

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

n.251/168 del 07/07/2014

REPORT AMBIENTALE 2018

RELAZIONE TECNICA

Il presente documento costituisce Report Annuale dell'attività soggetta ad Autorizzazione Integrata Ambientale n.251/168 del 07/07/2014 e, secondo quanto disposto dall'art.14 del succitato provvedimento, è strutturato seguendo i nove punti elencati.

L'azienda da anni ha implementato un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla ISO 14001:04 e molte delle informazioni richieste dall'Autorità Competente sono raccolte in registrazioni di Sistema o sviluppate in Procedure Gestionali e Operative. La transizione alla versione 2015 della UNI EN ISO 14001 è stata completata nel corso del 2018.

Punto n.1 - Dati identificativi e qualifica del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di monitoraggio e controllo.

Facendo riferimento al Piano di Monitoraggio e Controllo relativo all'anno 2018, i fornitori dei servizi di controllo sono ancora i seguenti:

- Galeno RP per le analisi su acque meteoriche, acque in uscita al depuratore, emissioni in atmosfera, caratterizzazione rifiuti;
- Trane e Riem per i controlli su chiller e gruppi frigo contenenti FGAS;
- Cavallaro per i controlli sulle caldaie

Per il personale incaricato di effettuare i controlli la Molino e Pastificio De Cecco Spa ha provveduto a preventiva verifica del possesso di idonea qualifica professionale. Le attestazioni (es. certificazione del personale per i controlli sugli F-Gas) sono allegate alla presente relazione.

Punto n.2 - Comunicazioni inviate all'Autorità Competente ai sensi dell'art.29 decies c.1 D.lgs 152/06.

Come da prescrizioni del dispositivo di AIA l'Azienda ha inoltrato all'Autorità competente le seguenti comunicazioni:

- Giugno 2018: report annuale di AIA relativo all'anno 2017

Inoltre a settembre 2018 è stata inviata una nota tecnica alla Regione Abruzzo DPC025 – Opere Pubbliche, Governo del Territorio e Politiche Ambientali, in riferimento a comunicazione della Regione, Prot. RA/RP001/0243244/18 del 04/09/2018, e relativa alla non assoggettabilità dell'Azienda all'obbligo di dichiarazione PRTR.

Punto n.3 - Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni AIA.

Gli ultimi adempimenti puntuali sono stati effettuati nel 2015, in adempimento alle prescrizioni AIA: completamento lavori di ampliamento del depuratore, con la realizzazione della platea e del sistema di disidratazione dei fanghi mediante sacchi filtranti, monitoraggio sui punti di emissione relativi alle pompe da vuoto, parametro nebbie oleose.

In adempimento alle prescrizioni di AIA sono state effettuate le periodiche attività di monitoraggio, come da pianificazione.

A tal proposito si riporta che nel 2018 il controllo sulle emissioni in atmosfera delle caldaie C1 e C2 è stato effettuato nella condizione di alimentazione a metano, e non a gasolio, per motivi legati alla programmazione interna; il controllo nella condizione di alimentazione a gasolio è stato programmato per l'anno 2020.

Punto n.4 - Descrizione di eventuali inconvenienti, superamenti dei valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento e le azioni intraprese.

A livello impiantistico si registra un fermo della caldaia C3 per avaria alla valvola dell'olio diatermico (come riportato anche sul registro della manutenzione), poi risolta, e la sostituzione del promag (misuratore di portata) collegato al registratore di portata effluenti al depuratore, con temporanea sospensione della registrazione in automatico, sostituita da registrazione in modalità manuale del dato rilevato.

Nell'anno di riferimento non si sono verificati casi di superamento dei limiti, incidenti o malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento.

Punto n.5 - Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno.

Nel corso del 2018 non sono pervenuti esposti, denunce da parte di privati e non sono state ricevute ispezioni da parte di enti/organi di controllo.

In riferimento al Sistema di gestione ambientale, conforme alla UNI EN ISO 14001, è stata effettuata l'annuale ispezione da parte dell'Ente accreditato DNV, nel mese di giugno 2018, con esito positivo.

Punto n.6 - Confronto fra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti, con il commento dei dati.

In base ai dati disponibili si rileva

FATTORI DI EMISSIONE:

Emissioni in atmosfera: prosegue il trend positivo per il dato di emissioni di polveri, probabilmente legato all'entrata in produzione a regime della linea R13, linea con grossa capacità produttiva. La linea L13 è passata dalle 1631,22 ore di funzionamento nel 2016 alle 2952,48 ore del 2017, alle 3250,6 del 2018. La produzione di pasta è passata da 67.015 tonnellate del 2016 alle 74.755 tonnellate, e infine alle 76.390 tonnellate del 2018.

I dati attestano:

- Decremento del dato specifico per le polveri, da 15,86 gr/ton di prodotto finito a 13,20 gr/ton
- Minimo incremento degli ossidi di azoto, da 67,05 gr/ton di prodotto finito a 68,28 gr/ton
- Minimo incremento del monossido di carbonio, da 1,16 gr/ton di prodotto finito a 2,15 gr/ton

Per ossidi di azoto e monossido di carbonio si rileva una prestazione meno positiva delle caldaie C2 e C3

Scarichi in corpo idrico: si rileva la piena conformità degli scarichi e l'efficienza del processo di depurazione, con riduzione della concentrazione media di SS, BOD, COD negli scarichi.

I dati di emissione specifica attestano:

- Decremento del COD, da 17,40 gr/ton di prodotto finito a 11,60 gr/ton
- Decremento del BOD, da 6,72 gr/ton di prodotto finito a 4,71 gr/ton
- Sostanziale stazionarietà del cloro attivo libero, che passa da 0,03 gr/ton di prodotto finito, nel 2017, ai 0,02 gr/ton del 2018
- Aumento dell'azoto ammoniacale, che passa da 0,82 gr/ton del 2017 ai 2,0 gr/ton del 2018, comunque sempre inferiore al dato del 2015, con 2,57 gr/ton.

Produzione rifiuti: si rileva un lieve aumento dell'indicatore specifico di produzione rifiuti RSAU, ma soprattutto una riduzione del 28% rispetto al dato complessivo di produzione rifiuti speciali nel 2018 rispetto al 2017. Nell'ambito della destinazione dei rifiuti speciali si rileva poi una lieve riduzione della percentuale destinata a recupero e una significativa riduzione della quota destinata a smaltimento.

I dati attestano:

- Lieve aumento della produzione di RSAU, passando da 6,28 kg/ton di prodotto finito a 6,67 kg/ton nel 2018
- Riduzione della produzione di rifiuti speciali, da 284.604 kg del 2017 a 205.335 kg nel 2018; a fronte dei dati di produzione di pasta il dato specifico è di 3,80 kg/ton nel 2017 e 2,69 kg/ton nel 2018
- Riduzione della quota di rifiuti destinati a recupero, da 3,31 kg/ton di prodotto finito a 2,60 kg/ton nel 2018. Il dato è legato alla riduzione del dato complessivo di produzione rifiuti speciali a fronte della produzione di pasta del 2018. Il dato è sempre positivo a fronte del dato del 2015, che era di 1,85 kg/ton di prodotto finito

- Riduzione della quota di rifiuti destinati a smaltimento, da 0,50 kg/ton di prodotto finito a 0,09 kg/ton (si noti che nel 2014 il dato era di 6,8 kg/ton di prodotto finito)

CONSUMI SPECIFICI

Si mantengono perfettamente stabili i consumi specifici di semola, imballaggi in carta e cartone, imballaggi in plastica. Si comunica che nel 2018 sono state utilizzate farina di farro e di grano saraceno per la produzione di circa 96 quintali di pasta, pari a 0,01% della produzione 2018.

Si rileva un lieve decremento di consumo specifico di acqua per il processo produttivo, passato da 0,33 ton/ton di prodotto finito a 0,32 ton/ton prodotto finito; un minimo di variabilità è fisiologica ed è legata al grado di umidità di semole e impasti, al tipo di formato di pasta, ecc...

Il consumo specifico di energia elettrica si riduce ancora passando da 324,19 kWh/ton del 2017 a 318,80 kWh/ton del 2018. E questo nonostante l'ampliamento del magazzino, funzionante a pieno regime nel 2018, e in cui è stata installata illuminazione a led.

Il consumo specifico del gas metano è abbastanza stazionario, passando da 45,89 Smc/ton di prodotto finito nel 2017 a 45,17 Smc/ton di prodotto finito nel 2018.

Punto n.7 - Eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto e all'attività.

Nel corso del 2018 sono stati introdotti tre nuovi codici CER. Nello specifico si tratta di:

- CER 160214 – apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213
- CER 160305* – rifiuti organici contenenti sostanze pericolose
- CER 190901 – rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari

Le caratterizzazioni dei rifiuti effettuate nel 2018 sono riportate in allegato.

Punto n.8 - Interventi di miglioramento attuati.

Nel corso del 2018 è proseguita l'attività di sostituzione corpi illuminanti con apparecchi a led, ai fini del risparmio energetico.

Inoltre, nell'ambito dei sistemi di protezione attiva antincendio dello stabilimento, sono stati realizzati due nuovi impianti a sprinkler ed una nuova centrale di pompaggio, come da progetto.

Punto n.9 - Interventi di miglioramento programmati per l'esercizio in corso.

Interventi di miglioramento previsti sono:

- Introduzione del sistema di ricircolo dei fumi nella caldaia da 5 MW che ne è attualmente sprovvista, per ridurre ulteriormente la concentrazione di NOx in uscita
- Esecuzione del monitoraggio dei principali vettori energetici nei punti nevralgici del sito, per valutare specifici interventi di miglioramento, nell'ambito della revisione del report di diagnosi energetica previsto per il 2019
- Lavori edili di rifacimento della pavimentazione del piazzale nell'area antistante la platea ecologica

Schede di Reporting

Secondo quanto disposto dall'art.14 del provvedimento AIA n.251/168 del 7/7/2014, sono allegati alla presente Relazione tecnica le Schede di reporting sui controlli analitici effettuati nell'anno 2018 ed i relativi certificati analitici, seguendo lo schema riportato di seguito.

Nr.	Titolo	Presente		nr. scheda	pagg. analisi
		sì	no		
1	Quantità di Materie prime utilizzate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
2	Quantità di Combustibili utilizzati	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
3	Consumi idrici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
4	Consumi energetici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
5	Dati di produzione effettuata	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
6	Emissioni convogliate in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	36
7	Registro delle manutenzioni effettuate sui sistemi di abbattimento	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
8	Emissioni diffuse: non applicabili	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
9	Emissioni dirette ed indirette di CO ₂	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9	--
10	Emissioni COV: non applicabili	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
11	Rifiuti: risultati analitici delle caratterizzazioni	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--	169
12	Rifiuti: quantitativi prodotti e smaltiti/recuperati	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	--
13	Scarichi idrici: risultati analitici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13_1 13_2	17 2
14	Rumore: rilievi fonometrici – dato 2017	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	--
15	Acque sotterranee: risultati analitici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15	4
16	Tabella riassuntiva dei consumi specifici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	--
17	Tabella riassuntiva dei fattori di emissione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17	--

Nr.	ALLEGATI al Punto n.1: Qualifica dei Fornitori
1	Riem (4 pagg.)
2	Trane (19 pagg.)
3	Galeno (12 pagg.)
4	Cavallaro (8 pag.)