

Mosciano S. Angelo, 31 Maggio 2019

AUTORIZZAZIONE AIA N. 241/27 DEL 22/07/2013
PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO
RELAZIONE ANNUALE

1. Personale addetto agli autocontrolli.

Gli autocontrolli sono affidati a Società esterne:

- CENTRO ASSISTENZA ECOLOGICA srl
Via Caduti del Lavoro 24/i
60131 ANCONA
- LASER LAB srl
Via Custoza 31 – Zona Industriale
66100 CHIETI SCALO
- STUDIO ALFA srl
Via Monti 1
42100 REGGIO EMILIA
- STUDIO DI CONSULENZA AMBIENTALE DOTT. PASQUALE CHICCHIRICHÌ
Tecnico Competente in Acustica Consulenze Ambientali
Misurazioni Fonometriche (Ambientali- Sicurezza sul lavoro)
Via della Stella , 68
64020 POGGIO MORELLO (TE)

2. Comunicazioni.

Non ci sono state nel corso dell'anno 2018 comunicazioni inviate all'autorità competente ai sensi dell'art. 29 decies c.1 D.Lgs. 152/06.

3. Adempimenti alle prescrizioni AIA.

Non sono stati effettuati nel 2018 interventi in adempimento a prescrizioni contenuti nell'AIA. È stato rispettato il piano di monitoraggio e controllo.

4. Incidenti, malfunzionamenti.

Non vi sono da segnalare superamenti dei valori limite, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento, né inconvenienti o incidenti ai fini dell'impatto ambientale.

5. Esposti, denunce, ispezioni.

Non vi sono stati esposti, denunce o ispezioni degli organi competenti in materia ambientale nel corso del 2018.

6. Indicatori di riferimento delle matrici ambientali.

I dati riportati nelle tabelle che seguono confrontano i dati del 2018 con quelli di riferimento dell'anno 2010.

6.1. Emissioni

Tab. Emissioni totali dell'impianto (ARIA, ACQUA, SUOLO)

Prodotto	Matrice	Inquinante	ANNO 2010		ANNO 2018	
			Quantità (kg/anno)	Fattore di emissione (g/ton)	Quantità (kg/anno)	Fattore di emissione (g/ton)
Filo trafilato	ARIA	Polveri	177,16293	4,074115902	523,3364064	10,55369054
	RIFIUTI	Scaglia di laminazione - CER 120101	221890	5102,679085	245020	4941,114786
		Polveri e particolato di materiali ferrosi	24160	555,593883	92120	1857,70751
Filo zincato	ARIA	Polveri	821,8596355	21,11121591	7080,225138	155,4487702
		NOx	411,5686714	10,57201827	538,400352	11,82076431
		CO	6024,849563	154,7610985	8678,82477	190,5465732
		NH3	28,27351296	0,726265424	57,508164	1,262611456
		HCl	93,29838672	2,396567858	708,4383684	15,55400725
		Zn	8,410351488	0,216037798	1,66695984	0,036598675
		Pb	0,01337989	0,000343691	0,01823052	0,000400257
		Sn	0,01337989	0,000343691	0,01823052	0,000400257
		Cu	0,01337989	0,000343691	0,01823052	0,000400257
		Cd	0,01337989	0,000343691	0,05469156	0,001200772
		Ni	0,038833318	0,000997517	0,31199931	0,006850052
	ACQUA	COD	1423,666921	36,56991833	1008,429952	22,14042532
		Solidi Sospesi	167,7338481	4,308601287	297,4719622	6,531098913
		Azoto ammoniacale	20,80866084	0,534514792	12,6128112	0,276918594
		Azoto nitroso	2,609193193	0,067022687	2,498764483	0,054861231
		Azoto nitrico	191,8930443	4,92918172	76,03383354	1,669348882
		Cloruri	32614,91491	837,7835836	20733,79577	455,2175943
		Tensioattivi totali	4,141576497	0,106385217	6,246911206	0,137153077
		Alluminio	/	/	1,784831773	0,039186593
		Boro	/	/	5,949439244	0,130621978
		Bario	/	/	1,784831773	0,039186593
		Cadmio	0,062123647	0,001595778	0,035696635	0,000783732
		Cromo totale	0,207078825	0,005319261	1,784831773	0,039186593
		Cromo VI	0,020707882	0,000531926	0,017848318	0,000391866
		Ferro	2,464238016	0,063299204	1,784831773	0,039186593
		Manganese	0,655749612	0,016844326	1,285078877	0,028214347
		Nichel	0,41415765	0,010638522	0,892415887	0,019593297
		Piombo	0,41415765	0,010638522	0,413486027	0,009078227
		Rame	0,103539412	0,00265963	0,356966355	0,007837319
		Stagno	2,070788248	0,053192608	0,356966355	0,007837319
		Zinco	1,035394124	0,026596304	0,356966355	0,007837319

		Idrocarburi totali	/	/	3,212697192	0,070535868
		Oli minerali	/	/	3,212697192	0,070535868
	RIFIUTI	Acidi di decappaggio - CER 110105*	577860	14843,56537	437140	9.598
		Matte di zinco - CER 110501	106545	2736,835345	307320	6.747
		Ceneri di zinco - CER 110502	355510	9132,031852	382860	8.406
Fanghi - CER 060503	144500	3711,790393	171.400	3.763		
Rete e filo plastificato	ARIA	Polveri	136,184675	13,78387399	298,0608851	42,32616942
		NOx	1870,178665	189,2893386	2164,218445	307,330083
		CO	462,7082304	46,83281684	1394,794719	198,0679806
		SOx	166,8746743	16,89014922	245,2917706	34,8326854
		HCl	22,84819913	2,312570762	304,6789097	43,26596275
		COT	502,7525244	50,88588304	483,7922677	68,70097525
		CVM	0,780660216	0,079014192	0,265195152	0,037659067
	ACQUA	COD	11569,30276	1170,982061	5309,593303	753,9893927
		Azoto nitrico	1687,901232	170,8402057	757,5785579	107,5800281
		Cadmio	0,477675888	0,048347762	0,227533322	0,032310895
		Cromo totale	1,592252958	0,161159206	11,37666612	1,615544749
		Ferro	4,599174503	0,465503492	42,01311019	5,966076426
		Nichel	3,184505917	0,322318413	5,688333062	0,807772375
		Piombo	3,184505917	0,322318413	2,275333225	0,32310895
		Rame	0,796126479	0,080579603	2,275333225	0,32310895
	Stagno	35,85440509	3,628988369	29,50772795	4,190248218	
	Zinco	7,961264792	0,805796032	2,275333225	0,32310895	
	RIFIUTI	Particelle di PVC - CER 120105	2410	243,927126	0	0
	Reti elettrosaldate	ARIA	Polveri	114,1115342	5,115962082	205,1384496
CO			456,446137	20,46384833	410,2768992	59,98200281
NOx			551,5390822	24,72715006	594,9015038	86,97390407
Estrusione	ARIA	Polveri	/	/	17,383032	4,351196996
		COT	/	/	7,935732	

6.2. Acqua, Energia

Tab. Acqua Energia

Prodotto	Tipo	ANNO 2010	ANNO 2018	Unità di misura	ANNO 2010	ANNO 2018	Unità di misura
		Quantità	Quantità		Fattore specifico	Fattore specifico	
Filo trafilato	Energia elettrica	5.700	4.949	MWh/a	131	100	kWh/ton
Filo zincato	Acqua industriale	41.416	35.697	mc/a	1.064	784	litri/ton
	Energia termica	21.987	30.645	MWh/a	565	673	kWh/ton
	Energia elettrica	2.800	4.234	MWh/a	72	93	kWh/ton
Rete e filo plastificato	Acqua industriale	318.450	227.533	mc/a	32.232	32.311	litri/ton
	Energia termica	9.423	9.644	MWh/a	954	1.369	kWh/ton
	Energia elettrica	1.000	1.172	MWh/a	101	166	kWh/ton
Reti elettrosaldate + Estrusione	Energia elettrica	1.600	1.088	MWh/a	72	100	kWh/ton

6.3. Commenti

Dall'analisi dei dati si riscontra una normale variazione degli stessi da un anno all'altro dovuta all'estrema varietà dei prodotti in lavorazione.

7. Modifiche non sostanziali all'impianto.

Non vi sono state modifiche nel corso del 2018.

8. Interventi di miglioramento attuati.

Non vi sono stati interventi nel corso del 2018.

9. Interventi di miglioramento in programma.

Per il 2019 è prevista una modifica della linea di zincatura fili con l'obiettivo di ridurre i consumi specifici di energia complessiva e di utilizzo sostanze pericolose (per i dettagli si veda la documentazione già consegnata nel corso di quest'anno).

Il Gestore dell'Impianto

METALLURGICA ABRUZZESE S.p.A.
Germano Carbone