630 mm

### OPTIONAL

- GRUPPO SEPARATORE MAGNETICO MOBILE
- GRUPPO NASTRO LAT. TN 0.50x6
- GRUPPO ALTERNATORE 11KW
- GRUPPO POMPA x ALTERNATORE
- GRUPPO RADIOCOMANDO Liv. 2
- GRUPPO RADIOCOMANDO Liv. 1
- GRUPPO POMPA x GR.VAGLIATURA S322

Rev.		Datum/Date		Bearb./Prepared by		Datum/Date		Geprüft/C/Checked by		-Dok Nr./-Doc. No.		Blatt/Sheet		von/vof		Rev.
		3.01.00		DRAGHIN D.						1K162 AM.001.L1.02		2		4		



OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

- IMP.LUBRIFICAZIONE AUTOMATICO
- GRUPPO MARTELLO DEMOLITORE IDRAUL.
- TN BRANDEGG. 0.65x10
- ASS.TRAM.SCARICO DA TRACK A TN BRAND. 0.65x10
- ASS.TRAM.SCARICO DA TRACK A TN BRAND 0.80x10.5
- TN BRANDEGG. 0.80x10.5
- GRUPPO POMPA x NASTRO BRAND. 0.65x10
- GRUPPO POMPA X NASTRO BRAND. 0.8x10.5
- IKIT SOVRASPONDE x TRAM. CARICO
- PRESA x MARTELLO DEM. IDR.
- COPERTURA PIANO SERVIZIO

#### 2.2.1. PRESSIONE DEI CINGOLI sul terreno

12.000 kg/m<sup>2</sup> con tramoggia di carico piena (senza optional)  
10.000 kg/m<sup>2</sup> con tramoggia di carico vuota (senza optional)

#### 2.2.2. Pesì

Peso Totale della macchina in condizioni di marcia: **29400 kg.**  
Peso con tramoggia carica cca 35.800 kg

#### 2.2.3. produzione di materiale frantumato

Materiale	Produzione (Ton/h)			
	Apertura mascelle (mm)			
	(20)	40	60	100
Alluvionale	41,6	57,6	75,2	132,8
Calcestruzzo	57,6	80	118,4	160
Demolizione	88	120	-	-

**Pezzatura massima consentita** ingresso frantoio: **500 mm.**

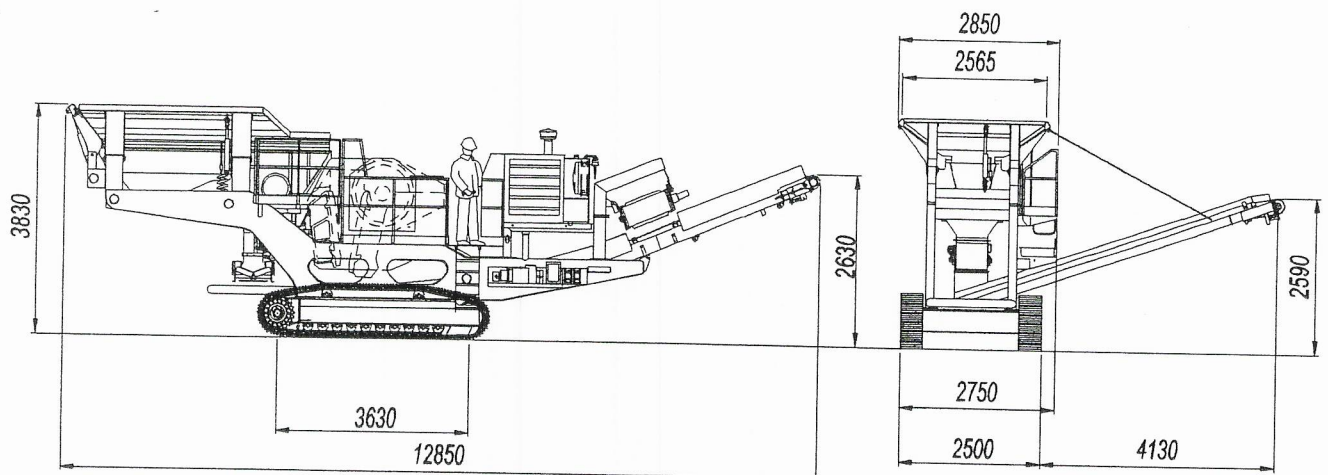
**ATTENZIONE:** ***i dati di produzione sopradescritti sono indicativi e possono variare a seconda della pezzatura e della durezza del materiale da frantumare.***





OFFICINE MECCANICHE  
DI PONZANO VENETO S.P.A.

### 2.3. Dimensioni di ingombro (IN FASE DI LAVORO)



Rev.		Datum/Date		Benennung/Title		Geprüft/Checked by		-Dok Nr./Doc. No.		Blatt/Sheet		von/of		Rev.	
		3.01.00		DRAGHIN D.				TK162.AM.001.L1.02		4		4			