







**INTERVENTI DA EFFETTUARE IN CASO DI SUPERAMENTO
LIMITI EMISSIVI CAMINO E5**

Rev. 0 del 20.01.2023

Nr.	Descrizione
0	<p>La presente istruzione operativa descrive le procedure che l'operatore area recupero toluene è tenuto a seguire in caso di superamento di concentrazioni di inquinanti al camino E5 (TOC).</p> <p>Nel caso in cui lo SME presenti concentrazioni al camino superiori a 25 mg/Nm^3 come media oraria, l'operatore è tenuto seguire le seguenti procedure:</p>
1	<p>Verificare con il personale di stampa se sono svolte attività straordinarie che posso produrre un momentaneo naturale innalzamento delle concentrazioni come il lavaggio dei pressori con toluene oppure il richiamo straordinario di solvente per esigenze di produzione.</p>
2	<p>Verificare eventuali malfunzionamenti dell'impianto di recupero nello specifico:</p> <p>a) controllare se il sistema sinottico del recupero presenta allarmi o mal funzionamenti. Nel caso vi sia un malfunzionamento di un assorbitore o di una valvola dello stesso procedere all'esclusione dell'assorbitore e segnalarlo al responsabile al fine che possa attivarsi per una tempestiva attività di manutenzione straordinaria;</p> <p>b) verificare la concentrazione del toluene negli assorbitori attraverso il sistema Nira: qualora vi fosse un assorbitore che presenta una elevata concentrazione avviare tempestivamente la rigenerata dell'assorbitore.</p>
3	<p>Verificare la temperatura di entrata aria negli assorbitori. Qualora la temperatura è troppo alta ovvero oltre 40 gradi:</p> <p>a) controllare mal funzionanti sul raffreddamento delle batterie dei ventilatori: presenza di aria, presenza di ostruzioni nel ricircolo;</p> <p>b) controllare funzionamento del gruppo frigo (in estate) e controllare flusso acqua di pozzo (in inverno).</p>
4	<p>L'aumento della temperatura delle vasche può produrre l'innalzamento della temperatura degli incondensabili e quindi uno stop della rigenerata. Pertanto, verificare:</p>



	a) temperatura della vasca delle torri evaporative; b) corretto funzionamento dei ventilatori delle torri evaporative; c) verificare il flusso delle pompe d'acqua.				
5	Verificare il corretto funzionamento dello SME, attaccando e staccando l'ugello dal sistema oppure effettuare un lavaggio. Se lo SME presenta anomalie procedere con una nuova taratura.				
6	QUALORA PERSISTESSERO ANCORA ALTE CONCENTRAZIONI AL CAMINO, CONTATTARE IL RESPONSABILE DI MANUTENZIONE CHE PROCEDERA' A CONDIVIDERE CON IL RESPONSABILE DI PRODUZIONE IL FERMO DI UNA O PIÙ ROTATIVE AL FINE DI RIDURRE CONCENTRAZIONI DI TOLUENE.				
	<table border="1"> <tr> <td>Emissione:</td> <td>Approvazione:</td> </tr> <tr> <td> CAPO IMPIANTO X  </td> <td> CAPO IMPIANTO X  </td> </tr> </table>	Emissione:	Approvazione:	CAPO IMPIANTO X 	CAPO IMPIANTO X 
Emissione:	Approvazione:				
CAPO IMPIANTO X 	CAPO IMPIANTO X 				

Responsabile di Produzione:
Sig. Marco Liberati
Sig. Alfredo Trivellini

Responsabile Manutenzione:
Sig. Settimio Meuti

Campo Impianto SME:
Sig. Alessio Marzoli