

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**  
**n.251/168 del 07/07/2014 e aggiornato con provvedimento n° DPC025/131 del 26/05/2020**

**REPORT AMBIENTALE 2019**  
**RELAZIONE TECNICA**

Il presente documento costituisce Report Annuale dell'attività soggetta ad Autorizzazione Integrata Ambientale n.251/168 del 07/07/2014 aggiornato con provvedimento n° DPC025/131 del 26/05/2020 e, secondo quanto disposto dall'art.14 del succitato provvedimento, è strutturato seguendo i nove punti elencati.

L'azienda da anni ha implementato un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla ISO 14001 e molte delle informazioni richieste dall'Autorità Competente sono raccolte in registrazioni di Sistema o sviluppate in Procedure Gestionali e Operative. La transizione alla versione 2015 della UNI EN ISO 14001 è stata completata nel corso del 2018. Nel corso dell'anno 2019 è stata superata con successo l'audit di rinnovo della certificazione, ad opera dell'Ente certificante DNV.

**Punto n.1 - Dati identificativi e qualifica del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di monitoraggio e controllo.**

Facendo riferimento al Piano di Monitoraggio e Controllo relativo all'anno 2019, i fornitori dei servizi di controllo sono i seguenti:

- Galeno RP per le analisi su acque meteoriche, acque in uscita al depuratore, emissioni in atmosfera, caratterizzazione rifiuti;
- Trane, Riem e Petrongolo per i controlli su chiller, impianti di climatizzazione e gruppi frigo contenenti FGAS;
- Cavallaro per i controlli sulle caldaie

Per il personale incaricato di effettuare i controlli la Molino e Pastificio De Cecco Spa ha provveduto a preventiva verifica del possesso di idonea qualifica professionale. Le attestazioni (es. certificazione del personale per i controlli sugli F-Gas) sono allegate alla presente relazione.

**Punto n.2 - Comunicazioni inviate all'Autorità Competente ai sensi dell'art.29 decies c.1 D.lgs 152/06.**

Come da prescrizioni del dispositivo di AIA l'Azienda ha inoltrato all'Autorità competente le seguenti comunicazioni:

- Giugno 2019: report annuale di AIA relativo all'anno 2018

Inoltre a marzo 2019 è stata inviata una richiesta di modifica non sostanziale di AIA per la realizzazione di un nuovo punto di emissione denominato M1 nella mensa, derivante da cappa di aspirazione fumi cottura, con modifica del QRE.

A seguito di nota dell'ARTA sono state introdotte nel QRE del 3/12/2019 anche le modifiche relative ai punti di emissione derivante dagli sfiati delle pompe da vuoto, P1 e P6. L'istanza si è poi conclusa nel 2020 con rilascio del provvedimento di aggiornamento dell'AIA.

### **Punto n.3 - Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni AIA.**

Gli ultimi adempimenti puntuali sono stati effettuati nel 2015, in adempimento alle prescrizioni AIA: completamento lavori di ampliamento del depuratore, con la realizzazione della platea e del sistema di disidratazione dei fanghi mediante sacchi filtranti, monitoraggio sui punti di emissione relativi alle pompe da vuoto, parametro nebbie oleose.

Come riportato nel punto n. 2 sono stati definiti limiti di emissione per gli sfati delle pompe da vuoto e inseriti nel nuovo QRE di dicembre 2019.

In adempimento alle prescrizioni di AIA sono state effettuate le periodiche attività di monitoraggio, come da pianificazione.

### **Punto n.4 - Descrizione di eventuali inconvenienti, superamenti dei valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento e le azioni intraprese.**

Nell'anno di riferimento non si sono verificati casi di superamento dei valori limite, incidenti ambientali o malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento.

A livello di manutenzione impiantistica si rilevano alcuni interventi sulla caldaia C3, con relativo fermo impianto e avvio delle caldaie C1 e C2, a seguito di avaria della valvola a tre vie dell'impianto dell'olio diatermico, sostituzione delle tenute meccaniche e dei cuscinetti della pompa di ricircolo olio, rottura del plc dello strumento di rilevazione fumi.

Inoltre è stato effettuato un intervento di sostituzione scambiatori acqua/olio diatermico del generatore di vapore e delle caldaie C1, C2 a seguito di perdita di acqua nel circuito dell'olio.

### **Punto n.5 - Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno.**

Nel corso del 2019 non sono pervenuti esposti, denunce da parte di privati e non sono state ricevute ispezioni da parte di enti/organi di controllo.

In riferimento al Sistema di gestione ambientale, conforme alla UNI EN ISO 14001, è stata effettuata l'annuale ispezione da parte dell'Ente accreditato DNV, nel mese di giugno 2019, con esito positivo e rinnovo della certificazione.

### **Punto n.6 - Confronto fra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti, con il commento dei dati.**

In base ai dati disponibili si rileva

#### **FATTORI DI EMISSIONE:**

Emissioni in atmosfera: prosegue il trend positivo per il dato di emissioni di polveri, probabilmente legato all'aumento delle ore di funzionamento della linea L13, linea con grossa capacità produttiva. La linea L13 è passata dalle 1631,22 ore di funzionamento nel 2016 alle 2952,48 ore del 2017, alle 3250,6 del 2018 e alle 4908 ore del 2019. Anche la produzione di pasta è in aumento, passando da 67.015 tonnellate del 2016 alle 74.755 tonnellate, e infine alle 76.390 tonnellate del 2018 e **alle 82315 tonnellate del 2019.**

I dati attestano:

- Decremento del dato specifico per le polveri, da 13,20 gr/ton di prodotto finito nel 2018 a 11,17 gr/ton del 2019
- Decremento del dato specifico di emissione di ossidi di azoto, da 68,28 gr/ton di prodotto finito nel 2018 a 58,84 gr/ton nel 2019
- Aumento del monossido di carbonio, che passa dai 2,15 gr/ton del 2018 ai 2,54 gr/ton di prodotto finito nel 2019

Scarichi in corpo idrico: si rileva la piena conformità degli scarichi e l'efficienza del processo di depurazione. La quantità di mc di acqua scaricati in uscita dal depuratore diminuisce, da 35089 mc nel 2018

a 34549 mc del 2019. La concentrazione media di solidi sospesi e del COD aumenta leggermente, il valore del BOD è stazionario e la concentrazione media di azoto ammoniacale diminuisce.

I dati di emissione specifica, rispetto alle tonnellate di pasta prodotta, attestano:

- Aumento del COD, da 11,60 gr/ton di prodotto finito a 12,80 gr/ton
- Decremento del BOD, da 4,71 gr/ton di prodotto finito a 4,30 gr/ton
- Sostanziale stazionarietà del cloro attivo libero, che risale a 0.03 gr/ton di prodotto finito nel 2019, come nel 2017, mentre nel 2018 era a 0,02 gr/ton del 2018
- Riduzione dell'azoto ammoniacale, che passa da 2,0 gr/ton del 2018 ai 1,51 gr/ton del 2019.

Produzione rifiuti: in termini assoluti nel 2019 si rileva un aumento dei rifiuti speciali prodotti, con incremento della produzione di fanghi in uscita dal depuratore e degli scarti da imballaggi in legno, e un aumento dei rifiuti RSAU, soprattutto per la componente di carta e plastica.

In riferimento all'indicatore specifico si rileva:

- Aumento della produzione di RSAU per tonnellata di prodotto, passando da 6,67 kg/ton di prodotto nel 2018 a 7,30 kg/ton nel 2019
- Aumento della produzione di rifiuti speciali, che torna ai livelli del 2017. Il dato del 2018 era di 205.335 kg nel 2018, mentre nel 2019 il dato sale a 284.647 kg, con aumento soprattutto di fanghi e di imballaggi in legno; a fronte dei dati di produzione di pasta il dato specifico è di 2,69 kg/ton di rifiuti speciali prodotti nel 2018 per tonnellata di pasta, e 3,46 kg /ton nel 2019.
- Riduzione della quota di rifiuti destinati a recupero, da 2,60 kg/ton nel 2018 a 2,30 kg/ton nel 2019. Il dato è sempre positivo a fronte del dato del 2015, che era di 1,85 kg/ton di prodotto finito
- Aumento della quota di rifiuti destinati a smaltimento per tonnellata di prodotto finito, che passa da da 0,09 kg/ton di prodotto finito nel 2018 a 1,16 kg/ton del 2019 (si noti che nel 2014 il dato era di 6,8 kg/ton di prodotto finito). Il dato del 2019 è influenzato dall'aumento di produzione di fanghi dal depuratore, destinati a smaltimento.

## CONSUMI SPECIFICI

Si mantengono uguali al 2018 i consumi specifici di semola e imballaggi in plastica, mentre si rileva una piccola riduzione degli imballaggi in carta e cartone, che passano da 0,07 ton/ton prodotto finito del 2018 a 0,06 ton/ton prodotto finito nel 2019. Anche nel 2019 sono state utilizzate farina di farro e di grano saraceno per la produzione di una minima percentuale di pasta.

Tutti i consumi specifici di risorse energetiche diminuiscono, nel 2019:

- il consumo specifico di energia elettrica si riduce ancora passando da 318,80 kWh/ton del 2018 a 316,05 kWh/ton del 2019.
- il consumo specifico del gas metano si riduce passando da 45,17 Smc/ton di prodotto finito nel 2018 a 43,82 Smc/ton di prodotto finito nel 2019.

Il consumo specifico di acqua potabile per il processo produttivo aumenta, passando da 0,32 mc/ton prodotto finito del 2018 ai 0,35 ton/ton prodotto finito del 2019, ma un minimo di variabilità è fisiologica ed è legata al grado di umidità di semole e impasti, al tipo di formato di pasta, ecc...

### **Punto n.7 - Eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto e all'attività.**

Nel corso del 2019 sono stati introdotti due nuovi codici CER, relativi al reparto officina. Nello specifico si tratta di:

- CER 130105\* – emulsioni non clorurate

- CER 160216 – componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215

Le caratterizzazioni dei rifiuti effettuate nel 2019 sono riportate in allegato.

#### Punto n.8 - Interventi di miglioramento attuati.

Nel corso del 2019 è proseguita l'attività di sostituzione corpi illuminanti con apparecchi a led, ai fini del risparmio energetico.

#### Punto n.9 - Interventi di miglioramento programmati per l'esercizio in corso.

Intervento di miglioramento già effettuato nel 2020 è stato il rifacimento dell'asfalto sul piazzale antistante la platea ecologica.

Altri interventi di miglioramento previsti sono:

- Lavori di adeguamento sugli sfiati pompe da vuoto, come da nuovo QRE, con accorpamenti dei punti di emissione e installazione di filtri molecolari adsorbenti.
- Valutazione dell'aggiornamento del QRE in riferimento ai medi impianti di combustione secondo modalità previste da D.Lgs. 183/2017

#### Schede di Reporting

Secondo quanto disposto dall'art.14 del provvedimento AIA n.251/168 del 7/7/2014, sono allegati alla presente Relazione tecnica le Schede di reporting sui controlli analitici effettuati nell'anno 2018 ed i relativi certificati analitici, seguendo lo schema riportato di seguito.

Nr.	Titolo	Presente		nr. scheda	pagg. analisi
		sì	no		
1	Quantità di Materie prime utilizzate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
2	Quantità di Combustibili utilizzati	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
3	Consumi idrici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
4	Consumi energetici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
5	Dati di produzione effettuata	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	--
6	Emissioni convogliate in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	42
7	Registro delle manutenzioni effettuate sui sistemi di abbattimento	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
8	Emissioni diffuse: non applicabili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
9	Emissioni dirette ed indirette di CO <sub>2</sub>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9	--
10	Emissioni COV: non applicabili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	--	--
11	Rifiuti: risultati analitici delle caratterizzazioni	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--	17
12	Rifiuti: quantitativi prodotti e smaltiti/recuperati	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	--
13	Scarichi idrici: risultati analitici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13_1 13_2	19 2
14	Rumore: rilievi fonometrici – dato 2017	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	--
15	Acque sotterranee: risultati analitici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15	4
16	Tabella riassuntiva dei consumi specifici	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	--
17	Tabella riassuntiva dei fattori di emissione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17	--

<b>Nr.</b>	<b>ALLEGATI al Punto n.1: Qualifica dei Fornitori</b>
1	Riem (18 pagg.)
2	Trane (15 pagg.)
3	Galeno (12 pagg.)
4	Cavallaro (8 pag.)
5	Petrongolo (29 pag.)