



AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
n. DPC025/240 del 27/09/2002

REPORT AMBIENTALE 2022
RELAZIONE TECNICA

Il presente documento costituisce Report Annuale dell'attività soggetta ad Autorizzazione Integrata Ambientale con una prima autorizzazione n. DPC025/240 del 27/09/2002, e successivi rinnovi e modifiche non sostanziali fino al riesame di cui alla Determina di AIA n. DPC025/240 del 27/09/2022.

Secondo quanto disposto dall'art.14 "Report degli autocontrolli" del succitato provvedimento, questo documento è strutturato seguendo i nove punti elencati nell'articolo stesso; al presente documento sono poi allegate schede di report suddivise per matrice ambientale, contenenti i risultati del monitoraggio, bilanci di materia, energia e risorse naturali, e indicatori specifici di consumo e di emissione. Si allegano inoltre i documenti attestanti il monitoraggio effettuato e i documenti di qualifica dei fornitori di servizi di monitoraggio. Si allega infine l'Allegato 5 "Prospetti riassuntivi adempimenti PMC".

Punto n.1 - Dati identificativi e qualifica del personale incaricato ad effettuare gli autocontrolli del Piano di monitoraggio e controllo.

Facendo riferimento al Piano di Monitoraggio e Controllo relativo all'anno civile precedente 2022 (allegato 1) i fornitori dei servizi di controllo sono i seguenti: LIFE ANALYTICS srl, GIAVARA snc, RIEM SERVICE srl e PETRONGOLO srl.

Per ciascuno di questi si allega la documentazione che attesta la qualifica tecnico-professionale del personale che viene ad effettuare i controlli.

Punto n.2 - Comunicazioni inviate all'Autorità Competente ai sensi dell'art.29 decies c.1 D.lgs 152/06.

Nell'anno civile 2022 è stata effettuato l'invio del Report Ambientale 2021, prot. 00/2022 del 26.05.2022.

Punto n.3 - Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni AIA.

In adempimento alle prescrizioni AIA sono stati effettuati tutti i controlli previsti dal Piano di Monitoraggio e Controllo predefinito e adeguato alle prescrizioni ARTA (anno 2022).

Inoltre sono state attuate le prescrizioni definite della CdS del 13/4/2021, nell'ambito del procedimento di riesame dell'AIA, da attuarsi nei sei mesi successivi al rilascio della Determina di AIA.

Punto n.4 - Descrizione di eventuali inconvenienti, superamenti dei valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento ed azioni intraprese.

Nell'anno di riferimento il monitoraggio ambientale, come da prescrizioni AIA, è stato effettuato e completato. Non si sono verificati casi di superamento dei limiti.

Punto n.5 - Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno.

Nell'anno di riferimento non ci sono stati esposti o denunce da parte degli enti competenti.

Punto n.6 - Confronto fra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti, con il commento dei dati.

Confrontando i dati del 2022 con quelli degli anni precedenti, in relazione ai consumi specifici, non ci sono variazioni significative in quanto di fatto l'azienda lavora su una "ricetta industriale", per cui, al variare della quantità di prodotto finito, variano parallelamente le materie prime e secondarie.

Analizzando i dati specifici si rilevano le stabilità dei dati, a meno di piccolissime variazioni:

Grano duro / semola-semolato-farina: l'indicatore è costante.

Grano duro / sottoprodotti: in riferimento all'anno 2021 l'indicatore è anch'esso costante.

Per il pastificio, pur essendo la ricetta del prodotto sempre la stessa, possono variare i consumi di acqua potabile a causa del numero di cambi formato e al lavaggio trafile. Invece nel processo di molitura il consumo di acqua è legato alla qualità e all'umidità intrinseca del grano acquistato; in funzione della umidità del grano si rende necessario procedere a bagnatura/condizionamento della materia prima, cioè ad umidificazione dello stesso con apporto di acqua potabile. L'umidità propria del grano può cambiare a seconda della provenienza del grano, della stagione, ecc...

I consumi specifici di semola e imballaggi in carta e plastica, nel pastificio, rimangono costanti nel tempo.

Il dato 2022 delle emissioni specifiche di polveri emesse per le attività IPPC della molitura e della pastificazione è in diminuzione per il pastificio si passa da 657 kg/anno a 583 kg/anno (riduzione del 10%) confermando il trend positivo iniziato già nel 2021 con indicatore che passa da 8 a 7 gr polveri/ton di prodotto finito.

Anche per il molino c'è una diminuzione significativa passando da 2.113 kg/anno a 1.940 kg/anno (riduzione del 10%) a conferma del trend positivo con indicatore che passa da 26 a 22 gr polveri/ton di prodotto finito.

Si evidenzia anche un trend in diminuzione degli indicatori degli Nox e CO misurati in uscita al camino delle caldaie della centrale termica e delle polveri oleose.

Relativamente sulla qualità delle acque in uscita sullo scarico S1 (su recettore di superficie, fiume Verde): c'è stato già nel 2021 un aumento relativo ai parametri COD, BOD, e solidi sospesi totali che è continuato anche nel 2022. Tale aumento è dovuto dall'aumento della quantità di acqua misurata allo scarico a seguito della ritaratura del misuratore nonostante le concentrazioni medie stimate degli inquinanti riportate sui rapporti di prova sono costanti. Ciò delinea una corretta gestione dell'impianto di depurazione.

Per quanto riguarda i rifiuti nel complesso si rileva un aumento di produzione annua nel 2022 dovuto, principalmente, allo smaltimento di prodotti non conformi destinati, comunque, a recupero.

La produzione di RSAU è, sostanzialmente simile a quella dello scorso anno mentre sono stati prodotti più rifiuti speciali: pesa in particolare l'aumento della produzione dello scarto di prodotti alimentari (CER 020304), la produzione di fanghi dal depuratore e lo smaltimento del codice 160214 in quanto sono stati smaltiti numerosi impianti obsoleti.

La produzione specifica di rifiuti speciali rispetto al prodotto finito è aumentata sia al molino che al pastificio, sempre a causa dell'aumento dello scarto di prodotto alimentare.

Nell'ambito dei rifiuti speciali si rileva che il dato specifico dei rifiuti inviati a smaltimento è aumentato rispetto al dato del 2021 a causa dell'aumento della produzione di fanghi del depuratore (codice CER 020305) che vengono conferiti in D8. Si segnala, inoltre, l'aumento dei rifiuti destinati a recupero rispetto l'anno precedente

Nel 2022 dal punto di vista dei consumi energetici specifici il dato complessivo degli indicatori risulta costante.

Punto n.7 - Eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto e all'attività.

Non applicabili all'esercizio 2022 in riferimento agli impianti in AIA.

Tuttavia sono state implementate tutte le misure di protezione della salute del personale in funzione dell'emergenza da COVID-19: installazione di barriere protettive in plexiglas, termoscanter, acquisto di apparecchiature per la sanificazione dei locali (che viene effettuata settimanalmente) e per la sanificazione dell'aria, ecc...

Punto n.8 - Interventi di miglioramento attuati.

Nel 2022 sono state attuate, in anticipo rispetto ai tempi definiti dall'A.C., molte delle prescrizioni definite nel corso della Conferenza dei Servizi di aprile 2021, nell'ambito della procedura di riesame dell'AIA con valenza di rinnovo, in particolare nell'ambito del depuratore a servizio dello stabilimento.

Proseguono le verifiche del team ambientale De Cecco sulla corretta applicazione delle procedure del Sistema di Gestione Ambientale.

In particolare sono stati effettuati monitoraggi continui sulla differenziazione e sul corretto conferimento dei rifiuti, sul buono stato di tenuta delle platee ecologiche, sul rispetto dei limiti definiti dai controlli operativi ambientali riportati in AIA, sull'esecuzione della manutenzione programmata sugli impianti e in particolare sugli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera.

Prosegue la sostituzione dei corpi illuminanti con elementi a risparmio energetico/led.

Già nel 2019 è stato definito un Piano di monitoraggio dei consumi energetici, con discretizzazione dei consumi per utenza.

Punto n.9 - Interventi di miglioramento programmati per l'esercizio in corso.

Si prevede di completare l'attuazione delle prescrizioni definite nel corso della Conferenza dei Servizi di aprile 2021, nell'ambito della procedura di riesame dell'AIA con valenza di rinnovo, in particolare nell'ambito del depuratore a servizio dello stabilimento, delle centrali termiche e dell'impianto pompe del vuoto.

Si prevede inoltre di proseguire con gli obiettivi di riduzione dei consumi energetici, di completare la riclassificazione dei rifiuti provenienti dai reparti produttivi ai sensi delle modifiche introdotte dal DLGS 116/2020, e insistere sulla formazione del personale circa la gestione degli aspetti ambientali, in particolare sui rifiuti, e la gestione delle emergenze ambientali.

Prescrizioni A.I.A:

- 1) E' stato installato un sistema di rilevazione dell'ossigeno come disposto dall'art. 294, c. 3-bis del D.Lgs. 152/2006 sulle due caldaie da 5.000.000 di kcal/h identificate con i punti di emissione 1P e 3P. Per quanto riguarda il punto 2P, caldaia da 10.000.000 kcal/h il sistema di monitoraggio era già stato installato a seguito di precedenti prescrizioni.
- 2) Abbiamo predisposto specifica procedura operativa circa la gestione della chiusura delle porte durante la fase di scarico del grano.
- 3) E' stato installato un sistema di abbattimento per le nebbie oleose all'estrattore della pompa del vuoto. Tale sistema purtroppo non ha dato l'esito sperato in quanto soggetto a frequenti intasamenti con conseguente surriscaldamento delle pompe stesse. Si è deciso quindi di acquistare una nuova pompa del vuoto di nuova generazione che sostituirà i vecchi impianti. Tale pompa è dotata di un separatore d'olio ciclonico che separa, in modo ultra-efficiente, l'olio dall'aria per forza centrifuga. Gli elementi disoleatori effettuano quindi l'ultima fase di separazione. Questo design si traduce in un ambiente di lavoro notevolmente più pulito, con un livello di scarico dell'olio inferiore a 1,5 mg/m³. L'installazione della nuova pompa è prevista nella fermata di Agosto 2023.
- 4) Abbiamo installato scale di accesso e parapetti in modo che i sistemi di accesso degli operatori ai punti di prelievo e misura garantiscano il rispetto delle norme previste in materia di sicurezza ed igiene del lavoro. I punti di emissione sono stati numerati ed identificato univocamente con scritta indelebile in prossimità del punto di prelievo.
- 5) Abbiamo previsto un programma di pulizia e disinfezione periodica dello sgrigliatore e delle altre parti del depuratore comprese le aree circostanti. La frequenza delle operazioni e la registrazione sono riportate nel modulo RG AMB-01 e le modalità operative nella IO AMB-09.
- 6) Il carico del rifiuto con codice 020305 viene registrato con continuità ed avviato con codice D8.
- 7) E' stato acquistato e messo in funzione un nuovo autocampionatore fisso refrigerato provvisto di bottiglie che vengono riempite e svuotate automaticamente. La principale applicazione è il monitoraggio dell'uscita impianto di depurazione sulle 24 ore mediante 24 bottiglie di prelievo separate.
- 8) Gli autocontrolli e le analisi che vengono effettuati dal nostro Laboratorio Interno e le analisi periodiche fatte da Laboratorio esterno vengono effettuate mediante campionamento sulle tre ore.
- 9) E' stato installato un contatore sull'acqua non potabile utilizzata per il raffreddamento.
- 10) E' stato fatto un revamping dell'impianto di depurazione aziendale mediante installazione di sonda di potenziare redox collegata alla pompa di dosaggio dell'ipoclorito, sonde di misurazione di pH e Temperatura in ingresso ed uscita all'impianto.
- 11) E' stato emesso ordine per l'acquisto dell'acido peracetico che verrà usato appena terminate le scorte di ipoclorito.
- 12) Relativamente allo scarico S1 (scarico diretto in corpo idrico ricevente Torrente Verde), stiamo monitorando i parametri COD, Azoto Totale, Fosforo, Solidi Sospesi Totali, con frequenza giornaliera (con le frequenze previste dalla BAT 4) ed i cloruri con frequenza mensile. E' stato installato e messo in funzione un misuratore per il monitoraggio di TOC in continuo. Per quanto riguarda l'adozione delle metodiche riportate sulle BATc, oppure in sostituzione quelle CNR APAT IRSA il laboratorio esegue le analisi previste con metodi sviluppati internamente con analizzatore Hach Lange in accordo al principio di determinazione fotometrica previsto dalle CNR APAT IRSA.
- 13) Relativamente ai reflui generati dai lavaggi svolti nell'officina meccanica è stata apposta cieca alla condotta di adduzione delle griglie dei sopraccitati locali al disoleatore aziendale ed è stata noleggiata una lavapezzi con serbatoio di accumulo dei reflui prodotti. Questi ultimi sono smaltiti direttamente dalla ditta di noleggio della lavapezzi.
- 14) E' stato installato un punto di controllo a valle del disoleatore, ovvero un pozzetto cui è possibile alloggiare un autocampionatore.

- 15) E' stata fatta caratterizzazione analitica dei terreni e redatto dal Geometra Rossetti relazione di "Rapporto Ambientale" che alleghiamo al report con tutte le considerazioni del caso.
- 16) E' stato acquistato ed installato un nuovo serbatoio a doppia camera interrato con sensore di perdite.

Schede di Reporting

Secondo quanto disposto dall'art.14 del provvedimento AIA Determina di AIA n. DPC025/240 del 27/09/2022, sono allegati alla presente Relazione tecnica le Schede di reporting sui controlli analitici effettuati nell'anno 2021 ed i relativi certificati analitici, seguendo lo schema riportato di seguito.

Nr.	Titolo	Presente		nr. scheda	pagg. analisi
		si	no		
1	Quantità di Materie prime utilizzate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
2	Quantità di Combustibili utilizzati	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
3	Consumi idrici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
4	Consumi energetici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
5	Dati di produzione effettuata	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
6	Emissioni convogliate in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	275
7	Registro delle manutenzioni effettuate sui sistemi di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	8
8	Emissioni diffuse: non applicabili	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
9	Emissioni dirette ed indirette di CO ₂	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
10	Emissioni COV: non applicabili	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
11	Rifiuti: risultati analitici delle caratterizzazioni	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	10
12	Rifiuti: quantitativi prodotti e smaltiti/recuperati	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
13	Scarichi idrici: risultati analitici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10	29
14	Rumore: rilievi fonometrici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	27
15	Acque sotterranee: non applicabili	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
16	Tabella riassuntiva dei consumi specifici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
17	Tabella riassuntiva dei fattori di emissione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
18	Tabella Bilancio Idrico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
19	Allegato 5 Prospetti riassuntivi adempimenti PMC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	

Nr.	ALLEGATI al Punto n.1: Qualifica dei Fornitori
1	RIEM SERVICE srl (4 pagg.)
2	GIAVARA snc (1 pag.)
3	LIFE ANALYTICS srl (68 pagg.)
4	PETRONGOLO srl (33 pagg.)