



Laterlite

STABILIMENTO DI LENTELLA (CH)

Allegato E.4bis rev. 4

Aggiornamento quadro riassuntivo emissioni

LATERLITE S.p.A.

Unità Produttiva di Lentella (CH)

Settembre 2023

Approvato

Il Gestore – Ing. Rodolfo Medicato

LATERLITE S.p.a.
Via Vittorio Veneto, 30
43045 RUBBIANO DI SOLIGNANO (PR)
Part. IVA 02193140346
STABILIMENTO DI LENTELLA
C.da Coccetta 1, 66050 LENTELLA (CH)



Quadro attuale – fino a novembre 2023

Emissioni convogliate – forno Linea 1

Valori limite da rispettare – Media giornaliera (Nota 1)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/g	gg/a					kg/h	t/a		ossigeno	Vapor acqueo
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	Polveri	10	-	3,6	1,484 Circolare	11%	
									COT	7	-	2,5			
									SO ₂	35	-	12,5			
									NOx (come NO ₂)	200	-	71,3			
									HCl	7	-	2,5			
									HF	0,7	-	0,2			
									CO (Nota 2)	35	-	12,5			
									NH ₃	30	-	10,7			

(Nota 1) nessuno dei valori giornalieri deve superare uno dei qualsiasi valori limite di emissione.

(Nota 2) il 97% dei valori medi giornalieri nel corso dell'anno non deve superare il valore limite.

Valori limite da rispettare – Media su un periodo di campionamento di un'ora (Nota 3)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/ Nm ³	Flusso di massa		Diametro (m) e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	t/a		ossigeno	Vapor acqueo
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	Σ metalli (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	0,3	-	0,11	1,484 Circolare	11%	
									HF	0,7	-	0,25			
									Cd+Tl	0,03	-	0,011			
									Hg	0,03	-	0,011			

(Nota 3) nessuno dei valori medi rilevati durante il periodo di campionamento deve superare i valori limiti.

Valori limite da rispettare – Media su un periodo di campionamento di 8 ore (Nota 4)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/ Nm ³	Flusso di massa		Diametro (m) e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	t/a		ossigeno	Vapor acqueo
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	IPA	0,007	-	0,0025	1,484 Circolare	11%	
									PCB-dl	1*10 ⁻⁷		3,5*10 ⁻⁸			
									Diossine / Furani	7*10 ⁻⁸	-	2,5*10 ⁻⁸			

(Nota 4) nessuno dei valori medi rilevati durante il periodo di campionamento deve superare i valori limiti.

Valori limite da rispettare – Media semioraria (Nota 5)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni mg/ Nm ³	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a				Colonna A 100%	Colonna B 97%
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	Polveri	30	10
									SO ₂	200	50
									NO ₂	400	200
									HCl	60	10
									COT	20	10
									NH ₃	60	30

(Nota 5) nessuno dei valori medi su 30 minuti deve superare uno qualsiasi dei valori limite di emissione di cui alla colonna A, oppure, in caso di non totale rispetto di tale limite per il parametro in esame, almeno il 97% dei valori medi su 30 minuti nel corso dell'anno non deve superare il valore limite di cui alla colonna B.

Valori limite da rispettare – Media su 30 minuti o su 10 minuti (Nota 6)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni mg/ Nm ³	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a				Colonna A 100%	Colonna B 95%
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	CO	100	150

(Nota 6) nessuno dei valori medi su 30 minuti in un periodo di 24 ore deve superare il valore limite di emissione di cui alla colonna A, oppure, in caso di non totale rispetto di tale limite per il parametro in esame, il 95% dei valori medi su 10 minuti non deve superare il valore limite di cui alla colonna B.

Emissioni convogliate camini freddi

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossigeno	Vapor acqueo
E3	-	Prelavorazione argilla cruda	13,25	5.000	16	312	Amb	FM	Polveri	10	0,050	249,60	0,35 Circolare	-	-
E4	-	Prelavorazione argilla cruda	10,6	12.000	16	312	Amb	FM	Polveri	10	0,120	599,04	0,37x0,63 Rettangolare	-	-
E5 (Nota 7)	-	Silo bicar	17,08	1.200	1	200	Amb	FM	Polveri	5	0,006	1,20	0,26x0,10 Rettangolare	-	-
E6 (Nota 7)	-	Silo dolomite	-	2.000	1	200	Amb	FM	Polveri	5	0,010	2	--	-	-
E7	-	Silo polveri PE	18,1	3.000	24	330	Amb	FM	Polveri	5	0,015	118,80	0,42x0,18 Rettangolare	-	-
E8	-	Silo PSR	17,1	2.000	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,020	158,40	0,20x0,16 Rettangolare	-	-
E9	-	Filtro sacco	-	5.000	24	260	Amb	FM	Polveri	10	0,050	208	--	-	-
E11	-	Carico sfuso	11,9	10.000	4	330	Amb	FM	Polveri	10	0,1	132	0,50 Circolare	-	-

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenere di	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossigeno	Vapor acqueo
E12	-	Frantumazione	5,6	8.000	16	260	Amb	FM	Polveri	10	0,08	332,8	0,37x0,50 Rettangolare	-	-
E13	-	Frantumazione	12,2	15.000	16	260	Amb	FM	Polveri	10	0,15	624	0,50 Circolare	-	-
E14	-	Nastri uscita forni	9,9	5.000	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,05	396,0	0,25 Circolare	-	-
E15	-	Sili stock Leca e vagliatura	12,8	30.000	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,3	2.376,0	0,85 Circolare	-	-
E16	-	Testata forno	8,9	10.000	24	330	100	FM	Polveri	10	0,050	792,00	0,40x0,20 Rettangolare	-	-
E17 (Nota 7)	-	Silo calce	17,65	1.800	1	200	Amb	FM	Polveri	5	0,009	1,8	0,145 Circolare	-	-
E18	-	Serbatoio OCD	3	50	1,5	48	Amb	CA	SOV	50	0,0025	0,18	0,25 Circolare	-	-
E19	-	Molino 1 bicarbonato	11,75	3.000	24	330	40	FM	Polveri	10	0,03	237,6	0,22 Circolare	-	-
E20	-	Silo Leca FRT 01	20,075	1.800	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,018	142,56	0,12 Circolare	-	-
E21	-	Mescolatore impianto bisacco	10	1.000	16	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	21,6	0,17 Circolare	-	-
E22	-	Gruppo insacco	6	3.000	16	270	Amb	FM	Polveri	5	0,015	64,8	0,25 Circolare	-	-
EP1	-	Box frantumazione e vagliatura premix	9,5	20.000	16	312	Amb	FM	Polveri	7	0,14	698,88	0,65 Circolare	-	-
EP1Bis	-	Nastri estrazione / dosaggio argilla espansa	15,0	18.000	16	312	Amb	FM	Polveri	7	0,126	629	0,65 Circolare	-	-
EP2 (Nota 7)	-	Silo inerti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP3 (Nota 7)	-	Silo leganti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP4 (Nota 7)	-	Silo leganti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP5 (Nota 7)	-	Silo leganti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP6 (Nota 7)	-	Silo inerti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP7 (Nota 7)	-	Silo additivi	28,9	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP8	-	Scarico filtro insacco	9,5	20.000	16	312	Amb	FM	Polveri	7	0,14	698,88	0,60 Circolare	-	-
EP9 (Nota 7)	-	Silo inerti pesanti	14,5	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP10	-	Tamburo mescolatore	8,7	8.000	16	312	Amb	FM	Polveri	7	0,042	279,552	0,26 Circolare	-	-
EP11 (Nota 7)	-	Silo cemento 32,5	16	1.000	2	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	2,7	0,21 Circolare	-	-
EP12 (Nota 7)	-	Silo cemento 42,5	16	1.000	2	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	2,7	0,21 Circolare	-	-
EP13 (Nota 7)	-	Silo filler	16	1.000	2	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	2,7	0,21 Circolare	-	-
EP14 (Nota 7)	-	Silo carbonato di calcio	16	1.000	2	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	2,7	0,21 Circolare	-	-
ES1 (Nota 8)	-	Laboratorio tecnologico premix					Amb								
ES2 (Nota 8)	-	Laboratorio tecnologico argilla espansa					Amb								
ES3 (Nota 9)	-	Gruppo Elettrogeno					180								
ES4 (Nota 10)	-	Impianti termici					100								
ES5 (Nota 8)	-	Laboratorio chimico	4,65	1.450	10	316	Amb	CA					0,25 Circolare		
ED1		Cumuli argilla espansa													
ED2		Stoccaggio carbone													
ED3		Sistemi di trasporto (nastri)													

(Nota 7) esenti dal monitoraggio ai sensi dell'allegato 3 (Criteri tecnici applicativi) alla D.G.R. n. 517 del 27.06.2007 (ovvero silos per i quali non è tecnicamente attuabile il campionamento secondo la normativa UNI e dal momento che l'aria di ventilazione è convogliata a impianti di abbattimento costituiti da filtri a maniche).

(Nota 8) esenti dal monitoraggio ai sensi del Punto jj) della Parte I dell'Allegato IV alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

(Nota 9) esenti dal monitoraggio ai sensi del Punto bb) della Parte I dell'Allegato IV alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

(Nota 10) esenti dal monitoraggio ai sensi del Punto dd) della Parte I dell'Allegato IV alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

Quadro futuro – da dicembre 2023

Emissioni convogliate – forno linea

Valori limite da rispettare – Media giornaliera (Nota 1)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nm ³	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	Numerazione ex DPR 203/88				h/g	gg/a					kg/h	t/a		ossigeno	Vapor acqueo
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	Polveri	5	-	1,782	1,484 Circolare	11%	
									COT	7	-	2,5			
									SO ₂	35	-	12,5			
									NO _x (espressi come NO ₂) (Nota 3)	180	-	64,152			
									HCl	7	-	2,5			
									HF	0,7	-	0,2			
									CO (Nota 2)	35	-	12,5			
									NH ₃ (Nota 4)	15	-	5,346			

(Nota 1) nessuno dei valori giornalieri deve superare uno dei qualsiasi valori limite di emissione.

(Nota 2) il 97% dei valori medi giornalieri nel corso dell'anno non deve superare il valore limite.

(Nota 3) nota 2 Tabella 6 BAT n. 29 – inapplicabilità del sistema SCR

(Nota 4) nota 3 Tabella 6 BAT n. 29 – impianti esistenti che applicano SNCR senza tecniche di abbattimento a umido

Valori limite da rispettare – Media su un periodo di campionamento di un'ora (Nota 5)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/ Nm ³	Flusso di massa		Diametro (m) e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	t/a		ossigeno	Vapor acqueo
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	∑ metalli (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	0,3	-	0,11	1,484 Circolare	11%	
									HF	0,7	-	0,25			
									Cd+Tl	0,02	-	0,0071			
									Hg	0,02	-	0,0071			

(Nota 5) nessuno dei valori medi rilevati durante il periodo di campionamento deve superare i valori limiti.

Valori limite da rispettare – Media su un periodo di campionamento di 8 ore (Nota 6)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/ Nm ³	Flusso di massa		Diametro (m) e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	t/a		ossigeno	Vapor acqueo
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	IPA	0,007	-	0,0025	1,484 Circolare	11%	
									PCB-dl	1*10 ⁻⁷		3,5*10 ⁻⁸			

(Nota 6) nessuno dei valori medi rilevati durante il periodo di campionamento deve superare i valori limiti.

PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Unità di misura	Periodo di calcolo della media	Concentrazioni autorizzate ng I-TEQ/ Nm ³	Flusso di massa t/a	Diametro (m) e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di	
				h/gg	gg/a									ossigeno	Vapor acqueo
E1	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	PCDD/F (Nota 7)	ng I-TEQ/ Nm ³	Media del periodo di campionamento	0,06	2,14*10 ⁻⁸	1,484	Circolare	11%
										Periodo di campionamento a lungo termine (Nota 8)	0,08				
								PCDD/F + PCB-dl (Nota 7)	ng WHO-TEQ/ Nm ³	Media del periodo di campionamento	0,08	2,85*10 ⁻⁸			
										Periodo di campionamento a lungo termine (Nota 8)	0,1				

(Nota 7) si applicano o i valori per i PCDD/F o i valori per i PCDD/F + PCB-dl – Nota 1 Tabella 7 BAT 30

(Nota 8) il valore limite non si applica in quanto sono state fornite le evidenze delle condizioni di applicabilità delle note 7 e 8 della tabella di cui alla BAT 4 e, conseguentemente, della nota 2 della tabella 7 di cui alla BAT 30. Qualora le condizioni di applicabilità venissero meno, verrà avvisata l'Autorità Competente e avviato il monitoraggio a lungo termine con i limiti di cui alla Tabella 7 della BAT 10.

Valori limite da rispettare – Media semioraria (Nota 9)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni mg/ Nm ³	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a				Colonna A 100%	Colonna B 97%
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	Polveri	30	10
									SO ₂	200	50
									NO ₂	400	200
									HCl	60	10
									COT	20	10
									NH ₃	60	30

(Nota 9) nessuno dei valori medi su 30 minuti deve superare uno qualsiasi dei valori limite di emissione di cui alla colonna A, oppure, in caso di non totale rispetto di tale limite per il parametro in esame, almeno il 97% dei valori medi su 30 minuti nel corso dell'anno non deve superare il valore limite di cui alla colonna B.

Valori limite da rispettare – Media su 30 minuti o su 10 minuti (Nota 10)

PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni mg/ Nm ³	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a				Colonna A 100%	Colonna B 95%
E1	-	Forno Linea 1	29,5	45.000	24	330	200	SNCR PE IB CA FM PCT	CO	100	150

(Nota 10) nessuno dei valori medi su 30 minuti in un periodo di 24 ore deve superare il valore limite di emissione di cui alla colonna A, oppure, in caso di non totale rispetto di tale limite per il parametro in esame, il 95% dei valori medi su 10 minuti non deve superare il valore limite di cui alla colonna B.

Emissione convogliata camini freddi

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenere di	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossigeno	Vapor acqueo
E3	-	Prelavorazione argilla cruda	13,25	5.000	16	312	Amb	FM	Polveri	10	0,050	249,60	0,35 Circolare	-	-
E4	-	Prelavorazione argilla cruda	10,6	12.000	16	312	Amb	FM	Polveri	10	0,120	599,04	0,37x0,63 Rettangolare	-	-
E5 (Nota 11)	-	Silo bicar	17,08	1.200	1	200	Amb	FM	Polveri	5	0,006	1,20	0,26x0,10 Rettangolare	-	-
E6 (Nota 11)	-	Silo dolomite	-	2.000	1	200	Amb	FM	Polveri	5	0,010	2	--	-	-
E6 Bis	-	Bilancia dolomite	-	2.000	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,02	158,4	--	-	-
E7	-	Silo polveri PE	18,1	3.000	24	330	Amb	FM	Polveri	5	0,015	118,80	0,42x0,18 Rettangolare	-	-
E8	-	Silo PSR	17,1	2.000	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,020	158,40	0,20x0,16 Rettangolare	-	-
E9	-	Filtro insacco	-	5.000	24	260	Amb	FM	Polveri	10	0,050	208	--	-	-
E11	-	Carico sfuso	11,9	10.000	4	330	Amb	FM	Polveri	10	0,1	132	0,50 Circolare	-	-
E12	-	Frantumazione	5,6	8.000	16	260	Amb	FM	Polveri	10	0,08	332,8	0,37x0,50 Rettangolare	-	-
E13	-	Frantumazione	12,2	15.000	16	260	Amb	FM	Polveri	10	0,15	624	0,50 Circolare	-	-
E14	-	Nastri uscita forni	9,9	5.000	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,05	396,0	0,25 Circolare	-	-
E15	-	Sili stock Leca e vagliatura	12,8	30.000	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,3	2.376,0	0,85 Circolare	-	-
E16	-	Testata forno	8,9	10.000	24	330	100	FM	Polveri	10	0,050	792,00	0,40x0,20 Rettangolare	-	-
E17 (Nota 11)	-	Silo calce	17,65	1.800	1	200	Amb	FM	Polveri	5	0,009	1,8	0,145 Circolare	-	-
E18	-	Serbatoio OCD	3	50	1,5	48	Amb	CA	SOV	50	0,0025	0,18	0,25 Circolare	-	-
E19	-	Molino 1 bicarbonato	11,75	3.000	24	330	40	FM	Polveri	10	0,03	237,6	0,22 Circolare	-	-
E20	-	Silo Leca FRT 01	20,075	1.800	24	330	Amb	FM	Polveri	10	0,018	142,56	0,12 Circolare	-	-
E21	-	Mescolatore impianto bisacco	10	1.000	16	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	21,6	0,17 Circolare	-	-
E22	-	Gruppo insacco	6	3.000	16	270	Amb	FM	Polveri	5	0,015	64,8	0,25 Circolare	-	-
EP1	-	Box frantumazione e vagliatura premix	9,5	20.000	16	312	Amb	FM	Polveri	7	0,14	698,88	0,65 Circolare	-	-
EP1Bis	-	Nastri estrazione / dosaggio argilla espansa	15,0	18.000	16	312	Amb	FM	Polveri	7	0,126	629	0,65 Circolare	-	-
EP2 (Nota 11)	-	Silo inerti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP3 (Nota 11)	-	Silo leganti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP4 (Nota 11)	-	Silo leganti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP5 (Nota 11)	-	Silo leganti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP6 (Nota 11)	-	Silo inerti	29,0	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP7 (Nota 11)	-	Silo additivi	28,9	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP8	-	Scarico filtro insacco	9,5	20.000	16	312	Amb	FM	Polveri	7	0,14	698,88	0,60 Circolare	-	-
EP9 (Nota 11)	-	Silo inerti pesanti	14,5	1.500	1	316	Amb	FM	Polveri	5	0,0075	2,37	0,11 Circolare	-	-
EP10	-	Tamburo mescolatore	8,7	8.000	16	312	Amb	FM	Polveri	7	0,042	279,55 2	0,26 Circolare	-	-
EP11 (Nota 11)	-	Silo cemento 32,5	16	1.000	2	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	2,7	0,21 Circolare	-	-

Emissioni convogliate															
PUNTO DI EMISSIONE		Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nm ³ /h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento	Sostanza inquinante	Concentrazioni autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenere di	
Nuova numerazione	N. ex DPR 203/88				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		ossigeno	Vapor acqueo
EP12 (Nota 11)	-	Silo cemento 42,5	16	1.000	2	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	2,7	0,21 Circolare		
EP13 (Nota 11)	-	Silo filler	16	1.000	2	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	2,7	0,21 Circolare		
EP14 (Nota 11)	-	Silo carbonato di calcio	16	1.000	2	270	Amb	FM	Polveri	5	0,005	2,7	0,21 Circolare		
ES1 (Nota 12)	-	Laboratorio tecnologico premix					Amb								
ES2 (Nota 12)	-	Laboratorio tecnologico argilla espansa					Amb								
ES3 (Nota 13)	-	Gruppo Elettrogeno					180								
ES4 (Nota 14)	-	Impianti termici					100								
ES5 (Nota 12)	-	Laboratorio chimico	4,65	1.450	10	316	Amb	CA					0,25 Circolare		
ED1		Cumuli argilla espansa													
ED2		Stoccaggio carbone													
ED3		Sistemi di trasporto (nastri)													

(Nota 11) esenti dal monitoraggio ai sensi dell'allegato 3 (Criteri tecnici applicativi) alla D.G.R. n. 517 del 27.06.2007 (ovvero silos per i quali non è tecnicamente attuabile il campionamento secondo la normativa UNI e dal momento che l'aria di ventilazione è convogliata a impianti di abbattimento costituiti da filtri a maniche).

(Nota 12) esenti dal monitoraggio ai sensi del Punto jj) della Parte I dell'Allegato IV alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

(Nota 13) esenti dal monitoraggio ai sensi del Punto bb) della Parte I dell'Allegato IV alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

(Nota 14) esenti dal monitoraggio ai sensi del Punto dd) della Parte I dell'Allegato IV alla Parte V del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.