

Pelliconi Abruzzo S.r.l.

Autorizzazione Integrata Ambientale

Report 2023

Cronoprogramma 2025

**Piano Ambientale di
Miglioramento**

Indice

1.	Premessa	5
1.1.	Riferimenti normativi	5
2.	SCHEDE DI REPORTING	6
2.1.	Quantità di Materie prime utilizzate.....	6
2.2.	Quantità di combustibili utilizzati	6
2.3.	Consumi idrici.....	6
2.4.	Consumi energetici	6
2.5.	Quantità di Prodotto ottenuto - Dati di produzione effettuata.....	7
2.6.	Emissioni convogliate in atmosfera	8
2.6.1.	Risultati degli autocontrolli, in termini di concentrazione, portata, flusso di massa	8
2.6.2.	Metodica analitica	14
2.6.3.	Dettaglio tipologia lavorazioni durante gli autocontrolli per E2, E5 ed E9.....	14
2.6.4.	Calcolo efficienza Post-Combustore Linea A, B ed F	16
2.7.	Sistemi di abbattimento delle emissioni convogliate, manutenzioni effettuate.....	16
2.8.	Emissioni diffuse, risultati degli autocontrolli effettuati.	17
2.9.	Piano Gestione Solventi	18
2.10.	Rifiuti: risultati della caratterizzazione annuale.....	19
2.11.	Rifiuti: quantitativi di rifiuti prodotti e smaltiti, con codici CER.....	20
2.12.1.	Rifiuti Prodotti nel corso del 2023.....	20
2.12.2.	Rifiuti Conferiti per Recupero e/o Smaltiti nel corso del 2023	22
2.12.3.	Sottoprodotto gestito nel corso del 2023	24
2.12.	Scarichi idrici	25
2.13.1.	Risultati degli autocontrolli in termini di quantità scaricata	25
2.13.2.	Risultati degli autocontrolli in termini di concentrazione degli inquinanti.....	26
2.13.3.	Risultati degli autocontrolli in termini di metodica analitica.	27
2.13.	Rumore.....	29
2.13.1.	Risultati dei rilievi fonometrici effettuati.	29
2.13.2.	Interventi per la riduzione dell'impatto acustico.	30
2.14.	Acque sotterranee	31
2.14.1.	Risultati degli autocontrolli, in termini di concentrazione degli inquinanti misurati.....	31
2.14.2.	Metodiche di misura	36
2.14.3.	Verifiche e manutenzioni su vasche, serbatoi e tubazioni interrato.....	37
2.14.4.	Ricostruzione della superficie piezometrica.....	37
2.15.	Tabella riassuntiva dei consumi specifici	38

2.16.	Tabella riassuntiva dei fattori di emissione	39
2.17.	Emissioni dirette e indirette di CO ₂	41
2.18.	Odori	42
2.19.	Piano di efficienza energetica	42
2.20.	Ispezione Piazzale.....	42
2.21.	Monitoraggio sostanze pericolose (art. 11 – D.Lgs. 105/2015)	42
2.22.	Art. 14 comma 3 - Applicazione delle BAT - AIA DPC025/107 del 13/04/2022 (cfr. Pag. 36).....	43
3.	INFORMAZIONI DELL'AZIENDA	55
3.1.	I dati identificativi e la qualifica del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo	55
3.2.	Le comunicazioni inviate all'Autorità Competente ai sensi dell'art. 29 decies c. 1 D.Lgs. 152/06	55
3.3.	La descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni dell'AIA.....	56
3.4.	La descrizione di eventuali inconvenienti, superamenti di valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento e le azioni intraprese.....	58
3.5.	Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno 2023	58
3.6.	Il confronto fra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti, con il commento dei dati	59
3.6.1.	Andamento Consumi Specifici - Acqua ad uso industriale (acqua potabile per lavaggio telai).	63
3.6.2.	Andamento Consumi Specifici - Energia (Metano).....	64
3.6.3.	Andamento Consumi Specifici - Energia Elettrica.....	65
3.6.4.	Andamento Consumi Specifici - SOV per 1000 passaggi di verniciato	66
3.6.5.	Andamento Consumi Specifici - SOV per mq rivestito.....	67
3.6.6.	Andamento CO per 1000 passaggi di fogli verniciati.....	68
3.6.7.	Andamento NOx per 1000 passaggi di fogli verniciati.....	70
3.6.8.	Andamento SOx per 1000 passaggi di fogli verniciati	71
3.6.9.	Andamento EER 110107* per 1000 passaggi di fogli verniciati.....	73
3.6.10.	Consumo risorse - Andamento consumo energia per m2 di superficie rivestita.....	74
3.6.11.	Andamento Emissione diffusa %.....	75
3.7.	Le eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto ed all'attività	76
3.8.	Gli eventuali interventi di miglioramento attuati	76
3.9.	Gli eventuali interventi di miglioramento programmati per l'esercizio successivo.....	76
3.10.	Comunicazioni.....	77
4.	Cronoprogramma delle attività di controllo Anno 2025	78
4.1.	Emissioni in atmosfera	78
4.2.	Scarichi Idrici	84
4.3.	Rumore.....	87

4.4.	Rifiuti	88
4.5.	Monitoraggio acque sotterranee	92
4.6.	Caratterizzazione terreni.....	93
4.7.	Monitoraggio Consumi Risorse	94
4.8.	Dati caratteristici dell'impianto	94
4.9.	Odori	95
4.10.	Piano di efficienza energetica	95
4.11.	Ispezione piazzale.....	96
5.	Allegati.....	97
5.1.	Certificati analitici	97
5.2.	Piano di gestione solventi	97
5.3.	Schede di reporting in formato digitale su supporto digitale	97

1. Premessa

Il presente documento riepiloga le informazioni richieste:

A) dall'art. 7 del Provvedimento AIA n. 226/46 del 10/09/2012, *"la relazione che l'azienda deve inviare con i dati dell'anno solare precedente a quello di invio. Contestualmente al documento in formato cartaceo, si chiede all'azienda di compilare ed inviare al Distretto Prov.le competente le schede di reporting, in formato Excel"* (cfr pagine 13 e 14); - dall'art.11 A.I.A. n° 152/46 del 04.02.2010 rettifica ed integrazione A.I.A. n° 151/46 del 11.01.2010 *"un report contenente i monitoraggi e controlli relativi all'anno precedente"* (cfr alla pagina 38);

B) dall'art. 15 Report degli Autocontrolli, Provvedimento A.I.A. n DPC025/17 del 13/04/2022 e s.m.i..

Anno riferimento: 2023

1.1. Riferimenti normativi

Pelliconi Abruzzo S.r.l.

- a. Provvedimento A.I.A. N° DPC025/103 del 14/04/2023 (modifica non sostanziale Prov. DPC025/107)
- b. Provvedimento A.I.A. N° DPC025/153 del 26/05/2022 (modifica non sostanziale Prov. DPC025/107)
- c. Provvedimento A.I.A. N° DPC025/107 del 13/04/2022 che sostituisce i provvedimenti precedenti
- d. Provvedimento A.I.A. N° DPC025/186 del 25/05/2021
- e. Provvedimento A.I.A. N° DPC025/183 del 24/05/2021
- f. Provvedimento A.I.A. N° DPC025/127 del 29/03/2021
- g. Provvedimento A.I.A. N° DPC025/340 del 16/12/2020
- h. Comunicazione di Pelliconi Abruzzo Srl datata 15.6.2016 alle Autorità, ai sensi della Determina Dirigenziale DA13/9 del 13.1.2015 della Regione Abruzzo, con la quale è stata aggiornata la scadenza dell'A.I.A. al giorno 11.1.2022;
- i. Provvedimento A.I.A. n. 249/46 del 19/11/2013 rilasciato dalla Regione Abruzzo;
- j. Provvedimento AIA n. 226/46 del 10/09/2012 rilasciato dalla Regione Abruzzo;
- k. Provvedimento AIA n. 229/46 del 16/10/2012 rilasciato dalla Regione Abruzzo relativo alla rettifica ed integrazione del provvedimento di cui alla lettera sub h);
- l. Provvedimento AIA n. 151/46 del 11/01/2010 rilasciato dalla Regione Abruzzo;
- m. Provvedimento AIA n. 152/46 del 04/02/2010 rilasciato dalla Regione Abruzzo relativo alla rettifica ed integrazione del provvedimento di cui alla lettera sub j);
- n. Provvedimento AIA n. 84/46 del 06/03/2009 rilasciato dalla Regione Abruzzo, attualmente sostituito dal provvedimento di cui alle lettere sub i) e k).

Legislazione Nazionale e Regionale

- D.Lgs. 59/2005 (abrogato)
- D.Lgs. 152/2006 e succ. mod.
- Determina Dirigenziale DA13/9 del 13.1.2015 della Regione Abruzzo
- Ecc.

2. SCHEDE DI REPORTING

2.1. Quantità di Materie prime utilizzate

CLAM	Descrizione CLAM	U.M.	Quantità 2023
000B-000T	LAMIERA usata in reparto Litografia	n°	23.320.580
1	ALLUMINIO PER CAPSULE	n°	-
2	ALLUMINIO PER TAPPI	n°	-
4	SMALTO	Kg	160.036
5	VERNICI	Kg	794.327
6	DILUENTI PER VERNICI	Kg	6.760
7	INCHIOSTRI	Kg	52.239
8	DILUENTI PER INCHIOSTRI	Kg	6.551
57	MASTERBATCH	Kg	153
60	GRANULATO PVC	Kg	849.403
61	GRANULATO PVC FREE ESTERO	Kg	2.820.407
62	GRANULATO PVC FREE NAZIONALE	Kg	-
74	LASTRE PER PRESTAMPA	n°	19.136
75	DETERGENTI PER PRESTAMPA	L	2.220
97	COILS LAMIERA IN C/LAVORAZIONE	Kg	-
98	COILS ACCIAIO INOX	Kg	-
701-710	fogli Litografati usati in Reparto Chiusure	n°	26.060.572

2.2. Quantità di combustibili utilizzati

	U.M.	Quantità 2023
Metano	m ³	2.695.339,00

2.3. Consumi idrici

	U.M.	Quantità 2023
Acqua potabile	m ³	4.481,00
Acqua industriale	m ³	2.849,50
Prelievo acqua di falda	m ³	9,00

2.4. Consumi energetici

	U.M.	Quantità 2023
Elettricità	kWh	16.265.257

2.5. Quantità di Prodotto ottenuto - Dati di produzione effettuata

OUTPUT	U.M.	Quantità 2023
Tappi corona	n°	18.009.741.496
Tappi Corona 29 mm	n°	0
Conchiglie (semilavorato)	n°	48.118.200
Tappi corona laccati	n°	10.092.300
Tappi corona digitale	n°	14.274.841
Lamiera litografata (fogli) – Ferro e AL	n°	31.488.690
Lamiera Verniciata	n°	74.429.762
Fogli Litografati - prodotti dal reparto Litografia	n°	24.293.299

2.6. Emissioni convogliate in atmosfera

2.6.1. Risultati degli autocontrolli, in termini di concentrazione, portata, flusso di massa

data di campionamento	Rapporto di Prova	emissione	temperatura °C	velocità effluente m/s	portata normalizzata Nm3/h	COT (come C totale) mg/Nmc	COT (come C totale) Kg/h	Ozono mg/Nmc	Ozono Kg/h
13/02/2023	n° 23LA0010333 del 15/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E1	22	8,1	4.207	2,9	0,0122	<0,10	<0,00042
17/05/2023	n° 23LA0037315 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E1	25	9,0	4.433	2,6	0,0115	<0,1	<0,00044
07/08/2023	n° 23ER0010871 del 13/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E1	26	7,6	3.851	1,6	0,0062	<0,10	<0,00039
16/11/2023	n° 23ER0017230 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E1	27	8,3	4.173	2,4	0,0010	<0,1	<0,00042

data di campionamento	Rapporto di Prova	emissione	temperatura °C	velocità effluente m/s	portata normalizzata Nm3/h	COT (come C totale) mg/Nmc	COT (come C totale) Kg/h	Monossido di Carbonio mg/Nmc	Monossido di Carbonio Kg/h	Ossidi di Azoto (Nox) mg/Nmc	Ossidi di Azoto (Nox) Kg/h	Ossidi di Zolfo (Sox) mg/Nmc	Ossidi di Zolfo (Sox) Kg/h
08/02/2023	n° 23LA0008872 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2	191	12	12.829	1,0	0,0128	5,300	0	57,3	0,7351	<1,0	<0,0128
19/05/2023	n° 23LA0037853 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2	208	12	12.046	1,3	0,0157	9,1	0,1096	51,1	0,6155	<1,0	<0,0120
25/08/2023	n° 23ER0011593 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2	234	13	11.979	1,2	0,0144	22,2	0,2659	64,5	0,7726	<0,30	<0,0036
14/11/2023	n° 23ER0017184 del 28/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2	233	14	13.408	2,8	0,0375	36,0	0,4827	37,6	0,5041	<0,30	<0,0040
08/02/2023	n° 23LA0008870 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E3	33	13,8	53.778	1,4	0,0753	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
18/05/2023	n° 23LA0037416 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E3	31	13,5	52.960	1,7	0,0900	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
08/08/2023	n° 23ER0010874 del 13/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E3	37	11,6	43.969	1,9	0,0835	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
14/11/2023	n° 23ER0017182 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E3	32	12,6	48.218	1,6	0,0771	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
07/02/2023	n° 23LA0008542 del 13/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E4	30	7,2	11.533	3,0	0,0346	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
19/05/2023	n° 23LA0037850 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E4	31	7,1	11.198	3,6	0,0403	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
08/08/2023	n° 23ER0010875 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E4	37	6,1	9.467	2,1	0,0199	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					

data di campionamento	Rapporto di Prova	emissione	temperatura °C	velocità effluente m/s	portata normalizzata Nm3/h	COT (come C totale) mg/Nmc	COT (come C totale) Kg/h	Monossido di Carbonio mg/Nmc	Monossido di Carbonio Kg/h	Ossidi di Azoto (Nox) mg/Nmc	Ossidi di Azoto (Nox) Kg/h	Ossidi di Zolfo (Sox) mg/Nmc	Ossidi di Zolfo (Sox) Kg/h
16/11/2023	n° 23ER0017227 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E4	32	6,8	10.433	3,9	0,0407	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
10/02/2023	n° 23LA0009858 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5	232	15,0	14.492	1,3	0,0188	5,5	0,0797	42,7	0,6188	<1,0	<0,0145
18/05/2023	n° 23LA0037420 del 23/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5	232	14,6	13.779	3,0	0,0413	9,5	0,1309	46,6	0,6421	<1,0	<0,0138
25/08/2023	n° 23ER0011594 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5	231	13,4	12.841	1,8	0,0231	10,6	0,1361	54,7	0,7024	<0,3	<0,0039
13/11/2023	n° 23ER0017118 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5	219	13,7	13.292	5,7	0,0758	33,1	0,4400	41,8	0,5556	<0,3	<0,0040
10/02/2023	n° 23LA0009856 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E6	30	13,1	51.203	1,3	0,0666	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
18/05/2023	n° 23LA0037418 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E6	20	13,0	50.417	1,5	0,0756	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
07/08/2023	n° 23ER0010868 del 13/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E6	34	12,5	47.851	1,3	0,0622	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
13/11/2023	n° 23ER0017115 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E6	33	12,4	47.628	1,6	0,0762	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
19/10/2023	n° 23ER0015031 del 23/11/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E7	30	9,5	2.088	2,6	0,0054	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
15/11/2023	n° 23ER0017221 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E7	33	8,4	1.836	2,7	0,0050	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					

data di campionamento	Rapporto di Prova	emissione	temperatura °C	velocità effluente m/s	portata normalizzata Nm3/h	COT (come C totale) mg/Nmc	COT (come C totale) Kg/h	Monossido di Carbonio mg/Nmc	Monossido di Carbonio Kg/h	Ossidi di Azoto (Nox) mg/Nmc	Ossidi di Azoto (Nox) Kg/h	Ossidi di Zolfo (Sox) mg/Nmc	Ossidi di Zolfo (Sox) Kg/h
07/02/2023	n° 23LA0008546 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E9	389	10,1	11.490	1,1	0,0126	9,1	0,1046	50,4	0,5791	<1,0	<0,0115
17/05/2023	n° 23LA0037312 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E9	391	10,3	11.459	1,4	0,016	9,2	0,1054	50	0,573	1,4	0,016
22/08/2023	n° 23ER0011582 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E9	373	11,2	12.890	1,2	0,0155	5,8	0,0748	52,6	0,678	<0,3	<0,0039
14/11/2023	n° 23ER0017185 del 28/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E9	387	10,3	11.518	0,8	0,0092	14,8	0,1705	62,3	0,7176	<0,3	<0,0035
06/02/2023	n° 23LA0008236 del 13/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E10	52	10,3	4.847	3,4	0,0165	<1,0	<0,0048	<1,0	<0,0048	<1,0	<0,0048
17/05/2023	n° 23LA0037313 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E10	45	9,7	4.503	3,5	0,0158	<1,0	<0,0045	2,1	0,0095	<1,0	<0,0045
08/08/2023	n° 23ER0010877 del 13/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E10	60	9,9	4.519	3,3	0,0149	<1,0	<0,0045	<1,0	<0,0045	<0,3	<0,0014
13/11/2023	n° 23ER0017119 del 21/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E10	49	9,8	4.632	1,8	0,0083	1,2	0,0056	1,6	0,0074	<0,3	<0,0014
06/02/2023	n° 23LA0008234 del 16/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E11	30	12,1	47.167	2,1	0,0991	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
17/05/2023	n° 23LA0037309 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E11	33	12,0	45.778	2,8	0,1282	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					
07/08/2023	n° 23ER0010869 del 13/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E11	34	12,2	46.508	1,9	0,0884	Non Previsto dal Quadro Riassuntivo					

data di campionamento	Rapporto di Prova	emissione	temperatura °C	velocità effluente m/s	portata normalizzata Nm3/h	COT (come C totale) mg/Nmc	COT (come C totale) Kg/h	Monossido di Carbonio mg/Nmc	Monossido di Carbonio Kg/h	Ossidi di Azoto (Nox) mg/Nmc	Ossidi di Azoto (Nox) Kg/h	Ossidi di Zolfo (Sox) mg/Nmc	Ossidi di Zolfo (Sox) Kg/h
15/11/2023	n° 23ER0017222 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E11	23	13,8	42.808	1,9	0,0813						Non Previsto dal Quadro Riassuntivo
07/02/2023	n° 23LA0008544 del 13/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E12	33	6,3	3.937	2,4	0,0094						Non Previsto dal Quadro Riassuntivo
19/05/2023	n° 23LA0037851 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E12	34	6,4	3.892	2,8	0,0109						Non Previsto dal Quadro Riassuntivo
25/08/2023	n° 23ER0011590 del 13/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E12	38	6,0	3.609	2,5	0,0090						Non Previsto dal Quadro Riassuntivo
16/11/2023	n° 23ER0017228 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E12	39	6,3	3.808	3,1	0,0118						Non Previsto dal Quadro Riassuntivo

data di campionamento	Rapporto di Prova	emissione	temperatura °C	velocità effluente m/s	portata normalizzata Nm3/h	COT (come C totale) mg/Nmc	COT (come C totale) Kg/h
08/02/2023	n° 23LA0008869 del 15/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2 monte PT	144	13,1	9.253	1323,5	12,2463
19/05/2023	n° 23LA0037849 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2 monte PT	142	14,7	10.661	1364,2	14,5437
25/08/2023	n° 23ER0011588 del 13/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2 monte PT	156	13,0	9.077	2665,2	24,1920
14/11/2023	n° 23ER0017181 del 28/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2 monte PT	156	13,3	9.390	2533,9	23,7939
08/02/2023	n° 23LA0008868 del 16/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E2 Uscita PT	438	13,5	11.665	0,9	0,0105
10/02/2023	n° 23LA0009855 del 15/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5 monte PT	147	13,2	9.294	2096,8	19,4877
18/05/2023	n° 23LA0037417 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5 monte PT	161	14,5	10.050	1940,1	19,4980
25/08/2023	n° 23ER0011589 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5 monte PT	153	14,5	9.889	1159,6	11,4673
13/11/2023	n° 23ER0017114 del 21/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5 monte PT	133	13,1	9.684	1820,7	17,6317
10/02/2023	n° 23LA0009854 del 16/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E5 Uscita PT	447	13,3	11.439	1,3	0,0149
07/02/2023	n° 23LA0008543 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E9 monte PT	133	11,0	12.723	2408,4	30,6421
17/05/2023	n° 23LA0037308 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E9 monte PT	115	11,7	14.443	1956,4	28,2563
22/08/2023	n° 23ER0011580 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E9 monte PT	120	13,3	16.436	1658,0	27,2509
14/11/2023	n° 23ER0017183 del 28/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E9 monte PT	108	12,7	16.176	667,0	10,7894

data di campionamento	Rapporto di Prova	emissione	temperatura °C	velocità effluente m/s	portata normalizzata Nm3/h	Idrogeno mg/Nmc	Idrogeno Kg/h	Acido Solforico mg/Nmc	Acido Solforico Kg/h
15/11/2023	n° 23ER0017224 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	E18	21	13,6	5.562	<0,05	<0,0003	<0,005	<0,0003

I valori riscontrati sono risultati al di sotto dei limiti di legge.

2.6.2. Metodica analitica

Parametro	metodo analitico
Velocità effluente	UNI 16911-1:2013
Portata	
Temperatura	
Carbonio Organico Totale	UNI EN 12619:2013
Monossido di Carbonio	UNI 15058:2017
Ossidi di Azoto (Nox)	UNI EN 14792:217
Ossidi di Zolfo (Sox)	UNI 14791:2017
Ozono	OSHA metodo ID-214:2008
Idrogeno	Metodo Elettrochimico (analizzatore a celle elettrochimiche)
Acido Solforico	NIOSH 7903:2014

2.6.3. Dettaglio tipologia lavorazioni durante gli autocontrolli per E2, E5 ed E9

data di campionamento	emissione	Relazione Tecnica sulle emissioni in atmosfera	Rapporto di Prova a monte PT	Rapporto di Prova al camino	Materia prima utilizzata	numero di passaggi/ ora	grammatur a vernice/pas saggio
08/02/2023	E2	Controllo trimestrale Febbraio 2023 del 15/03/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23LA0008869 del 15/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0008872 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE52	5.216	5,90
10/02/2023	E5	Controllo trimestrale Febbraio 2023 del 15/03/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23LA0009855 del 15/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0009858 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE18	5.476	9,77
07/02/2023	E9	Controllo trimestrale Febbraio 2023 del 15/03/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23LA0008543 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0008546 del 14/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE100	5.610	14,17
19/05/2023	E2	Controllo trimestrale Maggio 2023 del 26/06/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23LA0037849 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0037853 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE52	5.622	6,67
18/05/2023	E5	Controllo trimestrale Maggio 2023 del 26/06/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23LA0037417 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0037420 del 23/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE18	5.040	11,61
17/05/2023	E9	Controllo trimestrale Maggio 2023 del 26/06/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23LA0037308 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0037312 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE100	5.501	12,36
25/08/2023	E2	Controllo trimestrale Agosto 2023 del 18/10/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23ER0011588 del 13/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23ER0011593 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE100	5.220	11,34

data di campionamento	emissione	Relazione Tecnica sulle emissioni in atmosfera	Rapporto di Prova a monte PT	Rapporto di Prova al camino	Materia prima utilizzata	numero di passaggi/ ora	grammatura a vernice/pas saggio
25/08/2023	E5	Controllo trimestrale Agosto 2023 del 18/10/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23ER0011589 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23ER0011594 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE18	2.181	14,70
22/08/2023	E9	Controllo trimestrale Agosto 2023 del 18/10/2023 Cfr allegato 5.1.a	n° 23ER0011580 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23ER0011582 del 16/10/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE103	4.670	14,51
14/11/2023	E2	Controllo trimestrale Novembre 2023 del 10/01/2024 Cfr allegato 5.1.a	n° 23ER0017181 del 28/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23ER0017184 del 28/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE100	4.600	13,06
13/11/2023	E5	Controllo trimestrale Novembre 2023 del 10/01/2024 Cfr allegato 5.1.a	n° 23ER0017114 del 21/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23ER0017118 del 20/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE128	4.259	10,73
14/11/2023	E9	Controllo trimestrale Novembre 2023 del 10/01/2024 Cfr allegato 5.1.a	n° 23ER0017183 del 28/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23ER0017185 del 28/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	03VE52	5.264	6,78

(1) numero passaggi/ora: numero di fogli verniciati nel corso del campionamento;

(2) grammatura/passaggio: quantità di materia prima (espressi in grammi), applicata per ogni singolo foglio nel corso del campionamento;

2.6.4. Calcolo efficienza Post-Combustore Linea A, B ed F

	Linea B (camino E2)	Linea A (Camino E5)	Linea F (Camino E9)
Ingresso PT	Rdp n° 23LA0008869 del 15/03/2023	Rdp n° 23LA0009855 del 15/03/2023	Rdp n° 23LA0008543 del 14/03/2023
	12,2463 Kg C/h	19,4877 Kg C/h	2408,4 mg C/Nm ³
Uscita PT	Rdp n° 23LA0008868 del 16/03/2023	Rdp n° 23LA0009854 del 16/03/2023	RdP n° 23LA0008546 del 14/03/2023
	0,0105 Kg C/h	0,0149 Kg C/h	1,1 mg C/Nm ³
% eff	99,91%	99,92%	99,95%

2.7. Sistemi di abbattimento delle emissioni convogliate, manutenzioni effettuate

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza di manutenzione prevista	Punto di emissione	Mese di intervento
E2 E5 E9	Post-combustore Termico	108 - pulire con aria compressa i filtri del treno valvole	Annuale	E2	dicembre-2023
				E5	dicembre-2023
				E9	dicembre-2023
E2 E5 E9	Post-combustore Termico	109 - controllo generale ai seguenti particolari: - Sonda UV e tutti i filtri; - Termocoppie, limitatore di sicurezza temperatura TNV; - Movimento agevolato del by-pass scambiatore di calore; Eliminato gli eventuali depositi esistenti sul bruciatore, la camera di combustione e la piastra di testa. Controllare le tenute meccaniche. Verificato che i fori di uscita del gas non siano intasati.	Semestrale	E2	giugno-2023
					gennaio-2024
				E5	giugno-2023
					gennaio-2024
				E9	giugno-2023
					gennaio-2024
E2 E5 E9	Post-combustore Termico	110 - cambiare le termocoppie di regolazione e di massima postcombustore	Annuale	E2	dicembre-2023
				E5	dicembre-2023

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza di manutenzione prevista	Punto di emissione	Mese di intervento
				E9	dicembre-2023
E2 E5 E9	Post-combustore Termico	111 - controllare ed eventualmente pulire la lancia bruciatore, il bruciatore con il trasformatore accensione e il cono bruciatore	Biennale	E2	Marzo 2023 (in anticipo rispetto al cronoprogramma per esigenze di Manutenzione) Dicembre 2023 (in anticipo rispetto al cronoprogramma per esigenze di Manutenzione)
				E5	Aprile 2023 (in anticipo rispetto al cronoprogramma per esigenze di Manutenzione) Ottobre 2023 (in anticipo rispetto al cronoprogramma per esigenze di Manutenzione)
				E9	Febbraio 2023 (in anticipo rispetto al cronoprogramma per esigenze di Manutenzione) Settembre 2023 (in anticipo rispetto al cronoprogramma per esigenze di Manutenzione)

2.8. Emissioni diffuse, risultati degli autocontrolli effettuati.

Così come previsto nell'AIA DPC025/107 del 13/04/22 (cfr art. 5 prescrizioni, punto n. 1) pag. 11 - cfr pag. 25, art. 12 punto 1, Emissioni Diffuse) abbiamo provveduto ad aggiornare (secondo le indicazioni della normativa e del Provvedimento AIA citato), il Piano di Gestione Solventi per l'anno di Riferimento (vedi allegato N° **Reg. 24GR0000334./GC del 06/05/2024** Tabelle 5.1 e 5.2).

Valore percentuale effettivo di emissione diffusa (%)	Valore percentuale limite di emissione diffusa (%)
7,55	20
Emissione diffusa effettiva (t COV / anno) F	Emissione diffusa limite
35,826	108,769

I valori riscontrati sono risultati al di sotto dei limiti di legge.

2.9. Piano Gestione Solventi

Così come previsto nell'AIA DPC025/107 del 13/04/22 (cfr pag. 25, art. 12 punto 1, Emissioni Diffuse) abbiamo provveduto ad aggiornare (secondo le indicazioni della normativa e del Provvedimento citato), il Piano di Gestione Solventi per l'anno di Riferimento (vedi allegato N° Reg. 24GR0000334./GC del 06/05/2024 pagina 112).

		Limiti	Situazione 2023
Consumo di Solvente	t COV / Anno	1717,159	474,531
Concentrazione COT al camino E2 (valore medio)	mg COT / Nmc	20,0	2,8
Flusso di massa COT al camino E2 (valore medio)	kg COT / h	0,33	0,04
Concentrazione COT al camino E5 (valore medio)	mg COT / Nmc	20,0	5,7
Flusso di massa COT al camino E5 (valore medio)	kg COT / h	0,33	0,08
Concentrazione COT al camino E9 (valore medio)	mg COT / Nmc	20,0	1,4
Flusso di massa COT al camino E9 (valore medio)	kg COT / h	0,3	0,08
Emissione Totale	t COV / Anno	211,485	38,541
Produzione fogli verniciatura	Fogli / anno	152.064.000	74.429.762
Produzione fogli stampa	Fogli / anno	107.521.920	31.488.690
Produzione tappi laccatura e stampa digitale	tappi / anno	369.600.000	24.367.141
Produzione effettiva	Fogli / anno	81.731.507	24.293.299
Produzione effettiva	m ² / anno	76.134.078	22.556.432
Fattore di emissione	g COT / m ²	2,78	1,71

* **Limiti:** Provvedimento AIA DPC025/107 del 13/04/2022 e smi

I valori riscontrati sono risultati al di sotto dei limiti di legge.

2.10. Rifiuti: risultati della caratterizzazione annuale.

Nel corso del 2023 sono state effettuate le caratterizzazioni dei rifiuti (vedi pagine 28-29-30 di 41 del provvedimento AIA DPC025/107 del 13/04/2022).

I risultati analitici hanno confermato la congruenza del codice CER assegnato come da certificati analitici allegati.

Codice CER	Campionamento	Rapporto di Prova	data	
08 01 11*	19-ottobre-2023	23NS0019985	22/11/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
08 03 12*	01-febbraio-2023	23NS0001969	21/02/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
08 03 12* Ink	13-febbraio-2023	23NS0002757	09/03/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
09 01 02*	01-febbraio-2023	23NS0001971	21/02/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
11 01 07*	02-marzo-2023	23NS0003940	03/04/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
12 03 01*	01-febbraio-2023	23NS0001970	21/02/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
13 02 05*	01-febbraio-2023	23NS0001972	21/02/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
14 06 03*	27-febbraio-2023	23NS0003590	20/03/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
15 01 10* Fusti	13-febbraio-2023	23NS0004628	21/03/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
	13-febbraio-2023	23NS0002743	23/03/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
15 01 10* Ink	13-febbraio-2023	23NS0004770	21/03/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
	13-febbraio-2023	23NS0002744	23/03/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
15 02 02*	13-febbraio-2023	23NS0002745	13/03/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
15 02 02*	19-ottobre-2023	23NS0019986	22/11/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.
16 05 06*	01-febbraio-2023	23NS0001973	21/02/2023	eseguita da Lifeanalytics Torino S.r.l.

2.11. Rifiuti: quantitativi di rifiuti prodotti e smaltiti, con codici CER.

2.11.1. Rifiuti Prodotti nel corso del 2023

descrizione CER	Codice CER	Per.	Totale complessivo
pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08 01 11 *	P	180
scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose (39)	08 03 12*	P	6.160
scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose_inchiostro non conforme (38-49)	08 03 12*	P	2.360
Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	08 03 18	NP	15
soluzioni di sviluppo per lastre offset a base acquosa	09 01 02*	P	5.600
basi di decappaggio	11 01 07 *	P	105.400
limatura e trucioli di materiali plastici	12 01 05	NP	57.640
rifiuti non specificati altrimenti - Fogli metallici e prodotti di scarti di lavorazione di materiale ferroso	12 01 99	NP	5.992.120
rifiuti non specificati altrimenti - Fogli metallici e prodotti di scarti di lavorazione di materiale ferroso (Tappi non conformi)	12 01 99	NP	930.280
rifiuti non specificati altrimenti - Fogli metallici e prodotti di scarti di lavorazione di materiale non ferroso (Alluminio)	12 01 99	NP	16.780
soluzioni acquose di lavaggio	12 03 01 *	P	13.580
scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13 02 05*	P	240
altri solventi e miscele di solventi	14 06 03 *	P	16.820
imballaggi in carta e cartone	15 01 01	NP	126.840
Imballaggi in plastica	15 01 02	NP	1.220
imballaggi in legno	15 01 03	NP	292.020
Imballaggi metallici	15 01 04	NP	39.600
imballaggi in materiali misti	15 01 06	NP	50.040
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (35)	15 01 10*	P	12.960
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze_Imballi metallici (41)	15 01 10*	P	96.260
imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	15 01 11*	P	20

descrizione CER	Codice CER	Per.	Totale complessivo
assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15 02 02 *	P	47.440
liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	16 01 14*	P	2.000
apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	16 02 11*	P	80
apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16 02 14	NP	36.960
sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	16 05 06 *	P	30
Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelle di cui alla voce 16 10 01	16 10 02	NP	15.200
vetro	17 02 02	NP	480
ferro e acciaio	17 04 05	NP	6.820
cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17 04 11	NP	180
terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17 05 04	NP	780
altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17 06 03*	P	140
rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	18 01 03*	P	14
tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	20 01 21 *	P	64
oli e grassi commestibili	20 01 25	NP	80
residui della pulizia stradale	20 03 03	NP	2.100
Totale complessivo			7.878.503

U.M.: Kg

2.11.2. Rifiuti Conferiti per Recupero e/o Smaltiti nel corso del 2023

descrizione CER	Codice Cer	Per.	Destinazione	Totale complessivo
pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08 01 11 *	P	D15	180
scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose (39)	08 03 12*	P	D15	6.160
scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose_inchiostro non conforme (38-49)	08 03 12*	P	D15	2.360
Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	08 03 18	NP	D15	15
soluzioni di sviluppo per lastre offset a base acquosa	09 01 02 *	P	D15	5.600
basi di decappaggio	11 01 07 *	P	D9	105.400
limatura e trucioli di materiali plastici	12 01 05	NP	R13	57.640
rifiuti non specificati altrimenti - Fogli metallici e prodotti di scarti di lavorazione di materiale ferroso (23)	12 01 99	NP	R4	5.992.120
rifiuti non specificati altrimenti - Fogli metallici e prodotti di scarti di lavorazione di materiale ferroso (Tappi non conformi) (48)	12 01 99	NP	R4	16.780
rifiuti non specificati altrimenti - Fogli metallici e prodotti di scarti di lavorazione di materiale non ferroso(ALLUMINIO) (24)	12 01 99	NP	R4	930.280
soluzioni acquose di lavaggio	12 03 01 *	P	D9	10.180
soluzioni acquose di lavaggio	12 03 01 *	P	D15	3.400
scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13 02 05 *	P	R13	240
altri solventi e miscele di solventi	14 06 03 *	P	D15	6.160
altri solventi e miscele di solventi	14 06 03 *	P	R13	10.660
imballaggi in carta e cartone	15 01 01	NP	R13	126.840
Imballaggi in plastica	15 01 02	NP	R13	1.220
imballaggi in legno	15 01 03	NP	R13	292.020
imballaggi metallici	15 01 04	NP	R13	39.600
imballaggi in materiali misti	15 01 06	NP	R13	50.040
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (35)	15 01 10*	P	R13	12.960
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze_Imballi metallici (41)	15 01 10*	P	R13	96.260
imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	15 01 11*	P	D15	20

descrizione CER	Codice Cer	Per.	Destinazione	Totale complessivo
assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15 02 02 *	P	D15	47.440
liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	16 01 14*	P	D15	2.000
apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	16 02 11*	P	R13	80
apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16 02 14	NP	R13	36.960
sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	16 05 06 *	P	D15	30
Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelle di cui alla voce 16 10 01	16 10 02	NP	D8	15.200
vetro	17 02 02	NP	R13	480
ferro e acciaio	17 04 05	NP	R13	6.820
cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17 04 11	NP	R13	180
terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17 05 04	NP	R13	780
altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17 06 03*	P	R13	140
rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	18 01 03*	P	D9	14
tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	20 01 21 *	P	R13	64
oli e grassi commestibili	20 01 25	NP	R13	80
residui della pulizia stradale	20 03 03	NP	R13	2.100
			Totale complessivo	7.878.503

U.M.: Kg

2.11.3. Sottoprodotto gestito nel corso del 2023

Fino ad ora non vi è stata nessuna produzione di sfridi gestiti come sottoprodotto, in quanto non vi sono state richieste di acquisto di sottoprodotti.

La società in data 16.12.2021 ha provveduto a comunicare che non essendovi mai stata alcuna commessa e dunque, nessuna produzione del sottoprodotto, non vi è stata alcuna necessità di utilizzare l'area denominata n. 16 per il deposito del sottoprodotto. Per tale ragione, la società, tenuto conto del lungo tempo di non utilizzo di tale area 16, ha informato che avrebbe provveduto ad eliminarla, specificando che qualora la società dovesse produrre il sottoprodotto, l'Area 16 verrà ripristinata e ne verrà data tempestiva comunicazione alle competenti autorità.

2.12. Scarichi idrici

Denominazione	Ubicazione	Provenienza	Destinazione (Impianti gestiti dall'ARAP)
S18	Lato Rep. Litografia	Scarico del piazzale antistante il magazzino e copertura Reparto Litografia	Impianto fognante acque Chiare
S20	Lato Rep. Plastica - Lato Uffici	Scarico piazzale antistante zona uffici e copertura Reparto Chiusure	Impianto fognante acque Chiare
S22	Lato Rep. Plastica - Lato Cancelli Plastica	Scarico copertura Reparto Plastica e Piazzale lato Reparto Plastica e parte piazzale antistante.	Impianto fognante acque Chiare
S19	Lato Rep. Litografia	Scarichi servizi igienici dello stabilimento	Impianto fognante acque Scuri
S21	Lato Rep. Plastica - Lato Uffici	Scarichi servizi igienici dello stabilimento	Impianto fognante acque Scuri
S23	Lato Rep. Plastica - Lato Cancelli Plastica	Scarichi servizi igienici dello stabilimento	Impianto fognante acque Scuri
S24	Lato Rep. Plastica - Lato Cancelli Plastica	Scarico della vasca di prima pioggia n° 1	Impianto fognante acque Scuri
S17	Lato Rep. Plastica	Acque di processo (Scarico di condensa compressori ed essiccatori ed Impianto Adiabatico).	Impianto fognante acque Scuri
S17-A	Lato Rep. Plastica	Acque di processo (Scarico di condensa compressori ed essiccatori)	Impianto fognante acque Scuri
S17-B	Lato Rep. Plastica	Acque di processo (Impianto Adiabatico).	Impianto fognante acque Scuri
S26	Lato Rep. Litografia - Lato Cancelli Magazzino	Scarico della vasca di prima pioggia n° 2	Impianto fognante acque Scuri
S25	Lato Rep. Plastica - Zona Impianto di raffreddamento	Scarico dell'acqua prelevata dai pozzi	Impianto fognante acque Chiare

2.13.1. Risultati degli autocontrolli in termini di quantità scaricata

Denominazione	Destinazione	Quantità scaricate m ³	note
S18	Impianto fognante acque Chiare	Non rilevato	
S20	Impianto fognante acque Chiare	Non rilevato	
S22	Impianto fognante acque Chiare	Non rilevato	
S19	Impianto fognante acque scure	4.481	stima
S21	Impianto fognante acque scure		
S23	Impianto fognante acque scure		
S17	Impianto fognante acque scure	209	
S24	Impianto fognante acque scure	606	
S26	Impianto fognante acque scure	276	
S25	Impianto fognante acque Chiare	9	

2.13.2. Risultati degli autocontrolli in termini di concentrazione degli inquinanti

Scarico	data di campionamento	Rapporto di Prova	COD mg/l	BOD5 mg/l	Materiali in sospensione totali mg/l	COD a pH 7 dopo un'ora di sedimentazione mg/l	Materiali in sospensione totali a pH 7 mg/l	Oli e grassi totali mg/l	Tensioattivi totali mg/l	Ioni Cloro mg/l	Idrocarburi Totali mg/l
S17	13/02/2023	n° 23LA0011372 del 21/02/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	10	<5	6,0	10	6	<0,5	<0,2	8	<0,5
S18	27/02/2023	n° 23LA0013557 del 07/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	36	9	5	36	5	<0,5	1	12	<0,5
S19	13/02/2023	n° 23LA0010182 del 22/02/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	310	180	196,0	274	196	15	1	19	<0,5
S20	27/02/2023	n° 23LA0013555 del 07/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	<10	<5	4,0	<5	4	<0,5	<0,2	136	<0,5
S21	27/02/2023	n° 23LA0013549 del 07/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	38	15	6	37	6	<0,5	0	5	<0,5
S22	27/02/2023	n° 23LA0013556 del 07/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	<10	<5	4,0	<5	4	<0,5	<0,2	31	<0,5
S23	27/02/2023	n° 23LA0013550 del 07/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	120	62	28,0	116	28	17	1	25	<0,5
S24	27/02/2023	n° 23LA0013547 del 07/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	20	5	9,0	20	9	<0,5	0	14	<0,5
S26	27/02/2023	n° 23LA0013548 del 07/03/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	18	<5	8,0	18	8	<0,5	<0,2	27	<0,5
S17	18/05/2023	n° 23LA0037412 del 31/05/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	16	>5	7,0	15	7	<0,5	<0,2	6	<0,5

Scarico	data di campionamento	Rapporto di Prova	COD mg/l	BOD5 mg/l	Materiali in sospensione totali mg/l	COD a pH 7 dopo un'ora di sedimentazione mg/l	Materiali in sospensione totali a pH 7 mg/l	Oli e grassi totali mg/l	Tensioattivi totali mg/l	Ioni Cloro mg/l	Idrocarburi Totali mg/l
S17	30/08/2023	n° 23LA0064163 del 06/09/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	<10	<5	1	<5	1	<0,5	<0,2	6	<0,5
S17-A	30/08/2023	n° 23LA0064164 del 06/09/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	<10	<5	<1,0	<5	<0,1	11	<0,2	<1,0	<0,5
S17-B	30/08/2023	n° 23LA0064165 del 06/09/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	<10	<5	2,0	<5	<0,1	<0,5	<0,2	6	<0,5
S17	15/11/2023	n° 23LA0091209 del 13/12/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	<10	<5	<1,0	<5	<0,1	<10	<0,2	8	<0,05

Scarico	data di campionamento	Rapporto di Prova	Temperatura °C
S25	18/07/2023	n° 23LA0055451 del 06/09/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	18,0

I valori riscontrati sono risultati al di sotto dei limiti previsti dalla legislazione vigente.

2.13.3. Risultati degli autocontrolli in termini di metodica analitica.

Parametro	Metodo analitico
COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003
BOD ₅	APAT CNR IRSA 5120 A Man 29 2003
Materiali in sospensione tal quali	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003
COD a pH 7 dopo 1 ora di sedimentazione	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003
Materiali in sospensione totali a pH 7	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003
Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003

Parametro	Metodo analitico
Oli e grassi	APAT CNR IRSA 5160 A1 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003
Tensioattivi	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5180 Man 29 2003
Ioni cloro	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003
Temperatura	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003

2.13. Rumore

2.13.1. Risultati dei rilievi fonometrici effettuati.

Nel corso del mese di Maggio 2022 è stato effettuato il Rilievo fonometrico esterno, frequenza biennale, a cura del Laboratorio Lifeanalytics S.r.l.. Il controllo è stato ripetuto, come previsto dal Provvedimento AIA, nel corso del mese di Maggio 2024, ed allo stato non si è ancora in possesso della relazione finale.

Vedi relazione 22CN0004202 del 14/06/2022

N°	Data	Ora inizio	Durata misura (min)	Livello di immissione corretto dB(A)	Limite di immissione dB(A)
1	18/05/2022	16:01	10	54,4	70
1	18/05/2022	22:21	10	52,5	70
2	18/05/2022	16:12	10	60,1	70
2	18/05/2022	22:33	10	44,5	70
3	18/05/2022	16:23	10	57,6	70
3	18/05/2022	22:45	10	58,2	70
4	18/05/2022	16:33	10	64,1	70
4	18/05/2022	22:56	10	62,8	70
5	18/05/2022	16:44	10	61,8	70
5	18/05/2022	23:08	10	62,3	70
6	18/05/2022	16:54	10	58,7	70
6	18/05/2022	23:18	10	61,7	70
7	18/05/2022	17:05	10	63,3	70
7	18/05/2022	23:29	10	68,5	70
8	18/05/2022	17:18	10	62,1	70
8	18/05/2022	23:40	10	59,9	70
9	18/05/2022	17:29	10	52,3	70
9	18/05/2022	23:52	10	47,4	70
10	18/05/2022	17:40	10	54,8	70
10	19/05/2022	0:03	10	56,9	70
11	18/05/2022	17:51	10	59	70
11	19/05/2022	0:13	10	61,3	70
12	18/05/2022	18:03	10	57,6	70
12	19/05/2022	0:24	10	57,6	70
13	18/05/2022	18:15	10	59,9	70
13	19/05/2022	0:35	10	57,5	70
14	18/05/2022	18:26	10	62,2	70
14	19/05/2022	0:46	10	65	70
15	18/05/2022	15:49	10	59,2	70
15	18/05/2022	22:00	10	60,5	70
16	18/05/2022	15:38	10	58,2	70
16	18/05/2022	22:10	10	55,4	70

I valori riscontrati sono risultati al di sotto dei limiti previsti dalla legislazione vigente.

2.13.2. Interventi per la riduzione dell'impatto acustico.

Non sono stati effettuati interventi di riduzione dell'impatto acustico in quanto non necessari

2.14. Acque sotterranee

2.14.1. Risultati degli autocontrolli, in termini di concentrazione degli inquinanti misurati

Unità di misura:		mg/l				
data di campionamento	23/05/23	23/05/23	22/05/23	22/05/23	22/05/23	22/05/23
Rapporto di Prova	n° 23LA0041871 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0041869 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038263 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038261 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038265 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038264 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.
Denominazione	PZ1	PZ2	PZ3	PZ4	PZ5	PZ6
Parametro						
Alluminio	<20	<20	<20	<20	<20	<20
Argento	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Berillio	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Boro	187	171	127	126	123	126
Cadmio	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Cobalto	0,5	<0,2	0,9	1,2	<0,2	1,3
Cromo totale	<5	<5	<5	<5	<5	<5
Cromo esavalente	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Ferro	<20	<20	<20	<20	<20	<20
Manganese	309,5	<5	<5	6,9	<5	<5
Nichel	2,1	<0,1	4,1	4,3	<0,1	4,7
Piombo	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Rame	<10	<10	<10	<10	<10	<10
Tallio	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Zinco	<10	<10	<10	<10	<10	<10
Idrocarburi Totali (come n-esano)	209	340	170	205	227	235
Carbonio organico Totale (TOC)	<5	<5	<5	<5	<5	<5
Benzene	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Etilbenzene	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10
Stirene	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Toluene	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
p-xilene	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Diclorometano	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10

Unità di misura:

mg/l

data di campionamento	23/05/23	23/05/23	22/05/23	22/05/23	22/05/23	22/05/23
Rapporto di Prova	n° 23LA0041871 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0041869 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038263 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038261 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038265 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038264 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.
Denominazione	PZ1	PZ2	PZ3	PZ4	PZ5	PZ6
Parametro						
Triclorometano (Cloroformio)	0,02	0,03	0,02	<0,01	0,04	0,02
1,2-dicloroetano	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
1,1-dicloroetilene	0,068	<0,005	<0,005	0,056	<0,005	<0,005
Tricloroetilene	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Tetracloroetilene	0,77	0,8	0,99	0,79	0,78	0,94
1,2- dicloropropano	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
1,1,2-tricloroetano	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
1,1,2,2-tetracloroetano	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005
Carbonio tetracloruro	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Tribromometano (bromoformio)	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
1,2-dibromoetano	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001
Dibromoclorometano	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Bromodiclorometano	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01

Unità di misura:

mg/l

data di campionamento	22/05/2023	22/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	23/05/2023
Rapporto di Prova	n° 23LA0038262 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038266 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0041870 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038492 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038491 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.
Denominazione	PZ7	PZ8	PZ9	Pozzo n° 1	Pozzo n° 2
Parametro					
Alluminio	<20	<20	<20	<20	<20
Argento	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Berillio	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Boro	129	120	175	329	211
Cadmio	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Cobalto	1,3	<0,2	0,2	0,3	<0,2
Cromo totale	<5	<5	<5	<5	<5
Cromo esavalente	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Ferro	<20	<20	<20	<20	<20
Manganese	<5	<5	<5	<5	<5
Nichel	4,6	<0,1	0,2	2,7	<0,1
Piombo	<0,1	<0,1	<0,1	0,1	<0,1
Rame	<10	<10	<10	<10	<10
Tallio	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Zinco	<10	<10	<10	<10	<10
Idrocarburi Totali (come n-esano)	203	172	213	211	230
Carbonio organico Totale (TOC)	<5	<5	<5	<5	<5
Benzene	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Etilbenzene	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10
Stirene	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Toluene	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
p-xilene	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Diclorometano	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10
Triclorometano (Cloroformio)	0,01	0,03	0,03	0,01	0,04
1,2-dicloroetano	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
1,1-dicloroetilene	0,417	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005
Tricloroetilene	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,02
Tetracloroetilene	0,91	0,9	0,84	0,21	0,64

Unità di misura:	mg/l				
data di campionamento	22/05/2023	22/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	23/05/2023
Rapporto di Prova	n° 23LA0038262 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038266 del 22/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0041870 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038492 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.	n° 23LA0038491 del 06/06/2023 eseguita da Lifeanalytics S.r.l.
Denominazione	PZ7	PZ8	PZ9	Pozzo n° 1	Pozzo n° 2
Parametro					
1,2- dicloropropano	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
1,1,2-tricloroetano	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
1,1,2,2-tetracloroetano	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005
Carbonio tetracloruro	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Tribromometano (bromoformio)	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
1,2-dibromoetano	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001
Dibromoclorometano	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Bromodiclorometano	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01

Nelle sopra indicate Tabelle sono stati riportati i valori delle analisi effettuate su tutti i punti di campionamento presenti nel sito di Pelliconi Abruzzo; pertanto sia su quelli prescritti nell’AIA DPC025/107 del 13/04/22 (PZ 1, PZ 2, PZ 3, PZ 4 e PZ5 nonché Pozzo 1 e Pozzo 2), sia su quelli realizzati in occasione dell’Analisi del Rischio Sanitario Ambientale sito specifico ai sensi del Dlgs 152/2006 (PZ 6, PZ 7, PZ 8 e PZ 9) e di cui al **Determinazione n. 180/A.G. del 3.4.2023** recante Dlgs 152/2006, art. 242 comma 4, Approvazione Analisi di Rischio del sito in Via Cagliari (Zona Industriale Saletti).

I valori riscontrati nel 2023 sono risultati al di sotto dei limiti di legge, ad eccezione di 1,1 – Dicloroetilene nel PZ1, PZ4 e PZ7 e del Manganese nel PZ1.

In data 29/06/2023 la società, tenuto conto che la Determinazione n. 180/A.G. del 3.4.2023 ha stabilito che:

“omissis Premesso che la limitazione delle CSR alle C Max (essendo accettabili i rischi sanitari calcolati) è una richiesta dello scrivente Ufficio in base all’interpretazione normativa fornita dal Ministero nel decreto sopra richiamato, si comunica comunque di ritenere condivisibile l’approccio adottato dai consulenti della ditta Pelliconi S.r.l. che hanno calcolato dei valori di soglia definiti Calert e che in realtà corrispondono alle CSR cumulate per il sito in esame in base al modello concettuale definitivo adottato, per evitare di dover ripetere l’elaborazione dell’A.d.R. qualora nel caso dei prossimi monitoraggi AIA venissero riscontrate concentrazioni eccedenti le CSR / CMax sopra indicate. Ciò in ragione dell’origine esterna della contaminazione da solventi clorurati.

Tuttavia, tale approccio si ritiene tuttavia applicabile, sempre in riferimento all’interpretazione normativa succitata, solo nell’ambito del modello concettuale definitivo presentato nel seguente studio nel quale si ricorda che l’A.d.R. è stata eseguita come misura di prevenzione. Pertanto, qualora un eventuale variazione

delle concentrazioni dei contaminanti oltre il valore delle CMax/CSR sopra indicate, non fosse più riconducibile a cause esterne al sito (sorgente esterna) ma piuttosto al verificarsi di un evento così come definito dal D.Lgs 152/06, la società Pelliconi S.r.l. dovrà procedere a darne comunicazione applicando quanto previsto dal D.Lgs 152/06. omissis “,

ha comunicato alla Autorità che, nel rispetto di quanto indicato nella Determinazione, ogni volta che, come nel caso del 2023, non vi siano variazioni rispetto a quanto ivi approvato, non provvederà alla elaborazione di un nuovo AdR, né a dare le comunicazioni “applicando quanto previsto dal D.Lgs 152/06”.

2.14.2. Metodiche di misura

Parametro	metodo analitico
Alluminio	UNI EN ISO 17294-2:2016
Argento	UNI EN ISO 17294-2:2016
Berillio	UNI EN ISO 17294-2:2016
Boro	UNI EN ISO 17294-2:2016
Cadmio	UNI EN ISO 17294-2:2016
Cobalto	UNI EN ISO 17294-2:2016
Cromo totale	UNI EN ISO 17294-2:2016
Cromo esavalente	APAT CNR IRSA 3150 C Man 29 2003
Ferro	UNI EN ISO 17294-2:2015
Manganese	UNI EN ISO 17294-2:2016
Nichel	UNI EN ISO 17294-2:2016
Piombo	UNI EN ISO 17294-2:2016
Rame	UNI EN ISO 17294-2:2016
Tallio	UNI EN ISO 17294-2:2016
Zinco	UNI EN ISO 17294-2:2016
Idrocarburi Totali (come n-esano)	UNI EN ISO 9377-2:2002 - EPA 5030 C 2003 - EPA 8015 D 2003
Carbonio organico Totale (TOC)	UNI EN 1484:1999
Benzene	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Etilbenzene	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Stirene	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Toluene	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
p-xilene	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Diclorometano	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Triclorometano (Cloroformio)	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
1,2-dicloroetano	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
1,1-dicloroetilene	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Tricloroetilene	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Tetracloroetilene	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017

Parametro	metodo analitico
1,2- dicloropropano	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
1,1,2-tricloroetano	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
1,1,2,2-tetracloroetano	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Carbonio tetracloruro	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Tribromoetano (bromoformio)	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
1,2-dibromometano	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Dibromoclorometano	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017
Bromodiclorometano	EPA 5030 C 2003 - EPA 8260 D 2017

2.14.3. Verifiche e manutenzioni su vasche, serbatoi e tubazioni interraste

Prescrizioni di cui alla pagina 29 dell'AIA N° DPC025/186 del 25/05/2021 : Svuotamento pozzetto di raccolta acque di lavaggio e verifica dell'integrità.

Dal 2015, a seguito di un miglioramento ambientale, il pozzetto di raccolta delle acque di lavaggio proveniente dal box di lavaggio non c'è più, ragione per la quale la verifica non è più attuabile (cfr. comunicazioni Pelliconi Abruzzo S.r.l. del 06/03/2014 e del 21/10/2016)

2.14.4. Ricostruzione della superficie piezometrica

Nel corso del mese di maggio 2023 è stata redatta, dal Laboratorio Lifeanalytics S.r.l., una relazione di ricostruzione della superficie piezometrica (cfr. relazione elaborata dal laboratorio specializzato - 23CN0004489 del 18/07/2023 che si allega).

Si è evidenziata *"una direzione di flusso principale (drenaggio preferenziale) orientato in direzione SW-NE, longitudinalmente al lato lungo dell'area dello stabilimento, quindi verso il fiume Sangro."*

2.15. Tabella riassuntiva dei consumi specifici

CONSUMI SPECIFICI							
Materia prima			Prodotto finito			Consumo specifico	
Tipo	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
Acqua ad uso industriale (acqua potabile per lavaggio telai) (3)	105.400	mc	Foglio verniciato (2)	74.429.762	Passaggi verniciato	1,416	mc / 1.000 passaggi
Energia (Metano) (4)	2.467.127	mc	Foglio verniciato (2)	74.429.762	Passaggi verniciato	33,147	mc / 1.000 passaggi
Energia (Energia Elettrica) (5)	7.251.608	KWh	Foglio verniciato (2)	74.429.762	Passaggi verniciato	97,429	KWh / 1.000 passaggi
Emissione di Solvente (1)	38,541	Tonnellate di SOV	Foglio verniciato (2)	74.429.762	Passaggi verniciato	0,518	Kg SOV / 1.000 passaggi

(1) Emissione Totale Piano Gestione Solventi 2023

(2) Dati di Produzione

(3) Quantità di Rifiuto prodotto di 11 01 07*.

(4) Dato rilevato dalla lettura mensile dei contatori di metano posti sulle linee di verniciatura.

(5) Dato rilevato dalla lettura mensile del contatore di energia elettrica posto sul quadro di alimentazione di reparto.

Livelli prestazionali previsti in BAT

Settore	Tipo di prodotto	Unità	Livelli di prestazione ambientale associati alla BAT (BAT-AEPL) (MEDIA annua)
Rivestimento e stampa di imballaggi in metallo	Tutti i tipi di prodotto	kWh/m ² di superfici rivestite	0,3 – 1,5

Calcolo superficie totale

Anno	Verniciato (rivestimento)	Stampato	Unità di misura	Laccatrice	Digitale	Unità di misura
Produzione (6)	31.488.690	74.429.762	n° fogli	10.092.300	14.274.841	n° Tappi
fattore di conversione (7)	0,927972	0,927972	m ² /foglio	0,00053066	0,00053066	m ² /tappo
superficie	29.220.623	69.068.735	m ²	5.356	7.575	m ²
Totale superficie	98.302.288					m ²

Calcolo Kwh complessivi

Tipo	Quantità	Unità di misura	Fattore di conversione	Unità di misura	Totale Kwh
Energia (Metano) (4)	2.467.127	mc	10,99	Kwh/mc	27.113.722
Energia (Energia Elettrica) (5)	7.251.608	KWh		KWh	7.251.608
Totale					34.365.330

Consumo totale	Unità di misura	Totale superficie	Unità di misura	Livelli di prestazione ambientale	Unità di misura
34.365.330	kWh	98.302.288	m ²	0,350	kWh/m ² di superfici rivestite

(6) vedi dati punto 2.5.

(7) Conversione dimensioni

Il foglio di lamiera normalmente ha la dimensione di 1,038 x 0,894 m (larghezza e lunghezza), cioè 0,927972 m²/foglio. La superficie stampata dei tappi è al massimo un diametro di 26 mm, quindi 530,33 mm², cioè 0,00053066 m²/tappo

2.16. Tabella riassuntiva dei fattori di emissione

FATTORI DI EMISSIONE								
MATRICE	Emissione			Prodotto finito			Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
ARIA (Emissione in Atmosfera)	CO (1)	3,606	Tonnellate /anno	Foglio verniciato (2)	74.429.762	Passaggi verniciato	48,445	gr / 1.000 passaggi
	NO _x (1)	12,830	Tonnellate /anno	Foglio verniciato (2)	74.429.762	Passaggi verniciato	172,375	gr / 1.000 passaggi
	SO _x (1)	<0,172	Tonnellate /anno	Foglio verniciato (2)	74.429.762	Passaggi verniciato	<2,304	gr / 1.000 passaggi
ACQUA	Non applicabile							
RIFIUTI	CER 11 01 07* (3)	105.400	Kg anno	Foglio verniciato (2)	74.429.762	Passaggi verniciato	1416,100	gr / 1.000 passaggi
EMISIONE COV	Emissione Totale COV (4)	38,541	Tonnellate /anno	Superficie Totale prodotta	22.556.432	m ²	1,709	gr COV / m ²

(1) Valori ottenuti dalla elaborazione degli autocontrolli effettuati nel 2023. In particolare, è stata effettuata la media delle concentrazioni dei 4 autocontrolli, rapportati alla media delle portate ed alle ore annue lavorate.

(2) Dati di produzione

(3) Quantità di Rifiuto prodotto di 11 01 07* nel 2023

(4) Emissione Totale Piano Gestione Solventi 2023

Calcolo superficie totale prodotta

Anno	Verniciato (rivestimento)	Unità di misura	Lacatrice	Digitale	Unità di misura
Produzione (5)	24.293.299	n° fogli	10.092.300	14.274.841	n° Tappi
fattore di conversione (6)	0,927972	m ² /foglio	0,00053066	0,00053066	m ² /tappo
Superficie	22.543.501	m ²	5.356	7.575	m ²
Totale superficie	22.556.432				m ²

(5) vedi dati punto 2.5.

(6) Conversione dimensioni

Il foglio di lamiera normalmente ha la dimensione di 1,038 x 0,894 m (larghezza e lunghezza), cioè 0,927972 m²/foglio
La superficie stampata dei tappi è al massimo un diametro di 26 mm, quindi 530,33 mm², cioè 0,00053066 m²/tappo

2.17. Emissioni dirette e indirette di CO₂

Emissioni Dirette					Quantità 2021
Combustibile e CDR	Quantità consumata annua	U.M.	TEP	Fattore di emissione t CO ₂ /TEP	Emissione complessiva (t CO ₂)
Metano	2.695.339,00	m ³	2.210,18	2,35	5.193,92
Gasolio	440,31	Litri	0,56	3,10	1,74
Totale Emissioni Dirette					5.195,66
Stima emissioni Indirette					
Aspetto	Quantità consumata annua	U.M.	Fattore di emissione (tCO ₂ /MWhe)		Emissione complessiva (t CO ₂)
Energia elettrica acquisita dall'esterno	16.265.257,19	MWhe/anno	0,737		11.987.494,55
Totale Emissioni indirette					11.987.494,55
Totale Emissioni CO₂					11.992.690,21

Metodica utilizzata rilevata sulla "GUIDA PRATICA ALLA COMPILAZIONE DELLA RICHIESTA DI AIA I edizione" rilasciata dalla Regione Abruzzo

2.18. Odori

Così come previsto nell'AIA DPC025/107 del 13/04/2022 (cfr pag. 36, art. 14 punto 2, Applicazione delle BAT Conclusions) la società, nel corso del 2023 ha provveduto a predisporre un piano di gestione degli odori ed in particolare ha incaricato azienda specializzata, Ecol Studio S.p.A., per la redazione della:

- Caratterizzazione olfattometrica delle emissioni odorigene (vedi allegato N° Doc. OSM_081_23 Campagna di misura del 26 giugno 2023)

2.19. Piano di efficienza energetica

Così come previsto nell'AIA DPC025/107 del 13/04/2022 (cfr pag. 36, art. 14 punto 1, Applicazione delle BAT Conclusions) la società, nel corso del 2023, ha provveduto a predisporre un Piano di efficienza energetica ed un Registro del Bilancio Energetico; in particolare ha incaricato azienda specializzata, Kairos società di ingegneria S.r.l., per la redazione di:

- Piano di efficienza energetica (vedi allegato Documento **Rev. 1 del 10/04/2024**)
- Registro di Bilancio energetico (vedi allegato Documento **Rev. 1 del 10/04/2024**)

2.20. Ispezione Piazzale

Così come previsto nell'AIA DPC025/107 del 13/04/2022 (cfr pag. 17, art. 7 punto 2, Ciclo delle acque e Pag. 21, art. 10 punto 3 quinto punto, Acque sotterranee e stato del Sito) la società, nel corso del 2023, ha provveduto ad effettuare due ispezioni periodiche nonché il ripristino di alcune aree, come meglio illustrato nel registro che si allega.

2.21. Monitoraggio sostanze pericolose (art. 11 – D.Lgs. 105/2015)

Così come previsto nell'AIA DPC025/107 del 13/04/2022 (cfr pag. 21, art. 11 punto 11, D.Lgs. 105/2015), la società ha predisposto un sistema informatizzato che consente in tempo reale di conoscere i quantitativi detenuti rispetto alle soglie Seveso garantendo così che i quantitativi delle sostanze pericolose detenute siano sempre inferiori ai limiti previsti della normativa di riferimento.

2.22. Art. 14 comma 3 - Applicazione delle BAT - AIA DPC025/107 del 13/04/2022 (cfr. Pag. 36)

B.5.1 Individuazione dei Documenti BREF		
Riportare i riferimenti dei documenti adottati dalla Commissione europea riferiti alle attività svolte presso l'installazione Nel caso siano disponibili, possono essere indicati, quale riferimento tecnico, anche le linee guida italiane pubblicate sulla gazzetta ufficiale		
Codice IPPC	Nome documento	Data di Pubblicazione e Adozione
6.7.	trattamento di superficie con solventi organici, anche per la conservazione del legno e dei prodotti in legno mediante prodotti chimici	9.12.2020

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
BAT1 - Sistema di Gestione	Presenza di Sistema di gestione ambientale	Verifica periodica da parte di ente esterno	Si		Sistema di gestione implementato secondo lo standard ISO 14001/2015 e certificata da DNV Business Assurance Italy S.r.l. (ultimo certificato CERT-368-2002-AE-BRI-SINCERT del 11/01/2023)
BAT2 - Prestazione ambientale complessiva	Miglioramento della prestazione ambientale complessiva		Si		La società adotta un sistema di certificazione ambientali - ISO 14001/2015
BAT3 - Evitare o ridurre il rischio l'impatto delle materie prime utilizzate	Evitare o ridurre l'impatto delle materie prime utilizzate		Si		Scelta di Materie prime con impatto ridotto
BAT4 - Consumo di Solventi, Emissione COV e impatto ambientale materie prime					
Uso di pitture/ rivestimenti/vernici/ inchiostri/adesivi a base solvente con alto contenuto di solidi	Uso di pitture, rivestimenti, inchiostri liquidi, vernici e adesivi contenenti una quantità ridotta di solventi e un tenore più elevato di solidi.		SI		Vengono preferite vernici con quantità ridotta di solventi e un tenore più elevato di solidi, inoltre si conferma che non vengono usati inchiostri liquidi.
Uso di pitture/ rivestimenti/inchiostri/ vernici/adesivi a base acquosa.	Uso di pitture, rivestimenti, inchiostri liquidi, vernici e adesivi in cui il solvente organico è parzialmente sostituito da acqua.		Non applicabile		Non Applicabile in quanto non sono presenti sul mercato per la tipologia di attività svolta dalla società; pertanto, non sono usate materie prime in cui il solvente organico è parzialmente sostituito da acqua.

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Uso di inchiostri/ rivestimenti/pitture/ vernici e adesivi essiccati per irraggiamento.	Uso di pitture, rivestimenti, inchiostri liquidi, vernici e adesivi che possono essere soggetti a cottura con l'attivazione di gruppi chimici specifici sotto l'effetto di irraggiamento UV o IR o elettroni veloci, senza calore né emissioni di COV.		SI		Tutti gli inchiostri utilizzati sono essiccati con l'effetto di irraggiamento UV. Con la installazione della Linea E parte degli inchiostri sono essiccati con la tecnologia UV-LED, che porta come vantaggio anche il ridotto consumo elettrico. Al momento non sono utilizzate vernici essiccate con queste tecnologie in quanto gli impianti non permettono la loro gestione (applicazione / essiccazione).
Utilizzo di adesivi bicomponenti senza solvente	Utilizzo di materiali adesivi bicomponenti senza solvente composti da una resina e un indurente.		Non applicabile		Non applicabile in quanto non vengono usate materiali adesivi
Utilizzo di adesivi termofusibili	Utilizzo di un rivestimento con adesivi ottenuti dall'estrusione a caldo di gomme sintetiche, resine idrocarburiche e vari additivi. Non si utilizzano solventi.		Non applicabile		Non applicabile in quanto non vengono usate materiali adesivi termofusibili
Utilizzo della verniciatura a polveri	Utilizzo di una verniciatura senza solvente che si applica sotto forma di polvere fine termoindurente.		Non applicabile		Non applicabile in quanto non si è a conoscenza di applicazioni di verniciature a polvere per il nostro settore produttivo ed inoltre, gli impianti non consentirebbero la verniciatura a polvere
Utilizzo di un film laminato per rivestimenti su supporti arrotolati (web) o <i>coil coating</i>	L'utilizzo di film polimerici, applicati su un supporto arrotolato o una bobina al fine di conferire proprietà estetiche o funzionali, riduce il numero di strati di rivestimento necessari.		Non applicabile		Non applicabile in quanto gli impianti non permettono la lavorazione di supporti arrotolati in quanto vengono utilizzati solo fogli singoli. Non si è a conoscenza di queste applicazioni di rivestimento per il nostro settore produttivo.
Uso di sostanze che non sono COV o sono COV a minore volatilità	Sostituzione dei COV ad elevata volatilità con altre sostanze contenenti composti organici volatili che sono non COV o sono COV a minore volatilità (ad esempio esteri).		SI		Al momento non vi sono proposte da parte di fornitori di questa tipologia di materie prime.
BAT5 - Evitare o ridurre le emissioni Fuggitive di COV durante lo stoccaggio e la manipolazione di materiali contenenti solventi					

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Preparazione e attuazione di un piano per la prevenzione e il controllo di perdite e fuoriuscite accidentali	<p>Il piano di prevenzione e controllo delle perdite e delle fuoriuscite accidentali fa parte del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1) e comprende, tra l'altro:</p> <ul style="list-style-type: none"> — i piani nel caso di incidenti nel sito, per fuoriuscite accidentali di dimensioni estese o ridotte; — l'individuazione dei ruoli e delle responsabilità delle persone coinvolte; — la sensibilizzazione del personale sulle problematiche ambientali e relativa formazione per prevenire/trattare le fuoriuscite accidentali; — l'individuazione delle aree a rischio di fuoriuscite accidentali e/o di perdite di materiali pericolosi, classificandole in funzione del rischio; — nelle aree individuate, assicurare adeguati sistemi di contenimento, ad esempio pavimenti impermeabili; — l'individuazione di adeguati dispositivi di contenimento e di pulizia nel caso di fuoriuscite accidentali, accertandosi periodicamente che siano effettivamente disponibili, in buone condizioni di funzionamento e non distanti dai punti in cui tali incidenti possono verificarsi; — degli orientamenti in materia di gestione dei rifiuti per trattare i rifiuti derivanti dal controllo delle fuoriuscite accidentali; — ispezioni periodiche (almeno una volta all'anno) delle aree di stoccaggio e operative, collaudo e taratura delle apparecchiature di rilevamento delle perdite e tempestiva riparazione delle perdite da valvole, guarnizioni, flange ecc. (cfr. BAT 13). 		SI		<p>L'azienda ha in essere un piano per la gestione delle fuoriuscite accidentali.</p> <p>Sono identificate le responsabilità delle persone che devono intervenire, e vengono effettuati test periodici per la gestione di situazioni di emergenza di sversamento.</p> <p>Nelle zone ove è possibile uno sversamento sono presenti materiale assorbente, e in tutte le aree dove vengono usati prodotti con rischio di sversamento, sono presenti pavimentazioni industriali ed inoltre i contenitori sono posizionati su pedane vascate.</p> <p>Sono identificati i rifiuti prodotti nella gestione delle fuoriuscite con apposito codice CER.</p> <p>È prevista una manutenzione continua sugli impianti produttivi.</p> <p>Non sono presenti sistemi di rilevamento perdite in quanto non sono presenti impianti per il trasporto di materie prime.</p>
Sigillatura o ricopertura dei contenitori e dell'area di stoccaggio confinata	Stoccaggio di solventi, materiali pericolosi, solventi esausti e materiali di smaltimento delle operazioni di pulizia in contenitori sigillati o coperti, idonei per i rischi associati e concepiti per ridurre al minimo le emissioni. L'area di stoccaggio dei contenitori è confinata e ha una capacità adeguata		SI		<p>Le materie prime ed i rifiuti sono stoccati in contenitori sigillati o coperti, idonei per i rischi associati e concepiti per ridurre al minimo le emissioni.</p> <p>L'area di stoccaggio dei contenitori è confinata e ha una capacità adeguata</p>
Riduzione al minimo dello stoccaggio di materiali pericolosi nelle aree di produzione	I materiali pericolosi sono presenti nelle aree di produzione solo nelle quantità necessarie alla produzione; eventuali ulteriori quantitativi sono immagazzinati in altre aree.		SI		Già applicato. I materiali pericolosi sono presenti nelle aree di produzione solo nelle quantità necessarie alla produzione, lo stoccaggio avviene nel magazzino dedicato.

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Tecniche per prevenire perdite e fuoriuscite accidentali durante il pompaggio	Per impedire le perdite e le fuoriuscite accidentali si utilizzano pompe e dispositivi di tenuta idonei al materiale trattato e che garantiscono un'adeguata tenuta. Si tratta di pompe a rotore stagno, pompe a trascinamento magnetico, pompe a tenute meccaniche multiple e dotate di tenuta singola con «flussaggio» (quench) o di un sistema buffer, pompe a tenute meccaniche multiple e tenute del tipo «dry to atmosphere», pompe a diaframma o pompe a soffiutto		SI		Per il trasferimento di materiale dal fusto alla macchina vengono usate pompe a diaframma/membrana
Tecniche per prevenire i traboccamenti durante il pompaggio	Al fine di garantire tra l'altro: — che l'operazione di pompaggio sia oggetto di supervisione; — per i quantitativi più importanti, che i serbatoi di stoccaggio siano dotati di allarmi acustici e/o ottici di troppo pieno, e di sistemi di arresto se necessario.		SI		Le operazioni di pompaggio avvengono solo sotto la supervisione dell'addetto alla macchina. Non sono presenti serbatoi di stoccaggio.
Cattura di vapori di COV durante la consegna di materiali contenente solventi.	Quando si consegnano materiali sfusi che contengono solventi (ad esempio carico o scarico di cisterne), i vapori che fuoriescono dalle cisterne di destinazione vengono catturati, di solito mediante il ricircolo dei vapori.		Non Applicabile		Non Applicabile in quanto non vengono consegnati materiali sfusi
Misure di contenimento in caso di fuoriuscite e/o assorbimento rapido durante la manipolazione di materiali contenenti solventi	Durante la manipolazione di contenitori di materiali contenenti solventi, si possono impedire eventuali fuoriuscite mediante sistemi di contenimento, ad esempio utilizzando carrelli, palette e/o bancali con dispositivi di contenimento incorporati (ad esempio «bacini di raccolta») e/o mediante il rapido assorbimento con materiali assorbenti.		SI		In fase di stoccaggio i materiali vengono depositati in locale dotato di bacino di raccolta, mentre nelle fasi di utilizzo i contenitori sono depositati su pedane con bacino di raccolta. Inoltre nelle zone di stoccaggio ed utilizzo sono presenti materiali assorbenti.
BAT6 - Riduzione consumo materie prime ed emissione COV					
Consegna centralizzata di materiali contenenti COV (ad esempio inchiostri, rivestimenti, adesivi, detergenti)	Consegna di materiali contenenti COV (ad esempio inchiostri, rivestimenti, adesivi, detergenti) nell'area di applicazione mediante condutture dirette a circuito chiuso, con pulizia del sistema mediante procedimento di pulizia con pig o soffiaggio d'aria.		Non applicabile		Al momento non applicabile in quanto non sono presenti sistemi di pompaggio centralizzati.

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Sistemi di miscelazione avanzati	Apparecchiatura di miscelazione computerizzata per ottenere la pittura/il rivestimento/l'inchiostro/ l'adesivo desiderati.		Non applicabile		Per i prodotti di rivestimento: non vengono effettuate miscelazione per ottenere il prodotto da applicare. Per gli inchiostri: tenuto conto delle nostre caratteristiche produttive, l'acquisto di una Apparecchiatura di miscelazione computerizzata per ottenere l'inchiostro desiderato, allo stato, non è sostenibile. Inoltre, occorre evidenziare che gli inchiostri utilizzati hanno un quantitativo di cov quasi nullo
Consegna di materiali contenenti COV (ad esempio inchiostri, rivestimenti, adesivi, detergenti) nel punto di applicazione mediante un sistema chiuso.	In caso di cambi frequenti di inchiostri/vernici/ adesivi e solventi o nel caso di utilizzo su scala ridotta, consegna di inchiostri/vernici/ rivestimenti/adesivi e solventi da piccoli contenitori di trasporto posti vicino all'area di applicazione utilizzando un sistema chiuso.		SI		I prodotti di rivestimento e gli inchiostri vengono consegnati sul punto di applicazione in contenitori chiusi.
Automazione del cambiamento di colore	Cambiamento automatizzato del colore e spurgo della linea di applicazione di inchiostro/pittura/ rivestimento con cattura dei solventi.		Non applicabile		Non applicabile per la tipologia di lavorazione effettuata
Raggruppamento per colore	Modifica della sequenza di prodotti per ottenere ampie sequenze con lo stesso colore		SI		Presente addetto che programma la produzione anche per ottimizzare la sequenza di lavorazioni per ottenere ampie sequenze con lo stesso colore
Spurgo senza solvente di lavaggio	Ricarica della pistola a spruzzo con nuova vernice senza risciacquo intermedio.		Non applicabile		Non applicabile in quanto non vengono utilizzate pistola a spruzzo
BAT7 - Riduzione consumo materie prime ed impatto ambientale dei processi di rivestimento	Riduzione consumo materie prime ed impatto ambientale dei processi di rivestimento		Si applicabile in alcune parti		Rivestimento effettuato esclusivamente a rullo
BAT8 - Riduzione consumo materie prime ed impatto ambientale dei processi di essiccazione ed indurimento					
Essiccazione/indurimento per convezione di gas inerte	Il gas inerte (azoto) è scaldato nel forno, consentendo un carico di solvente superiore al LEL. Sono possibili carichi di solvente superiori a 1 200 g/m3 di azoto		Non applicabile		Non applicabile in quanto non sono presenti sistemi di essiccazione per convezione di gas inerte

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Essiccazione/indurimento a induzione	Essiccazione/indurimento a induzione Indurimento e o essiccazione termica integrata mediante induttori elettromagnetici che generano, all'interno del pezzo metallico in lavorazione, calore per effetto di un campo magnetico oscillatorio.		Non applicabile		Non applicabile in quanto non sono presenti sistemi di essiccazione a induzione
Essiccazione a microonde e ad alta frequenza	Essiccazione a microonde e mediante radiazioni ad alta frequenza		Non applicabile		Non applicabile in quanto non sono presenti sistemi di essiccazione a microonde e ad alta frequenza
Indurimento a radiazione	L'indurimento a radiazione è basato su resine e diluenti reattivi (monomeri) che reagiscono per effetto dell'esposizione alle radiazioni (infrarosse - IR, ultraviolette - UV) o a fasci di elettroni ad alta energia (EB).		Si		Gli inchiostri utilizzati sono tutti essiccati con radiazioni ultraviolette UV e dal 2024 anche con tecnologia UV-LED
Essiccazione combinata per convezione/radiazione IR	Essiccazione di una superficie bagnata mediante una combinazione di circolazione di aria calda (convezione) e di un radiatore a infrarossi.		Non applicabile		Gli impianti presenti per la essiccazione del rivestimento sono esclusivamente ad aria calda (convezione)
Essiccazione/indurimento per convezione associata al recupero di calore	Il calore proveniente dai gas in uscita dal processo è recuperato [cfr. BAT 19 e)] e utilizzato per preriscaldare l'aria in ingresso dell'essiccatore a convezione/forno di cottura.		SI		Applicabile vedi BAT 15
BAT9 - Pulizia	Riduzione emissione COV nei processi di pulizia		Si applicabile in alcune parti		Le attrezzature utilizzate sugli impianti di rivestimento vengono lavate da una macchina lavapezzi a sistema chiuso. Il detergente utilizzato per il lavaggio dei pezzi contiene COV e le emissioni generate vengono immesse nei forni delle Linee A e B per il trattamento tramite i rispettivi post-combustori.
BAT10 - Monitoraggio	Monitoraggio emissioni totali e fugitive di COV		Si		Redazione del Piano Gestione Solventi una volta l'anno
BAT11 - Monitoraggio	Monitoraggio emissioni negli scarichi gassosi		Si applicabile in alcune parti		La ditta già esegue i monitoraggi dei punti di emissione, come da QRE e con una cadenza (trimestrale), più alta rispetto a quanto previsto nella BAT. Non viene monitorata la polvere in quanto non vi sono applicazioni a spruzzo ed il DMF in quanto non presente nel ciclo produttivo

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
BAT12 - Monitoraggio	Monitoraggio emissioni nell'acqua		No		Non vi sono emissioni in acqua. Gli scarti generati vengono gestiti come rifiuti
BAT13 - Monitoraggio	Riduzione della frequenza di condizioni di esercizio diverse da quelle normali e emissioni nel loro corso		Si		Presente piano di manutenzione sui sistemi di abbattimento, come da AIA (cfr. PMC)
BAT14 - Emissione scarichi gassosi					
Scelta, progettazione e ottimizzazione del sistema	<p>Un sistema per i gas in uscita dal processo viene scelto, progettato e ottimizzato tenendo di parametri quali:</p> <ul style="list-style-type: none"> • quantità di aria estratta; • tipo e concentrazione di solventi nell'aria estratta; • tipo di sistema di trattamento (dedicato/centralizzato); • salute e sicurezza; • efficienza energetica. Per la scelta del sistema ci si può basare sull'ordine di priorità seguente: • la separazione dei gas in uscita dal processo con concentrazioni elevate e ridotte dei COV; • tecniche di omogeneizzazione e incremento della concentrazione dei COV [cfr. BAT 16, b) e c)]; • tecniche per il recupero dei solventi nei gas in uscita dal processo (cfr. BAT 15); • tecniche di abbattimento dei COV con recupero del calore (cfr. BAT 15); • tecniche di abbattimento dei COV senza recupero del calore (cfr. BAT 15). 		Si		Gli impianti scelti ed utilizzati sono stati acquistati con certificazione e sono stati progettati e realizzati da costruttori nel rispetto delle normative di settore e con tutte le diverse accortezze tecniche che consentono di ottimizzare i flussi dei gas.
Estrazione dell'aria il più vicino possibile al punto di applicazione dei materiali contenenti COV	Estrazione dell'aria il più vicino possibile al punto di applicazione con un confinamento totale o parziale delle aree di applicazione del solvente (ad esempio impianti di rivestimento, macchine per applicazioni, cabine di verniciatura a spruzzo). L'aria estratta può essere trattata con un sistema di trattamento dei gas in uscita dal processo.		Si		Tutte le aree di lavoro dove sono applicati prodotti a base COV sono dotati di sistemi di aspirazione.

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Estrazione dell'aria il più vicino possibile al punto di preparazione di pitture/rivestimenti/adesivi/inchiestri.	Estrazione dell'aria il più vicino possibile al punto di preparazione di pitture/rivestimenti/adesivi/inchiestri (ad esempio zona di miscelazione). L'aria estratta può essere trattata con un sistema di trattamento dei gas in uscita dal processo.		Si		I prodotti di rivestimento vengono usati senza una preparazione preliminare. Per la preparazione degli inchiestri non è prevista aspirazione, visto il ridotto quantitativo di preparato ed il ridottissimo quantitativo di COV, pressoché nullo. Previsto per il 2024 la installazione di punto di estrazione dell'aria
Estrazione dell'aria dai processi di essiccazione/indurimento	I forni di indurimento/gli essiccatori sono dotati di un sistema di estrazione dell'aria. L'aria estratta può essere trattata con un sistema di trattamento dei gas in uscita dal processo.		Si		I forni di essiccazione del processo di rivestimento sono dotati di estrazione d'aria e relativo trattamento con post-combustore
Riduzione al minimo delle emissioni fuggitive e delle perdite di calore dai forni/essiccatori, sigillando l'ingresso e l'uscita dei forni di indurimento/essiccatori o applicando una pressione inferiore a quella atmosferica in fase di essiccazione	I punti di ingresso e di uscita dai forni di indurimento/essiccatori sono sigillati in modo da ridurre al minimo le emissioni fuggitive di COV e le perdite di calore. La tenuta può essere garantita da getti d'aria o lame d'aria, porte, tende di plastica o metalliche, lame raschia ecc. In alternativa, i forni/gli essiccatori sono tenuti ad una pressione inferiore a quella atmosferica.		Si		Non è possibile sigillare i punti di ingresso e di uscita dai forni di indurimento/essiccatori in quanto il flusso dei prodotti in ingresso e uscita è continuo; tuttavia i forni sono tenuti ad una pressione inferiore a quella atmosferica così da ridurre al minimo il rischio di emissioni fuggitive
Estrazione dell'aria dalla zona di raffreddamento	Quando il raffreddamento del substrato avviene dopo l'essiccazione/l'indurimento, l'aria proveniente dalla zona di raffreddamento è estratta e può essere trattata con un sistema di trattamento dei gas in uscita dal processo.		Si		L'aria utilizzata come raffreddamento del prodotto, nella attività di rivestimento, viene espulsa all'esterno tramite i camini E3, E6 ed E11. Tenuto conto della bassa concertazione di COV presente, non vi è trattamento.
Estrazione dell'aria dal deposito di materie prime, solventi e rifiuti contenenti solventi	L'aria proveniente dai magazzini di materie prime e/o da contenitori individuali per materie prime, solventi e rifiuti contenenti solventi, viene estratta e può essere trattata con un sistema di trattamento dei gas in uscita dal processo.		Non applicabile		Non sono presenti punti di estrazione nei depositi in quanto i contenitori sono chiusi e non vi è alcuna operazione di travaso.

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Estrazione dell'aria dalle aree destinate alla pulizia	L'aria proveniente dalle aree in cui le parti di macchinari e le apparecchiature vengono puliti con solventi organici, manualmente o automaticamente, è estratta e può essere trattata da un sistema di trattamento dei gas in uscita dal processo.		Si		Le attività di pulizia avvengono direttamente in macchina, pertanto, le eventuali emissioni presenti vengono espulse all'esterno tramite i camini delle macchine. Alcune pulizie vengono effettuate con la macchina lavapezzi (cfr BAT 9)
BAT15 - Emissione scarichi gassosi	Riduzione emissione COV negli scarichi gassosi e incrementare l'efficienza delle risorse		Si applicabile in alcune parti		<p>Presenti impianti di ossidazione termica con recupero di calore integrato.</p> <p>Il post combustore termico è dotato di una camicia esterna nella quale passano, in controcorrente, gli scarichi gassosi da trattare. Con questo processo gli scarichi vengono preriscaldati. Inoltre i gas di scarico trattati dal post combustore, vengono utilizzati ulteriormente per riscaldare una sezione del forno di essiccazione, tramite scambiatore aria/aria nei forni Linee A e B, e direttamente nel forno linea F.</p> <p>Inoltre, i flussi dei forni Linee A e B vengono ulteriormente utilizzati in inverno per riscaldare l'acqua che poi viene utilizzata per il riscaldamento degli ambienti di lavoro.</p>
BAT16 - Emissione scarichi gassosi					
Controllo della concentrazione di COV inviata al sistema di trattamento dei gas in uscita utilizzando ventilatori a frequenza variabile.	Utilizzo di un ventilatore a frequenza variabile con sistemi centralizzati di trattamento dei gas in uscita per modulare la portata d'aria e allinearla agli scarichi dell'apparecchiatura eventualmente in funzione.		Non Applicabile		Non Applicabile in quanto non sono presenti sistemi centralizzati di trattamento termico dei gas in uscita

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Concentrazione interna dei solventi nei gas in uscita dal processo.	I gas in uscita sono rimessi in circolazione all'interno del processo nei forni di indurimento/essiccatori e/o nelle cabine di verniciatura a spruzzo, aumentando in questo modo la concentrazione di COV nei gas in uscita dal processo e l'efficienza di abbattimento del sistema di trattamento dei gas in uscita.		Si		I gas in uscita dai sistemi di trattamento vengono reimmessi all'interno dei forni di essiccazione solo nella Linea F, negli altri due forni, il costruttore non ha previsto tale possibilità. Inoltre su tutti i forni i bruciatori di riscaldamento del forno possono prelevare aria direttamente dal forno.
Concentrazione esterna, per adsorbimento, dei solventi contenuti nei gas in uscita dal processo	La concentrazione di solvente nei gas in uscita dal processo è aumentata mediante un flusso circolare continuo dell'aria di processo della cabina di verniciatura a spruzzo, eventualmente combinato con i gas in uscita dal forno di indurimento/essiccatore, mediante apparecchiature di adsorbimento. Queste apparecchiature possono comprendere: — adsorbitori a letto fisso con carbone attivo o zeolite; — adsorbitori a letto fluido con carbone attivo; — rotoconcentratori con carbone attivo o zeolite; — setacci molecolari.		Non applicabile		Non applicabile in quanto le concentrazioni in ingresso ai sistemi di trattamento hanno già concentrazioni idonee. Inoltre, sembra che la BAT sia applicabile solo a sistemi di verniciatura a spruzzo, attività non presente in azienda.
Camera del plenum per ridurre il volume degli scarichi gassosi	I gas in uscita dai forni di indurimento/essiccatori sono inviati in una grande camera (plenum) e in parte rimessi in circolazione come aria in entrata nei forni di indurimento/essiccatori. L'eccedenza d'aria proveniente dal plenum è inviata al sistema di trattamento dei gas in uscita. Questo ciclo aumenta il tenore di COV dell'aria dei forni di indurimento/ essiccatori e diminuisce il volume dei gas di scarico.		Non Applicabile		Il costruttore non ha previsto tale possibilità impiantistica.
BAT17 - Emissione scarichi gassosi	Riduzione emissione NO _x e CO negli scarichi gassosi		Si		I livelli di emissione associate alle BAT sono rispettati; i limiti specifici sono quelli del QRE dell'AIA
BAT18 - Emissione scarichi gassosi	Riduzione emissioni di polveri negli scarichi gassosi		Non applicabile		Non vi sono processi di preparazione della superficie
BAT19 - Efficienza energetica	Utilizzo dell'energia in modo efficiente		Si applicabile in alcune parti		I livelli di prestazione ambientale associate alle BAT sono rispettati. Cfr. "sez. 2.15. Tabella riassuntiva dei consumi specifici" del presente documento.
BAT20 - Consumo di acqua e produzione di acque reflue	Riduzione consumo di acqua e la produzione di acque reflue		Non applicabile		La società non scarica acque reflue di processo; le acque di lavaggio dei telai e di bagnatura vengono gestiti come rifiuti.

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
BAT21 - Emissione nell'acqua	Riduzione emissioni in acqua e/o facilitare il riutilizzo e il riciclaggio dell'acqua		Non applicabile		Non vi sono emissioni in acqua. Gli scarti generati vengono gestiti come rifiuti
BAT22 - Gestione dei rifiuti					
Piano di gestione dei rifiuti	Il piano di gestione dei rifiuti è parte integrante del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1) e consiste in una serie di misure volte a: 1) ridurre al minimo la produzione di rifiuti, 2) ottimizzare il riutilizzo, la rigenerazione e/o il riciclaggio dei rifiuti e/o il recupero di energia dai rifiuti, e 3) garantire il corretto smaltimento dei rifiuti		Si		L'azienda attua le seguenti misure atte alla gestione/riduzione dei rifiuti: - Gli inchiostri preparati e parzialmente utilizzati vengono opportunamente rimiscelati per il riuso completo, - alcuni contenitori svuotati da determinate materie prime sono riutilizzati per il conferimento di alcune tipologie di rifiuti liquidi - i rifiuti sono inviati ad impianti autorizzati
Monitoraggio dei quantitativi di rifiuti	Registrazione annuale dei quantitativi di rifiuti prodotti, per tipo di rifiuti. Il tenore di solventi nei rifiuti è determinato periodicamente (almeno una volta all'anno) mediante analisi o calcolo		Si		Vi è una registrazione annuale dei rifiuti prodotti ed inoltre i rifiuti che contengono solventi sono analizzati annualmente per determinarne il tenore.
Recupero/riciclaggio dei solventi	Le tecniche possono comprendere: — recupero/riciclaggio dei solventi dai rifiuti liquidi mediante filtrazione o distillazione nel sito o altrove; — recupero/riciclaggio del solvente contenuto nelle salviette mediante gocciolamento per gravità, strizzatura o centrifugazione		Si		I solventi non vengono recuperati come indicato nella BAT; tuttavia, il lavaggio automatico di parti di macchine permettono il riuso dello stesso solvente per numerose volte.
Tecniche specifiche per i flussi di rifiuti	Le tecniche possono comprendere: — la riduzione del tenore d'acqua dei rifiuti, utilizzando ad esempio un filtropressa per il trattamento dei fanghi; — la riduzione dei fanghi e dei solventi residui generati, ad esempio riducendo il numero di cicli di pulizia (cfr. BAT 9); — l'utilizzo di contenitori riutilizzabili, reimpiegandolo per altri scopi o riciclando il materiale del contenitore; — l'invio del calcare esaurito generato dallo scrubbing a secco a un forno da calce o da cemento.		Si		alcuni contenitori svuotati da determinate materie prime sono riutilizzati per il conferimento di alcune tipologie di rifiuti liquidi
BAT23 - Emissione odori	Prevenzione emissione odori		Non applicabile		Non si rilevano emissioni di odori molesti. Nel corso del 2022 è stata svolta una valutazione degli odori Cfr. "sez. 2.18. Odori" del presente documento.
BAT24 - Emissioni di COV e consumo di energia e di materie prime			Non applicabile		—

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
BAT25 - Emissioni di COV e consumo di energia e di materie prime			Non applicabile		-
BAT26 - Emissioni di COV e consumo di energia e di materie prime			Non applicabile		-
BAT27			Non applicabile		-
1.10 - Tabella 22 Emissioni totali di COV derivanti dal rivestimento e la stampa di imballaggi metallici	Monitorare i gCOV per m2 di superficie rivestita/stampata		Si		I Livelli di emissioni totali di COV, calcolate sulla base del bilancio di massa dei solventi, sono rispettati. I livelli di emissione per m2 associati alle BAT sono rispettati. Cfr. "sez. 2.16. Tabella riassuntiva dei fattori di emissione" del presente documento.
1.10 - Tabella 23 Emissioni fuggitive di COV derivanti dal rivestimento e la stampa di imballaggi metallici	Monitoraggio come da BAT 10		Si		I Livelli di emissioni fuggitive sono rispettati
1.10 - Tabella 24 Emissioni di COV negli scarichi gassosi derivanti dal rivestimento e la stampa di imballaggi metallici	Monitoraggio come da BAT 11		Si		I Livelli di emissioni negli scarichi gassosi sono rispettati
Da BAT28 a BAT 53			Non applicabile		-

3. INFORMAZIONI DELL'AZIENDA

3.1. I dati identificativi e la qualifica del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo

	Attività svolte nel 2023		Attività svolte e che si svolgeranno nel 2024	
	Dati identificativi	Qualifica del personale	Dati identificativi	Qualifica del personale
Emissioni in Atmosfera Monitoraggi inquinanti	Lifeanalytics S.r.l.		Lifeanalytics S.r.l.	
Emissioni in Atmosfera Sistemi di trattamento Fumi	Pelliconi Abruzzo S.r.l.	Addetti alla Manutenzione	Pelliconi Abruzzo S.r.l.	Addetti alla Manutenzione
	Ser.Ind. S.r.l.		Ser.Ind. S.r.l.	
Emissioni Diffuse	Lifeanalytics S.r.l.		Lifeanalytics S.r.l.	
Emissioni in Acqua Monitoraggi inquinanti	Lifeanalytics S.r.l.		Lifeanalytics S.r.l.	
Rumore Rilievi fonometrici esterni	Lifeanalytics S.r.l.		Non previsto	
Rifiuti Caratterizzazione	Lifeanalytics Torino S.r.l.		Lifeanalytics Torino S.r.l.	
Rifiuti Controllo dei rifiuti Prodotti	Pelliconi Abruzzo S.r.l.	Addetti ad attività connesse all'Ambiente	Pelliconi Abruzzo S.r.l.	Addetti ad attività connesse all'Ambiente
Monitoraggio acque sotterranee	Lifeanalytics S.r.l.		Lifeanalytics S.r.l.	
Monitoraggio Consumo Risorse	Pelliconi Abruzzo S.r.l.	Addetti ad attività connesse all'Ambiente	Pelliconi Abruzzo S.r.l.	Addetti ad attività connesse all'Ambiente
Ispezione Piazzale	Pelliconi Abruzzo S.r.l.	HSE Manager	Pelliconi Abruzzo S.r.l.	HSE Manager

Per l'anno 2024 le aziende esterne potrebbero cambiare.

3.2. Le comunicazioni inviate all'Autorità Competente ai sensi dell'art. 29 decies c. 1 D.Lgs. 152/06

La società, nel corso del 2023, non ha inoltrato richieste di modifica sostanziale

3.3. La descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni dell'AIA

La società ha provveduto ad eseguire tutti gli adempimenti, nei tempi e nei modi, previsti nell'AIA.

IL PMC E' STATO PIENAMENTE ATTUATO	SI	NO	COMMENTI
	X		

ADEMPIMENTI PMC		FREQUANZA DI MONITORAGGIO	EFFETTUATO		ESITO		EVENTUALI COMUNICAZIONI	
MATRICE	Sigla		SI	NO	Positivo	Negativo	SI	NO
Emissione in atmosfera	E1	Trimestrale	X		X			X
	E2	Trimestrale	X		X			X
	E2 uscita post-combustore	Annuale	X		X			X
	E2 ingresso post-combustore	Trimestrale	X		X			X
	E3	Trimestrale	X		X			X
	E4	Trimestrale	X		X			X
	E5	Trimestrale	X		X			X
	E5 uscita post-combustore	Annuale	X		X			X
	E5 ingresso post-combustore	Trimestrale	X		X			X
	E6	Trimestrale	X		X			X
	E7	Funzionamento discontinuo	X		X			X
	E9	Trimestrale	X		X			X
	E9 ingresso post-combustore	Trimestrale	X		X			X
	E10	Trimestrale	X		X			X
	E11	Trimestrale	X		X			X
	E12	Trimestrale	X		X			X
	E18	Annuale	X		X			X
	Scarichi idrici	S17	Trimestrale	X		X		
S17-A		Annuale	X		X			X
S17-A		Annuale	X		X			X
S18		Annuale	X		X			X
S19		Annuale	X		X			X
S20		Annuale	X		X			X
S21		Annuale	X		X			X
S22		Annuale	X		X			X
S23		Annuale	X		X			X
S24		Annuale	X		X			X
S25		Annuale	X		X			X
S26		Annuale	X		X			X
Manutenzioni indicate nel PMC	Camino E2 Attività 108	Annuale	X		X			X
	Camino E5 Attività 108	Annuale	X		X			X
	Camino E9 Attività 108	Annuale	X		X			X
	Camino E2	Semestrale	X		X			X

ADEMPIMENTI PMC		FREQUANZA DI MONITORAGGIO	EFFETTUATO		ESITO		EVENTUALI COMUNICAZIONI	
MATRICE	Sigla		SI	NO	Positivo	Negativo	SI	NO
	Attività 109							
	Camino E5 Attività 109	Semestrale	X		X			X
	Camino E9 Attività 109	Semestrale	X		X			X
	Camino E2 Attività 110	Annuale	X		X			X
	Camino E5 Attività 110	Annuale	X		X			X
	Camino E9 Attività 110	Annuale	X		X			X
	Camino E2 Attività 111	Biennale	X		X			X
	Camino E5 Attività 111	Biennale	X		X			X
	Camino E9 Attività 111	Biennale	X		X			X
Rifiuti (indicare EER)	08 01 11*	Annuale Rifiuto prodotto non		X				
	08 03 12*	Annuale	X		X			X
	08 03 12*	Annuale	X		X			X
	09 01 02*	Annuale	X		X			X
	11 01 07*	Annuale	X		X			X
	12 03 01*	Annuale	X		X			X
	13 02 05*	Annuale	X		X			X
	14 06 03*	Annuale	X		X			X
	15 01 10*	Annuale	X		X			X
	15 01 10*	Annuale	X		X			X
	15 02 02*	Annuale	X		X			X
	16 05 06*	Annuale	X		X			X
Emissioni sonore	Vari punti di misurazione	Biennale	X		X			X
Piezometri	PZ1	Annuale	X			X	X	
	PZ2	Annuale	X		X			X
	PZ3	Annuale	X		X			X
	PZ4	Annuale	X			X	X	
	PZ5	Annuale	X		X			X
	PZ6	Annuale	X		X			X
	PZ7	Annuale	X			X	X	
	PZ8	Annuale	X		X			X
	PZ9	Annuale	X		X			X
	Pozzo 1	Annuale	X		X			X
	Pozzo 2	Annuale	X		X			X
Altro (indicare)								

3.4. La descrizione di eventuali inconvenienti, superamenti di valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento e le azioni intraprese

La società, in relazione agli autocontrolli annuali effettuate sulle acque di falda, ha provveduto a comunicare in data 29/06/2023 alle Autorità che i valori riscontrati nel 2023 sono risultati al di sotto dei limiti di legge, ad eccezione di 1,1 – Dicloroetilene nel PZ1, PZ4 e PZ7 e del Manganese nel PZ1; specificando altresì che, in conformità con che la Determinazione n. 180/A.G. del 3.4.2023, ogni volta che, come nel caso del 2023, non vi siano variazioni rispetto a quanto ivi approvato, non provvederà alla elaborazione di un nuovo AdR, né a dare le comunicazioni “applicando quanto previsto dal D.Lgs 152/06”.

3.5. Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno 2023

In data 1.2.2020 l'ARTA Abruzzo, Distretto provinciale di Chieti, a seguito dell'ispezione programmata ARTA del 2019 conclusasi nel 2020, ha notificato alla società violazione per illecito amministrativo verbale n. 02/CH/2020 del 23/01/2020, per violazione dell'art. 29 quattordices / 2 Dlgs 152/2006. A seguito di tale verbale Pelliconi Abruzzo ha prodotto Memoria difensiva ex art. L. 689/1981 e successivamente si è tenuta l'audizione avanti le competenti Autorità; il 9.4.2024 vi è stata la notifica del provvedimento di ingiunzione di pagamento, ex art 18 L. 689/1981, Prog. Determina 6196/24 nr 117 del 04/04/2024. A seguito di tale notifica la società ha provveduto al pagamento della somma indicata.

Nel 2023 si è tenuta l'ispezione programmata ARTA per l'AIA di Pelliconi Abruzzo. L'ispezione si è conclusa come da rapporto conclusivo (Prot. N. 215/2024 del 4.1.2024). In particolare, *“le attività di controllo espletate non hanno evidenziato non conformità ai Valori limite di Emissione, limitatamente alle matrici campionate. Si rileva inoltre positivamente l'adeguamento tempestivo alle BAT ed in particolare ai BAT Aels. In complesso la gestione ambientale è apparsa soddisfacente pur ravvisando margini di miglioramento meglio specificati nel rapporto di ispezione che segue”*.

3.6. Il confronto fra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti, con il commento dei dati

MATRICE	Inquinante	Unità di misura	Fattore di emissione				
			2023	2022	2021	2020	2019
ARIA (Emissione in Atmosfera)	CO	gr / 1.000 passaggi	48,445	19,529	57,070	127,231	121,204
	NOx	gr / 1.000 passaggi	172,375	203,805	118,542	117,616	127,249
	SOx	gr / 1.000 passaggi	<2,304	<6,794	<5,570	<10,735	<9,974
RIFIUTI	CER 11 01 07*	gr / 1.000 passaggi	1416,100	955,177	1019,934	1261,466	966,018
Consumo totale energia	Consumo risorse	kWh/m ² di superfici rivestite	0,350	0,340	0,336	0,349	0,347

Tipo	Unità di misura	Consumo specifico				
		2023	2022	2021	2020	2019
Acqua ad uso industriale (acqua potabile per lavaggio telai)	mc / 1.000 passaggi	1,416	0,955	1,020	1,261	0,966
Energia (Metano)	mc / 1.000 passaggi	33,147	32,544	33,085	34,756	33,879
Energia (Energia Elettrica)	KWh / 1.000 passaggi	97,429	86,861	77,527	78,156	78,833
Emissione di Solvente	Kg SOV / 1.000 passaggi	0,518	0,243	0,213	0,118	0,104
Emissione di Solvente	g COV / m ² prodotto	1,709	0,831	0,737	0,394	0,359

La performance ambientale, intesa come valore dei fattori di emissione e dei consumi specifici, risulta in linea con l'andamento produttivo.

INDICATORI DI PRESTAZIONE	DESCRIZIONE	ANDAMENTO (rispetto anno precedente)			Andamento dal rilascio dell'AIA (fare grafico)		
		Trend Crescente	Trend decrescente	Altro (descrivere)	Trend Crescente	Trend decrescente	Altro (descrivere)
CONSUMI SPECIFICI	Acqua ad uso industriale (acqua potabile per lavaggio telai)	X		Piccole variazioni rientranti nella normale variabilità produttiva	X Rispetto alla linea di tendenza		Per esigenze produttive, nel corso degli anni, sono stati incrementati gli interventi manutentivi
	Energia (Metano)	X		Piccole variazioni rientranti nella normale variabilità produttiva		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientranti nella normale variabilità produttiva
	Energia (Energia Elettrica)	X		Incremento dovuto a consumi riconducibili all'impianto di miglioramento climatico installato nel 2023		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientranti nella normale variabilità produttiva
	Emissione di Solvente SOV / 1000 pass	X		Piccole variazioni rientranti nella normale variabilità produttiva		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientranti nella normale variabilità produttiva

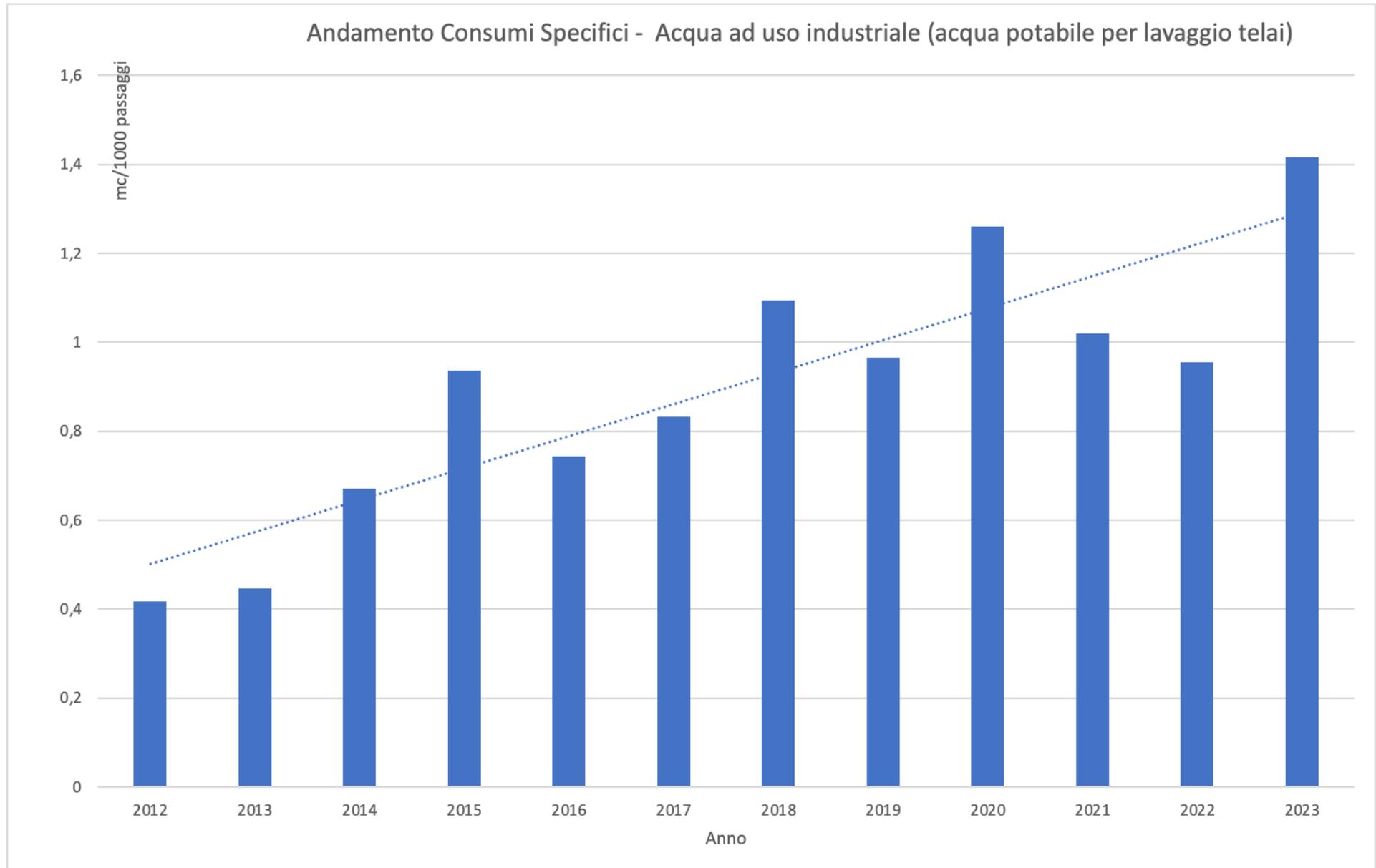
INDICATORI DI PRESTAZIONE	descrizione	ANDAMENTO (rispetto anno precedente)			Andamento dal rilascio dell'AIA (fare grafico)		
		Trend Crescente	Trend decrescente	Altro (descrivere)	Trend Crescente	Trend decrescente	Altro (descrivere)
	Emissione di Solvente SOV / m ²	X		Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva
FATTORI DI EMISSIONE	CO	X		Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva
	NOx		X	Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva
	SOx		X	Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità
	CER 11 01 07*	X		Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva	X Rispetto alla linea di tendenza		Per esigenze produttive, nel corso degli anni, sono stati incrementati gli interventi manutentivi
	Consumo risorse	X		Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva

INDICATORI DI PRESTAZIONE	descrizione	ANDAMENTO (rispetto anno precedente)			Andamento dal rilascio dell'AIA (fare grafico)		
		Trend Crescente	Trend decescente	Altro (descrivere)	Trend Crescente	Trend decescente	Altro (descrivere)
ALTRI (INDICARE)	Emissione diffusa % (*)	X		Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva.		X Rispetto alla linea di tendenza	Piccole variazioni rientrante nella normale variabilità produttiva

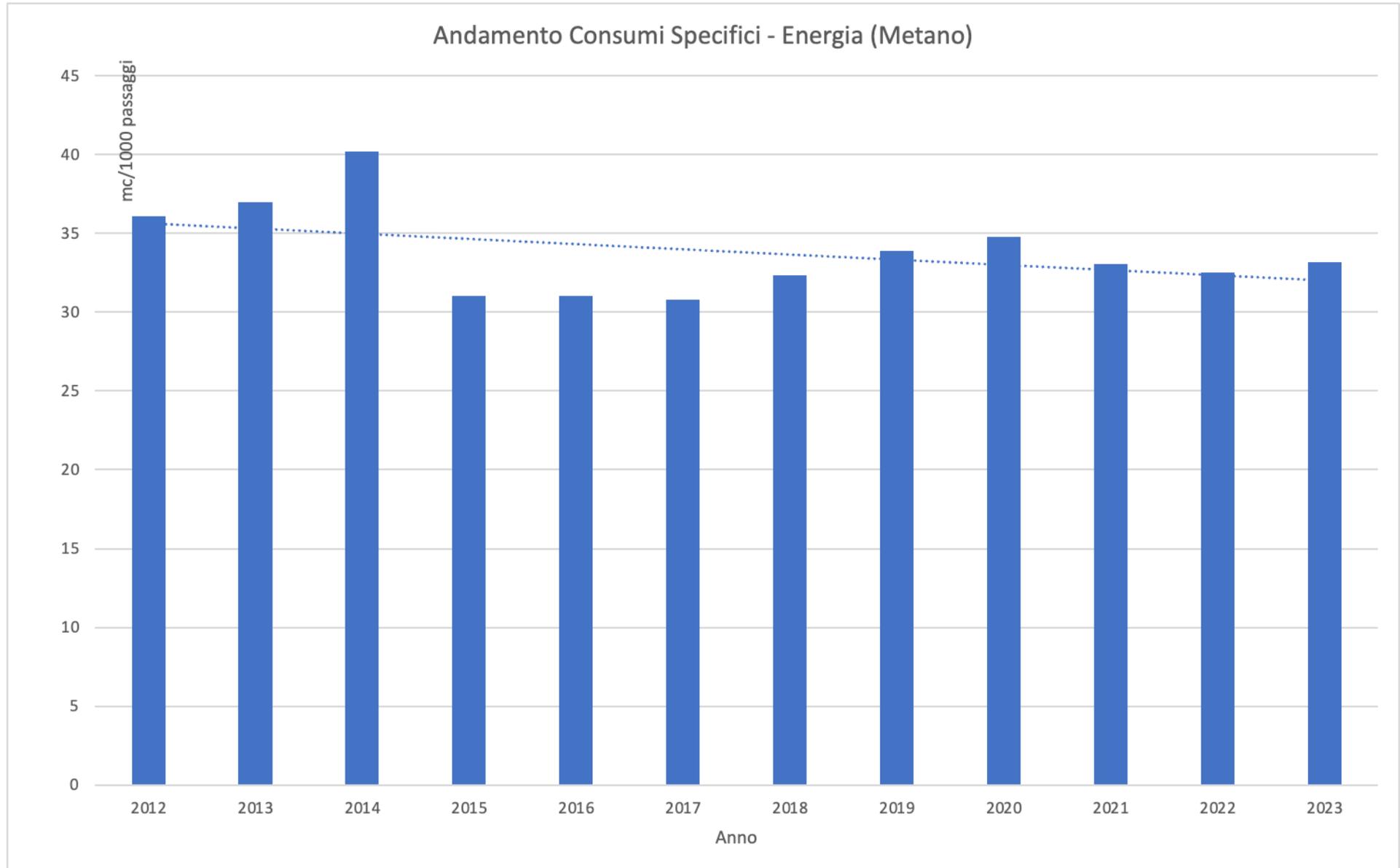
Linea di tendenza: rappresentazione visiva della direzione dei valori in relazione al periodo esaminato, costruita in automatico con il programma Excel.

(*) le emissioni diffuse rilevate nel corso del 2023 sono ben al di sotto del valore guida previsto nell'AIA (13,81% cfr. pagina 11 art. 2). Fermo restando quanto detto, la società introdurrà un ulteriore miglioramento ambientale, nel corso del 2024 realizzerà un volume chiuso e captato nelle aree di preparazione colore delle Linee di stampa.

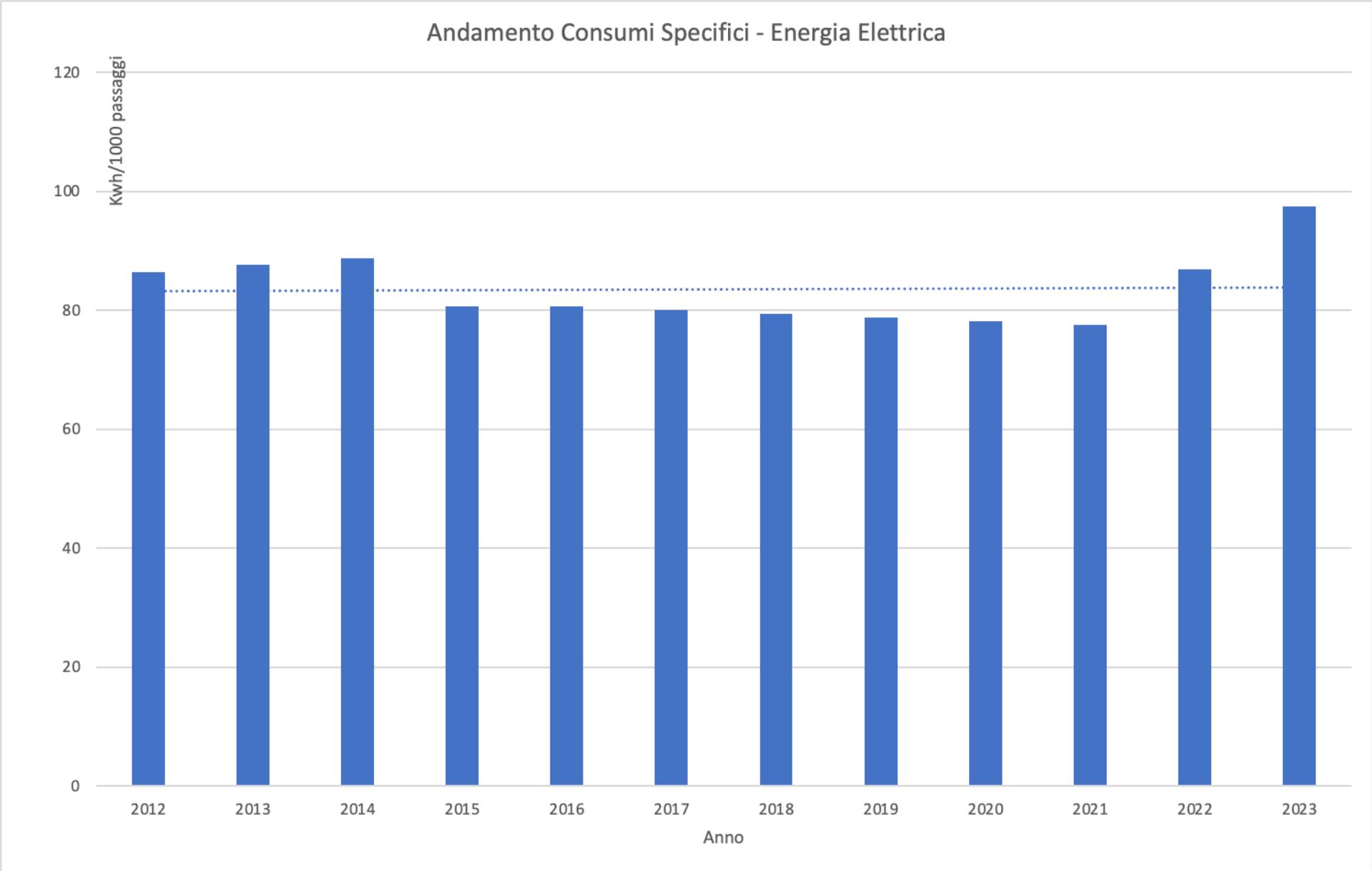
3.6.1. Andamento Consumi Specifici - Acqua ad uso industriale (acqua potabile per lavaggio telai)



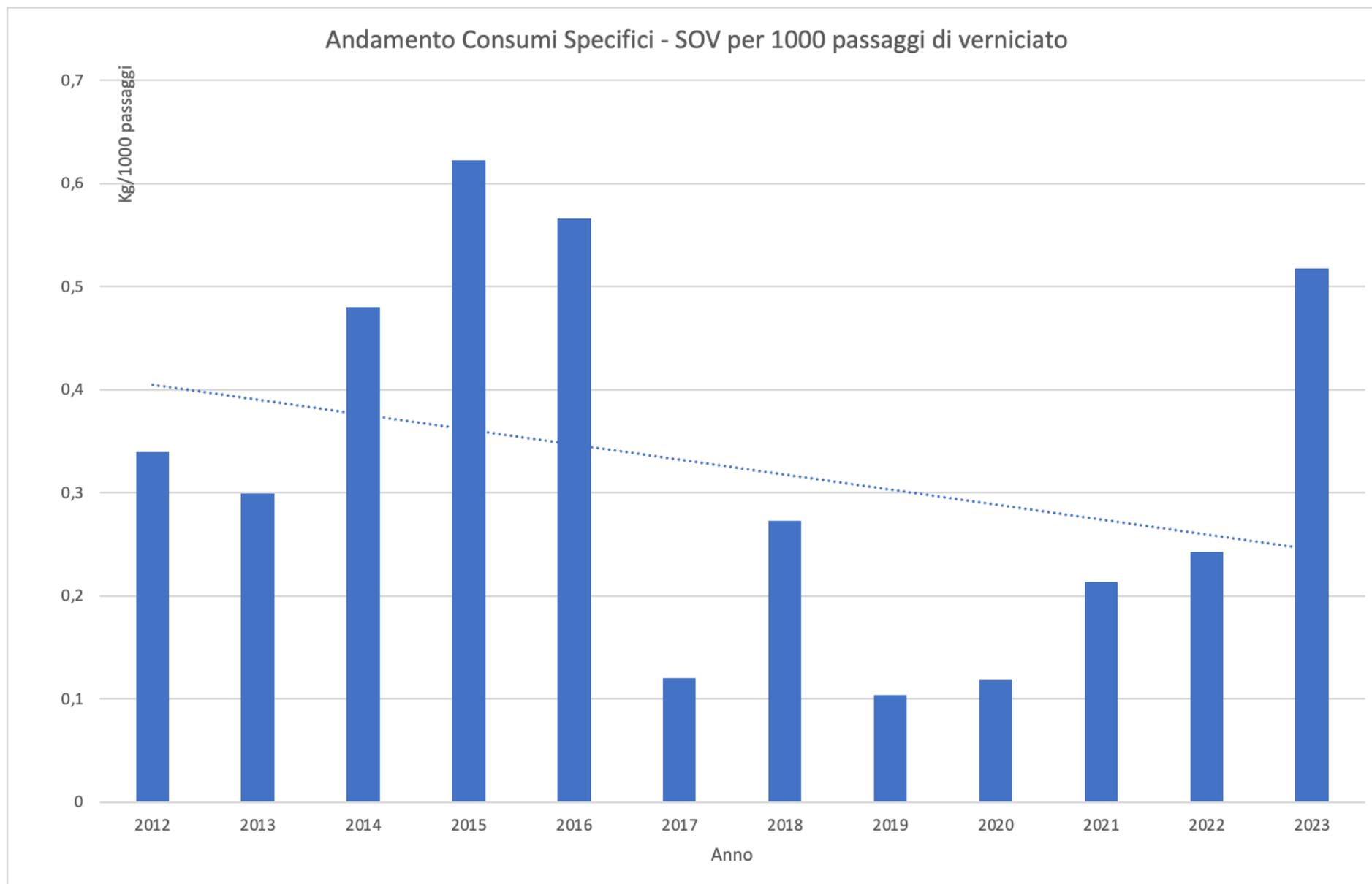
3.6.2. Andamento Consumi Specifici - Energia (Metano)



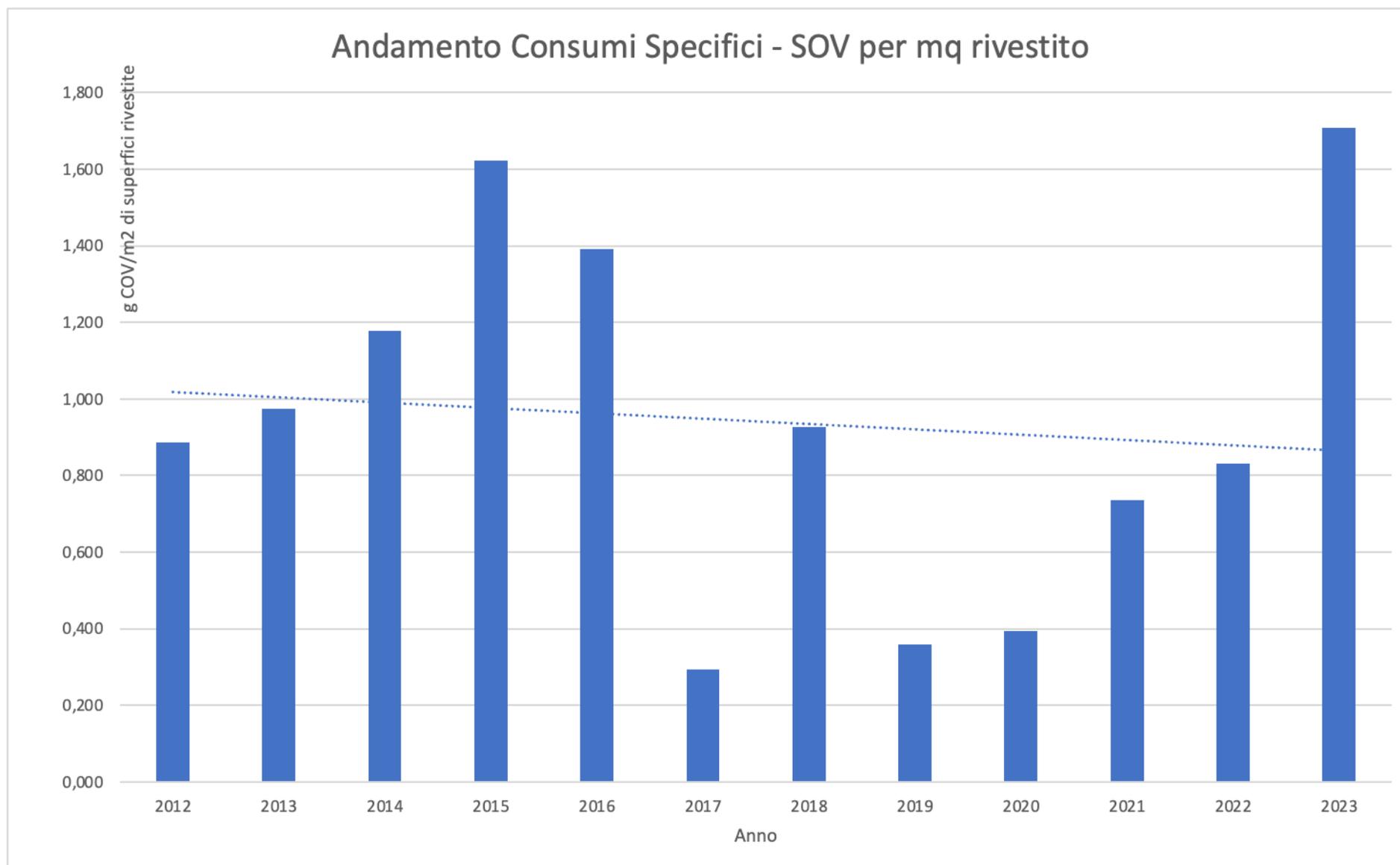
3.6.3. Andamento Consumi Specifici - Energia Elettrica



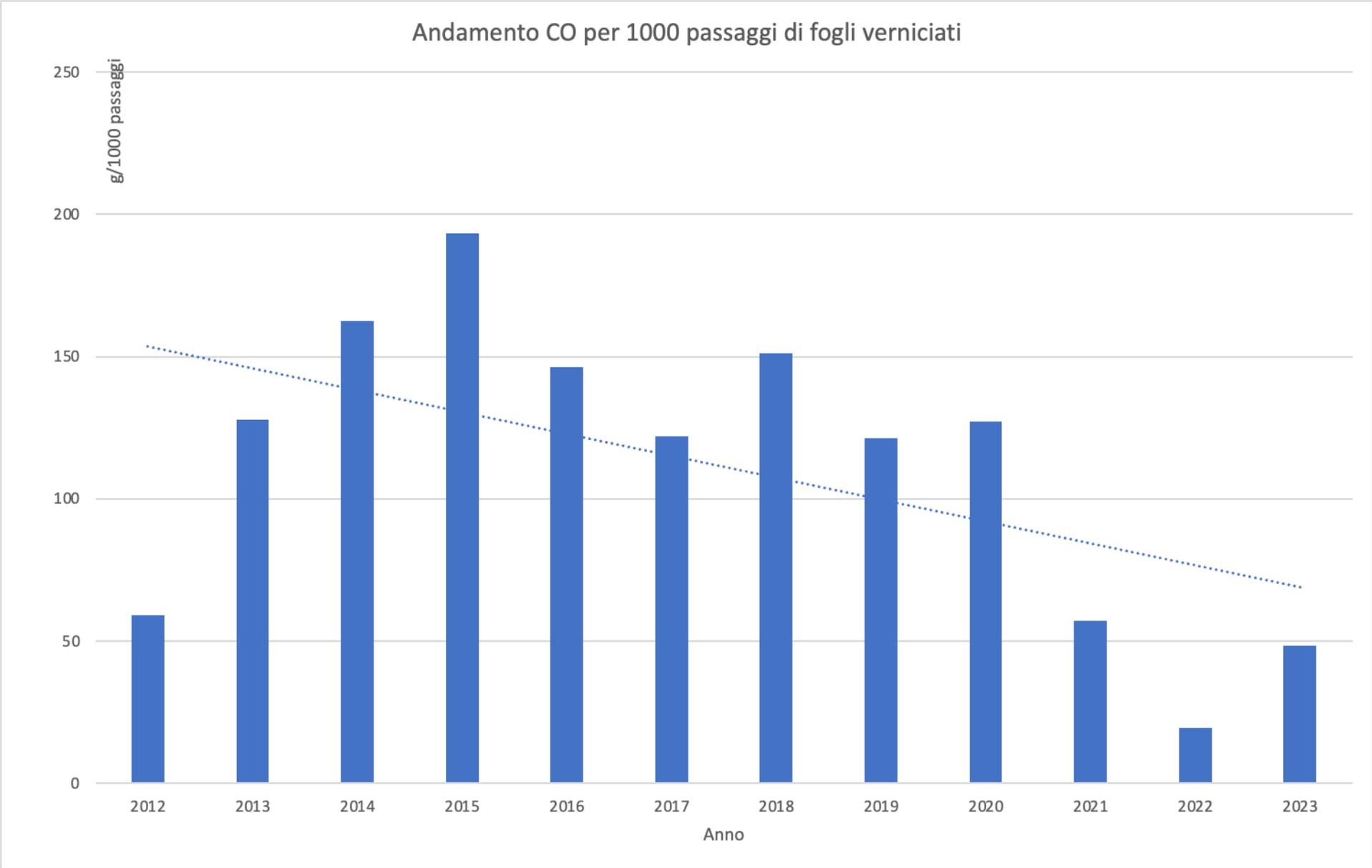
3.6.4. Andamento Consumi Specifici - SOV per 1000 passaggi di verniciato



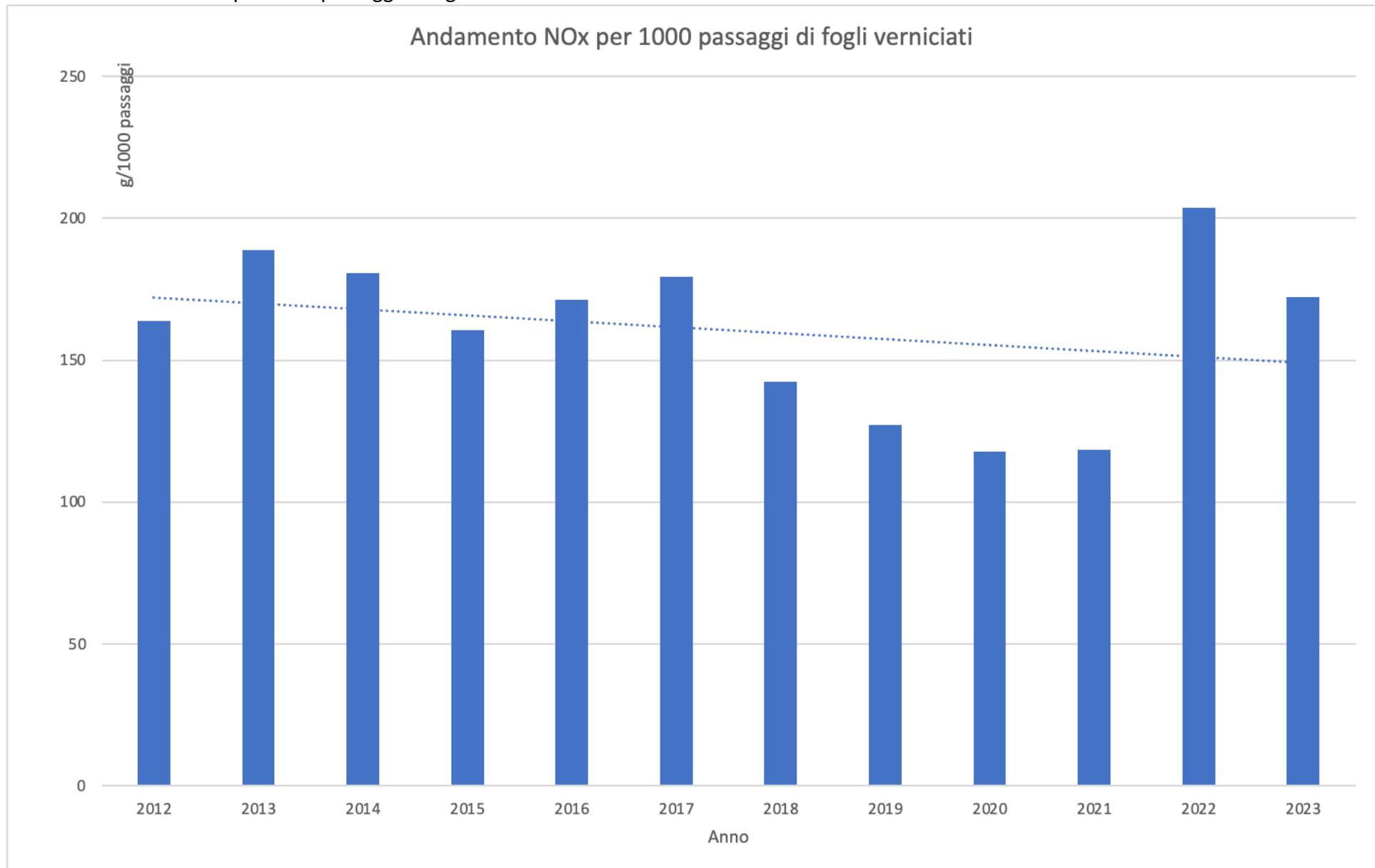
3.6.5. Andamento Consumi Specifici - SOV per mq rivestito



3.6.6. Andamento CO per 1000 passaggi di fogli verniciati

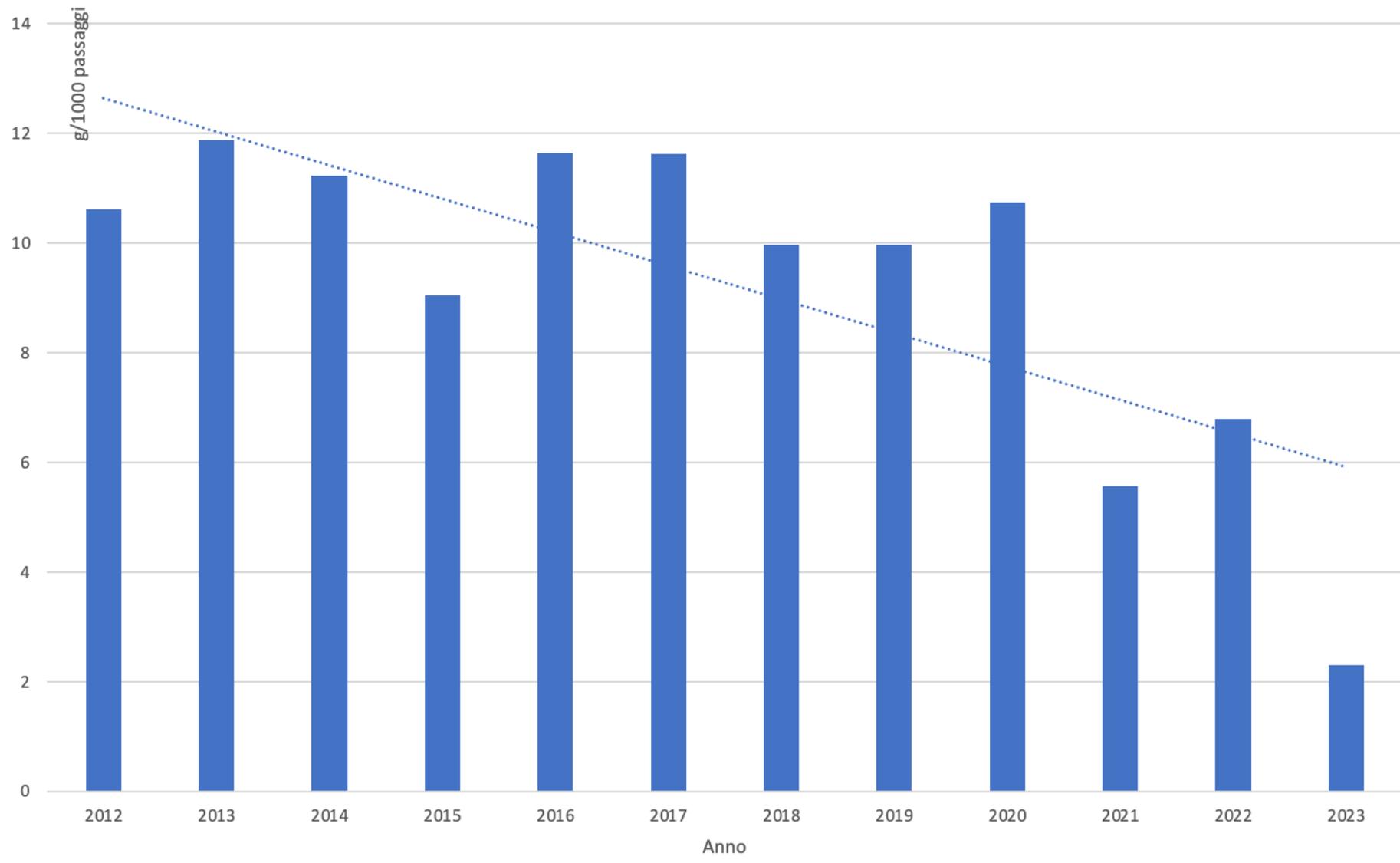


3.6.7. Andamento NOx per 1000 passaggi di fogli verniciati

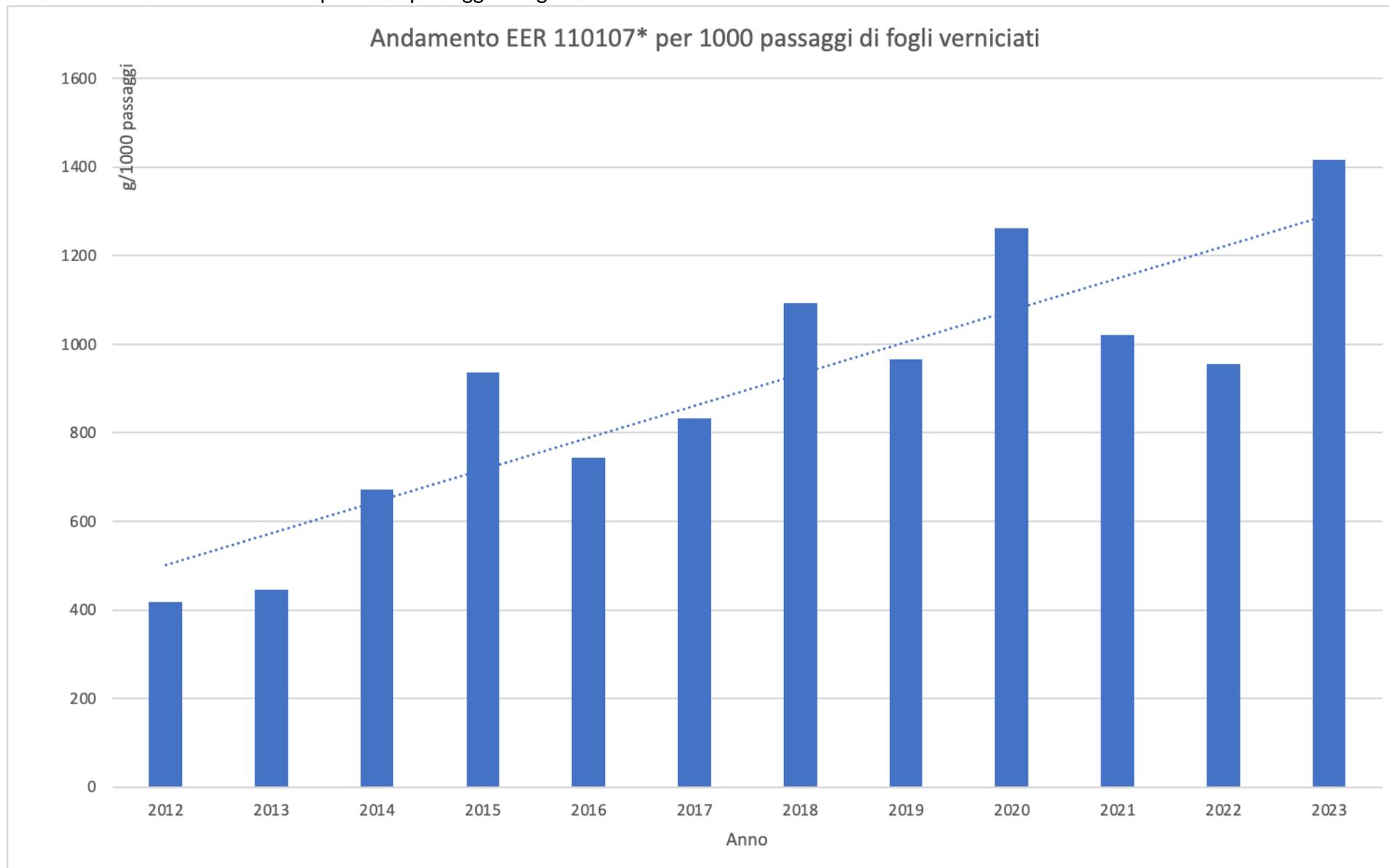


3.6.8. Andamento SOx per 1000 passaggi di fogli verniciati

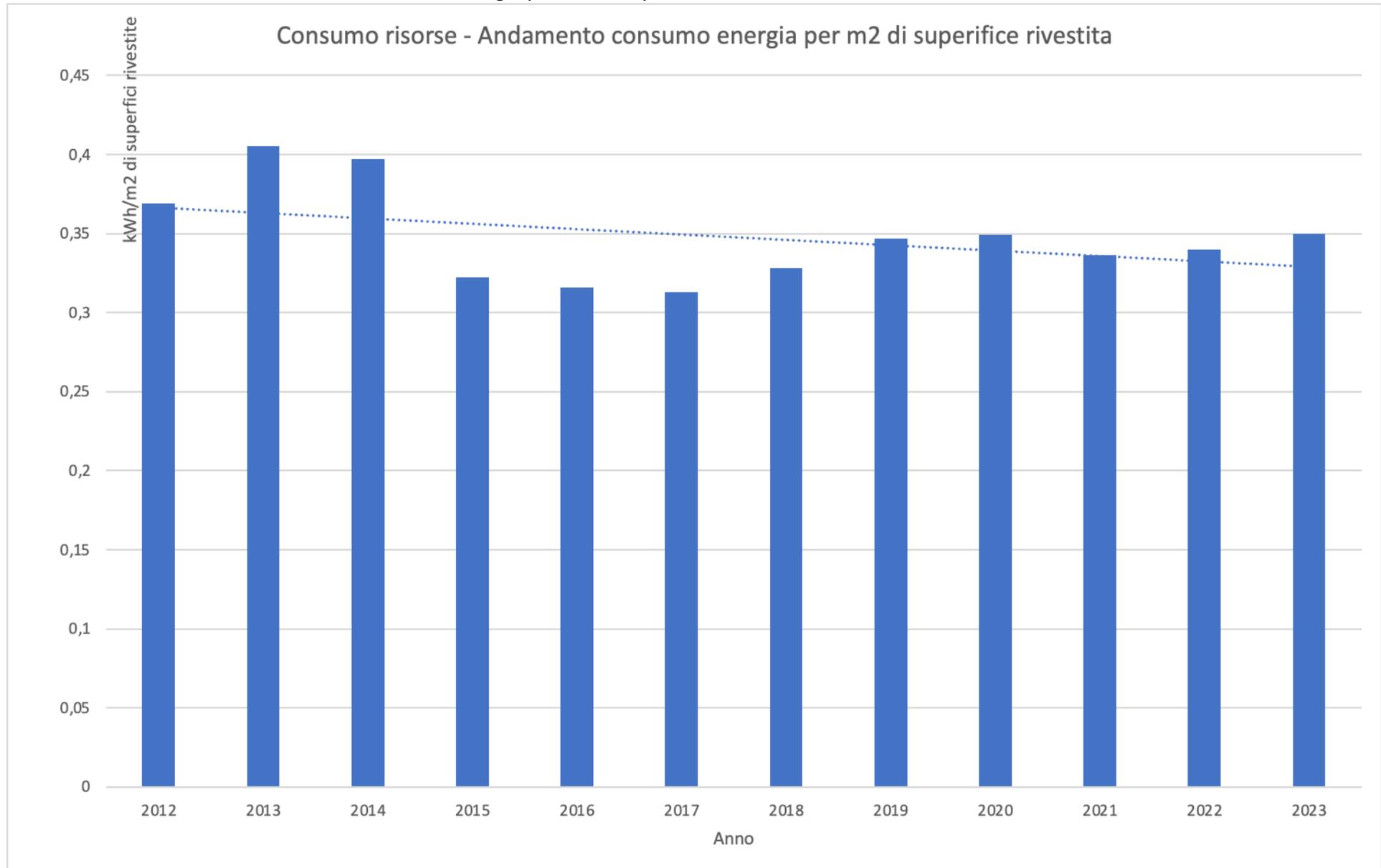
Andamento SOx per 1000 passaggi di fogli verniciati



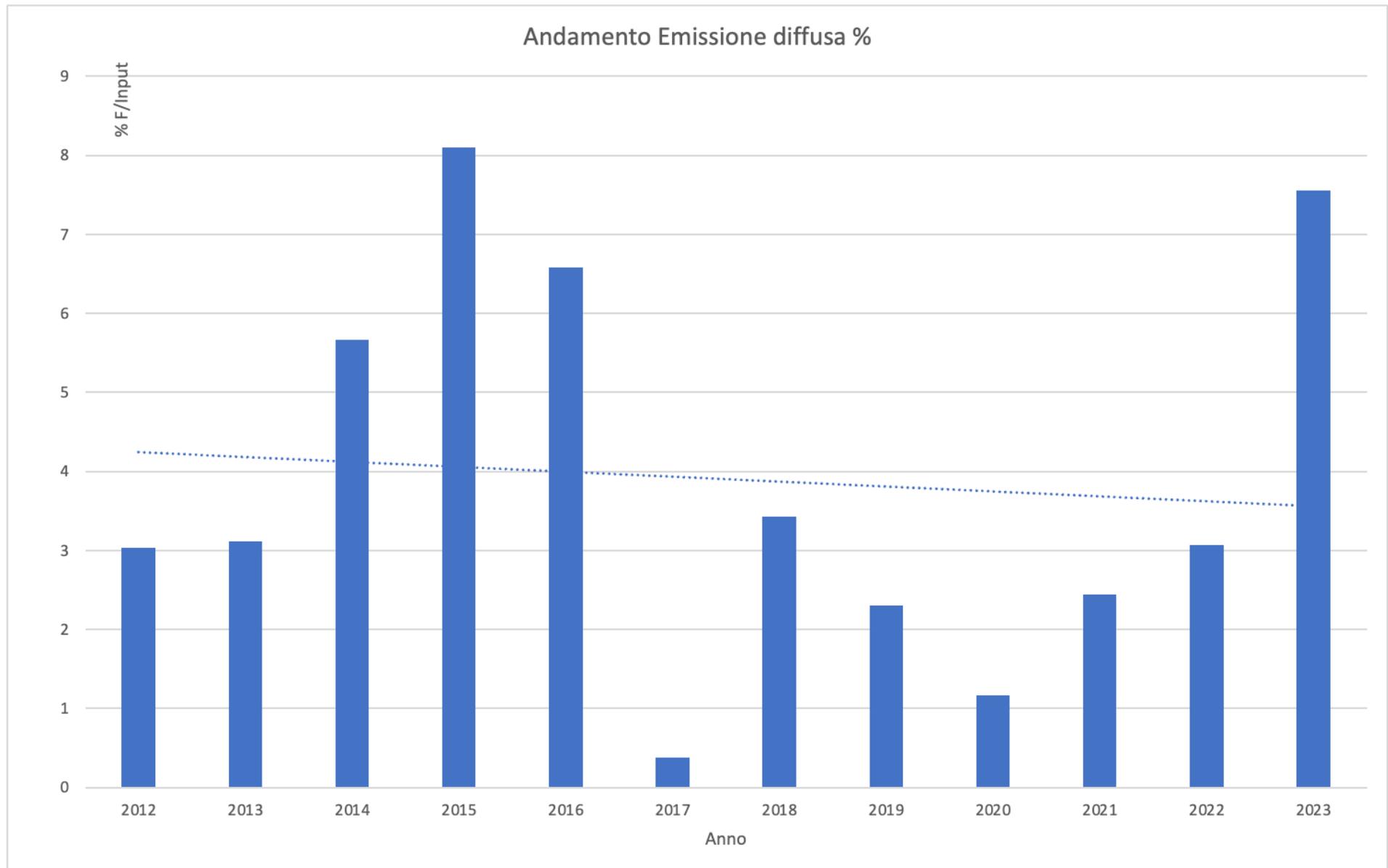
3.6.9. Andamento EER 110107* per 1000 passaggi di fogli verniciati



3.6.10. Consumo risorse - Andamento consumo energia per m2 di superficie rivestita



3.6.11. Andamento Emissione diffusa %



3.7. Le eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto ed all'attività

La società, nel corso del 2023, ha inoltrato una richiesta di modifica non sostanziale ed in particolare:

- installazione di una nuova macchina da stampa "off set 4 colori" denominata Linea E, (Cfr comunicazione del 11/09/2023). Tale richiesta è stata ritenuta non sostanziale anche dagli enti competenti e recepita con provvedimento AIA DPC025-365 del 07/11/23.

3.8. Gli eventuali interventi di miglioramento attuati

Per il 2023 (come da report Anno 2022) vi era in programmazione uno specifico miglioramento che è stato attuato:

DESCRIZIONE DELL'INTERVENTO	FINALITA'	Stato prima dell'intervento	Stato al 2023
impermeabilizzazione aggiuntiva all'area destinata alle attività di carico e scarico dei prodotti vernicianti situata in prossimità dell'area "deposito vernici"	Ulteriore riduzione del rischio di contaminazione suolo	Pavimentazione presente	Intervento di impermeabilizzazione effettuato tramite verniciatura della pavimentazione presente con resina MAPEI Epoxy Avio Attività svolta dalla ditta ResinSystem Italia S.r.l.

3.9. Gli eventuali interventi di miglioramento programmati per l'esercizio successivo.

DESCRIZIONE DELL'INTERVENTO	FINALITA'	Stato attuale	Tempistica
Predisposizione di un volume chiuso e captato nelle aree di preparazione colore linee di stampa (rif. pag. 11 art. 5 punto 3 AIA DPC025/107 del 13/04/2022)	Ulteriore riduzione emissioni diffuse	Presente aspirazione non localizzata	2024
Impianto fotovoltaico	Autoproduzione energia elettrica	Progettazione completata	2024

3.10. Comunicazioni

Nel corso dell'anno 2023 la società, oltre ad avere inviato le comunicazioni concernenti gli aspetti segnalati nelle sezioni precedenti, ha comunicato quanto segue:

- A. la installazione di alcune ghigliottine manuali (cfr. pagina 18, AIA n. DPC025/107 del 13.4.2022 e pagina 18 n. 4 dell'AIA DPC025-107) - PEC del 13/03/2023;
- B. la riaccensione (e per quanto tempo) della linea di produzione concernente l'attività di laccatura di tappi corona e di cui al punto di emissione E7 (cfr A.I.A. n. 229/46 del 16/10/2012 lett. b) pag. 9 ed A.I.A. n. 226/46 del 10.09.2012 art. 4 lett. a) punto 2 pag 10 - PEC del 12/09/2023;
- C. i giorni e le ore di effettiva lavorazione dell'attività di laccatura dei tappi corona e di cui al punto di emissione e7 (cfr sub B), specificando che quest'ultima è avvenuta per un tempo inferiore rispetto all'ipotizzato - PEC del 06/03/2024.

4. Cronoprogramma delle attività di controllo Anno 2025

4.1. Emissioni in atmosfera

MONITORAGGIO INQUINANTI								
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione	
		continuo	discontinuo					
E1	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni	Nel corso del mese di: <ul style="list-style-type: none"> • Febbraio 2025 • Maggio 2025 • Agosto 2025 • Novembre 2025 	
	Ozono		X	OSHA Method n° ID-214:2008	Trimestrale	Registro emissioni		
E2	CO		X	UNI EN 15058:2006	Trimestrale	Registro emissioni		
	NO _x		X	UNI EN 14792:2006	Trimestrale	Registro emissioni		
	SO _x		X	UNI 10393:1995	Trimestrale	Registro emissioni		
	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni		
E3	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni		Nel corso del mese di: <ul style="list-style-type: none"> • Febbraio 2025 • Maggio 2025 • Agosto 2025 • Novembre 2025
E4	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni		
E5	CO		X	UNI EN 15058:2006	Trimestrale	Registro emissioni		
	NO _x		X	UNI EN 14792:2006	Trimestrale	Registro emissioni		
	SO _x		X	UNI 10393:1995	Trimestrale	Registro emissioni		
	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni		

MONITORAGGIO INQUINANTI							
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
		continuo	discontinuo				
E6	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni	Nel corso del mese di: <ul style="list-style-type: none"> • Febbraio 2025 • Maggio 2025 • Agosto 2025 • Novembre 2025
E7	COT		X	UNI EN 13526:2002		Registro emissioni	Gli autocontrolli verranno effettuati solo in caso di attivazione della linea Lacatrice e del relativo punto di emissione Cfr comunicazione Pelliconi Abruzzo S.r.l. del 18/12/2012 e Provvedimento AIA n. 229/46 del 16/10/2012 pagina 2; nonché pagina 10 dell'elaborato tecnico descrittivo presentato in fase di rinnovo AIA (08/07/2021)
E8	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni	
E9	CO		X	UNI EN 15058:2006	Trimestrale	Registro emissioni	Nel corso del mese di: <ul style="list-style-type: none"> • Febbraio 2025 • Maggio 2025 • Agosto 2025 • Novembre 2025
	NO _x		X	UNI EN 14792:2006	Trimestrale	Registro emissioni	
	SO _x		X	UNI 10393:1995	Trimestrale	Registro emissioni	
	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni	

MONITORAGGIO INQUINANTI							
Punto emissione	Parametro	Modalità di controllo		Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
		continuo	discontinuo				
E10	CO		X	UNI EN 15058:2006	Trimestrale	Registro emissioni	Nel corso del mese di: <ul style="list-style-type: none"> • Febbraio 2025 • Maggio 2025 • Agosto 2025 • Novembre 2025
	NO _x		X	UNI EN 14792:2006	Trimestrale	Registro emissioni	
	SO _x		X	UNI 10393:1995	Trimestrale	Registro emissioni	
	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni	
E11	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni	
E12	COT		X	UNI EN 13526:2002	Trimestrale	Registro emissioni	
E18	Idrogeno		X	Metodo Elettrochimico (analizzatore a celle elettrochimiche)	Annuale	Registro emissioni	Nel corso del mese di Novembre 2025
	Acido Solforico		X	NIOSH 7903 1994	Annuale	Registro emissioni	

Inoltre sui tre post combustori rispettivamente presenti sulle linee A, B e F vengono effettuati autocontrolli del parametro COT:

- all'ingresso dei post-combustori con frequenza trimestrale (Febbraio 2025, Maggio 2025, Agosto 2025, Novembre 2025)
- all'uscita dei post-combustori con frequenza annuale (Febbraio 2025).

- Velocità, portata e temperatura: UNI 10169:2001

SISTEMI DI TRATTAMENTO FUMI						
Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione e periodicità di manutenzione	Parametri di controllo	Modalità e frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di attività
E2	Post-combustore Termico	108 - pulire con aria compressa i filtri del treno valvole	/	Annuale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Dicembre 2025
E5	Post-combustore Termico	108 - pulire con aria compressa i filtri del treno valvole	/	Annuale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Dicembre 2025
E9	Post-combustore Termico	108 - pulire con aria compressa i filtri del treno valvole	/	Annuale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Dicembre 2025
E2	Post-combustore Termico	109 - controllo generale ai seguenti particolari: - Sonda UV e tutti i filtri; - Termocoppie, limitatore di sicurezza temperatura TNV; - Movimento agevolato del by-pass scambiatore di calore;	/	Semestrale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Giugno 2025
		Dopo lo smontaggio del bruciatore, la camera di combustione e la piastra di testa dello scambiatore di calore sono accessibili. Eliminare gli eventuali depositi esistenti, inoltre dove presenti, controllare le tenute meccaniche e sostituirli se necessario. Verificare che i fori di uscita del gas non siano intasati.				Nel corso del mese di Dicembre 2025
E5	Post-combustore Termico	109 - controllo generale ai seguenti particolari: - Sonda UV e tutti i filtri; - Termocoppie, limitatore di sicurezza temperatura TNV; - Movimento agevolato del by-pass scambiatore di calore;	/	Semestrale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Giugno 2025
		Dopo lo smontaggio del bruciatore, la camera di combustione e la piastra di testa dello scambiatore di calore sono accessibili. Eliminare gli eventuali depositi esistenti, inoltre dove presenti, controllare le tenute meccaniche e sostituirli se necessario. Verificare che i fori di uscita del gas non siano intasati.				Nel corso del mese di Dicembre 2025

SISTEMI DI TRATTAMENTO FUMI						
Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione e periodicità di manutenzione	Parametri di controllo	Modalità e frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di attività
E9	Post-combustore Termico	109 - controllo generale ai seguenti particolari: - Sonda UV e tutti i filtri; - Termocoppie, limitatore di sicurezza temperatura TNV; - Movimento agevolato del by-pass scambiatore di calore;	/	Semestrale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Giugno 2025
		Dopo lo smontaggio del bruciatore, la camera di combustione e la piastra di testa dello scambiatore di calore sono accessibili. Eliminare gli eventuali depositi esistenti, inoltre dove presenti, controllare le tenute meccaniche e sostituirli se necessario. Verificare che i fori di uscita del gas non siano intasati.				Nel corso del mese di Dicembre 2025
E2	Post-combustore Termico	110 - cambiare le termocoppie di regolazione e di massima postcombustore	/	Annuale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Dicembre 2025
E5	Post-combustore Termico	110 - cambiare le termocoppie di regolazione e di massima postcombustore	/	Annuale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Dicembre 2025
E9	Post-combustore Termico	110 - cambiare le termocoppie di regolazione e di massima postcombustore	/	Annuale	Sistema informatico	Nel corso del mese di Dicembre 2025
E2	Post-combustore Termico	111 - controllare ed eventualmente pulire la lancia bruciatore, il bruciatore con il trasformatore accensione e il cono bruciatore	/	Biennale	Sistema informatico	Nel corso del mese di dicembre 2025
E5	Post-combustore Termico	111 - controllare ed eventualmente pulire la lancia bruciatore, il bruciatore con il trasformatore accensione e il cono bruciatore	/	Biennale	Sistema informatico	Nel corso del mese di ottobre 2025
E9	Post-combustore Termico	111 - controllare ed eventualmente pulire la lancia bruciatore, il bruciatore con il trasformatore accensione e il cono bruciatore	/	Biennale	Sistema informatico	Nel corso del mese di settembre 2025

I suddetti interventi di manutenzione previsti per il mese di Dicembre sono svolti nel periodo di fermo produttivo delle ferie natalizie, per tale ragione potrebbero essere completati anche nei primi giorni del mese di Gennaio.

Qualora invece, per esigenze di produzione e / o di manutenzione allo stato non preventivabile, le attività di manutenzione così come sopra programmate, dovessero essere anticipate, nella successiva manutenzione verrà tenuto conto della data anticipata, nel rispetto della frequenza di controllo (annuale, biennale).

EMISSIONI DIFFUSE						
Descrizione	Area di origine	Inquinante/parametro	Modalità di controllo	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di attività
Piano di Gestione Solventi	Reparti produttivi	Solvente Organico volatile	Documentazione di Produzione e Analisi	Annuale	Redazione Piano di Gestione Solventi	Completamento per il mese di Maggio 2025

4.2. Scarichi Idrici

MONITORAGGIO INQUINANTI					
Sigla scarico	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
S17	COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	Nel corso del mese di: <ul style="list-style-type: none"> • Febbraio 2025 • Maggio 2025 • Agosto 2025 • Novembre 2025
S17	BOD5	APAT CNR IRSA 5120 A Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17	Materiali in sospensione tal quali	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17	COD a pH 7 dopo 1 ora di sedimentazione	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17	Materiali in sospensione totali a pH 7	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17	Oli e Grassi Totali	APAT CNR IRSA 5160 A1 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17	Tensioattivi Totali	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5180 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17	Ioni Cloro	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17	Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	

MONITORAGGIO INQUINANTI					
Sigla scarico	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
S18-20-22 19-21-23	COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	Nel corso del mese di Febbraio 2025
S18-20-22 19-21-23	BOD5	APAT CNR IRSA 5120 A Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S18-20-22 19-21-23	Materiali in sospensione tal quali	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S18-20-22 19-21-23	COD a pH 7 dopo 1 ora di sedimentazione	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S18-20-22 19-21-23	Materiali in sospensione totali a pH 7	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S18-20-22 19-21-23	Oli e Grassi Totali	APAT CNR IRSA 5160 A1 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S18-20-22 19-21-23	Tensioattivi Totali	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5180 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S18-20-22 19-21-23	Ioni Cloro	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S18-20-22	Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	

MONITORAGGIO INQUINANTI					
Sigla scarico	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
S24-26	COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	Nel corso del mese di Febbraio 2025
S24-26	BOD5	APAT CNR IRSA 5120 A Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S24-26	Materiali in sospensione tal quali	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S24-26	COD a pH 7 dopo 1 ora di sedimentazione	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S24-26	Materiali in sospensione totali a pH 7	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S24-26	Oli e Grassi Totali	APAT CNR IRSA 5160 A1 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S24-26	Tensioattivi Totali	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5180 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S24-26	Ioni Cloro	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S24-26	Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S25	Temperatura	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003	Annuale	Rapporti di prova del Laboratorio	Nel corso del mese di Luglio 2025

MONITORAGGIO INQUINANTI					
Sigla scarico	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
S17A e S17B	COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	Nel corso del mese di Agosto 2025
S17A e S17B	BOD5	APAT CNR IRSA 5120 A Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17A e S17B	Materiali in sospensione tal quali	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17A e S17B	COD a pH 7 dopo 1 ora di sedimentazione	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17A e S17B	Materiali in sospensione totali a pH 7	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17A e S17B	Oli e Grassi Totali	APAT CNR IRSA 5160 A1 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17A e S17B	Tensioattivi Totali	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 5180 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17A e S17B	Ioni Cloro	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	
S17A e S17B	Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Trimestrale	Rapporti di prova del Laboratorio	

Per gli scarichi relativi alle acque meteoriche il periodo indicato potrebbe non essere rispettato in caso di assenze di precipitazioni.

4.3. Rumore

RILIEVI FONOMETRICI ESTERNI						
Postazione di misura	Rumore differenziale	valore	Unità	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
Esterno dello Stabilimento	/	70	dBA	Biennale	Rapporto di Analisi	Nel corso del mese di Maggio 2026

4.4. Rifiuti

CONTROLLO RIFIUTI PRODOTTI				
Attività	Rifiuti prodotti (Codice CER)	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Litografia	08 01 11*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Litografia	08 03 08	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Litografia Chiusure	08 03 12*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Stabilimento	08 03 18	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Litografia	09 01 02*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Litografia	11 01 07*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Chiusure	12 01 05	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Litografia Manutenzione	12 01 16*	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Chiusure Litografia	12 01 99	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Manutenzione	12 03 01*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Tutti i reparti produttivi	13 02 05*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Litografia Chiusure	14 06 03*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	15 01 01	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	15 01 02	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	15 01 03	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	15 01 04	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	15 01 06	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	15 01 10*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD

CONTROLLO RIFIUTI PRODOTTI				
Attività	Rifiuti prodotti (Codice CER)	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Intero sito produttivo	15 01 11*	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento.	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	15 02 02 *	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Frigoriferi reparto Litografia e Chiusure	16 01 14*	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Frigoriferi reparto	16 02 11*	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	16 02 13*	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	16 02 14	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Laboratorio	16 05 06 *	Misurazioni tramite pesatura e Analisi chimica	Pesa a ponte al momento del conferimento. Analisi chimica annuale	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	16 06 01 *	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	16 06 04	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	16 10 02	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	17 02 02	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	17 04 05	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	17 04 10*	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	17 04 11	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	17 05 04	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	17 06 03*	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	17 09 04	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	18 01 03*	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	20 01 21*	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD

CONTROLLO RIFIUTI PRODOTTI				
Attività	Rifiuti prodotti (Codice CER)	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Mensa	20 01 25	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	20 03 03	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	20 03 06	Misurazioni tramite pesatura	Pesa a ponte al momento del conferimento	Registro/formulari/MUD
Intero sito produttivo	Rifiuti Urbani suddivisi	/	Conferimento giornaliero a servizio pubblico	/

Metodiche utilizzate

Rifiuti Liquidi – Determinazioni analitiche

Parametri	Metodi di analisi	Unità di misura
Stato fisico	-	
Colore	-	
pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	
Densità	CNR IRSA Q 64	Kg/dm ³
Residuo a 105° C	UNI EN 1280:2002 / UNI EN 14346:2007	%
COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	mg/Kg
Cloruri, Solfati, Azoto nitrico	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	mg/Kg
Azoto ammoniacale	APAT CNR IRSA 4030 A2 Man 29 2003	mg/Kg
Azoto nitroso	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003	mg/Kg
Fosforo Totale	APAT CNR IRSA 4110 Man 29 2003	mg/Kg
Metalli (alluminio, Antimonio, Arsenico, bario, berillio, boro, cadmio, cobalto, cromo totale, ferro, manganese, nichel, piombo, rame, selenio, tallio, vanadio, zinco).	UNI EN13657:2004 + EPA6010C 2007	mg/kg
Metalli (Cromo VI)	CNR IRSA 16 Q64 Vol 3 1985	mg/kg
Metalli (mercurio)	Metodo interno del Laboratorio di Analisi Galeno RP S.r.l. 472 rev 3 2011 / UNI EN ISO 17294-2:2005	mg/kg
Solventi organici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006 / EPA 8015D 2003	mg/kg
Idrocarburi pesanti	UNI EN 14039:2005	mg/kg
Punto di Infiammabilità	Pensky Martens	°C

Oli esausti / emulsioni oleose

Parametri	Metodi di analisi	Unità di misura
Acqua	Mercunsson	%
Densità apparente	CNR IRSA Q 64	Kg/dm ³
Sedimenti Totali	CNR IRSA Q 64	%
PCB/PCT	UNI EN 12766-1:2001	mg/kg

Metalli	UNI EN 13657:2004 + EPA 6010C 2007	mg/kg
---------	------------------------------------	-------

Rifiuti Solidi – Determinazioni analitiche

Parametri	Metodi di analisi	Unità di misura
Stato fisico	-	
Colore	-	
pH	CNR IRSA Q 64 Vol 3 1985	
Densità	CNR IRSA 3 Q 64 Vol 2 1984	Kg/dm ³
Residuo a 105° C	UNI EN 14346:2007	%
Metalli (alluminio, Antimonio, Arsenico, bario, berillio, boro, cadmio, cobalto, cromo totale, ferro, manganese, nichel, piombo, rame, selenio, tallio, vanadio, zinco).	UNI EN 13657:2004 + EPA6010C 2007	mg/kg s.s.
Metalli (Cromo VI)	CNR IRSA 16 Q64 Vol 3 1985	mg/kg s.s.
Metalli (mercurio)	Metodo interno del Laboratorio di Analisi Galeno RP S.r.l. 472 rev 3 2011 / UNI EN ISO 17294-2:2005	mg/kg s.s.
Solventi organici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006 / EPA 8015D 2003	mg/kg
Idrocarburi pesanti	UNI EN 14039:2005	mg/kg s.s.
Punto di Infiammabilità	Pensky Martens	°C

Eluato test di cessione in acqua – UNI EN 12457 DM 27/09/2010

Parametri	Metodi di analisi	Unità di misura
pH	UNI EN ISO 12457-2:2004 + ISO 10523:2008	
Conducibilità	UNI EN ISO 12457-2:2004 + UNI EN 27888:1995	µS/cm
Metalli (Antimonio, Arsenico, bario, cadmio, cromo totale, molibdeno, nichel, piombo, rame, selenio, zinco).	UNI EN ISO 12457-2:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/l
Metalli (mercurio)	Metodo interno del Laboratorio di Analisi Galeno RP S.r.l. 470 rev 2 2011	mg/l
Cloruri	UNI EN ISO 12457-2:2004 + UNI EN 10304-1:2009	mg/l
Fluoruri	UNI EN ISO 12457-2:2004 + UNI EN 10304-1:2009	mg/l
Solfati	UNI EN ISO 12457-2:2004 + UNI EN 10304-1:2009	mg/l
DOC (Carbonio organico disciolto)	UNI EN ISO 12457-2:2004 + UNI EN 1484:1999	mg/l

Eluato - test di cessione in acqua – UNI EN 12457 DM 05/02/1998 All.3

Parametri	Metodi di analisi	Unità di misura
Nitrati, fluoruri, solfati, cloruri	UNI EN 12457-2:2004 + UNI EN 10304-1:2009	mg/l
Cianuri	UNI EN 12457-2:2004 + ISO 6703-2:1984	µg/l
Metalli (bario, rame, zinco)	UNI EN ISO 12457-2:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	
Metalli (berillio, cobalto, nichel, vanadio, arsenico, cadmio, cromo totale, piombo, selenio)	UNI EN ISO 12457-2:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	µg/l
Metalli (mercurio)	Metodo interno del Laboratorio di Analisi Galeno RP S.r.l. 470 rev 2 2011	µg/l
C.O.D.	UNI EN 12457-2:2004 + APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	mg/l
pH	UNI EN ISO 12457-2:2004 + ISO 10523:2008	

Analisi Chimica

Le analisi sui rifiuti (vedi colonna "Modalità di controllo e di analisi") verranno effettuate di norma nel corso del mese di Febbraio 2025. Per i rifiuti prodotti occasionalmente le analisi annuali verranno effettuate solo al momento della loro produzione. Alcuni rifiuti possono anche non essere prodotti con cadenza annuale; pertanto in una tale ultima ipotesi, l'analisi non potrà essere effettuata annualmente, ma solo al momento della loro generazione.

Misurazioni tramite pesatura

La misurazione tramite pesatura avviene prima di ogni conferimento.

Modalità di gestione dei rifiuti ex art. 183 lettera bb D.Lgs 152/2006

La società intende gestire i rifiuti con il criterio temporale.

4.5. Monitoraggio acque sotterranee

ACQUE SOTTERRANEE					
Piezometro	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
n° 9 Piezometri n° 2 Pozzi	Alluminio	UNI EN ISO 17294-2:2016	Annuale	Rapporto di Analisi	Nel corso del mese di Maggio 2025
	Argento	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Berillio	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Boro	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Cadmio	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Cobalto	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Cromo totale	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Cromo esavalente	APAT CNR IRSA 3150 C Man 29 2003			
	Ferro	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Manganese	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Nichel	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Piombo	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Rame	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Tallio	UNI EN ISO 17294-2:2016			
	Zinco	UNI EN ISO 17294-2:2016			
Idrocarburi Totali (come n-esano)	UNI EN ISO 9377-2:2002 EPA 5030 C 2003 EPA 8015 D 2003				
Carbonio organico Totale (TOC)	UNI EN 1484:1999				

ACQUE SOTTERRANEE					
Piezometro	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
n° 9 Piezometri n° 2 Pozzi	Benzene	EPA 5030 C 2003 EPA 8260 D 2017	Annuale	Rapporto di Analisi	Nel corso del mese di Maggio 2025
	Etilbenzene				
	Stirene				
	Toluene				
	p-xilene				
	Diclorometano				
	Triclorometano (Cloroformio)				
	1,2-dicloroetano				
	1,1-dicloroetilene				
	Tricloroetilene				
	Tetracloroetilene				
	1,2- dicloropropano				
	1,1,2-tricloroetano				
	1,1,2,2-tetracloroetano				
	Carbonio tetracloruro				
	Tribromoetano (bromoformio)				
1,2-dibromometano					
Dibromoclorometano					
Bromodiclorometano					

4.6. Caratterizzazione terreni

TERRENI				
Postazione di misura	Parametro	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
Da definire	Da definire	Decennale	Rapporto di Analisi	Prima caratterizzazione ottobre 2022, successiva ottobre 2032

4.7. Monitoraggio Consumi Risorse

Impatto	PARAMETRO	Metodo/ Strumenti	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Rilevazione
Acqua Potabile	Consumo	Contatore	Annuale	Fattura	Nel corso del mese di Marzo 2025, raccolta dati per l'anno precedente
Acqua Industriale	Consumo	Contatore	Annuale	Fattura	
Energia Elettrica	Consumo	Contatore	Annuale	Fattura	
Metano	Consumo	Contatore	Annuale	Fattura	
Acqua di Falda	Consumo	Contatore	Annuale	Fattura	

4.8. Dati caratteristici dell'impianto

CONSUMI SPECIFICI							
Materia prima			Prodotto finito			Consumo specifico	
Tipo	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
Acqua ad uso industriale (acqua potabile per lavaggio telai)		mc	Foglio verniciato		Passaggi verniciato		mc / 1.000 passaggi
Energia (Metano)		mc	Foglio verniciato		Passaggi verniciato		mc / 1.000 passaggi
Energia (Energia Elettrica)		KWh	Foglio verniciato		Passaggi verniciato		KWh / 1.000 passaggi
Emissione di Solvente		Tonnellate di SOV	Foglio verniciato		Passaggi verniciato		Kg SOV / 1.000 passaggi
Consumo totale energia		kWh	superfici rivestite		m ²		kWh/m ² di superfici rivestite

Nel corso del mese di Maggio 2025, raccolta dati relativi all'anno precedente.

FATTORI DI EMISSIONE								
MATRICE	Emissione			Prodotto finito			Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
ARIA (Emissione in Atmosfera)	CO		Tonnellate /anno	Foglio verniciato		Passaggi verniciato		gr / 1.000 passaggi
	NOx		Tonnellate /anno	Foglio verniciato		Passaggi verniciato		gr / 1.000 passaggi
	SOx		Tonnellate /anno	Foglio verniciato		Passaggi verniciato		gr / 1.000 passaggi
ACQUA	Non applicabile							
RIFIUTI	CER 11 01 07*		Kg anno	Foglio verniciato		Passaggi verniciato		gr / 1.000 passaggi
EMISIONE COV	Emissione Totale COV		Tonnellate /anno	Superficie Totale prodotta		m ²		gr COV / m ²

Nel corso del mese di Maggio 2025, raccolta dati relativi all'anno precedente.

4.9. Odori

TERRENI				
Postazione di misura	Parametro	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
Camini significativi	C _{od}	Annuale	Rapporto di Analisi	Maggio 2025

4.10. Piano di efficienza energetica

TERRENI				
Postazione di misura	Parametro	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
Intero stabilimento	Consumi energetici	Annuale	Elaborazione relazione	Maggio 2025

4.11. Ispezione piazzale

TERRENI				
Postazione di misura	Parametro	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Periodo di Misurazione
Piazzali dell'intero stabilimento	Stato di conservazione pavimentazione	Semestrale	Report di verifica	Giugno e Dicembre 2025

5. Allegati

5.1. Certificati analitici

- a) Emissioni in atmosfera
- b) Rifiuti
- c) Scarichi idrici
- d) Rumore
- e) Acque sotterranee
- f) Ricostruzione della superficie piezometrica
- g) Relazione odori
- h) Piano di efficienza energetica e Registro del Bilancio energetico
- i) Report Ispezione piazzale

5.2. Piano di gestione solventi

5.3. Schede di reporting in formato digitale su supporto digitale