

RELAZIONE AMBIENTALE

A.I.A. n. 155/119 del 16/03/2010 e s.m.i.

Anno 2022



HONDA ITALIA INDUSTRIALE S.p.A.
Via Genova, 9/11
66041 ATESSA (CH)

Rev.0 del 31/05/2023

DOCUMENTO VALIDATO CON FIRMA DIGITALE

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



Sommario

1. PREMESSA.....	3
2. DESCRIZIONE DELL'AZIENDA.....	3
3. DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO	4
4. PERSONALE INCARICATO DEGLI AUTOCONTROLLI.....	6
5. COMUNICAZIONI CON ENTI ED AUTORITÀ IN MATERIA AMBIENTALE	7
6. ADEMPIMENTI PRESCRIZIONI GENERALI A.I.A.	8
7. PIANO DI GESTIONE SOLVENTI.....	9
8. ANOMALIE E RELATIVE AZIONI CORRETTIVE.....	9
9. ESPOSTI, DENUNCE ED ISPEZIONI	10
10. INDICATORI DI PRESTAZIONE	10
11. INDICATORI DI PRESTAZIONE QUINQUENNIO 2018-2022	13
12. PIANO DI MIGLIORAMENTO	40

Allegati

- Schede Reporting
- Piano gestione solventi 2022 e relativi allegati
- Cronoprogramma delle attività riferite al 2023
- Rapporti di prova analisi
- Valutazione di impatto acustico

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



1. PREMESSA

La presente Relazione Ambientale ha lo scopo di:

- descrivere la struttura organizzativa predisposta per la gestione ambientale;
- riepilogare le comunicazioni previste dall'A.I.A. ed altre;
- trasmettere i dati relativi al piano di monitoraggio;
- riportare le variazioni impiantistiche effettuate rispetto alla situazione dell'anno precedente;
- commentare i dati presentati in modo da evidenziare le prestazioni ambientali della Honda Italia Industriale S.p.A. nel tempo.

Tutti i dati si riferiscono al 2022.

2. DESCRIZIONE DELL'AZIENDA

Lo stabilimento Honda si localizza nella Zona Industriale di Atessa ed è delimitato a sud-est da via Italia e a nord-ovest dalla SP 111.

L'area è caratterizzata da un'ampia superficie sub-pianeggiante di origine antropica su cui sorgono diverse strutture coperte che corrispondono ai vari reparti produttivi dell'azienda cui si frappongono aree parcheggio e aree destinate a verde.

La Honda Italia produce motocicli di diversa cilindrata per il mercato italiano ed estero. Lo stabilimento è raggiungibile tramite l'autostrada A14 uscita "Val di Sangro" e la SS. 652 "Fondo Valle Sangro".

L'area totale ammonta a 137.297 m² di cui:

- 93.590 m² superficie coperta, parcheggi, piazzali e viabilità interna
- 43.707 m² aree verdi

La suddetta area coperta è suddivisa tra diversi fabbricati:

- palazzina uffici amministrativi e mensa aziendale;
- fabbricato lavorazioni meccaniche;

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



- stabilimenti settore A e settore B dove vengono svolte le principali attività lavorative;
- fabbricato prove al banco e controllo emissioni motori;
- deposito temporaneo rifiuti.

3. DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO

Nel corso del 2022 il ciclo produttivo è rimasto inalterato e la Honda si è concentrata, come da diversi anni a questa parte per scelta della Corporate, nella produzione di scooter e motori.

Di seguito riportiamo la descrizione dell'attuale ciclo produttivo:

1) Saldatura

Le parti dei telai e dei serbatoi pretagliate, stampate e piegate da fornitori esterni sono consegnate al reparto saldatura (WE) dove sono saldate manualmente e/o mediante sistemi robotizzati su diverse linee.

2) Verniciatura metallo e cataforesi

Le parti metalliche saldate sono avviate agli impianti di verniciatura ferro (PA SPC) e all'impianto di cataforesi (PA CED).

3) Verniciatura plastica

Le parti in plastica che compongono la carrozzeria dei motocicli (prodotte generalmente per stampaggio ad iniezione da fornitori) sono avviati all'impianto di verniciatura plastica (PA ABS).

4) Lavorazione motori e particolari in alluminio

Questa fase si articola nei reparti Pressofusione alluminio (DC) e Lavorazioni meccaniche (MC). Nel reparto DC, l'alluminio in pani è portato a fusione in n.2 forni fusori a gas, mantenuto allo stato fuso in n.2 forni di attesa asserviti a n.2 presse ad iniezione dove, mediante stampi dedicati, sono

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



prodotti articoli pressofusi grezzi (parti di motocicli); successivamente i particolari grezzi sono ripuliti da bave e rifiniti superficialmente in una granigliatrice; alcuni articoli sono avviati ad un'isola di lavorazione per ulteriore finitura (tale lavorazione è stata oggetto della richiesta di modifica non sostanziale inviata ad agosto 2022 e recentemente conclusa, iter di cui si riferisce in altro paragrafo della presente relazione); una parte degli articoli in uscita dal reparto sono avviati al reparto MC.

Nel reparto MC i componenti rifiniti superficialmente provenienti dal DC o direttamente dalle consociate estere subiscono lavorazioni varie su macchine CN e CNC; i componenti finiti sono avviati direttamente all'assemblaggio motocicli o spediti come prodotti finiti.

La produzione diretta di motori è terminata a fine 2022, in quanto per scelta strategica a livello di Honda Group, quasi tutti i motori avviati all'assemblaggio motocicli arrivano già completi da consociate asiatiche, per cui i reparti sopra descritti sono essenzialmente destinati alla lavorazione di altri particolari in alluminio anziché di componenti motore.

5) Assemblaggio motori

I particolari dei motori provenienti dal reparto MC sono assemblati manualmente, insieme ad altri particolari e componenti forniti, sulla linea di assemblaggio per la realizzazione del motore completo degli scooter (Assy Engine). Come già riportato nel punto precedente, questa fase è residuale ed in via di dismissione completa.

6) Assemblaggio motocicli

I motori assemblati da Assy Engine o da consociate, i telai, le parti verniciate, i sottogruppi e altri componenti forniti allo stato finito, sono avviati alla linea di assemblaggio degli scooter (EU Line).

7) Controllo finale scooter

Alla fine della EU Line, su isole appositamente attrezzate sono svolte le prove di funzionalità dei motocicli (accensione, accelerazione, frenatura, luci, indicatori di direzione).

8) Collaudo per omologazione

Prima dell'immissione sul mercato di nuovi modelli o versioni modificate, gli scooter vengono collaudati per l'omologazione in conformità alle norme Comunitarie.

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



9) Imballaggio / magazzinaggio

I motocicli finiti sono affidati a magazzini esterni in attesa della spedizione ai concessionari.

10) Prova al banco motori

La prova dei motori al banco, eseguita in una apposita cabina sperimentale, viene svolta su motori destinati alla produzione di serie e su motori da utilizzare in gare sportive o altre applicazioni.

4. PERSONALE INCARICATO DEGLI AUTOCONTROLLI

La tabella seguente riepiloga gli esecutori delle attività di monitoraggio previste dal PMC in vigore, organizzate e tenute sotto dalla sezione HSE (dal 01/04/2023 Environment&Energy),

Controllo	Descrizione	Esecutore
Emissioni in aria IPPC C2, IPPC C3, IPPC C4, IPPC C5, IPPC C6, IPPC C7, IPPC C9, IPPC C10, IPPC C13, IPPC C14, IPPC C15, IPPC C16, IPPC C17, IPPC C18, IPPC C19, IPPC C20, IPPC C21, IPPC C22, IPPC C23, IPPC C25, IPPC C26, IPPC C27, IPPC C29, IPPC C30, IPPC C35, IPPC C36, IPPC C38, IPPC C41, IPPC C42, C44	Campionamento e Analisi	Laser Lab S.r.l. Via Bolzano 6/P – San Giovanni Teatino (CH) (Laboratorio certificato UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 e UNI ISO 45001; accreditato n°0142L)
Scarichi idrici Acque meteoriche (S2, S7) Acque di 1° pioggia (PCR2, PCR3)	Campionamento e Analisi	Testing Point 10 S.r.l. Via Italia 19 – Atessa (CH) (Laboratorio accreditato n°0726L)
Rifiuti Analisi di caratterizzazione	Campionamento e Analisi	Testing Point 10 S.r.l. Via Italia 19 – Atessa (CH) (Laboratorio accreditato n°0726L)
Emissioni nel sottosuolo Monitoraggio acque sotterranee	Campionamento e Analisi	Testing Point 10 S.r.l. Via Italia 19 – Atessa (CH) (Laboratorio accreditato n°0726L)

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



Controllo	Descrizione	Esecutore
Rumore Valutazione di impatto acustico	Misurazione Leq e relazione tecnica	Ing. Giampiero Ambrosii Viale Roma 103 – Nereto (TE) (Tecnico competente in acustica ambientale ENTECA n°10625)

5. COMUNICAZIONI CON ENTI ED AUTORITÀ IN MATERIA AMBIENTALE

Comunicazioni ex art. 29-decies comma 1 D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

Nel corso del 2022 non sono state inviate comunicazioni riconducibili all'art. 29-decies comma 1 del D.Lgs. 152/06 Parte II e s.m.i.

Comunicazioni riguardanti l'A.I.A.

- Prot. n° SE 02-22 del 09/02/2022 - Pagamento delle tariffe ex-art.3 comma 1 D.M. 24/04/2008: in tale occasione non è stata pagata la tariffa ex-art.3 comma 2, avendo preso a riferimento quanto stabilito dall'art.15 del ns. Provvedimento A.I.A. n° 155/119 del 16/03/2010, il quale stabilisce che i controlli A.R.T.A. siano eseguiti con frequenza quadriennale (il pagamento precedente era stato effettuato nel 2019); dal momento che A.R.T.A. ha eseguito l'ispezione tra maggio e luglio 2022, abbiamo provveduto al pagamento della tariffa ex-art.3 comma 2 nel 2023, contestualmente alla tariffa ex-art.3 comma 1 relativa al controllo documentale 2023 (sull'annualità 2022); prendiamo atto dell'orientamento dell'Autorità competente e dell'Organo controllo di effettuare le ispezioni con frequenza triennale, pertanto la prossima scadenza per il pagamento della tariffa ex-art.3 comma 2 è fissata al 2025.
- Prot. n° SE 05-22 del 31/05/2022 - Invio Relazione annuale anno 2021: come previsto, abbiamo inviato la relazione riepilogativa corredata dalle registrazioni relative ai controlli analitici svolti nell'anno di riferimento, compreso il Pian gestione Solventi, ed il Cronoprogramma controlli relativo all'annualità 2022.
- Prot. n° SE 07-22 del 29/08/2022 - Richiesta di modifica non sostanziale del quadro emissivo: abbiamo richiesto l'introduzione di n.2 nuovi punti di emissione (IPPC C45 e IPPC C46), con

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



conseguente revisione del QRE e del Piano Gestione Solventi alla capacità nominale, dimostrando a livello nominale variazioni dei flussi di massa degli inquinanti interessati non rilevanti se non migliorative; l'ARTA ha successivamente dato parere favorevole ed il procedimento si è concluso positivamente nel 2023 con il Provvedimento A.I.A. n° DPC025/111 del 26/04/2023.

- Prot. n° SE 08-22 del 17/10/2022 - Riscontro a Rapporto di ispezione svolto da ARTA – Distretto Provinciale di Chieti: l'ispezione si è svolta nei giorni 05/05/2022, 10/05/2022 e 14/07/2022 con il supporto del servizio HSE e dei rappresentanti dei reparti coinvolti nel sopralluogo; nella comunicazione è stata data esaustiva risposta a tutte le richieste ed osservazioni avanzate dall'Organo di controllo.

Comunicazioni non riguardanti l'A.I.A.

- Prot. n° SE 01-22 del 31/01/2022 - Esenzione nomina Consulente alla sicurezza per il trasporto di merci pericolose su strada (per l'anno 2022)
- Prot. n° SE 03-22 del 19/04/2022 - Delega a compilazione e trasmissione MUD
- Prot. n° SE 04-22 del 26/05/2022 - Comunicazione ex.art.245 contaminazione acque di falda
- Prot. n° SE 06-22 del 19/08/2022 - Riscontro a nota Prot. n° 0011553 Provincia di Chieti
- Prot. n° SE 09-22 del 20/12/2022 - Comunicazione nomina Consulente alla sicurezza per il trasporto di merci pericolose su strada (a partire dall'anno 2023)

Con nota Prot. n° 0016892 del 15/09/2022 la provincia di Chieti ha chiesto ulteriori chiarimenti riguardo la tematica della contaminazione delle acque sotterranee, cui abbiamo dato risposta contestualmente all'aggiornamento della comunicazione ex-art. 245 di cui si relaziona al par. 8.

6. ADEMPIMENTI PRESCRIZIONI GENERALI A.I.A.

Nel corso del 2022 sono state regolarmente adempiute le prescrizioni generali dell'A.I.A. e del D.Lgs. 152/2006 Parte II e s.m.i., in particolare le seguenti:

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



- Comunicazione pagamento tariffe AIA ex art.29-decies, c. 3 D.Lgs. 152/06 Parte II e s.m.i., relativamente alle attività previste dal D.M. 24/04/08 art.3, comma 1 (Prot. n° SE 02-22 del 09/02/2022, PEC del 09/02/2022);
- Compilazione ed invio Dichiarazione E-PRTR 2022 (PEC del 28/04/2022);
- Redazione ed invio Relazione annuale AIA 2021, Piano gestione solventi 2021 e cronoprogramma 2021-2022 (Prot. n° SE 05-22 inviata via PEC il 31/05/2022);

7. PIANO DI GESTIONE SOLVENTI

Si rimanda alla documentazione allegata comprendente il modulo di calcolo delle emissioni convogliate e diffuse predisposto da ARTA l'archivio aggiornato delle schede di sicurezza delle vernici (fondo, base, trasparente), dei catalizzatori, dei diluenti e del solvente di lavaggio avviati ai processi di verniciatura.

8. ANOMALIE E RELATIVE AZIONI CORRETTIVE

Nel 2022 non si sono registrati inconvenienti, incidenti e/o malfunzionamenti degli impianti di abbattimento.

Nel corso del consueto monitoraggio annuale delle acque sotterranee, svolto come da cronoprogramma a Dicembre 2022 sui piezometri S5, S6, S8 ed S9, è stata riscontrata, a conferma delle indagini precedenti, la contaminazione delle acque sotterranee in alcuni di essi come dettagliato sulle schede di reporting.

Poiché i rapporti di prova sono stati ufficializzati nel 2023, la nuova comunicazione ai sensi dell'art.245 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. è stata inviata alla Provincia e agli altri Enti interessati nell'anno in corso con Prot. Honda n° EE 05-23 del 30/05/2023 (PEC pari data); in tale sede, nonostante gli esiti dei controlli svolti non abbiamo dato riscontri sostanzialmente diversi da quelli

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atesa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Inscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



degli anni precedenti e, pur ritenendoci nello status di “soggetto non responsabile della contaminazione”, abbiamo comunicato l’intenzione di affidare ad un professionista abilitato in Geologia la predisposizione di un Piano di Caratterizzazione (PdC) da sottoporre agli Enti interessati, al fine di concordare una linea condivisa che porti ad una definizione conclusiva del procedimento in corso.

9. ESPOSTI, DENUNCE ED ISPEZIONI

Nel 2022 non si sono registrati esposti e/o denunce e/o reclami.

Nei giorni 05/05/2022, 10/05/2022 e 14/07/2022 i tecnici dell’ARTA Abruzzo Distretto Provinciale di Chieti hanno condotto l’ispezione pianificata, con successivo rilascio di rapporto conclusivo contenenti alcuni suggerimenti che abbiamo gestito dandone riscontro come da comunicazione indicata al par.5.

Nei giorni 6, 7 e 8 luglio 2022 è stata effettuata dal RINA Services la consueta verifica sul ns. Sistema di Gestione Integrato per la ricertificazione del Sistema di Gestione Integrato secondo le norme UNI EN ISO 14001:2015 e UNI ISO 45001:2018 nonché secondo il Reg.CE 1221/2009 e s.m.i. (EMAS) con la validazione dell’aggiornamento della Dichiarazione Ambientale.

La verifica integrata si è conclusa con esito positivo.

10. INDICATORI DI PRESTAZIONE

Le prestazioni ambientali della Honda Italia Industriale S.p.A. di Atessa possono essere valutate in riferimento ai consumi specifici ed ai fattori di emissione di seguito specificati e già riportati nelle schede di reporting.

Nel seguito si riportano:

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



- le tabelle relative a consumi specifici e fattori di emissione 2022 (presenti anche nelle schede di reporting)

Nel par. 11 sono riportati:

- i riepiloghi degli indicatori di prestazione assoluti e relativi degli ultimi 5 anni (consumi specifici, fattori di emissione aria/acqua /rifiuti, parametri di riferimento del Piano Gestione Solventi)
- i grafici degli andamenti degli indicatori di prestazione

Consumi specifici anno 2022

Materia prima			Prodotto finito			Consumo specifico	
Tipo	Quantità	UdM	Tipo	Quantità	UdM	Valore specifico	UdM
Acqua industriale	12.484	m ³	totale	108.255	Unità	115,32	l/unità
Energia elettrica (MT)	10.548.618	kWh	totale	108.255	Unità	97,44	kWh/unità
Energia termica	24.041.182	kWh	totale	108.255	Unità	222,08	kWh/unità
Vernici	198.330	kg	moto e scooter	97.455	Unità	2,04	kg/unità
Diluenti e solventi	146.269	kg	moto e scooter	97.455	Unità	1,50	Kg/unità
Olio	20.678	kg	motori	10.800	Unità	1,91	kg/unità
Plastica (ABS)	1.808.636	kg	moto e scooter	97.455	Unità	18,56	kg/unità
Acciaio	5.326.656	kg	totale	108.255	Unità	49,20	kg/unità
Alluminio	3.007.032	kg	motori	10.800	Unità	278,43	kg/unità

Honda Italia Industriale S.p.A.

Società soggetta alla direzione e coordinamento della Honda Motor Europe Ltd - United Kingdom

Sede Legale, Amministrativa e Stabilimento: 66041 Atessa (CH) – Via Genova 9/11

Tel. +39 (0)872 8991 – Fax +39 (0)872 899 401

Iscr. al Tribunale di Lanciano n. 769 Reg. Soc. – C.C.I.A.A. di Chieti n. 57523 – N.ro Mecc. CH001106

Partita IVA n. 00090710690 - Capitale Sociale € 8.320.000 (int. vers.)

Sito Web: www.hondaitalia.com

Informativa sulla privacy: www.hondaitalia.com/privacy

Member of CISQ Federation



Fattori di emissione anno 2022

Matrice	Emissione			Prodotto finito			Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità	UdM	Tipo	Quantità	UdM	Valore specifico	UdM
ARIA	Polveri	716	kg/anno	Totale	108.255	Unità	0,007	kg/unità
	COV (convogliate e diffuse)	18.648	kg _{COV} /anno	Moto e scooter	97.455	Unità	0,191	kg/unità
	CO	7.458	kg/anno	Totale	108.255	Unità	0,069	kg/unità
	Nox	22.412	kg/anno	Totale	108.255	Unità	0,207	kg/unità
ACQUA	SST	2.708	kg/anno	Motori	10.800	Unità	0,251	kg/unità
	Sostanze negative sull'O ₂	n.d.	kg/anno	Motori	10.800	Unità	--	kg/unità
	Composti organoalogenati	n.d.	kg/anno	Motori	10.800	Unità	--	kg/unità
RIFIUTI	Morchie	98.590	kg/anno	Moto e scooter	97.455	Unità	1,012	kg/unità
	Emulsioni oleose	296.780	kg/anno	Motori	10.800	Unità	27,480	kg/unità
	Imballaggi contaminati	32.100	kg/anno	Moto e scooter	97.455	Unità	0,329	kg/unità

n.d. = parametri non compresi nel piano di monitoraggio e controllo

Member of CISQ Federation



11. INDICATORI DI PRESTAZIONE QUINQUENNIO 2018-2022

11.1 Consumi specifici

Riepilogo consumi totali

Risorsa / Materia prima	2018	2019	2020	2021	2022	UdM
	Quantità	Quantità	Quantità	Quantità	Quantità	
Acqua industriale	30.895	24.395	11.651	12.380	12.484	m3
Energia elettrica (MT)	9.264	9.556	8.509	8.801	10.549	MWh
Energia termica	20.857	23.495	19.898	22.703	24.041	MWh
Vernici	181.062	168.463	156.056	169.340	198.330	kg
Diluyente	111.721	122.070	93.719	119.206	146.269	kg
Olio	40	43	17	32	21	t
Plastica (ABS)	1.734	1.793	1.459	1.646	1.809	t
Acciaio	5.291	5.560	4.578	4.661	5.327	t
Alluminio	2.396	2.524	2.077	2.808	3.007	t

Member of CISQ Federation





Commento

Dall'analisi dei dati riteniamo che nel biennio 2018-2019 ci siano stati errori di lettura; confermiamo che in tale periodo non abbiamo avuto perdite (non avendo svolto riparazioni sulla rete interna), né nel corso del quinquennio ci sono stati cambiamenti nell'uso quali-quantitativo dell'acqua.

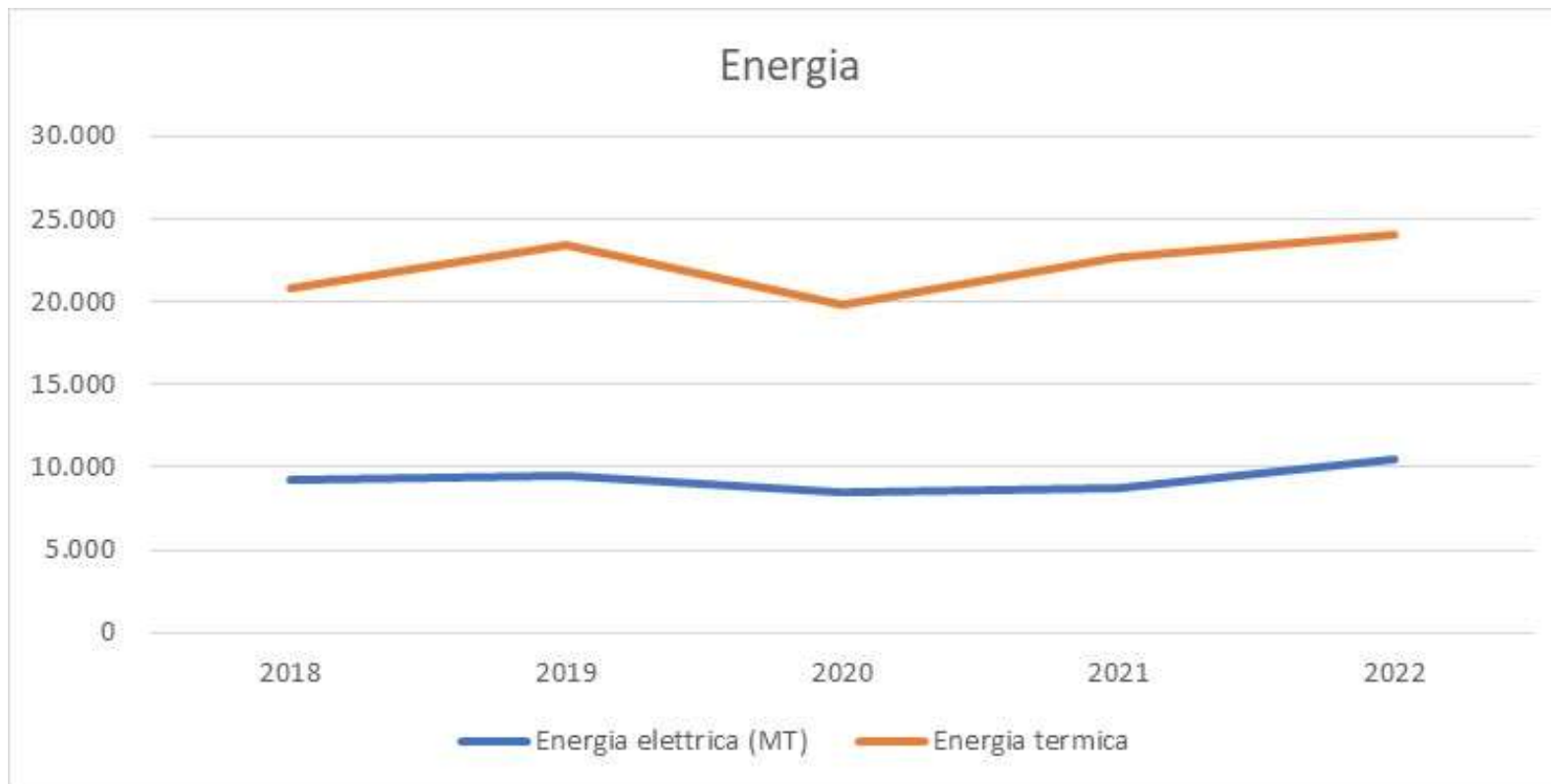
Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



EMAS
GESTIONE
AMBIENTALE
VERIFICATA
IT-000732

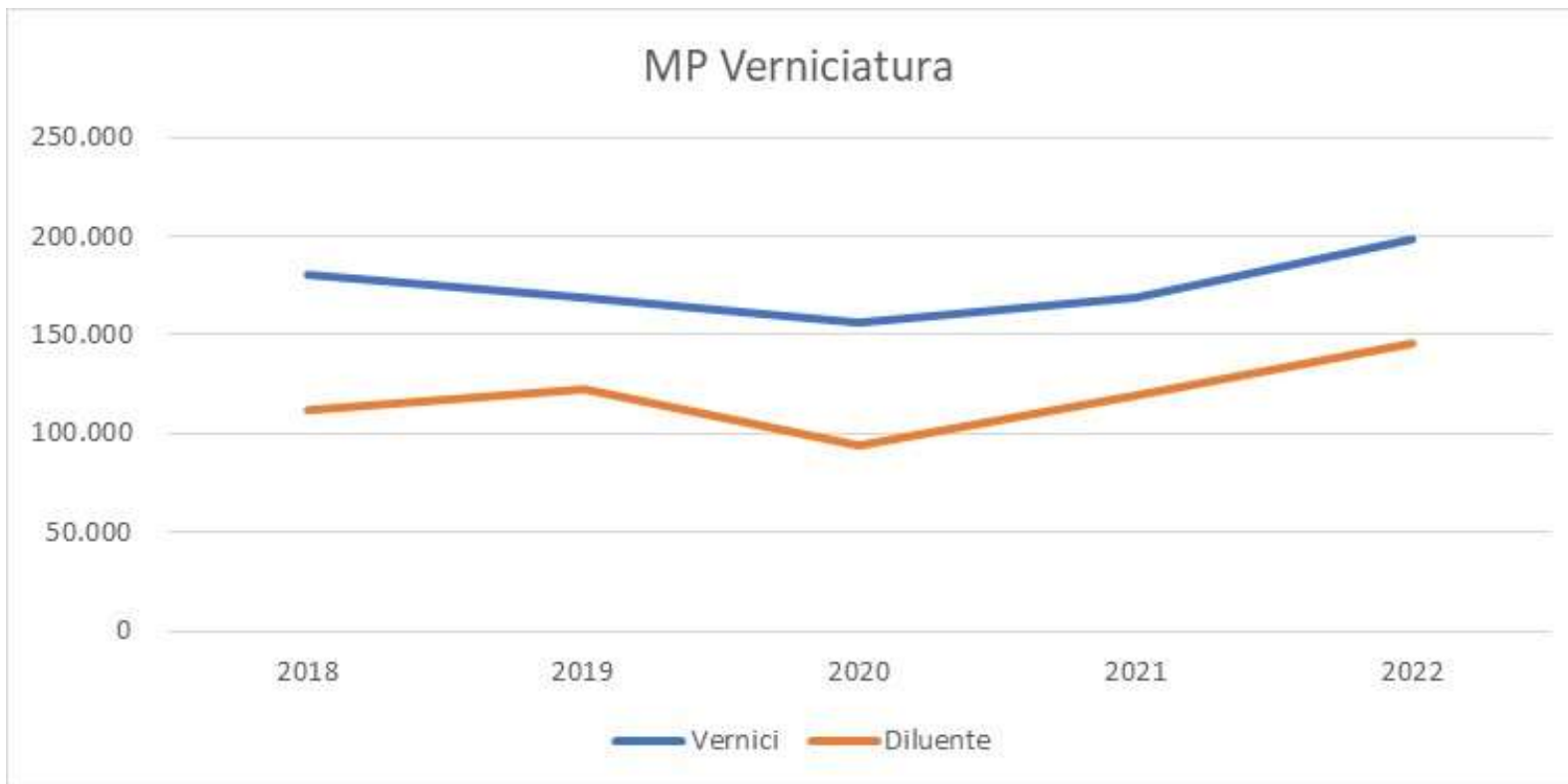


Commento

Leggero aumento dei consumi nel biennio 2021-2022 per l'incremento delle attività lavorative.

Member of CISQ Federation





Commento

Le variazioni sono piuttosto contenute, peraltro nell'ultimo biennio si evidenzia un trend in aumento per le stesse motivazioni riportate nel commento dell'indicatore specifico.

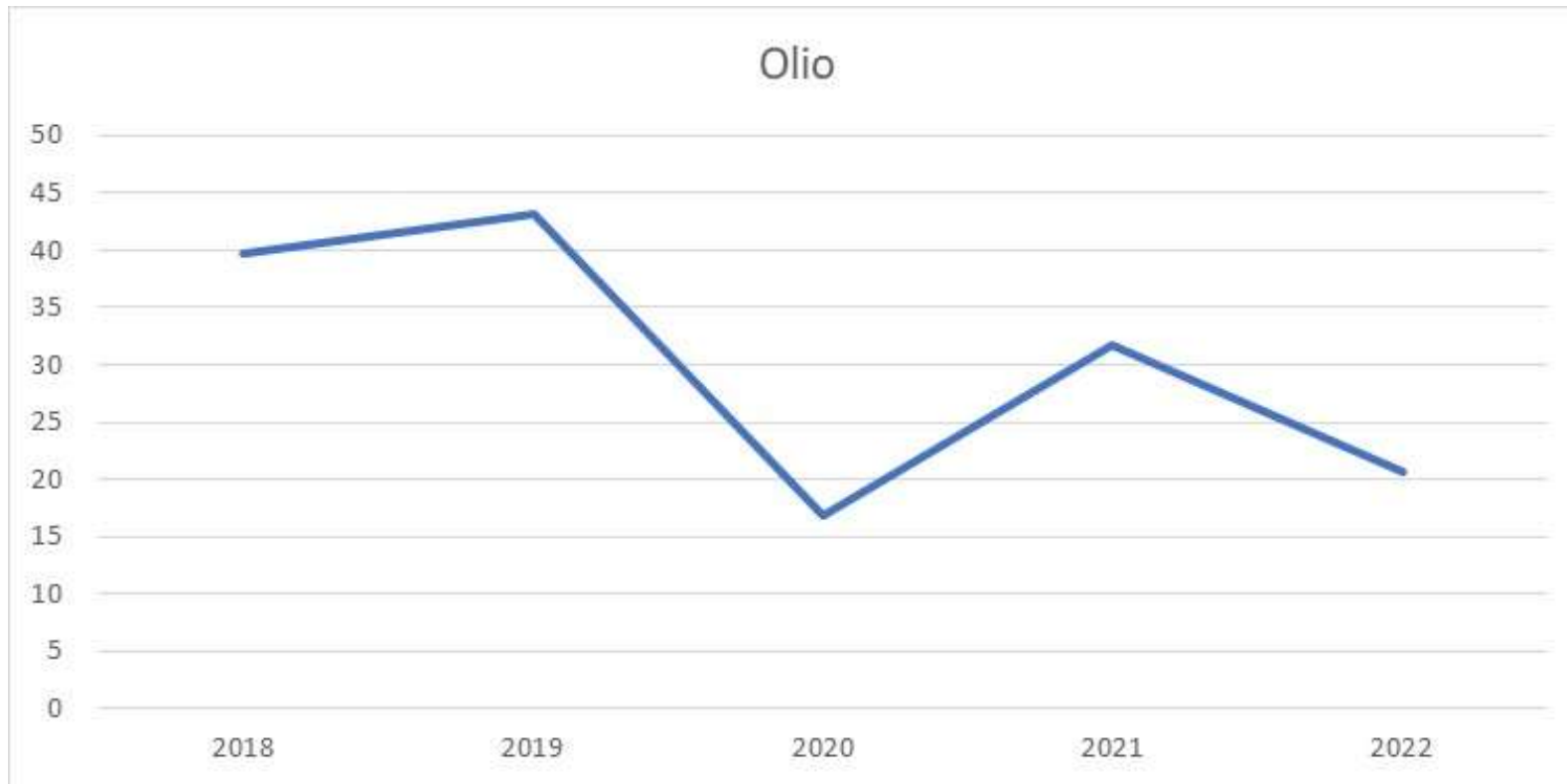
Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



EMAS
GESTIONE
AMBIENTALE
VERIFICATA
IT-000732

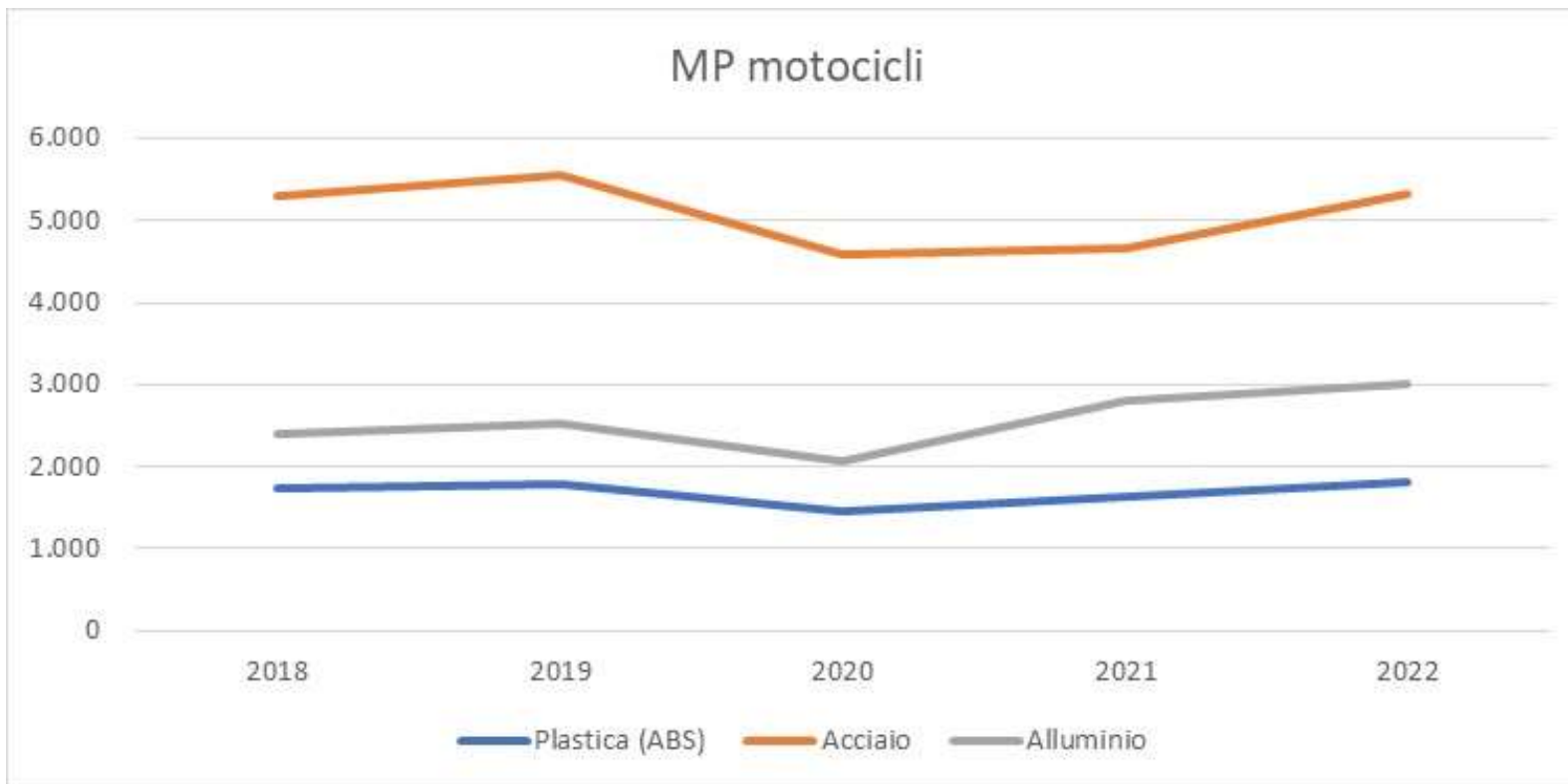


Commento

Il consumo assoluto ha avuto una notevole riduzione nel 2020 per la pianificata riduzione delle lavorazioni meccaniche; nel biennio 2021-2022 si registra invece un incremento dell'attività seppure più contenuto nell'ultimo anno.

Member of CISQ Federation





Commento

La ripartizione dei materiali componenti i motocicli è piuttosto stabile al variare dei modelli.

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



EMAS
GESTIONE AMBIENTALE VERIFICATA
IT-000732

Riepilogo consumi specifici

Risorsa / Materia prima	2018	2019	2020	2021	2022	UdM
	Quantità	Quantità	Quantità	Quantità	Quantità	
Acqua industriale	248,15	184,73	121,24	127,75	115,32	l/unità
Energia elettrica (MT)	74,41	72,36	88,55	90,82	97,44	kWh/unità
Energia termica	167,53	177,92	207,06	234,27	222,08	kWh/unità
Vernici	1,87	1,64	1,85	2,00	2,04	kg/moto
Diluyente	1,15	1,19	1,11	1,41	1,50	Kg/moto
Olio	1,44	1,47	1,42	2,63	1,91	kg/motori
Plastica (ABS)	17,89	17,46	17,32	19,40	18,56	kg/moto
Acciaio	42,50	42,10	47,64	48,10	49,20	kg/unità
Alluminio	86,81	85,91	175,34	232,07	278,43	kg/motori

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



EMAS

GESTIONE
AMBIENTALE
VERIFICATA
IT-000732



HONDA

Honda Italia Industriale S.p.A.



Commento

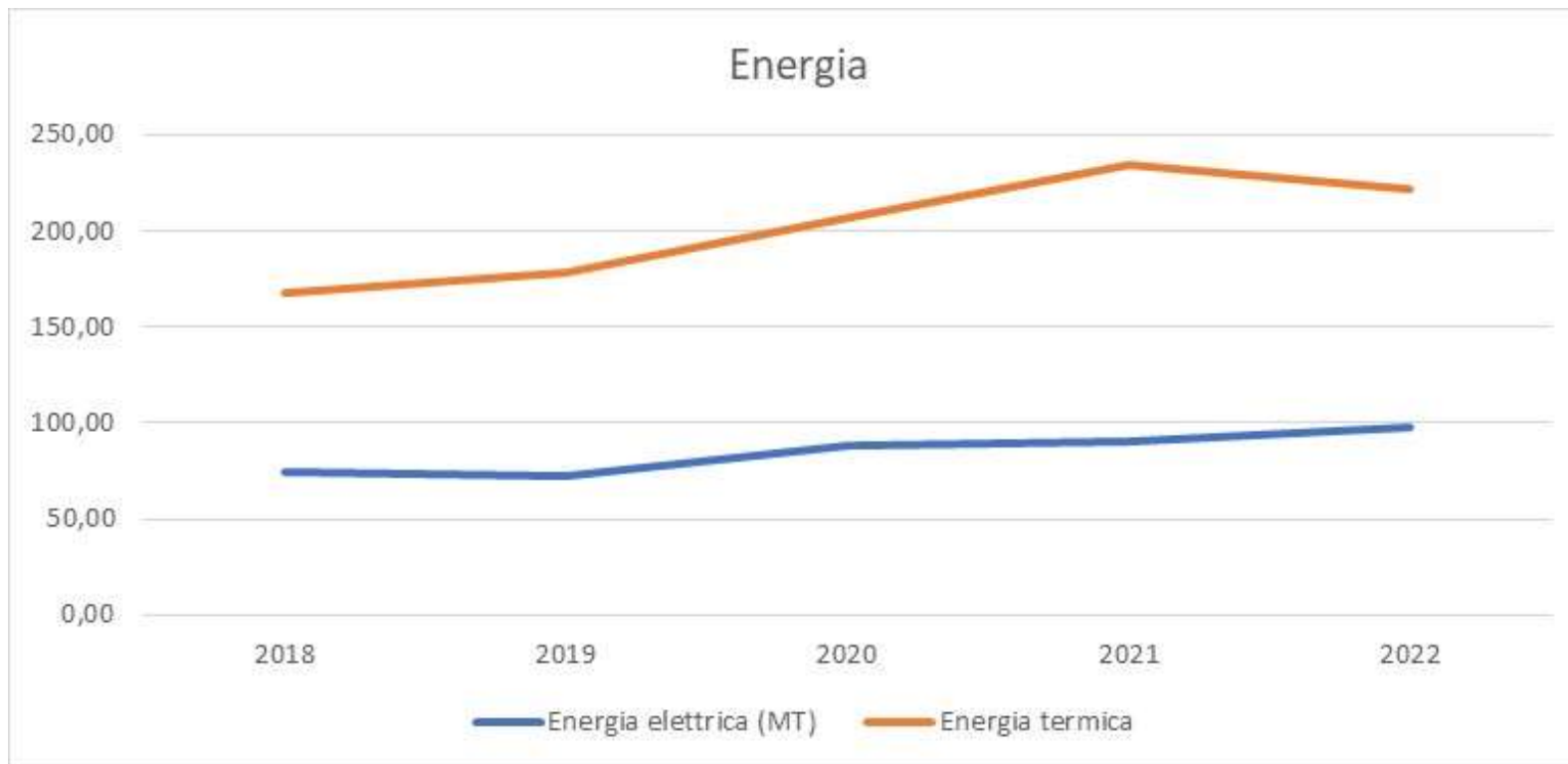
Le motivazioni dell'andamento del consumo specifico sono le stesse espresse a commento dei consumi assoluti.

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001





Commento

Il trend del consumo elettrico in aumento è in buona parte per l'avvio nel 2019 dell'impianto di climatizzazione del reparto EU Line; il trend del consumo di energia termica è in aumento probabilmente per minore efficienza sistemi di combustione.

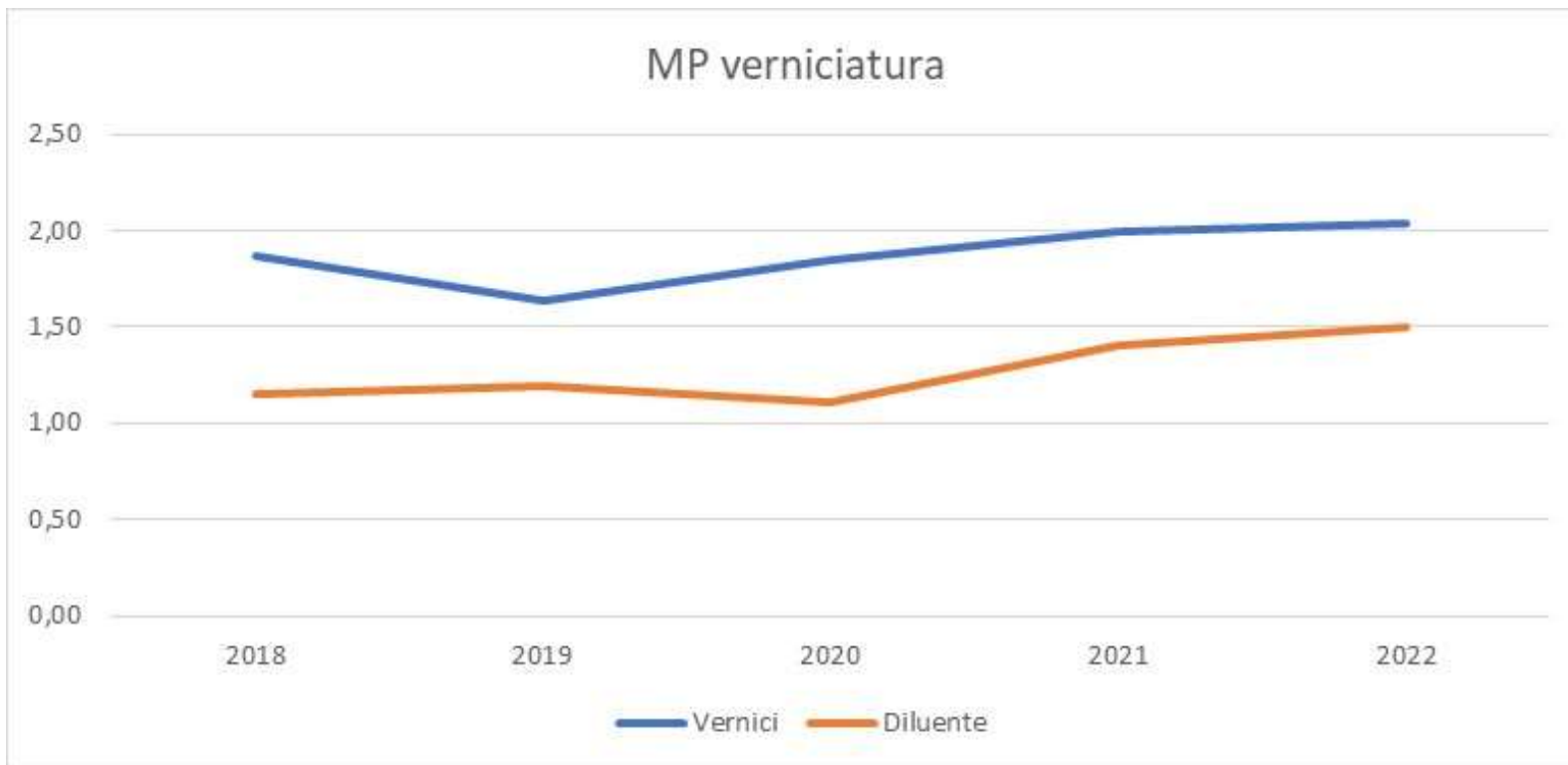
Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



EMAS
GESTIONE
AMBIENTALE
VERIFICATA
IT-000732



Commento

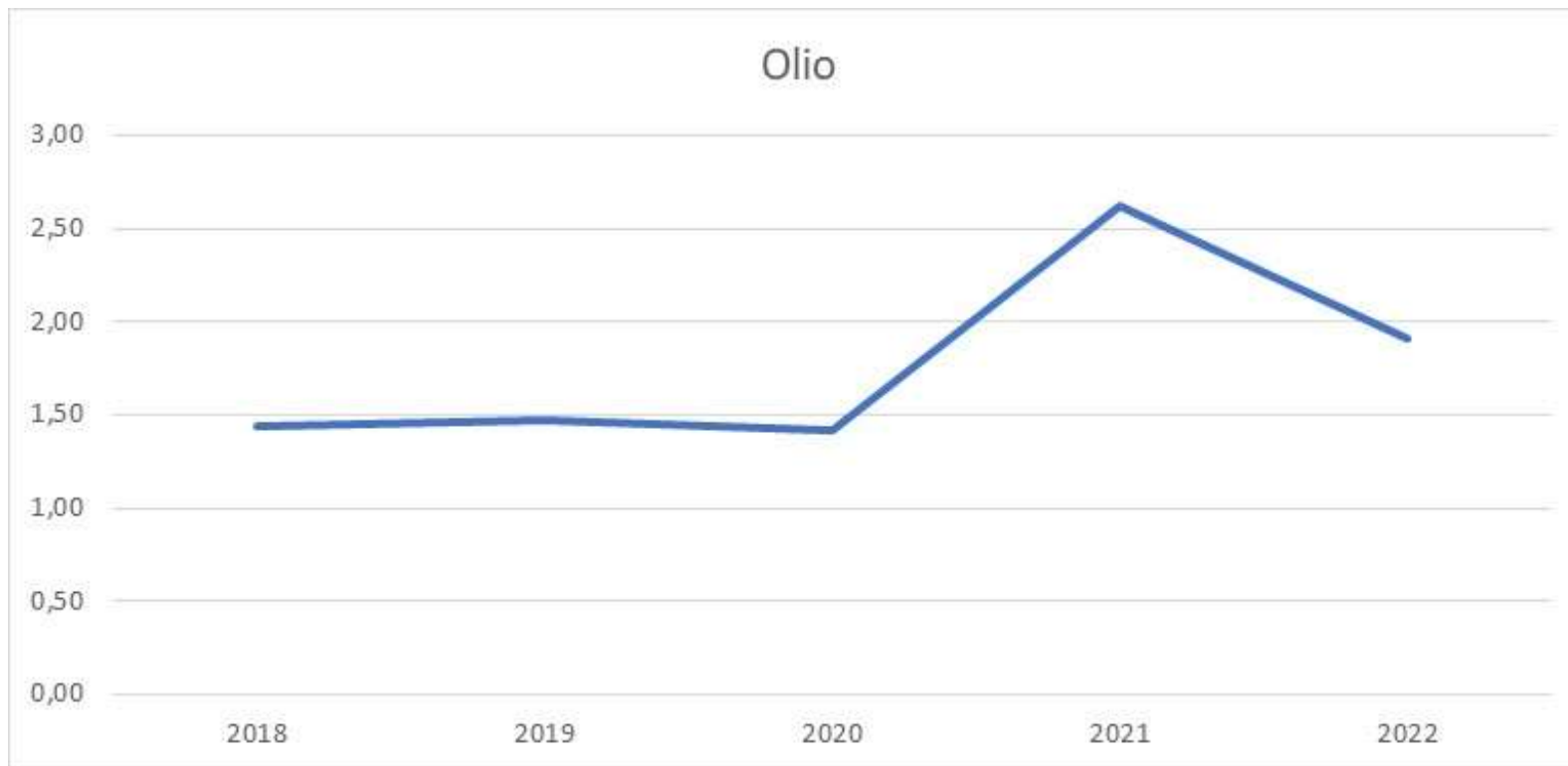
Trend in aumento per l'aumento di frequenza dei cambi colore sull'impianto ABS.

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001





Commento:

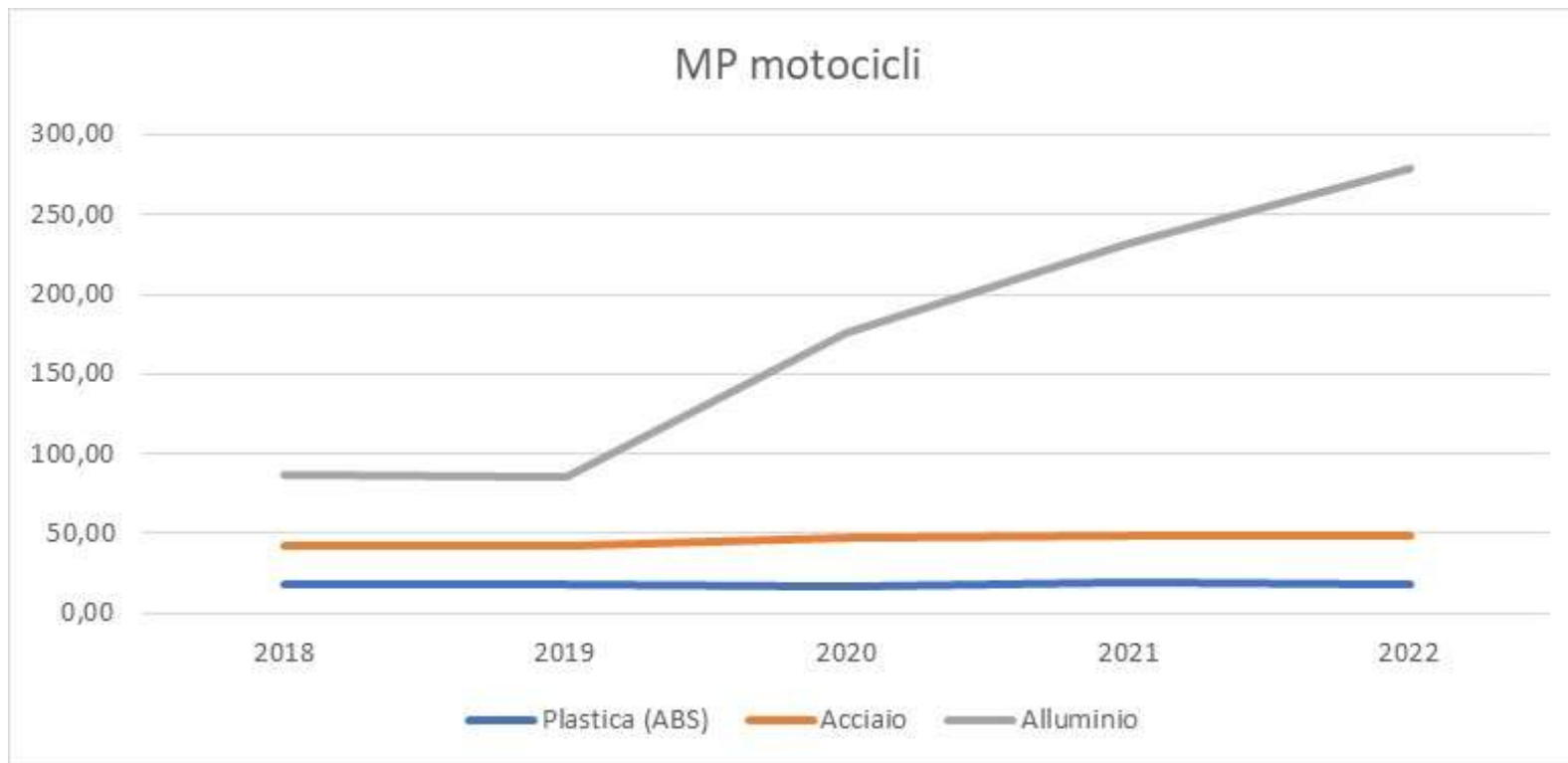
Dopo un periodo di stabilità dei consumi specifici (lavorazioni standard), dal biennio 2021-2022 si è registrato un incremento (più contenuto nell'ultimo anno) motivato dall'incremento dei volumi nei reparti delle lavorazioni meccaniche e della fonderia.

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001





Commento

L'utilizzo di ABS e acciaio è stabile, mentre quello relativo all'alluminio è influenzato dalla quota parte di MP non destinata alla produzione di motori bensì alla realizzazione di altri particolari

Member of CISQ Federation



11.2 Fattori di emissione

Riepilogo emissioni totali

Matrice	Inquinante	Quantità					UdM
		2018	2019	2020	2021	2022	
ARIA	Polveri	1.274	976	835	629	716	kg/anno
	SOV totali (convogliate e diffuse)	15.577	19.206	12.514	13.372	18.648	kg _{COV} /anno
	CO	9.567	6.021	3.680	5.439	7.458	kg/anno
	Nox	7.651	7.404	8.728	26.400	22.412	kg/anno
ACQUA	SST	2.390	841	2.161	459	2.708	kg/anno
RIFIUTI	Morchie	80.220	116.400	70.120	138.890	98.590	kg/anno
	Emulsioni oleose	316.480	283.930	224.500	215.840	296.780	kg/anno
	Imballaggi contaminati	24.880	25.920	19.900	25.760	32.100	kg/anno

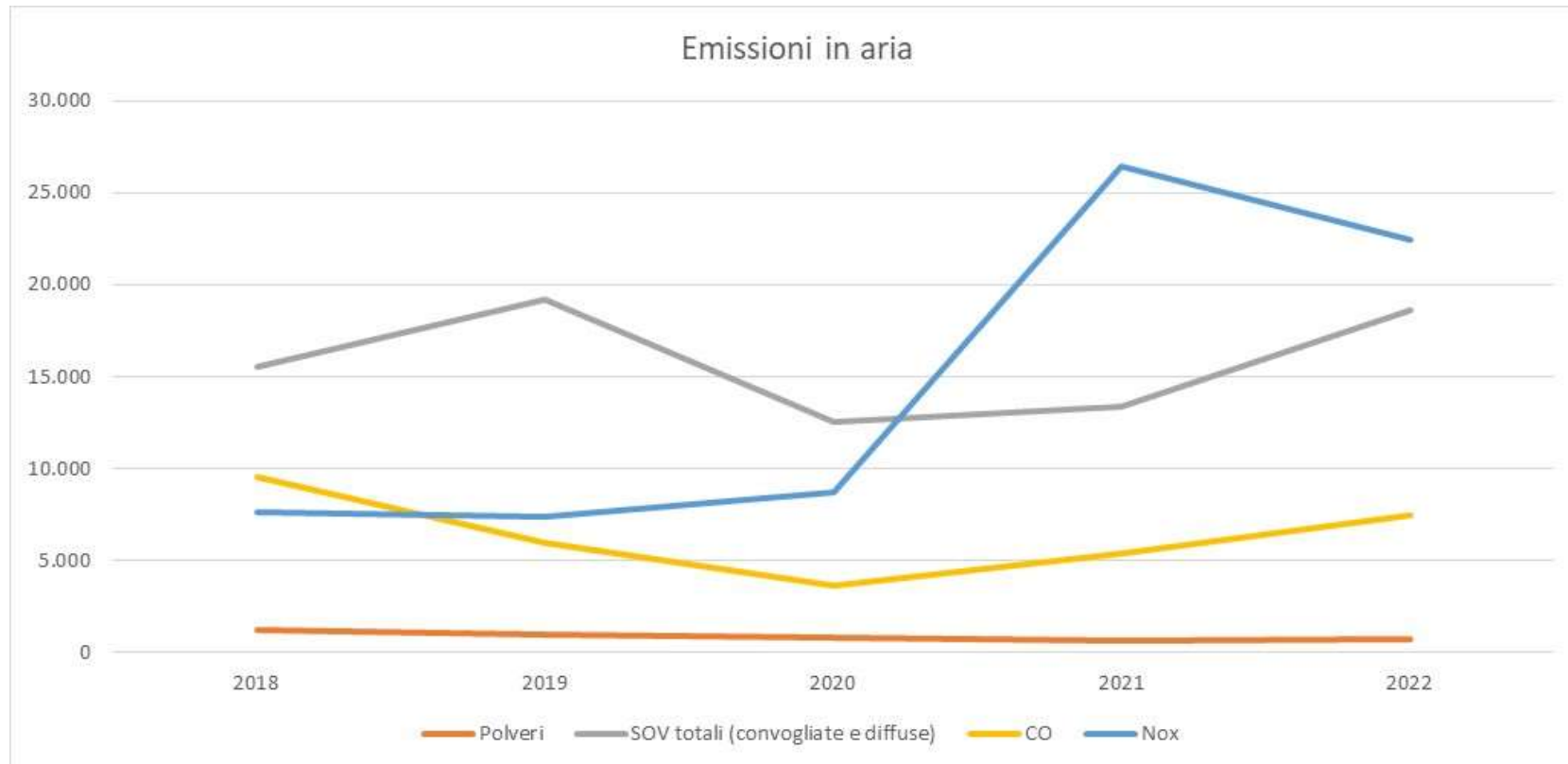
Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



EMAS
GESTIONE AMBIENTALE VERIFICATA
IT-000732



Member of CISQ Federation



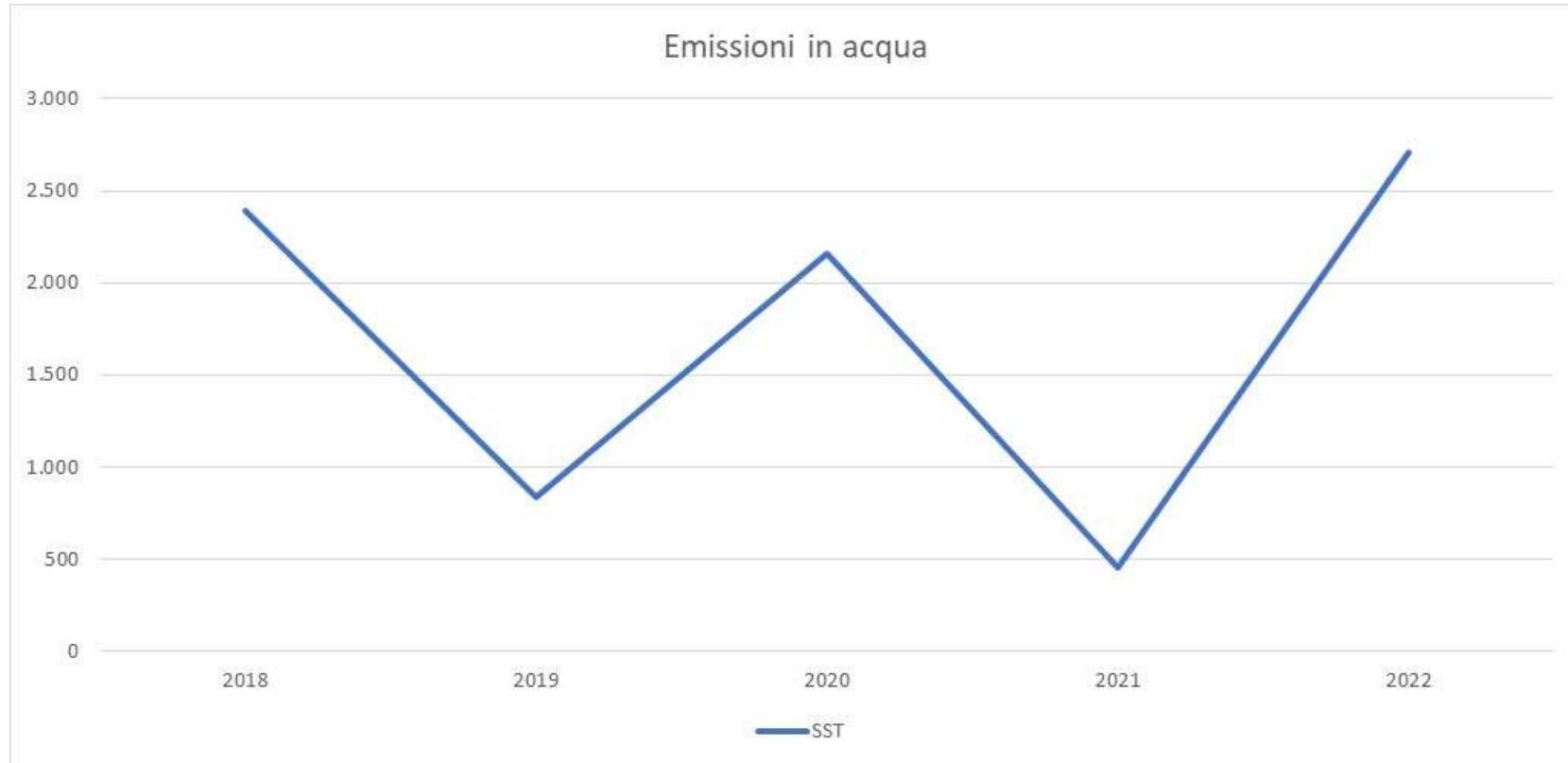
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001





HONDA

Honda Italia Industriale S.p.A.



Member of CISQ Federation



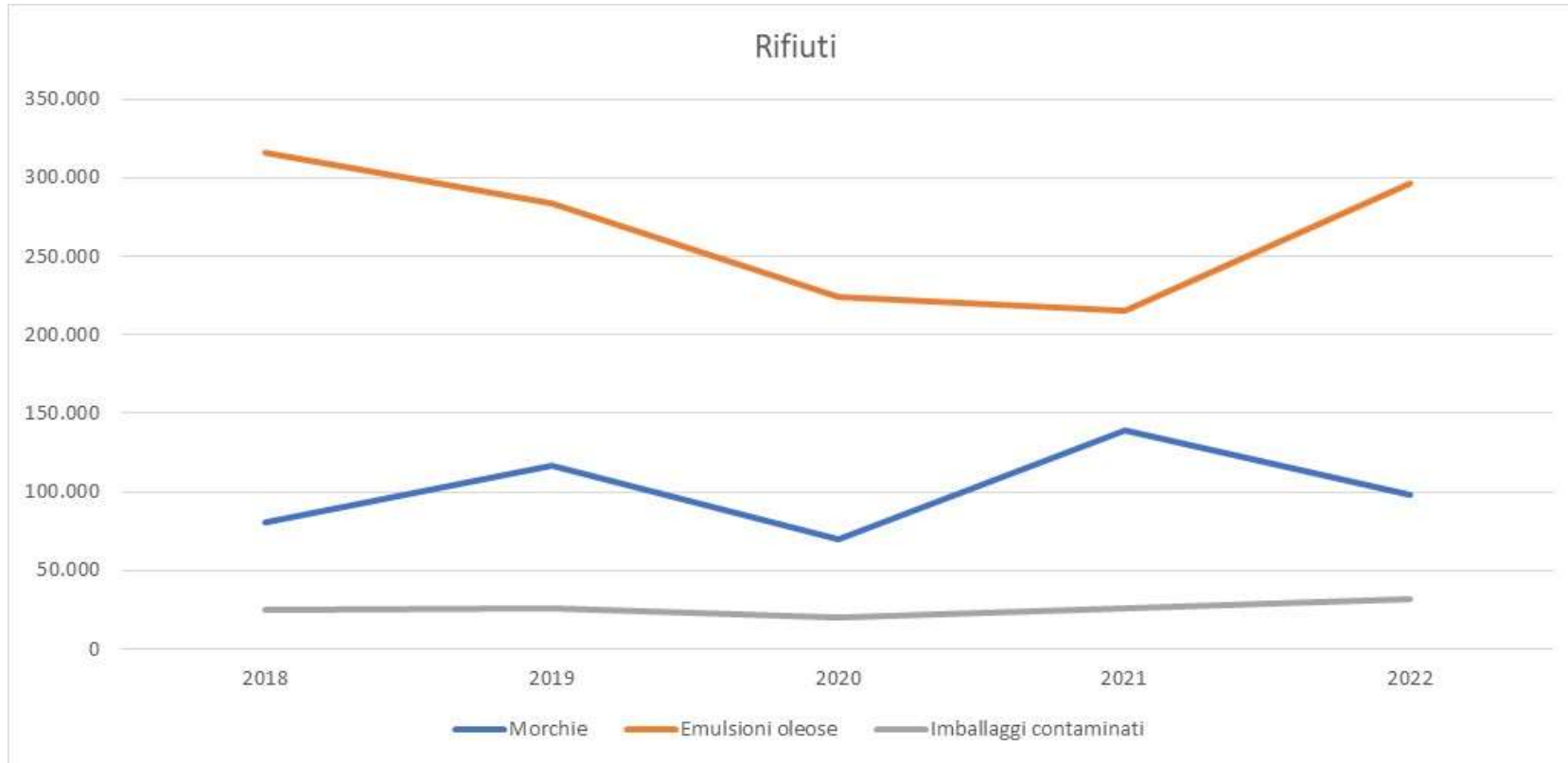
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001





HONDA

Honda Italia Industriale S.p.A.



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001

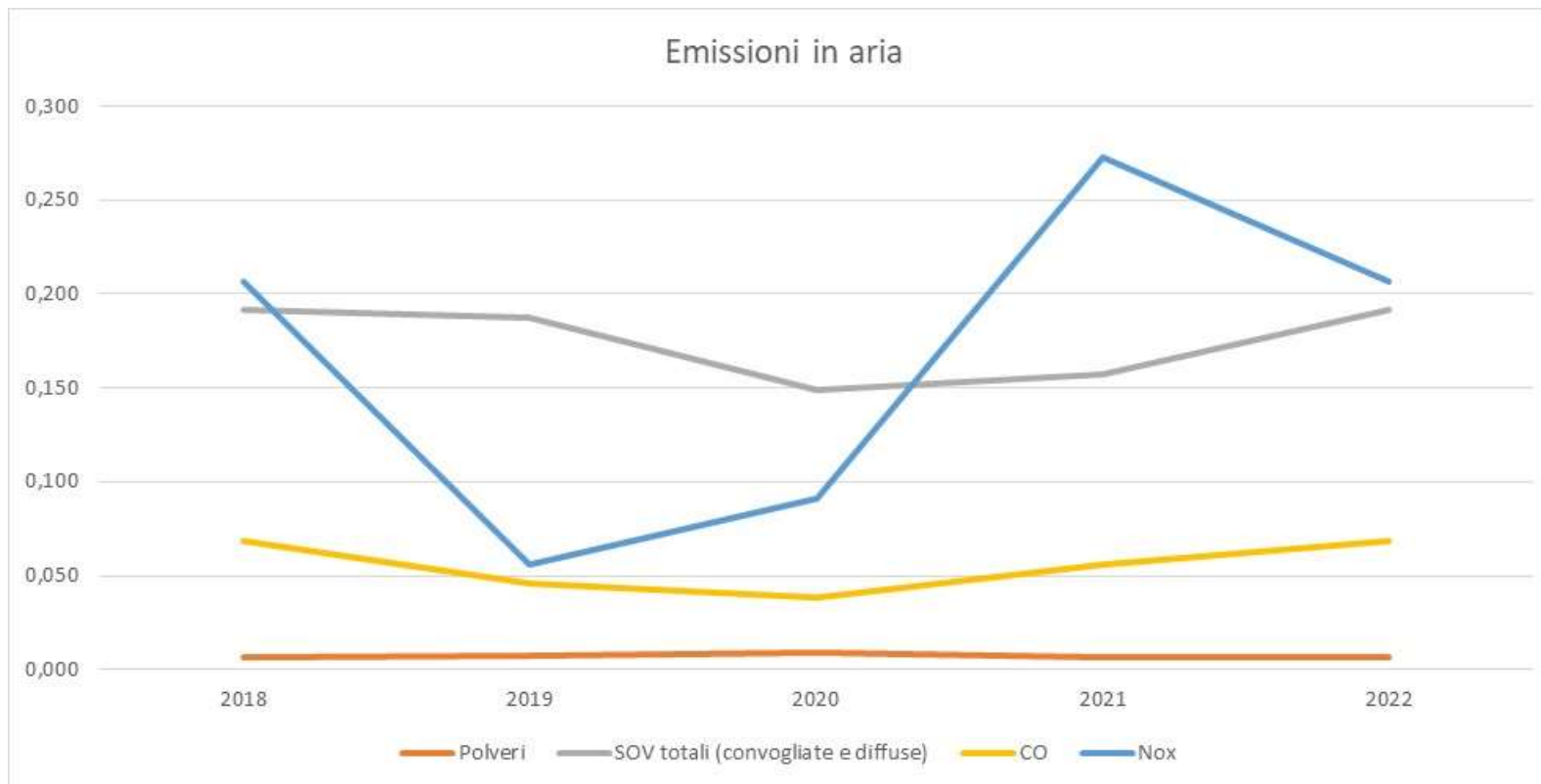


Riepilogo fattori di emissione

Matrice	Inquinante	Quantità					UdM
		2018	2019	2020	2021	2022	
ARIA	Polveri	0,007	0,007	0,009	0,006	0,007	kg/unità
	SOV totali (convogliate e diffuse)	0,191	0,187	0,149	0,158	0,191	kg/unità
	CO	0,069	0,046	0,038	0,056	0,069	kg/unità
	Nox	0,207	0,056	0,091	0,272	0,207	kg/unità
ACQUA	SST	0,251	0,029	0,182	0,038	0,251	kg/unità
RIFIUTI	Morchie	1,012	1,134	0,832	1,638	1,012	kg/unità
	Emulsioni oleose	27,480	9,665	18,953	17,839	27,480	kg/unità
	Imballaggi contaminati	0,329	0,252	0,236	0,304	0,329	kg/unità

Member of CISQ Federation



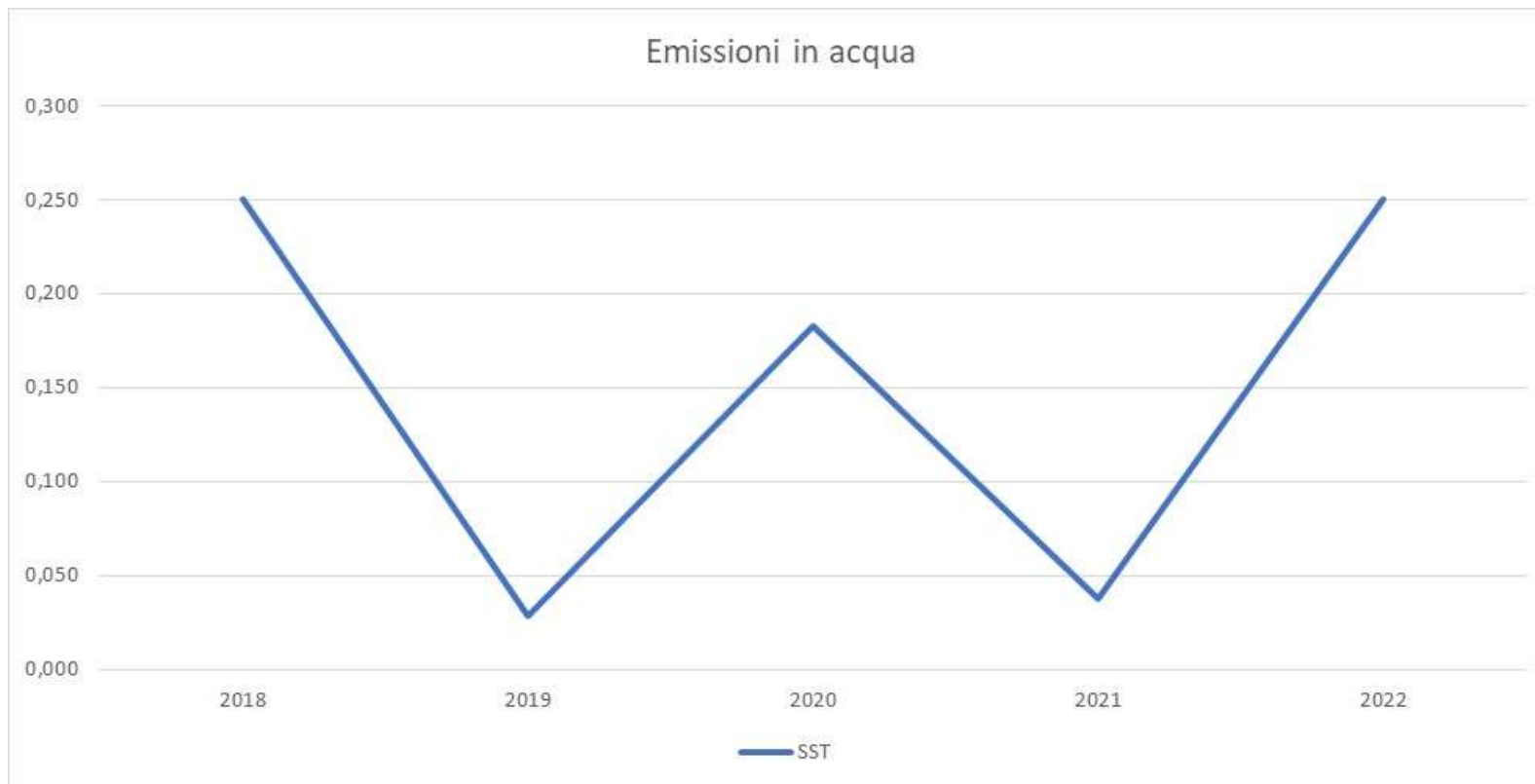


Commento

Andamento abbastanza stabile per COV e polveri, irregolare per gli ossidi di combustione (soprattutto NOx) a causa di fattori estemporanei legati ai setup degli impianti.

Member of CISQ Federation





Commento

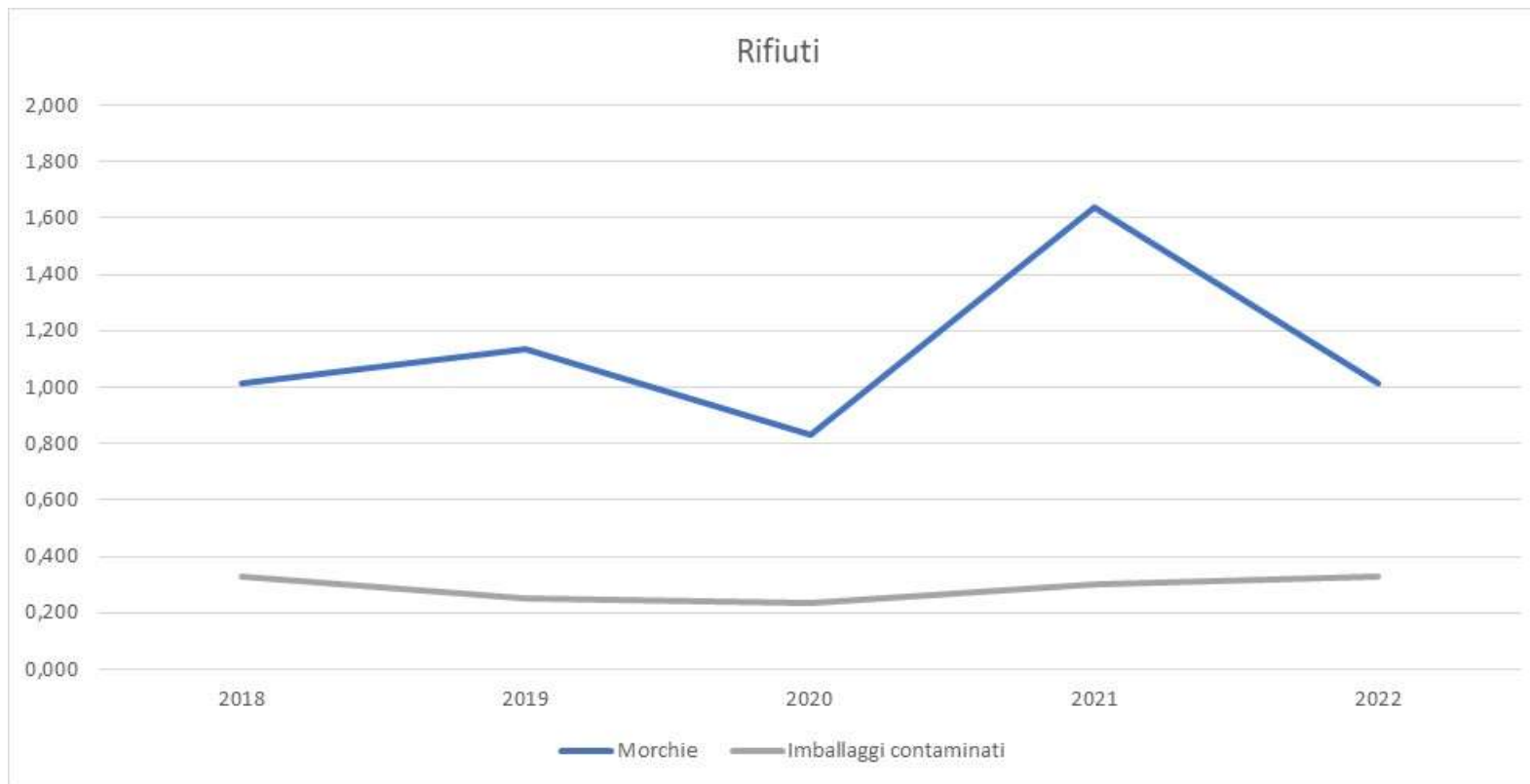
Andamento irregolare dovuto a eventi estemporanei (le emissioni in acqua sono esclusivamente le acque meteoriche e le acque di 1a pioggia, che non hanno nulla a che vedere con il processo produttivo).

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001





Commento

Andamento irregolare delle morchie dovuto principalmente agli smaltimenti (fine anno / inizio anno); andamento sostanzialmente stabile per gli imballaggi contaminati.

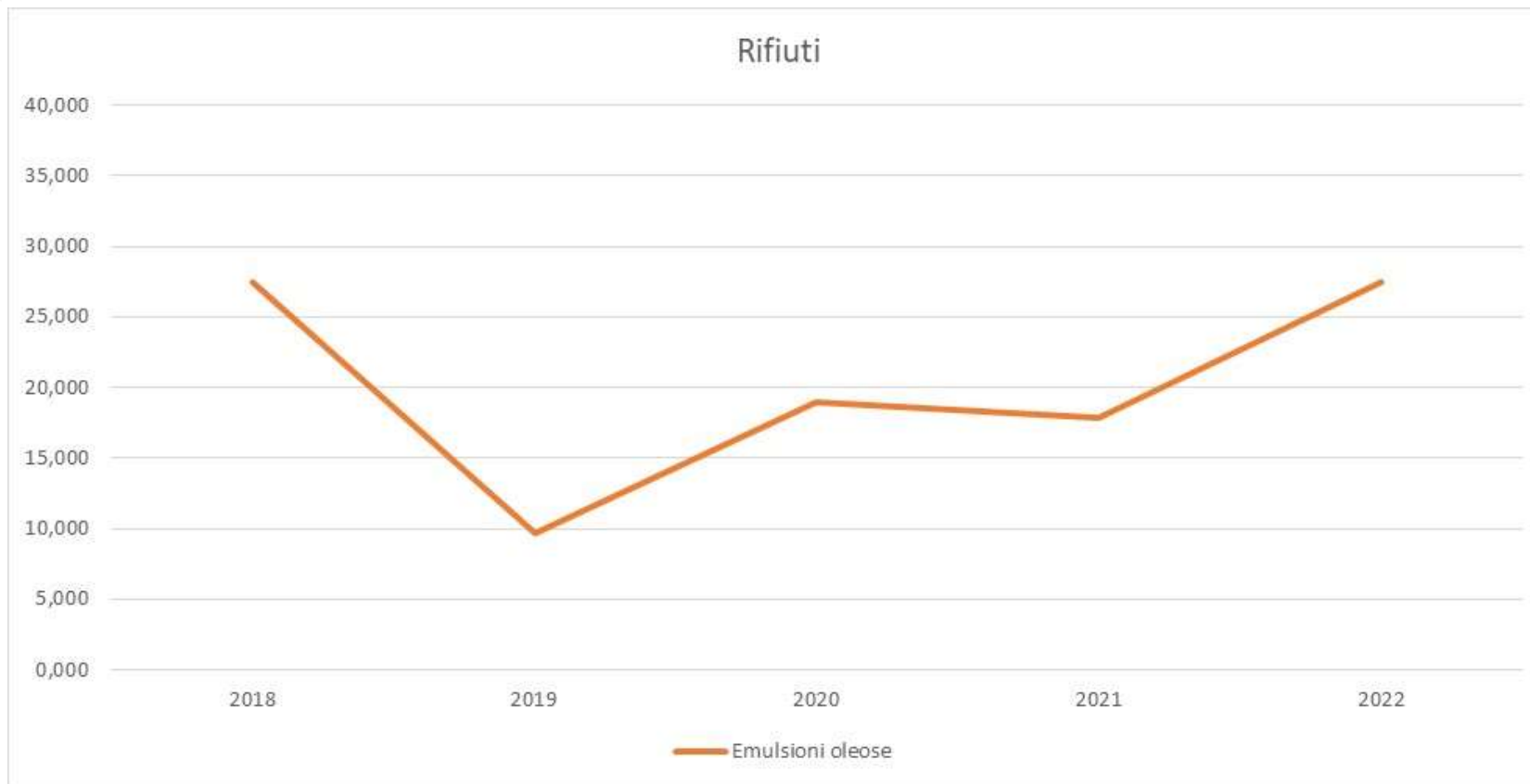
Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



GESTIONE AMBIENTALE VERIFICATA
IT-000732



Commento

Andamento irregolare dovuto principalmente agli smaltimenti (fine anno / inizio anno).

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



EMAS
GESTIONE AMBIENTALE VERIFICATA
IT-000732

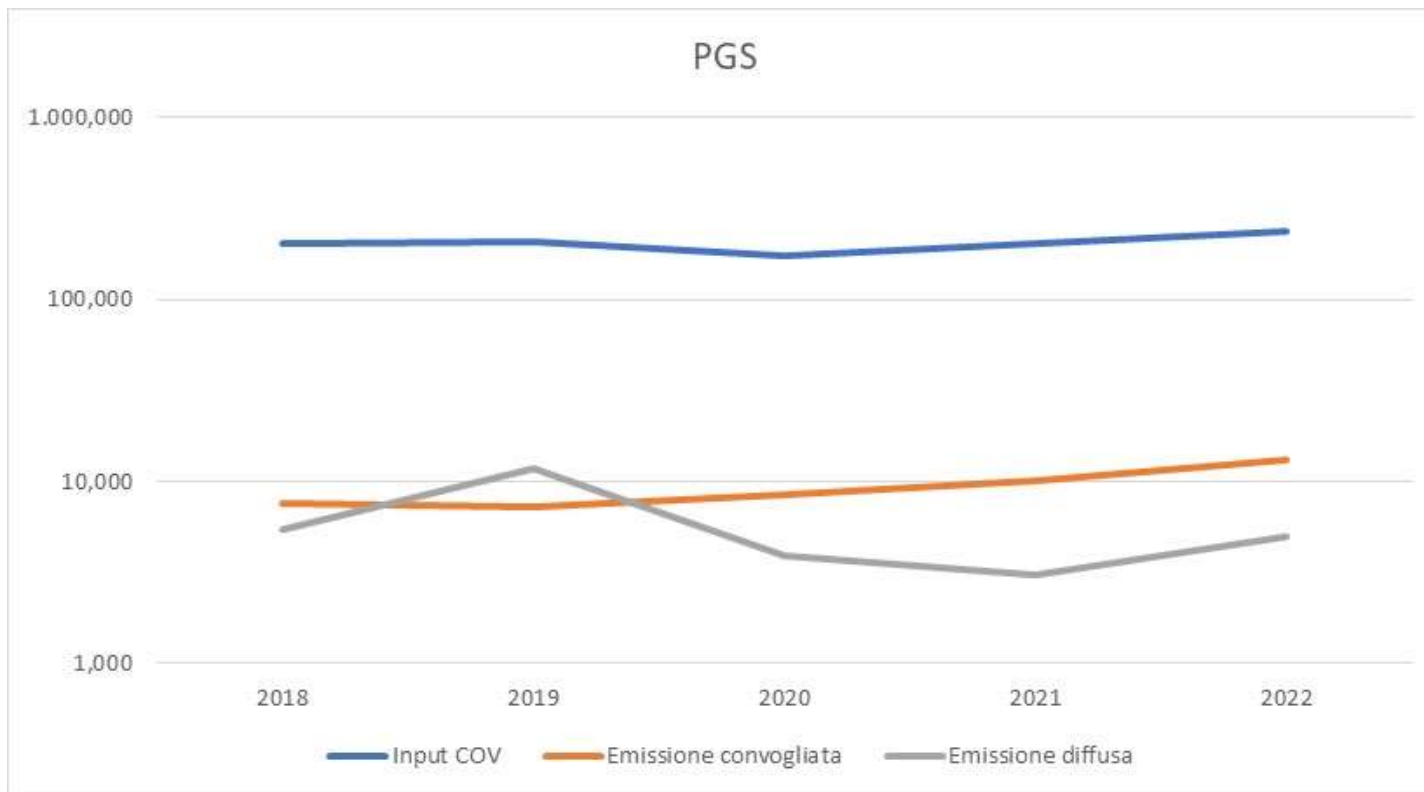
11.3 Indicatori verniciatura ABS / SPC

Riepilogo grandezze caratteristiche

Grandezze caratteristiche	2018	2019	2020	2021	2022	UdM
Input COV	201,472	205,700	172,922	204,950	234,381	t
Emissione totale	13,015	19,064	12,413	13,181	18,193	t
Emissione convogliata	7,569	7,263	8,525	10,095	13,188	t
Emissione diffusa	5,446	11,801	3,888	3,086	5,005	t
Emissione diffusa %	2,70%	5,74%	2,25%	1,51%	2,14%	%
Superficie verniciata	256.014	357.965	248.945	279.181	326.280	m ²
Fattore di emissione	50,84	53,26	49,86	47,21	55,76	g/m ²
Efficienza abbattimento PC/RTO	96,48%	96,53%	95,40%	94,89%	94,52%	%

Member of CISQ Federation





Commento

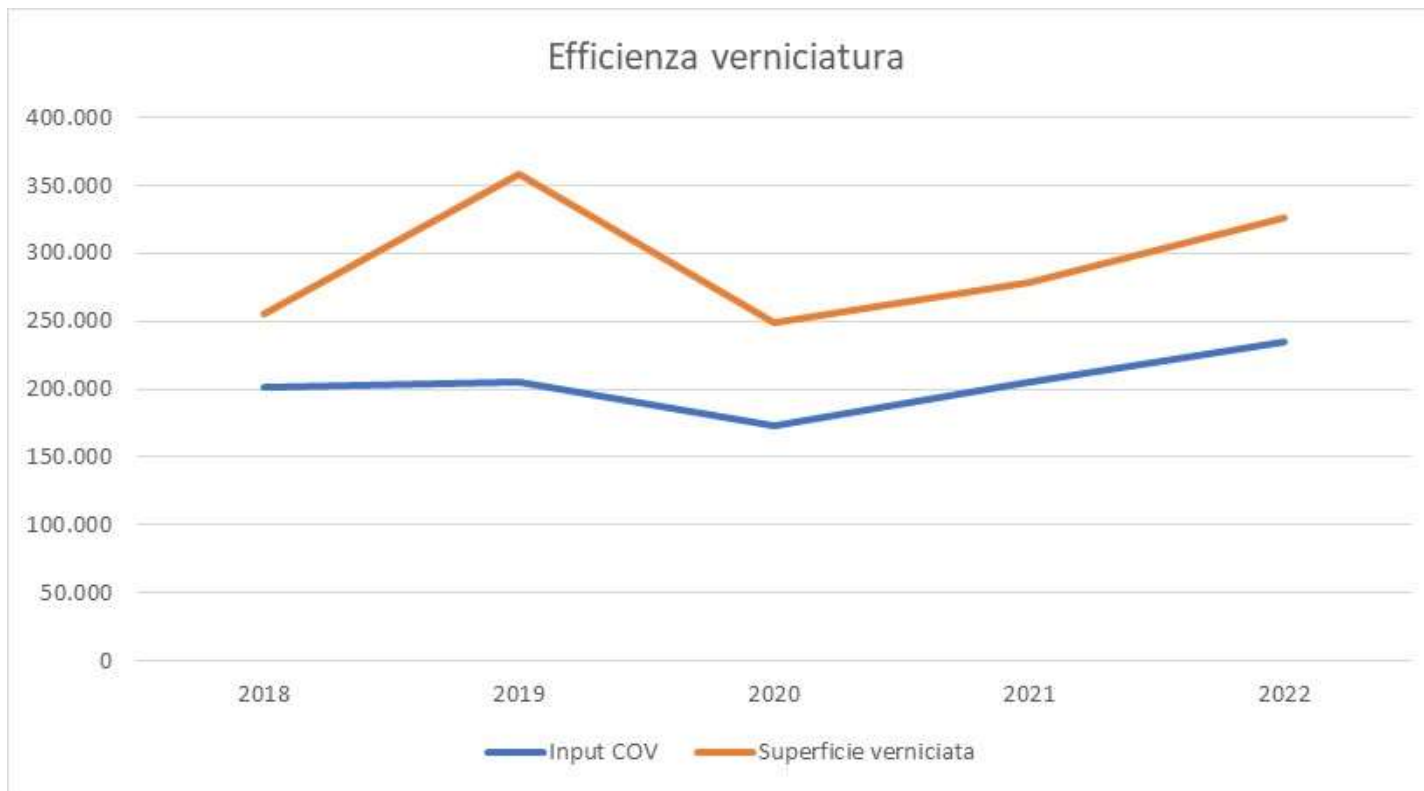
L'emissione convogliata segue un andamento circa proporzionale all'input di COV; la stima dell'emissione diffusa è fortemente collegata alla stima dei COV termodistrutti nel PC (cfr. commento su efficienza di abbattimento)

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



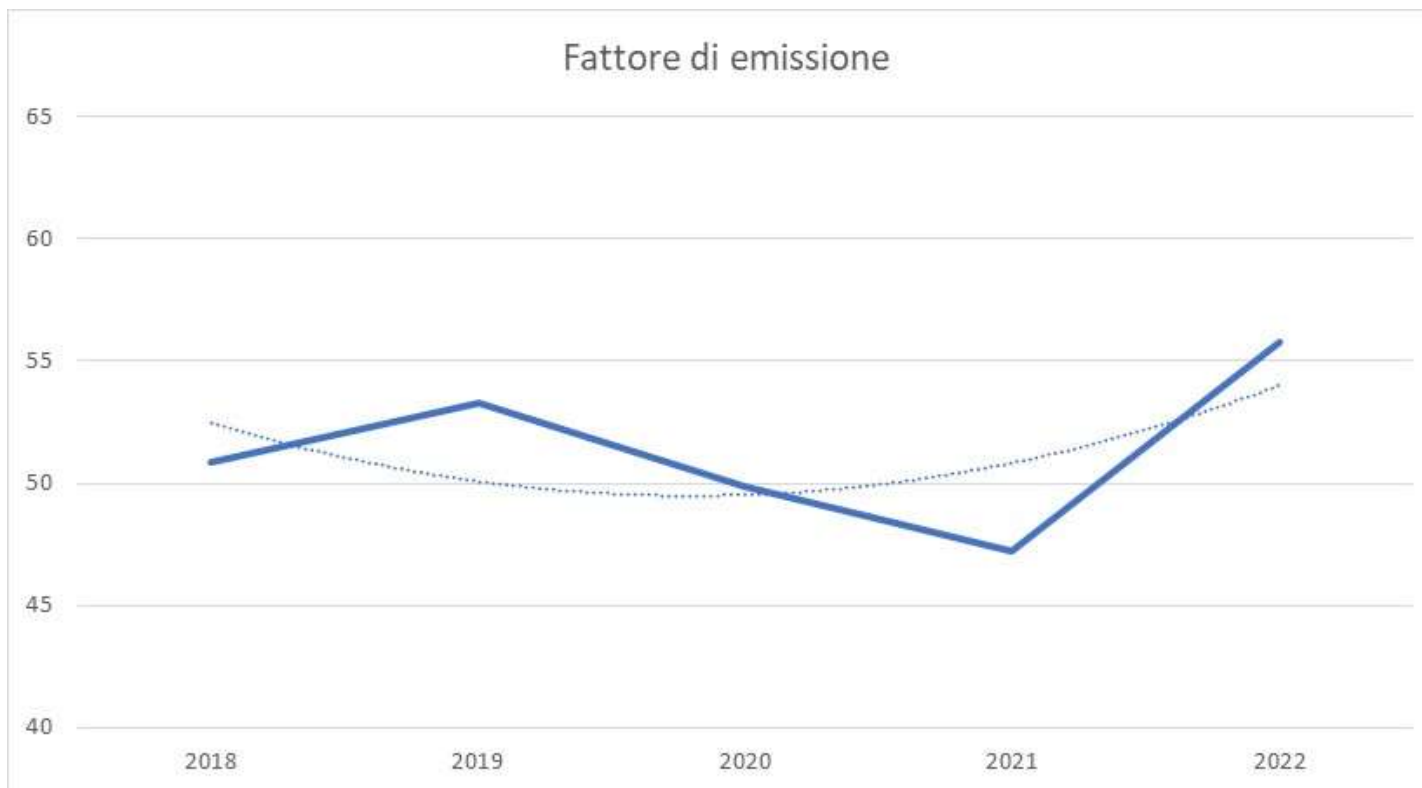


Commento

La superficie verniciata è proporzionale all'input di COV, con una punta di efficienza nel 2019, probabilmente motivata da lotti di verniciatura consistenti e conseguentemente da cambi colore meno frequenti.

Member of CISQ Federation





Commento

Il fattore di emissione è su buoni livelli, anche se nel 2022 si è avuto un aumento rispetto agli ultimi anni; la causa principale è da ricercarsi nel maggior consumo di solvente di lavaggio a sua volta motivata dalla maggior frequenza di cambi colore.

Member of CISQ Federation

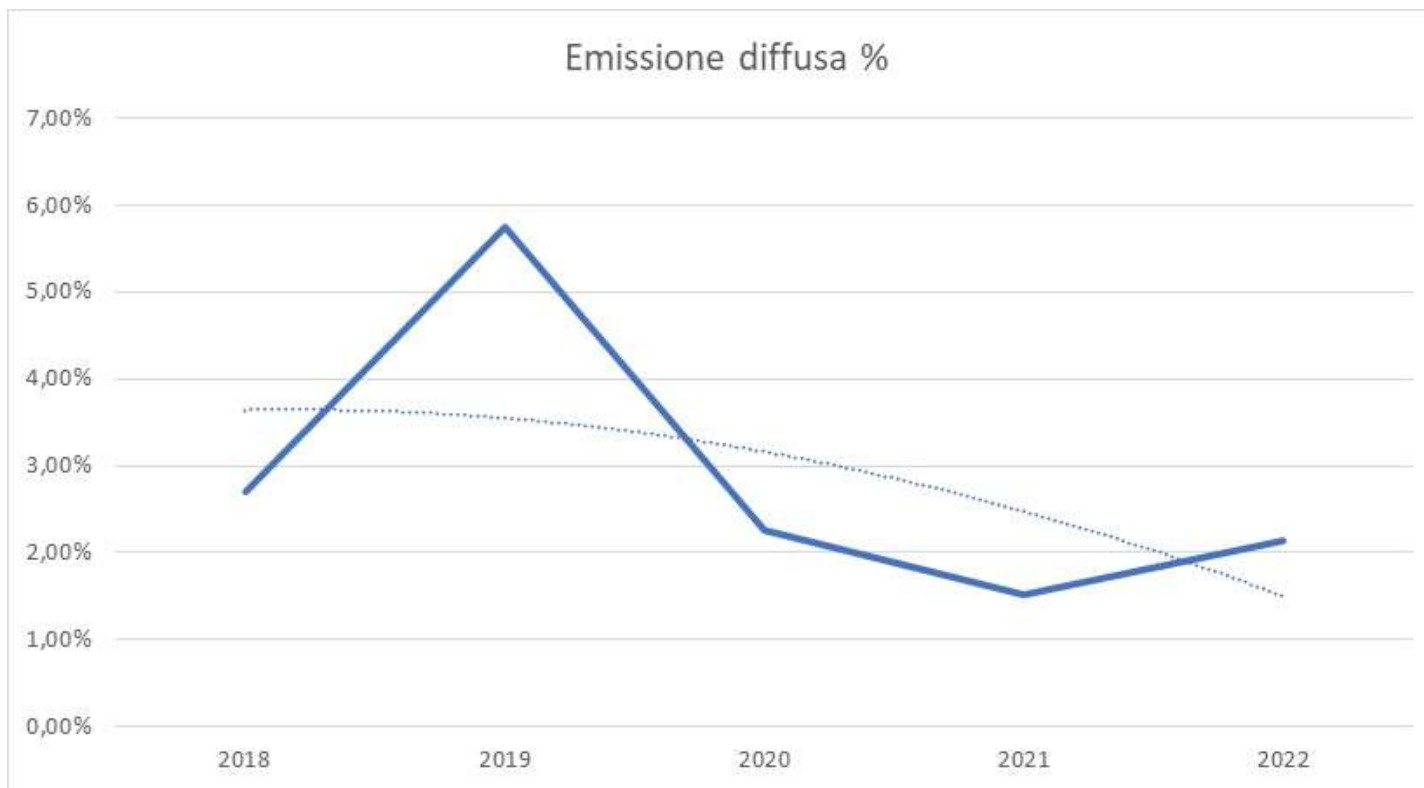


CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



EMAS

GESTIONE
AMBIENTALE
VERIFICATA
IT-000732

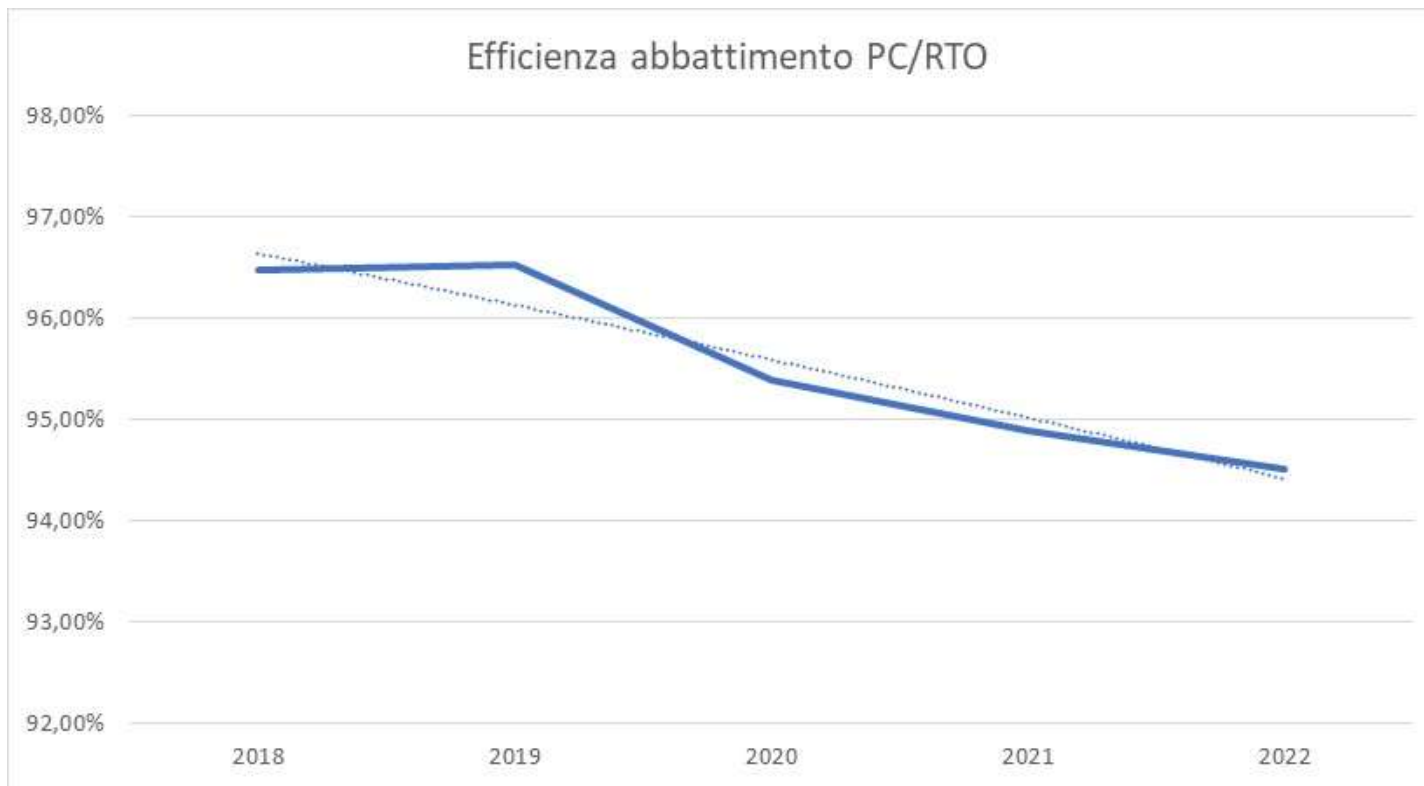


Commento

L'emissione diffusa come percentuale dell'input di COV si è mantenuta sempre sotto il 3% ad eccezione del 2019, probabilmente per una sottostima delle COV termodistrutte nel PC (motivo per il quale dal 2021 abbiamo effettuato altre verifiche monte-valle oltre quelle prescritte).

Member of CISQ Federation





Commento

Dal 2019 in poi l'efficienza di abbattimento è in calo progressivo, sebbene si mantenga su livelli di piena accettabilità, probabilmente fisiologica; il reparto PAINT con la collaborazione del dipartimento ENV&ENERGY sta valutando eventuali azioni per mitigare il trend.

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



12. PIANO DI MIGLIORAMENTO

PIANO DI MIGLIORAMENTO 2022 (VERIFICA)

Aspetto	Obiettivo	Modalità	Fattibilità	Traguardo	Attuazione	Resp.	Budget [€]	Verifica 31/03/2023
EMISSIONI	Riduzione emissioni CO ₂ da consumo energia fossile	Passare da tecnologia a gas a tecnologia elettrica	31/03/2023	Riduzione delle emissioni di CO ₂ di circa 600t	Sostituzione delle caldaie ad uso civile (riscaldamento) con pompe di calore	HSE	560.000 €	Le pompe di calore sono state acquistate ed è iniziata l'installazione
	Riduzione emissioni CO ₂ da trasporto merci	Spostare il trasporto merci dei KD Kit, dai porti di arrivo alla sede Honda Italia, da gomma a ferrovia	31/03/2023	Riduzione della CO ₂ emessa da trasporto	Valutazione di fattibilità economica (Progetto pilota)	LOGISTICA	Da definire	Il progetto è stato completato
ENERGIA	Riduzione consumo di gas	Sostituzione delle caldaie ad uso civile (riscaldamento) con pompe di calore	31/03/2023	Riduzione del 15% del consumo di gas VS 98KI	Installazione pompe di calore	HSE	(budget inserito nella voce emissioni)	Avviato il piano di sostituzione che si prevede di completare nel 2023.
		Sostituzione delle caldaie ad uso civile (acqua calda sanitaria) con pompe di calore	31/03/2023	Riduzione del 3% del consumo di gas VS 98KI	installazione pompe di calore	MANUTENZIONE	12.000 €	

Member of CISQ Federation



Aspetto	Obiettivo	Modalità	Fattibilità	Traguardo	Attuazione	Resp.	Budget [€]	Verifica 31/03/2023
	Riduzione consumo elettrico illuminazione	Sostituzione corpi illuminanti trad. con illuminazione LED	01/04/2023	100%	In corso (completamento a rottura e nuove aree)	MANUTENZIONE	N.A.	Il piano di sostituzione è stato seguito con sostituzione a rottura
	Incremento energia elettrica prodotta da fonti rinnovabili	Installazione impianto FV	30/09/2022	100%	Completamento installazione e allaccio alla rete	HSE MANUTENZIONE	CONTRATTO PAY PER USE	L'impianto fotovoltaico è stato installato
EMISSIONI	Riduzione drastica consumo vernici a solvente	Implementazione di vernici a base acqua su impianto ABS (*)	31/03/2025	≈ -50%	Studio di fattibilità Progettazione Installazione	PAINTING HSE	Da definire	Lo studio è stato cancellato.
ACQUA	Riduzione consumo idrico	Impianto di depurazione (*)	31/03/2024	≈ -25%	Studio di fattibilità Progettazione	PAINTING HSE	400.000 €	Effettuato il tender ma si è deciso di posticipare al 100ki per approfondire le valutazioni
RIFIUTI	Riduzione rifiuti liquidi della verniciatura				Installazione	MANUTENZIONE		

Note

(*) i due obiettivi sono fortemente interconnessi

Member of CISQ Federation



PIANO DI MIGLIORAMENTO 2023

Aspetto	Obiettivo	Modalità	Fattibilità	Traguardo	Attuazione	Resp.	Budget [€]	Verifica 31/03/2024
EMISSIONI	Riduzione emissioni CO ₂ da consumo energia fossile	Passare da tecnologia a gas a tecnologia elettrica	30/09/2023	Riduzione delle emissioni di CO ₂ di circa 600t	Sostituzione delle caldaie ad uso civile (riscaldamento) con pompe di calore	Environment&Energy	Previsto nel 2022	
	Riduzione emissioni CO ₂ da trasporto merci	Passare da trasporto su gomma a trasporto su rotaia	31/12/2023	Riduzione delle emissioni di CO ₂ di circa 600t	1170 container trasportati dal porto di Trieste a Interporto di Manoppello via treno	Logistic	Cost Reduction	
ENERGIA	Riduzione consumo di gas	Migliorare l'efficienza dei forni in area verniciatura	31/12/2023	Riduzione delle emissioni di CO ₂ di circa 1,5% (-350t)	Sostituzione dei bruciatori dei forni a servizio della verniciatura	Painting Maintenance Environment&Energy	150.000€	
	Riduzione consumo di energia	Definire la politica della temperatura	31/10/2023	Riduzione dei consumi energetici di 1%	Settaggio temperatura ottimale negli ambienti di lavoro	Environment&Energy	5000€	
SUOLO E SOTTOSUOLO	Evitare l'inquinamento delle falde acquifere e del terreno	Migliorare la tenuta delle vasche di stoccaggio dei liquidi	31/03/2024	Verifica ed eventuale risanamento delle vasche	Impermeabilizzazione della vasca sludges pit ABS	Environment&Energy	80.000€	

Aspetto	Obiettivo	Modalità	Fattibilità	Traguardo	Attuazione	Resp.	Budget [€]	Verifica 31/03/2024
ACQUA	Riduzione consumo idrico	Efficientare il processo di trattamento acque del velo in Painting ABS	31/10/2023	Aumentare la vita utile delle acque del velo	Installazione nuova macchina per la rimozione delle morchie	Environment&Energy Painting	80.000€	
RIFIUTI	Riduzione rifiuti liquidi della verniciatura	Recupero diluenti di lavaggio	31/10/2023	Riduzione delle vernici di scarto e solventi di lavaggio avviati a trattamento estero (-43,2t →60%)	Installazione impianto di recupero solvente	Environment&Energy Painting	160.000€	

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001



GESTIONE
AMBIENTALE
VERIFICATA
IT-000732