

COMUNE DI CELLINO ATTANASIO (TE)



Modifica al provvedimento di autorizzazione regionale per la realizzazione e gestione dell'impianto di autodemolizione mediante aumento della potenzialità dei veicoli fuori uso da trattare nel sito in Località Monteverde Basso Cellino Attanasio (TE), autorizzato con Determinazione DPC026/109 del 07/05/2019 – D.Lgs 152/2006 art. 208 e D.Lgs 209/2003

TITOLO ELABORATO:
INTEGRAZIONI SPONTANEE ALLA RELAZIONE DEL 02.09.2019

IDENTIFICAZIONE ELABORATO:

EL	01	RT	2021
----	----	----	------

Rev.	Data	Descrizione Revisione	Elaborato da	Controllato da	Approvato da
00	MAG. /2021	PRIMA EMISSIONE	Ing. Daniele Alesiani	Ing. Claudia Aurini	Lorenzo Razzetti

PROPONENTE

AUTODEMOLIZIONE DI GIACINTO S.R.L.
Loc. Monteverde Basso 64036 Cellino Attansio (TE)

Sommario

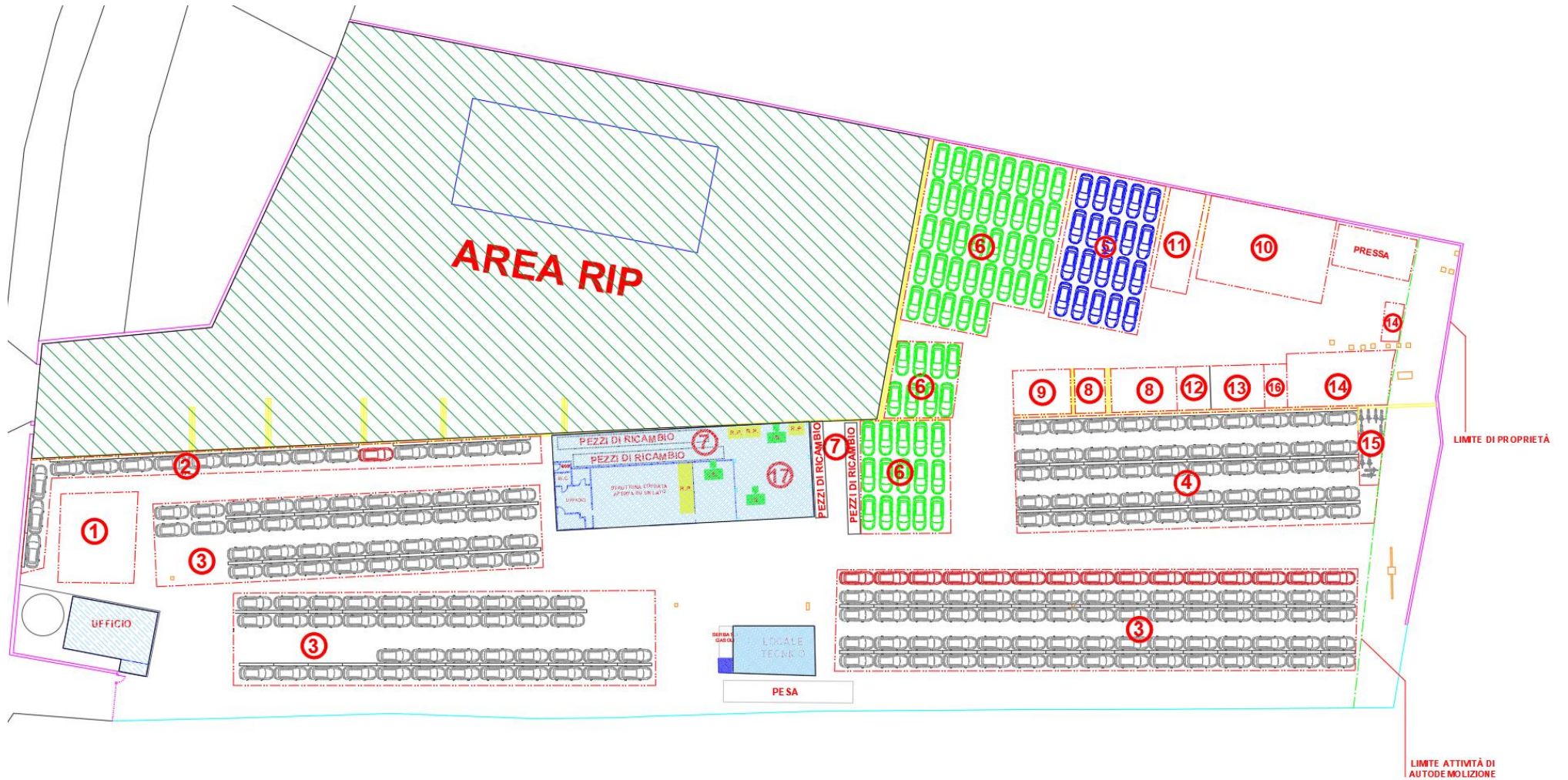
1 PREMESSA	3
Veicoli fuori uso disciplinati ai sensi del D. Lgs. n° 209/03	8
Veicoli fuori uso disciplinati ai sensi dell'art. 231 del D. Lgs 152/06	15

1 PREMESSA






La presente relazione, in parziale sostituzione/integrazione di quella inoltrata in data 02/09/2019 ed.01 a firma dell'Ing. Breda Riccardo e del Responsabile Tecnico Vincenzo Di Felicianantonio, ha lo scopo di trattare e riorganizzare la parte attinente le modalità di gestione dei V.F.U. ed in particolare le fasi relative a:

- individuazione delle aree dei veicoli fuori uso in accettazione
- individuazione delle aree dei veicoli da mettere in sicurezza
- individuazione delle aree e dei sistemi di stoccaggio dei veicoli bonificati
- individuazione dell'area da destinare allo stoccaggio dei pacchi di carrozzeria sottoposti a pressatura con indicazione della superficie e altezza massima del cumulo
- individuazione dell'area ove risulta collocata la pressa TAURUS ad alimentazione elettrica.

Al fine di meglio rappresentare, ogni aspetto è stata elaborata ed aggiornata la configurazione del lay-out aziendale che ha puntuale corrispondenza tra lo stato di progetto e lo stato dei luoghi.



LEGENDA

- | | |
|--|--|
| ① Area accettazione V.F.U. | ⑭ Area stoccaggio pacchi di carrozzeria con superficie pari a circa 120 mq. e h. max del cumulo di 5 mt. |
| ② Cantilever a parete su 3 livelli per carcasse da bonificare | ⑮ Motorini |
| ③ Cantilever bilaterale (su 3 livelli) per carcasse da bonificare | ⑯ Scarti pulizia piazzale |
| ④ Cantilever di cui n°1 a parete e n°2 bilaterali per carcasse da bonificare | ⑰ Area al coperto per operazioni di bonifica |
| ⑤ Carcasse bonificate a raso e/o impilate | R.P. Rifiuti pericolosi |
| ⑥ Carcasse stoccate a raso da mettere in sicurezza | I.B. Isola di bonifica |
| ⑦ Scaffalatura pezzi di ricambio |  Aree coperte destinate a: <ul style="list-style-type: none">- isole di bonifica- stoccaggio rifiuti pericolosi- stoccaggio pezzi di ricambio- locale tecnico- servizi/uffici |
| ⑧ Pneumatici |  Carcasse stoccate su cantilever |
| ⑨ Bombole Gas/Metano |  Carcasse stoccate a raso da mettere in sicurezza |
| ⑩ Materiale ferroso da pressare e cesoiare |  Carcasse bonificate stoccate a terra e/o impilate |
| ⑪ Cerchi |  Carcasse da bonificare stoccate a raso |
| ⑫ Vetro | |
| ⑬ Area stoccaggio motori | |

Area autodemolizione = 9.500 mq circa

In particolare, rispetto alla relazione del 2019, si ritiene di dover meglio rappresentare la potenzialità dell'impianto in ordine alla gestione dei V.F.U., alla dotazione impiantistica presente in azienda e al personale in attività presso il sito autorizzato.

La disposizione del presente lay-out è tale da consentire un'adeguata movimentazione dei veicoli ed un'agevole viabilità interna.

In relazione alla suddivisione dei settori dei veicoli fuori uso, indicati nella planimetria allegata "Configurazione lay-out aziendale", si riporta la tabella seguente:

n° Settore	Denominazione Settore (D.Lgs. n° 209/2003 – All.1 p.to 3.1)	mq	n° veicoli stoccati	Nota
1	Area accettazione V.F.U.	133	13 veicoli	Area accettazione per verifica documentale
6	Area destinata allo stoccaggio dei veicoli da mettere in sicurezza	757	70 veicoli	Veicoli in attesa di messa in sicurezza: non consentito accatastamento
2	Settore di stoccaggio veicoli fuori uso (messi in sicurezza) prima dell'avvenuta bonifica	267	49 veicoli	Veicoli messi in sicurezza e non ancora sottoposti a trattamento: consentita sovrapposizione massimo di 3 veicoli (stoccaggio su cantilever)
3		2396	435 veicoli	
4		770	150 veicoli	
15	Settore di stoccaggio dei ciclomotori (categorie L1-L2-L3-L4-L5)	35	23 ciclomotori	
5	Settore di deposito dei veicoli trattati	265	60 veicoli	Accatastamento carcasse non superiore a 5 metri di altezza
14		120	600 carcasse pressate	

Il numero di veicoli fuori uso stoccati istantaneamente sono:

- n° 83 veicoli stoccabili prima del trattamento, senza possibilità di accatastamento;
- n° 23 motorini stoccabili prima del trattamento
- n° 634 veicoli stoccabili dopo la messa in sicurezza e non ancora sottoposti a trattamento
- n° 600 veicoli trattati e pressati, possibilità di accatastamento fino a 5 metri di altezza
- n° 60 veicoli trattati da pressare, possibilità di accatastamento fino a 5 metri di altezza

Considerando che l'impianto dispone, tra soci e dipendenti, di 14 addetti e che mette in esercizio 3 isole di bonifica, con la presente si intende richiedere una capacità di trattamento giornaliera pari a 24 veicoli al giorno. A proposito si allegano schede tecniche delle isole di bonifica dove si può evincere che ciascuna isola permette di effettuare dai 5 agli 8 cicli di lavorazione ora.

Pertanto considerando che l'impianto lavora mediamente per 8 ore/giorno ciascuna isola di bonifica, ognuna delle quali con suo operatore dedicato, riesce a trattare 40/64 veicoli giorno.

La ditta, tenuto conto delle potenzialità sopra richiamata, con la presente istanza intende richiedere una capacità di trattamento giornaliera complessiva pari a 24 veicoli giorno, corrispondente a 8 veicoli per ciascuna isola di bonifica (adottando un criterio di sicurezza si è optato di trattare 1 veicolo ora a fronte degli 8 cicli di lavorazione possibili).

Premesso che l'impianto lavora per 260 giorni l'anno, il numero di veicoli che possono essere sottoposti a trattamento risulta essere di 6240 veicoli anno (260 giorni * 24 veicoli/giorno), che possono essere così suddivisi:

- n. 6.000 autoveicoli – (categorie M1 – N1);

- n. 1.200 veicoli a due e tre ruote (categorie L1 – L2 – L3 – L4 – L5) corrispondenti a 240 VFU cat. M1 -N1

Tale dato risulta essere in linea sia con le capacità di lavorazione giornaliere, che con le aree a disposizione per il deposito dei veicoli messi in sicurezza, da bonificare e bonificati e i relativi sistemi di stoccaggio.

Veicoli fuori uso disciplinati ai sensi del D. Lgs. n° 209/03

Rispetto a quanto già autorizzato, non si intendono apportare modifiche in termini di operazioni svolte, bensì solamente incrementi in termini sia alle potenzialità istantanee che di trattamento, che ad oggi sono di gran lunga inferiori alle capacità dell'impianto.

La Ditta esercita l'attività di raccolta e trattamento di veicoli fuori uso in un'area di circa 9.500 mq, nella quale vengono svolte le operazioni di bonifica dei veicoli mediante la rimozione delle componenti pericolose, la demolizione mediante smontaggio delle varie componenti e lo stoccaggio dei rifiuti (pericolosi e non pericolosi) all'interno di serbatoi e contenitori disposti nei settori specifici.

Anche per le carcasse bonificate è stata prevista una specifica area scoperta e pavimentata in cui le carcasse stazionano prima di essere trasferite nelle successive operazioni di recupero.

Va precisato ad oggi che la ditta si è dotata di cantilever, che permettono di stoccare in sicurezza i veicoli su 3 livelli, permettendo così un notevole incremento relativamente alle capacità di stoccaggio dell'impianto.

Il processo produttivo di messa in sicurezza dei veicoli fuori uso e relativa selezione manuale volta all'eliminazione di impurezze, nonché di messa in riserva di rifiuti recuperabili e delle parti di ricambio, va analizzato facendo riferimento all'elaborato grafico "Configurazione lay-out attuale" e può schematizzarsi nei seguenti punti:

- Ricevimento autovetture
- Messa in sicurezza
- Demolizione
- Stoccaggio
- Movimentazione
- Allontanamento dei rifiuti dal centro di raccolta e trattamento veicoli fuori uso

RICEVIMENTO AUTOVETTURE

I veicoli conferiti all'impianto saranno accettati nel **SETTORE 1**, previo accertamento della proprietà degli stessi: controllo dati identificativi dei mezzi e dei proprietari, che vengono trascritti sull'apposito registro previsto dagli artt. 126 e 128 del T.U.L.P.S.

Al momento della consegna del veicolo destinato alla demolizione, il responsabile del centro rilascia al detentore, in nome e per conto del centro di raccolta che riceve il veicolo, apposito certificato di rottamazione conforme ai requisiti di cui all'allegato IV del D.Lgs. 209/03, completato della descrizione dello stato del veicolo consegnato, nonché dell'impegno a provvedere alla cancellazione dal P.R.A.

A tal fine, entro trenta giorni dalla consegna del veicolo, ed emissione del certificato di rottamazione, il titolare restituisce il certificato di proprietà, la carta di circolazione e le targhe relativi al veicolo fuori uso, con le procedure stabilite dal D.P.R. n. 358 del 2000.

Gli estremi della ricevuta dell'avvenuta denuncia e consegna delle targhe e dei documenti relativi ai veicoli fuori uso sono annotati dal titolare del centro di raccolta, sull'apposito registro di entrata e di uscita dei veicoli, da tenersi in conformità alle disposizioni emanate ai sensi del D.Lgs 285/92.

MESSA IN SICUREZZA

La prima fase della demolizione dell'autoveicolo prevede la rimozione delle sostanze liquide pericolose, del carburante, dei liquidi freni, del liquido refrigerante, dell'accumulatore al piombo, degli airbag, finalizzata alla messa in sicurezza delle vetture, evitando situazioni di pericolo nelle fasi successive di disassemblaggio.

Le varie parti e i differenti liquidi pericolosi sono raccolti separatamente, in appositi containers e serbatoi.

La Ditta effettua la rimozione di tutti i fluidi (carburante, oli, liquido freni, liquido di raffreddamento, liquido lavavetri) dagli autoveicoli prima della demolizione.

Solo successivamente si procederà allo smontaggio delle parti meccaniche. Le componenti e i materiali etichettati o resi in qualche modo identificabili saranno preventivamente rimossi; i materiali pericolosi vengono smontati e separati. Tutte le operazioni di trattamento delle vetture verranno eseguite in modo tale da non compromettere recupero, riciclaggio o reimpiego dei vari componenti ricavati da tale attività. La messa in sicurezza, lo smontaggio delle componenti pericolose e la bonifica dei mezzi verranno effettuati all'interno della struttura coperta ed impermeabilizzata con pavimentazione in cls e pozzetti antisversamento a tenuta, identificata come **SETTORE_17**.

Di seguito si riportano le procedure delle diverse operazioni necessarie per la messa in sicurezza del veicolo.

- Estrazione Accumulatori e Batterie

Gli accumulatori al piombo o qualsiasi altra batteria presente nel veicolo vengono immediatamente scollegati e disattivati. Successivamente si provvede all'esportazione degli stessi e al deposito in un contenitore a tenuta in HDPE.

- Estrazione Filtro dell'olio

I filtri devono essere prima privati dell'olio, previa scolatura per gravità. L'olio va quindi stoccato con le altre tipologie di olio mentre il filtro deve essere rimosso e stoccato separatamente se il motore non può essere avviato al riutilizzo. Al fine di evitare lo sversamento di olio dal buco realizzato per eliminare il filtro dell'olio dal motore, è opportuno utilizzare degli appositi tappi (generalmente di colore rosso). L'utilizzo di tali tappi è utile anche per migliorare la conservazione del motore quando viene smantellato per il successivo riutilizzo.

I filtri scolati vengono disposti in appositi contenitori a tenuta.

- Estrazione Carburanti

La benzina o il gasolio vengono rimossi mediante perforazione del serbatoio e aspirazione con l'ausilio di pompe speciali.

- Estrazione Olio lubrificante per autotrazione

Il recupero dell'olio lubrificante contenuto nel motore viene effettuato per gravità con l'ausilio di una vaschetta mobile con griglia anti-schizzo o con l'utilizzo di sistema aspirante dedicato.

- Estrazione Olio per ammortizzatori

Per l'asportazione dell'olio dagli ammortizzatori può essere eseguita una delle seguenti metodologie o, eventualmente, una metodica che garantisca la stessa riuscita dal punto di vista tecnico ambientale. L'asportazione dell'olio lubrificante è un'operazione critica a causa della posizione del contenitore vicina a quella del serbatoio del carburante.

- Asportazione dell'olio mediante foratura con utilizzo di un trapano

- Utilizzo di attrezzatura per taglio manuale.

- Utilizzo di cesoie a comando pneumatico

- Liquido lavavetri

L'asportazione del liquido per lavare i vetri viene effettuata per aspirazione con una sonda speciale da 12 mm direttamente dal serbatoio.

- Liquido refrigerante motore

Dal punto di vista chimico, il liquido refrigerante è un glicole monoetilenico al 35 - 50%. Il suo utilizzo è dovuto all'alto punto di ebollizione (197,5 °C), al basso punto di congelamento e alla elevata solubilità in acqua.

A causa dei suoi effetti tossici, si rende necessaria l'asportazione dalle vetture da demolire, indipendentemente dal grado di diluizione con l'acqua. Il liquido, aspirato dal vaso di espansione oppure dal tubo flessibile, verrà stoccato in un apposito contenitore e opportunamente etichettato.

- Liquido freni

Dal punto di vista chimico, il liquido dei freni è costituito da una miscela di poliglicoli, poliglicoleteri ed esteri borici di poliglicoleteri. L'estrazione del liquido può avvenire in diverse modalità.

- Aspirazione del liquido dalla vaschetta posta superiormente alla pompa freni mediante una pompa pneumatica a vuoto.

Tale soluzione, pur presentando facilità di esecuzione e durata contenuta (pochi minuti), evidenzia una scarsa efficienza in termini di quantità percentuale del liquido aspirato. Infatti, la particolare conformazione del circuito a valle della vaschetta (cilindro pompa con valvole di blocco e circuito di

particolare lunghezza con tubi di diametro estremamente ridotto 0,5 mm), impedisce alla maggior parte del liquido di risentire dell'effetto di aspirazione.

Con tale sistema è stato calcolato un risultato, in termini di liquido prelevato, pari a circa il 50% del totale contenuto.

- Svuotamento del circuito con sistema ad aria compressa

Questo sistema garantisce una effettiva pulizia del circuito e consiste nel recidere la parte finale dei tubi fino all'imbocco della ganascia e/o del tamburo e nel collegare tali estremità, con piccoli raccordi in gomma, a quattro tubi in PVC capaci di portare il fluido in un solo contenitore di raccolta. Sul circuito così approntato viene immessa aria compressa che permette la fuoriuscita del liquido dal circuito. Per ottimizzare le operazioni di drenaggio dei liquidi sono disponibili dei sistemi mobili particolarmente maneggevoli e pratici che li rendono adattabili a numerose circostanze. Le sonde mobili per l'aspirazione dei liquidi e della benzina dai serbatoi consentono il convogliamento direttamente in serbatoi o container specifici per lo stoccaggio. Questi sistemi lavorano in modo automatico dal momento in cui la sonda viene immessa nel serbatoio manualmente. La gamma di strumenti e accessori disponibili si estende a tutte le esigenze di drenaggio, dai liquidi per i freni agli oli, ai refrigeranti, agli oli motore, ecc.

- Estrazione Componenti esplosivi

La rimozione di tali componenti avviene mediante apposito apparecchio che provvede a far detonare in maniera controllata il sistema di Air-bag

- Estrazione Pasticche dei freni contenenti sostanze pericolose

Tali componenti non risultano essere più in circolazione. Nel caso in cui dovesse pervenire un veicolo dotato di pastiche dei freni contenenti componenti pericolose verranno estratte manualmente e depositate in contenitori a tenuta.

- Estrazione Gas refrigerante

La rimozione di tali sostanze dai veicoli fuori uso deve avvenire secondo le seguenti modalità:

- l'estrazione deve avvenire per mezzo di dispositivi aspiranti operanti in circuito chiuso in modo da assicurare che non ci sia alcun rilascio di sostanze lesive in atmosfera;
- l'asportazione del gruppo di compressione dai veicoli fuori uso deve avvenire senza perdita di olio lubrificante, poiché in esso sono contenute sostanze lesive;
- la bonifica del gruppo di compressione dall'olio lubrificante deve avvenire a mezzo di apposito impianto e con procedure tali da evitare il rilascio delle sostanze lesive, operando separatamente, il recupero degli oli e delle stesse sostanze lesive.

Per la messa in sicurezza dovrà essere utilizzato personale competente e tecnologie in grado di garantire la raccolta completa dei gas direttamente dagli impianti di condizionamento dei veicoli, compreso il

residuo di gas presente nell'olio del compressore. Al fine di non comprometterne il successivo riutilizzo, devono essere adottate opportune misure tali di garantire che gas diversi non siano miscelati tra loro. Al fine di evitare la fuoriuscita del gas refrigerante ancora disciolto nell'olio contenuto nel gruppo compressore dell'impianto di condizionamento, è necessario procedere alla sigillatura del gruppo compressore e successiva asportazione o, in alternativa, allo svuotamento dell'olio in esso contenuto mediante idonea tecnologia.

- Estrazione Gas Infiammabile

La rimozione del serbatoio dall'autoveicolo, e l'eventuale adeguamento volumetrico per il successivo invio al recupero con gli altri materiali ferrosi, può essere effettuata solo dopo la messa in sicurezza che consiste nell'eliminazione di ogni residuo di gas infiammabile.

La bonifica del serbatoio può essere effettuata collegando lo stesso, mediante condotte flessibili, ad un bruciatore nel quale avviene la combustione del gas. La successiva immissione di un gas inerte all'interno del serbatoio, fino al raggiungimento di opportuni livelli di pressione servirà a bonificare completamente il serbatoio dal gas infiammabile che verrà incorporato in una miscela che, successivamente, dovrà essere bruciata.

- Estrazione vetro

Per l'asportazione dei vetri del parabrezza e del lunotto posteriore degli autoveicoli deve essere utilizzata un'apposita attrezzatura, ad esempio un taglia-parabrezza elettrico a disco, dotato di maniglia aspirante per la rimozione del vetro tagliato.

- Estrazione catalizzatore

La raccolta delle marmitte catalitiche deve essere effettuata seguendo scrupolosamente le seguenti indicazioni:

- devono essere tagliati, a mezzo seghetto, i tubi di entrata e di uscita, il più vicino possibile al catalizzatore stesso;
- devono essere avviate al recupero solo le marmitte che presentano il catalizzatore completo (la parte ceramica interna completa);
- una volta smontate, le marmitte recuperabili devono essere stoccate separatamente da quelle non recuperabili.

DEMOLIZIONE DEL VEICOLO

La demolizione rappresenta il complesso delle operazioni di disassemblaggio del veicolo in parti elementari; tale fase consente il recupero di interi sistemi/componenti che possono essere riutilizzati e la separazione delle componenti non riutilizzabili per lo stesso scopo per le quali sono state concepite ma che possono essere recuperate come rifiuti in successivi processi di riciclaggio interni e/o esterni.

Una volta separate e disassemblate tutte le componenti riutilizzabili, ovvero quelle dotate di un valore commerciale, le stesse verranno conferite in apposite aree di stoccaggio in attesa di essere vendute direttamente al dettaglio (nel caso di componenti non inerenti la sicurezza del mezzo) o vendute a soggetti terzi autorizzati (nel caso di componenti inerenti la sicurezza del mezzo).

Il veicolo fuori uso, privato delle componenti riutilizzabili, viene sottoposto alle attività di demolizione effettuati direttamente nel **SETTORE_17** e nello specifico sono effettuate le seguenti operazioni:

- *Rimozione degli pneumatici fuori uso con smontaggio della ruota (gomma e cerchio), separazione degli pneumatici dal cerchio*
- *Rimozione delle componenti elettriche ed elettroniche mediante disassemblaggio manuale e/o con ausilio di apparecchiature meccaniche e/o manuali*
- *Estrazione e separazione manuale dei cavi elettrici a supporto delle componenti elettriche ed elettroniche*
- *Smontaggio manuale dei motori fuori uso non recuperabili ed eventuale bonifica degli stessi*
- *Estrazione dei filtri dell'aria*
- *Rimozione di componenti costituiti da metalli ferrosi recuperabili*
- *Rimozione di componenti costituiti da metalli non ferrosi recuperabili*
- *Rimozione di componenti costituiti da materiali plastici (plance, paraurti, sedili, ecc)*

STOCCAGGIO

Le diverse tipologie di rifiuto presenti, prodotte a seguito delle attività di bonifica e demolizione, sono stoccate separatamente per tipologie omogenee e distinte per Codice CER. In particolare il deposito delle varie componenti ricavate dal trattamento dei veicoli verrà effettuato in modo da non alterare le caratteristiche degli elementi recuperabili e delle parti di ricambio, garantendo inoltre l'integrità delle componenti.

Tutti i veicoli fuori uso in ingresso (160104*), una volta verificata l'accettabilità del mezzo nel **SETTORE_1**, vengono depositati in una zona, il **SETTORE_6**, di prima accettazione e conferimento in attesa di essere sottoposti alle operazioni di bonifica e messa in sicurezza che avverranno nel più breve tempo possibile, nel **SETTORE_17**.

I rifiuti liquidi sono stoccati in cisternette a tenuta costituite in materiali polimerici ad alta densità a tenuta e recanti ciascuno di essi la scritta della tipologia di rifiuto che contiene e la relativa lettera "R"

nera su sfondo giallo. Tutti i contenitori sono collocati in un'area coperta, disposti su idonei bacini anti sversamento della capacità di stoccaggio pari ad 1/3 del volume depositato.

I rifiuti liquidi, oli, liquidi esausti e filtri contenenti olio, generati dall'attività di messa in sicurezza dei veicoli fuori uso, saranno depositati nelle apposite aree di stoccaggio coperte ed impermeabilizzate all'interno del **SETTORE_17**.

I rifiuti solidi provenienti dalla messa in sicurezza, principalmente costituiti da accumulatori, batterie e pile a seconda della pericolosità del rifiuto e della sua dimensione/geometria saranno stoccati in idonei contenitori recanti ciascuno di essi la scritta della tipologia di rifiuto che contiene e la relativa lettera "R" nera su sfondo giallo. Per quanto riguarda i componenti contaminati da olio, quali filtri e accumulatori, sono stoccati all'interno della struttura coperta su aree pavimentate in cls, in contenitori in PEHD aventi adeguate proprietà di resistenza fisico-meccanica. Tali contenitori vengono realizzati in materiali anti corrosivi per far fronte all'eventuale perdita di liquidi dagli accumulatori.

Alcune tipologie di rifiuti solidi recuperabili, nello specifico quelli non pericolosi, vengono disposti nelle apposite aree di deposito temporaneo **SETTORI_8, 9, 11, 12, 13**.

Le componenti recuperate, ovvero che possono essere reimpiegate come pezzi di ricambio, vengono depositate e catalogate negli appositi settori e successivamente vendute al pubblico o a soggetti terzi autorizzati (autoriparatori). I pezzi di ricambio possono essere stoccati sia a terra che su apposite scaffalature metalliche, avendo cura di non arrecare danni alle componenti recuperate pronte per il riutilizzo (**SETTORE 7**).

I mezzi fuori uso bonificati da demolire (carcasce) vengono stoccati temporaneamente nel **SETTORE_5** e successivamente dopo essere stati pressati vengono stoccati nel **SETTORE_14**.

MOVIMENTAZIONE

Per l'attività di movimentazione e trattamento di veicoli fuori uso, verranno utilizzate esclusivamente caricatori semoventi dotati di benna a polipo e dei carrelli elevatori a caricamento frontale e/o laterale, alimentati a gasolio, i quali saranno impiegati principalmente per la movimentazione dei mezzi prima e dopo la messa in sicurezza all'interno delle diverse aree in cui è suddiviso l'impianto.

Veicoli fuori uso disciplinati ai sensi dell'art. 231 del D. Lgs 152/06

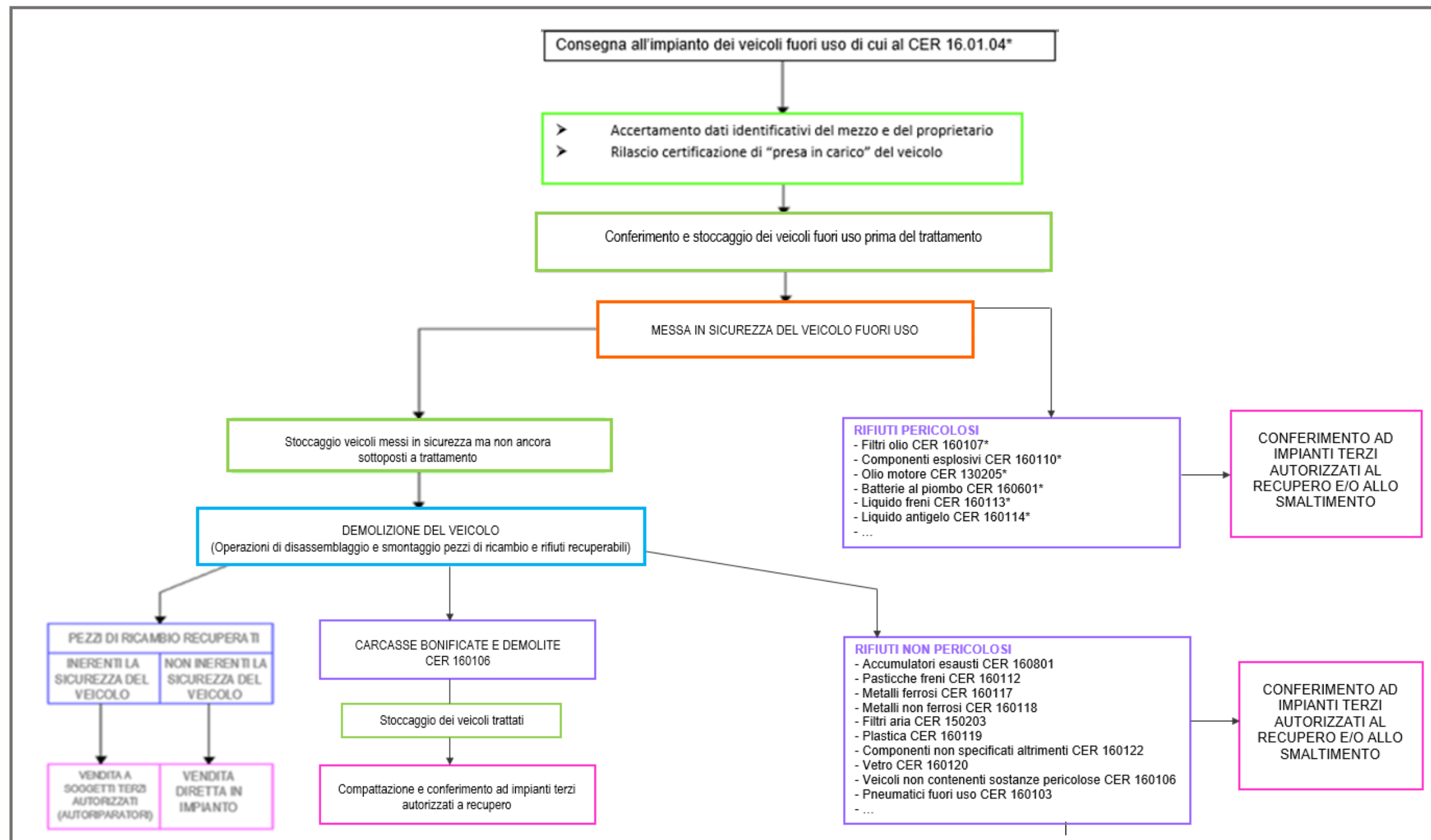
Le categorie di veicoli rientranti nell'applicazione dell'art. 231 (ciclomotori e motoveicoli a esclusione di autobus e mezzi pesanti) dopo la fase di accettazione, saranno stoccati prima del trattamento nel **SETTORE 15**. Successivamente saranno sottoposte a bonifica e demolizione e, per lo svolgimento di tali attività, verranno utilizzate le stesse aree attrezzate per la messa in sicurezza dei veicoli disciplinati dal D.Lgs 209/03, tutte dotate di adeguata pavimentazione in cls e sistema di raccolta delle acque.

Effettuate nel più breve tempo possibile le operazioni di messa in sicurezza, si procederà al trattamento dei mezzi. Tutte le operazioni di trattamento saranno eseguite in modo da non compromettere il recupero, il riciclaggio e il reimpiego dei vari componenti derivanti da tale attività.

Così come per i veicoli fuori uso disciplinati dal D.Lgs 209/03, il processo produttivo di messa in sicurezza dei veicoli fuori uso disciplinati dall'art. 231 del D.Lgs 152/06 e relativa selezione manuale volta all'eliminazione di impurezze, nonché di messa in riserva di rifiuti recuperabili e delle parti di ricambio, va analizzato facendo riferimento all'elaborato grafico "Configurazione lay-out aziendale" e può schematizzarsi nei seguenti punti, dettagliatamente descritti nel paragrafo precedente:

- Ricevimento veicoli fuori uso e stoccaggio prima del trattamento
- Messa in sicurezza
- Demolizione
- Stoccaggio
- Movimentazione
- Allontanamento dei rifiuti dal centro di raccolta e trattamento veicoli fuori uso.

Schema a blocchi attività autodemolizione art. 208 D.Lgs. 152/06 e smi



ALLEGATO 4 SCHEDE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE PER LA BONIFICA DA INTEGRARE NEL CENTRO DI AUTOMOLIZIONE

RBT32 / PRT-EV / PRT-EC



Ribaltatore per autoveicoli - Tilting rig - Élévator de veicules - Kippbühne - Girador de vehiculos

STANDARD

Pedana grigliata standard

Plate-forme grillée standard

Plate-forme standard (tôle lamée ou grillée)

Standard Plattform

Plataforma standard com grelha



RBT32



PRT



mm 2050
80,7"



EC

Pedana carrabile

Wheel bearing platform

Plate-forme avec access chariot CRL-EV

Plattform für Trrolleynutzung

Plataforma amovível



CRL-EC CRE-EC

Transpalette e carrello per ribaltatore con EC (non incluso)

Pallet truck and cart for RBT-EC (not included)

Transpalette et Chariot pour RBT-EC (non inclus)

Gabelhubwagen und Trrolley für RBT-EC (nicht inklusive)

Transpaleta y Carro para RBT-EC (não incluído)



PRT-EC



mm 2050
80,7"



Il ribaltatore per autoveicoli permette lo smontaggio della meccanica pesante dall'auto in assoluta sicurezza. Evita pericolose situazioni di lavoro al di sotto dell'auto consentendo all'operatore di lavorare in posizione eretta. Dotato di dispositivo di blocco automatico dell'autovettura.



The Revolving RBT Rig, allows full and safe dismantling of heavy and valuable mechanical parts from vehicles. It avoids the hazardous situation of working underneath the vehicle, and allowing the operator to work in an upright and comfortable position. Provided with automatic hydraulic locking device to hold vehicles safely in position whilst work is undertaken.



Le renverse voiture permet le démantèlement de la grosse mécanique de la voiture en toute sécurité. Évite les situations dangereuses de travail au dessous de la voiture en permettant à l'opérateur de travailler en position debout. Equipé par un dispositif de blocage voiture.



Die Vorteile der Kippbühne: keine Überkopfarbeiten; sichere Demontage von schweren Bauteilen (Motor, Getriebe, Achsen); Sicherungsbügel zur Befestigung des Fahrzeugs; keine Verankerung im Boden - flexible Nutzung. Die Kippbühne nun in drei Grundvarianten.



Este girador de vehículos permite el desmontaje de la maquinaria pesada con total seguridad. Evita las situaciones de trabajo peligrosas permitiendo al operador trabajar en posición vertical. Equipado con un dispositivo de bloqueo del vehículo.



ISO 9001:2015
cert. n° 50 100 12164

La tecnologia del nuovo ambiente
New environmental technology
La technologie du nouveau environnement
Die Neue Umwelttechnik
La tecnologia del nuovo medio ambiente



+39.0522.481047



+39.0522.481935



COMMERCIALE@IRIS-MEC.IT



WWW.IRIS-MEC.IT



Via Pessina, 15 - 42028 Poviglio (RE) - Italy
P.IVA-C.F.-REG.IMPRESA RE: (IT)02237310350



		RBT32	PRT	PRT EC
PRESTAZIONI / PERFORMANCES / PERFORMANCE / LEISTUNGEN / PRESTACIONES				
	Angolo di ribaltamento - Tilting angle - Angle de basculement Kippwinkel - Ángulo de giro	90°	90°	90°
	Pressione massima circuito idraulico ribaltamento Maximum working pressure of lifting hydraulic circuit Pression maximale du circuit hydraulique de "basculement" Maximaldruck der Hydraulik für Kippvorgang Presión máxima de trabajo	200 bar 2900,7psi	200 bar 2900,7psi	200 bar 2900,7psi
	Tempo andata ribaltamento - Tilting forward time Temps «aller» basculement - Zeitbedarf Kippvorgang Tiempo de inclinación	32 s	32 s	32 s
	Tempo ritorno ribaltamento - Tilting return time Temps «retour» basculement - Zeitbedarf Rückkippen Tiempo de retorno	36 s	36 s	36 s
	Pressione massima circuito idraulico sollevamento Lift hydraulic circuit maximum pressure Pression maximum du circuit hydraulique «levage» Maximaldruck der Hydraulik für Hubvorgang Presión máxima del circuito de elevación	-	200 bar 2900psi	200 bar 2900psi
	Tempo salita sollevamento - Lift ascent time Temps de montée «levage» Zeitbedarf aufwärts - Tiempo de subida	-	18 s	18 s
	Tempo discesa sollevamento - Lift descent time Temps de descente du levage - Zeitbedarf abwärts Tiempo de bajada	-	-	-
CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / TECHNISCHE MERKMALE / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
	Dimensioni ribaltatore - Tilting Rig dimensions Dimensions élévateur des véhicules - Abmessungen Kippbühne Dimensiones del girador de vehículos	3235 x 1930 x 2840 mm 127,4" x 75,6" x 112"	1900 x 3235 x h 3500 mm 75" x 128" x h 138"	2020 x 3235 x h 3500 mm 80" x 128" x h 138"
	Dimensioni console comandi - Control box dimensions Console de Contrôle - Dimensionen Bedienspult Dimensiones de los comandos de la consola	670 x 480 x 970 mm 26,4" x 18,9" x 38"	670 x 480 x 970 mm 26,4" x 18,9" x 38"	670 x 480 x 970 mm 26,4" x 18,9" x 38"
	Peso - Weight - Poids - Gewicht - Peso	1130 kg - 2491 lb	1685 kg - 3672 lb	1575 kg (EC) - 3751 lb (EC)
	Interasse staffe di appoggio - Support brackets interaxis Dimension Support VHU - Fahrzeugaufnahme Distancia entre los puntos de apoyo	1230 x 1600 mm 48,4" x 63"	1230 x 1600 mm 48,4" x 63"	1230 x 1600 mm 48,4" x 63"
	Carico massimo ammesso - Maximum capacity - Capacité maximum Maximale Kapazität - Capacidad Máxima	3200 kg - 6613,8 lb	3000 kg - 6613,8 lb	3000 kg - 6613,8 lb
	Livello di pressione acustica ponderato 'A' (LPA) 'A' Weighted sound pressure level (LPA) Niveau de pression sonore et voyant (LPA) Schalldruck A (LPA) - Presión sonora (LPA)	45 db	45 db	45 db
	Potenza elettrica installata - Electrical power requirements Puissance électrique installée - Installierte elektrische Leistung Potencia eléctrica instalada	3 Kw - 4 hp	3 Kw - 4 hp	3 Kw - 4 hp
	Tensione di alimentazione (V trifase) Voltage (V three-phase) - Tension d'alimentation (V-triphasée) Spannung (V drei Phasen) - Voltaje de alimentación (trifásica)	400 / 50-60 Hz	400 / 50-60 Hz	400 / 50-60 Hz
	Corrente nominale - Rated current - Courant nominal Nennstrom - Corriente nominal	6,5 A	6,5 A	6,5 A
	Connessione alla rete elettrica Electrical connection Connexion électrique - Elektrische Verbindung Conexión a la red eléctrica	Spina IEC 60309 3P+T 16A rossa con cavo da 10 metri 3P+T 2,5 mm² EC 60309 3P Plug + T 16A red with 39' cable 3P+T 0.004 in² Fiche IEC 60309 3P+T 16A rouge et cable de 10 mètres 3P+T 2,5 mm² IEC 60309 3P Stecker + T16A rot mit 10 Meter Kabel 3P+T 2,5mm² Pataca iec 60309 3p + t 16a roja con cable para 10 metros 3p + t 2,5mm²		



UNF EN ISO 9001:2015
n.° 87-50-100-12164

La tecnologia del nuovo ambiente

New environmental technology
La technologie du nouveau environnement
Die neue Umwelttechnik
La tecnología del nuevo medio ambiente



+39.0522.481047



+39.0522.481055



COMMERCIALE@IRIS-MEC.IT



WWW.IRIS-MEC.IT



Via Pesina, 15 - 42028 Poviglio (RE) - Italy
P.IVA-C.F.-REG.IMPRESA RE: (IT)02237310350

PMC 30 - PMC EC 30 / PM32 - PM32 EC



Ponti mobili - Mobile lifts - Ponts mobiles - Mobile Hebebühnen - Puentes móviles

PMC 30

Ponte mobile compatto
Compact mobile lift
Pont et plateforme compact et portable
Kompakte mobile Hebebühne
Puento móvil compacto



PMC 30 EC

Ponte mobile compatto con accesso carrello
Compact mobile lift with wheel bearing platform
Pont compact et portable avec plateforme avec accès-chariots
Kompakte mobile Hebebühne mit Zufahrt für Trolleynutzung
Puento móvil compacto con acceso para carro



PM 32

Ponte sollevatore
Vehicle ramp
Pont élévateur
Hebebühne
Puento de elevación



PM 32 EC

Ponte elevatore con accesso carrello
Pantographed lift with wheel bearing platform
Pont élévateur avec plateforme avec accès-chariots
Hebebühne mit Zufahrt für Trolleynutzung
Puento elevador con plataforma y acceso para carro



ISO 9001:2015
n° 10739-100-12100

La tecnologia del nostro ambiente
New environmental technology
La tecnologia du nouveau environnement
Die Neue Umwelttechnik
La tecnología del nuevo medio ambiente



+39.0522.481047



+39.0522.481935



COMMERCIAL@RIS-MEC.IT



WWW.RIS-MEC.IT



Via Pessina, 15 - 42028 Poggio (RE) - Italy
RIVA-C.F.-REG.IMPRESA RE: (IT)02237310350



ONLY PMC EC 30 /
PM32 EC VERSION



UNIT 10: THE ENVIRONMENT
UNIT 11: THE CITY

La tecnologia del nuovo ambiente
New environment technology
La tecnologia di nuovo ambiente
Die Neue Umwelttechnik
La tecnologia del nuovo medio ambiente



•39.0522,481047



+39.0522.481935



COMMERCIALE@IUS-MEC.IT



WWW.IRS-NEC.IT



Via Passina, 15 - 42028 Poggio (RE) - Italy
R.I.V.A.-C.F.-REG.IMPRESSE RE: (IT)02237310350

ISQ



Isola di recupero fluidi e carburanti - Drainage system of fluids and fuel - Station de dépollution des fluides et carburants
Trockenlegungsstation - Unidad de recuperación para fluidos y combustibles



IT

Tutta l'attrezzatura necessaria per il recupero di liquidi e carburanti a disposizione. Realizzata per garantire il massimo delle prestazioni in poco spazio ad un costo competitivo.

EN

The ISQ offers a complete fluid drainage station designed to remove all vehicle fluids, oils and fuels. Optimally designed to ensure maximum performance at a competitive cost.

FR

Vous disposez de tout l'équipement nécessaire pour la récupération des liquides et des carburants. Conçu pour assurer une performance maximale dans un petit espace à un coût compétitif.

DE

Mit der ISQ steht Ihnen eine komplette Trockenlegungsstation für Abfälle zur Verfügung. Über Zwei-Mechanismen Effektivität bei geringsten Platzbedarf und bestem Preis-Leistungs-Verhältnis.

ES

Toda el equipo necesario para la recuperación de líquidos y combustibles disponibles. Diseñado para garantizar el máximo rendimiento en un espacio pequeño a un costo competitivo.

PRELIEVO LIQUIDI / FLUIDS / LIQUIDES / FLÜSSIGKEITEN / FLUIDOS



1) **ACQUA TERGI** - Windscreen-wiper water;
Eau essuie-glace; Absaugung
Scheibenwasser; Agua de limpiaparabrisas



5) **OLIO DIFFERENZIALE** - Differential gear oil;
Huile différentiel; Differenzialöl;
Aceite de diferencial



9) **RACCOLTA BENZINA** - Petrol drainage;
Récupération essence; Absaugung Benzin;
Drenaje de gasolina



2) **OLIO FREIN** - Brakes oil; Huile des freins;
Absaugung Bremsflüssigkeit;
Aceite de frenos



6) **OLIO CAMBIO** - Gearbox oil;
Huile boîte de vitesses; Getriebeöl;
Aceite de la caja de cambio



10) **RACCOLTA GASOLIO** - Gasoil drainage;
Récupération gas-oil; Absaugung Diesel;
Drenaje de gasoil



3) **ACQUA RADIATORE/ANTIGEL** - Radiator's
water; Eau radiateur; Absaugung
Kühflüssigkeit; Agua de radiador



7) **OLIO MOTORE** - Engine oil; Huile moteur;
Absaugung Motoröl; Aceite de motor



4) **OLIO TRASMISSIONE/EROGANDA** - Gearbox oil;
Huile transmission; Absaugung Getriebeöl;
Aceite de transmisión



8) **OLIO AMMORTIZZATORI** - Shock absorber oil;
Huile amortisseurs; Stoßdämpferöl;
Aceite de amortiguadores



UNE EN ISO 9001:2015
n° 18759-100-37464

La tecnologia del nostro ambiente:
New environmental technology.
La tecnología de nuestro entorno.
Die neue Umwelttechnik.
La tecnología del nuevo medio ambiente.



+39.0522.481047



+39.0522.481935



COMMERCIAL@IRIS-MEC.IT



WWW.IRIS-MEC.IT



Via Pessina, 15 - 42028 Pavullo (RE) - Italy
RIVA-C.R.-REG.IMPRESA RE: (IT)02237310390

[illegible]

La tecnologia del nuovo ambiente.
New environment technology.
La tecnologia di nuovo ambiente.
Die Neue Umwelttechnik.
La tecnologia del nuovo medio ambiente.



CISTERNE - TANKS - RÉSERVOIRS TANKS - TANQUES



SBG

Serbatoio stoccaggio benzina e gasolio da 250+250 l con vasca di contenimento e pompe per il travaso

Tanks for petrol & gasoil 250 + 250 l w/ collecting basin & pumps to siphon off

Réservoir de stockage essence-diesel 250+250l avec réservoir de confinement et pompes de transfert

Lagertank Benzin und Diesel - je 250 Liter mit Wanne, Füllstandsanzeige und Handpumpen

Tanque para gasolina y diésel 250+250 l con cubeta de retención y bombas de transferencia



SBG+S

Serbatoio stoccaggio benzina e gasolio da 200+200+100 l con vasca di contenimento e pompe per il travaso

Tanks for petrol & gasoil 200 + 200 + 100 l w/ collecting basin & pumps to siphon off

Réservoir de stockage essence-diesel 200+200+100l avec réservoir de confinement et pompes de transfert

Lagertank Benzin und Diesel und Milch - 200 + 200 und 100 Liter mit Wanne, Füllstandsanzeige und Handpumpen

Tanque para gasolina y diésel 200+200+100 l con cubeta de retención y bombas de transferencia



SBG-DEC

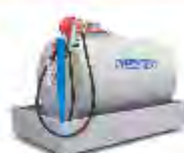
Serbatoio stoccaggio benzina e gasolio con decanter da 250+250 l con vasca di contenimento e pompe ATEX per il travaso

Tanks for petrol & gasoil w/ fuel purity filter 250 + 250 l w/ collecting basin & ATEX pumps to siphon off

Réservoir de stockage essence-diesel avec filtre décanter carburant 250+250 l avec réservoir de confinement et pompes ATEX de transfert

Lagertank Benzin und Diesel mit Filter 250 + 250 L mit Auffangwanne und ATEX-Pumpen zum Absaugen

Tanque para gasolina y diésel con filtro de purificación 250+250 l con cubeta de retención y bombas de transferencia



SBE

Serbatoio stoccaggio gasolio 990 l con vasca di contenimento e pompa per travaso

Tank for petrol 990 l w/ collecting basin & pumps to siphon off

Réservoir de stockage essence 990 l avec réservoir de confinement et de pompes de transfert

Lagertank Benzin 900 l mit Wanne und Handpumpe

Tanque de gasolina de 990l con cubeta de retención y bombas de transferencia



SBE - V

Serbatoio stoccaggio gasolio 990 l con vasca di contenimento e pompa per travaso

Tank for petrol 990 l w/ collecting basin & pumps to siphon off

Réservoir de stockage essence 990 l avec réservoir de confinement et de pompes de transfert

Lagertank Benzin 900 l mit Wanne und Handpumpe

Tanque de gasolina de 990l con cubeta de retención y bombas de transferencia



SGA

Serbatoio stoccaggio gasolio 990 l con vasca di contenimento e pompa per travaso

Tank for gasoil 990 l w/ collecting basin & pumps to siphon off

Réservoir de stockage gas-oil 990l avec réservoir de confinement et de pompes de transfert

Lagertank Diesel 900 l mit Wanne und Handpumpe

Tanque de diésel de 990l con cubeta de retención y bombas de transferencia



SGA - V

Serbatoio stoccaggio gasolio 990 l con vasca di contenimento e pompa per travaso

Tank for gasoil 990 l w/ collecting basin & pumps to siphon off

Réservoir de stockage gas-oil 990 l avec réservoir de confinement et de pompes de transfert

Lagertank Diesel 900 l mit Wanne und Handpumpe

Tanque de diésel de 990l con cubeta de retención y bombas de transferencia



ISO 9001:2015 CERTIFIED
BY TÜV SÜD

La tecnologia del nuovo ambiente:
New environmental technology:
La tecnologia del nuovo ambiente:
Die neue Umwelttechnik:
La tecnologia del nuovo medio ambiente



+39.0522.481047



+39.0522.481935



COMMERCIAL@RIS-MEC.IT



WWW.RIS-MEC.IT



Via Pesina, 15 - 42028 Poggio (RE) - Italy
RIVA-C.R.-REG.IMPRESA RE: (RT)02237316390



Kit de 4 tanques para líquidos con depósito de retención completo con indicador de nivel visual y sensor. **TAMBORES INCLUIDOS**



KIT de 5 tanques para líquidos con depósito de retención completa con indicador de nivel



Kit de pesaje para 5 fluidos con cubeta de contención, indicadores de nivel sonoros y visuales y software opcional para conexión PC. **TANQUES NO INCLUIDOS.**



Kit de tanques de pared simple
con indicador de nivel:
1 x 500 l - 1x325l - 2 x 120 l



Kil de tanques de pared simple
con indicador de nivel:
1 x 500 l + 2 x 325 l + 2 x 120 l



Tanque de acero con cubeta
para almacenamiento de aceite
/ anticongelante - 1000 l,
2000 l y 5000 l



Tanque de almacenamiento de
aceite / anticongelante de doble
pared de 1000 l, 2000 l y 5000l

