

Relazione sulle modalità tecniche e gestionali con cui si tengono sotto controlli i quantitativi

- Basalto e Dolomia: il controllo della quantità viene eseguito dal sistema automatico di controllo materiale utilizzato e da utilizzare nelle successiva settimana e vi è un ulteriore controllo eseguito dall'operatore che carica il materiale che esegue ha un controllo visivo e avverte il capoturno nel caso si raggiunga il limite minimo di inizio riserva.

- Resina in soluzione a circa 50% di contenuto solido, composta da fenoli e formaldeide, in soluzione acquosa al 37-40% : circa 25 tons in serbatoi. La quantità di un serbatoio è quella che mediamente viene utilizzata mediamente ogni settimana. Il controllo della quantità viene eseguito dal sistema automatico di controllo del prodotto utilizzato e da utilizzare nelle successiva settimana e vi è un ulteriore controllo eseguito dall'operatore che quando termina il prodotto di un serbatoio e inizia ad utilizzare l'altro serbatoio.

-Silani in soluzione acquosa: il prodotto arriva concentrato al 6-7% in cubi plastici da 1 m³; viene quindi miscelato con acqua per essere portato ad una concentrazione del 3% e utilizzato in quantità di circa 1 mc a settimana. Il controllo della quantità viene eseguito dal sistema automatico di controllo del prodotto utilizzato e da utilizzare nelle successiva settimana e vi è un ulteriore controllo eseguito visivamente dall'operatore che segnala il termine del prodotto di un serbatoio.

- Soluzione acquosa di Ammoniaca al 20-25% di contenuto solido: circa 1 mc. Il prodotto arriva già alla concentrazione voluta e se ne utilizza 1 m³ a settimana circa. Il controllo della quantità viene eseguito dal sistema automatico di controllo del prodotto utilizzato e da utilizzare nelle successiva settimana e vi è un ulteriore controllo eseguito visivamente dall'operatore che segnala il termine del prodotto di un serbatoio.

- Emulsione di silicone con un contenuto solido di circa 60% (se varia il contenuto solido la portata e le quantità varieranno di conseguenza): stoccaggio in serbatoi cubici di capacità di 1 mc, è richiesta una quantità massima di circa 60 kg/h (36 Kg/h di contenuto solido), per cui circa 1,5 mc/gg. Ne verranno stoccati circa 9 mc per una autonomia settimanale.

- Emulsione di olio con un contenuto solido di circa 50% (se varia il contenuto solido la portata e le quantità varieranno di conseguenza): stoccaggio in serbatoi cubici di capacità di 1 mc, è richiesta una quantità massima di circa 144 kg/h (72 Kg/h di contenuto solido), per cui circa 3,5 mc/gg. Ne verranno stoccati circa 20 mc per una autonomia settimanale.

- Urea: sotto forma di pellet circa 10 mc. Il prodotto viene miscelato con acqua per ottenere una concentrazione del 20% di contenuto solido, e ne vengono utilizzati circa 7 m³ a settimana. Il controllo della quantità viene eseguito dal sistema automatico di controllo del prodotto utilizzato e da utilizzare nelle successiva settimana e vi è un ulteriore controllo eseguito visivamente dall'operatore che segnala il raggiungimento della quantità minima di sacchi.

- Solfato di ammoniaca: fornito allo stato solido, stoccato in sacchi da 25/50 kg. Per un consumo di circa 500 Kg/settimana. Il controllo della quantità viene eseguito dal sistema automatico di controllo del prodotto utilizzato e da utilizzare nelle successiva settimana e vi è un ulteriore controllo eseguito visivamente dall'operatore che segnala il raggiungimento della quantità minima di sacchi.